

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1 2006

научно - технический и производственно - экономический журнал



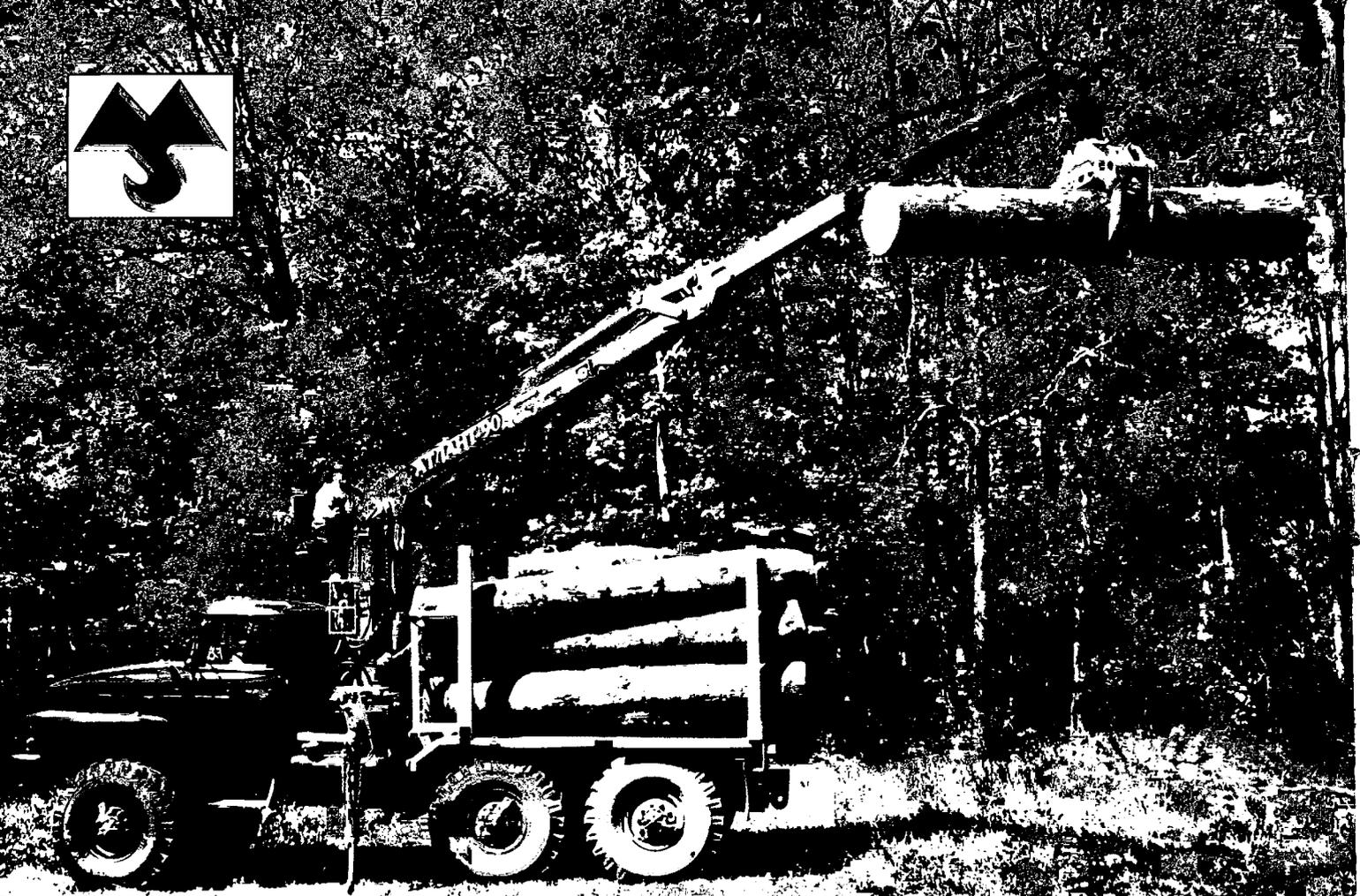
**АССОЦИАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИЙ
ЛЕСНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ**



2006. n 1

Вологодская областная универсальная научная библиотека

www.booksite.ru



МАЙКОПСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



ООО ФИРМА ЛЕСТЕХКОМ

Волгоградская областная универсальная научная библиотека

www.booksite.ru

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Научно-технический
и производственно-
экономический журнал

Спецвыпуск

№ 1 - 2006
январь - март

Журнал основан
в январе 1921 года

Издатели:
ФГУП "ГНЦ ЛПК",
ФГУП "Редакция журнала
"Лесная промышленность",

Главный редактор
В. Г. ЗАЕДИНОВ

Редакционная коллегия:

Б.М. БОЛЬШАКОВ, М.И. БУСЫГИН,
П.Г. ВИНЖЕГА, А.А. ЕФРЕМОВ,
В.В. КОРОБОВ, А.К. РЕДЬКИН,
С.Н. СЕРГИЕНКОВ, М.В. ТАЦЮН

**Журнал зарегистрирован
в Министерстве печати
и информации
Российской Федерации
Регистрационный номер
№ 01775**

© ФГУП "Редакция журнала
"Лесная промышленность", 2006

Сдано в набор 20.02.06
Подписано в печать 13.03.06
Формат 60x90/8. Бумага офсетная № 1
Печать офсетная
Усл.-печ. л. 4,0
Уч.-изд. л. 6,0
Подписной индекс 70484
Цена договорная

Адрес редакции: 105120, Москва,
Н-Сыромятническая ул., д.5, стр. 3а
Телефон (495) 917-10-92

Издательское и полиграфическое
обеспечение ООО "Принт"

За содержание рекламных объявлений
ответственность несут рекламодатели

В НОМЕРЕ:

ПРОБЛЕМА-ОТРАСЛЬ- ПРОБЛЕМА

Еремеев Н.С. Пути развития производства машин для российского леса.....	2
Илюшкин С.Н. Защита отечественного лесного машиностроения - главная задача Ассоциации "Рослесмаш".....	4
Каплан Р.Я. Бумеранг.....	7
Выбираем долгосрочное и перспективное сотрудничество с клиентами.....	9
Рахманин Г.А. О национальной "Системе добровольной лесной сертификации в России".....	11

НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО

Кузнецов В.И. Представляем фирму "Лестехком" - новое качество лесозаготовительной техники.....	12
Дауров Р. В ногу со временем.....	15
Тихонов А.Г. Техника ХК "Подъемные машины" - новый уровень на рынке лесозаготовителей.....	16
Татаренко А.П. О профессиональном подходе при выборе гидроманипуляторов.....	22
Субботин А.В. ОАО "Алтайский трактор" - машины для леса.....	23
ОАО "Краслесмаш" представляет: новая техника для лесозаготовителей.....	25
PSM-HYDRAULICS: стратегическое направление - рынок лесного машиностроения.....	27
Тесовский А.Ю. К вопросу применения модели "Точно вовремя" в техническом сервисе ЛПК.....	27

ВЫСТАВОЧНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Сидоренков Н.В. Вологодское золото.....	20
---	----

СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

Бусыгин М.И. Этих лет не смолкнет слава.....	29
--	----

*Этот номер журнала "Лесная
промышленность" выходит при
спонсорской поддержке и
непосредственном творческом участии
организаций Ассоциации лесного
машиностроения.*

УДК 621:630*3

ПУТИ РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА МАШИН ДЛЯ РОССИЙСКОГО ЛЕСА

Н.С. Еремеев, Президент Ассоциации "Рослесмаш",
д-р техн. наук



Работа, проводимая исполнительной властью страны по активизации ее экономики, получила развитие в лесопромышленном комплексе. По решению правительства разрабатывается проект федеральной целевой программы: "Развитие мощностей по глубокой переработке древесины и освоение новых лесных массивов на период до 2015 г.". Реализация программы потребует адекватного обеспечения поставками сырья и, следовательно, увеличения объемов лесозаготовок. Лесозаготовительная промышленность – главный заказчик лесного машиностроения, и состояние этой отрасли определяет спрос на технику для леса, его структуру, требования к показателям машин, заказы на услуги. Лесозаготовители России традиционно пользовались отечественной техникой, однако в настоящее время они имеют возможность широкого выбора продукции лучших мировых производителей лесных машин, импорт которых значительно вырос. Сейчас импортный парк превысил 1400 единиц машин разного назначения и уже приближается к 10% от общего числа специализированных машин для леса. Эта тенденция создает отечественным заводам лесного машиностроения большие сложности, вплоть до проблемы выживания. В этих условиях необходимо осмыслить причины, по которым отечественная продукция перестает удовлетворять пользователей, и принять меры по поднятию конкурентоспособности отечественных машин для леса, чтобы сохранить за ними внутренний рынок и обеспечить его наполнение по мере наращивания лесозаготовительных мощностей.

Общее состояние конкуренции на внутреннем российском рынке машин для леса определяется как умеренное (сохраняется стабильная конкурентная среда), в основном предметное (между образцами-аналогами), направленное как на продукцию, так и на психологию потребителя. Основными конкурентными факторами являются ценовой и рекламный, к которым относится и пози-

тивная информация о эксплуатируемых образцах. В целом конкуренцию можно оценить как добросовестную, так как документальными подтверждениями некорректного поведения мы не располагаем. Тем не менее к элементам недобросовестной конкуренции условно можно отнести некоторые нарушения таможенных правил (занижение реальной стоимости оборудования, поставка частично разобранных машин под видом запасных частей, ввоз оборудования и машин на территорию России под видом временной эксплуатации). Основными суммарными показателями конкурентоспособности являются цена и качество изделий, оцениваемые потребителями в жесткой связи (цена – качество). Качество отечественной машиностроительной продукции определяет ее конкурентоспособность: чем выше качество, тем выше может быть цена и возможность изготовителя по привлечению потребителя. Наоборот, низкое качество ограничивает цену, рентабельность производства.

Для отечественных лесозаготовительных машин и оборудования характерна достаточно высокая функциональная эффективность и поэтому главными показателями конкурентоспособности являются ресурс (долговечность) и затраты на эксплуатацию в течение срока службы. Ресурс российских машин в среднем в 2 раза ниже, чем у зарубежных аналогов. Проведенные ОАО "ЦНИИМЭ" исследования показали, что на ряде предприятий, эксплуатирующих отечественную технику, удельные затраты на эксплуатацию машин ниже, чем на предприятиях, использующих зарубежные машины. Новое поколение отечественных лесозаготовительных машин по уровню конструктивной проработки и функциональным показателям не уступает зарубежным аналогам, но по ценам в 1,5–2 раза превышает серийные отечественные машины. Эти образцы лесных машин пока не проявили в полной мере свои характеристики по ресурсу и надежности.

В последнее время наряду с качеством продукции на конкурентоспособность начинают влиять другие показатели, ранее малозаметные на российском рынке. Это известность фабричной марки – "бренда", перечень и качество сервисных услуг, предлагаемых изготовителем по сопровождению своих изделий. По этим показателям зарубежные фирмы значительно опережают российские заводы, хотя появляются положительные примеры заботы об авторитете заводской марки и среди отечественных предприятий.

Мы считаем, что причинами низкой конкурентоспособности российской продукции для леса в сфере качества являются применение устаревших технологий при высоких трудовых и ресурсных затратах. К ним относятся "бумажные" технологии проектирования; использование низкокачественных материалов и комплектующих; недостаточное применение современных прочняющих технологий; низкий уровень корпоративной организации, кооперации и унификации изделий; устаревание и отставание от международного уровня нормативной базы; неудовлетворительная работа по сопровождению продукции в течение всего ее жизненного цикла; ориентация на удовлетворение запросов потребителя по минимуму; низкий уровень маркетинга, рекламы и отсутствие работы в части повышения имиджа фирмы; падение уровня профессиональной подготовки кадров специалистов и рабочих.

Пути достижения высокого качества изделий и высокого уровня конкурентоспособности предприятий уже известны и даже формализованы на международном уровне.

Наилучшим и наиболее коротким путем для российского лесного машиностроения является переход на международную (европейскую) модель обеспечения высокого качества изделий, которая имеет в своей основе положения, доказавшие эффективность в рыночной системе. К ним относятся:

- полное нормативное документирование процессов производства в рамках национальных и международных систем (САЕ, ТЮФ, СЕН, ИСО), жесткий контроль за соблюдением норм, правил, величин показателей в течение цикла изготовления и поставки;

- широкое использование информационных технологий поддержки продукции (ИПИ-технологий);

- высокий уровень корпоративной организации в части стандартизации, сертификации, унификации продукции и обеспечения качества изделий;

- широкое использование технологий упрочнения деталей, высококачественных материалов и комплектующих изделий.

- наличие и реализация программ (краткосрочных и перспективных) повышения технического уровня продукции, технологического, ресурсного и кадрового обеспечения производства;

- постоянный маркетинг рынка и высокопрофессиональная реклама продукции; повышенное внимание к авторитету фирмы на рынке;

- стремление к обеспечению не только фактических, но и возможных требований потребителя;

- обеспечение эффективного сопровождения продукции в течение ее всего жизненного цикла, высокий уровень сервисного обслуживания (на базе международных и национальных нормативов); введение жестких норм по техническому обслуживанию и ремонту с целью достижения полного использования ресурса машин и оборудования;

- постоянное совершенствование систем обеспечения высокого качества изделий на базе лучшего опыта.

В процессе перехода на международную модель обеспечения качества и повышения конкурентоспособности управляющим структурам машиностроительных заводов следует изменить традиционную организацию служб технического контроля и отделов по работе с потребителями. Новые структуры управления производством должны строиться на принципах международной системы менеджмента качества ИСО 9000 с жестким соблюдением восьми основополагающих принципов системы, соответствующим дополнением и развитием их в соответствии с конкретными задачами предприятия.

Мировой опыт свидетельствует, что переход на международную модель качества упрощается, если предприятия действуют в рамках крепкой корпоративной структуры. В Европе таковой является "Континентальный Европейский союз производителей деревообрабатывающего и целлюлозно-бумажного оборудования" (EUMABOIS). На корпоративном уровне должны и могут решаться следующие вопросы:

- формирование и реализация общих корпоративных мероприятий по продвижению и защите интересов изготовителей продукции для ЛПК в федеральных и региональных структурах власти;

- организация и развитие корпоративных систем стандартизации, сертификации; разработка и внедрение систем унификации по видам машин и оборудования для ЛПК;

- планирование и реализация общекорпоративных мероприятий по работе с потребителями, информационная и рекламно-выставочная деятельность;

- реализация мероприятий по оптимизации условий поставок материалов, комплектующих изделий и оказания услуг предприятиям-изготовителям продукции для ЛПК;

- оказание поддержки научно-технической сфере отрасли в части формирования заказов на НИОКР и их финансирования;

- формирование и реализация программ по внедрению и развитию информационных сетей и систем информационного сопровождения и поддержки продукции (ИПИ – технологий);

- взаимодействие с образовательными учреждениями, разработка и реализация программ и отдельных мероприятий в области подготовки и повышения квалификации кадров;

- реализация корпоративных мероприятий по организации систем фирменного сервиса на основе систем менеджмента качества ИСО 9003, 9004.

Последнее мероприятие является особенно актуальным в сложившейся ситуации на рынке сервисных услуг в лесной промышленности. Системы фирменного сервисного обслуживания машиностроительной продукции являются обязательным элементом мировой практики. Эффективный фирменный сервис в течение всего жизненного цикла изде-

лий обеспечивает производителям машин и оборудования повышение конкурентоспособности их продукции и стабильное положение на рынке. В России практиковался и продолжает оставаться другой подход, когда техническое обслуживание и ремонт машин полностью обеспечиваются потребителем.

Конкретной задачей корпоративной структуры в области фирменного сервиса должна стать разработка типовой нормативной базы на основе документов ИСО 9000 и соответствующих национальных аналогов. Новой обязанностью заводов-изготовителей в рамках сервисных сетей должна стать работа по поддержанию технического уровня и сопровождению техники в процессе смены владельцев, а также по ее утилизации после снятия с эксплуатации. На базе фирменных (заводских) сервисных сетей должен быть организован контролируемый на основе специально разработанного технического и нормативного регулирования рынков техники для леса, бывшей в употреблении и меняющей владельцев.

Кроме услуг в части техобслуживания и ремонта фирменный сервис должен включать подготовку рабочих-операторов машин и оборудования, механиков по профилю продукции завода, сварщиков, токарей, а также профессиональное совершенствование специалистов.

Защита собственного внутреннего рынка и отечественных производителей является естественной обязанностью государства. Поэтому российские заводы лесного машиностроения вправе рассчитывать на государственную поддержку в работе по сохранению своей отрасли. Федеральная власть может существенно улучшить условия существования изготовителей машин для леса за счет реализации двух мероприятий: упорядочения импорта лесозаготовительной техники и очищения парка лесных машин от устаревших морально и физически образцов.

Оптимальная промышленная политика в сфере таможенного регулирования импорта машиностроительной продукции для леса должна строиться по принципу избирательного подхода к отдельным видам машин и оборудования. На наш взгляд, для этого потребуются следующие меры:

- подробная детализация (разукрупнение) кодов ТН ВЭД на инстру-

мент, машины и оборудование для леса по видам техники и типоразмерам; введение заградительных таможенных пошлин на импорт по видам и типоразмерам техники, производство которых освоено в стране и которые по техническому уровню близки к импортным аналогам, а также на машины и оборудование, бывшие в употреблении;

снятие таможенных пошлин на агрегаты и комплектующие машин, не производимые в нашей стране или превосходящие по своим техническим характеристикам российские аналоги;

организация постоянного мониторинга импорта машин и оборудования для ЛПК и состояния спроса на внутреннем рынке с целью оперативной корректировки таможенных тарифов в случаях возникновения дефицита отдельных видов машин и оборудования;

создание условий для организации сборочных производств импортных машин на российских предприятиях.

Практика жесткой таможенной защиты отечественных производителей машиностроительной продукции в переходный период вступления в ВТО будет способствовать внедрению современных зарубежных тех-

нологий в виде совместных производств и передачи лицензий, а также инвестированию в производство лесных машин, как это происходит сейчас в автомобильной промышленности России.

В связи с выходом Федерального закона "О техническом регулировании в Российской Федерации" № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 г. и введением обязательных к исполнению технических регламентов в сфере безопасности производств и продукции, машиностроительная продукция для ЛПК в течение переходного периода 2003-2009 гг. должна быть приведена в соответствие с требованиями, включенными в регламент. Это создает новые возможности для усиления государственного регулирования в сфере разработки, изготовления, эксплуатации и утилизации машин и оборудования для ЛПК. Введение специальных технических регламентов предполагает установление оптимальных требований безопасности к конструкциям машин для леса и согласование нормативов их эксплуатации, оптимизирующих риски нанесения вреда, что должно стимулировать постоянное совершенствование конструкции, высокие темпы модернизации и

обновления парка техники, эксплуатация которой связана с риском нанесения вреда здоровью людей. Кроме того, это позволит запретить использование на лесозаготовках машин непрофильного назначения (например, сельскохозяйственных тракторов). В реальных условиях хозяйственной деятельности на лесозаготовках законодательное ужесточение контроля эксплуатации машин являются остро необходимым ввиду нарастания производственного травматизма, вызванного техническим несовершенством и предельной изношенностью техники. В последние годы показатель травматизма в расчете на одну тысячу рабочих-лесозаготовителей превысил средний по промышленности в 5 раз.

В заключение можно выразить надежду, что предложенные в этой статье концептуальные подходы по решению проблемы развития российского лесного машиностроения найдут поддержку специалистов отрасли и руководителей предприятий. На основе этих подходов может быть сформирована программа действий на уровне заводов ассоциации "Рослесмаш" и государственных органов по выводу отрасли из кризиса.

УДК 621.630*3(06)

ЗАЩИТА ОТЕЧЕСТВЕННОГО ЛЕСНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ - ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА АССОЦИАЦИИ "РОСЛЕСМАШ"

С.Н. Илюшкин, вице-президент Ассоциации "Рослесмаш", канд. техн. наук

В "Основных направлениях развития лесной промышленности", одобренных распоряжением Правительства Российской Федерации от 2 ноября 2002 г. № 1540-Р одним из приоритетных направлений является развитие отечественного лесного машиностроения, призванного обеспечить лесозаготовительную отрасль надежной и конкурентоспособной техникой.

Лесозаготовительная отрасль, обеспечивающая сырьем все лесоперерабатывающие производства, находится в крайне тяжелом состоянии. Более половины лесозаготовительных предприятий убыточны, около 50% лесозаготовительной техники выработало свой срок. В настоящее время на предприятиях эксплуатируется изношенная, морально устаревшая лесозаготовительная техника, которая была разработана в 70-80-х годах прошлого столетия. Экономическое положение, сложившееся в период перехода предприятий на рыночные отношения, привело к значительному снижению объемов производства машин, увеличению их стоимости, прекращению выпуска ряда машин и оборудования для лесозаготовительной отрасли.

Создавшейся ситуацией активно воспользовались зарубежные производители лесной техники. Идет жестокая экспансия их продукции на отечественный рынок. При этом

не всегда применяются цивилизованные методы конкурентной борьбы. Несмотря на то, что использование зарубежных машин по сравнению с отечественными увеличивает себестоимость заготовки леса в 1,4-1,6 раза, объем импорта лесных машин в Россию постоянно растет, что естественно сказывается на ценах лесобумажной продукции в сторону увеличения на 7-10%. При этом в страну ввозится масса подержанной, устаревшей техники, не отвечающей требованиям безопасности и снятой с эксплуатации в Германии, Финляндии, Швеции и др. Все это создает угрозу потери рынка лесозаготовительной техники отечественными производителями в собственной стране. Эта потеря будет очень существенной. По оценкам экспертов, объем этого рынка может составлять от 200 до 400 млн. дол. США в год.

В труднейший период состояния лесного машиностроения в 1997-1998 гг. с целью консолидации усилий и возможностей предприятий в развитии отечественного лесного машиностроения, сохранения рынков сбыта в 1998 г. была учреждена Ассоциация организаций лесного машиностроения России (Ассоциация "Рослесмаш"), объединившая основных отечественных разработчиков и производителей машин и оборудования для лесозагото-

вительной отрасли лесопромышленного комплекса.

В настоящее время членами Ассоциации являются предприятия, имеющие все предпосылки для развития в стране отечественного лесного машиностроения.

Такие заводы лесного машиностроения, как ОАО "Алтайский трактор" и ОАО "Онежский тракторный завод", имеют возможность выпуска широкого спектра трелевочной и другой техники. ОАО "Соломбальский машзавод", ООО "Велмаш-Сервис", ОАО "Майкопский машзавод" уже сегодня практически полностью вытеснили с отечественного рынка импортное оборудование и выпускают многообразные конкурентоспособные гидроманипуляторы. ООО фирма "Лестехком" изготавливает модернизированные валочно-пакетирующие машины с установкой на них импортного оборудования и другую лесозаготовительную технику; ОАО "Экскаваторный завод Ковровец", ЗАО "Екатеринбургские лесные машины", ОАО "Нелидовский машзавод" – валочно-сучкорезно-раскряжевные, сучкорезные машины, раскряжевное оборудование, лесотранспортеры, автолесовозную технику и другое оборудование; ОАО "Красноярский завод лесного машиностроения" – новейшее лесозаготовительное оборудование, челюстные лесопогрузчики, осваивает новые виды техники.

В состав Ассоциации "Рослесмаш" входят также научно-исследовательские организации (ОАО "ЦНИИМЭ", ФГУП "ГНЦ ЛПК"), занимающиеся разработкой техники и технологии для лесозаготовок, погрузки-разгрузки, транспорта лесоматериалов, первичной обработки и комплексной переработки древесины. В последнее время в Ассоциацию "Рослесмаш" вошли предприятия, специализирующиеся на выпуске широкой номенклатуры гидрооборудования и пневмооборудования (АОЗТ СП "Балтийский лес", ОАО "Пневмостроймашина), а также оказывающие услуги по ремонту и обслуживанию лесозаготовительной техники и обеспечению их запасными частями (ЗАО "Онега-Свирь-сервис).

За семилетний период Ассоциация "Рослесмаш" прошла путь от начала своего формирования до совместной активной работы, направленной на возрождение отечественного лесного машиностроения. В своей деятельности она ставит перед собой следующие цели:

объединение усилий на создание и обеспечение лесозаготовительной отрасли надежной и конкурентоспособной техникой;

отстаивание интересов отечественного лесного машиностроения, представление и защита законных прав и охраняемых законом интересов в органах исполнительной и законодательной власти;

объединение усилий в интересах системы формирования, развития и повышения эффективности, конкурентоспособности продукции отечественного лесного машиностроения, укрепление его научно-технического и инновационного потенциала, стимулирования кооперационных процессов, в том числе с зарубежными предприятиями и организациями;

участие в разработке и реализации скоординированной промышленной политики, федеральных и региональных программ, направленных на поддержку предприятий и организаций лесного машиностроения.

Одним из важных направлений деятельности Ассоциации в части отстаивания интересов отечественного лесного машиностроения является взаимодействие с государственными структурами федеральных органов законодательной и исполнительной власти Российской Федерации, Российским союзом промышленников и предпринимателей (работодателей), Торгово-промышленной

палатой Российской Федерации, Союзом лесопромышленников и лесозэкспортеров России, другими союзами, объединениями и ассоциациями федерального, отраслевого и регионального уровня.

В 2002–2003 гг. разработан и передан в Минпромнауки России проект концепции развития машиностроения для отраслей лесопромышленного комплекса. Основными его положениями являются повышение качества отечественной машиностроительной продукции для ЛПК, обеспечение в полном объеме потребностей российских предприятий в современной и качественной технике, сохранение и увеличение доли отечественной продукции на внутреннем рынке, освоение экспорта наиболее совершенной продукции.

В последние два года члены Ассоциации занимались вопросами подготовки вхождения России в ВТО, проводили работы по корпоративной подготовке стандартов и разработке технических регламентов в соответствии с законом "О техническом регулировании в Российской Федерации".

Разработка корпоративных стандартов, в которых отражены требования, соответствующие мировому уровню, позволяет повысить качество и конкурентоспособность отечественного лесного машиностроения. Активно работают в этом направлении члены Ассоциации ОАО "Соломбальский машиностроительный завод", ООО "Велмаш-Сервис", ОАО "Майкопский машзавод". С целью качественной разработки таких стандартов, важной задачей является участие в выработке требований к лесным машинам производителей – лесозаготовителей, Поэтому на сегодня актуальной становится идея активного взаимодействия машиностроителей и производителей – лесозаготовителей, не исключая даже варианта вхождения ряда устойчиво работающих лесозаготовительных предприятий в Ассоциацию "Рослесмаш".

Распоряжением Правительства Российской Федерации от 6 ноября 2004 г. № 1421-Р утверждена Программа разработки технических регламентов на 2004–2006 гг. В рамках этой Программы предусмотрена разработка комплекса специальных технических регламентов в сфере безопасности лесопромышленных производств. Ассоциация "Рослесмаш" видит особо важную роль технического регулирования в сложившейся экономической ситуации в лесопромышленном комплексе, особенно в лесозаготовительной промышленности и лесном машиностроении. Экономическая либерализация лесозаготовок привела к ряду негативных явлений, наиболее вредными из которых стали разукрупнение производств, возврат к ручным способам работ и неконтролируемая эксплуатация техники. Информация о положении в лесу, получаемая Ассоциацией, показывает крайне неблагоприятную картину в части состояния парка машин: остановку обновления и усоряющееся старение парка, из-за чего техническое состояние машин не обеспечивает нормальной производительности, а также безопасности рабочих. Вместо специальных машин для леса, прошедших установленную законом сертификацию, используются сельскохозяйственные тракторы, автомобили рядовых исполнений, непрофессиональные бензопилы и т.д. Увеличивается ввоз подержанной техники из-за рубежа, которая вместо утилизации продается в Россию по бросовым ценам. Ознакомление со статистикой травматизма и смертельных случаев показывает рост тяжелого травматизма на лесозаготовках в последние годы. В значительной степени это является следствием неудовлетворительного состояния машинного парка. Исправить положение может только жесткое

техническое регулирование производства и техники на лесозаготовках, поэтому Ассоциация активно работает в данном направлении.

Так, силами члена Ассоциации – ОАО "ЦНИИМЭ" – совместно с другими Ассоциациями и НИИ разработана Структура необходимых технических регламентов для обеспечения безопасности лесопромышленных производств, включающая разработку специального регламента "О безопасности лесозаготовительных производственных процессов и лесных машин". По данной проблеме Ассоциация взаимодействует с Минпромэнерго России, Российским Союзом промышленников и предпринимателей (работодателей), Союзом лесопромышленников и лесозэкспортеров России и другими организациями. Президент Ассоциации входит в состав экспертной комиссии по техническому регулированию Минпромэнерго России, является членом Общественного совета по техническому регулированию при Минпромэнерго России.

Придавая большое значение развитию лесопромышленного комплекса страны Торгово–промышленная палата Российской Федерации в 2005 г. создала Комитет ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства, в разработке основополагающих документов которого активное участие приняла Ассоциация "Рослесмаш". Благодаря этой работе в Положение о Комитете, Программу его деятельности включены вопросы развития отечественного лесного машиностроения. В структуре Комитета ТПП РФ по развитию лесной промышленности и лесного хозяйства образован Подкомитет по лесозаготовительной промышленности и лесному машиностроению, председателем которого назначен Президент Ассоциации "Рослесмаш", а в состав его вошли ряд руководителей предприятий лесного машиностроения – членов Ассоциации.

Целенаправленная деятельность Ассоциации с отраслевыми ассоциациями позволила заключить соглашение о сотрудничестве с российской Ассоциацией производителей станкоинструментальной продукции "Станкоинструмент". В рамках этого соглашения утвержден "План совместных мероприятий" двух ассоциаций, проводится взаимобмен информацией по выставочно–ярмарочным мероприятиям, обмен планами работ и т.д. В связи со сложившейся в 2004 г. чрезвычайной обстановкой в ценообразовании черных металлов было подготовлено совместное обращение Ассоциации "Станкоинструмент", Объединения автопроизводителей и Союза производителей сельскохозяйственной техники, направленное в Правительство Российской Федерации и Государственную Думу, в результате чего состоялись парламентские слушания по данному вопросу.

Одним из важнейших направлений деятельности Ассоциации "Рослесмаш" является повышение качества, надежности и конкурентоспособности выпускаемой продукции лесного машиностроения. В развитие этого направления Ассоциацией подписано Соглашение и успешно развивается сотрудничество с Всероссийской организацией качества (ВОК). В рамках этого сотрудничества Ассоциация "Рослесмаш" участвует в программе "Российское качество". Данная программа является общенациональным механизмом оценки качества продукции и услуг и работает с конца 2002 г. В 2004 г. дипломантом программы "Российское качество" стал член Ассоциации "Рослесмаш" – ООО "Велмаш–Сервис", которому вручен почетный диплом. Отныне одно из своих изделий – погрузчик леса ПЛ–97 "Грейт" – завод имеет право маркировать знаком "Российское качество".

С целью продвижения продукции отечественного лесного машиностроения на внутреннем и внешнем рынке Ассоциация придает важное значение участию ее членов в зарубежных, международных и отечественных отраслевых выставках, выставках–ярмарках, в международных форумах, конференциях, семинарах. Особенно активно эта работа проводилась в последние годы. Ассоциация постоянно участвует в таких известных выставках и выставках–ярмарках, как "Лесдревмаш" (г. Москва), "Российский лес" (г. Вологда), "Леспромбизнес" (г. Москва), "Лестехпродукция" (г. Москва) и др. За участие в этих мероприятиях как Ассоциация, так и ее члены–участники выставок награждены многими почетными дипломами и медалями.

Важность выставочно–ярмарочной деятельности обуславливается прежде всего тем, что она является хорошей основой для всестороннего обсуждения широкого круга вопросов, представляющих интерес как для специалистов лесного комплекса – потребителей продукции лесного машиностроения, так и для представителей машиностроительных заводов.

Планомерно развиваются взаимосвязи Ассоциации с лесными районами Российской Федерации.

В практику работы начинает входить проведение региональных совещаний–семинаров членов Ассоциации и производителей–потребителей продукции лесного машиностроения. Такое Совещание прошло в апреле 2004 г. в Кирове, на котором обсуждался вопрос "О деловом сотрудничестве заводов лесного машиностроения Ассоциации "Рослесмаш" с лесозаготовителями Кировской области". В июне 2004 г. в Архангельске было организовано совместное совещание ассоциаций "Промышленники Поморья" и "Рослесмаш" по вопросам, связанным с обеспечением лесозаготовительных предприятий надежной и качественной техникой отечественного производства. В результате этого совещания было налажено тесное сотрудничество.

В декабре 2005 г. в Вологде в рамках Всероссийской выставки–ярмарки "Российский лес" был проведен семинар–совещание на тему "Организация сервисного обслуживания лесозаготовительной и погрузочной техники". Планируются аналогичные мероприятия и в других регионах страны, что даст возможность активизировать участие регионов и их промышленных предприятий в выставочной деятельности, укрепить связи членов Ассоциации с потребителями их продукции.

Наряду с выставочной деятельностью Ассоциация развивает другие формы рекламной деятельности: разработан и издан информационно–рекламный листок, подготовлен и издан рекламный буклет "Продукция и услуги в области технологий и техники лесозаготовок".

В последнее время установились тесные контакты взаимобобщения членов Ассоциации "Рослесмаш". Как правило, раз в три–четыре месяца проводятся общие собрания Ассоциации. Стало традицией такие собрания проводить в рамках международных и отечественных выставок ("Лесдревмаш", "Леспромбизнес", "Российский лес" и др.), когда Ассоциация выступает единой экспозицией. В перспективе расширение влияния и участия Ассоциации в региональных выставках, семинарах, совещаниях по проблемам лесопромышленного комплекса.

В заключение следует отметить, что аспекты деятельности Ассоциации "Рослесмаш" охватывают широкий круг проблем отечественного лесного машиностроения, поэтому все организации, заинтересованные в его развитии и становлении, приглашаются к тесному сотрудничеству и деловому партнерству.

УДК 321.01:630*3

БУМЕРАНГ

Р.Я Каплан, советник генерального директора ОАО "ОТЗ"

В ноябре 2005 г. на страницах "Лесной газеты" были опубликованы размышления известного специалиста лесопромышленной отрасли Виктора Александровича Пладова: "Фрадкову советуют шагнуть в пропасть". Виктор Александрович ранее руководил крупнейшим предприятием в Карелии АКХ "Кареллес-пром", ныне он возглавляет наблюдательный совет ЗАО "Шуялес", в прошлом орденоносный Шуйско-Виданский леспромхоз.

Безусловно, его видение сегодняшнего дня и перспективы развития лесного комплекса базируются на знании реальной ситуации. Однако не во всем могу с ним согласиться. На мой взгляд, есть несколько спорных моментов в его рассуждениях о положении дел в лесном машиностроении. И эти моменты очень значимы. Здесь важен угол зрения, под каким надо рассматривать участие потребителей продукции предприятий лесного машиностроения, которые должны стать активными партнерами для возрождения конкурентоспособного российского производителя лесной техники, а не наблюдателями и оценщиками.

Мне сложно комментировать тезис статьи В.А. Пладова об экспорте круглого леса, но я понимаю, что здесь проблема есть и решать ее необходимо срочно. Лес, как и недра, достояние народное, создано трудом многих поколений и милостью природы. Лес – это восстанавливаемое энергетическое и промышленное сырье в отличие от нефти и газа, которые после их выкачки не возвращаются. Через 40 – 50 лет наступит время исполнения прогнозов кризисных явлений для добычи нефти, газа, а лес будет вновь выращен и востребован. И этот громадный сырьевой ресурс страна продает по дешевым ценам за лесозаготовительную дорожную импортную технику. Никто не считает потери при продаже этого круглого леса, от ликвидации рабочих мест на наших предприятиях, производящих пиломатериалы, бумагу, щепу, биомассу. Почему нам не нужен баланс из лиственных пород, а за границей он необходим?... У нас он составляет 60% в лесном фонде! Видимо, мы не учитываем в своих планах средства, которые должны дать громадный эффект.

Выступая на страницах "Лесной газеты" – издания для работников лесных отраслей и массового читателя, издания, которое распространяется в странах СНГ и в дальнейшем зарубежье, такой специалист, как В.А. Пладов, конечно, понимает, что каждое его слово формирует мнение руководителей других хозяйств. Однако получается, что можно обходиться без отечественного производителя современной техники, не стремясь к разработке и осуществлению совместных, насущных задач, стоящих перед машиностроителями! Это настораживает.

Мне непонятно, почему наше сырье, не находя сбыта у себя в Российской Федерации, уходит за границу и возвращается к нам готовым продуктом. По моему разумению, вся экономика – это наличие и взаимодействие двух составляющих: продукта разума и природных богатств. Все остальное производно. Лишившись любого из этих ресурсов, мы станем беднее. И какие бы измышления не

проводились желающими оправдать свои действия, с очевидным просто не спорят. При этом я не отрицаю нормальную рыночную экономику, но обязательно во благо своей страны, своего народа.

Тут уместно регулирование рынка – не навязчивое, но оперативное. Для этого должны быть определены на контрактной основе правила игры, употреблена воля правительства РФ и субъектов Федерации, созданы и утверждены отраслевые долгосрочные федеральные и региональные программы развития и использования сырьевых и людских ресурсов, привлечены финансовые средства как бизнеса, так и бюджетов различного уровня. Сроки исполнения этапов этих программ и их финансирование должны быть поставлены на системный контроль.

Введение частной собственности в отношениях между субъектами рынков и переход лесной отрасли РФ от рынка продавца к рынку потребителя в корне изменили подход к самооценке, экономическому, административному взаимодействию предприятий, бизнеса и власти. За эти годы на лесной рынок пришли конкурирующие компании из-за рубежа. Сейчас часто в печати можно столкнуться с такой отнюдь не дилетантской точкой зрения, что лесозаготовителям выгоднее покупать технику западных компаний, чем отечественную. Но вопрос не так прост, как стараются представить его авторы таких материалов. Возможно, эти утверждения происходят от слабого знания возможностей нашего лесного машиностроения, его потенциала и уже созданных мощностей. Или, что хуже всего, им безразличны: экономика отечественного производителя машин, занятость в нем россиян и покупка своей прибыли у зарубежных фирм. Может быть, есть еще какие-то интересы, которых мы не знаем и не можем предположить.

Наличие конкуренции – фактор необходимый. Это азбучная истина, которую мы не намерены оспаривать. Во-первых, конкуренция заставляет постоянно работать над повышением качества продукции, обогащает опытом конкурента. Во-вторых, она не исключает, а предполагает поиск возможных вариантов совместной работы.

"Онежский тракторный завод" – один из крупнейших предприятий машиностроения, производит серийно трактора для лесопромышленного комплекса РФ. В прежние годы ОТЗ был известен далеко за пределами СССР. Еще в 1988 г. он выпускал 12,3 тыс. тракторов в год. С точки зрения сегодняшней экономики, когда количественные показатели не являются определяющими для механизации тяжелого ручного труда на лесосечных работах, такого количества машин не требуется. Однако по этой цифре можно представить, сколь многие лесозаготовительные предприятия работали на нашей технике. Более 45% стрелеванного леса в СССР осуществлялось на машинах производства ОТЗ. И за рубеж завод поставлял ежегодно от 300 до 600 машин. Этот факт и в те времена, и сегодня говорит о возможностях и потенциале завода.

История сокращения производства на "Онежском тракторном заводе" повторяет историю многих отечест-

венных предприятий. Часть из них давно закрылась, многие поменяли профиль. ОТЗ, как и другие заводы, был акционирован. Но главным итогом прошедших лет можно считать то, что завод, частично проведя техническое перевооружение, сумел сохранить профиль, по-прежнему выпуская трактора для ЛПК. Более того, он разрабатывает новые модели, отзываясь на пожелания лесозаготовителей и сохраняя основные технологические мощности. Это было не просто.

От иллюзий прошлых лет жизнь заставила отказаться. Но за прошедший период был нанесен значительный ущерб. Не хочу сказать непоправимый, поскольку считаю, что перспективы у лесного машиностроения есть. Думаю, что оздоровление отечественной промышленности должно стать одним из приоритетов в действиях государственных органов, локомотивом роста экономического могущества нашей страны.

Промышленные предприятия призваны высоко поднять планку качества исполнения четырех национальных, приоритетных направлений, поставленных перед страной Президентом В.В. Путиным. Продукция предприятий промышленности России, в том числе и лесного машиностроения, является средством для технологий выполнения этих четырех национальных программ.

Решение проблем в отечественном лесном машиностроении можно проследить на примере работы ОАО "Онежский тракторный завод", коллектив которого с 1953 г. по настоящее время получил большое количество регалий высокого достоинства. При определенной поддержке бизнеса и власти, имея богатые традиции и реальные мощности, ОАО "ОТЗ" в состоянии выпускать конкурентоспособную с зарубежными фирмами лесную технику, применив базы этих машин в технологии других отраслей.

Бывает, мы ведем разговор, почему отечественный производитель хуже зарубежного. На мой взгляд, у нас возникает не вполне справедливая конкуренция. Западные производители много лет в условиях стабильной ситуации могли работать над созданием своих машин. Мы же в постперестроечное время должны были решать не перспективные задачи, а задачи выживания. Нынешняя ситуация – результат того времени. Финские и шведские компании поставляют нашим лесозаготовителям технику на условиях лизинга, предоставляют рассрочку платежей, включая бартерные расчеты за древесину, в том числе и за круглый лес. А мы вынуждены работать по предоплате.

Вместе с тем понятно, что о сегодняшнем дне можно позаботиться, видя перспективу, т. е. составлять перспективные планы следует, опираясь на опыт дня нынешнего. Мы же такой возможности были долгое время лишены. Стабилизационный фонд, созданный в нашей стране, – это частица труда каждого работника, каждого предприятия, организации и не надо его просто дарить. Для защиты собственного производителя нужно предусмотреть выделение долгосрочных льготных кредитов, создать малопроцентные целевые длительные лизинговые схемы для потребителей отечественной техники и, наконец, предусмотреть целевые инвестиции и инвестиционные кредиты для НИОКР по созданию конструкции и внедрению новой конкурентоспособной техники. Все это просто исправление того, что произошло в перестроечные годы.

На ОАО "ОТЗ" имеется долгосрочная программа на 2006–2015 гг., расчетно разработанная на 2006 –

2007 гг., прогнозно – на 2008 – 2010 гг. и справочно – на 2011 – 2015 гг. Эта программа предусматривает поддержку государства, бизнеса и потребителя на 3 – 4 года. Возврат средств предусматривается с наращиванием реального эффекта с учетом инфляции. После этого срока ОАО "ОТЗ" в своей хозяйственной деятельности будет справляться с обеспечением своих ниш рынков и обеспечивать партнеров конкурентоспособной техникой, выполняя основные принципы удовлетворения потребителей, а именно:

- поставку продукции в срок;
- высокое качество (долговечность, надежность, эргономичность, экологичность, производительность);
- организацию сервиса техники и обучение персонала, обслуживающего ее;
- разработку совместных схем возможных продаж;
- разработку партнерских соглашений по созданию новых гусеничных и колесных машин для новых технологий на лесосечных работах.

Для этого у ОАО "ОТЗ" есть высококлассные специалисты, которые могут разрабатывать гусеничные и колесные машины, необходимые лесозаготовителям. Нужны только поддержка бизнеса и решения на уровне правительств России и Карелии.

Если не оказывать помощь отечественным предприятиям, легко уступая рынок западным производителям, очень скоро может оказаться, что россиянам негде будет работать. Ведь российские машиностроители могут успешно заниматься переработкой сырья, делать машины не хуже, чем зарубежные предприятия, из российского же железа, которое получают из российской же руды.

Когда человек ломает ногу, в период реабилитации он вынужден ходить на костылях или с тростью. Однако вскоре эти приспособления оказываются ему не нужны – он вновь твердо встает на ноги, возвращается к полноценному труду. На мой взгляд, отечественное машиностроение находится сейчас как раз в положении такого человека. Нам нужна поддержка с тем, чтобы и мы могли вновь твердо встать на ноги. Уверен, что еще не поздно исправить ситуацию и что господдержка отечественному машиностроению принесла бы пользу государству. Необходимо заниматься этим сейчас, пока есть профессионалы, пока работают производственные мощности, пока потребители настроены приобретать отечественную технику.

Мне очень хочется, чтобы не забывали историю и не откладывали на плечи детей и внуков, на плечи последующих поколений проблемы, которые надо решать сейчас.

В заключение о главном. Работая до пота, надо знать за что и для чего. Очевидным является тот факт, что развитие конкурентоспособного отечественного машиностроения – это мощный экономический рычаг улучшения жизни россиян, увеличения средств казны государства и бизнеса.

Совместная финансовая поддержка бизнеса и власти отечественного лесного машиностроителя – это шанс приумножить национальное богатство страны, родить имидж конкурентоспособного производителя лесной техники.

Отсутствие поддержки – это бумеранг, который обернется упущенной выгодой, громадным убытком и потерей рабочих мест в России.

УДК 06.048.6:630*3

ВЫБИРАЕМ ДОЛГОСРОЧНОЕ И ПЕРСПЕКТИВНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО С КЛИЕНТАМИ

В апреле 2005 г. акционеры Великолукского и Соломбальского машиностроительных заводов объявили о создании Холдинговой компании "Подъемные машины". Этот амбициозный проект, за осуществление которого взялись ведущие российские производители грузоподъемной техники для лесопромышленного комплекса, совершенно изменил расстановку сил на рынке лесозаготовительного оборудования. На сегодняшний день Холдинговая компания "Подъемные машины", пожалуй, наиболее успешная и динамично развивающаяся.

На вопросы нашего корреспондента отвечают руководители двух заводов: генеральный директор ООО "Велмаш-С" Сергей Николаевич Сергиенков и генеральный директор ОАО "Соломбальский машиностроительный завод" Иван Сергеевич Славянов.

Корр.: Иван Сергеевич, что же такое Холдинговая компания "Подъемные машины"?

Славянов И.С.: Она включает два ведущих завода российских производителей гидравлических манипуляторов – ОАО "Соломбальский машиностроительный завод" и Великолукский машиностроительный завод (ООО "Велмаш-С"), а также оператора этих двух заводов – продавца серийной продукции, производимой обоими заводами – ООО "Подъем-СнабСбыт".

Корр.: Сергей Николаевич, с самого начала вашего объединения упорно ходили слухи о "поглощении одного завода другим". Как Вы относитесь к подобным слухам?

Сергиенков С.Н.: Процесс создания Холдинговой компании достаточно длительный. Заявлению акционеров двух заводов об объединении в апреле 2005 г. предшествовала большая и трудная работа по согласованию всех условий совместной деятельности. Но сотрудничество двух заводов-конкурентов началось еще раньше: мы вместе работали над техническими регламентами, проводили согласованные семинары и встречи. При этом мы работали вместе и открыто. Поэтому вполне возможно, что кому-то очень не хотелось такого созидательного сотрудничества на рынке.

Что касается поглощения, то изначально холдинговая компания создавалась на паритетных началах и, как видите, ни завод "Велмаш", ни СМЗ не переименованы, динамика их развития сохраняется, гидроманипуляторы и иная продукция заводов выпускаются в увеличивающихся объемах, несмотря на вялое состояние рынка.

Корр.: Сергей Николаевич, зачем вашему заводу, который развивался в последние годы очень динамично, который производил в 2004 г. продукции в 6 раз больше, чем в 1999 г., вдруг понадобилось это объединение? Может быть, что-то было не так хорошо, как внешне казалось?

Сергиенков С.Н.: Мы уже несколько лет говорим о том, что завод "Велмаш" намерен стать компанией европейского и мирового уровня, и в мире уже давно идут процессы укрупнения компаний. На мировом рынке нельзя работать маленькой и серой компанией. Деятельность предприятия должна быть прозрачна для его партнеров и потребителей. Прозрачность бизнеса выводит деловые отношения на новый уровень, дает основу долгосрочным отношениям, придает уверенность деловым партнерам в правильности выбора. И объединение с близкими по духу, по идеологии людьми и коллективами самый правильный путь к укрупнению бизнеса.

Мы действительно последние годы развиваемся семимильными шагами, и наше объединение с сильным конкурентом – это еще один шаг в развитии, который поможет обоим заводам не только стать в 2 раза крупнее, но и позволит вывести наш бизнес на более высокий уровень: экономический, технологический и качественный. Вместе мы сможем быстрее и дешевле модернизировать наш производственный потенциал, вместе мы лучше сможем обеспечивать сервис и качество нашей продукции.

Корр.: Иван Сергеевич, что же Ваш завод получил в результате объединения?

Славянов И.С.: Многое.

Во-первых: мы стали больше и можем сравнивать себя с мировыми лидерами по производству гидроманипуляторов, понимая, что наше объединение не только составляет им серьезную конкуренцию в мире, но и противодействует уже начавшейся их экспансии в Россию. **Во-вторых:** мы получили возможность кооперации и, соответственно, увеличения выпуска своей продукции. **В-третьих:** в результате объединения мы смогли оптимизировать свои производственные процессы для увеличения выпуска и улучшения качества продукции. **В-четвертых:** за счет объединения каждый завод увеличил свою сервисную сеть и количество дилеров по продаже продукции.

Продолжать можно долго, поэтому хочу акцентировать внимание на основном: для того чтобы конкурировать на равных с мировыми лидерами, необходимо иметь не только развитую сервисную сеть, но только большие размеры предприятий, но и сопоставимую производственно-технологическую базу, т. е. правильно выстроенную технологическую цепочку по производству машин. Модернизация нужна практически всем российским машиностроительным предприятиям, но не все могут себе это позволить. Совместными усилиями в рамках Холдинговой компании "Подъемные машины" мы получили такую возможность, которая позволит нам выпускать значительно больше надежной и качественной техники для лесозаготовителей.

Корр.: Сергей Николаевич и Иван Сергеевич, вы так хорошо рассказываете про развитие и модернизацию предприятия, а что получают потребители вашей продукции в результате создания ХК "Подъемные машины".

Сергиенков С.Н.: В результате объединения наши Сервисные центры возникли почти во всех лесных регионах Северо-Западного, Центрального, Уральского округов, а также в Поволжье, Сибири, Хабаровском крае. Не забыты и наши соседи по СНГ: на Украине и в Беларуси также работают наши Сервисные центры. Мы не просто стали ближе к потребителям, мы качественно изменили работу Сервисных центров, которые осуществляют гарантийные и послегарантийные ремонты, монтажи и обслуживание нашей техники, а также обучение операторов. Обеспечение повышенного гарантийного срока на всю продукцию, выпускаемую нашей компанией, говорит, прежде всего, о повышении качества нашей техники.

В рамках нашей Холдинговой компании мы оптимизировали систему снабжения и искали возможность снизить цену на самые ходовые марки гидроманипуляторов. Мы всегда придерживались мнения, что качественная продукция не может стоить дешево, что есть уже определенный уровень цен, а если какой-либо производитель продает почему-то ниже этого уровня, значит он либо банкрот, либо чего-то кому-то недоплачивает, либо у него совсем плохо с реализацией. То, что мы смогли снизить цены в самый пик продаж, ког-

да недостатка в спросе нет, уже само по себе свидетельствует о том, что это не демпинг, а взвешенная политика. Мы посчитали экономику и определили тот уровень, на который можем снизить цены.

И самое главное – потребители лесозаготовительной техники получили солидную компанию, работающую на этом рынке давно, заботящуюся о своем имени, о своих клиентах, о своей репутации. Компанию, которая ведет открытый бизнес.

Те, кто с нами когда-либо работал, знают о том, что мы всегда выполняем взятые на себя обязательства, и сейчас, после объединения, мы говорим о том, что все ранее принятые заводами перед партнерами обязательства – и финансовые, и производственные – мы будем выполнять.

Для повышения качества своей продукции мы планируем провести в этом году масштабную модернизацию производства. Что получит потребитель в результате этого? Более качественную и разнообразную продукцию, потому что она будет производиться на ином, более высоком технологическом уровне, которого не хватает в настоящий момент многим нашим конкурентам.

Корр.: Иван Сергеевич, насколько сильна сейчас конкуренция на рынке лесозаготовительной техники? Как отреагировали конкуренты на ваше объединение?

Славянов И.С.: На этом рынке конкуренция была всегда, прежде всего потому, что импортные б/у манипуляторы давно уже ввозятся из-за рубежа. Нельзя сказать, что после объединения мы стали "вне конкуренции", но, практически, именно такая ситуация складывается на сегодняшний день на российском рынке лесозаготовительной техники.

Новые гидроманипуляторы импортного производства находятся в другой ценовой нише и значительно превосходят по цене технику, выпускаемую нашей компанией. Не каждое лесозаготовительное предприятие может позволить себе купить новую технику европейского производства, а б/у манипуляторы никогда не внушали ни доверия, ни уважения, потому что для серьезных лесозаготовителей неприемлем "секонд-хэнд" в качестве техники для интенсивной работы. Прежде всего потому, что эта техника несертифицирована для работы в России и ее качество не подтверждено никакими испытаниями.

За последние годы многие заводы пытались производить лесные гидроманипуляторы, но у многих не получилось. Кто-то обанкротился, кто-то вернулся к выпуску старой продукции – автокранам. Мы считаем, что лучших производителей манипуляторной техники в России объединила наша Холдинговая компания. Мы предлагаем надежную отечественную технику по доступной цене, при этом клиент, приобретающий наш гидроманипулятор, имеет множество преимуществ, о которых Сергей Николаевич рассказывал ранее, и это заметно выделяет нас среди других российских производителей аналогичной продукции.

Соломбальский машиностроительный завод всегда производил продукцию на уровне мировых стандартов, и высокий спрос на нашу технику в последние несколько лет говорит о том, что сейчас потребители уже выбирают не "самое дешевое", а "наиболее качественное". Прошлый 2005 г. был не самым лучшим для страны и для лесозаготовителей, но даже в этом, тяжелом году, заводы Холдинговой компании "Подъемные машины" увеличили выпуск продукции. Необходимо отметить, что Соломбальский машиностроительный завод в настоящий момент выпускает продукции значительно больше, чем производил в советское время до перестройки.

Понятно, что этот факт не просто встревожил наших оставшихся конкурентов, но и подстегнул рынок к различным объединениям. Кто-то даже сплотился "в дружбе против нас". Мы уже упоминали, что процесс объединения – это закономерный процесс развития экономики, поэтому либо компания развивается, либо стагнирует.

Потребитель, я уверен, сам выберет оптимальный вариант, хотя при этом "здоровая", честная конкуренция только радует, потому что это показатель того, что наша промышленность, и в частности, машиностроение, развивается.

Корр.: Сергей Николаевич, как же Ваша новая компания отработала год прошедший? Какие результаты, достижения? Чего вы добились в прошлом году?

Сергиенков С.Н.: Прошедший год был годом объединения компаний, а, следовательно, и годом перемен. Перемены – это всегда трудно; даже если успех гарантирован, все равно остается неуверенность – а получится ли? У нас получилось.

Надежная техника, расширенный модельный ряд, качество и отлаженный, доступный сервис – все это можно назвать "визитной карточкой" нашей компании. Все это стоит на прочном фундаменте, которым является опыт двух заводов. Работа была проделана сложная и хочется выразить огромную благодарность коллективам заводов и всем работникам компании, ведь тот результат, который мы имеем сейчас – это кропотливый труд всех нас в целом.

Иван Сергеевич уже упоминал, что мы увеличили свои объемы в этом году. И это в то время, когда все остальные производители лесозаготовительного оборудования либо остались на уровне прошлого года, либо снизили объемы производства. В прошлом году у наших основных потребителей – лесозаготовителей – резко упали объемы заготовок и потребления. Снизились и возможности для инвестиций в технику и оборудование. Несмотря на это, спрос именно на нашу технику в прошлом году несколько вырос. Секрет прост: мы не стоим на месте, мы разрабатываем новую технику, индивидуально подходим к каждому клиенту, мы выпускаем много моделей грузоподъемного оборудования, хороших и разных. Кроме того, наш завод всегда отличался своей инновационной политикой. Мы разрабатываем и производим различную продукцию для различных отраслей народного хозяйства. Нас знают не только лесники. Это позволяет нам уверенно смотреть в будущее с практически сформированным портфелем заказов на год.

Особо хочу отметить, что наша Холдинговая компания была удостоена золотой медали "За выпуск новой конкурентоспособной продукции для предприятий ЛПК" на выставке "Российский лес", которая прошла в декабре прошлого года в городе Вологда. И это тоже наше достижение, удачно подытожившее проделанную за истекший год работу. Все это создает компании имидж стабильного и надежного партнера по бизнесу. Мы проделали нелегкий путь, поэтому дорожим достигнутым. Курс нашей компании – долгосрочное и перспективное сотрудничество с клиентами.

Корр.: Иван Сергеевич, в чем же заключаются ваши преимущества перед конкурентами, почему выбирают технику, производимую Холдинговой компанией? Какие преимущества получают клиенты, покупая именно у вас лесозаготовительное оборудование?

Славянов И.С.: Наверное, я уже повторюсь, но подчеркну:

мы выпускаем качественную продукцию в значительно большем количестве, чем все остальные;

мы не просто выпускаем качественную продукцию, но и постоянно работаем над улучшением ее конструкции и характеристик;

мы нашу продукцию обслуживаем и ремонтируем практически в любом лесном регионе России и СНГ;

всех своих клиентов мы ценим, уважаем и помним, практически для каждого клиента мы находим индивидуальный подход.

Корр.: Сергей Николаевич, каковы на Ваш взгляд перспективы развития новой компании, что принесет вам начавшийся 2006 год?

Сергиенков С.Н.: Заказы. Много заказов хороших и разных.

УДК 658.63:630*3

О НАЦИОНАЛЬНОЙ "СИСТЕМЕ ДОБРОВОЛЬНОЙ ЛЕСНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В РОССИИ"

Г.А. Рахманин, исполнительный директор Национального Совета по добровольной лесной сертификации в России

Развитие добровольной лесной сертификации является сегодня одной из первоочередных задач перехода российского лесного комплекса к устойчивому функционированию в экономической, экологической и социальной сферах.

Наличие у предприятий лесного комплекса, поставляющих на мировые рынки лесобумажную продукцию, сертификата, подтверждающего соответствие их деятельности принципам экологической, экономической и социальной устойчивости, существенно повышает конкурентоспособность их продукции. И наоборот, отсутствие такого сертификата является одной из причин дискриминации российских лесозэкспортеров на мировых рынках.

По данным института НИПИЭИлеспром, цена на высококачественные круглые лесоматериалы, поставляемые из России, ниже среднемировых цен на 32,4%. И одной из причин такой дискриминации является отсутствие у абсолютного большинства российских лесопроизводителей и лесозэкспортеров сертификата, подтверждающего легитимность происхождения поставляемого древесного сырья и его заготовку с соблюдением требований экологической, экономической и социальной устойчивости. В равной степени это относится к производителям и другой лесобумажной продукции.

Такая ситуация является следствием неразвитости в лесном комплексе России добровольной лесной сертификации. В этой сфере мы отстаем от всех ведущих стран – экспортеров лесопродукции. И естественно встает вопрос: "А что же делать для исправления этой ситуации? Как нам развивать лесную сертификацию на территории России?".

Самое простое – принять за основу лесной сертификации в России международную систему Лесного попечительского совета, активно насждаемому во всем мире под патронажем Всемирного фонда дикой природы. И надо отдать должное структурам, которые стоят за этой

системой, они не жалеют ни сил, ни средств для ее внедрения на территории России.

Но анализ нормативной базы этой системы и практика ее внедрения показывают, что система Лесного попечительского совета далеко не отвечает условиям и долгосрочным интересам России. Первое, что, по мнению большинства экспертов, не приемлемо в системе FSC – это чрезмерная централизация и стремление к монополизму. Проявлением этого является аккредитация органов сертификации в руководящем центре FSC и полная зависимость сертификационных органов от этого центра.

При таком положении вещей все сертификационные органы становятся фактически дочерними фирмами FSC.

В результате российские лесопользователи попадают в полную зависимость от зарубежных центров сертификации, которые, в свою очередь, подчинены руководящему центру FSC, у которого не только концентрируется вся информация о лесном комплексе России, но и возникает возможность при желании перекрыть "кислород" любому из наших лесозэкспортеров.

Кроме того услуги зарубежных аудиторских фирм стоят, как известно, дорого. Отсюда высокая стоимость сертификации, составляющая по разным оценкам от 0,5 до 1,0 дол. США за 1 га лесного фонда.

Нормативная база FSC также не вполне отвечает российским условиям. Например, в ее системе есть принцип 10 "Лесные культуры", который нацелен на ограничение искусственного лесовозобновления. Один из критериев, обслуживающих этот принцип, прямо гласит: "Лесные культуры, созданные на месте естественных лесов после ноября 1994 года не должны сертифицироваться". Чем это чревато для российского лесного комплекса, объяснять не надо.

В целом всесторонняя оценка системы Лесного попечительского совета приводит к заключению, что использование этой системы в качестве основного инструмента лесной

сертификации в России противоречит нашим условиям и интересам.

Но кроме FSC существует и другая международная система – Пан-Европейская система лесной сертификации (PEFC). На международном рынке она не менее авторитетна, чем FSC, а по объему внедрения уже превзошла ее. Но у этой системы также есть недостатки, но в отличие от FSC она имеет рамочный характер, т.е. признает национальные системы лесной сертификации и допускает аккредитацию сертификационных органов на национальном уровне.

Для России, с ее масштабами и многообразием природно-производственных и социально-экономических условий нужна международно признанная, но национальная система добровольной лесной сертификации, в максимальной степени отвечающая условиям и интересам страны. И такая система уже разработана с ориентацией на признание и аккредитацию в рамках Пан-Европейской системы лесной сертификации. Она базируется на российских законодательных и нормативных актах и одновременно учитывает требования Пан-Европейской системы.

Система добровольной лесной сертификации в России (РССЛ) разрабатывалась в течение последних четырех лет ОАО "ЦНИИМЭ" при участии ВНИИЛМа, МГУЛа, лесопромышленных, лесохозяйственных предприятий и общественных организаций, причастных к деятельности в лесу, под руководством "Национального Совета по добровольной лесной сертификации в России" и при поддержке Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России.

Основу Системы составляют 10 принципов устойчивой деятельности в экономической, экологической и социальной сферах. Принципы устойчивости реализуются с помощью 49 критериев, представляющих собой способы достижения устойчивости в той или иной сфере деятельности.

Критерии, в свою очередь, обслуживаются 132 индикаторами, явля-

ощимися количественными или качественными (описательными) измерителями степени соответствия деятельности в лесу критериям и принципам устойчивости. Принципы, критерии и индикаторы составляют в совокупности нормативную базу Системы или Стандарт устойчивого лесопользования и лесопользования.

Национальная система, ее нормативная база и процедурная часть в 2002, 2004 и 2005 гг. прошли производственную апробацию в лесопромышленных и лесохозяйственных предприятиях Владимирской, Вологодской и Свердловской областей.

В апреле 2005 г. Система прошла государственную регистрацию в соответствии с действующим российским законодательством.

Для проведения сертификации с использованием Системы РССЛ учрежден независимый орган по добровольной сертификации лесопользования и ведения лесного хозяйства ООО "Рослессаудит".

Первые сертификаты подтверждения соответствия деятельности в

лесу требованиям РССЛ выданы двум предприятиям – ЗАО "Вожегалес" (Вологодская обл.) и ЗАО "Фанком" (Свердловская обл.). Однако эти сертификаты не имеют пока необходимого международного признания. Для обеспечения международного статуса сертификатам, выдаваемым в Системе РССЛ, Система должна пройти экспертизу и аккредитацию в рамках Пан-Европейской системы лесной сертификации (PEFC).

В соответствии с требованиями PEFC 15 декабря 2005 г. в Москве был проведен Форум представителей всех субъектов лесных отношений и общественных организаций, причастных к деятельности в лесу, на котором была рассмотрена и принята нормативная база (принципы, критерии, индикаторы) Системы добровольной лесной сертификации в России.

Материалы, рассмотренные и принятые Форумом, размещены в интернете на сайте Национального Совета для так называемых общественных консультаций.

После общественных консультаций, которые продлятся до 1-го марта с.г., и внесения в нормативную базу необходимых изменений и дополнений Система будет представлена в Совет PEFC для международной экспертизы и аккредитации. После завершения этой процедуры сертификаты, выданные сегодня в рамках национальной Системы РССЛ и имеющие законный внутренний статус, приобретут необходимое международное признание.

Национальный Совет по добровольной лесной сертификации в России и сотрудничающие с ним организации делают все от них зависящее для того, чтобы национальная Система добровольной лесной сертификации в России и органы сертификации, функционирующие в рамках Системы, как можно скорее стали основными партнерами российских лесопромышленников и лесозэкспортеров на рынке услуг по лесной сертификации, признанными не только на внутренних, но и на международных рынках лесобумажной продукции.

НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО

УДК 630*36

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ФИРМУ "ЛЕСТЕХКОМ" - НОВОЕ КАЧЕСТВО ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

В.И.Кузнецов, генеральный директор ООО фирма "Лестехком"

ООО фирма "Лестехком" на сегодняшний день является основным производителем валочно-пакетирующих машин для лесной отрасли России.

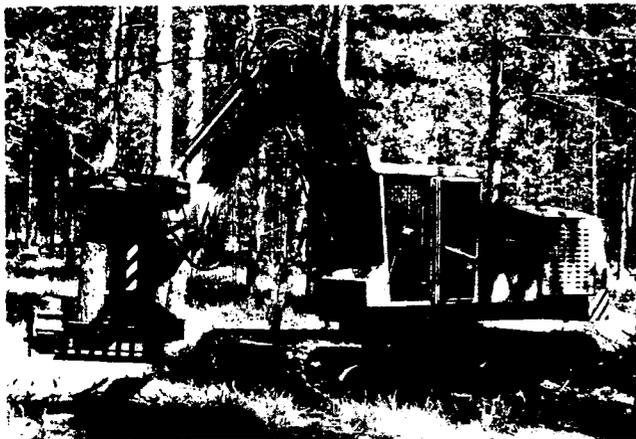
Фирма была организована 11 лет назад с целью производства запасных частей к лесозаготовительным машинам, но и в настоящее время она является эксклюзивным поставщиком запасных частей к валочно-пакетирующим машинам ЛП-19. Кроме того, организовано производство запасных частей к ходовым системам трелевочных тракторов ТТ-4, ТТ-4М и сучкорезным машинам ЛП-33.

В середине 90-х годов, учитывая сложное экономическое положение лесозаготовительных предприятий, фирма освоила восстановительный ремонт валочно-пакетирующих машин ЛП-19, бесчорных тракторов ЛТ-154, сучкорезных машин ЛП-33. При этом основная ставка была сделана на ремонт валочно-пакетирующих машин ЛП-19. Высокое качество ремонта обеспечило большой портфель заказов для фирмы. За несколько лет было восстановлено более 70 валочно-пакетирующих машин ЛП-19, в том числе более 40 для Усть-Илимского ЛПК.

Учитывая опыт ремонта машин ЛП-19 производства ОАО Йошкар-Олинского завода "Лесмаш" конструкторским

отделом фирмы была разработана документация на собственную конструкцию валочно-пакетирующей машины ЛП-19, где были учтены конструктивные недоработки, присущие старой машине. Одновременно с разработкой конструкции проводилась технологическая подготовка производства: приобретались новое оборудование, испытательные стенды, строились производственные здания. Начиная с 2000 г., фирма приступила к выпуску собственной конструкции валочно-пакетирующей машины. За прошедшие 5 лет проделана огромная работа по дальнейшему совершенствованию конструкции машины, расширению ее функциональных возможностей, а также освоению новых машин и оборудования.

Следует отметить, что номенклатура выпускаемой Лестехкомом продукции гораздо шире, чем была у закрывшегося Йошкар-Олинского завода "Лесмаш" (он выпускал единственную машину ЛП-19): это три модификации валочно-пакетирующих машин, харвестерная машина, сучкорезная машина собственной разработки на гидравлическом шасси, оборудование для погрузки леса и огромный перечень запчастей как для валочных машин, так и для лесных тракторов. Даже при общем сходстве внешнего вида наших валочно-пакетирующих машин и машин



Валочно-пакетирующая машина ЛП-19

"Лесмаша" внутреннее их содержание отличается весьма существенно.

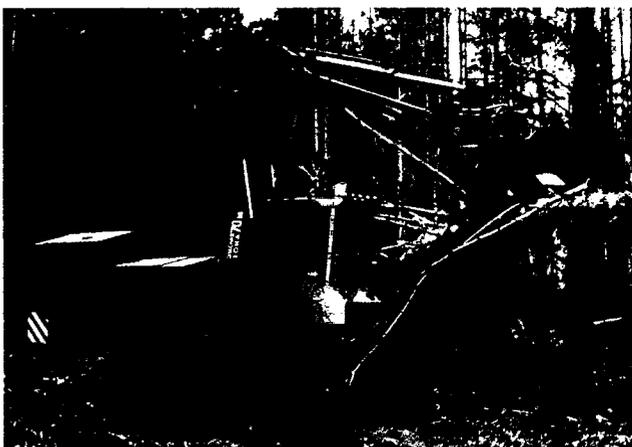
Начнем хотя бы с ходовой системы: это и новая усиленная рама, и прогрессивные планетарные механизмы передвижения от известнейшей итальянской фирмы "Transmital Bonfiglioli", и новые эффективные уплотнения осей рычагов и балансиров подвески. Сделан первый шаг и в улучшении удобства обслуживания ходовой системы: рама снабжена трапами из просечного листа, что позволяет удобно и безопасно перемещаться по ней во время обслуживания машины, точки смазки узлов подвески вынесены в более удобные места.

Еще большие изменения претерпела конструкция поворотной платформы: здесь кроме капотов изменено всё, начиная с рамы и кончая новой комфортабельной кондиционированной кабиной. Морально устаревший цилиндрический механизм поворота платформы заменен современным планетарным механизмом от той же фирмы "Transmital Bonfiglioli". Дизельный двигатель ЯМЗ-238 наконец-то получил мощный (30 кВт) и надежный пусковой подогреватель от немецкой фирмы "Eberspacher". Гидравлические распределители собственного производства в двух вариантах: с механическим (ручным) и дистанционным гидравлическим управлением, оснащенные встроенными вторичными предохранительными клапанами и измененной гидравлической схемой, предоставляют возможность совмещения большего количества операций, чем устанавливаемые ранее распределители Ковровского экскаваторного завода. Найдена замена и устаревшему охладителю гидравлической жидкости производства Костромского калориферного завода – его место займет комбинированный охладитель ООО "ДТД" (г. Минск), изготовленный по прогрессивной технологии из алюминиево-сплава. В комбинации с вентилятором итальянской фирмы "Etegy" этот охладитель обеспечит возможность продолжать работу в самые жаркие летние дни, когда другие машины вынуждены делать паузу. Новый гидравлический бак с встроенными возвратными фильтрами повышенной грязеемкости оснащен отсечными клапанами, которые позволяют производить большую часть работ по ремонту и обслуживанию машины без необходимости слива масла из бака. Комбинированный отопитель кабины – кондиционер воздуха – имеет дополнительный водяной насос, что позволяет существенно улучшить отопление кабины в зимнее время.

Не обошлось изменениями и технологическое оборудование машины: изменена конструкция оголовника стрелы, да и сама стрела существенно усилена, изменена конструкция верхнего кронштейна рукояти (сопряженного со стрелой), увеличено сечение рукояти в области сопряжения с захватно-срезающим устройством, введена централизованная смазка шарниров стрелы/рукояти. Претерпело конструктивные изменения и захватно-срезающее устройство: изменена конструкция захватов, нижней призмы, рамы пилы. Разработан новый механизм срезания с увеличенной в 2 раза скоростью пиления и смазкой шины пилы. В стадии испытаний находится механизм срезания с пильной цепью/шиной фирмы "Oregon" и со скоростью резания до 35 м/с. Но и это не всё! В стадии испытаний находится новое захватно-срезающее устройство с дисковой пилой и накопителем срезанных деревьев в захвате.

Еще одно направление развития технологического оборудования наших машин – создание сменного оборудования. Солидным успехом на этом пути является создание и отработка конструкции погрузочной головки для погрузки леса в хлыстах и в сортаментах на автолесовозный транспорт. На сегодняшний день мы можем комплектовать свои головки как отечественными, так и импортными приводами. К моменту написания этой статьи более двадцати предприятий в Европейской части России и в Сибири перешли на погрузку леса нашими погрузочными головками. Многие совсем отказались от погрузки челюстными погрузчиками.

Наметившаяся в последнее десятилетие тенденция к внедрению на отдельных лесозаготовительных предприятиях скандинавской (сортиментной) технологии заготовок подтолкнула нас к созданию новой серии машин, специально адаптированных к монтажу харвестерных головок европейских производителей. Эта работа, начатая еще в 2002 г., к концу 2005 г. оформилась в серийную машину с принципиально другой, чем у предшественниц, гидросистемой, отличительным признаком которой является наличие насоса переменной производительности, управляемого от "LS" распределителя с "закрытым центром". Преимуществами такой гидросистемы является легкая адаптация к монтажу харвестерных головок разных производителей, меньшая нагрузка на двигатель, меньший нагрев масла за счет снижения степени дросселирования при управлении скоростью рабочих органов. Создававшиеся изначально как машины "под хар-



Погрузчик на базе ЛП-19

вестерную головку" машины этой серии в варианте с традиционным захватно-срезающим устройством также выгодно отличаются от предшественниц – это и безукоризненное совмещение любых операций, и более спокойная нагрузка на двигатель, и более высокая надежность всех узлов. Следует отметить, что гидросистема машин этой серии комплектуется полностью из компонентов ведущих европейских производителей: Rexroth, Danfoss, Linde, Centa, Hydrocontrol, Comatrol, Sofima, Manuli. С одной стороны, это – залог европейского качества, а с другой – необходимость более культурного обслуживания. К счастью для всех нас требования по удовлетворительному обслуживанию сводятся к двум пунктам: 1) чистое и качественное масло и 2) чистота при обслуживании и ремонте. Думается, что эти два условия не станут препятствием для внедрения машин этого поколения. На сегодняшний день мы выпустили шесть таких машин как с харвестерными головками, так и валочно-пакетирующих, успешно работающих на лесозаготовительных предприятиях Европейской части России.

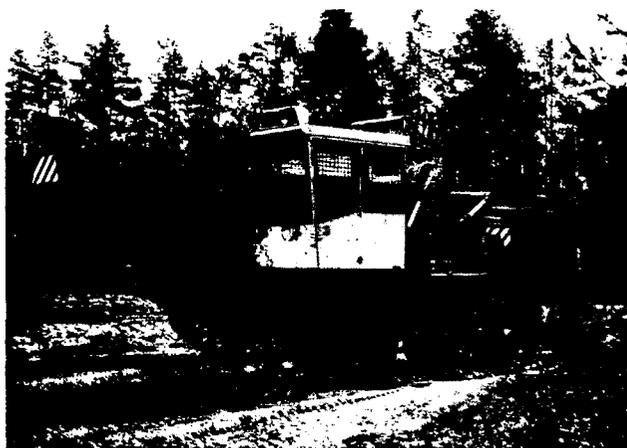
В наших ближайших планах серийный выпуск захватно-срезающего устройства с дисковой пилой и накопителем срезанных деревьев и машин, оборудованных этим устройством. Кроме этого, мы планируем изменить компоновку поворотной платформы наших машин с тем, чтобы свести до минимума возможность самовозгорания машины в случае выброса масла из гидросистемы, сделать процесс обслуживания машины более удобным, оснастить ее более мощным двигателем и увеличить производительность, причем не только за счет ускорения технологических операций, но и за счет сокращения времени на обслуживание и ремонт. Доснащение сучкорезной машины функцией раскряжевки даст возможность потребителям получать сортименты вблизи точки погрузки на автомобильный транспорт.

Понятно, что наши лесозаготовители слишком долго ждали хорошей техники от отечественных машиностроителей и многие, устав ждать, все чаще посматривают за Балтийский горизонт на заморскую технику... Поверьте, дорогие коллеги, фирма "Лестехком" имеет возможность поставлять на отечественный рынок технику не хуже.

В последнее время на лесозаготовительных предприятиях становится "модным" переход на скандинавские технологии лесозаготовок. В то же время в Северной Америке (в первую очередь США) процент заготовки по скандинавским технологиям снижается, и в настоящее время хлыстовая заготовка древесины превышает 90% от общего объема заготавливаемой древесины.

Мы также считаем, что в России хлыстовый метод заготовки древесины в будущем будет доминирующим, так как себестоимость заготовки при хлыстовом методе значительно ниже, чем при сортиментном. ООО фирма "Лестехком" для хлыстового метода лесозаготовок предлагает такой комплекс машин:

- валочно-пакетирующая машина ЛП-19 для валки и укладки деревьев в пакеты; производительность машины (в зависимости от среднего объема хлыста и запаса на 1 га) от 200 до 300 м³/смену;
- сучкорезная машина ЛТК-08 для обрезки сучьев на верхнем складе; производительность машины (в зависимости от среднего объема хлыста) от 180 до 220 м³/смену;
- погрузчик с полноповоротным грейферным захватом на базе машины ЛП-19 для погрузки хлыстов на ле-



Сучкорезка ЛТК-08

совозный транспорт. Среднее время погрузки на автомобиль пакета объемом 20-25 м³ составляет около 10 мин. Необходимо также отметить преимущества этого погрузчика на базе машины ЛП-19 по сравнению с челюстным: отпадает необходимость постоянного перемещения лесовоза; более плотная укладка деревьев на автомобиль увеличивает объем пакета на 2-3 м³; не требуется оборудования специальной погрузочной площадки; укладка трелеваемых пакетов деревьев для погрузки перпендикулярно лесовозной дороге исключает фазу поворота трелевочного трактора с пакетом. Кроме того, погрузчик можно использовать на складировании деревьев в штабеля, обустройстве лежневых дорог и других погрузочно-разгрузочных работах.

Для сортиментной технологии лесозаготовок фирма предлагает машину ЛП-19, оборудованную харвестерной головкой любой иностранной фирмы (например, LAKO, Maskiner и др.). Рекомендуемый типоразмер головки: диаметр обрабатываемого дерева 650-700 мм в месте пропила.

Машина может работать в режиме полной обработки дерева у пня: валка дерева, обрезка сучьев, раскряжевка на сортименты. Производительность машины в этом режиме составляет 100-120 м³ древесины.

При работе машины с харвестерной головкой на верхнем складе ее используют на обрезке сучьев и раскряжевке хлыстов на сортименты. Производительность машины в этом режиме составляет 200-250 м³/смену. При сортиментной технологии, когда обработка деревьев производится на верхнем складе, не нужен дорогостоящий и крайне недолговечный трактор – форвардер. Упрощается процесс переработки в щепу сучков и вершинок, сконцентрированных в одном месте. Кроме того, появляется возможность перейти на сортиментную технологию предприятиям, имеющим традиционную систему машин (валочная, трелевщики). Погрузка сортиментов на автомобиль при этом производится вышеописанным погрузчиком на базе ЛП-19.

С начала своего создания и по настоящее время фирма "Лестехком" работает по принципу, принятому ведущими предприятиями: своевременное и качественное выполнение принятых договорных обязательств по поставке продукции. Для этого предприятие обладает квалифицированными, компетентными специалистами, современными технологическими системами, высокой культурой производства

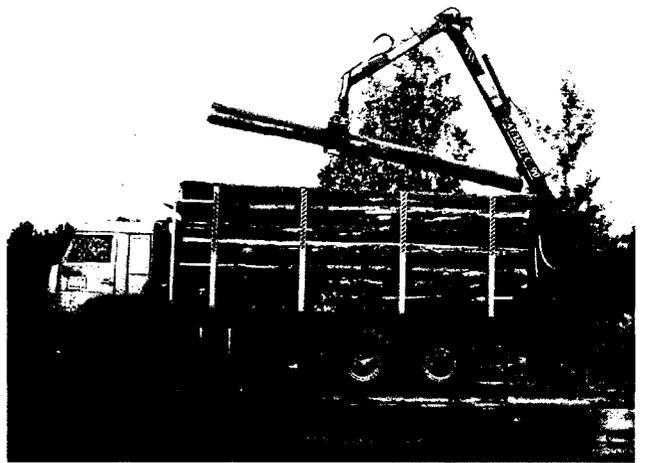
УДК 630*36-236.58.82

В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

Нелегко давалась рыночная наука специалистам Майкопского машиностроительного завода в первые годы реформ. Но недаром говорят: тяжело в ученье – легко в бою. Перестраивая производство в рыночную конъюнктуру, внедряя передовые технологии и выпуск гидроманипуляторов нового поколения, Майкопский машиностроительный завод с уверенностью в своих силах и возможностях смотрит в завтрашний день. Результаты работы в 2003 г. превзошли ожидания: производство современных гидравлических погрузчиков леса выросло в 1,6 раза по сравнению с предыдущим годом. В 2004 г. достигнут рекордный уровень: выпуск гидроманипуляторов увеличился вдвое. Такого успеха завод действительно не добивался раньше, хотя производство этих машин освоили в числе первых в стране еще в 1985 г. Результаты работы в 2005 г. также можно назвать успешными.

Быстро растущий спрос на лесную технику майкопских машиностроителей вызван тем, что на серийное производство поставлен модельный ряд принципиально новых машин, выпускаемых под маркой "Атлант-С". Эти манипуляторы были разработаны по результатам выводов и предложений, сделанных сотрудниками отдела маркетинга. Были наиболее полно учтены пожелания лесозаготовителей. Остановлюсь на последних новинках. Лесозаготовителям отправлена первая партия гидроманипуляторов ЛВ-184А-07(08) (Атлант-С70) с грузовым моментом 70 кНм, позволяющим повысить быстродействие почти в 1,6 раза и значительно снизить энергозатраты при погрузочно-разгрузочных работах. Изменяемая схема грузового момента дает преимущества этому лесопогрузчику в производительности по сравнению с отечественными и зарубежными аналогами. Уже получены положительные отклики по результатам работы машины. Примечательно и то, что масса машины снижена на 300 кг по сравнению с моделью ЛВ-185.

Освоение серийного производства гидроманипуляторов ЛВ-185 с грузовым моментом 90 кНм (Атлант-С90) и вылетом 7, 8 и 9 м позволило расширить рабочую зону и повысить производительность гидроманипуляторов. Нашел широкое применение на погрузке хлыстов гидроманипулятор ЛВ-190 (Атлант-С140) с грузовым моментом 140 кНм и грузоподъемностью до 4 т. Также интересен "складывающийся" лесопогрузчик ЛВ-220 (Атлант-С120К) с грузовым моментом



120 кНм, который найдет широкое применение на предприятиях нефтедобывающей, газовой и других отраслей. Компактность в транспортном положении, лучшая грузовысотная характеристика позволяют наиболее эффективно загружать транспортное средство при максимальной грузоподъемности манипулятора 4 т.

Гидроманипуляторы могут оснащаться двухконтурной системой управления, позволяющей повысить производительность на погрузочно-разгрузочных работах в 1,8 раза, снизить энергозатраты до 7% и значительно повысить надежность за счет снижения динамических нагрузок. Продукция завода удостоена звания Лауреата всероссийского конкурса "100 лучших товаров России".

Служба маркетинга завода уделяет первостепенное внимание сервисному обслуживанию гидроманипуляторов всех модификаций. Сервисно-дилерская сеть предприятия сегодня охватывает Россию от Санкт-Петербурга до Комсомольска-на-Амуре. Созданы представительства в Сибирском и Уральском федеральных округах, в ближайшее время открывается представительство в Северо-западном федеральном округе. Все больше требований предъявляется к специалистам сервисных центров, обязательным условием подготовки которых является теоретический и практический курс обучения на заводе. При этом они получают практические навыки по изготовлению, монтажу и ремонту металлоконструкций лесовозных автомобилей с гидроманипуляторами и навыки управления механизмами. Бесперебойное обеспечение запасными частями, оперативный, качественный и квалифицированный ремонт – важнейшее условие во взаимоотношениях завода с лесозаготовителями страны.

Майкопские машиностроители связывают свое будущее с освоением производства новой конкурентоспособной техники. Надежные, высокопроизводительные, удобные в обслуживании и эксплуатации гидроманипуляторы с маркой "Атлант-С" несомненно привлекут потребителей и относительно низкой ценой в сравнении с зарубежными и отечественными аналогами.

Р. Дауров,
инженер по маркетингу,
ОАО "Майкопский машзавод"



УДК 621.86.06

ТЕХНИКА ЖК "ПОДЪЕМНЫЕ МАШИНЫ" - НОВЫЙ УРОВЕНЬ НА РЫНКЕ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЕЙ

А.Г. Тихонов, генеральный директор ООО "ПСС"

Прошедший 2005 г. был знаменателен примечательным событием: на рынке мобильной грузоподъемной гидравлической техники появилась новая Холдинговая компания "Подъемные машины", объединившая ведущих российских производителей Великолукский машиностроительный завод (ООО "Велмаш-С", г. Великие Луки) и ОАО "Соломбальский машиностроительный завод" (г. Архангельск). С самого начала своего основания компания объявила о своих амбициозных планах, и сейчас, в новом году, занимая половину российского рынка гидроманипуляторов, она является лидером по объемам продаж данного вида продукции.

В настоящее время компания начала масштабную модернизацию своих производственных мощностей и осваивает производство новых машин, способных максимально удовлетворить запросы и пожелания потребителей. Разрабатывая новые образцы передовой конкурентоспособной техники, специалисты "Подъемных машин" используют прежде всего собственный богатый конструкторский и технический потенциал.

Продукция компании имеет широкий спектр применения в различных отраслях народного хозяйства. Это техника для лесопромышленного комплекса (лесные гидроманипуляторы, сортиментовозы, порталные автолесовозы), для коммунальных служб (погрузочно-разгрузочные механизмы, предназначенные для вывоза твердых бытовых отходов; комбинированные дорожные машины), для строительства и нефтегазового комплекса (крано-манипуляторные установки).

Основным направлением деятельности "Подъемных машин" было и остается производство техники для предприятий лесопромышленного комплекса. На сегодняшний день мы предлагаем широкий выбор гидроманипуляторов серий СФ (производство ОАО "СМЗ") и ОМТЛ (производство ООО "Велмаш-С").



СФ-65

ОМТЛ-70-01

Гидроманипулятор СФ-65 предназначен для погрузочно-разгрузочных или вспомогательных работ с бревнами, пиломатериалами на предприятиях лесной промышленности. Манипулятор имеет продольную (классическую) компоновку. Модели такого типа пришли в Россию более 25 лет назад из Скандинавии и с тех пор широко распространились на лесопромышленных предприятиях. Конструкция манипулятора позволяет устанавливать его как на шасси грузового автомобиля, так и на тракторную базу. В последнем случае управление гидроманипулятором возможно из кабины тракториста.

Гидроманипулятор ОМТЛ-70-01 предназначен для использования в лесопромышленном комплексе в качестве погрузочно-разгрузочного средства, имеет поперечную (Z-образную) схему складывания в транспортное положение, что позволяет получить ряд следующих преимуществ по сравнению с манипуляторами продольной (классической) компоновки:

- открыт свободный доступ в моторный отсек автомобилей семейства КамАЗ и МАЗ для проведения ремонтных работ в полевых условиях;
- повышена устойчивость и управляемость автомобилем за счет более низкого расположения центра тяжести гидроманипулятора по сравнению с "классическими" моделями и его смещения в направлении задней оси шасси, что позволяет не превышать нагрузку на переднюю ось, установленную заводом-изготовителем;
- не нарушается обзорность водителя автомобиля за счет того, что в транспортном положении металлоконструкция манипулятора не нависает над лобовым стеклом и нет передней стойки перед кабиной автомобиля.

Наша компания является единственным в России производителем гидроманипуляторов поперечной системы складывания.

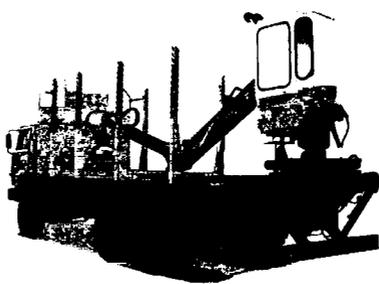
Гидроманипулятор ОМТЛ-70-02 также широко используется при работе с лесом. В отличие от модели 70-01 имеет продольную (классическую) схему складывания. Конструкция манипулятора позволяет устанавливать его как за кабиной грузового автомобиля, так и на конце грузовой платформы (модель 70-03 и 70-04). Это дает ему дополнительное преимущество, позволяя обслуживать кроме тягача еще и прицеп. В случае необходимости может устанавливаться на трактор ТДТ-55 (модификация ОМТЛ-70-05).

Гидроманипулятор ОМТЛ-97 имеет увеличенный по сравнению с серией ОМТЛ-70 грузовой момент при сопоставимой массе. Предназначенный для погрузки сортиментов и хлыстов большой массы, он практически незаменим для предприятий с большими объемами лесозаготовок. Двойной телескопический удлинитель увеличивает максимальный вылет манипулятора до 8,6 м (модель 97-04). Это позволяет значительно расширить его рабочую зону. Комплектация насосом повышенной производительности и гидравлическим распределителем фирмы "Nordhydraulic" с увеличенной пропускной способностью и более плавным управлением дает возможность оператору уверенно совмещать несколько операций, значительно сокращая время погрузки-разгрузки лесовоза.

Гидроманипулятор СФ-140, предназначенный для погрузки крупных сортиментов и хлыстов, также оснащен двойным телескопическим вылетом и обладает повышенной грузоподъемностью. Это повышает производительность и ускоряет время погрузки-разгрузки лесовозов. Данная модель может устанавливаться на шасси грузовых автомобилей или тракторную базу.



ОМТЛ-70-02



ОМТЛ-97-04



СФ-140С

Техническая характеристика лесных гидроманипуляторов

Показатель	СФ-65С	ОМТЛ-70-01	ОМТЛ-70-02	ОМТЛ-97-04	СФ-140С
Грузовой момент, кНм	65	70	70	97	140
Максимальный вылет стрелы, м	7,1	7,3	7,3	8,6	8,9
Угол поворота колонны, град.	415	400	400	400	410
Масса (без грейфера и ротатора), кг	1684	2100	2100	2330	2800
Угол поворота вала ротатора, град.	Бесконечный	Бесконечный	Бесконечный	Бесконечный	Бесконечный
Площадь сечения грейфера, м ²	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35

Все гидроманипуляторы комплектуются сменными грузозахватными приспособлениями (грейферами), что позволяет использовать гидроманипуляторы при работе с различными типами грузов. Сегодня используют несколько типов грейферов:

- **грейфер А-35** – предназначен для работы с круглым лесом, погрузки-разгрузки, вспомогательных работ с лесоматериалами;
- **грейфер ПЛ-70-40** и **ПЛ-70-41** – предназначены для работы с круглым лесом, погрузки, выгрузки, подтаскивания и штабелирования лесоматериалов;
- **грейфер ГЛ-1.00** – шестилепестковый рабочий орган, предназначен для погрузки щепы и отходов лесозаготовки, а также для погрузки металлолома;
- **грейфер ПЛ-70-44** – двухчелюстной рабочий орган, предназначен для работы с любыми сыпучими материалами, а также может использоваться при рытье ям и котлованов.

Для защиты операторов от неблагоприятных погодных условий, повышения комфортности их работы, по желанию заказчика, над креслом оператора может устанавливаться капюшон, защищающий от атмосферных осадков. Другим техническим решением является установка на гидроманипулятор кабины оператора, которая крепится к колонне комплектом монтажных изделий, входящим в состав механизма подъема. Кабина может оснащаться стеклоочистителя-

ми, плафоном освещения, фарами, внутренней тепло-шумопоглощающей обшивкой, обогревателем, способным работать как от внешней стационарной сети, так и от автономного источника питания.

Другим направлением работы компании в лесной отрасли является производство сортиментовозов и лесовозов на базе шасси грузовых автомобилей КамАЗ, МАЗ, УРАЛ; лесовозного и сортиментовозного технологического оборудования, устанавливаемого на грузовые автомобили заказчиков; порталных автолесовозов, способных перевозить пакеты пиломатериалов по дорогам с твердым покрытием.



KCM3-53228

Сортиментовозы, собранные на базе шасси грузовых автомобилей КамАЗ (**KCM3, KC, KCM**), МАЗ (**MCM3, MCM**), УРАЛ (**UCM**) и КрАЗ (**KpCM**), предназначены для перевозки, а также погрузки-разгрузки сортиментов в составе одиночного автомобиля или автопоезда. На сегодняшний день выпускается несколько типов сортиментовозов:

сортиментовозы без гидроманипуляторов – модель KC;

сортиментовозы с гидроманипулятором, установленным за кабиной водителя, – модели KCM, MCM, UCM, KpCM;

сортиментовозы с гидроманипулятором, установленным на конце грузовой платформы, – модели KCM3, MCM3.

Установка гидроманипуляторов на сортиментовозы расширяет область их применения, позволяя обслуживать один тягач и прицеп, а также несколько сортиментовозов без манипуляторов.

Техническая характеристика сортиментовозов

Показатель	КамАЗ							
	4310	43118	5320	53212	53213	53215	53228	53229
Шасси	4310	43118	5320	53212	53213	53215	53228	53229
Тип сортиментовоза	KC	KC	KC	KC	KC	KC	KC	KC
				KCM	KCM	KCM	KCM	KCM
				KCM3	KCM3	KCM3	KCM3	KCM3
Масса перевозимого груза, кг, не более	5230	10450	6060	9710	9420	9590	13815	13815
				8165	7895	8050	12110	12110
				8165	7895	8050	12110	12110
Грузоподъемность, м ³	8	15	9	13	13	13,5	20	20
				12	12	12	17	17
				12	12	12	17	17
Максимальная длина сортимента, м	5	6	5	6	6	6	6	6
				6	6	6	6	6
				5,3	5,3	5,3	6	6

Показатель	МАЗ		Урал		КрАЗ				
	63171	63172	4320-1911-30	4320-0912-10	2555	257	260	65053	65101
Шасси	63171	63172	4320-1911-30	4320-0912-10	2555	257	260	65053	65101
Тип сортиментовоза	MCM		UCM		KpCM				
Масса перевозимого груза, кг, не более	14080	9590	6500	6500	5500	8850	5460	14125	12190
Грузоподъемность, м ³	17	14	10	10	8	13	8	20	18
Максимальная длина сортимента, м	6	6	5	5	5	5	5	5	5

Для работы с хлыстами и длинномерными сортиментами компания производит лесовозы на базе шасси грузовых автомобилей КамАЗ (**KLM**), МАЗ (**MLM**), УРАЛ (**ULM**) и КрАЗ (**KpLM**). Данные лесовозы, оснащенные манипуляторами, установленными за кабиной автомобиля, и прицепом-ропуском, способны осуществлять самопогрузку, транспортировку и саморазгрузку сортиментов и хлыстов длиной более 5 м.

Для лесозаготовительных компаний, имеющих собственные грузовые автомобили и желающих их модернизировать, компания предлагает лесозаготовительное технологическое оборудование, которое в короткие сроки устанавливается на автомобили семейства УРАЛ, МАЗ, КамАЗ, превращая тем самым их в полноценные сортиментовозы и лесовозы.

Техническая характеристика лесовозов

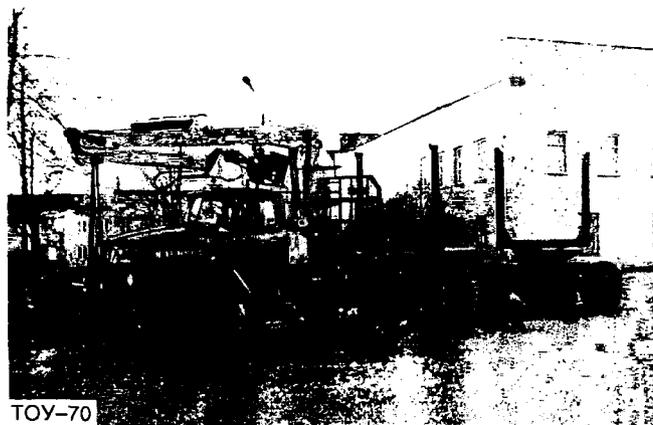
База	Шасси	Тип лесовоза	Грузоподъемность автопоезда, м³*	Полная масса, кг, не более
КамАЗ	4310	КЛМ	20	15000
	43101		20	14830
	432105		20	14870
	43106		20	14920
	43118		25	19100
	5320		25	14330
	53212		30	17300
	53215		30	17460
МАЗ	5434	МЛМ	25	15900
	64255		30	24700
Урал	4320	УЛМ	15	16910
	43202		20	18820
	43204		20	17940
	4444		25	19170
КрАЗ	255Л	КрЛМ	25	20790
	25751		30	22500
	260		30	21075
	6437		40	25990
	65053		40	27815
	65101		40	25430

* Для шасси КамАЗ – с прицепом 9383; для шасси МАЗ – с прицепом МАЗ-9008 (9383); для шасси Урал – с прицепом ГКБ-9851-01.

На сегодняшний день выпускается целый ряд лесовозного и сортиментовозного оборудования **ТОУ-70** (шасси УРАЛ), **ТОК-70** (шасси КамАЗ), **ТОМ-70** (шасси МАЗ). Данное оборудование, установленное на грузовой автомобиль, превращает его в сортиментовоз и обеспечивает перевозку сортиментов длиной до 6 м на автомобиле и до 8 м на прицепе. Конструкция представляет собой грузовую платформу с нераспашными кониками, которая устанавливается на шасси грузового автомобиля. Для перевозки хлыстов грузовая платформа автомобиля оборудуется поворотным распашным коником и прицепом-ропуском, превращая автомобиль в лесовоз. Такая конструкция позволяет перевозить как хлысты, так и обычный сортимент.

Для повышения производительности работы техники, сокращения простоев при работе на лесозаготовительных предприятиях лесовозное оборудование по желанию заказчика может комплектоваться гидроманипуляторами ОМТЛ-70 или СФ-65. В этом случае манипулятор устанавливается на передней или задней части грузовой платформы (в зависимости от модификации), позволяя тем самым обслуживать автомобиль и прицеп.

Для перевозки пакетов пиломатериалов по дорогам с твердым покрытием компания наладила производство порталных автолесовозов.



ТОУ-70



Т-140М2

Портальные лесовозы являются машинами особого типа, предназначенными для перевозки длинномерных и тарноштучных грузов (пиломатериалы), уложенных на поддонах и специальных подставках. Они позволяют максимально механизировать погрузочно-разгрузочные работы, а унификация основных агрегатов и узлов с соответствующими агрегатами автомобилей ГАЗ, ЗИЛ, МАЗ позволяют безболезненно решать вопросы комплектации техники запасными частями.

Автолесовоз Т-140М2 – средство повышенной маневренности для перевозки пакетов, пиломатериалов по дорогам с твердым покрытием. Он может осуществлять движение вперед и назад с одинаковыми скоростями и в сочетании со всеми управляемыми колесами, что обеспечивает высокую маневренность машины. Управление грузоподъемным механизмом из кабины водителя сводит к минимуму время погрузочно-разгрузочных работ.

Автолесовоз Т-210А2 – специальное техническое оборудование портального типа с механизированной погрузкой и разгрузкой. Предназначается для антисептирования пиломатериалов пакетами на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях. Главной конструктивной особенностью автолесовоза является механизм подъема и опускания груза. Груз может опускаться ниже уровня земли на 1750 мм. Прижимные рамки механизма прижима груза надежно удерживают пакет пиломатериалов от всплытия при погружении его в ванну с антисептирующим раствором.

Обладание доминирующей рыночной долей в стране и наибольшими площадями лесного массива накладывает определенные требования к организации работы компании.

Техническая характеристика автолесовозов

Показатель	Т-140М2	Т-210А2
Грузоподъемность, кг	6300	6300
Размеры портала, мм:		
	ширина	1500
высота	1750	1838
Высота подъема груза, мм	495	300
Масса автолесовоза с грузом, кг	11620	12720
Глубина опускания пакета от уровня земли, мм	-	1750

Необходимо отметить, что выпускаемая техника постоянно эксплуатируется в экстремальных лесных условиях, в суровом климате, поэтому должна обладать повышенным запасом прочности. Применение высококачественных марок сталей, комплектующих изделий ведущих мировых производителей, таких как "Nordhydraulic", "Forsheda Polipac Spa", "Sofima" и других, обеспечивает высокое качество производимой продукции, что ставит ее в один ряд с лучшими импортными аналогами по эксплуатационным показателям.

Отлаженная система сервисного обслуживания обеспечивает содержание машин в постоянной готовности к эксплуатации, и тем самым клиенты могут быть уверены в том, что как бы далеко они не находились, наши специалисты решат их проблемы в кратчайшие сроки и наилучшим образом. Доказательством этому может служить сеть сервисных центров, расположенных практически по всей территории России. Персонал сервисных центров превосходно знает нашу технику, особенности ее эксплуатации, местные условия и способен решить любые технические сложности, возникшие в процессе работы продукции компании "Подъемные машины".

ВЫСТАВОЧНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

УДК 061.4:630*3

ВОЛОГОДСКОЕ ЗОЛОТО

Н.В. Сидоренков, председатель совета директоров ХК "Подъемные машины"

В конце 2005 г. состоялось открытие десятой, юбилейной всероссийской ярмарки-выставки "Российский лес". Уже 10 лет, как Вологодская земля гостеприимно распахивает двери, приглашая к себе участников и посетителей на крупнейшую специализированную выставку Восточной Европы, которая является ключевым и значимым событием для лесопромышленного комплекса. Эта выставка по прошествию 10 лет смогла вырасти из маленькой региональной, придуманной для поддержки вологодской лесной промышленности, в серьезный форум федерального значения. Важным аргументом, свидетельствующим о значимости выставки, является тот факт, что с каждым годом растет число участников, посетителей и увеличиваются экспозиционные площади.

10 лет назад по инициативе тогда только что заступившего на пост главы Вологодской области Вячеслава Позгалева появилась лесная областная выставка со скромным названием "Вологодский лес". Первыми ее участниками стали 46 вологодских лесопромышленных предприятий. Однако уже через два года вологодская выставка получила статус всероссийской и название "Российский лес". С того момента она значительно выросла и похорошела. Участников также стало гораздо больше. Так, в этом году на юбилейном "Российском лесе" свою экспозицию представили 240 фирм и предприятий против 205 в прошлом году, в том числе представители 23 регионов России, а также стран ближнего и дальнего зарубежья – Литвы, Украины, Австрии, Гер-

мании, Финляндии, Швеции, Италии, Польши и многих других.

Как и всегда, основной целью выставки-ярмарки являлось расширение рынков сбыта продукции лесопромышленного комплекса и установление деловых контактов между производителями и покупателями. Правительство Вологодской области придает большое значение этому мероприятию, где представители лесопромышленного бизнеса получают возможность знакомиться, общаться и заключать контракты в неформальной обстановке.

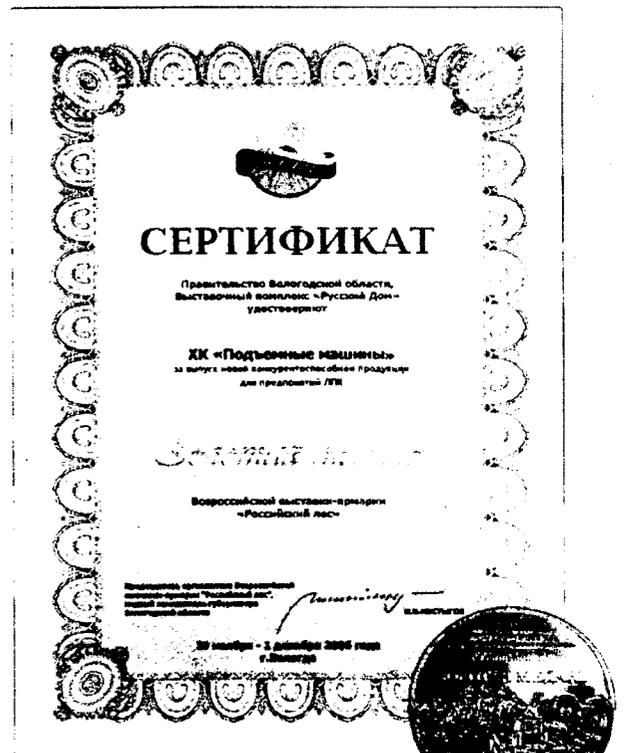
На открытии "Российского леса" в выставочном центре "Русский дом" участников и гостей экспозиции приветствовал губернатор Вологодской области Вячеслав Евгеньевич Позгалев. Открывая выставку, глава региона поблагодарил организаторов экспозиции за профессиональный подход и отметил серьезность и насыщенность выставочной программы. В день открытия официальная делегация во главе с губернатором обошла выставочные экспозиции. Среди производителей лесозаготовительной техники особо был отмечен стенд холдинговой компании "Подъемные машины" – ныне лидера по производству погрузчиков леса манипуляторного типа (гидроманипуляторов). Эта компания объединяет два ведущих предприятия в России – Великолукский машиностроительный завод (ООО "ВЕЛМАШ-С", г. Великие Луки) и ОАО "Соломбальский машиностроительный завод" (г. Архангельск). Заводы в своей совместной деятельности объединили производственный, технический потенциал и опыт, накопленный десятилетиями. Стоит отметить, что предприятия постоянно принимают активное участие в крупнейших специализированных выставках, имеющих международный и общероссийский статус. Продукция заводов всегда удостоивается высоких оценок и наград. "Российский лес" не исключение. Предприятия ранее удостоивались бронзовыми и серебряными медалями этой выставки.

В рамках юбилейного мероприятия, на открытой выставочной площадке "Спектр" холдинговая компания представила крупнейшую за последние годы экспозицию – семь гидравлических манипуляторов демонстрировались на одном стенде-полуприцепе. Такое в России показывалось впервые. Здесь были представлены лесные гидроманипуляторы – СФ-65С, ОМТЛ-70-01, ОМТЛ-70-02, манипуляторы с кабиной ОМТЛ-97-04К, СФ-65СТ, крано-манипуляторная установка КМУ-90, вакууматор КМУ-90Э.

Из 20 гидравлических манипуляторов, представленных на выставке различными производителями лесозаготовительного оборудования, 14 были произведены на заводах ХК "Подъемные машины".

Столь разносторонней экспозиции никто и никогда на выставке "Российский лес" не представлял. Пристальное внимание приковал к себе манипуляторный навесной погрузчик ПМН-30 на базе трактора МТЗ-82. Эта продукция ХК "Подъемные машины" для Вологодской области и в целом для России очень актуальна, потому что предназначена не только для леса, но и для сельского хозяйства, которое наши машиностроители не очень балуют новинками.

Операторы гидравлических машин устроили настоящий праздник, демонстрируя не только мощь своих меха-



нических рук, но и виртуозное мастерство. Усиливали ощущение праздника, делали его запоминающимся, ярким и красочным выступления фольклорных коллективов Вологодской земли, состоявшиеся в честь ХК "Подъемные машины". Они наполняли праздничную атмосферу выставки музыкой и танцами. За всю десятилетнюю историю выставки это было первое столь зрелищное мероприятие.

В ходе выставки в ВК "Русский Дом" прошли круглые столы и ряд тематических семинаров с участием руководителей и ведущих специалистов лесопромышленного комплекса. Особое место в этом ряду занял семинар, проведенный под эгидой Ассоциации "Рослесмаш" и Холдинговой компании "Подъемные машины" на тему "Организация сервисного обслуживания лесозаготовительной и погрузочной техники". Проблемы, обсуждаемые на семинаре, оказались чрезвычайно актуальными и своевременными. В течение 2 часов состоялся деловой и обстоятельный разговор о взаимодействии машиностроительных заводов и потребителей их продукции. Участники семинара нашли ответы на многие вопросы, стоящие перед ними.

Итогом выставки традиционно стало вручение медалей и дипломов победителям конкурсов. За активное участие в конкурсе, за выпуск новой, конкурентоспособной продукции для предприятий ЛПК Холдинговая компания "Подъемные машины" была удостоена наивысшей награды – Золотой медали выставки "Российский лес-2007".

Эта первая золотая награда холдинговой компании свидетельствует о высоком ее потенциале и огромном опыте коллективов заводов, входящих в холдинг и обладающих мощной производственной и научно-технической базой.

УДК 630*36-236.58.82

О ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ ПОДХОДЕ ПРИ ВЫБОРЕ ГИДРОМАНИПУЛЯТОРОВ

А.П. Татаренко, главный конструктор ОАО "Майкопский машиностроительный завод", канд. техн. наук

В настоящее время рынок лесных манипуляторов (с грузовым моментом 60–140 кНм) весьма насыщен различного рода продукцией отечественного и импортного производства, в том числе и изделиями, длительное время находившимися в эксплуатации и отработавшими ресурс. Цены на новые манипуляторы колеблются от 350 до 1500 тыс. руб. в зависимости от изготовителя и комплектации, причем манипуляторы производства ОАО "Майкопский машиностроительный завод", как правило, в 3–4 раза дешевле новых импортных изделий, а по техническим характеристикам и гидравлике существенно не уступают им. Цены на импортные манипуляторы (на новые изделия) в большинстве случаев остаются недоступными для большинства потребителей, кроме того, монтаж импортных манипуляторов на базе отечественных автомобилей сопряжен с рядом технических сложностей. Импортные манипуляторы, как правило, разрабатываются для установки на длинноразовые шасси и установка их на отечественные автомобили весьма затруднительна.

Многие потребители, не имеющие достаточных средств на приобретение новых импортных манипуляторов ведущих фирм-изготовителей, делают выбор в пользу манипуляторов, бывших в употреблении, проводя кажущуюся очевидной аналогию с продукцией автомобильной промышленности, однако в данном случае аналогия не вполне оправдана. Манипуляторы для погрузки-разгрузки древесины не такая широко востребованная продукция, как автомобили. Объемы производства и продаж манипуляторов, даже ведущих фирм-изготовителей, относительно низки и, как следствие, количество сервисно-дилерских центров существенно меньше, чем у предприятий автопрома.

Манипуляторы, бывшие в употреблении, зачастую предлагаются фирмами, не имеющими сколько-нибудь приемлемой технической базы и не располагающими подготовленным персоналом для обеспечения сервисного обслуживания, ремонта и предпродажной подготовки манипуляторов. Зачастую предпродажная подготовка сводится лишь к окраске манипуляторов и замене нескольких рукавов высокого давления. Кроме того, манипуляторы не комплектуются запчастями, поэтому говорить о сколько-нибудь длительных гарантийных обязательствах такого рода фирм вообще не приходится. К сожалению, таких фирм-посредников особенно много в крупных городах. Они располагаются в весьма приличных офисах, имеют отработанные схемы поставки б/у техники из-за рубежа, склады и обширный штат менеджеров по продажам, весьма посредственно ориентирующихся в тонкостях конструкции предлагаемых ими изделий.

Между тем, манипуляторы, находящиеся длительное время в эксплуатации и в большинстве случаев выработавшие ресурс, отведенный заводом-изготовителем, зачастую преподносят неприятные сюрпризы эксплуатационникам – это и отказы длительное время эксплуатирующегося гидроборудования (гидроцилиндров, насосов, гидрораспределителей), и выход из строя элементов металлоконструкции, происходящих по причине "усталости" металла.

Ремонт манипуляторов импортного производства – задача не простая и из-за отсутствия сервисных центров или организаций, имеющих лицензию и техническую базу для проведения ремонтных работ, и из-за низкой ремонтпригодности импортной техники, которую за рубежом предпочитают не ремонтировать, а по истечению ресурса перепродать в третьи страны, приобретая взамен новые современные изделия. Стоимость ремонта весьма высока, особенно он дорого обходится эксплуатационникам в период активной работы по вывозке древесины по причине срыва плана работ и невыполнения взятых на себя обязательств.

Хорошо известно, что использование манипуляторов при заготовке древесины может принести немалый доход. Главное нужно сделать правильный выбор при приобретении манипулятора и обратить внимание на его правильную эксплуатацию. Порядок технического обслуживания и эксплуатационные ограничения приводятся в паспорте и руководстве по эксплуатации на манипуляторы, но именно этих документов часто не бывает в комплекте поставки импортных б/у манипуляторов, или написаны они, как правило, на иностранном языке.

Что касается кранов-манипуляторов, зачастую привозимых из Японии и Южной Кореи, то эксплуатация их на территории Российской Федерации возможна в подавляющем большинстве случаев только с нарушением закона. В ГИБДД можно зарегистрировать транспортное средство, на котором установлен крановый манипулятор, оснащенный крюковой подвеской или иными грузозахватными приспособлениями, но для применения крана-манипулятора для проведения погрузочно-разгрузочных работ необходимо поставить кран-манипулятор на учет в отделе Ростехнадзора по месту регистрации фирмы его владельца. Большинство таких кранов-манипуляторов полностью выработало свой ресурс, не имеет необходимых приборов безопасности, предотвращающих перегруз и разрушение металлоконструкции. В этом случае постановка на учет в Ростехнадзоре и, что самое важное, безопасная эксплуатация крана-манипулятора невозможна.

Вложенные средства за манипуляторы Майкопского машиностроительного завода окупаются в течение 3–4 месяцев. В настоящее время наш завод имеет широкую сеть дилерско-сервисных центров на территории Российской Федерации и в странах СНГ. Гарантийный срок на манипуляторы составляет 18 месяцев, что значительно превосходит срок его окупаемости. Во время конкурентной борьбы в условиях рыночной экономики ОАО "Майкопский машиностроительный завод" завоевывает потребителя как улучшением качества изделий и объемом предоставления услуг по техническому обслуживанию, так и посредством удержания относительно низкой цены на выпускаемую продукцию при сохранении высокой эксплуатационной надежности.

Окончательный выбор манипулятора, необходимого для решения производственных задач, конечно, остается за потребителем. В любом случае правильное решение должно быть взвешенным, экономически обоснованным, исключающим неоправданный риск.

УДК 630*36

ОАО "АЛТАЙСКИЙ ТРАКТОР" -МАШИНЫ ДЛЯ ЛЕСА



А.В. Субботин, технический директор ОАО "Алтайский трактор"

Открытое акционерное общество "Алтайский трактор", начиная с 1956 г., занимается созданием и производством тракторов для лесозаготовительной промышленности. Выпускаемый предприятием в настоящее время трелевочный трактор ТТ-4М (по новой терминологии – машина трелевочная чокерная) широко известен лесозаготовителям. Оснащенный универсальным лесозаготовительным оборудованием: лебедкой и гидрофицированным погрузочным щитом, он предназначен для вывозки из лесосеки крупномерного и среднего леса в полупогруженном положении.

Для выполнения максимально возможного объема как основных, так и вспомогательных работ на машину ТТ-4М по заказу потребителя устанавливается следующее **дополнительное рабочее оборудование**: толкатель; передняя гидронавеска с устанавливаемым на нее прямым бульдозерным или поворотным отвалами, клиновым или корчевательно-собирающим отвалом; рыхлитель; задняя гидронавеска для агрегатирования с сельхозорудиями класса 3 и 4; задняя гидронавеска для агрегатирования с сельхозорудиями класса 5; самосвальный кузов грузоподъемностью до 6000 кг; пассажирский кузов-фургон на 20 посадочных мест.

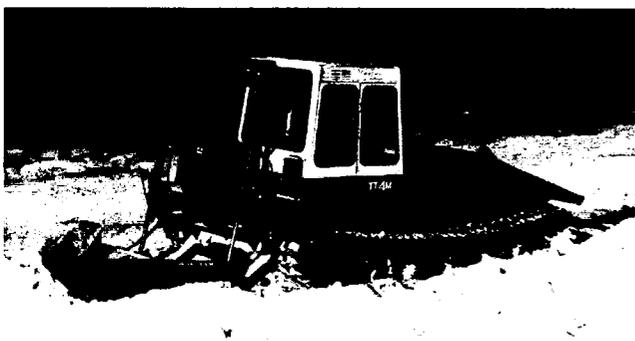
Во всех вариантах оснащения машины ТТ-4М дополнительным сменным оборудованием выдерживается принцип модульности, т. е., если при установке этого оборудования требуется снятие каких-либо штатных узлов, то после завершения работ с применением этого оборудования они возвращаются на место без каких-либо проблем.

Шасси машины ТТ-4М широко используется производителями агрегатной лесозаготовительной техники для оснащения различным более сложным рабочим оборудованием, к которому можно отнести:

манипулятор для бесчоковой трелевки (машина типа ЛП-18);

пачковый захват для трелевки предварительно сформированных пачек леса (машина типа ЛП 187);

оборудование для очистки деревьев от сучьев (машина типа ЛП-33);



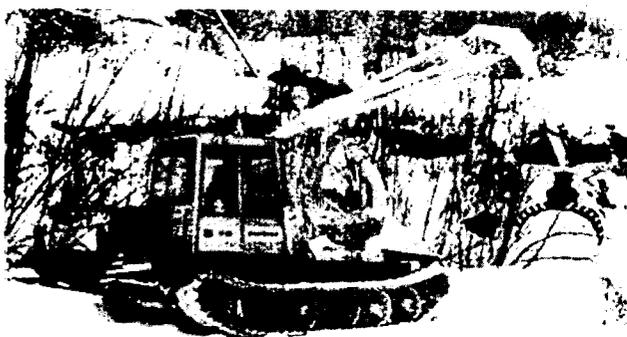
ТТ-4М с клином

оборудование для валки (манипулятор с захватно-срезающим устройством) и трелевки (гидрозажимной коник) леса (машина типа ЛП-58);

оборудование для погрузки леса (челюстной лесопогрузчик типа ЛП-188).



ЛП-187



ЛП-18К

Для лучшей приспособленности машины ТТ-4М к разному рабочему оборудованию и условиям эксплуатации на нее можно устанавливать:

масляный бак увеличенной вместимости (до 160 л);

блок лебедки с раздаточной коробкой с приводом до двух гидронасосов;

специальный прицепной брус под установку задней навесной системы для агрегатирования с лесохозяйственными орудиями;

задний вал отбора мощности;

гусеницы шириной 500 или 600 мм;

промежуточную опору карданных валов (в случае отсутствия лебедки);

раздаточный редуктор зависимого отбора мощности для привода до четырех гидронасосов;

коробку независимого отбора мощности для привода до двух гидронасосов от носка коленчатого вала дизеля;

кабины и рабочее место оператора различного исполнения;

устройство для установки и привода электрогенератора мощностью до 100 кВт.

При финансовой и организационной поддержке Лесного департамента Минпромнауки РФ и ЦНИИМЭ проведены работы по созданию гусеничных **лесозаготовительных машин типа МТ-5 и МТМ-5**.

На машине МТ-5, призванной заменить в будущем трактор ТТ-4М, установлен турбонаддувный дизель, являю-



MTM-5

шийся модификацией серийно выпускаемого ОАО "Алтай-дизель" дизеля Д-461 постоянной мощностью 150 л. с. (при запасе крутящего момента равном 40%). Увеличение мощности позволяет увеличить рабочие скорости, проходимость и производительность, а повышенный запас крутящего момента, кроме того, снизить утомляемость оператора благодаря уменьшению количества воздействий на органы управления.

Для улучшения условий труда оператора на машине предусмотрена установка кондиционера, электрогидрораспределителя с кнопочным управлением, предпускового подогревателя, оборудованного системой его автоматического запуска в заданное время для предпускового прогрева дизеля и обогрева кабины и поддержания в ней нужной температуры при временно неработающем дизеле.

За счет улучшения абриса дорожного просвета и снижения давления на грунт повышена проходимость машины.

Реализован комплекс мероприятий, направленных на повышение надежности узлов и машины в целом.

ОАО "Алтайский трактор" совместно с ОАО "Краслесмаш" разработали **конструкции челюстного погрузчика ЛТ 188А и трелевочной машины с пачковым захватом ЛТ 187А** для установки на шасси чокерной машины МТ-5. Трелевочная машина МТ-5 и лесопогрузчик ЛТ-188А демонстрировались на выставке-ярмарке в г. Вологде в 1999 г. Кроме того шасси чокерной машины МТ-5 служит основанием для **манипуляторной трелевочной машины МТМ 5**, которая имеет традиционную для гусеничных манипуляторных трелевщиков компоновку – переднее расположение двигателя и заднее расположение трансмиссии.

Конструкция машины включает двухконтурную гидросистему, полноповоротный ротатор и устройство обрезки вершин. За установленной слева от двигателя кабиной на основании размещен манипулятор с удлинителем грузоподъемностью 110 кН · м и максимальным вылетом 8,6 м, а на корме (за манипулятором) – зажимной коник вместимостью до 15 м³ (при трелевке за вершины). Все остальные и вспомогательные механизмы и агрегаты смонтированы на раме машины. Такая компоновка обеспечивает возможность монтажа на её шасси разнообразного лесозаготовительного и иного оборудования.

На машине установлен мощный дизель с турбонаддувом, что позволяет увеличить рабочие скорости, проходимость и производительность. Повышенный запас крутящего момента снижает утомляемость оператора благодаря уменьшению количества воздействий на органы управления.

На машине для управления рабочим оборудованием установлены джойстиковые посты с электрогидравлической системой фирмы "Danfoss". Это повышает точность наведения рабочих органов при погрузке деревьев.

Машины МТМ-5, ЛТ-187А, ЛТ-188А, так же как и машина МТ-5, прошли приемочные испытания и рекомендованы к постановке на производство.

На основе манипуляторной машины МТМ-5 создана сучкорезно-раскряжеочная машина СМ-35, на которой вместо трелевочного коника установлен сучкорезно-раскряжеочный стол.

Изготовленный экспериментальный образец машины на шасси ТТ-4М экспонировался в 2002 г. на выставке "Лесдревмаш" в Москве. Сейчас проводятся его испытания и идет процесс доработки конструкции.

Гусеничная двухзахватная сучкорезно-раскряжеочная машина СМ-35 тягового класса 4 предназначена для очистки от сучьев деревьев хвойных и мягколиственных пород, раскряжевки хлыстов на сортименты и их объемного учета на погрузочном пункте (верхнем складе) или трелевочном волокне, а также на береговых и прирельсовых нижних складах и складах сырья лесозаготовительных и лесоперерабатывающих предприятий.

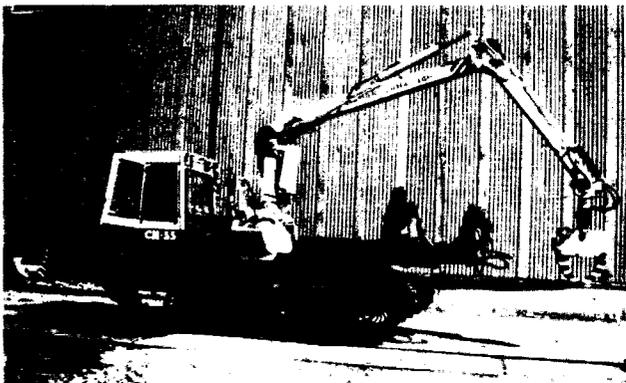
СМ-35 имеет традиционную для двухзахватных сучкорезно-раскряжеочных машин компоновку – переднее расположение двигателя и заднее расположение трансмиссии. За установленной слева от двигателя кабиной на основании размещен манипулятор, а на корме (за манипулятором) – сучкорезно-раскряжеочный агрегат. Все остальные и вспомогательные механизмы и агрегаты смонтированы на раме машины. Машина оборудована системой управления, обеспечивающей выпиливание заданного сортимента в автоматизированном (программном) и ручном режимах.

Машина СМ-35 может использоваться на всей территории России в условиях равнинной и слабопересеченной местности круглогодично в районах с умеренным климатом.

Манипулятор – гидромеханический, рычажно-шарнирный, поворотный с удлинителем, закреплен в средней части рамы машины. Такое расположение позволяет равномерно распределить нагрузки от манипулятора и обрабатываемого дерева по опорным каткам машины. Вылет манипулятора может меняться от 2 до 8 м, что позволяет с одной позиции машины обрабатывать штабель деревьев. Манипулятор оснащен полноповоротным реверсивным ротором и рабочим органом типа трелевочного захвата. Грузоподъемность манипулятора обеспечивает возможность работы со средним и крупным лесом.

Сучкорезно-раскряжеочный агрегат шарнирно закреплен на раме машины, что обеспечивает ее ориентацию в горизонтальной плоскости на угол 85° и в вертикальной – на угол 23°.

Сучкорезная головка представляет собой четырехножевой механизм очистки стволов от сучьев диаметром до 150 мм с плавающим центром, что позволяет обрабатывать деревья с наибольшей кривизной (до 5%). Ножи могут сниматься для заточки и ремонта.



СМ-35

Для раскряжевки хлыстов на сортименты применен пильный механизм с пильной цепью, шиной и ведущей звездочкой производства фирмы "Oregon".

Машина обеспечивает выпиливание в автоматизированном режиме без переналадки не менее шести длин сортиментов в любом наборе.

Все рабочее оборудование сучкорезно-раскряжевочной машины управляется из кабины двумя рукоятками дистанционного управления и имеет возможность управляемого совмещения движений не менее трех подвижных органов машины. Рабочее оборудование снабжено системой датчиков, обеспечивающих защитные блокировки, автоматизацию процессов раскряжевки, обрезки сучьев, учета сортимента, и дисплеем – для вывода оперативной информации на табло.

В дальнейшем предполагается расширить **комплекс манипуляторных машин**. В частности, планируется оснастить манипуляторную машину захватно-срезающим устрой-

ством. Это позволит создать валочную; валочно-трелевочную; валочно-сучкорезную; валочно-сучкорезно-раскряжевочную машины.

ОАО "Алтайский трактор" поддерживает создание различных лесозаготовительных и других машин на шасси ТТ-4М. Так, ООО НПФ "НИОКР" (г. Сыктывкар) создана **машина МЛ-137** с поворотным пачковым захватом. Применительно для этой машины было разработано и изготовлено специальное исполнение машины ТТ-4М.

ОАО "Алтайский трактор" совместно с партнерами стремится к созданию комплекса высоко унифицированных гусеничных лесозаготовительных и других машин для леса. Этот комплекс позволит выполнять основные и вспомогательные работы как по хлыстовой, так и по сортиментной технологии. Степень реализации этих планов будет зависеть от решения финансовых вопросов и конкретных заказов потребителей нашей продукции.

ОАО "КРАСЛЕСМАШ" ПРЕДСТАВЛЯЕТ: НОВАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЕЙ



Сегодня в технологии лесозаготовительных работ происходит изменение в сторону увеличения объемов сортиментной вывозки древесины. Красноярский завод лесного машиностроения имеет значительный опыт по разработке и производству гидравлических манипуляторов для таких лесозаготовительных машин:

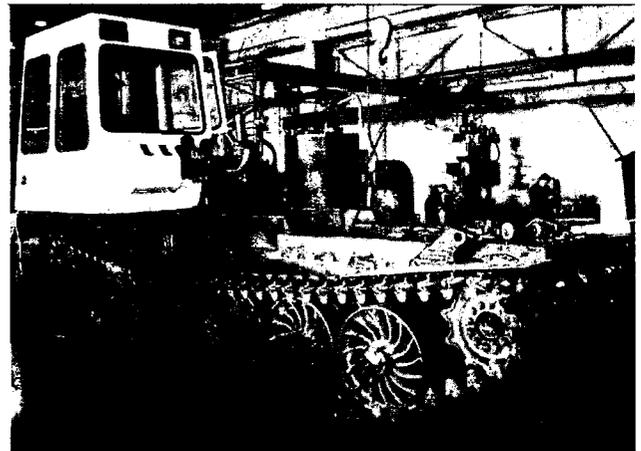
бесчokerная трелевочная машина ЛП-18К с гидроманипулятором, имеющим грузовой момент 130 кНм, максимальный вылет 5,5 м;

тракторный подборщик порубочных остатков на трелевочном тракторе с гидроманипулятором с вылетом до 7,5 м.

Обладая потенциальными возможностями и с учетом имеющегося ранее задела конструкторских разработок, завод в короткие сроки освоил и приступил к серийному производству автомобильного манипулятора МА-100.

Гидроманипулятор МА-100 является универсальным погрузочным средством, устанавливаемым на автомобиль или другое транспортное средство или же стационарно на рабочих и погрузочных площадках.

Манипулятор устанавливается за кабиной или на конце рамы автомобилей Урал, КраАЗ, КамАЗ, МАЗ.



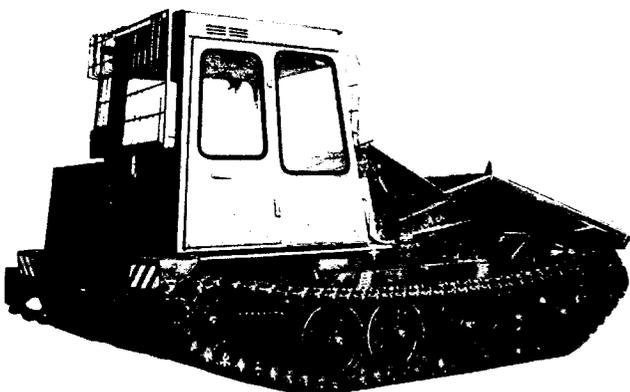
В сборочных цехах завода



В металлоконструкции стрелы, рукояти манипулятора применены гнутые профили из низколегированной стали 09Г2С. Гидропривод комплектуется гидрораспределителями КА-18 фирмы "Parker" (Англия), напорным фильтром FF5000 Q020BS30GT12 (изготовитель Финляндия).



Гидроманипулятор МА-100 на базе автомобиля КраАЗ



Новая кабина трактора

В гидроцилиндрах используются итальянские полимерные уплотнения.

Конструкция и технология изготовления гидроманипуляторов Краслесмаша обеспечивают его качество и надежность, сравнимые с отечественными и импортными аналогами.

После сборки каждый гидроманипулятор проходит стендовые обкаточные и грузовые испытания на выявление неисправностей и отказов.

Предлагаемое покупателям сервисное обслуживание гидроманипуляторов обеспечивает полное удовлетворение их требований, ликвидацию возможных отказов за счет бесперебойного снабжения запасными частями, оперативного квалифицированного ремонта.

Складывающийся устойчивый спрос на гидроманипуляторы Красноярского завода лесного машиностроения поддерживается оптимальным соотношением цены и качества, обеспечения бесперебойной работы и быстрой окупаемости оборудования.

Техническая характеристика гидроманипулятора MA-100

Грузовой момент, кНм, не менее	100
Вылет наибольший, м	7,6
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град	380
Рабочий орган	двухчелюстной грейфер
Механизм поворота грейфера	полноповоротный ротатор
Масса конструктивная, кг	2500
Масса грейфера, ротатора, кг	330
Интервал температур при эксплуатации, °С	-40+40
Средний ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее	6000

Красноярский завод лесного машиностроения с 1956 г. специализируется на выпуске техники для механизации лесосечных, погрузочно-транспортных операций при заготовке леса. Освоенные в производстве машины на базе трелевочных тракторов ТТ-4М (валочно-трелевочная ЛЗ-235, бесчоркерные ЛТ-187, ЛП-18К, лесопогрузчик ЛТ-188) стали основной техникой, применяемой на лесосеке и верхних складах леспромхозов. Это результат многолетней интеллектуальной и производственной деятельности коллектива завода.

Кризисная ситуация на Алтайском тракторном заводе (остановка производства тракторов ТТ-4М в 2005 г.) могла бы парализовать изготовление лесозаготовительных машин, производимых на заводе Краслесмаш на их базе.

Предусмотрев такое положение, коллектив Краслесмаша заранее приступил к освоению изготовления узлов шасси и сборки базовых тракторов. В сжатые сроки производством было освоено изготовление рамы трактора, кабины и облицовки, приводов управления, проработаны вопросы по кооперации двигателей, деталей ходовой системы, агрегатов трансмиссии.

Уже в январе 2005 г. завод собрал первый базовый трактор под лесопогрузчик ЛТ-188, а за весь 2005 г. выпустил 49 единиц лесозаготовительной техники, смонтированных на базовых тракторах собственного изготовления и сборки.

Такой шаг по производству трелевочных тракторов своими силами был вынужденной мерой по сохранению рынка отечественных лесных машин.

Сегодня завод располагает производственными мощностями по изготовлению и сборке ежемесячно 10 единиц базовых тракторов под лесозаготовительную технику и трелевочных тракторов. Имеется возможность поставки базовых тракторов другим предприятиям различных отраслей для монтажа технологического оборудования (кранов, буровых установок и др.). Трелевочные трактора ТТ4М-23К по техническим данным являются аналогом трактора производства ОАО "Алтрак", сравнимы по показателям качества и надежности, конкурентоспособны по цене. Кабина трактора ТТ4М-23К имеет дополнительный автономный отопитель Air Top 2000, осветительные фары в количестве 6 шт. Конструкция кабины имеет повышенные прочностные характеристики и успешно выдержала сертификационные испытания.

В декабре 2005 г. на трелевочный трактор ТТ-4М-23К производства ОАО "Красноярский завод лесного машиностроения" получен сертификат соответствия.

ОАО "Красноярский завод лесного машиностроения"
660001, г.Красноярск, ул. Красной Звезды,1.

Тел./факс (3912) 43-84-37, 46-1-49

E-mail: lesmach@krasmail.ru

www.Lesmach.krasnoyarsk.ru

Представительство в г. Москве:

Тел./факс: (495) 925-37-93 Тел.: (495) 623-54-70, 626-04-73

E-mail: vburdin@yandex.ru

PSM - HYDRAULICS: СТРАТЕГИЧЕСКОЕ НАПРАВЛЕНИЕ- РЫНОК ЛЕСНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ



Согласно последнему экспертно – аналитическому исследованию журнала "Эксперт" совместно с "Райффайзенбанк", ОАО "Пневмостроймашина" по объему производства вошло в рейтинг крупнейших машиностроительных компаний Уральского региона и занимает тридцатое место, соревнуясь с такими предприятиями, как "Уралвагонзавод", группа "Ижмаш", "Пермский машиностроительный комплекс". В российском бизнес-рейтинге ОАО "Пневмостроймашина" занимает 230-е место. Миссия компании – "Мы даем силу машинам" – охватывает комплексное восприятие развития производства завода.

В прошлом году топ-менеджерами предприятия сделан очень важный шаг по формированию имиджа завода, создан бренд PSM-HYDRAULICS®, который призван представлять компанию как стабильную, успешную и динамично развивающуюся на мировом рынке гидравлики.

PSM-HYDRAULICS – ведущий производитель аксиально-поршневой гидравлики для строительно-дорожной и другой мобильной техники.

На сегодняшний день компания производит более 80 тысяч гидромоторов и насосов в год, и это без учета клапанной и регулирующей аппаратуры. По количеству выпускаемой продукции предприятие по праву входит в число крупнейших мировых производителей аксиально-поршневой гидравлики – более 80% рынка России и стран СНГ сегодня принадлежат компании PSM-HYDRAULICS®.

Ежегодно расширяется география товаропроводящей сети предприятия. По данным 2006 г., PSM-HYDRAULICS® имеет 2 торговых дома, 9 дистрибуторских и 46 дилерских организаций на территории России, Украины, Казахстана, Беларуси, Киргизии, Азербайджана, Литвы, Узбекистана. Организовано 10 сервисных центров, которые оказывают гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции предприятия.

Компания учитывает современные требования производителей мобильной техники и оборудования по качеству и надежности выпускаемых изделий. Система менеджмента качества проектирования и изготовления продукции PSM-HYDRAULICS® подтверждена сертификатом международной компании Lloyd's Register Quality Assurance (Великобритания) по стандарту BS EN ISO 9001:2000. Благодаря опыту, знаниям и профессиональной квалификации технических специалистов предприятия компания уверенно движется вперед.

PSM-HYDRAULICS® разработаны и выпускаются новые изделия, обеспечивающие более высокие параметры по давлению, производительности и ресурсу. Это гидромашины серии 410 и 403 в чугунном корпусе с коническим поршнем и биметаллическим блоком, гидромашин с наклонной шайбой серии 416, гидростатические трансмиссии, гидромашин с электроуправлением и серийно выпускаемые машины 310.4, 303.4 и 313.4 с биметаллическим блоком. Успех предприятия основывается на непрерывном инновационном процессе. Специалисты компании ведут постоянную работу по усовершенствованию конструкции серийных изделий и разработке новых перспективных гидромашин.

Выпуск современного гидравлического оборудования был бы невозможен без серьезной модернизации и технического перевооружения производства. В рамках плана технического перевооружения завода в 2004-2005 гг. на предприятие поступило и введено в эксплуатацию 39 единиц новейшего оборудования. Это высокопроизводительные токарные обрабатывающие центры фирм "Okuma", "Mazak" и "Kitamura" (Япония), хонинговальное оборудование фирм "НТТ" и "ТСС" (Швейцария). Мощная техническая оснащенность позволяет производить высокотехнологичные гидравлические компоненты.

Система стратегического партнерства с постоянными потребителями позволяет четко отслеживать происходящие в действительности изменения и тенденции развития рынка. Непрерывно ведутся исследования различных отраслей машиностроения, по результатам которых определяются перспективные сегменты отечественного и международного рынков.

На сегодняшний день компания PSM-HYDRAULICS® использует весь технический потенциал для увеличения спектра выпускаемой продукции. Это позволяет расширять отрасли применения гидрооборудования. Сейчас предприятию, прежде всего, интересен емкий и многогранный рынок лесного машиностроения. В 2005 г. компания PSM-HYDRAULICS® вступила в Ассоциацию организаций лесного машиностроения России "РОСПЕСМАШ". У специалистов PSM-HYDRAULICS® есть понимание потребностей лесной отрасли, т.е. какое именно гидравлическое оборудование необходимо выпускать для создания долгосрочных партнерских отношений на этом перспективном рынке.

К ВОПРОСУ ПРИМЕНЕНИЯ МОДЕЛИ "ТОЧНО ВОВРЕМЯ" В ТЕХНИЧЕСКОМ СЕРВИСЕ ЛПК

А.Ю. Тесовский, доц., МГУЛеса

На рубеже веков парк технологических и транспортных машин ЛПК пополнился новыми перспективными моделями.

На валке деревьев эксплуатируются валочно-пакетирующие машины нового поколения ЛП-19А, ЛП-119А и МЛ-135, МЛ-152. Прогрессивная конструкция данных машин позволяет использовать их с харвестерными головками различных типов. Продолжен модельный ряд и валочно-трелевочных машин, наряду с модернизированной ВМ-4Б выпущена машина ЛЗ-235.

На обрезке сучьев применяются перспективные модели

машин ЛТК-08, для обрезки сучьев и раскрывежки создана машина СМ-35, широко применяется модернизированная сучкорезная машина ЛП-33Б.

На трелевке эксплуатируют трактора как с тросочерным оборудованием (ТТ-4М, МТ-5, ТЛТ-100А-06), так и бесчорные, пачкоподборщики ЛТ-187, МЛ-137, Т-230, МЛ-107, трактора ЛП-18К и ТБ-1М-16 с гидроманипуляторами.

На лесозаготовках широко применяется и колесная техника – харвестер МЛХ-434SP, форвардеры МЛ-131, МЛПТ-364, ТЛ-55Ф, скиддер МЛ-127S.

Предприятиями – изготовителями грузовых автомобилей совместно с отраслевыми научно-исследовательскими институтами разработаны и запущены в серийное производство множество лесовозных автомобилей с современными гидроманипуляторами и прицепами.

От бесперебойной работы лесозаготовительной техники во многом зависит выполнение производственных заданий отраслью в целом.

Усложнившаяся конструкция лесозаготовительной техники, изменившиеся условия работы машин в лесу потребовали и новой формы организации обслуживания техники в условиях лесосеки и в местах удаленной дислокации.

В последние годы на лесозаготовительных предприятиях все большее распространение получает более совершенная организация технического обслуживания и ремонта машин. Заключается она в создании мобильных пунктов технического обслуживания, оснащенных самоходными и передвижными ремонтными мастерскими, средствами механизированной заправки машин топливом и маслами, оборудованием для предпускового разогрева двигателей машин при низких температурах.

Все это создает предпосылки широко внедрить логистику услуг технического сервиса, которые позволяют резко сократить простои машин.

Для осуществления намеченных задач целесообразно применять одну из моделей логистики "Точно вовремя" ["Just in Time" (JIT)], получившая наибольшее распространение в США и странах Западной Европы. Модель возникла в конце 50-х годов XX в., когда японская компания "Тоёта Моторс" стала активно использовать ее концептуальные подходы в автомобильной промышленности.

В результате эта компания в 60-х годах сократила время основного логистического цикла поставки новых автомобилей до одного месяца. Цикл же американских автомобильных компаний составлял 6 – 9 месяцев. Кроме того, на большинстве предприятий внедрение концепции позволяет значительно сократить запасы незавершенного производства, готовой продукции и непроизведенные запасы, а также снизить производственные издержки.

Концепция "Точно вовремя" основана на идее синхронизации процессов доставки материальных ресурсов с потребностью в них, т. е. на координации снабжения, производства и сбыта. Это современная система производства и поставки деталей, комплектующих изделий к месту производственного потребления в необходимых количествах и в нужное время с целью минимизации затрат, связанных с запасами и транспортировкой.

Современные технологические и логистические системы основаны на комбинации различных вариантов логистических производственных концепций. В настоящее время такие концептуальные подходы принято называть "Точно вовремя – II" (JIT II).

Они обеспечивают интеграцию логистических операций предприятия с целью минимизации уровней запасов, достижения высокого уровня качества, надежности технического сервиса.

Реализация цели становится возможной благодаря использованию гибких сервисных технологий на основе раннего прогнозирования необходимости в запасных частях. Например, зарубежные компании гарантируют, что сервисный менеджер придет для проведения диагностики и дефектовки в течение 8 ч. В России также есть пример применения модели "Точно вовремя". Так, завод Ростсельмаш стремится построить свою работу так, что, где бы ни работал комбайн, ему будет оказана квалифицированная помощь в течение 24ч.

Залогом успешной уборочной страды является бесперебойная работа техники именно в этот период. Для сокращения времени на ремонт техники компания "Ростсельмаш" в 2002 г. начала внедрение сервисной программы "Запасная часть в поле за 24 часа", т.е. в течение 24 ч после обращения в сертифицированный сервисный центр запасная часть будет доставлена, а отказ устранен, если не потребуются разборки основных узлов. Сегодня данная модель действует на всей территории России, Украины, Казахстана.

На предприятиях технического сервиса ЛПК применение модели "Точно вовремя" возможна, но при этом надо учитывать такие факторы, как:

территориальная удаленность Т и Т М от объектов оказания услуг технического сервиса;

суровые климатические условия в России и местах работы Т и Т М;

отсутствие сети дорог (имея только направления);

разномарочность применения Т и Т М в технологическом процессе заготовки леса.

Но потребитель Т и Т М (лесопромышленник) не должен нести ущерб из-за отказов машин.

Рассматривать отказы машин надо в двух периодах эксплуатации: в гарантийный и послегарантийный.

Гарантийный период предусматривает устранение отказа машины исполнителем технического сервиса в срок, не допускающий нарушения технологического процесса, либо ремонтом, либо заменой машины на исправную из резерва.

По проведенным на кафедре "Технологии машиностроения и ремонта" МГУЛеса исследованиям можно сформулировать следующие рекомендации по выполнению обязательств техническим сервисным центром по поддержанию машин ЛПК в работоспособном состоянии:

заявка, поступившая от лесопромышленника (потребителя), по выявленному в гарантийный период дефекту должна рассматриваться в течение 4 – 8 ч с момента ее поступления;

отказы машины в гарантийный период (по вине изготовителя) должен быть устранен без дополнительной оплаты: в течение 2 суток, если не требуется разборки основных узлов, агрегатов; в течение 3 суток, если требуется разборка основных узлов, агрегатов.

При устранении отказов в машине, на которую установлен гарантийный срок эксплуатации, этот срок продлевается на время, в течение которого машина не использовалась по назначению из-за обнаруженных отказов. Срок устанавливается со дня обращения и подтверждается актом-рекламацией.

Отказ машины в послегарантийный период (по вине потребителя) должен быть устранен в сроки с момента поступления оплаты за оказываемые услуги технического сервиса или с момента заключения договора на данный вид услуг в кредит. Сроки оказания данного вида услуг следующие:

в течение 3 суток, если не требуется разборки основных узлов и агрегатов;

в течение 4 суток, если требуется разборка основных узлов, агрегатов;

в течение 5 суток, если требуется разборка с заменой базисных деталей рам, полурам, блоков цилиндров, картеров редукторов и т. д.;

в течение 5 суток у машин сезонного использования в нерабочий период.

Постоянная работа по мониторингу отказов и состояния парка Т и Т М ЛПК позволят подготовить определенную номенклатуру запасных частей и оснастить сервисный автомобиль, наличие которого является обязательным условием для сервисного центра, всем необходимым оборудованием для проведения оперативного ремонта.

УДК 624:676.334

ЭТИХ ЛЕТ НЕ СМОЛКНЕТ СЛАВА

В 60-е годы прошлого века в целях дальнейшего ускоренного развития целлюлозно-бумажной отрасли вышло постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР "О мерах по ликвидации отставания целлюлозно-бумажной промышленности". Этим постановлением было предусмотрено строительство новых, а также расширение и реконструкция всех действующих целлюлозно-бумажных предприятий страны.

В те годы, после окончания Уральского лесотехнического института в 1956 г. я работал в г.Соликамске Пермской области на предприятии в системе Министерства среднего машиностроения, которое занималось заготовкой, вывозкой (1–1,2 млн. м³ в год) и глубокой механической переработкой древесины (пиломатериалы, фанера, деревянное домостроение, мебель, древесноволокнистые плиты и т.д.). В 1957–1960 гг. я занимал должности главного инженера и директора этого предприятия. В ноябре 1960 г. был избран первым секретарем Соликамского горкома КПСС.

Соликамский целлюлозно-бумажный комбинат в соответствии с выше названным постановлением подлежал полной реконструкции и расширению. Был обозначен его четкий профиль – производство газетной бумаги. Это означало, что на действующем предприятии нужно было создать новый целлюлозно-бумажный комбинат с утроением мощностей по производству газетной бумаги.

Для этого были закуплены в Японии две бумагоделательные машины по производству газетной бумаги. Однако строительство велось вяло, с большим отставанием по срокам. В ту пору в г. Соликамск на стройку часто приезжал первый заместитель Председателя Госплана СССР Георгий Михайлович Орлов. На совещаниях, им проводимых, обсуждались весьма сложные вопросы по проектированию, строительству и монтажу оборудования. Для меня это была большая школа ведения таких строек.

В очередной приезд к нам в августе 1962 г. Г.М.Орлов сообщил, что по решению ЦК КПСС и руководства Пермского обкома КПСС я назначен директором Соликамского целлюлозно-бумажного комбината. Назначение состоялось 8 декабря 1962 г. При этом желание мое в расчет не принималось. Надо, и все. В годы строительства Усть-Илимского ЛПК Г.М.Орлов работал заместителем председателя Госнабза СССР. Я, конечно же, обращался к нему по многим вопросам и всегда получал нужные практические рекомендации, а также помощь от Госнабза СССР. Трудностей было много, работали напряженно. Но и помогали при строительстве на областном и союзном уровне тоже много.

Ввод мощностей по производству газетной бумаги на Соликамском ЦБК состоялся поэтапно: в 1965 г. – комплекс 9-й буммашины, в 1966 г. – 10-й буммашины. Все это позволило увеличить объем производства газетной бумаги на комбинате почти в 3 раза. За досрочное освоение введенных мощностей Соликамский целлюлозно-бумажный комбинат был награжден орденом Ленина.

В сентябре 1968 г. я был назначен начальником Главного управления проектирования и капитального строительства, а также стал членом коллегии Министерства целлюлозно-бумажной промышленности СССР.

Шла активная работа по созданию новых, а также расширению и реконструкции действующих лесопромышленных комплексов и целлюлозно-бумажных комбинатов.

В июле 1972 г. было подписано соглашение со странами – членами СЭВ о создании целлюлозного завода мощностью 550 тыс. т в год товарной беленой целлюлозы в районе г.Усть-Илимска Иркутской области. Страны – участники должны были обеспечить строящийся завод металлоконструкциями, электротехническим и вентиляционным оборудованием, а взамен получать целлюлозу из расчета 200 тыс. т в год в течение 12 лет. Таким образом возникли новые отношения со странами – членами СЭВ по созданию мощностей на компенсационной основе.

Стройка началась в 1973 г. Прошел год. Стройка не шла. Больше было надуманных споров между дирекцией (заказчик) и Братскгэсстроем (строители), а дело стояло. Строительная организация (Братскгэсстрой) была сильно технически и профессионально и обладала мощным потенциалом, а дирекция (заказчик) – слабая, хилая и не готовая к большим объемам строительно-монтажных работ. Руководство Иркутского обкома КПСС вместе с Братскгэсстроем обратились с просьбой в ЦК КПСС и Совет Министров СССР рассмотреть положение дел и принять меры. Меры были приняты незамедлительно. В сентябре 1974 г. я был приглашен в ЦК КПСС с предложением возглавить эту стройку от заказчика. И я был назначен заместителем Министра целлюлозно-бумажной промышленности и генеральным директором строящегося Усть-Илимского целлюлозного завода.

Первое, с чем пришлось столкнуться, так это правильность выбора места промышленной площадки для застройки заводов комплекса. Гражданская оборона страны продолжала настаивать на том, чтобы промышленная площадка была выше створа плотины не менее чем на 10 км. Однако геологическая ситуация здесь была очень тяжелой для ведения такого объемного строительства. Гористый рельеф местности и очень неоднородный грунт утяжеляли экономическую часть проекта настолько, что хоть в пору было отказываться от создания целлюлозного завода. Однако наличие огромных массивов леса, железнодорожной и автомобильной сети, дешевой электроэнергии ГЭС и, наконец, чистой воды Ангары подталкивало руководство страны строить завод в районе г.Усть-Илимска.

Выбранная замечательными проектировщиками института ЛенГипробум Катывовская (местное название) площадка в 10 км ниже от плотины была обоснованной во всех отношениях, кроме возражений Гражданской обороны.

Окончательное решение с местом строительства заводов Усть-Илимского лесопромышленного комплекса принял и утвердил Председатель Совета Министров СССР Алексей Николаевич Косыгин. Здесь ныне и стоит Усть-Илимский ЛПК.

К 1976 г. мы со строителями и монтажниками резко нарастили объемы работ. В результате километровый корпус целлюлозного завода "вылез" из земли, а другие объекты (ЛДК, ДСП, биржа приемки и раскряжевки хлыстов, два ремонтно-механических завода) практически не строились. Строительство этих заводов вел Минлесдревпром СССР (министр Николай Владимирович Тимофеев).

По поручению ЦК КПСС весь комплекс курировал заместитель Председателя Совета Министров СССР Николай Александрович Тихонов. Раз в квартал он всех нас собирал и заслушивал ход строительства объектов. На очередном таком совещании после моего доклада и рассмотрения вопросов выступил министр Н.В.Тимофеев. Он заявил, что если такими темпами будет строиться целлюлозный завод и объекты механической переработки древесины, то завод будет построен, но вместо балансов на производство целлюлозы пойдет пилочник, который должен идти на лесопиление с получением около 1 млн. м³ экспортных пиломатериалов в год. В результате будет полное технологическое нарушение по комплексному использованию древесного сырья. После дополнительного обсуждения Н.А.Тихонов принял решение – все строящиеся объекты на этой промышленной площадке передать в одну дирекцию, которую возглавляет М.И.Бусыгин. К этому времени созрела ситуация и по строительству города Усть-Илимска, которое тоже передали в мое распоряжение.

Таким образом, возведение объектов на промышленной площадке и строительство города сосредоточилось в одних руках. Это было тяжелое для меня решение, но с государственной точки зрения, в той обстановке оно было единственно правильным.

Структура управления предприятий (и предприятиями) Усть-Илимского ЛПК делалась по заводскому принципу, а не по цеховому, как на предприятиях отрасли. Были созданы несколько заводов: целлюлозный, лесопильно-деревообрабатывающий, древесностружечных плит, завод подготовки древесного сырья, а в дирекции (позже в производственном объединении) несколько управлений. Все это значительно поднимало авторитет и ответственность предприятий комплекса.

Во время строительства без визы работников, отвечающих за технический надзор и исполнение сметы, сметно-договорная служба комплекса не имела право принимать от строителей и монтажников выполненную ими работу. Такая практика в отрасли была только на Усть-Илиме. Ответственность руководителей и инженерно-технических работников заводов за порученное дело закладывалась в самом зародыше предприятия. И отсюда видно сегодня, как генеральный директор ЛПК Владимир Николаевич Батищев вместе со своей командой строго придерживаются этих традиций. Результат налицо: на целлюлозном заводе отличная культура производства, соблюдение технологических режимов, большие проектные мощности.

Для ускорения ввода мощностей нами вместе с проектировщиками, строителями и монтажниками был разработан график совмещенного строительства и монтажа оборудования на целлюлозном заводе. График строго контролировался на оперативных совещаниях. Руководство оперативными совещаниями взяла на себя дирекция строящегося ЛПК. Строители и монтажники поверили нам за объективность и взыскательность. Здесь не было сынков и пасынков. Отвечал каждый, какой бы он ранг не имел. Большой опорой для нас в этом деле был Усть-Илимский горком КПСС и лично первый секретарь Николай Иванович Мальцев.

В самый разгар строительства (1978–1979 гг.) оперативные совещания с участием всех руководителей строительных и монтажных организаций (80–100 человек) проводились в течение 40 минут ежедневно в 20 часов. В ходе строительства возникали проблемы, которые

надо было разрешать оперативно, чтобы не задерживать ведение работ. Вот лишь некоторые из них.

Целлюлозный завод почти километровой длины. После лесосводки нужно было выполнить вертикальную планировку, при которой необходимо было снять так называемый культурный слой 5–6 м. Уложив на материковую часть бетонные фундаменты под оборудование всех цехов завода, приступали к обратной засыпке этих фундаментов грунтом от вертикальной планировки. Для этого нужно было этот грунт где-то просеивать и только потом обратно засыпать.

Я знал по опыту, что на одном из целлюлозных заводов отрасли сделали такую обратную засыпку фундаментов варочного цеха. При пуске в эксплуатацию возникли отдельные нарушения в технологическом режиме: вылившиеся черные щелока размывли эту засыпку. Тогда уже на действующем заводе приходилось принимать "тяжелые" решения, которые спасли от разрушения фундамент и от выхода из строя оборудование.

Тогда под мою ответственность мы со строителями приняли решение – обратную засыпку фундаментов крупногабаритного оборудования выполнить мелким щебнем, который по очень низкой цене был куплен на гравийно-сортировочном заводе. Благо, что в районе г. Усть-Илимска камня-скальника типа диабаз имеется в огромном количестве. Сказано – сделано.

Приехавший на стройку заместитель председателя Комитета народного контроля СССР предъявил нам претензии за такую самостоятельность. Полгода пришлось отбиваться всякого рода расчетами и справками. Но все-таки мы доказали правильность принятого решения. А главное – у целлюлозного завода по этому вопросу нет никаких проблем и сегодня. Многие этого могут и не знать или не помнить, но это был факт.

Еще один случай. Шел длительный и ожесточенный спор о том, где строить город: на левом берегу в обжитой части или в тайге на правом берегу Ангары. Мы, т.е. дирекция (заказчик) при поддержке Городского комитета КПСС (1-й секретарь Н.И.Мальцев) заняли жесткую позицию – строить новый город на правом берегу Ангары напротив водохранилища. Это то место, где сейчас стоит красавец Усть-Илимск – гордость Восточной Сибири и России. А тогда добиться такого решения было нелегко.

Весомой поддержкой для нас оказался Государственный Комитет по гражданскому строительству при Госстрое СССР. Решением Правительства ему было поручено организовать проектирование г. Усть-Илимска. К проектированию был подключен один из лучших институтов страны – Ленинградский научно-исследовательский и проектный институт городского строительства (ЛенНИПИ градостроительства).

Город получился. Уже за застройку I микрорайона города большой группе проектировщиков, работников дирекции (заказчика) и строителей Правительство СССР присвоило звание Лауреатов премии Совета Министров СССР.

Но в самом начале строительства города пришлось проглотить не одну "горькую пилюлю". А дело было так. К этому времени строительство плотины Усть-Илимской ГЭС в основном было закончено. Нужно было делать ее обустройство. Уже были запущены в действие гидроагрегаты, и гидростанция давала **большую** электроэнергию в энергосистему страны.

Имелось в виду, что верх тела плотины будет работать как мост по опыту Братской ГЭС. Получив разрешение,

автомобильный транспорт с левого берега двинулся на правый с грузами. Через несколько дней произошло ЧП. Проходивший ночью по плотине автобус КАВЗ с людьми по вине водителя пробил временное ограждение и рухнул со 100-метровой высоты в Ангару.

Подготовленный мною и согласованный на всех уровнях проект Постановления Правительства СССР о разрешении выполнения специальных работ по обустройству тела плотины для мостового перехода не был подписан. Впоследствии от этого варианта совсем отказались. А нам же надо было возить на стройку города грузы. Как быть?! Мост, ныне действующий, был тогда в узком варианте, его можно было использовать. Но как проехать в новый город? Дороги ведь туда не было. Три дня ушло на изыскание трассы будущей дороги. Она была выведена на основную автодорогу "Мост-ЛПК", и через две недели по этой дороге пошли грузы. Ныне она работает, как основная магистраль, соединяющая левый берег с правым. И, кстати, хорошо обустроена. Вот так быстро принимались решения и так быстро все делалось.

Указанная магистраль со всем обустройством из нескольких трубных ниток и станций по обеспечению горячей водой "ТЭЦ-город" была выполнена за 2 месяца.

А взять парниковое хозяйство, где выращиваются огурцы, помидоры, лук, цветы и т.д. Первая очередь площадью 3 га была построена и пущена в эксплуатацию за 3 месяца. Это все вместе, включая лесосводку, строительство дороги, монтаж металлических каркасов и оборудования, прокладку всех коммуникаций и т.д.

Создание ныне действующего и процветающего механического завода, а также крупнейшего аэропорта в Восточной Сибири, которых не было вначале ни в каких проектах, было выполнено в самые сжатые сроки. Все это родилось в ходе создания ЛПК и города, а затем оформлялось соответствующими документами Правительства СССР или его органов.

Нет возможности рассказать обо всем на этих страницах, которые мне любезно предоставила редакция.

При строительстве такого гиганта лесохимии и крупного города нам оказывалась колоссальная поддержка со стороны ЦК КПСС, Совета Министров СССР, Иркутского обкома КПСС, Усть-Илимского горкома КПСС и Горисполкома. Но и спрос был тоже на должном уровне.

Все это было возможно сделать только при одном условии, когда все – заказчик (дирекция), проектировщики, строители и монтажники были в одном устремлении, в одном единении сделать свою работу профессионально, качественно и в нужные сроки. Нам сильно повезло в том, что головные проектные организации были в г. Ленинграде, среди них ленинградский Гипробум, руководители института, главные инженеры проектов: Семин Юрий Флегонтович, Цветков Иван Дмитриевич, Игнатов Игорь Андреевич, Бойко Виктор Николаевич, Шклярук Владимир Михайлович, Владимиров Анатолий Степанович и др.; ленинградский Гипролестранс – директор института Комаров Юрий Семенович и его команда; Ленпромстройпроект – Бадалян Гигик Лазаревич, Затман Захар Абрамович; ЛенНИПИградостроительства – директор института Смирнов Виктор Иванович.

Ленинградский обком КПСС принял специальное постановление бюро обкома, решением которого была создана рабочая группа во главе с секретарем обкома КПСС. Здесь был установлен строгий контроль за ходом проектирования и выдачи институтами в необходимые сроки проектно-сметной документации.

Основная тяжесть легла на плечи генерального проектировщика Ленгипробума, который отвечал за технологическую часть и увязку коммуникаций между заводами на промышленной площадке. Ленгипробум блестяще справился с этой задачей. Рабочая проектно-сметная документация всегда шла впереди текущего строительства и монтажа оборудования. А как генеральный проектировщик Ленгипробум решал вопросы со строящимися заводами на высоком профессиональном уровне и пользовался большим уважением у других проектных институтов и строителей. На промышленной площадке была создана и активно действовала от Ленгипробума группа рабочего проектирования, которую возглавлял крупный специалист по проектированию целлюлозно-бумажных предприятий Бутман Лев Давыдович, прошедший большую школу проектирования и строительства Братского ЛПК. В рабочую группу входили специалисты других институтов. Все это сильно помогало решать ежедневно возникающие текущие вопросы.

Нам сильно повезло и в том, что генеральной строительной организацией являлось крупнейшее строительно-монтажное объединение "Братскгэсстрой" Минэнерго СССР. Подобной этой организации, способной создавать крупные предприятия, в стране не было.

В то далекое время за плечами Братскгэсстроя были Братская и Усть-Илимская гидростанции, Братские лесопромышленный комплекс и алюминиевый завод, Коршунский горно-обогатительный комбинат, города Братск и Железногорск. В 1978 и 1979 гг., т.е. на пике строительства заводов Усть-Илимского ЛПК и г. Усть-Илимска, в сутки осваивалось до 1 млн. руб. (в те годы это был 1 млн. дол. США).

Начальником Братскгэсстроя был тогда Александр Николаевич Семенов – маститый инженер-строитель, способный возглавить такую мощную строительную организацию. Он прошел огромную школу под руководством первого начальника Братскгэсстроя Ивана Ивановича Наймушина, обладавшего огромным авторитетом – с его именем считались первые лица в руководстве страны. Он направил А.Н.Семенова в качестве главного инженера Управления на строительство Коршунского ГОК, а затем на должность начальника управления строительства Братского алюминиевого завода.

На строительстве этих крупнейших предприятий А.Н.Семенов показал себя блестящим руководителем-организатором и профессионалом своего дела. На его плечи легла огромная ответственность по строительству объектов Усть-Илимского ЛПК и прежде всего целлюлозного завода, который нужно было построить в сжатые сроки и качественно. При этом еще добавились крупные объемы строительного-монтажных работ по строительству г. Усть-Илимска. Нужно было срочно подтянуть гигантские мощности из Братска в Усть-Илимск на расстояние 250 км. В сжатые сроки была построена бетонно-асфальтовая автомобильная трасса, по которой круглые сутки шли тяжелые машины со сборным железобетоном, металлоконструкциями и другими строительными материалами. Численность строителей и монтажников на промышленной площадке и на строительстве г. Усть-Илимска на "пике" разворота работ была доведена до 25 тыс. человек. Говорить и писать об этом огромном деле надо отдельно. Такую акцию по созданию заводов на ЛПК и города Усть-Илимска можно было бы сравнить с военным временем 1941–1945 гг.

И здесь А.Н. Семенов показал себя крупным организатором строительного дела. Затем он заслуженно был выдвинут на должность заместителя министра энергетики и электрификации, продолжая вести крупнейшие объекты для великой страны – СССР.

Мы с Александром Николаевичем очень тесно сотрудничали. У нас никогда с ним не было никаких разногласий по принципиальным вопросам. Все делалось для ускорения строительства с нужным качеством. Вот, например, его отношение к вопросам экологии. Очистные сооружения для заводов лесопромышленного комплекса были построены раньше на 1 год до ввода основного производства на целлюлозном заводе, причем с оценкой **отлично**. На такое может пойти и сделать человек с крупным мышлением государственного деятеля. Я горжусь дружбой с таким человеком.

Мне пришлось в те годы тесно работать со многими руководителями Братскгэсстроя. Среди них Каган Феликс Львович – первый заместитель, главный инженер Братскгэсстроя, Биричевский Иван Александрович – заместитель главного инженера Братскгэсстроя, Яценко Леонид Иванович – начальник управления строительства Усть-Илимской ГЭС, затем начальник Братскгэсстроя, Шпак Валентин Михайлович – начальник управления строительства целлюлозного завода, Букарев Николай Григорьевич – начальник управления строительства г.Усть-Илимска, Тихомолов Валерий Михайлович – начальник управления треста "Востэнергомонтаж" и многие другие. Я многих знаю и помню, но всех назвать на этих страницах просто не представляется возможным. Вы уж простите меня за это.

Со мной вместе работали замечательные труженики-трудоголики по линии заказчика, и первым из первых является Сенченко Александр Михайлович. Честный, преданный, крупный организатор производства, сильный профессионал с твердым характером, прекрасный инженер целлюлозно-бумажного производства, а после Усть-Илима – крупный руководитель лесопромышленного комплекса Минлесбумпрома СССР. А.М.Сенченко очень много сделал полезной и нужной работы при создании заводов комплекса, но особенно это относится к целлюлозному заводу. Александр Михайлович вникал во все до мелочей, и это себя во многом оправдало в будущем.

Особо следует отметить его вклад в подготовку кадров и прежде всего для целлюлозного завода. Эту работу он поставил на широкую ногу. Будущие специалисты: технологи, механики, электрики, КИПовцы и другие, – все прошли через организованную подготовку кадров А.М.Сенченко. В результате пуск всех цехов завода прошел спокойно. В это дело вложили свои знания и силы руководители всех уровней: Семенов Виктор Николаевич – директор завода, заместитель генерального директора ЛПК, Михайлюк Владимир Александрович – главный инженер завода и многие другие. Это отдельный разговор и отдельное повествование. Дело было крупное, и оно стоит того.

Целлюлозный завод был принят рабочей комиссией в конце 1979 г. и вначале работал на производстве небеленой целлюлозы, так как отбельный цех не был еще закончен монтажом оборудования. Этот вопрос с моим докладом рассматривался на Президиуме Совета Министров СССР. А.Н.Косыгин спросил меня: "Когда бу-

дет беленая целлюлоза?". Я ответил, что в IV квартале 1980 г. пойдет беленая целлюлоза. Он сказал: "Хорошо. Мы все ждем этого". Мы свое слово сдержали: в декабре 1980 г. Государственная комиссия приняла в эксплуатацию целлюлозный завод с оценкой **отлично**.

В октябре 1980 г. Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности и Министерство целлюлозно-бумажной промышленности были объединены в одно Министерство лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР. Я был назначен первым заместителем министра, а А.М.Сенченко Генеральным директором производственного объединения "Усть-Илимский лесопромышленный комплекс".

Прошли годы, а это 25–30 лет, и я до сих пор с благодарностью вспоминаю время, когда мы вместе с Вами создавали лесохимический гигант на Ангаре и город Усть-Илимск.

Создать и пустить в эксплуатацию такое гигантское производство по глубокой механической и химической переработке древесины можно было только с такими людьми, которые приехали сюда по зову своего сердца и отдали себя до конца. Никогда не забуду близких мне людей или, как теперь говорят, команды. К названным ранее относятся: Борисов Анатолий Васильевич – заместитель генерального директора, Якушев Валентин Васильевич – заместитель генерального директора, Лизура Иван Владимирович – заместитель генерального директора, Смолянин Иван Трофимович – заместитель генерального директора, Волков Аркадий Михайлович – заместитель генерального директора и другие. Эти честные и преданные делу люди вели свои участки работы исключительно добросовестно. Это была поистине одна команда, одна дружина.

От всего сердца огромное спасибо им всем, как и всем труженикам, с кем мы вместе строили и эксплуатировали заводы Усть-Илимского лесопромышленного комплекса, строили и создавали красавец город и жили в родном нам городе Усть-Илимске.

Меня радует сегодняшняя работа Усть-Илимского лесопромышленного комплекса и, прежде всего, целлюлозного завода, так как он был и остается локомотивом ЛПК. Проектные мощности завода освоены на 100%, а сейчас идет кропотливая работа по перекрытию проектных мощностей. Практически завод работал в 2005 г. на сверх проектных мощностях в хорошем технологическом режиме с выпуском высококачественной товарной беленой целлюлозы. Беленую целлюлозу и качественные экспортные пиломатериалы из ангарской сосны знают в Европе, на Ближнем Востоке и во всем мире. Конечно, есть трудности в работе. А где их нет? Они преодолимы, так как неразрешимых проблем нет, есть только трудные и очень трудные проблемы. Мне нравится сегодняшняя команда ЛПК во главе с Генеральным директором Владимиром Николаевичем Батищевым. Своим упорством, профессионализмом они уверенно ведут комплекс к новым высотам. Особенно греет и радует мою душу то, что поддерживаются те хорошие традиции, которые были заложены при рождении заводов Усть-Илимского лесопромышленного комплекса. Все это является залогом будущих успехов.

Искренне Ваш и всегда с Вами
М.И. Бусыгин

ГИДРОБОРУДОВАНИЕ



PSM HYDRAULICS
PNEVMOSTROIMASHINA JSC

Торговый дом завода
ОАО "ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА"
Екатеринбург, Сибирский тракт,
1-ый км, тел. +7 (343) 229-94-42,
254-32-89, 229-95-92,
e-mail: psm-th@psm.mplik.ru
www.psmural.ru



ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ
ПРОИЗВОДСТВА
LOGLIFT (JONSERED),
СОЛОБАЛЬСКОГО ЗАВОДА,
ВЕЛМАШ

ВСЕ СПЕКТР ЗАПЧАСТЕЙ К НИМ

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ВЕНЕМ

ГИДРОЦИЛИНДРЫ СОБСТВЕННОГО
ПРОИЗВОДСТВА

СП ЗАО «БАЛТИЙСКИЙ ЛЕС»

ПРЕДЛАГАЕТ

**ЗАПЧАСТИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ.**

194044, г. Санкт-Петербург, Пироговская набережная, 21,
т. +7 812 320 49 30, ф. +7 812 320 49 31

Сайт в интернет: www.hydraulics.ru,
e-mail: baltles@mail.wplus.net, danilin@hydraulics.ru



**ПОДЪЁМНЫЕ
МАШИНЫ**
ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

ПОДЪЁМНАЯ СИЛА УСПЕХА
www.pmholding.com



ОАО "СМЗ": 163020, г. Архангельск, пр. Никольский, д. 75,
телефон: (8182) 23 00 84, факс: (8182) 23 00 60
market@smz.com.ru www.smz.com.ru

ООО "Велмаш-С": 182100, Псковская обл., г. Великие Луки,
ул. Корниенко, д. 6, тел.: (81153) 7 16 74, факс: (81153) 7 19 10
sbyt@velmash.com www.velmash.com



СФ - 65 С

Вологодская областная универсальная научная библиотека
www.booksite.ru

ОМТЛ - 97