



ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

№ 41

ОТДЕЛЬНЫЕ ПРИЛОЖЕНИЯ

СЪ ПОЛИТИПАЖАМИ ВЪ ТЕКСТЪ.

РИСУНКОВЪ ВЪ КАЖДОМЪ №-Ѣ

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА

НА 1893 Г. НА

„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“

6 Р. за годъ. | за пол-года 4 Р.

Редакция и контора изданія

„РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“

помѣщаются въ МОСКВѢ,

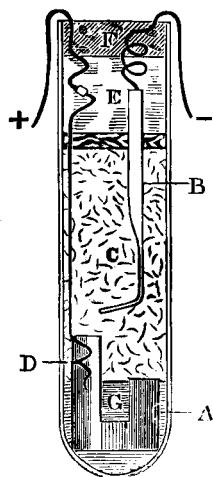
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.

АДРЕСЫ торговыхъ и ремесленныхъ заведеній печатаются въ теченіе года за 20 р. сер.; 1/2 года — 10 руб.

ОВЪЯВЛЕНІЯ: за цѣлую стран. — 40 р., за 1/2 стр. — 20 р., за 1/4 стр. — 10 р., за строку петита въ 30 буквъ — 20 к.

Сухой іодистый элементъ для опытовъ.

Въ засѣданіи электрическаго отдѣла Франклиновскаго Института въ Филадельфій, Е. F. Northrup сдѣлалъ сообщеніе о сухомъ элементѣ для опытовъ, изготовленномъ на основаніи результатовъ многолѣтнихъ изслѣдованій въ лабораторіи Queen and Co. въ Филадельфій. На прилагаемомъ рисункѣ, изображающемъ этотъ элементъ, А обозначаетъ угольный электродъ, въ которомъ и вокругъ котораго до верхней грани нижней части электрода находится деполяризаторъ G; другой электродъ B — цинковый. Паста C составлена изъ хлористаго алюминія, окиси цинка, перекиси марганца и воды ($AlCl_3 + ZnO + MnO_2 + H_2O$). Тонкая платиновая проволока D впаяна въ угольный электродъ. Элементъ залить тягучей массой E и сверху еще гипсомъ F. Высота элемента составляетъ всего 50 милл. (около 2 дюйм.) при 12 милл. (около 1/2 дюйма) въ діаметрѣ. Если деполяризаторъ G состоитъ изъ сѣрнистаго іода (J_2S_2), то электродвижущая сила элемента равна 1,35 вольта; если же онъ приготовленъ изъ окиси ртути и іода ($HgO + J$), то электродвижущая сила равна 1,65 вольта, но скоро понижается среднимъ числомъ до 1,4 вольта.



При началѣ дѣйствія элемента сопротивленіе составляетъ отъ 25 до 30 омъ, при дальнѣйшемъ пользованіи оно понижается на нѣсколько омъ. Этотъ іодистый элементъ занимаетъ при одинаковой электродвижущей силѣ только пятую часть мѣста, нужнаго для элемента съ хлористымъ серебромъ. Низкое внутреннее сопротивленіе этихъ элементовъ зависитъ главнымъ образомъ отъ удачно выбранной формы угольнаго электрода А.

При дѣйствіи элемента образуется незначительное количество іодистаго цинка, который отъ іода деполяризатора становится немного растворимымъ. Очень пористый уголь дѣйствуетъ какъ фитиль и всасываетъ эту растворимую часть, отчего электродъ вполне деполяризуется на выступающихъ концахъ. Къ пастѣ C прибавляютъ немного деполяризатора въ порошокъ, чтобы вся масса хорошо проводила токъ; это также уменьшаетъ внутреннее сопротивленіе элемента. 3 вѣс. ч. іода приходится на 1 ч. сѣры, и такъ какъ іодъ очень слабо соединенъ съ сѣрой, то онъ дѣйствуетъ такъ же хорошо, какъ въ свободномъ состояніи. Эти элементы служатъ весьма продолжительное время.

Открыта подписка на 1894 г. на „Ремесленную Газету“.

Контора изданія «Ремесленной Газеты» покорнѣйше проситъ лицъ, желающихъ получать газету съ 1 января 1894 г., высылать подписныя деньги по возможности

ЗАБЛАГОВРЕМЕННО,

такъ какъ, при существующихъ правилахъ пересылки газетъ и большомъ числѣ подписчиковъ, правильная отправка газетъ какъ для выписывающихъ вновь, такъ и для возобновляющихъ подписку, можетъ быть начата

НЕ РАНѢ, КАКЪ ЧЕРЕЗЪ ДВѢ НЕДѢЛИ,

считая со дня полученія денегъ въ конторѣ.

ГОДОВЫЕ подписчики получаютъ вромѣ НАСТѢННАГО КАЛЕНДАРЯ

„СПРАВОЧНУЮ КНИГУ ПО РАЗНЫМЪ РЕМЕСЛАМЪ“.

Казенныя учрежденія, до открытія кредитовъ на 1894 г., присылаютъ простыя заявленія.

Казенныя учрежденія, до открытія кредитовъ на 1894 г., присылаютъ простыя заявленія.

Къ № 41 „Ремесл. Газ.“ прилагаются слѣдующіе рисунки: „Образцы токарныхъ и рѣзныхъ работъ“.

Советы, рецепты, новости, новыя изобрѣтенія, моды и пр.

Чистка лакированной обуви. — Дурной запахъ обоевъ — Черный асфальтовый лакъ для желѣза. — Рецепты глянецъ-крахмала. — О фабрикаціи искусственнаго аспида. — Полученіе гальваническихъ осадковъ на алюминіи. — Подмостки, укрѣпляемыя къ приставнымъ лѣстницамъ. — Новый потолочный крюкъ. — Комнатный водяной двигатель. — Наши приложения. — Библиографія. — Отвѣты редакціи.

Чистка лакированной обуви.

Извѣстно, какъ портится лакированная обувь, вслѣдствіе неумѣнья обращаться съ нею, когда она загрязнится. Вотъ способъ чистки такой обуви, очень рекомендуемый однимъ иностраннымъ журналомъ по сапожному дѣлу. Обувь протираютъ сначала мелкой и хорошо высушенной ячменной мукой, потомъ хорошенько чистятъ щеткой и вытираютъ сухой и чистой полотняной тряпкой. Послѣ этого, смочивъ губку спиртомъ, слегка подкрашеннымъ нигрозиномъ, протираютъ ею всю поверхность, даютъ высохнуть и протираютъ еще разъ чистой тряпкой. Затѣмъ кожу окончательно моютъ мыльной водой и водятъ по всей поверхности ея ровно и осторожно полотняной тряпкой, пока она не высохнетъ. Послѣ такой обработки кожа становится совершенно чистою и пріобрѣтаетъ свой первоначальный блескъ.

Дурной запахъ обоевъ.

У обоевъ, у которыхъ фонъ или рисунокъ слѣланъ синей или зеленой краской, часто наблюдается дурной запахъ. Это бываетъ именно тогда, когда краска, которою отпечатаны обои, состоитъ изъ синяго или зеленого ультрамарина. Ультрамаринъ самъ по себѣ совершенно безвреденъ, но обладаетъ свойствомъ разлагаться слабо-кислыми жидкостями; при этомъ разложеніи, происходящемъ обыкновенно очень медленно, выдѣляется сѣроводородъ — газъ, обладающій очень неприятнымъ запахомъ. Кислая жидкость, разлагающая ультрамаринъ въ обояхъ, образуется изъ клейстера, который обыкновенно употребляютъ для наклейки обоевъ и который легко закисаетъ, особенно при содѣйствіи влажности сырыхъ стѣнъ. Кислота проникаетъ сквозь бумагу обоевъ, дѣйствуетъ на ультрамаринъ и производитъ отдѣленіе сѣроводорода. Явленіе это выступаетъ съ особенной ясностью, когда стѣны сыры и когда онѣ уже покрыты нѣсколькими слоями старыхъ обоевъ, такъ что штукатурка уже не можетъ дѣйствовать нейтрализующимъ образомъ на молочную кислоту, появляющуюся въ клейстерѣ.

Изъ сказаннаго слѣдуетъ, что въ тѣхъ случаяхъ, когда требуется наклеить новые синіе или зеленые обои на старые, или на газетную оклейку, или на дерево, надо употребить такой клей, который бы не окисалъ (клейстеръ съ небольшимъ количествомъ борной или салициловой кислоты), или же прибавлять къ клейстеру немного щелочи: известкового молока или раствора соды, которая бы могла нейтрализовать кислоту въ случаѣ ея образованія. Въ томъ случаѣ, когда такіе обои уже наклеены и начинаютъ издавать запахъ, то, чтобы избавиться отъ него, рекомендуютъ поставить въ комнату котелокъ съ накаленными угольями, бросить въ него горсть можжевельныхъ ягодъ и плотно затворить комнату часовъ на 12, а затѣмъ провѣтрить ее.

Черный асфальтовый лакъ для желѣза.

Для приготовленія этого лака плавятъ въ котелкѣ 8 фунтовъ асфальта, прибавляя постепенно 10 бутылокъ прокипяченнаго льнянаго масла, 1 фунтъ свинцоваго глета и $1\frac{1}{2}$ фунта сѣрнокислаго цинка (цинковаго купороса). Вся смѣсь кипитъ въ теченіе 3 часовъ. Подъ конецъ операціи прибавляютъ $1\frac{1}{2}$ фунта черной амбры и продолжаютъ кипятить еще 2 часа.

Предъ употребленіемъ этотъ лакъ слѣдуетъ разбавлять нѣкоторымъ количествомъ терпентиннаго масла.

Рецепты глянецъ-крахмала.

Въ „Chemische Zeit.“ приведены анализы нѣкоторыхъ сортовъ глянецъ-крахмала, по которымъ составъ этихъ препаратовъ оказался слѣдующимъ:

1)	Рисоваго крахмала.	87 $\frac{1}{2}$ ч.
	Буры	12 $\frac{1}{2}$ „
2)	Буры	6—7 ч.
	Стеарина.	2—2 $\frac{1}{2}$ „
	Картофельнаго крахмала . .	5—8 „
	Рисоваго крахмала.	87—82 $\frac{1}{2}$ „
3)	Рисоваго крахмала.	90 ч.
	Декстрина	8 „
	Буры.	2 „

О фабрикаціи искусственнаго аспида.

Покрываніе листового желѣза, листового цинка и картона искусственнымъ аспидомъ разсматривается еще многими какъ секретное производство, хотя въ способахъ для этого нѣтъ ничего секретнаго. Металлическіе листы покрываются, какъ извѣстно, тонкимъ слоемъ аспидоподобной массы такимъ образомъ, что ихъ по внѣшнему виду едва можно отличить отъ натурального аспида. Такое покрытие состоитъ главнѣйшимъ образомъ изъ смѣси тончайше измельченнаго аспида, сажи, (сосновой) и раствора фуксова стекла изъ равныхъ частей калийнаго и натроваго фуксова стекла въ 1,25 удѣльнаго вѣса. Самый способъ покрыванія, дающій отличные результаты, заключается въ слѣдующемъ. Сначала готовятъ растворъ фуксова стекла, для чего тонко измельчаютъ равныя части твердаго калийнаго и натроваго фуксова стекла, обливаютъ его шести- до восьмикратнымъ количествомъ мягкой рѣчной воды и кипятятъ $1\frac{1}{2}$ часа, отчего фуксово стекло вполне растворяется. Этотъ растворъ разводится горячей водою до удѣльнаго вѣса въ 1,25. Затѣмъ растираютъ въ тончайшую пыль $\frac{7}{8}$ ч. мелко-истолченнаго аспида, немного смоченнаго водою, съ $\frac{1}{8}$ ч. сосновой сажи (или древеснаго угля). Эта масса растирается съ приготовленнымъ растворомъ фуксова стекла, котораго берется больше или меньше, смотря по тому, наносится ли болѣе тонкое или толстое покрытие. Такимъ образомъ приготовленной смѣсью равномерно покрываются желѣзные листы.

Для покрыванія листового цинка готовится такая же смѣсь, но только при этомъ берется одно чистое калийное фуксово стекло, потому что отъ прибавки натроваго фуксова стекла покрытие со временемъ разслаивается. Аспидный цинкъ идетъ на покрываніе крышъ; аспидную массу можно также наносить на отводныя цинковыя трубы и вообще пользоваться ею для защиты цинка отъ окисленія и разрушенія.

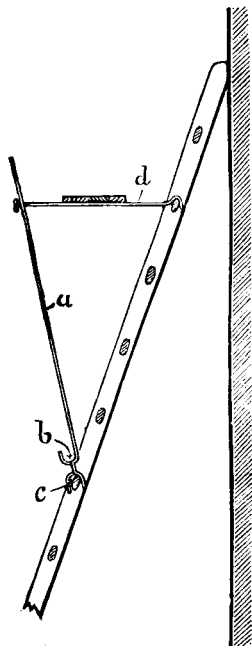
Аспидная бумага готовится изъ картона, покрываемаго вышеуказанной массою, и она хорошо пригодна для выдѣлыванія небольшихъ таблицъ для памятныхъ книжекъ и пр. Искусственныя аспидныя доски (эластичныя) для писанія на нихъ грифелемъ готовятся изъ тонкаго, гладкаго картона, на который повторно наносится съ обѣихъ сторонъ слой указанной массы или смѣси изъ отмученной сахаровидной пемзы, сосновой сажи и льняной олифы. Эта послѣдняя смѣсь придаетъ доскамъ большую легкость, гибкость и эластичность. Если вмѣсто фуксова стекла для приготовленія массы употребляютъ льняное масло, то получается масса, которая можетъ имѣть также и другія примѣненія, наприм. какъ изоляціонный матеріалъ въ электротехникѣ.

Полученіе гальваническихъ осадковъ на алюминіи.

Такъ какъ алюминій самъ по себѣ дурно проводитъ электричество, то для полученія на немъ хорошихъ гальваническихъ осадковъ необходимо предварительно подготовить его поверхность, сдѣлать ее болѣе электропроводной. По способу, патентованному недавно С. W e g e r'омъ въ Берлинѣ, это дѣлается такимъ образомъ. Алюминіевые предметы погружаются на короткое время въ растворъ поташа или ѣдкаго кали для очищенія отъ жира, затѣмъ на 1 или 2 минуты вносятся въ ванну изъ синеродистаго серебра и синеродистой ртути. Здѣсь на поверхности алюминія осаждается тонкій слой серебряной амальгамы, который крѣпко пристаеъ къ ней. Далѣе предметы погружаются во вторую ванну изъ хлористаго цинка и сѣрнокислаго натрія и при помощи гальваническаго тока покрываются тонкимъ слоемъ цинка. Послѣ этого ихъ уже покрываютъ гальванически желаемымъ металломъ или сплавомъ.

Подмости, укрѣпляемыя къ приставнымъ лѣстницамъ.

Чтобы можно было на приставныхъ лѣстницахъ легко и удобно устроить подмости (лѣса). А д о л ь ф Б а р т о з и к ъ въ Берлинѣ предлагаетъ изображенное на прилагаемомъ рисункѣ приспособленіе, состоящее изъ двухъ частей *a* и *d*. Этими приспособленіемъ можно пользоваться вмѣсто



устройства дорогихъ лѣсовъ или примѣненія висячихъ подмостковъ при отлѣлкѣ и ремонтѣ зданій. Полоса *a* снабжена на одномъ концѣ двумя противоположными крюками *b* и *c*, а у другого конца — рядомъ отверстій. Правый на рисунокѣ конецъ части *d* — вилкообразный, и оба зубца вилки изогнуты въ крюки, лѣвый же конецъ представляетъ шкворень. Для укрѣпленія обихъ частей къ лѣстницѣ надѣваютъ крюки на двѣ соответствующія перекладины лѣстницы, а шкворень части *d* продѣваютъ черезъ надлежащее отверстіе полосы *a* и затѣмъ загибаютъ его, такъ что часть *d* уже не можетъ выскочить изъ полосы *a*. Такимъ образомъ получается треугольникъ, у котораго сторона *d* горизонтальна. Полоса *a* упирается или крюкомъ *c*, или она виситъ на перекладинѣ на крюкѣ *b* — смотря по тому, расположена ли часть *d* сверху, какъ на рисунокѣ, или снизу. Такія подпорки

устраиваются на одной высотѣ у двухъ или нѣсколькихъ лѣстницъ, затѣмъ на части *d* кладутся доски, и такимъ образомъ лѣса готовы. Часть *d*, упираясь на перекладину двумя крюками, имѣетъ достаточную устойчивость. Подобнымъ образомъ можно удвоить также и крюки *b, c* на концѣ полосы *a*.

Новый потолочный крюкъ.

Фирма *Г о р д а н ь и К^о* (*J o r d a n & C o. in Hohenstein-Ernstthal*) выпустила представленный на рис. 1 крюкъ, укрѣпляющийся къ потолку безъ посредства винтовой нарѣзки. Этотъ крюкъ состоитъ изъ двухъ отдѣльныхъ частей — изъ трубки *R* (рис. 2) и собственно крюка *H* (рис. 3). Къ послѣднему приделаны сверху два вращающіеся язычка *z, z* изъ лучшей стали, разводимые пружиною *ff*. Трубка *R* снабжена внизу розеткою *tt*, а вдоль — пружинами *F, F* и двумя противоположными вырѣзами *s*, черезъ которые выступаютъ язычки *z, z*, когда крюкъ вдвинуть въ трубку.

Для укрѣпленія крюка просверливаютъ въ потолкѣ въ

желаемомъ мѣстѣ перовымъ сверломъ отверстіе одинаковаго діаметра съ трубкой *R* и совсѣмъ вдвигаютъ въ него эту послѣднюю вмѣстѣ съ крюкомъ *H*, наблюдая чтобы прорѣзы *s* были расположены по направленію потолочныхъ балокъ. Затѣмъ, придерживая одной рукой розетку *tt* у потолка, вытягиваютъ другой рукой крюкъ *H*; при этомъ язычки *z, z* выступаютъ изъ прорѣзовъ *s* и ложатся на потолочную настилку (рис. 1).

Чтобы вынуть крюкъ, поступаютъ обратно; именно, двигаютъ крюкъ *H* кверху, пока онъ не

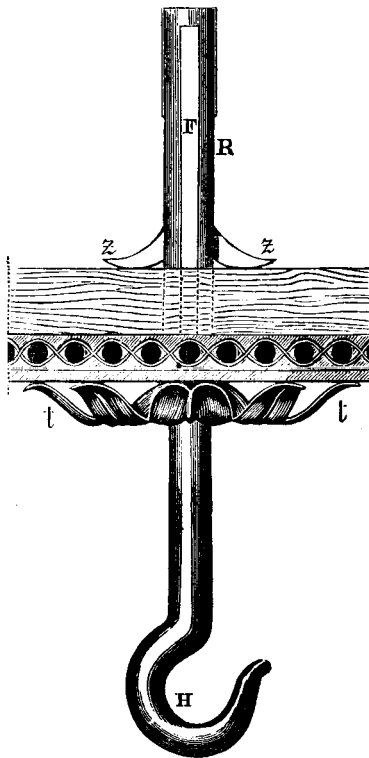


Рис. 1.

упрется въ розетку *tt*, и тогда вытягиваютъ его вмѣстѣ съ трубкою *R*, въ которой въ это время находятся язычки *z, z*.

Главные преимущества этого крюка заключаются въ томъ, что его легко укрѣпить во всякомъ мѣстѣ потолка, а также обратно снять, что онъ весьма надеженъ, устраняя возможность паденія лампы, люстры и пр., и что, наконецъ, онъ отличается значительной прочностью, выдерживая нагрузку въ 30 пудовъ (по опытамъ механико-технической испытательной станціи въ Шарлоттенбургѣ).

Комнатный водяной двигатель.

На прилагаемомъ рисункѣ изображенъ комнатный двигатель фирмы *В o l g i a n o Water Motor C^o* (415 Water Street, Baltimore, M. D.), дѣйствующій отъ воды домашняго водопровода; онъ удобенъ, экономиченъ и требуетъ небольшого напора воды. Въ существенныхъ чертахъ двигатель состоитъ изъ круглаго желѣзнаго кожуха *A*, внутри котораго находится водяное колесо. Энергія, полученная колесомъ отъ воды, передается чрезъ посредство маленькаго шкива *B*, зашпоеннаго на оси колеса, и круглаго кожанаго ремня (струны) *C* шкиву швейной машины *D*. Свинцовая трубка *E* подаетъ воду отъ водопроводнаго крана *F* къ двигателю, а гуттаперчевая трубка выводитъ отработавшую воду въ раковину *H*. Ремнемъ *K* одновременно приво-

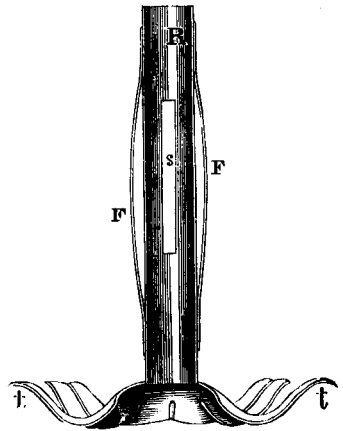


Рис. 2.

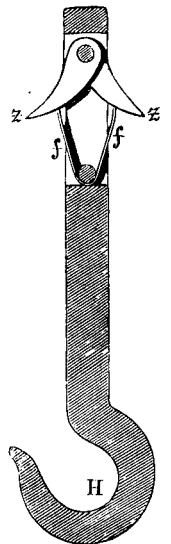
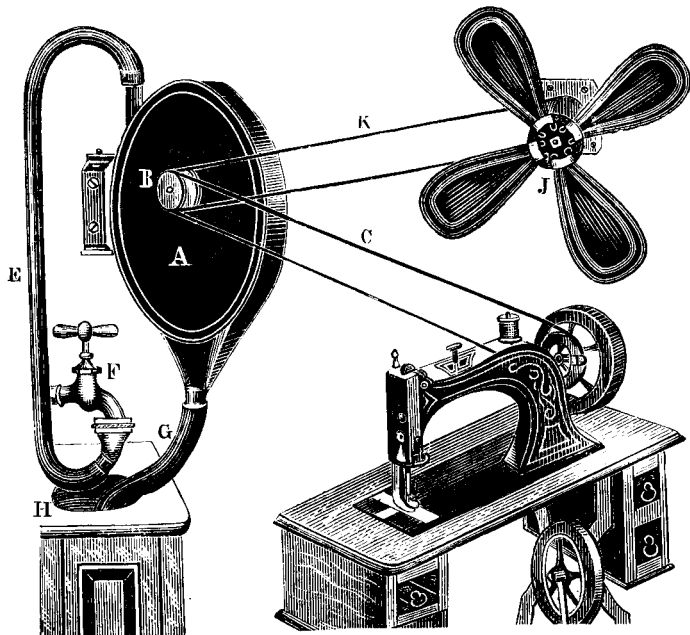


Рис. 3.

дится въ дѣйствиѣ вентиляторъ *J*, облегчающій работу на машинѣ въ жаркое время. Цѣна двигателя (на мѣстѣ) съ колесомъ въ 5½ дюйм. діаметра для вентилятора, швейной машины или сверлильныхъ приборомъ зубо-врачебныхъ кабинетовъ—20 р.; двигатель съ колесомъ въ 15 дюйм. для мороженицъ, пра-



чечныхъ машинъ, масляныхъ сепараторовъ и проч. стоитъ (также на мѣстѣ) 40 руб.

Подобный двигатель ежедневно съ утра до вечера работаетъ въ машинномъ зданіи всемірной выставки въ Чикаго, привлекая не мало публики. Ф. Д.

НАШИ ПРИЛОЖЕНІЯ.

Образцы токарныхъ и рѣзныхъ работъ.

Рис. 1—изящная рѣзная рамка для зеркала въ стилѣ рококо; она выполняется изъ дерева или изъ слоновой кости.

Рис. 2—стойка для рождественской елки, въ 1/3 отъ натур. вел. (лѣвая половина рисунка изображаетъ разрѣзъ); дерево удерживается въ стойкѣ тремя винтами. Въ виду предстоящихъ рождественскихъ праздниковъ обращаемъ на эту стойку особенное вниманіе токарей; она можетъ имѣть хорошей сбытъ, такъ какъ, при своей простотѣ, не должна быть особенно дорога, а между тѣмъ представляетъ прекрасную замѣну обыкновенно употребляемыхъ у насъ крестовицъ, некрасивыхъ и неудобныхъ.

Рис. 3—подставка для зубочистокъ въ видѣ зонтика; дѣлается изъ рога или темнаго дерева, а ручка—изъ слоновой кости.

Рис. 4—подсвѣчникъ для рояли, въ 1/3 отъ натур. велич. Этотъ подсвѣчникъ пригоденъ какъ самъ по себѣ, такъ и въ качествѣ модели для отливки изъ бронзы. Если на правомъ концѣ горизонтальнаго колѣна помѣстить розетку, то подсвѣчникъ можетъ служить стѣннымъ.

Рис. 5—стойка для 16 киевъ, въ 1/9 отъ натур. величины.

Рис. 6—стулъ съ вращающимся—поднимающимся и опускающимся—сидѣньемъ, въ 1/3 отъ натур. велич. Устройство его весьма просто: въ центрѣ сидѣнья укрѣпленъ винтъ, который ходитъ въ гайкѣ *a*, помѣщенной подъ сидѣньемъ, а гладкимъ своимъ концомъ вращается въ гнѣздѣ *b*, поддерживаемомъ между тремя ножками стула тремя связями *c*.

Рис. 7—дирижерская палочка, приблизительно въ натуральную величину; дѣлается изъ чернаго дерева или изъ деревцевъ разныхъ породъ въ сочетаніи съ слоновой костью

БИБЛИОГРАФІЯ.

Фелькнеръ. Общедоступный спутникъ механика-строителя. Кіевъ, 1894. Изданіе 4-е. 436 стр., 164 иллюстраціи. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 35 к.

Самомнѣніе автора и его постоянное повтореніе, что теорія—это одно, а практика—совсѣмъ другое, дѣлаютъ эту книгу весьма сомнительнымъ руководствомъ. Въ предисловіи къ 3-му изданію составитель говоритъ, что его „спутникъ долженъ быть настольною книгою для каждаго механика и въ особенности для тѣхъ, кто не обладаетъ высшимъ образованіемъ“. Этихъ „въ особенности“ оказалось въ Россіи такъ много, что спутникъ механиковъ, которымъ надо ввѣдрять знаніе пропорцій, въ 3 года разошелся тремя изданіями. Явленіе—знаменательное для русской промышленности, пользующейся услугами механиковъ, изъ числа коихъ около 90% полуграмотны и основы механическихъ познаній почерпнули изъ Фелькнера. Съ такими механиками долго еще придется хлопотать фабрикантамъ передъ правительствомъ о покровительствѣ ихъ производству.

Въ 4-мъ изданіи статья о сопротивленіи матеріаловъ передѣлана составителемъ заново и въ такомъ видѣ, по его мнѣнію, „не оставляетъ желать ничего лучшаго въ смыслѣ простоты пользованія ею“. Не можемъ согласиться съ этимъ и думаемъ, что давать въ руки полуграмотныхъ механиковъ эти данныя безъ поясненія сущности явленій сопротивленія, значить, портить дѣло и вселять въ нихъ ложную увѣренность въ возможности правильнаго разрѣшенія ими этихъ важныхъ вопросовъ о крѣпости, чего на самомъ дѣлѣ никогда не будетъ. Во всѣхъ приведенныхъ въ книжкѣ правилахъ сказано, помножь то, раздѣли это—и найдешь, „много-ли“ можетъ вынести данная часть. Но при какихъ условіяхъ дѣйствія силы, при расчетѣ съ какою степенью надежности все это будетъ и какъ перейти отъ одной степени надежности къ другой, ничего объ этомъ не упоминается. На стр. 88 поэтому разыскивается, напр., грузъ, который канатъ будетъ выдерживать „съ четверною и ли пятерною прочностью“; въ обоихъ случаяхъ, оказывается, нужно квадратъ діам. проволоки и число ихъ въ канатѣ умножить на одно и то же постоянное число. На стр. 95 сообщается расчетъ балки съ прямоугольнымъ сѣченіемъ, но какъ его надо располагать относительно направленія дѣйствія силъ, составитель спутника считаетъ этотъ вопросъ неважнымъ и ничего не говоритъ объ этомъ. На стр. 103 сообщается, какъ вытесать изъ бревна прямоугольную балку наибольшей крѣпости; на стр. 104 вслѣдъ за этимъ сообщается правило, какъ найти сѣченіе *n a и б о л ь ш а г о* (?) четырехъ-граннаго бруса, какой можетъ быть вытесанъ изъ данной „треугольной“ балки. Полуграмотный механикъ, навѣрное, будетъ думать и здѣсь рѣчь идетъ о вырѣзкѣ балки съ наибольшей крѣпостью. Всѣ другія свѣдѣнія по сопротивленію матеріаловъ и расчету частей машинъ—въ томъ же родѣ и переданы съ той же неопредѣленностью. Понятіе о напряженіи матеріала не введено и считается запутывающимъ смыслъ, а слово „напряженіе“ всюду употребляется вмѣсто „усиліе“. Часто встрѣчается „напряженіе силы“ (стр. 115, 116, 119, 121 и пр.). На стр. 110 высчитано „усиліе“ въ 1/10 лошадиной силы, разумѣя подъ лошадиной силой извѣстную работу.

Опредѣленіе механики тоже не менѣе характерно. Оказывается, что въ механикѣ для каждой изъ машинъ опредѣляется „наивыгоднѣйшее равенство работъ, для силы движущей и для силы сопротивляющейся“ (стр. 111).

На стр. 112 указано, что „прибавка лишней шестерни не создаетъ еще силы“, а на стр. 116, въ примѣрѣ 2-мъ, какъ разъ говорится и доказывается обратное.

О секундномъ маятникѣ механику начинаютъ сообщать по поводу его длины „на широтѣ Лондона“ (стр. 131).

На стр. 141 внушается бѣдному русскому механику, что „одно коническое колесо не можетъ вести двухъ другихъ колесъ различнаго діаметра“.

На стр. 160 встрѣчается фраза— „тѣмъ ременная передача движенія будетъ безъ скользенія, легче и совершеннѣе, чѣмъ и т. д.“

Не лучше того изложена и паровая механика. „Паръ есть соединеніе теплоты съ водою“ (стр. 224). Послѣ такого опредѣленія понятно, почему составитель въ этомъ отдѣлѣ книги видитъ наибольшее отклоненіе практики отъ теоріи.

На стр. 233 онъ рекомендуетъ наилучшимъ образомъ корбчатые котлы Уатта. О нефти, какъ о топливѣ, ни слова не упоминается. На стр. 237 помѣщено въ видѣ особаго замѣчанія— „на основаніи теоріи составилось мнѣніе, что нѣтъ надобности строить высокія трубы“. На стр. 247 встрѣчается такой перлъ: „иногда паровики подвѣшиваютъ на особенныхъ чугунныхъ дугахъ, но это неудобно“. Самымъ лучшимъ способомъ соединенія кипятильника съ котломъ считается болтовое (стр. 248).

На стр. 252 дано правило: „умножь $\sqrt{\text{изъ длины хода поршня на число 1,8}}$ и произведеніе будетъ **н а и в ы г о д н ѣ й ш а я (?)** скорость“. Нѣсколькими строками ниже стоитъ уже, что это правило не требуетъ „неуклоннаго исполненія“, а еще далѣе (стр. 253),— что „скорость поршня есть величина произвольная“ и наконецъ (стр. 254) что „скорость поршня, ходъ его и число оборотовъ по произволу строителя могутъ быть измѣняемы въ широкихъ предѣлахъ безъ ощутительнаго вліянія на результатъ дѣйствія“.

Высокимъ давленіемъ пара считается упругость его въ 60 фунт. (стр. 256). Если эта свѣжестъ данныхъ Фелькнера будетъ усвоена русскими механиками, долго еще придется киснуть русской промышленности съ этими 60-ю фунтами.

Машины съ расширеніемъ пара оказываются невыгодными въ отношеніи равномерности ихъ хода (стр. 237).

Подъ видомъ новостей о распредѣленіи Корлисса и Зульцера приведены самыя примитивныя и устарѣлыя конструкціи и т. д.

Рамки настоящей замѣтки не позволяютъ дѣлать выписку всѣхъ курьезовъ и промаховъ этого спутника нашихъ ничему не учившихся механиковъ. Выпускать книжку 4-мъ изданіемъ въ столь мало обработанномъ видѣ, да еще для такой среды, по малой мѣрѣ недобросовѣстно.

Инж. Ю.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦИИ.

Нѣсколькимъ подписчикамъ. Реценты глазури. (Окончаніе). Для хорошей золотистой глазури служитъ составъ изъ: 8) чистаго промытаго песку 1 ч., сурика 3 ч. Поливальную массу изъ этихъ составныхъ частей обращаютъ въ тончайшій порошокъ, распускаютъ въ водѣ; полученная муть и будетъ служить поливой. Политая посуда ставится въ обжигательную печь, въ которую, въ моментъ высшаго раскаленія, бросаютъ овсяную солому для подкуриванія. Развивающійся отъ соломы дымъ восстанавливаетъ металлъ на поверхности стекловидной массы и тѣмъ даетъ металлическій блескъ глазури. Глазурь, содержащая въ себѣ свинецъ, легко оказывается вредною для здоровья; поэтому давно уже стараются найти такой составъ для глазури, при которомъ она была бы безвредна; нынѣ уже много составовъ для безвредной глазури

найдено, но большинство ихъ таково, что для расплавленія требуетъ такого сильнаго жара, какого нельзя получить въ обыкновенныхъ обжигательныхъ печахъ нашихъ гончаровъ. Самою вредною поливою слѣдуетъ признать ту, въ составъ которой входитъ мѣдь, и ее слѣдуетъ запретить закономъ, не смотря на ея красивый цвѣтъ, для поливанія внутренности сосудовъ, назначаемыхъ для пищи и питья, допустивъ лишь для наружной ихъ поверхности; что же касается до поливы, содержащей въ своемъ составѣ свинецъ, то полива, составленная изъ 5 ч. глета и 3 ч. отмученной глины или такого же количества чистаго и промытаго песку, можетъ быть допущена и для внутренней поверхности горшковъ; еще лучше окажется полива, составленная изъ: 9) песку 32 ч., поташа 15 ч., буры 2 ч., глета 8 ч.; или другого состава: 10) толченаго стекла 32 ч., поташа 3 ч., буры 8 ч. и глета 12 ч. Особенно рекомендуютъ, какъ безвредный, слѣдующій составъ глазури: 11) глета 5 ч., глины 2 ч. и 1 ч. сѣры. Всю смѣсь должно стереть съ ѣдкимъ (мыловарнымъ) щелокомъ такъ, чтобы она образовала кашлицу. Поливать безъ предварительнаго оплавленія. Посуда, политая такого состава глазурью, даже при первомъ вывариваніи, не обнаруживала никакого слѣда свинца. в) Г л а з у р ь б е з ъ с в и н ц а : 1) кремня 2 ч., поваренной соли 1 ч., поташа 1 ч.; 2) кремня 1 ч., поваренной соли 2 ч., поташа 2 ч.; 3) толченаго въ пыль стекла 2 ч., поваренной соли 2 ч., ржаной муки 1 ч.; полива наносится безъ предварительнаго сплавленія; 4) стекла въ пылеватомъ порошокѣ 32 ч., буры 16 ч., очищеннаго поташа 5 ч.; 5) глауберовой соли 4 ч., кремневаго порошка $2\frac{1}{2}$ ч., угольнаго порошка $\frac{1}{2}$ ч.; смѣсь должно сплавить, испорошнить и промыть; 6) плавиковаго шпата (плавика) въ порошокѣ 2 ч., глины лѣнной 4 ч.; смѣсь должно обработать, подобно глазури № 10; получаемая глазурь имѣетъ блѣдно-желтый цвѣтъ; 7) стекло, истертое въ тонкій порошокъ, и глина, количество которой опредѣляется по опыту для опредѣленной посуды; 8) пемзы въ порошокѣ или очищенной или прокаленной соды 50 ч., мелко испорошеннаго кремня 90 ч.; 9) прокаленной соды 80 ч., бѣлаго чистаго промытаго песку 70 ч., отмученной бѣлой глины 10 ч.; 10) обыкновенной соды 35 ч., чистаго песку 65 ч.; мурава эта имѣетъ зеленоватый оттѣнокъ, а полива можетъ быть наносима на издѣлія не обожженные, а только просушенные; 11) прокаленной соды 8 ч., чистаго песку 8 ч.; мурава эта рѣдко трескается; 12) селитры 4 ч., поташа 4 ч., морской соли 8 ч., толченаго въ пыль стекла 3 ч.; 13) стекла въ тонкомъ порошокѣ 24 ч., кремня въ томъ же видѣ 24 ч., морской соли 1 ч., лѣнной чистой глины 2 ч., буры 6 ч.; смѣсь сплавить, испорошнить въ тонкій порошокъ, поливать посуду обожженную; 14) стекла въ тонкомъ порошокѣ 2 ч., кремня въ такомъ же видѣ 2 ч., селитры 2 ч., поташа 2 ч., лѣнной глины 1 ч., морской соли 1 ч.; смѣсь сплавить, тонко испорошнить и можно поливать не обожженные, а только хорошо просушенные издѣлія; 15) отмученной лѣнной глины 4 ч., желзнаго шлака 1 ч.; сплавленная смѣсь имѣетъ черно-красный цвѣтъ и даетъ очень крѣпкую темноватую глазурь. Глазурь разныхъ цвѣтовъ получается прибавленіемъ соответственныхъ металлическихъ окисловъ.

Ст. Квирилы, кн. Эристову. Рекомендуемъ вашему вниманію „Dingler's polytechn. Journal“, еже-недѣльное изд., ц. за $\frac{1}{4}$ года, съ перес. въ Россію, 10 мар. 95 пфн.; выписать этотъ журналъ вы можете черезъ книжный магазинъ К. А. Казначеева (Москва, Долгоруковская, 71).

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

О второмъ сѣздѣ дѣятелей по техническому и профессиональному образованію.— Комиссія по устройству Всероссийской выставки въ Нижнемъ-Новгородѣ.— Всероссийская выставка 1896 г.

О второмъ сѣздѣ дѣятелей по техническому и профессиональному образованію.

Вопросъ о времени созыва второго сѣзда русскихъ дѣятелей по техническому и профессиональному образованію все еще остается открытымъ. Первоначально комиссія по техническому образованію при Императорскомъ Русскомъ Техническомъ Обществѣ предполагала созвать сѣздъ въ концѣ 1893 г., но, въ виду краткости срока и необходимости серьезной подготовки по собранію и обработкѣ свѣдѣній и подготовленію докладовъ, совѣтъ Общества ходатайствовалъ передъ министромъ народнаго просвѣщенія объ отсрочкѣ созыва сѣзда до зимы 1894—95 года. Въ отвѣтъ на это ходатайство статсъ-секретарь И. Д. Деяновъ увѣдомилъ и. должность председателя Техническаго Общества, г.-л. Н. Э. Эгерштрама, что, вполне соглашаясь съ мнѣніемъ отложить на нѣкоторое время созывъ второго сѣзда русскихъ дѣятелей по техническому и профессиональному образованію, онъ полагаетъ болѣе полезнымъ назначить срокомъ для этого сѣзда зиму не 1894—1895 г., а 1895 г. или даже 1896 года. Свое мнѣніе г. министръ мотивировалъ тѣмъ, что труды перваго сѣзда въ настоящее время еще не получили достаточно широкаго распространения и установленные этимъ сѣздомъ принципиальные взгляды на промышленное образованіе въ Имперіи еще недостаточно усвоены, вслѣдствіе чего слишкомъ скорое созваніе второго сѣзда можетъ заставить лицъ, желающихъ принять въ немъ участіе, не вполне подготовленными къ обсужденію намѣченныхъ вопросовъ, что, въ свою очередь, можетъ въ значительной степени оказать неблагоприятное вліяніе на результаты сѣзда. Съ своей стороны, комиссія по техническому образованію дала отзывъ, что неудобно откладывать сѣздъ далѣе конца 1895 г., такъ какъ остающіеся на подготовительныя работы болѣе чѣмъ двухлѣтній срокъ вполне достаточенъ; болѣе продолжительная же отсрочка можетъ охладить интересъ къ сѣзду. Кромѣ того, комиссія выставила на видъ то обстоятельство, что на первомъ сѣздѣ было признано необходимымъ созывать періодически сѣзды не далѣе какъ черезъ пятилѣтній промежутокъ времени, такъ что созывъ сѣзда въ 1895 г. будетъ соответствовать пожеланію перваго сѣзда. Такимъ образомъ, въ настоящее время выяснилось, что сѣздъ будетъ созванъ, во всякомъ случаѣ, не ранѣе конца 1895 г.

Комиссія по устройству Всероссийской выставки въ Нижнемъ-Новгородѣ.

Для завѣдыванія устройствомъ предстоящей въ 1896 году промышленной, художественной и научной Всероссийской выставки въ Нижнемъ-Новгородѣ учреждается, по Высочайшему повелѣнію, особая комиссія подъ предѣлательствомъ министра финансовъ С. Ю. Витте. Въ составъ комиссіи войдутъ члены какъ отъ министерства финансовъ, такъ и отъ другихъ заинтересованныхъ въ выставкѣ министерствъ и главныхъ управленій и отъ государственнаго контроля. Въ случаѣ отсутствія министра финансовъ, заступать его мѣсто будетъ вице-председатель комиссіи, директоръ департамента торговли и мануфактуръ В. И. Ковалевскій. На комиссію будетъ возложено избраніе мѣста для выставки, предварительное разсмотрѣніе смѣты расходовъ по выставкѣ и общаго проекта и разцѣнокъ выставочныхъ сооружений, составленіе правилъ и инструкцій и вообще разрѣшеніе всѣхъ вопро-

совъ, связанныхъ съ устройствомъ выставки. Въ Нижнемъ-Новгородѣ будетъ учрежденъ мѣстный комитетъ, который будетъ дѣйствовать согласно инструкціямъ комиссіи. Задача этого комитета будетъ состоять въ ближайшихъ распоряженіяхъ на мѣстѣ по устройству выставки, въ принятіи мѣръ къ приведенію Нижняго-Новгорода и ярмарочной части въ соответствующее выставкѣ благоустройство и въ предварительномъ обсужденіи тѣхъ вопросовъ, которые будутъ переданы въ комитетъ комиссіей. Комитетъ будетъ состоять подъ предѣлательствомъ нижегородскаго губернатора Н. М. Баранова, который войдетъ, въ качествѣ члена, и въ составъ комиссіи. Въ составъ комиссіи войдетъ также завѣдующій технической и строительной частями на выставкѣ, въ распоряженіи котораго будетъ состоять техническая контора въ С.-Петербургѣ и строительное управленіе въ Нижнемъ-Новгородѣ. Наконецъ, комиссіи будетъ предоставлено открывать вспомогательные комитеты въ различныхъ мѣстностяхъ по ея усмотрѣнію, какъ для облегченія сношеній съ экспонентами, такъ и для устройства нѣкоторыхъ отдѣловъ выставки. Комитеты эти будутъ дѣйствовать подъ руководствомъ комиссіи, и дѣйствія ихъ будутъ или распространены въ извѣстномъ районѣ на всѣ отрасли производствъ, которыя будутъ введены въ классификацію выставки, или ограничены извѣстной группой экспонатовъ.

Всероссийская выставка 1896 г.

Для выбора мѣста для будущей нижегородской выставки было образовано подъ предѣлательствомъ нижегородскаго губернатора генераль-лейтенанта Н. М. Баранова особое совѣщаніе, въ составъ котораго вошли: завѣдующій технической и строительной частями по устройству выставки инженеръ Э. К. Циглеръ, вице-губернаторъ А. И. Чайковскій, предѣлатель ярмарочнаго комитета С. Г. Морозовъ, городской голова баронъ Д. Н. Дельвицъ, предѣлатель биржевого комитета В. И. Мензелинцевъ, Я. Е. Башкировъ, В. Н. Брюхатовъ, А. И. Вагуричь, Н. П. Ивановъ (ярмарочный архитекторъ), Г. Г. Корниловъ, М. Ф. Кульчицкій, Л. С. Ленковскій, А. М. Меморскій, С. Л. Салазкинъ, Н. Н. Смирновъ, Н. А. Фрелихъ (завѣд. технич. отд. городской управы), В. В. Хвошинскій, М. И. Шиповъ, В. А. Монаровъ и Р. Х. Шнакенбургъ (два послѣднихъ представителя мѣстнаго округа путей сообщенія).

По тщательномъ изученіи членами совѣщанія прилегающихъ мѣстностей, болѣе подходящей для устройства выставки была признана находящаяся по сосѣдству съ ярмарочною мѣстностью между Московскимъ шоссе и сормовскою и бурнаковскою желѣзнодорожными линіями. Мѣстность эта представляетъ собою поле трапециoidalной формы площадью свыше 80 десятинъ и заливается водою (и то незначительно) лишь въ самую исключительно высокую воды, причѣмъ простыми мѣрами весьма легко слѣлать ее совершенно незаливаемой водою, а именно: съ трехъ сторонъ трапеція эта ограждена дамбами Московскаго шоссе и двухъ вышеупомянутыхъ желѣзнодорожныхъ вѣтвей, которыя никогда водою не заливаются; остается лишь съ четвертой стороны насыпать невысокую дамбочку стоимостью не свыше 2½ тысячъ рублей—и выбранная выставочная мѣстность превратится въ совершенно незаливаемую территорію. При всемъ этомъ съ двухъ сторонъ имѣются готовые желѣзнодорожныя вѣтви, которыми возможно удобно пользоваться для подачи къ мѣсту работъ строительныхъ матеріаловъ. Такимъ образомъ, обшир-

ность территории, незаливаемость водою и близость къ ярмаркѣ дѣлаютъ эту мѣстность какъ нельзя болѣе подходящею для расположенія на ней будущей выставки, въ особенности же послѣднее качество, такъ какъ послѣ выставки предполагается главныя ея зданія приспособить для ярмарочныхъ надобностей и, главнымъ образомъ, для склада хлопка, который нынѣ, не имѣя крытыхъ помѣщений, складывается въ огромныхъ количествахъ прямо подлѣ открытымъ небомъ, подвергаясь порчѣ отъ атмосферныхъ влiяній. Главныя выставочныя зданія, будучи соединены рельсовымъ путемъ, съ одной стороны, съ Сибирскою пристанью, а съ другой—съ желѣзнодорожною станцією, представляютъ изъ себя весьма удобныя помѣщенія для склада хлопка, чая и другихъ предметовъ нижегородской торговли.

На вышеуказанномъ мѣстѣ предположено расположить всѣ отдѣлы выставки, за исключеніемъ лишь отдѣловъ художественнаго, научно-учебнаго и огородничества и садоводства, которые предположено помѣстить въ городѣ, а именно: первые два отдѣла въ такъ называемомъ Мининскомъ саду, а

послѣдніе на террасахъ Георгіевскаго сѣзда и площадкахъ Александровскаго парка. Такое раздѣленіе выставки признано полезнымъ въ тѣхъ видахъ, чтобы зданія и сооружения городскихъ отдѣловъ могли бы послѣ выставки быть съ пользою употреблены для городскихъ надобностей.

Такимъ образомъ, при выборѣ мѣста для выставки руководящимъ принципомъ было желаніе воспользоваться сооружаемыми для выставки зданіями въ послѣдствіи для ярмарочныхъ и городскихъ надобностей, сдѣлавъ, такимъ образомъ, главные расходы по выставкѣ вдвойнѣ производительными.

Сдѣланный совѣщаніемъ выборъ мѣстностей одобренъ г. министромъ финансовъ. Къ сооруженію вышеуказанной огражденной дамбы уже приступлено, и есть полная надежда окончить эти работы до наступленія зимы.

Общіе проекты выставочныхъ зданій будутъ разрабатываться при участіи профессора архитектуры А. Н. Померанцева, составителя проекта и строителя московскихъ верхнихъ торговыхъ рядовъ.

О Б Ъ Я В Л Е Н І Я .

РЕДАКЦІЯ покорнѣе просить гг. подписчиковъ заявлять ей о случаяхъ неисправной доставки „Ремесленной Газеты“, заказанныхъ книгъ и друг. предметовъ, по возможности, своевременно, не позже, какъ по истеченіи мѣсяца со дня обнаруженія какой либо неисправности.

ИСПРОБОВАН. УЧЕНИЧЕСКІЯ ГОТОВАЛЬНИ
отъ 2 руб. 50 коп.

Прейс-куррантъ



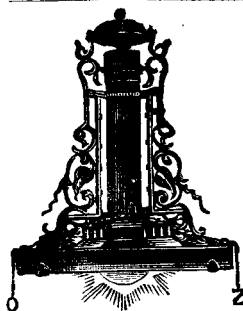
В БЕРЛИНСК. ХУДОЖЕСТВЕН. МАГАЗИНѢ
Ю. Ф. БРОКХАУЗЪ
МОСКВА. Неглинный пр. д. Третьяковыхъ

ИЗДАТЕЛИ И АВТОРЫ сочиненій по техническимъ и ремесленнымъ производствамъ симъ извѣщаются, что обо всѣхъ изданіяхъ, присылаемыхъ въ редакцію, печатаются отзывы или 2 бесплатныхъ объявленія въ „Рем. Газ.“

ОКОНЧИВШІЙ КУРСЪ въ среднемъ техническомъ заведеніи и имѣвшій должность завѣдывающаго ремесленнымъ училищемъ, ищу такого же мѣста. Имѣю аттестатъ о прежней службѣ. Адр.: Кунгуръ, Болотову. 2-1

Отъ склада ТРАВЫ КУЗЬМИЧА.

Ephedra vulgaris (ягодный хвойникъ), смолисто-бальзамическаго свойства новаго сбора, цѣна 1 руб. за фунтъ. А также имѣются брошюры о эфедрѣ, ея свойствахъ и способахъ употребленія, съ раскрашеннымъ рисункомъ. Брошюра при 3 фун.—бездлатно. Посылаю и наложен. платежомъ. Адр.: г. Бузулукъ, Самарской губ., въ складъ хвойника **Сергѣю Зиновьевичу ОРЛОВУ.** 8-1



ВАЖНОЕ ИЗОБРѢТЕНІЕ.

Патентованная керосиновая регенеративная лампа „ЭЛЕКТРА“. Горитъ ровнымъ прекраснымъ свѣтомъ, трудно отличимымъ отъ электричества—огнемъ внизъ; расходуетъ въ часъ горѣнія около 1/3 фунта керосина, при силѣ свѣта въ 75—80 свѣчей. Лучшее и эффектнѣйшее освѣщеніе, замѣняющее въ послѣднее время всякое другое освѣщеніе въ хорошихъ магазинахъ, ресторанахъ, клубахъ, фабрикахъ, конторахъ, училищахъ и пр. Прейс-куррантъ высылается за 7-коп. марку. Исключительная продажа

въ конторѣ и складѣ **О. Г. ЭТТИНГЕРА**, Варшава. Св. Креста, 32.
Настоящія лампы „ЭЛЕКТРА“ имѣютъ надпись:
„О. Г. ЭТТИНГЕРЪ, Варшава“.

НОВАЯ КНИГА.

Чукмасовъ, Д. Практическое руководство по мыловаренію. Приготовленіе обыкновенныхъ сортовъ мыла. Съ 35 рисунками въ текстѣ. М. 1893 г. Цѣна 40 к., съ перес. 50 к.

Турскій, М. Лѣсоводственные орудія и инструменты. I. Орудія и инструменты, применяемые при лѣсоразведеніи и при первоначальномъ уходѣ за культурами. Съ 161 рисункомъ въ текстѣ. М. 1893 г. Цѣна 60 к., съ перес. 75 к.

Фортунатовъ, А. (э.-о. проф. Петровской академіи). Сельскохозяйственная статистика Европейской Россіи. М. 1893 г. Цѣна 1 р. 25 к., съ перес. 1 р. 45.

Войковъ, В. П. Сборникъ задачъ для ремесленныхъ и, какъ пособие, для городскихъ и низшихъ техническихъ училищъ. Дроби, возвышеніе въ степень, извлеченіе корня, тройныя правила и уравненія первой степени съ однимъ и двумя неизвѣстными. Керчь, 1893 г. Цѣна 40 к., съ перес. 55 к.

Пароменскій, А. Дифференціальное и интегральное исчисленія съ приложениями къ анализу и геометріи. Сиб. 1893 г. Цѣна 4 р., съ перес. 4 р. 40 к.

Янъ, Г. Основанія термохиміи и ея значеніе для теоретической химіи. Переводъ Н. С. Дрентельна. Сиб. 1893 г. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 30 к.

Гонести, И. Аналитическое и графико-аналитическое опредѣленіе расчетныхъ моментовъ отъ подвижной системы грузовъ въ разрывныхъ балкахъ. Сиб. 1893 г. Цѣна 80 коп., съ перес. 1 р.

Май, Оскаръ. Производство электрическаго освѣщенія. Популярная инструкція для машинистовъ, электротехниковъ и завѣдывающъ электро-освѣтительныхъ заведеній. К. 1892 г. Цѣна 30 к., съ перес. 45 к.

Шпачинскій, Э. Электрическіе аккумуляторы. К. 1886 г. Цѣна 50 к., съ перес. 65 к.

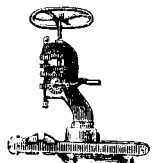
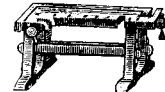
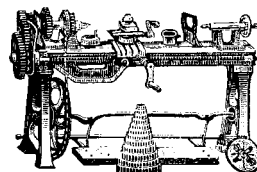
Монговетъ, Д. Полное руководство къ фотографіи. Съ 280 политипажамъ въ текстѣ. Переводъ съ 6-го франц. и данія подлѣ редакціей Я. Гутковскаго. Сиб. 1876 г. Цѣна 4 р., съ перес. 4 р. 40 к.

Скобликовъ, М. В. Кожевенное производство. Съ 48 политипажамъ въ текстѣ. Сиб. 1865 г. Цѣна 1 р. 25 к., съ перес. 1 р. 50 к.

Можно получать въ книжномъ магазинѣ **Н. А. НАЗНАЧЕЕВА**.
Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

ГУГО ЛИНДЕМАНЪ,

Москва, Златоустовскій переулокъ, № 1.



ИМѢЕТЪ на складѣ:
кузнечные, слесарные,
столярные, токарные и
прочіе инструменты.

Прейс-куррантъ высылается бесплатно.

ТОРГОВЫЙ ДОМЪ БРАТЯ ЛИНДЕМАНЪ

Хозяйственное отдѣленіе

МОСКВА, Мясницкая улица, домъ Ферстеръ, № 6.

ВЫЖИМАЛКИ ДЛЯ ВѢЛЫА, которыя сохраняють бѣлье и быстрѣе удаляютъ воду, чѣмъ при ручномъ выжиманіи, что удобно для скорѣйшей просушки бѣлья. Цѣна 10 р. 50 к., 12 р. и 15 р. штука.

КАТКИ для катанія бѣлья. Цѣна 30 рублей штука.

Высылаются по первому требованію.

2—1

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

К. А. КАЗНАЧЕВА

Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

Бересневъ, В. Механическая технология. Руководство по изготовленію издѣлій изъ металла и дерева. 362 страницы текста, 6 табл. чертежей. 1884 г. Цѣна 3 руб., съ перес. 3 р. 30 к.

Веберъ, К., Инж.-Техн. Практическое руководство по лѣсопильному производству. Съ 104 рисун. въ текстѣ. Сиб. 1890 г. Цѣна 1 р. 50 к., съ перес. 1 р. 75 к.

Козловъ и Мельниковъ. Полная школа живописныхъ и малярныхъ работъ. Новое и полное руководство къ живописи и произведенію окраски масляными и водными красками разнообразныхъ зданій, сооружений и пр. М. 1893 г. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 25 к.

Нетыкса, М. А. Практическій курсъ столярнаго искусства. 32 листа убористой печати, съ 547 подтипажами и атласомъ чертежей въ XXIX таблицъ.—Руководство для училищъ и любителей. Цѣна 7 р., съ перес. 7 р. 75 к.

Его же. Практическій курсъ токарнаго искусства по дереву, съ указаніемъ элементарныхъ приемовъ обработки металловъ на токарномъ станкѣ и многими рецептами по отдѣлкѣ дерева. Пособіе для любителей, а также для техническихъ и ремесленныхъ училищъ и профессиональныхъ школъ. 2-е, совершенно переработанное изданіе (235 подтипажей въ текстѣ и 8 лагорафированныхъ таблицъ). М. 1893 г. Цѣна 2 р. 50 к., съ перес. 2 р. 80 к.

Его же. Сборникъ исполнительныхъ рисунковъ токарныхъ работъ для любителей профессиональныхъ и ремесленныхъ шволъ. 1892 г. Цѣна 2 р. 50 к., съ перес. 2 р. 85 к.

Его же. Упрощенные способы деревянной мозаики и инкрустаций. Съ краткой замѣткой о выжиманіи рисунковъ на деревѣ. М. 1889 г. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 25 к.

Песоцкій, Н. Систематическое обученіе практическимъ приемамъ столярнаго ремесла. Состав. по программѣ техническихъ желѣзно-дорожныхъ училищъ. Въ двухъ частяхъ. Съ отдѣльнымъ атласомъ чертежей (36 таблицъ). Сиб. 1890 года. Цѣна съ атласомъ 1 р. 50 к., пересылка за 3 фута.

* **Его же.** Машины и станки для обработки дерева, дѣйствующие отъ вожного и ручного приводовъ. Описаніе ихъ устройства и выполненія. Общепольное изданіе для плотниковъ, столяровъ и любителей ремесла. 1890 г. Цѣна 1 р. 50 к., съ перес. 1 р. 80 к.

* **Приготовленіе протравъ для дерева** и подѣлка простыхъ породъ дерева подъ благородныя. Второе изданіе, исправленное и дополненное. Съ прибавленіемъ новыхъ отдѣловъ: 1) приготовленіе протравъ для рога и 2) окрашиваніе простой и слоновой кости. М. 1892 г. Цѣна 40 к., съ перес. 50 коп.

Сборникъ итальянскихъ рисунковъ выпилочныхъ работъ. 1, 2 и 3 серіи—каждая изъ 12 листовъ. Цѣна 2 р. 30 к., съ пер. 2 р. 50 к.; въ отдѣльности каждая серія по 1 р. съ пер.

* **Сборникъ рисунковъ выпилочныхъ работъ.** Цѣна съ пер. 60 к.

* **Сборникъ рисунковъ мебели и столярныхъ издѣлій.** Цѣна 2 р., съ пер. 2 р. 25 к.

* **Сюзевъ, А.** Протравы для дерева. Собраніе наставленій и рецептовъ для изготовленія протравъ. М. 1891 г. Цѣна 25 к., съ перес. 35 коп.

* **Украшенія изъ искусственного дерева.** Съ 4 таблицами рисунковъ. М. 1892 г. Цѣна 50 к., съ перес. 60 к.

Веберъ, К. К. Практическое руководство по производству кирпича, черепицы, дренажныхъ трубъ, терракотовыхъ издѣлій и прочаго лицевого товара для архитектурнаго искусства. Съ атласомъ изъ 24 таблицъ, съ 230 рисунками. Сиб. 1893 г. Цѣна 5 р., съ перес. 5 руб. 50 к.

Терлецкій, Г. И. Руководство къ производству гончарныхъ и другихъ глиняныхъ издѣлій. Съ 2-мя таблицами рисунковъ. 1892 г. Цѣна 2 р., съ пер. 2 р. 30 к.

* **Бергергофъ, Г.** Руководство для драпировщиковъ, обойщиковъ и декораторовъ. Со множествомъ—болѣе 150—рисунковъ и чертежей на 13-ти отдѣльныхъ таблицахъ. М. 1891 г. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 30 к.

* **Сборникъ рисунковъ мягкой мебели и драпировокъ.** Ц. 1 р. 50 к., съ перес. 1 р. 75 к.

Streitenfeld. Einfache Decorationen für Tapezierer. Образцы драпировокъ. 20 таблицъ, выполненныхъ въ краскахъ. Цѣна въ папѣ 4 р. 80 к. (безъ перес.).

Курсъ искусственныхъ цвѣтовъ. Съ 510 рис. въ текстѣ. Цѣна съ перес. 2 р.

* **Лазарева, М. и Сундвистъ, О.** Учебникъ новой практической и первой научной методы кройки дамскаго, дѣтскаго и верхняго платья всѣхъ фасоновъ. Съ атласомъ изъ 331 рисунка лучшихъ основныхъ фасоновъ и выкроечныхъ къ нимъ чертежей. Москва. 1892 г. Цѣна 3 р. (безъ перес.). Метода кройки Лазаревой и Сундвистъ по своимъ правильнымъ, научнымъ основаніямъ даетъ возможность легкаго, скорого и безусловно вѣрнаго составленія выкроекъ, что при существовавшихъ до сихъ поръ *масштабной и плановой* методахъ было малодоступно. Учебникъ Лазаревой и Сундвистъ предназначенъ для школьнаго и самостоятельнаго домашняго обученія кройкѣ (безъ всякой посторонней помощи). Поэтому, описанія черченія выкроекъ составлены настолько повѣстно и подробно, что вполнѣ замѣняютъ собою изустное толкованіе предмета.

Рауэръ, А. О., основатель училища кройки. Руководство для мужскихъ портныхъ. Изд. 2-е, исправленное и дополненное. В. 1891 г. Цѣна въ переплетѣ 7 р. 50 к., съ перес. 8 р.

Его же. Дополнительное руководство для мужскихъ портныхъ, состоящее изъ 32-хъ таблицъ рисунковъ съ соответственнымъ текстомъ. Для портняжныхъ мастерскихъ и учениковъ воскресно-ремесленныхъ училищъ (по образцу А. Стробеля). Одобрено г. Инспекторомъ училищъ г. Варшавы). В. 1889 г. Цѣна 75 к., въ перепл. 1 р., за перес. 25 к.

Подкопаевъ, А. Ф. Наставленіе для выпиливанія всевозможныхъ ажурныхъ вещей изъ мѣди, безъ посторонней помощи, съ пояснительными рисунками. 1891 г. Цѣна 50 к., съ пересылкой 65 к.

* **Сборникъ рисунковъ разныхъ издѣлій изъ серебра, бронзы и мѣди.** Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 25 к.

Рыловъ, М. А. Наставленіе къ выдѣлкѣ овчинъ. Напечатано поль редакцію Ф. И. Королева. 1892 г. Цѣна 10 к., съ пер. 20 к.

*) Звѣздочками обозначены изданія К. А. Казначеева.