

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

1

ГОСЛЕСБУМИЗДАТ

МОСКВА

1 9 5 0

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ И ТЕХНИКО-
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛОРГАН МИНИСТЕРСТВА ЛЕСНОЙ И БУМАЖНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Год издания десятый

Е. И. ЛопуховЗам. министра лесной и бумажной
промышленности СССР

На путях индустриализации лесозаготовок и сплава

Сталинская политика социалистической индустриализации, успешно осуществляемая в нашей стране, превратила в исторически кратчайшие сроки отсталую в технико-экономическом отношении Россию в передовую индустриальную державу. Вместе со всеми отраслями народного хозяйства социалистическая индустриализация в корне преобразила и примитивный «лесной промысел» прошлого.

Исторически еще совсем недавно, в самый канун XX века, В. И. Ленин характеризовал лесную промышленность дореволюционной России, как «самое примитивное состояние техники, эксплуатирующей первобытными способами природные богатства», и указывал, что лесная промышленность «оставляет почти в полной неприкосновенности весь старый, патриархальный строй жизни, опутывая заброшенных в лесной глуши рабочих худшими видами кабалы».

В совершенно иных условиях находятся советские лесозаготовительные рабочие, которые, как и все трудящиеся нашей страны, навеки освобождены от капиталистического рабства. Благодаря заботам коммунистической партии, советского правительства и лично товарища Сталина многочисленные машины и механизмы облегчают труд советских лесорубов и делают его более производительным. Для лесных рабочих создается все больше и больше благоустроенных поселков, где есть электричество, радио, клубы, школы и детские сады.

Труд лесоруба в СССР быстрыми темпами превращается в разновидность индустриального труда, т. е. все меньше отличается от труда квалифицированного рабочего, занятого на фабрике, заводе, промышленном комбинате. Техническая база лесозаготовок непрерывно расширяется и крепнет.

От единичных механизмов, изготовленных в полукустарных механических мастерских, лесная промышленность пришла в настоящее время к планомерному получению стандартного серийного оборудования, выпускаемого в огромных количествах советскими машиностроительными заводами.

На лесную промышленность работают такие крупнейшие предприятия страны, как ленинградский Кировский завод, который дает нам тысячи специально приспособленных для работы в лесу трелевочных

тракторов КТ-12; мощные Ижевские и сибирские заводы изготовляют для нас многие тысячи электропил повышенной частоты; заводы электропромышленности оснащают электрическим оборудованием; известные стране гиганты автомобилестроения — московский автозавод им. И. В. Сталина, горьковский завод им. Молотова, уральский завод — снабжают лесозаготовителей автомобилями, Челябинский тракторный завод — мощными тракторами С-80; черная металлургия — тысячами тонн узкоколейных рельсов.

Выросла у лесной промышленности и своя мощная машиностроительная база. В ее составе — старинный, заново реконструированный за советские годы Онежский машиностроительный завод, Ликинский, Красноярский, Рижский и другие заводы.

Все это привело к росту технического оснащения лесозаготовительных предприятий. Энерговооруженность леспромхоза за последние четыре года возросла в среднем в 2,2 раза.

Механизация отдельных процессов производства на лесозаготовках сменяется комплексной механизацией всех стадий технологического процесса, начиная от рубки леса и кончая отгрузкой его потребителю. Все выше поднимается уровень механизации валки и раскряжевки, подвозки и погрузки древесины. Расширяется механизация вывозки, богатое оснащение разделочными, транспортными и погрузочными механизмами преобразует нижние склады леспромхозов.

В наступившем 1950 году — последнем году послевоенной Сталинской пятилетки — лесозаготовительная промышленность должна продвинуться еще дальше вперед в области механизации трудоемких процессов.

Рост механизации лесозаготовок в 1950 г. по сравнению с 1946 г. представлен в таблице на стр. 2.

Такие темпы механизации лесозаготовок возможны только в нашей стране, которая под руководством большевистской партии идет по пути к коммунизму. Созданная за годы сталинских пятилеток мощная социалистическая промышленность обеспечивает непрерывный технический прогресс всех отраслей советского народного хозяйства.

Рост механизации лесозаготовок в 1950 г. по сравнению с 1946 г.

| Виды лесозаготовительных работ | 1946 г. | 1950 г. | 1950 г. в процентах к 1946 г. |
|--|---------|---------|-------------------------------|
| Заготовка леса, общий объем | | | 222,4 |
| в т. ч. механизированная . . . | | | в 21,5 раза |
| Уровень механизации в % . . | 4,0 | 39,1 | |
| Подвозка леса, общий объем | | | 380,7 |
| в т. ч. механизированная . . . | | | в 49,5 раза |
| Уровень механизации в % . . | 3,3 | 42,9 | |
| Вывозка леса, общий объем . | | | 237,4 |
| в т. ч. механизированная . . . | | | 444,8 |
| Уровень механизации в % . . | 32,8 | 61,5 | |
| Погрузка леса на механизированный лесовозный транспорт, уровень механизации в % . . . | | | 51,4 |

Быстрые темпы механизации лесозаготовок необходимы для того, чтобы, сохраняя леса в малолесных районах центра, юга и запада, развертывать всю промышленное освоение лесов Европейского Севера, Урала, Карелии и некоторых районов Западной Сибири и Дальнего Востока, где мы должны заготавливать основную массу древесины для нужд народного хозяйства.

По государственному плану на 1950 г. мы должны заготовить и вывезти значительно больше древесины, чем в 1949 г. Это увеличение программы лесозаготовок обеспечивается общим ростом производительности лесной промышленности и в первую очередь — ростом рабочих кадров постоянного состава, ростом механизированных средств производства и вовлечением в эксплуатацию новых, богатейших лесных массивов. В 1950 г. объем вывозки древесины по тракторным дорогам должен возрасти по сравнению с 1949 г. на 61,4%, по автомобильным на 23,8%, по узкоколейным железным дорогам — на 54%.

Индустриализация лесозаготовок за послевоенные годы породила новые, передовые формы организации лесозаготовительного производства. Лесозаготовки все больше и больше охватываются системой машин, в которой, как указывал Маркс, «предмет труда проходит последовательный ряд взаимно связанных частичных процессов».

Мы видим сейчас на лесосеках передвижные электростанции, питающие током электрические пилы. Сваленный этими пилами лес целыми хлыстами с помощью специальных трелевочных тракторов или электрических лебедок вытаскивается на верхние склады, где либо разделяют древесину электрической пилой, либо, как требует сегодня более передовой технологический процесс, грузят хлысты мощными кранами непосредственно на вагонетки сцепы узкоколейной железной дороги. Поезда этих вагонеток за тягой паровоза или мотовоза доставляют хлысты на так называемый нижний склад. Этот «нижний склад», оснащенный разделочными станками, бревновалами, транспортерами, кранами, элеваторами, представляет собой уже не склад, а по существу подлинный промышленный цех.

На нижнем складе заготовка лесной продукции завершается. Здесь разделяют хлысты на сортаменты и отсюда лес отправляют потребителю. Лесозаготовительный цикл закончен. Вот это и есть «система машин», которая рождается сейчас на лесозаготовках. В этом существе новой, прогрессивной технологии, коренным образом меняющей лицо лесозаготовок.

Поточная организация лесозаготовок с вывозкой леса в хлыстах была впервые применена в 1949 г. в Балахонихинском леспромхозе Горьклеса и в Балакиревском лесопункте Александровского леспромхоза Центрального научно-исследовательского института механизации и энергетики лесозаготовок. Теперь эта прогрессивная система организации производства внедряется во многих опытно-показательных леспромхозах и на других лесозаготовительных предприятиях. Эта система является основой развития механизации лесозаготовок.

Конечно, нельзя обойтись одной схемой организации технологического процесса для всех предприятий. В зависимости от вида транспорта, от объема работы, смотря по тому, вывозится древесина к железной дороге или к сплаву и в какой группе лесов ведутся лесозаготовки, технологическая схема должна изменяться, уточняться, конкретизироваться.

Нашей научной мысли надо еще много поработать в наступившем году над совершенствованием складывающегося поточного метода организации лесозаготовительного производства. Работники научно-исследовательских институтов и лесотехнических вузов должны пойти к производственникам, вместе с ними изучить и обобщить результаты работы по новому и создать в 1950 г. стройную классификацию систем поточной механизации лесозаготовок в различных условиях.

Ведущим звеном во всех этих системах организации лесозаготовительного процесса должен быть магистральный лесовозный транспорт.

Так же, как главный конвейер на заводе определяет темпы и количество выпускаемой готовой продукции, так и на лесозаготовках железная, автомобильная или тракторная лесовозная дорога должна определять объем и темпы поточной заготовки и вывозки древесины. Водители локомотивов, тракторов, автомобилей должны стать головным отрядом армии лесозаготовительных рабочих.

Говоря о задачах лесозаготовительных предприятий в новом году, надо снова и снова подчеркнуть, что во главу угла должны быть поставлены строгая технологическая дисциплина и внедрение передовых форм организации производства и труда. Только при этом условии можно правильно и эффективно использовать все материальные средства предприятий и высоко поднять производительность труда на лесозаготовках.

Ни одного предприятия без утвержденного плана организации производства, ни одного мастера лесозаготовок без технологической карты на основные, выполняемые под его руководством, производственные операции! Это должно стать незыблемым законом для всех лесозаготовителей с первых же дней 1950 г.

Для того чтобы успешно внедрить на лесозаготовках новую, передовую технологию, чтобы полностью использовать богатые средства механизации, кото-

рыми советская страна щедро наделила лесозаготовителей, мы должны поставить на первое место работу по привлечению и подготовке кадров.

Товарищ Сталин в своей исторической речи на совещании хозяйственников 23 июня 1931 г. говорил: «Едва ли нужно доказывать, что без постоянного состава рабочих, более или менее усвоивших технику производства и привыкших к новым механизмам, — невозможно двигаться вперед, невозможно выполнить производственные планы... Раньше, в период восстановления промышленности, когда техническое оборудование было у нас несложное, а масштабы производства невелики, — можно было кое-как «терпеть» так называемую текучесть рабочей силы. Теперь — другое дело. Теперь обстановка изменилась в корне. Теперь, в период развернутой реконструкции, когда масштабы производства стали гигантскими, а техническое оборудование до крайности сложным, — текучесть рабочей силы превратилась в бич производства, дезорганизующий наши предприятия. «Терпеть» теперь текучесть рабочей силы — значит разложить нашу промышленность, уничтожить возможность выполнения производственных планов, подорвать возможность улучшения качества продукции»¹.

Эти слова великого вождя, сказанные более 18 лет назад, сохраняют в наши дни всю свою силу для лесной промышленности, где до сих пор не ликвидирована текучесть рабочих.

Если мы не обучим лесорубов работать электрической пилой, не подготовим трактористов для того, чтобы принять в лес новые тысячи тракторов, не создадим кадров лебедчиков для того, чтобы освоить этот ценнейший агрегат, не обучим нескольких тысяч мотористов обслуживанию передвижных электростанций, не увеличим числа машинистов для управления паровозами, не обеспечим ремонтную базу механиками, слесарями, токарями, — другими словами, если мы не создадим новых кадров рабочих постоянного состава, причем не любых кадров, а кадров высокой квалификации, и не создадим для них должных бытовых условий, то мы сорвем дело механизации лесозаготовок.

Вот почему 1950 год должен быть ознаменован в лесной промышленности широчайшим размахом подготовки кадров.

Надо готовить кадры в опытно-показательных леспромхозах, создавая там курсы, семинары и т. д. В этом одна из важнейших задач таких леспромхозов.

В 1950 г. надо завершить перевод на полную комплексную механизацию всех опытно-показательных леспромхозов. Усилиями работников министерства, главных управлений, трестов и в первую очередь самих руководителей леспромхозов мы обязаны превратить опытно-показательные леспромхозы в первоклассные предприятия, которые будут на деле рассадниками новой технической культуры.

Помочь в подготовке кадров механизаторов лесозаготовок — большая и благодарная задача наших научно-исследовательских институтов, лесотехнических вузов, техникумов. Оказывая непосредственную помощь производству, они должны наряду с этим пересмотреть и свои программы и методы обучения.

Особый счет у нас к Гослесбумиздату, который

должен выпускать больше технической литературы по механизации лесозаготовок и сплава, больше плакатов, брошюр, помогающих внедрению новой техники и обучению рабочих, передаче опыта передовых предприятий, лучших стахановцев. В наступившем 1950-м году надо закончить издание «Библиотеки лесозаготовителя», расширить выпуск справочной литературы.

Мы уже говорили выше, что лесовозный транспорт — это ведущее звено в лесозаготовительном процессе.

В чем была основная причина невыполнения плана вывозки древесины многими лесозаготовительными трестами в первом и четвертом кварталах минувшего года?

В том, что бездорожье парализовало работу механизированного транспорта, особенно автомобильного, во многих леспромхозах, в том, что руководители ряда лесозаготовительных трестов (например, П. А. Калашев — Котласлес, И. А. Чичерин — Алтайлес, Г. И. Шехунов — Читлес) не обращали должного внимания на подготовку и содержание лесовозных дорог. В результате машины увязали в грязи в период оттепелей и дождей или не могли двигаться из-за заносов после снегопада.

Работникам лесозаготовительных предприятий нельзя быть «рабами погоды». Механизированные лесозаготовки на базе железных и автомобильных дорог не должны знать сезонных спадов. Надо перенимать культурный стиль ритмичной круглогодичной работы у таких предприятий, как передовой Ковровский леспромхоз (директор В. П. Куклев), который из квартала в квартал перевыполняет производственные планы.

Работе лесовозных дорог надо уделить самое серьезное внимание. Каждую лесовозную дорогу, и в первую очередь узкоколейную, надо укомплектовать полностью всем необходимым оборудованием, обеспечить кадрами, чтобы эта дорога работала действительно как круглогодичная, без сезонных спадов.

Всемерно развивая лесовозный транспорт круглогодичного действия, не следует недооценивать и сезонные типы дорог. Надо выше поднять технику строительства и эксплуатации ледяных дорог.

Одним из серьезных резервов подъема лесовозного транспорта должны явиться конно-рельсовые дороги, которые надо переводить на механизированную тягу там, где хороша и достаточна сырьевая база.

Общая протяженность механизированных лесовозных дорог измеряется многими тысячами и десятками тысяч километров. Вопрос о их полноценном использовании приобретает поэтому громадное значение, по существу решает выполнение плана вывозки леса. Задача лесозаготовителей в 1950 г. — перевести все механизированные дороги на работу в две смены, а железные дороги с паровой тягой — на круглосуточную трехсменную эксплуатацию. Весь механизированный лесовозный транспорт должен работать на непрерывной рабочей неделе.

С решением этой задачи тесно связаны вопросы правильной расстановки рабочей силы и создания резервных буферных складов. Нечего доказывать, что осуществление всех этих мероприятий вскрыет мощные дополнительные резервы увеличения объема лесозаготовок.

Перед строителями и проектировщиками в 1950 г.

¹ И. Сталин, Вопросы ленинизма, изд. 11-е, стр. 333—334.

в качестве важнейшей задачи стоит создание широкой ремонтной базы на лесозаготовках: строительство ремонтно-механических мастерских всех видов — передвижных, стационарных, центральных.

Проектные организации должны стать ближе к самому строительству, держать в поле зрения проектируемый объект до его пуска в эксплуатацию. Вместе с тем обязанность проектировщиков — строго, придирчиво пересмотреть объемы своих проектов, удалить из них все излишества.

Механизация лесозаготовок и связанная с нею перестройка технологического процесса открывают новые возможности в деле повышения качества лесной продукции и выхода деловой древесины.

Вооруженные электрическими пилами, лесозаготовители могут теперь при валке леса без особого труда спиливать деревья на уровне земли, не оставляя пней. Благодаря этому не только обеспечивается высокопроизводительная работа тракторов и лебедок, но и увеличивается выход деловой древесины за счет самой ценной, комлевой части ствола.

Вывозка леса в хлыстах позволяет перенести разделку на нижний склад, где можно обеспечить более квалифицированный раскрой древесины. Там, где это уже проведено в жизнь, выход деловой древесины повышается на 10—15%.

1950 год должен быть годом упорной борьбы за дальнейшее повышение выхода деловой древесины. Всемерно сократить перевод в дрова как хвойных, так и лиственных пород — такова наша задача. Надо решительно покончить с не изжитым еще у многих лесозаготовителей пренебрежительным отношением к рациональной разделке лиственных пород — березы, осины и др. Лиственные породы с первых же дней 1950 г. должны найти широкую дорогу к потребителю.

В этой связи к лесосплавным организациям должно быть предъявлено неотложное требование овладеть в навигацию текущего года техникой сплава лиственных пород, в частности березы и осины.

Интересы борьбы за увеличение выхода деловой древесины требуют, чтобы раскряжевка леса считалась самой ответственной операцией и проходила под надзором квалифицированных специалистов. Инженеры и техники леспрохоза обязаны неустанно инструктировать мастеров и бригадиров и лично проверять на лесосеке правильность разделки.

В 1950 г. мы будем развешивать лесозаготовки в новых районах Европейского Севера, Карелии, Урала, в бассейне р. Камы. Вместе с тем изучение лесов Костромской, Вологодской, Кировской, Горьковской областей, Краснодарского края, Башкирии и Татарии показало, что и в этих районах можно увеличить ежегодные заготовки древесины на несколько десятков миллионов кубометров. Заготовленная здесь древесина представляет особую ценность для народного хозяйства, так как эти леса находятся в центре страны и на самых близких расстояниях от потребителя.

Надо, не теряя времени, приступить в этих районах к проектированию и строительству лесозаготовительных предприятий для эксплуатации этих экономически важных ресурсов леса, с таким расчетом, чтобы уже в текущем году значительно увеличить объем лесозаготовок, а в 1951 г. освоить всю расчетную лесосеку, предлагаемую органами Министерства лесного хозяйства.

С прошлого года в леспрохозах установлена должность заместителя директора по политической части. Заместители директоров по политической части призваны быть организаторами и политическими воспитателями широких масс работников лесозаготовок, поднимать лесозаготовителей на борьбу за внедрение новой техники и новой технологии, за сохранность машин и их надлежащий ремонт, за высокую производительность труда, призваны помогать директорам леспрохозов в решении стоящих перед ними задач.

Деятельность заместителей директоров леспрохозов по политической части должна быть проникнута большевистской непримиримостью к недостаткам, особенно к косности некоторых работников в деле перевода лесозаготовок на индустриальные рельсы.

Навигация 1950 г. является для работников лесосплава юбилейной. В этом году исполняется 30 лет со дня издания подписанного В. И. Лениным декрета Совета Труда и Оборона «О сплаве дров и лесоматериалов по водным путям республики в сезон 1920 года». Этот исторический для лесной промышленности декрет положил начало государственному руководству лесосплавом в нашей стране.

В навигацию 1950 г. объем сплава достигнет наивысшего уровня и превысит показатели 1940 г. почти на 50%. Механизация лесосплавных работ в этом году далеко перешагнет довоенный уровень.

Механизированной сплоткой в 1950 г. будет охвачено 75% всего сплоченного леса против 48% в 1940 г. Уровень механизированной погрузки в суда в 1940 г. составил лишь 29%, а в 1950 г. мы должны погрузить с помощью механизмов 70% всей древесины.

Скатка леса в воду в 1940 г. почти не была механизирована, а в 1950 г. около половины этих работ будет выполнено с помощью механизмов.

Мы эксплуатируем для сплава огромное количество рек. Протяженность сплавных путей в СССР больше, чем в любой другой стране мира, и увеличивается из года в год.

Наша задача — наряду с всемерной дальнейшей механизацией трудоемких работ добиваться полного освоения для сплава речной сети и в особенности использования малых рек, создавать на их базе новые лесозаготовительные участки и предприятия.

Для этого необходимо широко развернуть мелиоративные работы, всемерно их механизуя, в особенности строительство плотин, которые должны обеспечить необходимую грузоподъемность рек. Большую роль при этом должна сыграть организация службы пути и мелиоративно-строительных отрядов, оснащенных необходимым оборудованием.



Лесная промышленность встретила 1950 г. во всеоружии новой, совершенной техники, позволяющей механизировать наиболее трудоемкие процессы лесозаготовок и сплава. Дело чести лесозаготовителей и сплавщиков — настойчиво овладевая новой техникой и передовыми методами производства, решительно улучшить использование механизмов, повысить производительность труда и досрочно выполнить по всем количественным и качественным показателям план лесозаготовок и сплава 1950 года — завершающего года послевоенной Сталинской пятилетки.

Проф. доктор с.-х. наук
Н. П. Ануцин

Московский лесотехнический институт

Механизация лесозаготовок и способы рубок в лесах промышленного значения

Благодаря повседневной заботе коммунистической партии, советского правительства и лично товарища Сталина о превращении лесной промышленности в высокомеханизированную отрасль народного хозяйства за последние годы неизмеримо возросла техническая вооруженность лесозаготовок.

Переход от ручных способов лесозаготовок и от конной вывозки к механизации заготовки, трелевки и транспорта древесины совершается с такой быстротой и в таких широких масштабах, что может быть назван подлинной революцией в технике лесозаготовки. В связи с этим вполне естественно ожидать, что коренные сдвиги в методах лесозаготовки должны будут оказать непосредственное влияние на принципиальные основы и технику ведения лесного хозяйства.

Существующая лесоводственная и лесохозяйственная техника складывалась в условиях использования в лесу ручного, немеханизированного труда. Вследствие трудоемкости лесных работ лесоводы ориентировались прежде всего на «милости природы», в частности на естественное восстановление леса. Искусственное лесовосстановление если частично и применялось, то обычно как исключение из общего правила.

Такая ориентировка на естественное возобновление воспитывала лесных специалистов в духе пассивного отношения к лесу. Лесовод не становился действительным борцом за преобразование природы, за введение в состав лесов более ценных древесных пород, за реконструкцию и оздоровление фауны древостоев и за создание лесов там, где господствуют суховеи и песчаные бури.

Принятое по инициативе товарища Сталина историческое постановление правительства и партии от 20 октября 1948 г. о плане полесажитных лесонасаждений направило лесное хозяйство по пути активного воздействия на силы природы. Великий сталинский план преобразования природы успешно претворяется в жизнь. Плановые задания по посеву и посадке леса перевыполняются. На смену ручному труду в лесохозяйственном деле приходят машины, дающие высокую производительность.

Опыт механизации лесохозяйственных работ в степной и лесостепной зонах, где создаются государственные лесные полосы, несомненно, может быть перенесен и в практику лесовосстановительных работ, проводимых в зоне смешанных лесов и таежной зоне.

Однако, продолжая и поныне признавать основным методом восстановления лесов промышленного значения естественное возобновление, многие лесоводы принимают его и в качестве первоочередного критерия при лесохозяйственной оценке различных систем рубок в этих лесах.

Вопрос о ширине лесосек, способе и сроке примыкания, оставлении семенников, сохранении подроста, способе очистки лесосек и т. д. лесоводы решают преимущественно с точки зрения влияния этих факторов на естественное возобновление.

При постепенных и семенно-лесосековых рубках число приемов рубки, их повторяемость и доля запаса, подлежащего одновременной вырубке, также ставятся в зависимость от степени успешности естественного возобновления леса.

Для того чтобы показать, к чему приводит такое подчинение лесозаготовки узко понятым требованиям естественного возобновления, обратимся к примерам из обычной практики.

Известно, что большая часть хвойных семян относится ветром на расстояние, не превышающее двойной высоты леса, — 50 м. Поэтому, для того, чтобы обеспечить естественное возобновление хвойных пород, оптимальную ширину лесосеки для хвойных древостоев устанавливают в 50 м.

Далее, поскольку семенные годы в хвойных лесах средней и северной полосы СССР повторяются через 4—5 лет, смежная с вырубленной полоса леса может быть назначена в рубку не ранее этого срока.

Стоящие рядом с вырубленной лесосекой участки леса испытывают действие ветра. Во избежание ветровала обычно рекомендуется рубку вести навстречу господствующим ветрам.

Таким образом, исходя из лесоводственных соображений, в средней полосе СССР рубку еловых насаждений, являющихся особенно ветровальными, в целях защиты от господствующих западных ветров надо вести в направлении с востока на запад. При этом ширина лесосек должна быть 50 м, а примыкание непосредственное, со сроком в 5 лет.

Для того чтобы заготавливать лес на таких мелких лесосеках, приходится одновременно вести рубку во многих местах (кварталах), а в каждом квартале при указанных выше ширине лесосек и сроках примыкания полосу леса шириной в 833 м удастся вырубить лишь по истечении... нескольких десятков лет.

Чтобы ускорить реализацию перестойного леса, в одном квартале приходится допускать несколько зарубов, но в этом случае возрастает опасность ветровала. Отсюда видно, что естественное возобновление леса достигается дорогой ценой и для эксплуатации и для лесного хозяйства.

По данным проф. М. М. Орлова, которого трудно заподозрить в недооценке лесоводственной стороны рубок, в бывших казенных лесах Вятской губ. с господством еловых насаждений в течение десятилетия, с 1905 по 1914 г., отпуск мертвой древесины составлял 3,08 млн. куб. саж., а растущего леса — 2,66 млн. куб. саж. Как видим, размер отпуска поврежденного леса превысил отпуск растущего леса. В связи с этим проф. Орлов заявлял, что «...в таких случаях принято сваливать вину на ветер, пожары и на короедов, тогда как первопричиной всего является ошибка лесохозяйства» («Лесохозяйство», т. III, стр. 38).

Как мы видим, сущность так называемых «лесоводственных рубок» сводится к тому, что их основным принципом, их целью является не наилучшее удовлетворение нужд народного хозяйства в древесине и даже не сохранность леса, а лишь обеспечение его естественного возобновления.

Во имя естественного возобновления сокращается до минимальных пределов ширина лесосек. Ради естественного возобновления одновременно ведутся рубки во многих местах. По этой же причине смежный с вырубленными лесосеками спелый лес реализуется через 4—5 лет, хотя при этом не только осложняется технология лесозаготовок, но и повышается опасность ветровала.

Безоговорочная установка на естественное возобновление приводит к тому, что периметр вырубляемых лесосек удлиняется в 10—15 раз. В результате в лесных массивах создаются кладбища мертвых, поваленных деревьев и для нужд страны отпускается низкокачественная ветровальная древесина.

В настоящее время, когда лесозаготовки оснащены сложнейшей машинной техникой, позволяющей механизировать процессы валки, разделки, трелевки, погрузки и вывозки древесины, когда механизуются и лесохозяйственные работы, рассмотренные выше способы рубок становятся для подавляющей части лесов нашей страны непригодными.

В советском, социалистическом хозяйстве вопрос о рубке леса нельзя решать односторонне, руководствуясь узкими лесоводственными соображениями, целиком подчиненными интересам естественного возобновления леса, нельзя игнорировать

возможность восстановления леса искусственным путем или комбинированным способом, сочетающим естественное лесовосстановление с комплексом мероприятий, способствующих ему, нельзя игнорировать важнейшую задачу механизации лесозаготовок.

На узких лесосеках, шириной в 50—100 м, основной механизм, используемый для валки и разделки леса, — электрическая пила — оказывается поставленным в крайне тяжелые условия. Вся разветвленная система кабелей оказывается неиспользованной, и кабели приходится часто переносить с одного места на другое. Частые остановки работы, связанные с переносом кабелей, резко снижают производительность электропил. Перенос кабелей электропил затрудняется к тому же из-за остающихся на лесосеке семенных деревьев (семенников).

Не меньшие препятствия создают узкие лесосеки и для механизации трелевки. Известно, что диаметр рабочего круга на лесосеке, одновременно охватываемого лебедкой ТЛ-3, равняется 500 м. Во избежание далеких и непроизводительных перестановок трелевочной лебедки с одного рабочего места на другое ширина лесосеки должна быть не меньше двух

три условные схемы размещения лесосек в одном и том же лесном массиве.

В первой схеме (рис. 1) ширина лесосек принята в 250 м и срок примыкания в 4 года. Ширина лесосеки в 250 м нами взята как предельная по лесоводственным соображениям, так как, по исследованиям Всесоюзного научно-исследовательского Института лесного хозяйства, на лесосеках шириной до 250 м при оставлении семенников получено хорошее естественное возобновление леса ¹.

Вторая схема (рис. 2) предусматривает 2-летний срок примыкания и ширину лесосек в 2 000 м, причем последовательность назначения лесосек в рубку согласована с направлением постепенно удлиняемой лесовозной механизированной дороги. В третьей схеме (рис. 3) ширина лесосек принята в 1 000 м, остальные показатели одинаковы со второй схемой.

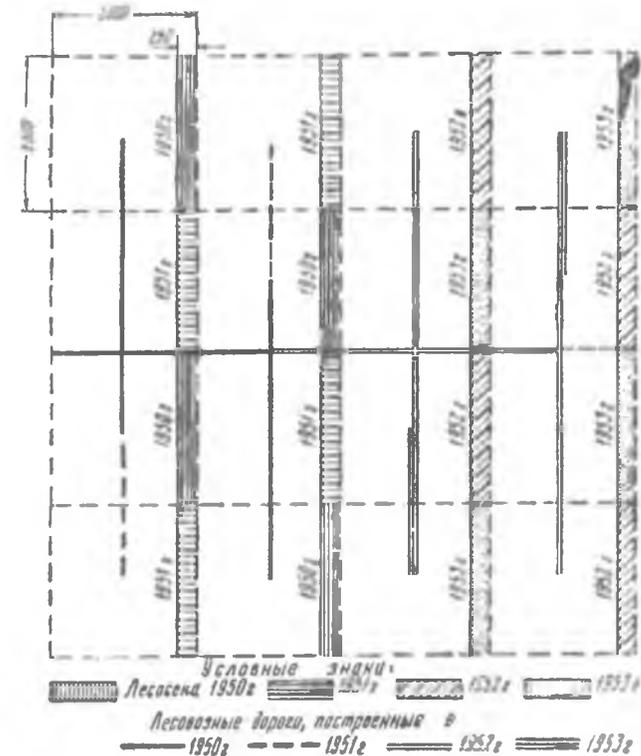


Рис. 1. Схема размещения лесосек шириной 250 м. Площадь отдельной лесосеки — 50 га. Суммарный периметр лесосек одного года — 18 км.

диаметров рабочих кругов лебедки, т. е. не менее 1000 м. В этом случае для передвижения лебедки и вывозки подгребанной древесины по середине лесосеки может быть проложен узкоколейной железной дороги. По длине лесосека должна вмещать несколько рабочих кругов лебедки.

Еще большие осложнения в эксплуатационный процесс вносят ограничения сроков примыкания лесосек. После вырубki отведенной лесосеки проложенная к ней механизированная лесовозная дорога или отдельная ее ветвь (ус) не могут быть использованы для вывозки древесины со смежных лесосек, но должны быть законсервированы на 4—5 лет, пока не наступит семенной год.

За этот период упрощенный путь может частично притти в негодность, и для последующей эксплуатации смежных спелых лесных участков придется восстанавливать или заново прокладывать лесовозную механизированную дорогу.

Вместе с тем соблюдение 4—5-летних сроков примыкания лесосек неизбежно приводит к их разбросанности по всему лесному массиву. В результате резко увеличивается протяженность лесовозных дорог.

Для того чтобы связь между протяженностью механизированных лесовозных дорог, шириной лесосек и сроками примыкания стала более наглядной, рассмотрим составленные нами

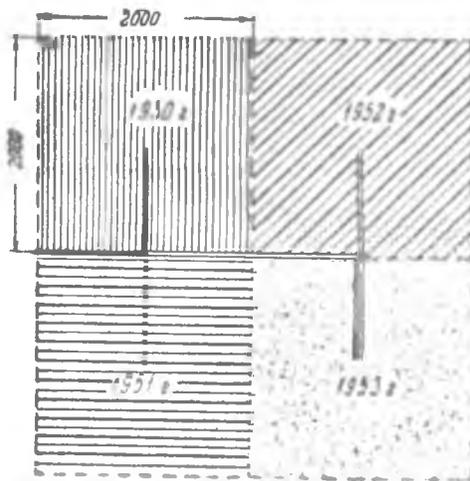


Рис. 2. Схема размещения лесосек шириной 2000 м. Площадь отдельной лесосеки — 400 га. Суммарный периметр лесосек одного года — 8 км.

Во всех трех случаях ежегодно вырубается 60 тыс. м³ леса на общей площади в 400 га.

Для выполнения лесозаготовок в таком объеме при первой схеме размещения лесосек (шириной 250 м) необходимо по-

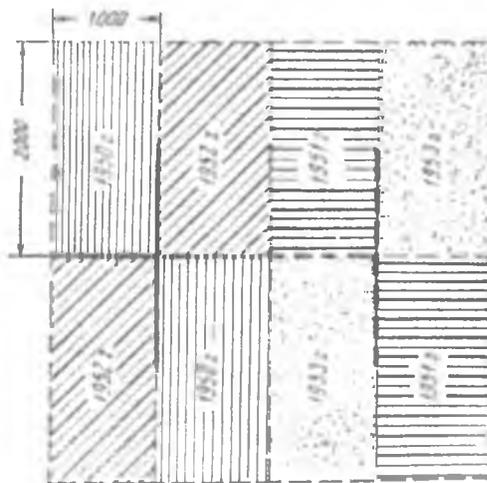


Рис. 3. Схема размещения лесосек шириной 1000 м. Площадь отдельной лесосеки — 200 га. Суммарный периметр лесосек одного года — 12 км.

строить в течение четырех лет 31 км лесовозных дорог, в том числе: в 1950 г. — 11 км, в 1951 г. — 4 км, в 1952 г. — 12 км и в 1953 г. — 4 км.

¹ А. И. Летковский, Семенники сосны на вырубках разной ширины, журн. «Лесное хозяйство», № 9, 1949.

Общий периметр вырубаемых за один год лесосек при этом составит 18 км, т. е. будет в два с лишним раза длиннее, чем периметр лесосек, нарезаемых по второй схеме.

При размещении лесосек по второй и третьей схемам с шириной лесосек в 2 и 1 км общее протяжение механизированных лесовозных дорог уменьшится до 7 км. По второй схеме придется построить в 1950 г. 2 км лесовозных дорог, в 1951 г. — 1 км, в 1952 г. — 3 км и в 1953 г. — 1 км; по третьей схеме нужно будет построить в первый год эксплуатации 3 км, а во второй год — 4 км дороги.

Во всех схемах принято предельное расстояние трелевки в 1 км.

Как мы видим, протяженность лесовозных дорог при разработке массива по первой схеме оказывается в четыре с лишним раза большей, чем при организации работ по второй и третьей схемам. К тому же за первый год эксплуатации массива по первой схеме надо будет построить 11 км лесовозных дорог, в то время как для его освоения по второй схеме достаточно 2 км.

Из сделанного нами сопоставления с очевидностью следует, что распыление лесосек по территории лесного массива ведет к излишнему удлинению лесовозных путей и к неоправданному омертвлению капиталовложений на сооружение этих путей.

Механизация лесозаготовок требует концентрации лесосек с доведением их ширины до 1000 м и сокращением сроков их примыкания.

Как известно, широкая комплексная механизация лесозаготовок осуществляется в первую очередь в лесозыбыточной зоне, где леса отнесены к третьей группе.

Ограничение рубок в лесах третьей группы, диктуемое своеобразно понятой лесоводственной «заботой о лесе», в конечном счете приводят к обратным результатам: они искусственно тормозят темпы освоения нетронутых лесных массивов и для покрытия недостатка в древесине вынуждают форсировать рубку в более доступных для эксплуатации истощенных лесах второй группы.

Отрицая всеобъемлющее значение естественного возобновления, мы далеки, однако, от мысли отказываться от него и рекомендовать посев и посадку леса там, где имеется действительная возможность получить самосев. Установка на самосев неправильна лишь в тех случаях, когда она в конечном счете причиняет ущерб самому лесному хозяйству и приводит к неоправданным осложнениям лесозаготовки, исключая возможность эффективной механизации лесозаготовок.

Возьмем вопрос о семенниках. Оставляя их с целью обеспечить естественное лесовозобновление, их обычно размещают по лесосеке равномерно, что затрудняет механизацию лесозаготовительных работ. Между тем, отдельные семенники, выросшие в густом древостое, будучи выставлены на простор, оказываются не приспособленными к новым условиям. В результате, не выполнив лесовосстановительных функций, они засыхают или вываливаются ветром. При гнездовом же, куртинном расположении деревьев семенники оказываются более устойчивыми в биологическом отношении.

Таким образом, куртинное расположение семенников оказывается наиболее удобным и для естественного возобновления и для механизированной валки и трелевки древесины.

Основным фактором, осложняющим естественное возобновление леса, является травяной и моховой почвенный покров. При механизированных лесозаготовках (особенно при механизированной трелевке леса) почве наносятся многочисленные поранения и сдвигается растительный покров. На этих пораненных местах обычно появляется массовый самосев, обеспечивающий восстановление леса.

В целях содействия естественному лесовосстановлению на оголенных от почвенного покрова площадках надо проводить посев леса — операцию, которая обходится недорого.

Исследования еловых лесов, произведенные Ленинградской лесотехнической академией им. С. М. Кирова (доц. Асосков), показывают, что значительная часть современных ельников возникла из подроста, остающегося на лесосеках. В связи с этим такие меры, как ограничение ширины лесосек и установление длительных сроков примыкания, теряют свое лесоводственное значение.

Наблюдения за ходом естественного возобновления говорят о том, что семена, находящиеся в почвенном покрове, дают наи-

более успешные всходы в первые 2—3 года после рубки. В дальнейшем ход лесовосстановления резко замедляется. Отсюда также следует, что длительные сроки примыкания лесосек себя не оправдывают.

Итак, куртины спелого леса и тонкомер, остающиеся при механизированных лесозаготовках на концентрированных лесосеках вместо стен леса и равномерно расположенных семенников, представляют собою достаточный источник древесных семян для того, чтобы полностью обсеменить лесосеку и дать особенно обильный самосев на местах, лишенных растительного покрова.

Надо иметь в виду, кроме того, что в средней и северной полосах СССР восстановление хвойных пород обычно происходит через временную смену хвойных пород лиственными. Узкие лесосеки и длительные сроки примыкания не могут помешать этому явлению. Что же касается лиственных пород, то они восстанавливаются легко, вне зависимости от ширины лесосек.

Экономический ущерб, который терпит механизированная лесозаготовительная промышленность из-за применения устаревших способов рубок, рассчитанных только на естественное лесовосстановление, значительно больше затрат, необходимых на проведение мер содействия естественному возобновлению или на посев и посадку леса на концентрированных вырубках.

Леса отдаленных районов терпят значительный ущерб от пожаров и энтомо- и фитовредителей, поражающих древостой, ослабленные огнем. Максимальное вовлечение этих лесов в эксплуатацию имеет и большое лесохозяйственное значение, так как приводит к улучшению их охраны, к вырубке перестойных и поврежденных насаждений и т. д.

Для того чтобы эксплуатация таких лесов была экономически эффективной, вопрос о степени концентрации рубок, пространственном их размещении, ширине лесосек и сроках примыкания должен решаться здесь применительно к требованиям механизации лесозаготовок. Поэтому единственным лесохозяйственным требованием, предъявляемым к эксплуатации удаленных от железных дорог лесных массивов, должно быть оставление на лесосеках семенных куртин, занимающих 5 — 10% лесопокрытой площади.

ВЫВОДЫ

1. В условиях коренной технической реконструкции лесной промышленности, перед которой стоит задача освоения новых лесных массивов на основе комплексной механизации всех процессов лесозаготовок, способы рубки леса, рассчитанные только на естественное возобновление и препятствующие механизации лесозаготовок, являются неприемлемыми и должны быть заменены другими.

2. Эти устаревшие способы рубок, характерные для ручных методов работы, в ряде случаев ведут к большим потерям в лесном хозяйстве, крайне осложняют механизацию лесозаготовок и омертвляют капиталовложения на механизацию лесозаготовок и транспорт леса.

3. На смену рубкам узкими лесосеками, тормозящим механизацию лесозаготовок, должны быть введены концентрированные рубки с предельно короткими сроками примыкания (1—2 года) и шириной лесосек в 1 км, причем вместо равномерно распределяемых по лесосеке семенников нужно оставлять семенные куртины и вести рубки в направлении постепенного удлинения лесовозных путей.

4. Проблема лесовосстановления должна решаться с более активным участием лесовода. В типах лесов, трудно поддающихся естественному возобновлению, надо перейти к искусственному лесоразведению, широко используя при этом машинную обработку почвы и механизацию посева и посадки.

На богатых почвах надо проводить химическую борьбу с буйной травянистой растительностью, тормозящей процесс лесовосстановления.

В таежных условиях, где должны вестись концентрированные рубки, надо применять комбинированные способы лесовосстановления, предусматривающие комплекс простейших мероприятий, способствующих успешному пополнению и росту самосева, а также посев леса на выжженных и оголенных от травянистой растительности площадках.

Электрификация заготовки леса в Удмуртии

Из месяца в месяц ширится электрификация лесозаготовок на предприятиях Удмуртской АССР. За 9 месяцев 1949 г. леспромхозы комбината Удмуртлес заготовили электропилами на 75 тыс. м³ древесины больше, чем за весь 1948 г. Объем электрифицированной заготовки леса в 1949 г. увеличился примерно в два раза по сравнению с 1948 г.

Использование электропил в третьем квартале 1949 г. характеризовалось на комбинате Удмуртлес такими показателями: средняя производительность одной электростанции составила 86 м³ в смену, средняя производительность на пилосмену — 18,6 м³. От каждой электростанции работало в среднем 4—5 пил, на одну пилу на заготовке леса приходилось в среднем 4—5 рабочих, а с одной электростанцией работало в среднем 19 рабочих.

Средняя производительность на человекодень по комбинату была 4,4 м³, но на ряде предприятий она была значительно выше. Так, в Каркалайском леспромхозе (директор т. Гаранин, гл. инженер т. Болонкин), где заготовка механизирована полностью, средняя производительность за квартал на одного рабочего достигла 6 м³ в день, в Сюмсинском леспромхозе выработка на одного рабочего была еще выше — 6,2 м³. В Областновском, Чуровском, Сюрекомском, Сарапульском и ряде других леспромхозов установленные нормы производительности также значительно перевыполняются.

Лесозаготовительные предприятия Удмуртии являются пионерами внедрения на заготовке древесины пил повышенной частоты тока с единоличным управлением — ЦНИИМЭ К-5. Первые образцы этих пил вместе с пилами других конструкций прошли летом 1948 г. длительные испытания в Областновском опытно-показательном леспромхозе комбината Удмуртлес, а летом 1949 г. электростанции и пилы повышенной частоты тока стали поступать в леспромхозы Удмуртии уже для работы в производственных масштабах.

Надо отметить прежде всего, что леспромхозы быстро пустили в ход новое оборудование. Так, в Областновском леспромхозе электрическая станция повышенной частоты тока была получена 1 июля и в тот же день введена в эксплуатацию. В Какможском леспромхозе станция была введена в эксплуатацию через пять дней после поступления, в Сюмсинском леспромхозе — на третий день, в Пастуховском и Сельченском леспромхозе — на пятый день.

В третьем квартале 1949 г. в этих пяти леспромхозах было заготовлено пилами ЦНИИМЭ К-5 уже более 30 тыс. м³ древесины.

Использование новой техники характеризуется такими данными средней производительности (в м³):

| Леспромхозы | На станцию в смену | На пилу в смену | На человекодень |
|---------------------|--------------------|-----------------|-----------------|
| Областновский . . . | 185,0 | 46,0 | 5,7 |
| Какможский | 128,0 | 36,0 | 9,0 |
| Сюмсинский | 119,5 | 20,0 | 6,7 |
| Пастуховский . . . | 116,3 | 21,0 | 3,4 |
| Сельченский . . | 52,4 | 8,8 | 3,1 |
| В среднем . . | 124,2 | 24,6 | 5,2 |

Как видно из этих цифр, лучших показателей в эксплуатации электропил и электростанций повышенной частоты тока добились Какможский, Сюмсинский и Областновский леспромхозы. В Пастуховском и Сельченском леспромхозах работа на первых порах шла неудовлетворительно.

В чем причина различной производительности электрифицированной заготовки на отдельных лесозаготовительных предприятиях? Успех Какможского, Сюмсинского, Областновского леспромхозов объясняется прежде всего тем, что они добились

стабильного состава бригад и предварительно подготовили электропилильщиков. В этих леспромхозах проводятся профилактический ремонт и систематическая смазка электропил, механики тщательно наблюдают за техническим состоянием электропил и электростанций. Здесь на электрифицированную заготовку выделены лучшие мастера, работа ведется по принципу организованной лесосеки.

Вопросы электропитания на этих предприятиях повседневно находятся в орбите внимания главных инженеров леспромхозов, которые регулярно бывают на лесосеках и оказывают необходимую помощь мастерам и электропилищикам. Нельзя оставлять электрифицированную заготовку без постоянного внимания инженера по лесозаготовкам и главного инженера леспромхоза. В этом — основа правильной постановки ухода за электропилами и электростанциями и всей организации производства на заготовке леса.

Для того чтобы добиться полного использования электропил и электростанций, мы пошли по пути создания крупных бригад, работающих в потоке. В Областновском леспромхозе с одной электростанцией работает бригада из 32 человек, в Пастуховском — из 30 человек, в Какможском — из 20 человек. Во главе этих бригад стоят квалифицированные бригадиры, хорошо знающие правила разработки лесосек и материальную часть пил.

Лучшие электропилищики комбината Удмуртлес из месяца в месяц намного перевыполняют нормы.

Так, П. М. Коробейников (Областновский леспромхоз) за первые 9 месяцев 1949 г. выполнял нормы в среднем на 195%, А. К. Абраменко, Е. Д. Бавыкин и А. А. Сидоров (Какможский леспромхоз) выполняли норму на 130—180%, П. Берлев и М. Ялтыков (Сельченский леспромхоз) — на 113—114%, Ж. Игошин (Пастуховский леспромхоз) — на 135%.

Готовясь к осенне-зимнему сезону лесозаготовок 1949/50 г., комбинат уделил большое внимание созданию благоприятных условий для развития электрифицированной заготовки леса.

По каждому предприятию была заранее определена расстановка пил и электростанций для работы в предстоящем сезоне. Были специально подготовлены мастера электрифицированной заготовки леса.

Бригады электропилильщиков комплектовались по именному списку и утверждались приказом по каждому леспромхозу, причем в летние месяцы из числа сезонных рабочих было подготовлено 145 человек, которые теперь работают в качестве бригадиров.

Для электростанций были построены специальные будки, а все леспромхозы были снабжены резервными пилами на случай замены вышедших из строя.

С июня по сентябрь комбинат проводил семинары по изучению пил и электростанций повышенной частоты тока. За две недели занятий каждая группа изучала устройство электропил, электростанций и генераторов, кроме того, курсанты проходили практику в Областновском и Какможском леспромхозах по использованию электропил при поточной организации производства, практически работали электропилами. В семинарах принимали участие работники удмуртских и других предприятий Министерства лесной и бумажной промышленности СССР. Обучение проходили инженеры, техники, механики леспромхозов, механики и мотористы электропил и электростанций.

Успешное развертывание электрификации лесозаготовок во многом зависит от выполнения требования, чтобы электростанции направлялись на лесозаготовительные предприятия комплектом, с кабелем и пилами. Необходимо также значительно улучшить обеспечение имеющихся электростанций и электропил запасными частями и материалами и создать опорные пункты по ремонту двигателей и генераторов.

Нет сомнения в том, что пила ЦНИИМЭ К-5 завоеует общее признание всех электропилильщиков. Создание этой отечественной пилы является огромным вкладом в дело механизации заготовки леса и поднятия производительности труда лесорубов.

Проведенная подготовка позволяет нам быть уверенными в том, что план электрифицированной заготовки леса в осенне-зимнем сезоне и в 1950 г. предприятиями комбината Удмуртлес будет выполнен полностью.

Электропилы ЦНИИМЭ-К5 на заготовке дуба

Большие преимущества электропилы ЦНИИМЭ-К5 перед другими электропилами особенно ярко проявляются на заготовке твердолиственных пород крупных размеров. Об этом говорит опыт Лукояновского леспромхоза треста Горьклес, ведущего лесоразработки в лиственных лесосеках со значительной примесью толстомерного дуба средним диаметром 60—70 см.

В связи с тем, что твердолиственные породы занимают в программе леспромхоза большое место, заготовка леса на этом предприятии очень трудоемка и ежегодно требовала повышенных затрат рабочей силы.



Рис. 1. Сваленный пилой ЦНИИМЭ-К5 дуб диаметром 105 см

Попытки треста механизировать заготовку леса в этом леспромхозе с помощью пил ВАКОПП встречались с серьезными трудностями. Дело в том, что пила ВАКОПП может быть использована только на лесе, диаметр которого не превышает рабочей длины пильной шины, т. е. 500 мм. Электродвигатель этой пилы при интенсивной работе на толстомерном дубе очень быстро нагревается до предельной температуры, вследствие чего необходимо через каждые 10—15 минут непрерывной работы на несколько минут останавливать пилу. Большой вес пил ВАКОПП затруднял переходы мотористов по лесосеке, особенно в связи с характерным для насаждений этого леспромхоза крупным подлеском, сильно мешающим передвижению. Применение электропил ЦНИИМЭ-К5 позволило полностью преодолеть все эти трудности.

Используя свободный конец пильного аппарата, мы получили возможность спиливать деревья диаметром, в два раза превышающим рабочую длину пильной шины, т. е. толщиной 95 см, а в некоторых случаях даже до 112 см (рис. 1). Деревья такого диаметра в Лукояновском леспромхозе встречаются нередко.

Опыт показал, что даже при требующем больших усилий пилении дуба двигатель пилы ЦНИИМЭ-К5 может непрерывно работать не менее полутора-двух часов. Затем после охлаждения двигателя в процессе 5—10-минутной работы на холодном ходу пиление может продолжаться вновь.

В сентябре 1949 г. электропилы ЦНИИМЭ-К5 работали в квартале № 37 Лукояновского леспромхоза в насаждении с запасом около 5 тыс. м³ и составом 6Д2Лп1Б1Кл.

От каждой электростанции ПЭС-12/200 работало в среднем 5—6 электропил. Каждую пилу обслуживало 5—6 человек, из них 2 вальщика и 3—4 обрубщика сучьев.

Непосредственно на валке толстомерных дубовых деревьев работали по двое рабочих (моторист и подсобный рабочий).

После подготовки рабочего места вальщики делают электропилой в дереве со стороны, в которую его велят, два горизонтальных подпила глубиной $\frac{1}{3}$ диаметра на высоте 4—6 см один над другим, после чего выбивают «ломом» обухом топора. Раньше эта операция производилась только топором и была одной из наиболее трудоемких.

После подпила моторист заходит с противоположной стороны ствола и начинает прогибать дерево на высоте верхнего подпила по направлению справа налево (рис. 2). При таком пилении «тараном» свободный конец пильного аппарата все время участвует в пилении, причем пильный аппарат находится под прямым углом к продольной оси дерева (рис. 3)

Для предохранения пилы от зажимов забивается клин. При валке деревьев, диаметр которых превышает двойную длину рабочей части пильного аппарата, остается небольшая недопиленная часть, которая под тяжестью ствола выламывается.

При раскряжке хлыстов на сортименты используется еще одна особенность пилы ЦНИИМЭ-К5, а именно — возможность пилить снизу верхнюю ветвь пильной цепи, что практикуется обычно в случаях зажимов дерева, находящегося на весу. Такой прием имеет большое значение в связи с тем, что моторист работает на раскряжке пилой ЦНИИМЭ-К5 один, в отличие от раскряжки пилой ВАКОПП, когда имеется еще подсобный рабочий с вагой.

Как известно, сучья на дубовых стволах бывают крупные, иногда толщина их достигает 20—30 см, поэтому для спиливания таких крупных сучьев, как правило, также применялась электропила ЦНИИМЭ-К5.

За первые месяцы работы на заготовке дуба пилой ЦНИИМЭ-К5 была достигнута устойчивая производительность до 5 пл. м³ в сортиментах на одного рабочего в день, средняя же выработка на рабочего при ручной заготовке не превышала 2 м³.

Благодаря своим бесспорным достоинствам электропила ЦНИИМЭ-К5 уже завоевала большую любовь рабочих Лукояновского леспромхоза, которые, старательно осваивая



Рис. 2. Схема епиливания дерева



Рис. 3. Пропил дерева «тараном»

этот механизм, стремятся добиться более высокой производительности.

Необходимо отметить, что при работе на твердолиственных породах очень быстро изнашивается пильная цепь пилы. В течение рабочей смены приходилось возобновлять заточку не менее шести раз, и после 60—70 заточек, что соответствует около 300 м³ заготовленной древесины, пильная цепь совершенно выходила из строя. Работники леспромхоза ждут, что машиностроители устранят этот недостаток в пилах последующих выпусков и повысят прочность пильных цепей.

Поточные бригады в тресте Двинолес

Среди механизированных поточных бригад треста Двинолес заслуженной популярностью пользуется бригада стахановца-новатора Левковского леспромхоза Александра Ульяновского. В этой бригаде удачно разрешена одна из основных проблем технологии поточного производства — установлено наиболее эффективное соотношение механизмов в поточной линии, начинающейся с валки леса и заканчивающейся погрузкой сортиментов на платформы узкоколейной лесовозной дороги.

Бригада А. П. Ульяновского работает в насаждении IV бонитета составом 8Е1С1В с запасом на 1 га 180 м³. Средний объем хлыста — 0,20 м³.



Бригадир механизированной поточной бригады
А. П. Ульяновский

Бригаде приданы следующие механизмы: 1) четыре трактора КТ-12, работающие на трелевке, 2) пять электропил ВАКОПП, из которых четыре работают на лесосеке на валке деревьев и одна — на разделочной площадке на разделке хлыстов, 3) кран конструкции инженера Завьялова с однобарабанной электролебедкой ТЛ-1 для погрузки бревен на платформы узкоколейной железной дороги и 4) две электростанции ПЭС-12; из них одна питает ток пилы на валке хлыстов, а вторая — пилу на разделке и погрузочный кран.

В бригаде 38 рабочих, из них на трелевке занято 8 (4 тракториста и 4 чокеровщика), на заготовке хлыстов — 20 (4 звена по 5 человек в каждом), на разделке хлыстов — 3 человека (моторист электропилы, разметчик и подсобный рабочий); на сортировке и откатке бревен — 4 человека и на обслуживании электрифицированного крана — 3 человека.

Кроме того, два электромеханика и один слесарь-пилотправ обслуживают две электростанции ПЭС-12.

Высокая выработка рабочих в бригаде А. П. Ульяновского — результат тщательной подготовки делянок, поступающих в разработку до начала работ.

После детального осмотра в натуре в делянках, предназначенных для разработки, разбивается и готовится сеть трелевочных волоков. Основные магистральные трелевочные волоки прорубают шириной в 4 м, на расстоянии 250 м один от другого. После этого мастер леса производит разметку пасечных трелевочных волоков, которые примыкают к основным магистральным волокам под углом в 45°, на расстоянии 40 м один от другого.

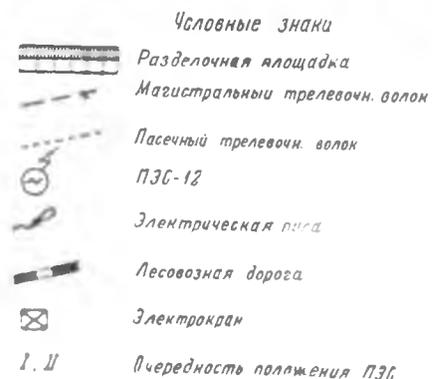
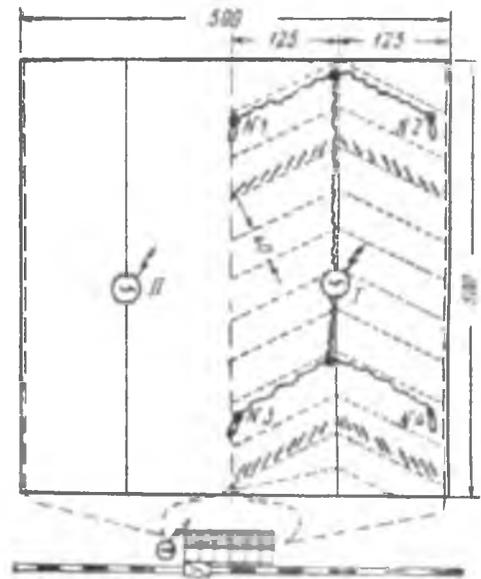


Рис. 1. Схема разработки делянки в бригаде Ульяновского

Схема разработки лесосеки в бригаде А. П. Ульяновского приведена на рис. 1.

Разделочная площадка — центральное рабочее место поточной линии, поэтому ее устройству было уделено особое внимание. Эстакада имеет в длину 50 м и в ширину 6 м; на ней свободно размещается до шести возов хлыстов одновременно. Благодаря этому трелевочные тракторы не простаивают с грузом в ожидании освобождения эстакады.

В связи с небольшой шириной самой разделочной площадки (10 м) откатчикам приходится откатывать бревна на расстояние не более чем на 6—8 м.

Для облегчения работы откатчиков-сортировщиков эстакада имеет уклон к линии узкоколейной железной дороги. По середине эстакады сделан съезд для тракторов.

Рассмотрим теперь, как в бригаде Ульяновского организован труд на отдельных операциях.

На заготовку хлыстов, как сказано выше, выделены звенья по 6 человек. В каждом звене электропилой работает моторист и его помощник. Остальные члены звена (трое подсобных рабочих) заняты обрубкой, сбором и сжиганием сучьев. Каждая 40-метровая лента, по середине которой прокладывается пасечный трелевочный волок, вырубается за пять заходов.

Деревья валият сначала только на намеченных пасечных волоках, которые прорубают шириной в 4 м. Закончив прорубку первого пасечного волока, вальщики переходят через один волок на следующий, а с первого волока сразу же начиняется трелевка заготовленных хлыстов.

После прорубки второго пасечного волока вальщики возвращаются на первый волок (откуда к этому времени все заготовленные хлысты уже бывают стрелованы) и начинают валку деревьев с одной какой-либо стороны трелевочного волока.

После прорубки очередной ленты у первого волока лесорубы вновь меняются местами с трелевщиками, и так до полного окончания рубки вдоль обоих волоков.

Валка хлыстов производится вдоль пасечного волока вершинами по направлению к основному магистральному волоку. Деревья, растущие у самого пасечного волока, валият вдоль него, а остальные — под углом до 45°, так, чтобы пасечный волок все время оставался совершенно свободным для прохода трактора.

Благодаря тому, что пасечные волоки остаются свободными, трелевочные тракторы могут проходить по ним без разворотов с одного магистрального волока на другой. Такое движение трелевочных тракторов — «по кольцу» представляет исключительно большие удобства, особенно в зимних условиях при глубоком снеге.

Нормальный ритм работы на всей поточной линии в большой мере зависит от правильного использования трелевочных тракторов.

В балансе рабочей смены трелевочного трактора не мало времени занимают его простои на лесосеке при зацепке хлыстов. В целях сокращения этих простоев каждый трактор в бригаде А. П. Ульяновского имеет два комплекта чокеров (один на лесосеке, второй на тракторе).

В целях обеспечения вывозки всех заготовленных хлыстов трелевочные тракторы закреплены за отдельными звеньями лесорубов и приемака выполненной работы от лесорубов и трактористов производится индивидуально на разделочной площадке. Благодаря такому порядку приемки в лесу и на трелевочных волоках не остается ни одного хлыста.

Качество продукции всей поточной линии определяется раскрывщиками. От того, насколько хорошо раскрывщики знают и соблюдают технические условия на заготовку лесоматериалов, зависит выход ценной деловой древесины. Бригадир поточной бригады А. П. Ульяновский, приняв на себя ответственность за качество выпускаемой бригадой продукции, лично занимается раскрывкой хлыстов и добился исключительно высокой производительности электропилы. Он ежедневно раскрывавает до 120 м³. В отдельные дни выработка его достигала 150 м³. В такие дни т. Ульяновский раскрывавал до 750 — 800 хлыстов.

Благодаря рациональной разделке хлыстов в бригаде Ульяновского значительно увеличен выход деловой древесины, а выход дров снижен до 14,3%.

Работа на раскрывке ведется в таком порядке. Доставляемые на эстакаду хлысты немедленно размечаются разметчиком на сортименты, а идущий вслед за ним моторист раскрывавает хлысты. Подсобный рабочий занят подчисткой на бревнах оставшихся сучков и в случае необходимости помогает мотористу при раскрывке.

На откатке-сортировке бревен работает звено в составе 4 человек. Лесоматериалы сортируются только на две группы: деловая древесина и дрова.

Передвижной порталый кран конструкции инженера Завьялова¹ обслуживаемый тремя грузчиками, стоит в центре разделочной площадки. Если около крана не хватает лесоматериалов для погрузки, пакки бревен подтаскиваются краном на расстояние до 30 м.

Основными показателями для оценки работы механизированных поточных бригад являются выработка на человека в день и сменная производительность механизмов.

¹ Описание крана дано в № 1 «Лесной промышленности» за 1949 г.

Чем эффективнее в поточной бригаде используются механизмы, тем выше выработка рабочих в бригады в целом.

В III квартале 1949 г. сменная выработка ПЭС-12, обслуживавшей заготовку хлыстов, была 110 м³, а средняя выработка рабочих, занятых на хлыстовой заготовке, составила 6,4 м³ в день (со сжиганием сучьев).

Сменная выработка на трелевочный трактор при среднем расстоянии трелевки 500 м выразилась в 34 м³. Отсюда дневная выработка каждого рабочего на трелевке — 17 м³. Средняя нагрузка на рейс — 3,6 м³.

Сменная выработка рабочих, занятых на раскрывке хлыстов, достигала 36,7 м³, а на откатке и сортировке бревен — 28 м³.

Средняя сменная производительность крана равнялась 90 м³, в отдельные же дни краном погружалось до 120 м³. Соответственно выработка грузчиков составляла от 28 до 40 м³ на человека в день.

Комплексная выработка в поточной бригаде А. П. Ульяновского в октябре 1949 г. составила в среднем 3 м³ на человека в день. При этом средняя дневная выработка поточной линии была 110 м³. В отдельные дни, когда выработка потока достигала 150 м³, комплексная выработка на человекодень поднималась до 4 м³.

Преимущества поточного метода работы заключаются не только в увеличении производительности труда: в бригаде

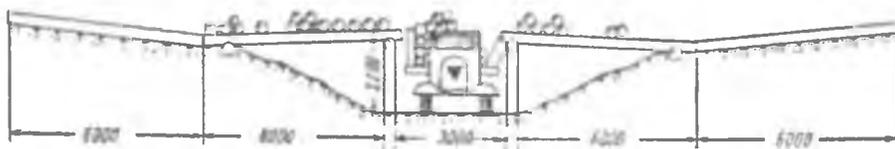


Рис. 2. Разделочная площадка в бригаде Макарова (вид в разрезе)

А. П. Ульяновского вся заготовленная древесина после окончания рабочего дня сразу же вывозится на нижний склад.

В III квартале 1949 г. поточной бригадой Ульяновского заготовлено, стреловано, разделано и погружено на платформы узкоколейной дороги 7400 м³ древесины при средней комплексной выработке 3,7 м³, или 154% к норме.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования за III квартал 1949 г. поточная бригада А. П. Ульяновского заняла первое место. Тов. Ульяновскому присвоено звание «лучший бригадир поточной бригады».

Опыт бригады Ульяновского подхватывают лесорубы других предприятий треста Двинолес. В III квартале 1949 г. по методу А. П. Ульяновского в леспромхозах треста работало 14 механизированных поточных линий с высокой комплексной выработкой на человекодень.

Поточная бригада Николая Макарова (Шенкурский леспромхоз) за два месяца работы заготовила, стреловала, разделала и погрузила на автомобили около 5000 м³, при средней комплексной выработке 3,4 м³ на человека в день.

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования за III квартал 1949 г. бригада Н. Н. Макарова заняла второе место.

В бригаду Н. Макарова входят 40 рабочих, которые поставлены по отдельным операциям механизированного потока: на заготовке хлыстов — 24 человека (4 звена по 6 человек), на трелевке — 8 человек (4 тракториста и 4 чокеровщика), на разделочной площадке — 8 человек (2 моториста, 2 разметчика и 4 откатчика-погрузчика).

Техническая вооруженность бригады такова: одна передвижная электростанция ПЭС-12, 6 электропил, из них 4 на заготовке и 2 на раскрывке хлыстов на разделочной площадке и 4 трелевочных трактора КТ-12.

Бригада разрабатывает квадратный участок леса из четырех смежных делянок размером 500 × 500 м каждая. В центре участка, где сходятся углы всех четырех делянок, выбрано место для разделочной площадки. К ней проложена трасса автомобильной дороги.

От разделочной площадки в каждую делянку по диагонали проложены и прорублены основные трелевочные волоки. К каждому основному трелевочному волоку с обеих сторон под углом 45° на расстоянии 40 м один от другого прокладываются пасечные трелевочные волоки.

Разделочная площадка, построенная бригадой Н. Макарова (рис. 2), состоит из двух эстакад для приемки и разделки хлыстов; эстакады длиной 25 м и шириной 12 м каждая расположены по обе стороны от автомобильной дороги.

При устройстве разделочной площадки был очень удачно использован рельеф местности (автомобильная дорога проложена между двумя буграми, на которых устроены эстакады).

На склонах бугров, прилегающих к автомобильной дороге, на столбах, врытых в землю, устроены резервные площадки высотой 2,2 м. После раскряжевки хлыстов бревна скатываются на эти резервные площадки и затем погружаются с них на автомобиль.

Благодаря рациональному устройству разделочной площадки трудоемкая операция — погрузка леса на автомобиль — в

бригаде Н. Макарова сводится к скатке бревен, и с этим делом легко справляются откатчики.

Такие разделочно-погрузочные площадки следует широко применять на всех лесовозных дорогах, работающих на моллевой сплав, где нет необходимости производить сортировку лесоматериалов. При отсутствии естественной выемки ее можно сделать бульдозером.

В осенне-зимнем сезоне 1949/50 г. бригады Ульяновского и Макарова продолжают успешно перевыполнять производственные задания и борются за досрочное выполнение сезонного плана.

А. Тихвинский

Поток в Вогульском лесу

От Березников — города химии — на юг, к городу Молотову, ведет древний тракт. По обеим его сторонам — густой, дремучий лес. В безбрежном море вечнозеленой хвои мелькают островки березы, осины.

Но вот лес расступается, и перед нами большой поселок. Это Вогулка. Здесь контора Вогульского опытно-показательного леспромхоза. Здесь же, на берегу сплавной реки Яйвы, притока Камы, — ремонтные мастерские, депо, автобаза, нижний склад.

Летом 1946 г. в Вогульский леспромхоз прибыла первая передвижная электростанция. А сейчас на его лесосеках работают двенадцать электростанций. Два десятка тракторов КТ-12, четыре трехбаранные лебедки: трелюют древесину к верхним складам; паровозы, автомашины доставляют древесину на нижний склад. Подавляющая часть трудоемких процессов механизирована. Близок день, когда леспромхоз полностью завершит комплексную механизацию.

С июня прошлого года в Вогульском лесу начал внедряться поток. При потоке единый график объединяет весь технологический процесс, от валки дерева до сброски разделанной древесины в реку Яйву. Сейчас, когда навигация закончилась, поток завершается на берегу.

В леспромхозе организовано несколько поточных линий. В их основу заложена мощность трелевочных средств — тракторов или лебедок. Ознакомимся с одной из таких поточных линий.

От реки Яйвы в глубь леса уходит Уньвенская узкоколейная железная дорога. Она ведет к Палашерскому участку. Вот лесовозная магистраль закончилась. Мы делаем пешком несколько сот метров, и перед нами лесосека. Работает электростанция. Валят лес.

К лесосеке подошел трактор КТ-12. Его привел тракторист Иван Иванович Киселев.

Год назад Иван Иванович приехал из Мордовии, а теперь его имя известно уже всей Молотовской области. Он не раз выходил победителем в областном соревновании механизаторов. Киселев сумел на своем тракторе добиться производительности, превышающей проектную, и выполняет норму не менее чем на 150%.

Как же достигли этих результатов Киселев и его товарищи по бригаде?

Иван Иванович объясняет:

— Мы стараемся времени на рейс тратить меньше, а древесины грузить побольше!

Машина на лесосеке. Прицепщик еще издали показал, куда вести трактор. Хлысты для него уже приготовлены.

Выбойны, подъемы, слабые грунты, заболоченные участки, преграждавшие путь трактору, затягивали рейс, вынуждали брать облегченный воз. Бригада устранила эти трудности: на выбоинах, на низких и заболоченных участках поперек вола уложены отходы — вершинки и тонкомер.

Приняв воз, машина двинулась к верхнему складу. На пути у трактора подъем. Чтобы преодолеть его, тракторист отпускает плачку на тросе. Он уводит машину вперед на 15—20 метров и занимает удобную позицию. Уже после этого водитель подтаскивает воз лебедкой.

Бригада Киселева сильна не только творческой инициативой, но и своей спаянностью, высоким чувством коллективной ответственности. Между всеми ее участниками точно разграничены обязанности. Но когда потребуется, один приходит на помощь другому.

— Есть бригады, — рассказывает Иван Иванович, — в которых тракторист заявляет: «чокеровка — не мое дело, я только веду машину», а чокеровщик уверяет, что его обязанность — только лишь подцеплять хлысты. Когда же грузится наша машина, то и я и мой помощник помогаем прицепщику. Если трактор встретил на своем пути препятствие, вся бригада, в случае необходимости, дружно работает над его устранением.

Таковы простые и доступные всем трактористам методы, которые обеспечили победу Киселеву и его товарищам. Ежедневно они делают на четыре рейса (больше других трелевщиков. Их машина берет в среднем по 4—6 кубометров леса, тогда как другие грузят 2,5—3 кубометра. И в то же время машина Киселева всегда в полной исправности. Она никогда не простаивает из-за порчи той или иной детали. Методами Киселева теперь овладевают другие бригады.

Иван Иванович доставил свой воз на верхний склад. Обычно на верхних складах хлысты поступают в разделку. Но, странное дело, на этом складе мы не видим ни электропил, ни электропилильщиков. Нет здесь и штабелей разделанной древесины.

Куда же деваются хлысты?

Это нетрудно узнать. Крановщик нажал рычаг, и пачка двадцатиметровых хлыстов сперва повисла в воздухе, а потом плавно легла на платформы. На этом потоке лес вывозится в хлыстах.

Переход на вывозку леса в хлыстах явился прежде всего серьезным экзаменом для транспортников. Встал вопрос о подвижном составе: на одиночных платформах хлысты не повезешь. Вогульцы решили воспользоваться сцепом двух платформ, оставляя между ними необходимое расстояние. Платформы были переоборудованы.

Тогда возникла другая трудность: чтобы не было прогиба хлыстов, надо при подрузке комлевой конец одного хлыста перемежать с вершиной другого. А как это сделать, если к эстакаде ведет лишь один заезд и тракторы сваливают хлысты вершиной в одну сторону? Опыт подсказал леспромхозу такой практический вывод: эстакада для погрузки хлыстов обязательно должна иметь заезды с двух сторон; только это и дает возможность нагружать сцеп равномерно.

Поезд закончен. Машинист дает свисток. Сейчас поезд двинется в путь — в Вогулку, к нижнему складу.

Переход на новую, передовую технологию потребовал большой работы по повышению квалификации людей. Большинство машинистов обучалось лишь на трехмесячных курсах. Паровозы часто буксовали из-за того, что неопытные водители плохо ухаживали за экипажной частью и не регулировали ее.

Прибывший на работу в леспромхоз опытный машинист товарищ Язев показал много деловых практических советов. Пользуясь ими, машинисты стали внимательно крепить буксовые клинья, старательно и во время смазывать рессорные

подвески, балансиры, научились водить машины с повышенной форсировкой котла. Все эти навыки помогли машинистам освоить хлыстовую вывозку, значительно улучшить эксплуатационные показатели.

Поезд с грузом хлыстов прибыл на нижний склад в поселок Вогулку на берегу Яйвы. Бревносвал, приводимый в действие трехбарabanной лебедкой, за 3—5 минут разгружает сцен платформ с 16—20 кубометрами леса. Электропильщики принимаются за раскряжевку. И вот растут штабели баланса для бумажных фабрик, крепежа для шахт, леса для строительства.

Сегодня утром мы наблюдали, как электропильщик сваливал деревья, а вечером они уже раскряжеваны, отсортированы и сложены в штабели на нижнем складе. В сплавное время они ушли бы по воде.

— Каковы первые итоги хлыстовой вывозки?

На этот вопрос директор леспромхоза Федор Матвеевич Соларев отвечает:

— Мы применяем новый метод лишь несколько месяцев. Но уже сейчас можно признать, что опыт всецело оправдал наши ожидания. И потому мы готовимся полностью перейти на вывозку в хлыстах. Вы хотите знать, что она дает нам? Резко увеличивает выход деловой древесины — с 60—70% до 90%, повышает рентабельность нашей работы.

При разделке древесины на лесосеке или на верхнем складе эта работа была расплывлена по десяткам площадок. Ее часто выполняли люди мало подготовленные. Между тем разделка требует большой опытности и отличного знания сортиментов и стандартов на них. Снижался удельный вес более ценных сортов. И на этом мы много теряли. Хлыстовая вывозка сосредоточивает разделку и сортировку в одном месте. Это позволяет обеспечить ее высококвалифицированными работниками. Потому у нас на нижнем складе выход дров почти вдвое ниже, чем на верхнем складе. Легко понять, какой выигрыш это дает народному хозяйству. Увеличивается выход пиловочника, балансов, крепежа, других деловых сортиментов.

Следует учесть еще одно обстоятельство. При разделке хлыстов получается значительное количество отходов. На верхней бирже их не удается использовать, на нижней — они идут на топливо.

В четырех километрах от той лесосеки, где мы наблюдали работу тракториста Киселева, расположен рабочий поселок Палашер. Он выглядит словно небольшой островок в лесном океане. В центре поселка — контора участка. На стене висит план Палашера. Начальник участка показывает острием карандаша на краешек плана.

— Три года тому назад, — говорит он, — существовало только три-четыре дома! Но поселок быстро растет. Леспромхоз построил четыре двухквартирных дома, несколько благоустроенных общежитий, состоящих из отдельных комнат. Много построено индивидуальных домиков.

Раздался телефонный звонок. Вызывала Вогулка. Диспетчер дороги сообщил, что с нижнего склада выходит новый состав порожняка за древесиной.

— Механизированное производство, — говорит начальник участка, — требует оперативного, четкого руководства. Для этого нужна постоянная, налаженная связь с нижним складом, депо, управлением леспромхоза. Она у нас есть. Телефонная линия связывает Палашер с Вогулкой. Теперь перед нами задача: протянуть линию непосредственно на мастер-

ские участки — поближе к лесосеке, тогда можно будет непосредственно из дирекции леспромхоза разговаривать с трактористами, механиками электростанций, электропильщиками.

У конторы участка висит доска показателей соревнования. На первых местах — имена трактористов Ивана Ивановича Киселева, Алексея Ильича Андреева, Михаила Кирилловича Юрченко, лебедчика Семена Ивановича Воскобоева. Каждый из них внес свою долю в освоение новой техники.

Так, Алексей Ильич Андреев известен в Палашере как инициатор борьбы за максимальную длительность межремонтной службы машины. Его трактор прошел свыше двух тысяч километров не только без капитального, но и без среднего ремонта. Андреев строго соблюдает график планово-предупредительного ремонта, тщательно следит за каждым винтиком машины, бережет и холит ее. В этом и «секрет» его успехов.

Семен Иванович Воскобоев быстро освоил трелевочные трехбарabanные лебедки. Трелюя за один рейс по 5 кубометров, он подтаскивает 60—70 кубометров в смену вместо 40 кубометров по норме.

Мы заходим в общежитие. Здесь металлические кровати, на них чистое белье, хорошие одеяла. На окнах чистые занавески, цветы.

Семейные рабочие живут в отдельных квартирах. У большинства собственное хозяйство, огород, домашний скот.

В поселковом магазине разнообразные продовольственные и промышленные товары. Здесь пальто мужские и дамские, готовое платье, шерстяные, хлопчатобумажные ткани. Каждый может выбрать себе по вкусу. Палашерцы хорошо зарабатывают, и торговля идет бойко.

Восемь месяцев назад установлен радиоузел. От него провода идут во все дома. Радио обогатило, украсило жизнь в лесу. У палашерцев уже свои любимые певцы, музыканты, любимые песни, передачи. В поселковом клубе — кружки самодельности, библиотека; два-три раза в неделю здесь демонстрируются кинофильмы.

В Палашере сумели создать условия и для производительного труда и для отдыха. Сотни людей, прибывших сюда для временной работы, не хотят уезжать из Палашера. Они выписывают к себе семьи, с помощью леспромхоза строят дома, приобретают скот. Всерьез и надолго устраиваются здесь молодежь.

Большое внимание уделяется детям. Для старших еще в позапрошлом году открыли школу, для детей дошкольного возраста организовали детский сад, а для самых маленьких в прошлом году устроили детские ясли.

В первом квартале 1949 года леспромхоз не справился с заданием, но, начиная с апреля и до конца года, леспромхоз из месяца в месяц ритмично выполнял план. Это — результат новой, передовой организации производства.

Тщательно готовились вогулцы к осенне-зимнему сезону, приспособляя поток к особенностям работы осенью и зимой. И в первом же месяце сезона — в октябре — коллектив леспромхоза с честью справился с повышенным заданием.

Неустанно работая над тем, чтобы взять от техники все, что она может дать, совершенствуя поточную организацию производства и продолжая осваивать вывозку леса в хлыстах, Вогулский леспромхоз добьется новых производственных успехов.

Правильная организация труда — важнейшее условие безопасной работы

Коммунистическая партия и советское правительство всегда уделяли и уделяют большое внимание охране труда рабочих и служащих. За годы сталинских пятилеток производственный травматизм в промышленности, на транспорте и в строительстве уменьшился в три раза, а в ряде отраслей — в машиностроении, черной металлургии, химической промышленности — в четыре раза.

X съезд профсоюзов СССР поставил задачей, чтобы «профсоюзные и хозяйственные организации обеспечили дальнейшее улучшение условий труда на производстве, ускорение механизации тяжелых и трудоемких работ, устранение причин, порождающих несчастные случаи и профессиональные заболевания».

Опыт показывает, что основные причины несчастных случаев на лесозаготовках сводятся к неправильной организации производственного процесса и труда и к недостаточному инструктированию рабочих.

Травматизм на лесосеке чаще всего может быть вызван несоблюдением 50-метровой разрывки между вальщиками и другими рабочими. Поэтому правильная организация разработки лесосеки, рациональная расстановка вальщиков, обрубочников сучьев, раскряжевщиков и трелевщиков является решающим условием предупреждения несчастных случаев.

Нельзя допускать бессистемную валку деревьев подобно обнаруженной, например, инспектором профсоюза т. Светлаковым в марте 1949 г. в Чумарском леспрохозе (Башкирская АССР).

Здесь в квартале 34 в 17 м от вальщиков трое рабочих занимались обрубкой сучьев, в 20 м от вальщиков производились раскряжевка и сжигание сучьев, и на таком же расстоянии от вальщиков по дороге проезжали подводы. Инспектор, разумеется, немедленно запретил такую работу.

На многих предприятиях практикуется так называемая шахматная разработка лесосек. При этом способе лесосеку разбивают на клетки (квадраты) с 50-метровыми сторонами. Этот способ рубок можно допускать только при условии, когда рабочие ставят на валку через одну клетку, т. е. на первую и третью в обоих направлениях.

Наиболее совершенным и производительным методом, обеспечивающим вместе с тем и безопасные условия труда, является поточный метод, все шире распространяющийся на лесозаготовках.

Наша задача состоит в том, чтобы этот метод стал основным в технологии всех лесозаготовительных предприятий.

Источником травматизма на лесосеке могут оказаться не убранные к началу работ опасные деревья — зависшие, сильно наклоненные и сухостойные. Поэтому до начала разработки лесосеки под непосредственным руководством мастера лесозаготовок все опасные деревья должны быть убраны, и лишь после этого вальщики могут приступить к работе.

Группой работников — К. Е. Лебедевым, Д. И. Назаровым и автором статьи — недавно сконструирована специальная ручная лебедка для снятия зависших деревьев. С помощью этой лебедки и троса длиной 50 м один рабочий может быстро и безопасно снять зависшее дерево, даже если оно попало в развилку другого.

Наряду с внедрением на лесозаготовках специальных приспособлений и механизмов для снятия зависших деревьев необходимо рационализировать и такое важное орудие, как валочная вилка. Надо тщательно проверить в производственных условиях различные типы «валочных домкратов», предложенные за последнее время конструкторами, усовершенствовать их и скорее обеспечить ими леспрохозы.

Несчастные случаи на вывозке леса чаще всего бывали связаны с тем, что, вопреки действующим правилам, допускались перевозки людей на не оборудованных для этой цели средствах транспорта: на пруженных лесом автомашинах или прицепах, на груженых или порожних платформах, на паровозах и т. д.

Для предупреждения таких случаев необходимо строго соблюдать установленные правила технической эксплуатации механизированных лесовозных дорог. Руководители леспрохозов обязаны обеспечить перевозку рабочих на работу и с работы на специально оборудованном подвижном составе.

Некоторые мастера лесозаготовок, призванные подготовить вновь пришедших рабочих к работе в лесу, не знают, как правильно организовать труд, как правильно расставить на лесосеке лесорубов, они сами нуждаются в специальном обучении. Отсюда ясна большая важность задачи переподготовки мастеров, повышения их знаний до уровня среднетехнического образования.

Опыт лесозаготовительных предприятий убедительно говорит о том, что механизация трудоемких процессов на лесозаготовках при правильной организации работы является основным и решающим методом изжития производственного травматизма. Следовательно, дальнейшая механизация лесозаготовительных работ и быстрее освоение новой техники и передовых методов работы инженерно-техническими и рабочими кадрами — основной путь к полной ликвидации травматизма, к безопасной работе в лесу.

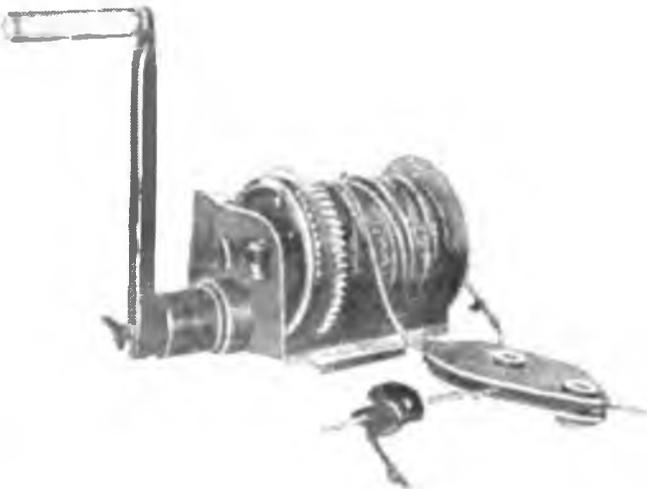
Пропаганда техники безопасности на лесозаготовках и должна быть подчинена этим задачам.

ЦК профсоюза рабочих леса и сплава совместно с хозяйственными органами провел и проводит в ряде лесных районов технические конференции. На этих конференциях обсуждаются вопросы правильной организации производства и поточного метода работ на лесозаготовках, изучаются методы безопасной работы на заготовке и вывозке леса.

Настоятельно необходимо расширить издание литературы о новой лесозаготовительной технике и по охране труда и технике безопасности на лесозаготовках.

Продажу технической литературы надо организовать во всех магазинах леспрохозов, сплавконтор, создав для этой цели в каждом магазине «книжную полку».

Обеспечение лесозаготовительных предприятий необходимой литературой поможет шире развернуть техническое обучение вновь прибывающих на лесозаготовки рабочих, так же как и повышение квалификации основных рабочих и инженерно-технических кадров.



Лебедка для снятия зависших деревьев

За последнее время при разработке лесосек стало широко применяться выделение 25-метровых пасек. При этом для соблюдения 50-метровой защитной зоны чередование работ по пасекам должно быть таким: 1, 5, 2, 6, 3, 7, 4.

Только при такой очередности работ в пасеках рабочие, занятые обработкой хлыстов, не будут сближаться с теми, которые валят деревья.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ

Инж. А. И. Бамм

Новые поточные линии и конвейеры на деревообрабатывающих предприятиях

Поточный метод и конвейеризация являются, как известно, наиболее совершенными и прогрессивными формами организации промышленного производства. Эффективность поточного метода проверена в широкой практике передовых предприятий ведущих отраслей нашей социалистической промышленности.

Опыт последних лет убедительно показал, что поточные линии, как простейшие, так и наиболее совершенные, оснащенные специальными транспортирующими и технологическими механизмами, могут успешно и эффективно применяться на мебельных и деревообрабатывающих предприятиях, особенно для сборочных работ.

Итоги недавно закончившегося третьего конкурса на лучшую организацию поточных линий и конвейеризацию в деревообработке и производстве мебели, проведенного Министерством лесной и бумажной промышленности СССР в 1948/49 г., снова говорят о плодотворности применения поточного метода в деревообработке и о несомненном, хотя далеко не достаточном, прогрессе в его разработке, техническом совершенствовании и внедрении.

В этой статье мы дадим краткий обзор и описание некоторых наиболее интересных поточных линий и конвейеров из числа премированных на конкурсе.

Конвейер по сборке платяных шкафов на Московской мебельной фабрике № 3

Получивший первую премию на конкурсе конвейер для сборки платяных шкафов был организован на Московской мебельной фабрике № 3 для сборки шитового разборного шкафа КЛ-4001. Это — первый специализированный конвейер с четко регламентированным ритмом, примененный для сборки корпусной мебели (рис. 1 и 2).

Основные части шкафа, поступающие на конвейер, собирают с помощью металлических соединительных деталей—стяжек, шурупов, петель и пр. Все операции, требующие применения клея, отнесены к агрегатам шкафа, подготавливаемым заранее, до окончательной сборки изделия.

Для того чтобы обеспечить взаимозаменяемость деталей и узлов, были разработаны допуски и внедрена система приемки поступающих на сборку узлов и деталей с применением специально сконструированных предельных калибров. В результате точность изготовления узлов была значительно повышена, объем пригоночных работ сократился почти в четыре раза, и была достигнута возможность достаточно жестко нормировать затраты времени на все операции процесса сборки.

Изделия перемещаются по конвейеру с помощью двух втулочно-роликовых цепей, движущихся по направляющим, установленным ниже уровня пола. На цепях укреплены упоры, отстоящие один от другого на расстояние, равное длине одного рабочего места. Совершенно гладкая, хорошо выверенная рабочая поверхность транспортера находится на уровне пола и представляет собою по существу его часть. Цепи приводятся в движение от мотора через редуктор, с помощью соответствующего приводного устройства.

Конвейер—рабочий, пульсирующего (периодического) действия — автоматически перемещается на величину одного рабочего места через промежутки времени, равные установленной величине ритма. Операции над изделиями выполняются при неподвижном положении конвейера.

Ритм устанавливается и автоматически регулируется специальными конвейерными часами, с помощью которых автоматически включается мотор. Часы установлены на месте, откуда они хорошо видны всем работающим на конвейере, и предназначены также для зрительной ориентировки по ходу работы в течение рабочего периода ритма. За минуту до окончания этого



Рис. 1. Конвейер для сборки шкафов. Начало процесса сборки

периода и перед самым началом перемещения конвейера дополнительно даются предупредительные звуковые сигналы: длительный, а затем короткий звонок.

Для облегчения и удобства работы на конвейере отдельные рабочие места оснащены на нем специальными устройствами. На первых трех рабочих местах конвейера расположены пневматические подъемные платформы, предназначенные для установки ящичной коробки шкафа на высо-

те, удобной для рабочего. Перед включением транспортера платформы опускаются, и изделие перемещается с помощью упора по проходящему на уровне пола столу конвейера. После остановки конвейера платформы снова поднимают ящикную коробку на нужную высоту.

На шестом и девятом рабочих местах, где по принятой технологической схеме приходится изменять положение изделия, установлены рычаги для перемещения шкафа из горизонтального в вертикальное положение и обратно. Рычаги действуют при помощи пневмоцилиндров.



Рис. 2. Конвейер для сборки шкафов. Конец процесса сборки

От четвертого к седьмому рабочему месту идет транспортер, состоящий из двух параллельных ремней, на которых шкафы транспортируются в горизонтальном положении, лицевой стороной вниз. Назначение этого вспомогательного транспортера, движение которого связано с движением цепей конвейера, состоит в том, чтобы предотвратить повреждения лицевых поверхностей шкафа во время их перемещения.

Кроме названных устройств, отдельные рабочие места конвейера оснащены верстаками, стеллажами, простыми станками, электрифицированными инструментами и другим оборудованием, расположенным преимущественно вне конвейера и служащим для рационального и производительного выполнения операций.

Проектная производительность конвейера — выпуск 44 шкафов в смену при ритме 10 минут — была освоена на девятый день эксплуатации, а затем перекрыта, и конвейер работал при ритме 9 минут, выпуская 50 шкафов в смену. При этом производительность труда возросла более чем в два раза и улучшилось качество изделий; выпуск продукции I сорта увеличился с 92 до 97%. Расчетная годовая экономия от конвейеризации в три раза перекрывает произведенные капитальные затраты.

Конвейер был подготовлен и организован сотрудниками ЦНИИМОД Е. И. Поповой (руководитель работы), С. А. Ильинским (внедрение допусков и организация изготовления взаимозаменяемых деталей), В. В. Троицким (конструирование конвейера и вспомогательных устройств) и Б. Г. Юсупа (хронометражные наблюдения и организация рабочих мест) в тесном сотрудничестве с директором фабрики В. Д. Гревцовым, главным инженером Я. С. Керзоном и другими работниками фабрики.

После пуска описанного конвейера для корпусной мебели можно считать в принципе разрешенной и задачу конвейеризации сборки мебели других видов. Работники мебельных фабрик

могут теперь, используя имеющийся опыт, создавать поточно-конвейерные линии сборки мебели применительно к конкретным условиям отдельных предприятий, к виду и количеству выпускаемых изделий.

Конвейеры для изготовления мягкой мебели

После создания конвейера для изготовления матрацев на Московской мебельной фабрике № 1, получившего первую премию на конкурсе поточных линий в 1947 г., конвейеризация изготовления мягкой мебели стала применяться на ряде предприятий. Жюри третьего конкурса присудило три премии за новые конвейеры для изготовления мягкой мебели: одну вторую — за конвейеры для сборки матрацев и сидений оттоманок на Ленинградской мебельной фабрике № 7 и две третьи — за конвейеры для сборки диванов и сидений оттоманок (Московская мебельная фабрика № 1) и для сборки матрацев (Молотовский лесокombинат «Красный Октябрь»).

Все эти конвейеры — рабочие, с регламентированным ритмом, пульсирующего действия.

Изделия перемещаются по составленному из отдельных секций столу конвейера с помощью одноцепного транспортера. На цепях закреплены упорные планки, отстоящие одна от другой на расстояния, равные длине рабочего места. В Ленинграде секции конвейера металлические, сварные, в Москве и Молотове — деревянные. Направляющие столы, по которым движется изделие, сделаны из уголкового железа. В Москве и Ленинграде направляющие сделаны откидными, для того чтобы можно было поворачивать изделие там, где это требуется.

Управление движением конвейера на Московской и Ленинградской фабриках автоматизировано с помощью «конвейерных часов». На заводе «Красный Октябрь» конвейер пускается в ход мастером, включающим для этого рубильник.

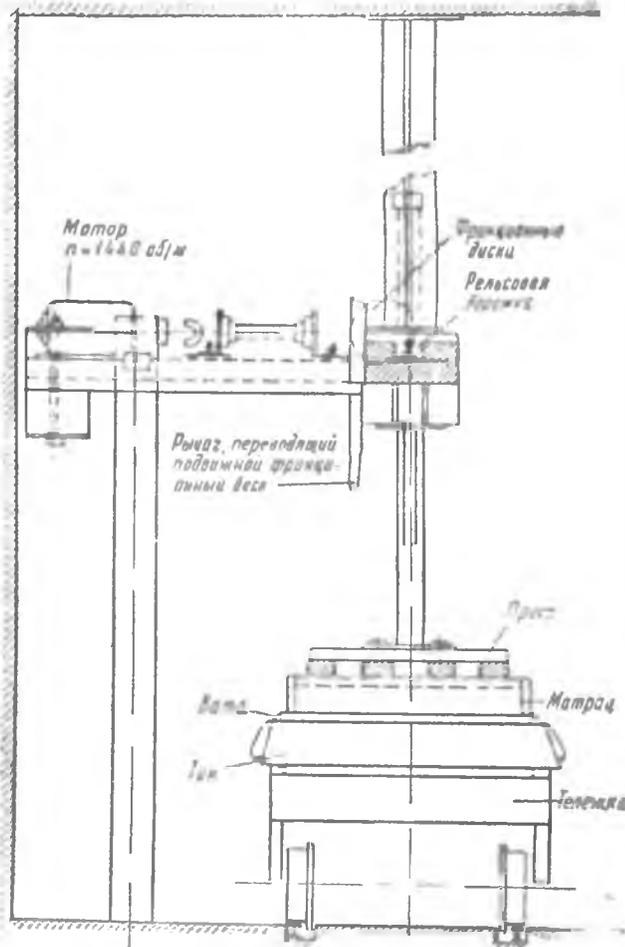


Рис. 3. Механический пресс для заматраковки

Все конвейеры рассматриваемой группы построены почти по одинаковой принципиальной схеме, но в некоторых из них имеются существенные конструктивные и организационные различия.

Следует отметить примененную на Московской мебельной фабрике № 1 организацию нескольких работающих вместе, в

одном ритме, конвейерных линий для изготовления основных агрегатов одного изделия, в данном случае дивана. Три конвейера для изготовления сидений, спинок и валиков диванов приводятся в движение через одни конвейерные часы и работают вполне синхронно. В сущности, эта система представляет собою разветвленный конвейер. Однако из-за недостатка площади и неудобств планировки здесь нет так называемого главного сборочного конвейера, который бы представлял собою замыкающее звено системы. Поэтому сборка поступающих с конвейеров агрегатов вместе с доставляемыми в готовом виде фронтами происходит вне конвейера. Правда, надо сказать, что эта последняя операция мало трудоемка и выполнение ее без конвейера не вызывает каких-либо затруднений или задержек.

Большой интерес представляет механизация заматрацовки на конвейере лесокомбината «Красный Октябрь» (предложение т. Либуурского, Лебедева и Нетревожко).

После подбивки бортов матраца стружкой и прошивки их шпагатом рабочие переворачивают матрац проволочной сеткой вверх. Лапки специально сконструированного подвешенного приспособления подводят под средники матраца и затем натягиванием тросика поднимают матрац вверх, над столом конвейера. В этом положении матрац передвигается по рельсовой подвешной дорожке на следующее рабочее место и опускается там на заранее установленную тележку с заматрацовочным настилом.

На этой тележке матрац вместе с настилом, состоящим из тика, ваты и стружки, передвигается и подается под запрессовочное приспособление (рис. 3). Подпрессовка пружин и настила во время операции заматрацовки позволяет ровнее и лучше натянуть тик.

Конвейеризация производства мягкой мебели привела к значительному росту выпуска изделий и увеличению производительности труда (по Ленинградской фабрике — на 45%, по Московской — на 70%, по Молотовскому лесокомбинату — на 143%). Суммарная денежная экономия, полученная благодаря применению конвейеров, в несколько раз перекрыла произведенные на них затраты.

Конвейеризация вместе с тем выдвигает задачи, связанные с дальнейшим совершенствованием технологии и в первую очередь с механизацией таких операций, как пришивка пружин, стёжка, переплет, забивка гвоздей, заматрацовка и натяжка тика. Над решением этих задач работникам мебельной промышленности нужно еще основательно поработать.

Конвейер для сборки и отделки стульев

Инженерно-технические работники Молотовского лесокомбината «Красный Октябрь» еще в 1945 г. были премированы за организованные ими поточные линии для изготовления тары. Продолжая работать над конвейеризацией производства, работники комбината ввели у себя, кроме описанного выше конвейера для матрацев, также распределительный конвейер для сборки и отделки полумягких столярных стульев (автор — инженер Г. В. Парамошкин).

Этот конвейер, получивший на конкурсе в 1949 г. третью премию, представляет собою пластинчатый транспортер непрерывного действия, движущийся с заданной скоростью (по проекту 0,54 м/сек.). Рабочие места расположены по обе стороны транспортера (рис. 4) в порядке последовательного выполнения всех операций технологического процесса. Расчленение про-

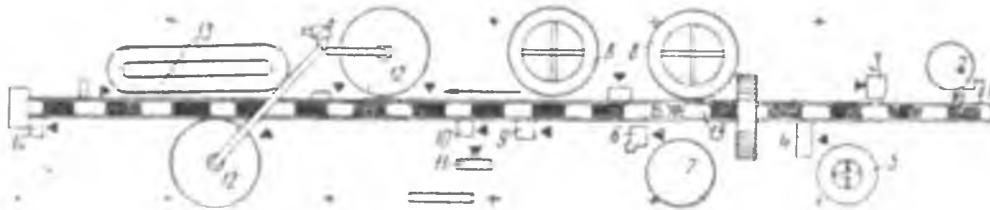


Рис. 4. Конвейер для сборки и отделки стульев:

1 — вайма для сборки передка; 2 — карусельный стеллаж для передков; 3 — фрезерный станок; 4 — вайма для сборки спинок; 5 — стеллаж для укладки спинок; 6 — вайма для сборки корпуса; 7 — стеллаж для укладки корпусов; 8 — карусельная вайма для приклейки рамок; 9 — верстак для установки обшешек; 10 — стол контроля ОТК; — верстак для исправления брака; 12 — карусельная кабина для лакировки; 13 — вайма для приклейки подушки сиденья; 14 — стол ОТК; 15 — распределительный транспортер

цесса на операции произведено с расчетом одинаковой производительности и синхронной работы на каждом рабочем месте, причем конвейеризацией охвачены все операции по сборке агрегатов, сборке и отделке стула, за исключением сборки рамки сиденья, которая выполняется в другом цеху.

Расчетный ритм конвейера — 110 секунд, выпуск в смену по проекту — 248 стульев при 12 рабочих местах (включая 2 конт-

рольные). Фактически расчетные показатели уже перекрыты. Выпуск достиг 300 и более стульев в смену.

Установленный ритм нельзя считать регламентированным, так как в устройстве конвейера не предусмотрено способов, обеспечивающих обязательное выполнение ритма. Фактически это конвейер со свободным ритмом. Работа планируется с заделом, для чего у рабочих мест устроены стеллажи карусельного типа с достаточным количеством гнезд. Емкость стеллажей запроектована, исходя из времени, потребного для обеспечения минимально необходимой технологической выдержки агрегатов между операциями — для схватывания клеевых соединений или для сушки отделочных покрытий.

Об эффективности конвейеризации говорят такие факты, как достигнутый на комбинате рост производительности труда на 32%, высвобождение производственных площадей и большая экономия денежных средств.

Поточные линии производства тары и контейнеров

На Астраханском лесозаводе № 2 по предложению и проекту гл. инженера Н. А. Фролова было коренным образом перестроено производство тары. Применительно к своеобразной планировке производственных площадей и составу оборудования на заводе было организовано прямоточное изготовление деталей тары. Основой технологического процесса явился поперечный цепной транспортер длиной 32,5 м, связавший в одну линию торцовые, ребровые, многопильные и строгальные станки.

Линия изготовления деталей тары, работающая по принципу прерывистого переменного потока с транспортно-распределительным устройством, замыкается многопильными концевыми станками, выполняющими операцию окончательной торцовки деталей в размер. Эти станки установлены несколько в стороне от главного транспортера. От многопильных прирезных станков заготовки подаются к концевым станкам с помощью специально сконструированной цепной конвейерной системы.

На заводе проведен, кроме того, ряд мер по упорядочению планировки процесса, перестройке и механизации транспорта полуфабрикатов, готовой тары и отходов, механизации учета отдельных операций и т. д. С этой целью были удачно использованы местные условия производства и внутренние ресурсы.

В результате выпуск тары возрос на заводе в полтора раза, высвобождено около 30 рабочих, производительность труда повысилась на 123%. Достигнутая благодаря перестройке технологического процесса фактическая экономия за 1948 г. в четыре раза перекрыла произведенные заводом затраты.

Поточные линии изготовления тары на Астраханском лесозаводе получили на конкурсе четвертую премию.

Поточные линии сборки контейнеров на лесозаводе «Красный Октябрь» в Тюмени (авторы Мизин, Спасский, Савин, Чашков), отмеченные четвертой премией, явились первой попыткой рационализировать и частично механизировать трудоемкий процесс сборки этого изделия, до последнего времени выполнявшейся повсеместно преимущественно вручную.

Процесс сборки контейнеров расчленен на лесозаводе «Красный Октябрь» на 8—10 довольно крупных по затратам времени операций. Изделия перемещаются от одного рабочего места к другому по роликовому столу. Детали подаются к рабочим местам раздаточными ленточными транспортерами. Рабочие места оснащены простейшими приспособлениями (верстаки, площадки для работы на высоте, углубления для подведения тяговых полсов под низ контейнера и т. п.), облегчающими выполнение операций.

Это, правда, еще не совершенное, решение технологической задачи привело к резкому улучшению работы предприятия. Выпуск изделий увеличился в пять-шесть раз, а годовая экономия от снижения себестоимости превысила миллион рублей.

Успешные результаты конкурса, итоги которого подведены в истекшем году, подсаживают необходимость проведения нового, четвертого конкурса по организации поточных линий и конвейеризации. Поточные линии и конвейеры, уже осуществленные на лесозаводах и мебельных фабриках, должны явиться образцами и послужить отправной позицией для дальнейшего широкого применения и развития поточных методов работы в деревообработке.

РАСШИРИТЬ ПРАВА ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ЛЕСПРОМХОЗА

Зиминский опытно-показательный леспромхоз за последние годы стал крупнейшим промышленным лесозаготовительным предприятием Восточной Сибири. В 1949 г. вывозка древесины по леспромхозу увеличилась в 4,2 раза по сравнению с 1947 г., годовой план вывозки был выполнен досрочно, к 32-й годовщине Великого Октября.

Осенне-зимний сезон лесозаготовок 1949/50 г. леспромхоз начал успешно.

Работу механизмов можно охарактеризовать следующими показателями их сменной производительности:

торы С-80, автокраны, лебедки ТЛ-3, много электрошил, станков и другого оборудования.

Осваивая новую технику, мы внедряем новую, передовую технологию.

Поточный метод производства стал частично применяться в леспромхозе с января 1949 г. Введение поточного метода значительно повысило производительность труда. С июня 1949 г. весь центральный лесоучасток, работающий на базе узкоколейной железной дороги, переведен на поточный метод работы, а в текущем осенне-зимнем сезоне на поточное

скаемой продукции. Он отвечает за правильную, удовлетворяющую лесохозяйственным правилам, разработку лесосек и за рациональную разделку древесины на сортименты, за то, чтобы размещение и строительство транспортной сети, площадок и складов для трелевки и вывозки древесины соответствовали техническим требованиям эксплуатации.

Важнейшая задача главного инженера леспромхоза — освоение новой техники, сохранность производственных средств предприятия, внедрение и усовершенствование передовой технологии производства, развитие рационализации и изобретательства.

В связи с этим главный инженер леспромхоза должен внимательно изучать стахановские методы труда, организовать передачу стахановского опыта всем рабочим и развертывание социалистического соревнования.

Главный инженер несет ответственность за нормирование и правильную, обеспечивающую высокую производительность организацию труда, за грамотную расстановку средств производства и рабочих.

С этой целью главный инженер обязан руководить повышением квалификации рабочих и служащих предприятий, обучением их передовым, безопасным методам и приемам работы.

Наряду с этим главный инженер обязан постоянно заниматься и повышением своей политической и технической грамотности.

Существующие положения о главном инженере леспромхоза предоставляют ему вполне достаточно прав для того, чтобы, используя их, он мог добиться успешной работы предприятия.

Но все же я считаю, что кое-в-чем эти права должны быть расширены.

Как известно, только трест полномочен присваивать права и категории трактористу, машинисту локомотива, крановщику, мастеру лесозаготовок.

Однако тресты обычно не имеют фактической возможности оперативно заниматься проверкой людей и присвоением прав и категорий. В результате предприятия бывают часто вынуждены, чтобы не задерживать освоения новых механизмов, под ответственность главного инженера или главного механика леспромхоза, поручать работу на механизмах людям, фактически подготовленным, но формально не имеющим прав. Считаю, что нужно дать возможность директору или главному инженеру предприятия присваивать и права и категории рабочим, занятым на эксплуатации механизмов.

Такое мое первое предложение.

Второе. Надо также предоставить директору или главному инженеру леспромхоза право вносить в технологический процесс изменения, не требующие больших, капитальных затрат и перебазирования лесоучастков и нижних складов древесины в другие урочища. Между тем до

| Наименование механизмов и вид работ | Сменная производительность в м³ | |
|--|---------------------------------|--------------------------|
| | на обработанную машиносмену | на списочный механизм |
| Тракторы КТ-12 на трелевке | 41,1 | 29,3 |
| Тракторы ЧТЗ на трелевке | 66,6 | 30,3 |
| Лебедки ТЛ-3 на трелевке | 34,0 | 27,7 |
| Электростанции ПЭС-12 на заготовке | 240 | 157 |
| Паровозы на вывозке | 229 | 153 |
| Электрокраны на погрузке | 135,7 | 120,0 |

Началу осенне-зимних работ предшествовала тщательная подготовка. Леспромхоз имеет четыре лесовозные дороги: узкоколейную железную дорогу, одноколейную тракторно-ледяную и две конно-ледяные. Ко всем дорогам была проложена разветвленная сеть веток и усов. Благодаря этому среднее расстояние трелевки не превышает 500 м.

Подготовку квалифицированных кадров для эксплуатации механизмов мы организовали своими силами, обучив на курсах, созданных в леспромхозе, трактористов, мотористов электростанций, электропилщиков, крановщиков, лебедчиков. Кроме того свыше 150 квалифицированных рабочих разных специальностей было обучено в леспромхозе для других предприятий треста Востсиблес и других трестов.

Наряду с курсами широко применялся также метод индивидуального обучения, который полностью себя оправдал.

Техническая учеба в нашем леспромхозе является особенно важной задачей в связи с тем, что за последнее время на много выросли кадры рабочих леспромхоза и значительно пополнились средства производства.

Только за 1948 и 1949 гг. леспромхоз получил много трелевочных тракторов КТ-12, несколько передвижных электростанций ПЭС-60 и ПЭС-40, паровоз, трак-

производство будут переходить и другие лесоучастки.

Большая работа проделана леспромхозом в области комплексной механизации производственных процессов на участке с узкоколейной лесовозной железной дорогой. Здесь полностью механизированы заготовка и трелевка леса, погрузка древесины на платформы механизирована на 60%, механизирована и рационализирована в значительной степени сортировка древесины.

Ближайшая задача леспромхоза — перейти на вывозку леса в хлыстах, для чего трест Востсиблес в 1950 г. проектирует перестройку нижних складов, являющихся пока что тормозом для решения этой задачи.

Интересна и разнообразна работа главного инженера в Зиминском леспромхозе и вместе с тем сложна и ответственна.

Главный инженер леспромхоза, будучи первым заместителем директора, должен наравне с ним нести ответственность за выполнение государственного плана лесозаготовок по количеству и качеству, а также за выполнение плана использования средств производства и видов транспорта.

Главный инженер должен участвовать и в перспективном планировании работы предприятия, и в борьбе за рентабельность и снижение себестоимости выпу-

Еще пор такое право имеют только управляющий или главный инженер треста. Территориальная разбросанность предприятий лишает руководителей треста возможности часто бывать во всех леспромпхозах. В результате иногда задерживается осуществление полезных технических нововведений.

В текущем сезоне Зиминскому леспромпхозу предстоит вывезти леса в 2 раза больше, чем в прошлом. Развертывая социалистическое соревнование за то, чтобы дать больше леса стране, коллектив рабочих и служащих Зиминского леспромпхоза взял обязательство вывезти 40 тыс. м³

древесины сверх сезонного плана и обрательился ко всем рабочим, служащим и колхозникам Иркутской области с призывом досрочно выполнить план осенне-зимнего сезона.

П. И. ПРУДНИКОВ,
главный инженер Зиминского опытно-показательного леспромпхоза Востсиблеса

УСТРАНИТЬ НЕДОЧЕТЫ В ПЕРЕПОДГОТОВКЕ ИНЖЕНЕРСКИХ КАДРОВ

Осенью 1949 г. Министерство лесной и бумажной промышленности СССР организовало двухгодичные курсы повышения квалификации инженеров-производственников при Ленинградкой лесотехнической академии им. С. М. Кирова.

35 инженеров с 10—20-летним стажем работы на производстве съехались со всех концов страны на эти курсы, чтобы вооружить себя знаниями в области применения новой техники и передовых методов труда на лесозаготовках.

Располагая высококвалифицированным составом профессоров и преподавателей, Лесотехническая академия однако не подготовилась должным образом к приему курсантов.

Прошли первые три месяца обучения, а учебный план все еще не был согласован с Министерством лесной и бумажной промышленности, не утвержден и Министерством высшего образования.

Проект учебного плана имеет большие недостатки. Выросла электровооруженность лесозаготовок, но дисциплины по изучению электротехники в плане нет: электротехника преподается на всех кафедрах понемногу, а по существу, в комплексе, глубоко, — нигде.

70% часов в учебном плане занимают лекции, и очень мало времени отведено на лабораторные и практические занятия. Совершенно не предусмотрены, например, практическая работа на машинах, их ремонт и экскурсии на передовые предприятия лесной промышленности.

Может быть, это объясняется тем, что имеющиеся машины стоят в академии как экспонаты, так как не обеспечены высококвалифицированными кадрами водителей, которые могли бы показать курсан-

там класс работы на этих машинах и обучить их своему мастерству.

При кафедре строительного дела (зав. кафедрой профессор А. И. Николаев) для механизмов по строительству дорог (тракторный скрепер, трейдер, экскаватор и др.) также нет водителей и мотористов.

Еще хуже дело обстоит на кафедре промышленной энергетики (зав. кафедрой профессор Е. Н. Яковлев). Здесь нет ни новых паровых, ни электрических машин из тех, что работают сейчас в лесу. Поэтому кафедра вынуждена нам показывать то, что уже отошло в область истории.

Ни одна программа преподаваемых дисциплин также не согласована с Минлесбумпромом и не утверждена Министерством высшего образования. Из 16 дисциплин, предусмотренных планом (большинство из них уже читается), только 8 дисциплин имеют проекты программы.

Вопросы новой техники на лесозаготовках в программах отражены туманно, особенно по кафедре промышленной энергетики.

Совершенно отсутствуют в программах вопросы хозрасчета в цехах (на лесозаготовках и лесопунктах леспромпхозов), а также вопросы учета труда при поточном методе производства.

Говоря о ходе обучения, надо прежде всего сказать, что хорошо поставлено преподавание на кафедре тяговых машин (зав. кафедрой лауреат Сталинской премии доц. С. Ф. Орлов).

Доцент С. Ф. Орлов насыщает свои лекции фактами, иллюстрирующими новейшие достижения в области тяговых машин, а также говорит о перспективах развития техники в лесной промышленности.

Кафедра механизации и электрификации (зав. кафедрой проф. К. М. Ашкенази) также организовала чтение лекций на уровне современных требований.

Остальным кафедрам, особенно кафедре промышленной энергетики, нужно было бы перенять опыт назначенных выше двух кафедр. Работники кафедры промышленной энергетики сильно отстали от жизни, от современной практики лесной промышленности. Им следовало бы побывать в наших передовых опытно-показательных леспромпхозах. Там они смогут получить богатейший материал для преподавания. Кафедру промышленной энергетики надо снабдить новейшими машинами, имеющимися в лесной промышленности, для наглядности обучения не только курсантов, но и студентов.

Плохо подготовилась академия и к бытовому обслуживанию курсантов. Общежитие не утеплено, комнаты не оборудованы, не хватает необходимой мебели.

Курсанты горят желанием овладеть новой техникой, новыми методами труда на лесозаготовках. Об этом свидетельствуют результаты занятий первых трех месяцев: большинство сдает зачеты на «хорошо» и «отлично», нет уклонений от занятий и курсанты много работают над собой.

Министерству высшего образования СССР и Министерству лесной и бумажной промышленности СССР надо быстрее устранить недочеты в учебной жизни и быте курсантов.

Г. Я. КРЮЧКОВ,

слушатель двухгодичных курсов при Лесотехнической академии им. С. М. Кирова, б. директор Скородумского опытно-показательного леспромпхоза.

ЛИКВИДИРОВАТЬ ОБЕЗЛИЧКУ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ НОВОЙ ТЕХНИКИ

Черемховский леспромпхоз располагает большим количеством машин и механизмов; здесь много автомобилей, трелевочных тракторов, лебедок, передвижных электростанций. Вся эта техника распределена по пяти лесозаготовительным участкам леспромпхоза. Каждый из них в свою очередь разбит на два-три подучастка.

Во главе участков стоят начальники и техноруки. На участках имеются гаражи. Гараж возглавляется начальником и обслуживается двумя механиками. Механики имеются и на подучастках. Всеми эти-

ми работниками руководят директор, главный инженер и главный механик леспромпхоза. Таким образом, основного руководящего и обслуживающего персонала в леспромпхозе насчитывается свыше 30 человек, а конкретно за использование техники отвечать некому. Дело в том, что директор, главный инженер, техноруки и начальники участков отвечают и за лесоразработку, и за технику, и за выполненные планы, т. е. по существу за все, но в то же время никто из них не контролирует и не несет ответственности за работу механизмов.

В результате из полученных за последние пять лет автомашин на ходу меньше половины. Часть автомобилей разукомплектована и не может быть восстановлена. 30—40% автомобилей стоят по году в ремонте. Из всего парка тракторов КТ-12 половина бездействует. Руководители леспромпхоза и участков плохо следят за тем, чтобы готовились дороги для автомобилей и волоки для тракторов. Трест Читлес (т. Шехунов) примирился с нетерпимо плохой эксплуатацией новой техники и не принимает энергичных мер к ремонту механизмов, надеясь на

дополнительное получение новых механизмов.

Я работаю шофером в лесной промышленности 12 лет—с 1937 г. Поэтому коснусь в своих предложениях только автомобильного хозяйства.

Чтобы лучше использовать технику и сохранить государственные средства, я рекомендую перестроить работу так, чтобы за сохранность и правильную эксплуатацию машин твердо отвечали определенные работники. Для этого надо создать в леспромхозе одну центральную

автоколонну, начальником которой подчинился бы тресту. Когда начальник автоколонны получит заявку, что в таком-то урочище к вывозке готово столько-то леса, причем подготовлены склады, дороги и развороты, он посылает на место работы нужное количество автомобилей и обслуживающий персонал.

Сейчас, когда автомобили прикреплены к участкам, часто бывает так, что на одном участке машин много, а на другом их нехватает. Создав в леспромхозе одну центральную автоколонну, нам не

придется иметь на каждом участке заведующих гаражами и сменных механиков. Вместо 13—15 сменных механиков достаточно будет 6 разъездных механиков.

Организация автоколонны в леспромхозе приведет к уменьшению общего числа работников, занятых обслуживанием механизмов, и в то же время поможет ликвидировать обезличку в использовании техники на лесозаготовках.

И. Я. СЕРЕДА,
шофер Черемховского леспромхоза треста Читлес.

СТРОИМ ДОМА ДЛЯ РАБОЧИХ

В Угранском леспромхозе (Смоленская область), как и на других лесозаготовительных предприятиях, растет механизация трудоемких работ. За последние годы к нам поступило много машин и механизмов: передвижные электростанции, в том числе и высокока-

пример, моторист высокочастотных пил ЦНИИМЭ-К5 А. П. Левин выполняет дневную норму на 150—160%, вместо 16 м³ он дает по 24—26 м³ древесины. Шофер И. А. Серебров выполняет дневное задание на 180—200%.

За годы войны леспромхоз был полно-

ства рабочих леспромхоза выделено 167 тыс. рублей. Помогая рабочим-строителям, леспромхоз предоставляет им автотранспорт, отпускает достаточное количество лесоматериалов, оконного стекла, кирпича. 67 рабочих уже вселились в новые дома, 39 домов еще стро-



Общежитие



Дом шофера-стахановца И. А. Сереброва

стотные, трехбарабанные лебедки, электропилы, электрокраны на автомобильном ходу и автомашины.

С каждым днем множатся ряды стахановцев, успешно осваивающих эту технику и систематически перевыполняющих производственные планы. Так, на-

стью разрушен немецкими оккупантами. Одновременно с восстановлением производственных сооружений пришлось заново строить и жилой фонд. Государство проявляет большую заботу о бытовых условиях лесозаготовителей. В 1948—1949 гг. для индивидуального строитель-

яется. Кроме того, в леспромхозе выстроены прекрасный клуб на 250 человек и большое общежитие.

Коллектив леспромхоза успешно борется за выполнение плана осенне-зимних лесозаготовок.

А. П. ДУНИН,
директор Угранского леспромхоза.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ ВЕТЕРИНАРНОЙ СЛУЖБЕ

Предприятия Министерства лесной и бумажной промышленности СССР имеют, как известно, много лошадей собственного обоза, а также подсобные хозяйства с большим количеством крупного рогатого скота, овец, свиней. Для обслуживания этих хозяйств необходимы квалифицированные специалисты животноводства и сельского хозяйства (ветеринарные и зоотехнические работники, животноводы, агрономы).

К сожалению, приходится говорить о том, что с ветеринарной службой на предприятиях треста Печорлес, где я работаю старшим ветврачом, дело обстоит далеко не благополучно. Отдел ветеринарной службы Минлесбумпрома СССР из десяти леспромхозов нашего треста всего лишь три укомплектовал ветеринарными работниками. Зоотехнические работники вообще не предусмотрены штатным расписанием.

Роль же ветеринарного специалиста правильно организующего ветеринарную службу в своем хозяйстве, исключительно велика. В этом убеждает опыт Кожвинского леспромхоза. Раньше здесь были часты заразные заболевания лошадей. Конюшен либо совсем не было, либо были, но полуразрушенные и холодные. Лошади не были закреплены за возчиками, копохами и мастерскими участками, что приводило к неправильной их

эксплоатации и содержанию Случайная кампания проводилась неудовлетворительно, и приплод не восполнял убыли конского поголовья.

Но с того времени как в леспромхоз пришли ветеринарный врач и фельдшер, картина сильно изменилась. Теперь в леспромхозе построены и оборудованы теплые, светлые и просторные конюшни, в которых имеются ветеринарные аптечки с необходимым набором медикаментов и инструментов. Скоро будет построена ветеринарная лечебница. В результате уже полностью ликвидированы заразные заболевания. Все лошади леспромхоза закреп-

лены по актам за возчиками, конюхами и мастерскими участками. Практикуется дифференцированное кормление лошадей. Полностью изжит падеж лошадей от болезни, от неправильных ухода, кормления и эксплуатации. В этом году приплод лошадей сильно увеличился и превышает запланированный.

Для того чтобы выполнить постановления партии и правительства по животноводству, правильно организовать ветеринарную службу на всех предприятиях Минлесбумпрома СССР, необходимо в первую очередь укомплектовать ветеринарными работниками все леспромхозы и

создать им нормальные жилищно-бытовые условия.

Кроме того, следует регулярно снабжать все предприятия новейшей литературой по ветеринарному делу, периодически созывать при главках и трестах совещания, конференции и семинары для ветеринарных врачей и фельдшеров с целью живого обмена опытом работы. Тогда ветеринарные работники смогут оказать максимальную помощь выполнению плана лесозаготовок.

А. Е. ПРИДИУС,
старший ветеринарный врач
треста Печорлес.

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПОЛЬШИ

Лесная площадь Польши составляет 6 106,2 тыс. га. Основные леса страны расположены в западных, южных и северо-восточных областях республики. Господствующими лесными породами являются хвойные, занимающие 87,6% всей лесной площади. Наибольшее распространение среди хвойных пород имеют сосна, лиственница и ель. Из лиственных пород наиболее распространены дуб и ясень, затем бук, ольха и береза.

В годы второй мировой войны лесам Польши был нанесен значительный ущерб. Фашистско-немецкие оккупанты истребили хищническими рубками в центральных областях Польши столько леса, сколько нормально следовало бы вырубить за 20 лет, многие леса погибли в результате военных действий. Но благодаря помощи Советского Союза трудолюбивый польский народ успешно восстанавливает свою промышленность, восстанавливает и леса. По данным «Жеч-посполита» и «Дзённик господарчи», площадь под лесонасаждениями в 1948 г. по сравнению с 1946/47 г. увеличилась на 26,2 тыс. га.

В 1946 г. в народно-демократической Польше было создано Министерство лесного хозяйства. Оно руководит осуществлением двух важнейших народнохозяйственных задач: восстановлением лесных ресурсов и снабжением страны лесоматериалами.

Правильная организация лесного хозяйства и рациональное использование лесных ресурсов играют важную роль в деле обеспечения сырьем польской деревообрабатывающей промышленности.

В годы войны деревообрабатывающая промышленность Польши была сильно разрушена военными действиями. Многие предприятия были вывезены в Германию. К концу второй мировой войны польская деревообрабатывающая промышленность оказалась почти без производственного оборудования.

После национализации крупных деревообрабатывающих предприятий на них была проведена большая восстановительная работа и осуществлен переход на массовое и семейное производство.

Производство деревообрабатывающей промышленности Польши растет из года в

год. В 1946 г. выпуск изделий деревообработки увеличился в 10 раз по сравнению с 1946 г., а в 1948 г. — в два раза по сравнению с 1946 г.

Рост продукции деревообрабатывающей промышленности Польши характеризуется следующими данными:

| Сортименты | Единица измерения | 1945/46 г. | 1946/47 г. | 1947/48 г. |
|--------------------------|---------------------|------------|------------|------------|
| Пиломатериалы | тыс. м ³ | 914 | 1696 | 1911 |
| Фанера клееная | " | 7,5 | 15,4 | 18,8 |
| " ламинация | тыс. м ² | 209 | 648 | 1325 |
| Фибровые плиты | " | 128 | 236 | 246 |

Наряду с растущим использованием продукции деревообработки для внутренних нужд страны Польша сумела приступить и к лесному экспорту. С 1946 г. по 1949 г. деревообрабатывающая промышленность дала на экспорт изделий более, чем на 1 млрд. злотых. Среди предметов лесного экспорта: корпусная и гнутая мебель, ящики, фанера и другие изделия.

и экспорта так называемых облагороженных лесных товаров.

Польша приступила к заводскому производству стандартных сборных домов, вырабатывает также строительные детали: двери, оконные рамы и пр.

В отделе деревообрабатывающей промышленности внимание посетителей первой польской выставки в Москве привле-



Столовый гарнитур «Балтык», изготовленный польскими деревообделочниками

кажд образцы работы польских деревообделочников, изготовивших красивые и прочные гарнитуры мебели и музыкальные инструменты. Большим изяществом и тщательностью отделки отличались столовый гарнитур «Балтж», покрытый красным деревом, кабинетный гарнитур с мягкими стульями и спальня из березы, покрытой орехом. На выставке были представлены также различные виды спортивного инвентаря из дерева (лыжи, клюшки и др.), оригинальные шахматные столики с съемной крышкой, простая и удобная кухонная мебель из хорошо отполированной сосны.

На деревообрабатывающих фабриках и заводах новой, демократической Польши широко развивается социалистическое соревнование, охватившее в 1949 г. уже 90% предприятий — 14 689 рабочих. На стендах выставки в Москве можно было видеть портреты передовиков социалистического труда деревообрабатывающей промышленности Польши. На деревообрабатывающих предприятиях насчитываются сотни выдающихся передовиков труда, рационализаторов и изобретателей. Нормы выработки перевыполняются.

Новое отношение к труду привело к высокому подъему производства. В ре-

зультате мебельная промышленность Польши достигла уже довоенного уровня, а ее продукция заняла одно из ведущих мест в польском лесном экспорте.

Предприятия деревообрабатывающей промышленности соревнуются между собой за лучшие показатели по производительности труда и по экономии сырья и вспомогательных материалов.

Значительных успехов достигло лесопиление, продукция которого уже экспортируется в 25 стран.

Выросло и изменилось спичечное производство. До войны все спичечные предприятия были сданы в аренду иностранному спичечному концерну, который тормозил их развитие. За время войны спичечные предприятия были частично повреждены. Крупная фабрика в Сянове была совершенно разрушена военными действиями.

Демократическая Польша за сравнительно короткий срок сумела восстановить эту отрасль промышленности. Спустя четыре года после освобождения страны производство спичек на предприятиях польской спичечной монополии в три раза превысило уровень 1938 г. Рост

производства спичек на душу населения виден из следующих цифр:

| Годы | Число коробок спичек на I жителя в год | В % |
|------|--|-----|
| 1938 | 11,3 | 100 |
| 1946 | 28,5 | 254 |
| 1947 | 36,2 | 323 |
| 1948 | 44,9 | 400 |

Излишки спичек польская спичечная монополия экспортирует с 1948 г. за границу.

Пять минувших лет были для демократической Польши годами восстановления народного хозяйства, разрушенного войной и немецкой оккупацией, годами мощного культурного и экономического роста.

Новый шестилетний план польской демократической республики предусматривает дальнейший быстрый подъем всей экономики страны и в частности лесной промышленности, продукция которой с 1949 по 1955 г. возрастет более чем в два с половиной раза.

Инж. В. Я. БОРОВОЙ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ

Вопрос. Как быстро запустить двигатель трактора КТ-12 в особенно холодную погоду при безгаражном хранении?

Ответ. Для того чтобы двигатель в этом случае быстро заводился, должны соблюдаться следующие условия.

1. Аккумуляторы на тракторе должны быть хорошо заряжены.

2. Зазоры в клапанах и зажигание должны быть хорошо отрегулированы.

3. Двигатель должен быть заправлен зимним, достаточно жидким сортом масла. Лучшим сортом масла является автол 4 или автол 4 с добавкой солярового масла. Для новых двигателей, имеющих малые зазоры между трущимися частями, рекомендуется более жидкое масло.

4. Топливо для запуска двигателя должно быть высококачественным. Если запуск производится на бензине, то лучше всего применять бензин марки Б-70 или КВ-70. При запуске непосредственно на газе последний должен быть хорошо подготовлен, и только в этом случае можно пытаться заводить двигатель без бензина. В противном случае будут разряжены аккумуляторы из-за длительного пользования стартером и двигатель совсем не заведется.

Наиболее надежным способом быстрого запуска двигателя является предварительный подогрев его паром, полученным от передвижной паровой установки.

С этой целью на стоянке тракторов помещают передвижную будку, в которой установлен небольшой паровой вертикальный котел Шухова с поверхностью нагрева не более 10 м². Изготовить такой котел можно в центральных ремонтных мастерских треста (перед эксплуатацией

котел должен быть подвергнут гидравлическим испытаниям). Ночью сторож отапливает этот котел, поддерживая в нем небольшое давление (2—3 атмосферы). Утром перед заводкой двигателей отопление усиливают.

Пар из котла подается при помощи резиновых шлангов к разогреваемым машинам. При этом к каждому трактору подводят два шланга: от одного разогревается водяная рубашка, а от второго — масло в картере двигателя. Пар можно пускать в двигатель через пробку радиатора, с тем чтобы пар направлялся к рубашке цилиндров. Для подогрева масла надо направлять струю пара непосредственно в картер, с тем чтобы пар конденсировался на холодных стенках и передавал выделяющееся тепло маслу. Можно также пускать пар в трубу, отводящую горячие газы подогревателя под картер двигателя.

Опыт показывает, что в самые суровые морозы подогрев пара продолжается не более 5 минут, после чего двигатель легко заводится стартером. Прежде чем пробовать заводить стартером, надо повернуть коленчатый вал двигателя вручную. После прогрева паром двигатель заправляется теплой водой, которая должна быть в будке в специальном баке.

Паровые передвижные установки могут обеспечивать надежную и быструю заводку двигателей, не утомляя обслуживающий персонал.

Чертежи таких установок можно получить в Уральском лесотехническом институте в г. Свердловске.

Для разогрева двигателей можно использовать также пар от маневого па-

рзова или от паровой передвижной электростанции. В последнем случае нужно обеспечить питание парового котла мягкой водой (полученной из снега или специально очищенной).

Вторым способом разогрева двигателя является применение горячей воды с предварительным использованием газового подогревателя. Так как этот способ достаточно хорошо известен, укажем здесь только мероприятия, которые сокращают время заводки. При этом методе разогрева много времени уходит на подогрев масла в картере двигателя. Поэтому рекомендуется в особенно холодную погоду до начала работы заливать горячее. Чтобы не затрачивать время на подогрев масла перед заводкой, можно его сливать в термос. До утра в термосе оно не остынет и может быть залито без дополнительного разогрева.

Необходимо учесть, что при повторных разогревах качество масла может ухудшиться из-за перегрева и засорения. При менении термоса это исключается.

В том случае, если практикуется повторная заливка горячей воды для разогрева двигателя, надо увеличить размер сливного краника. При этом, однако, надо помнить, что в конце работы нельзя быстро спускать воду через увеличенный краник, так как блок цилиндров двигателя может дать трещину. В данном случае краник не надо полностью открывать.

Д. Д. ЕРАХТИН,
доцент Уральского
лесотехнического института.

ВСЕСОЮЗНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕСНОЙ И БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий лесной и бумажной промышленности СССР по итогам за третий квартал 1949 г. заняли первые места и получили первые премии девять лесозаготовительных и сплавных предприятий: Ковровский леспромхоз Главбумлеса (директор т. Куклев), которому оставлено переходящее красное знамя Совета Министров СССР; Сявский леспромхоз Главлеса (директор т. Башмачников), которому оставлено переходящее красное знамя Совета Министров СССР; Двиновская сплавная контора Главлеса (директор т. Бурков), которой оставлено переходящее красное знамя Совета Министров СССР; Керчевский рейд Главлеса (директор т. Сафонов), которому оставлено переходящее красное знамя Совета Министров СССР; Матурский леспромхоз Главзапсиблеса (директор т. Бабинов), которому вручено переходящее красное знамя ВЦСПС и Министерства лесной и бумажной промышленности СССР; Пучежский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР (директор т. Хохлов), которому вручено переходящее красное знамя ВЦСПС и Министерства лесной и бумажной промышленности СССР; Первомайский леспромхоз Главбумлеса (директор т. Зажигин), которому вручено переходящее красное знамя ВЦСПС и Министерства лесной и бумажной промышленности СССР; Нейский леспромхоз Главбумлеса (директор т. Водолазко), которому вручено переходящее красное знамя ВЦСПС и Министерства лесной и бумажной промышленности СССР; Бобровская запань Главлеса (директор т. Дьячков), которой вручено переходящее красное знамя ВЦСПС и Министерства лесной и бумажной промышленности СССР.

Вторые места из числа лесозаготовительных и сплавных предприятий заняли: Винницкий леспромхоз Главбумлеса, Богучанский леспромхоз Главлеса, Дубриничский леспромхоз Минлесбумпрома УССР; Гродненская сплавная контора Минлесбумпрома БССР.

Среди фабрично-заводских, лесохимических, строительных и сбытовых предприятий заняли первые места и получили первые премии с вручением переходящих красных знамен Совета Министров СССР и Министерства лесной и бумажной промышленности СССР двадцать предприятий, в том числе Мантуровский фанерный завод, Московская мебельная фабрика № 5, лесопильный завод № 6—7, спичечная фабрика «Сибирь», Заводской, Сузунский, Трубчевский химволокна и др. Вторые премии получили двадцать два предприятия.

Во Всесоюзном социалистическом соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров, занятых на предприятиях

Министерства лесной и бумажной промышленности СССР, по итогам за третий квартал первые и вторые места заняли 185 рабочих и мастеров.

Среди работников лесозаготовительной промышленности победителями во Всесоюзном социалистическом соревновании, занявшими первые места, признаны следующие товарищи, которым присвоены почетные звания:

Звание «лучший лесоруб» присвоено Григорию Ивановичу Волченко, Дмитрию Григорьевичу Косуха (Апшеронский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР) и Василию Иосифовичу Горскому (Валуйский леспромхоз Главсеверокомилеса), выполнившим нормы выработки в среднем на 160—230%.

Звание «лучший моторист электропилы» присвоено Николаю Назаровичу Кривцову (Омутнинский леспромхоз Главвостлеса), Борису Сабировичу Латыпову (Шестаковский леспромхоз Главвостлеса) и Михаилу Николаевичу Крупкину (Валуйский леспромхоз Главсеверокомилеса), выполнившим нормы заготовки древесины в среднем на 210—243%.

Звание «лучший бригадир поточной бригады» присвоено Александру Павловичу Ульяновскому (Левковский леспромхоз Главсеверокомилеса), в бригаде которого средняя выработка на человекодень составила 154% к норме.

Звание «лучший трелевщик» присвоено Сергею Митрофановичу Шубину (Ново-Лялинский леспромхоз Главвостлеса), выполнившему нормы трелевки по грунтовой дороге в среднем на 218%.

Звание «лучший возчик» присвоено Алексею Михайловичу Максакосу (Постольский леспромхоз Главвостлеса), выполнившему нормы трелевки на 220%.

Звание «лучший трелевщик-лебедчик» присвоено Василию Матвеевичу Маршакосу (Нечунаевский леспромхоз Главзапсиблеса), давшему среднюю выработку на машиномену 62 пл. м³, или 124%.

Звание «лучший шофер» присвоено Ивану Александровичу Ехрину (Первомайский леспромхоз Главбумлеса), Александру Михайловичу Брагину (В. Лупьенский леспромхоз Главсеверокомилеса) и Николаю Леонтьевичу Еремину (Эрийский леспромхоз Главвостлеса), выполнившим нормы по грунтовым дорогам в среднем на 180—235%.

Звание «лучший тракторист» присвоено Василию Сергеевичу Капустину (Хандагатайский леспромхоз Главвостлеса), давшему на трелевке среднюю выработку на машиномену 204% от нормы.

Звание «лучший машинист паровоза» присвоено Петру Никитовичу Лисовскому (Хандагатайский леспромхоз Главвостлеса), выполнившему нормы вывозки леса по узкоколейной ж. д. в среднем на 199%.

Звание «лучший водитель мотовоза»

присвоено Вячеславу Кухтинскому (Червоковский леспромхоз Главсеверокомилеса), выполнившему нормы вывозки по узкоколейной ж. д. в среднем на 116%.

Звание «лучший электромеханик передвижной электростанции» присвоено Павлу Николаевичу Паутову (Удмуртский леспромхоз Главсеверокомилеса), обеспечившему работой электростанции заготовку 10186 пл. м³ древесины при средней выработке норм рабочими на 170%.

Звание «лучший формировщик древесины на лесосплаве» присвоено Ивану Ивановичу Румянцеву (транзитная сплавконтора Главбумлеса), бригада которого при формировании леса выполнила нормы выработки в среднем на 169%.

Звание «лучший грузчик» присвоено Егору Ивановичу Рябову (Сурский леспромхоз Главсеверокомилеса), выполнившему нормы погрузки леса на платформы в среднем на 221%.

Победителями во Всесоюзном социалистическом соревновании, занявшими вторые места, признаны следующие работники лесозаготовок:

Лесорубы — В. С. Вдовин (Лозинский леспромхоз Главвостлеса), Н. А. Пучканов (Апшеронский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР) и Л. С. Косарев (Понизовский леспромхоз Главбумлеса); мотористы электропилы — А. В. Волосков (Омутнинский леспромхоз Главвостлеса), П. М. Коробейников (Областной леспромхоз Главвостлеса) и Ф. Галимов (Вахтангский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР); бригады поточных бригад — Н. Н. Макаров и П. И. Боровиков (Шенкурский леспромхоз Главсеверокомилеса); возчик В. В. Ивлиев (В. Мокшанский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР); трелевщики на лебедочных установках — Б. П. Капралов (Сявский леспромхоз Главлеса) и Н. С. Маслов (Нечунаевский леспромхоз Главзапсиблеса); гужевой трелевщик П. Ф. Дюльдин (Ново-Лялинский леспромхоз Главвостлеса); шоферы — Д. И. Скоромнов и М. П. Кушков (Шестаковский леспромхоз Главвостлеса) и П. К. Гриценко (Шенкурский леспромхоз Главсеверокомилеса); трактористы — Р. А. Сашко (Кажинский леспромхоз Главсеверокомилеса), И. А. Королев (Сявский леспромхоз Главлеса) и В. Н. Смолкин (Подборковский леспромхоз Главбумлеса); машинисты паровозов — Н. В. Филонов (Сявский леспромхоз Главлеса) и С. С. Маслов (Хандагатайский леспромхоз Главвостлеса); водители мотовозов — В. Б. Кварацхелия и Р. Д. Начкебия (Гиндзе-Эцкерский леспромхоз, Грузинская ССР); электромеханик передвижной электростанции — А. С. Акифеев (Мухтоловский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР); формировщик древесины на лесосплаве С. Е. Дзев (транзитная сплавконтора Главбумлеса); грузчик И. А. Нечет (Криушинский леспромхоз Минлесбумпрома РСФСР).

В СВЕРДЛОВСКОМ ОБЛАСТНОМ НИТОЛЕС

Свердловское областное отделение Всесоюзного научного инженерно-технического общества лесной промышленности и лесного хозяйства (ВНИТОЛес) своей первоочередной задачей ставит оказание технической помощи производству.

В 1949 г. членами Свердловского облНИТОЛес внесено свыше 60 творческих и рационализаторских предложений:

Инженеры Удилов и Шашев сконструировали шпалопогрузчик, увеличивающий производительность пружиков в 7 раз по сравнению с работой вручную, а также бревнопогрузатель, успешно действующий в Тугулымском леспрохозе.

П. И. Долинин (трест Алапаевсклесдревмет) разработал новую технологию лесозаготовок, предусматривающую трелевку тракторами КТ-12 хлыстов с необрубленными сучьями, которые очищают на разделочной эстакаде. Этот способ приводит к значительному сокращению затрат рабочей силы, перенося трудоемкую (особенно зимой при глубоком снеге) работу по обрубке сучьев с лесосеки на верхний склад, где эта операция производится на специально устроенной удобной эстакаде.

В. В. Андреев (Алапаевская узкоколейная ж. д.) предложил новую, усовершенствованную конструкцию откидных стоек для лесовозных вагонов узкоколейной железной дороги.

В Билимбаевском леспрохозе, по предложению члена НИТО П. А. Лысманова, применена бестрелевочная вывоз-

ка леса автомашинами в летних условиях.

Члены облНИТОЛес (доктора и кандидаты техн. наук и инженеры) провели много докладов и лекций по вопросам лесозаготовок и лесотранспорта, лесопиления и деревообработки, лесохимии в лесного хозяйства. 33 доклада было сделано на областной производственно-технической конференции работников лесной промышленности и лесного хозяйства, проведенной летом 1949 г.

Свердловским отделением ВНИТОЛес издано 9 работ, среди них «Краткая технологическая карта электрифицированной заготовки леса», «Финансовое и кредитное планирование в лесопромышленных предприятиях», «Механизированный поток в лесу — путь к подъему лесной промышленности».

Редакционная коллегия: Ф. Д. Вараксин (редактор), Е. Д. Баскаков, Н. Н. Бубнов, В. С. Ивантер (зам редактора), А. В. Кудрявцев, А. А. Лизунов, В. А. Попов, В. М. Шелехов.
Адрес редакции и телефон: Москва, Зубовская пл., 3, Г 6-08-41.

Технический редактор Л. В. Шендарева.

Л61825. Сдано в производство 20/XII 1949 г. Подписано к печати 16/I 1950 г. Объем 3 п. л. Уч.-изд. л. 45.
Знак. в печ. л. 60 000. Формат 60×92¹/₈. Тираж 6.200 экз. Заказ 449. Цена 5 руб.

Типография «Гудок», Москва, ул. Станкевича, 7.

Ж У Р Н А Л „ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО“

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ И НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОРГАН
МИНИСТЕРСТВА ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

Для комплектования библиотек редакция журнала высылает комплекты журнала «Лесное хозяйство» за 1948 и 1949 гг.

Цена трех номеров за 1948 год 28 руб. 50 коп.

Цена двенадцати номеров за 1949 год 102 руб. 00 коп.

Журналы высылаются по получении их стоимости.

Заказы направлять: Москва, Пушечная ул., д. № 4 — Министерство лесного хозяйства СССР, Редакция журнала «Лесное хозяйство».

Стоимость журналов переводить на расчетный счет редакции журнала «Лесное хозяйство» № 87001 в Коминтерновском отделении Госбанка, г. Москва, или высылать почтой в адрес редакции.

Редакция журнала «Лесное хозяйство» подписку на 1950 год не принимает. Подписка на 1950 год принимается только отделениями союзпечати и повсеместно отделениями связи.

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|---|------|
| <i>Е. И. Лопухов</i> — На путях индустриализации лесозаготовок и сплава | 1 |

ЛЕССЗАГОТОВКИ

| | |
|--|----|
| <i>Н. П. Анучин</i> — Механизация лесозаготовок и способы рубок в лесах промышленного значения | 5 |
| <i>С. В. Бедлинский</i> — Электрификация заготовки леса в Удмуртии | 8 |
| <i>А. Лех</i> — Электропилы ЦНИИМЭ-К5 на заготовке дуба | 9 |
| <i>Б. Ивановский</i> — Поточные бригады в тресте Двинолес | 10 |
| <i>А. Тихвинский</i> — Поток в Вогульском лесу | 12 |
| <i>Ф. И. Лисичкин</i> — Правильная организация труда — важнейшее условие безопасной работы | 14 |

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ

| | |
|---|----|
| <i>А. И. Бамм</i> — Новые поточные линии и конвейеры на деревообрабатывающих предприятиях | 15 |
|---|----|

НАМ ПИШУТ

| | |
|---|----|
| <i>П. И. Прудников</i> — Расширить права главного инженера леспромхоза | 18 |
| <i>Г. Я. Крючков</i> — Устранить недочеты в переподготовке инженерских кадров | 19 |
| <i>И. Я. Середа</i> — Ликвидировать обезличку в использовании новой техники | 19 |
| <i>А. П. Дунин</i> — Строим дома для рабочих | 20 |
| <i>А. Е. Придиус</i> — Больше внимания ветеринарной службе | 20 |

В СТРАНАХ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

| | |
|---|----|
| <i>В. Я. Боровой</i> — Деревообрабатывающая промышленность Польши | 21 |
|---|----|

ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ

ХРОНИКА

Литература, имеющаяся на складе Гослесбумиздата

КНИГИ ПО ЛЕСОЭКСПЛУАТАЦИИ

- Аболь И. П., Техника безопасности на трелевке леса, 1949, ц. 2 р. 50 к.
- Альбом форм первичной документации лесозаготовки, 1947, ц. 12 р. 80 к.
- Андреевский А. И., Работа лучковыми пилами, 1949, ц. 3 р. 65 к.
- Андреевский А. И., Памятка лесорубу-лучкисту, 1949, ц. 45 коп.
- Анжудин А. М., Раскряжевка осины, 1946, ц. 1 р. 40 к.
- Анучин Н. П., Лесные таксы, 1949, ц. 6 р. 95 к.
- Атран С. Л., Памятка вулканизаторщику, 1949, ц. 1 р. 10 к.
- Ашкенази К. М., Механизация лесоразработок, часть II, 3-е издание (учебник для лесотехнических вузов), 1949, ц. 20 р. 65 к.
- Базаров И. В., Техника изготовления и эксплуатации простейшей регенерационной установки ВИЭМ-Б, 1947, ц. 80 коп.
- Борьба за лес — всенародное дело, 1948, ц. 1 р. 20 к.
- Быков Н. П., Вспомогательные таблицы для подсчета кубатуры рудничных стоек, 1947, ц. 14 р. 50 к.
- Бычков А. И., В Нейских лесах, 1949, ц. 2 р. 25 к.
- Васильев П. В., Сокровища советских лесов, 1949, ц. 6 р. 25 к.
- В борьбе за лес, 1948, ц. 3 р. 70 к.
- Временная инструкция по организации производства по почтовому методу, 1949, ц. 1 р. 15 к.
- Горбачевский В. А., Альбом форм транспортного оборудования автотракторных лесовозных дорог, т. I, 1948, ц. 24 р. 10 к.
- Горбачевский В. А. и Страшинский Б. Н., Альбом транспортного оборудования автомобильных и тракторных лесовозных дорог, т. II, 1949, ц. 15 р. 30 к.
- Долгополов М. П., Новые типы лесовозных автомобилей ЗИС-50 и ЗИС-150, 1949, ц. 1 р. 70 к.
- Долгополов М. П., Памятка аккумуляторщику и водителю лесовозных машин, 1949, ц. 50 коп.
- Дараган Л. Д., Памятка бригадиру по изготовлению, осмотру и ремонту прицепа, 1949, ц. 80 коп.
- Досталь В. Г., Памятка крановщику карельского автокрана, 1948, ц. 15 коп.
- Досталь В. Г., Лауреат Сталинской премии электропильщик А. П. Готчиев, 1949, ц. 90 коп.
- Епифанов Б. Е., Газогенераторный мотовоз МУЗГ-4, 1949, ц. 3 р. 60 к.
- Епифанов Б. Е., Памятка водителю мотовоза МУЗГ-4, 1948, ц. 50 коп.
- Завьялов М. С., Содержание зимних автомобильных и тракторных дорог, 1949, ц. 2 р. 15 к.
- Забелкин Ф. Ф., Памятка рабочему на разделке древесины, 1949, ц. 1 руб.
- Ильин Б. А., Организация строительства механизированных лесозаготовительных предприятий, 1949, ц. 15 р. 20 к.
- Ионов Б. Д. и др., Колпная трелевка, 1948, ц. 5 р. 85 к.
- Ионов Б. Д., Зотов Б. А. и Ранцев А. А., Памятка гужевому трелевщику, 1948, ц. 1 р. 20 к.
- Коробейников П. М., Мой опыт работы электропилой новой конструкции, 1949, ц. 1 р. 90 к.
- Кувалдин Б. И., Торможение на ледяных и снежных дорогах, 1948, ц. 2 р. 40 к.
- Куприянов Г. Н., Пути развития лесозаготовительной промышленности Карело-Финской ССР, 1949, ц. 3 р. 80 к.
- Лапинов-Скобло С. А., Рудничная стойка, 1947, ц. 2 руб.
- Лапинов-Скобло С. А., Круглые лесные материалы хвойных пород, применяемых без продольной распиловки, 1946, ц. 2 руб.
- Лапинов П. А., Освоение электролебедок на трелевке леса, 1949, ц. 2 р. 35 к.
- Лешкевич А. И., Электрокран для погрузки леса, 1949, ц. 1 р. 15 к.
- Лешкевич А. И., Организация и эксплуатация нижних лесных складов, 1949, ц. 2 р. 70 к.
- Лешкевич А. И., Эксплуатация крана «Январец», 1949, ц. 1 р. 50 к.
- Лешкевич А. И., Рациональные способы погрузки древесины на лесозаготовках, 1949, ц. 1 р. 70 к.
- Лобанова Е. В., Опыт работы Сявского леспромхоза, 1949, ц. 2 р. 35 к.
- Матвеев-Мотин А. С., Рациональная раскряжевка дуба, 1949, ц. 1 р. 45 к.
- Минлесбумпром СССР, Памятка паровозному машинисту лесовозных узкоколейных железных дорог, 1949, ц. 75 коп.
- Минлесбумпром СССР, Сушилка для газогенераторной топливной системы Быкова, Чистова и Лавриновича, 1949, ц. 1 р. 25 к.
- Монтаж и эксплуатация автокрана карельского типа, 1949, ц. 4 руб.
- Назаров А. К. и Плинер Л. А., Организация стахановских бригад на заготовке леса, 1947, ц. 1 р. 45 к.
- Павлов Н. И., Памятка электрогазобарщику, 1949, ц. 60 коп.
- Памятка нивелировщику при изысканиях лесовозных дорог с механической тягой, ц. 1 р. 45 к.
- Памятка пикетажисту при изысканиях лесовозных дорог, 1949, ц. 1 р. 20 к.
- Первый опыт эксплуатации трелевочного трактора КТ-1, 1949, ц. 1 р. 90 к.
- Поточный метод на лесозаготовках, 1949, ц. 5 р. 45 к.
- Ранцев А. А., Применение прицепных оглоблей на трелевочных машинах (памятка рабочему), 1948, ц. 90 коп.
- Раскряжевка стволов хвойных и лиственных пород, 1949, ц. 2 р. 30 к.
- Рахманов С. И., Лебедка на трелевке и погрузке леса, 1948, ц. 2 р. 80 к.
- Ранцев А. А., Конная трелевка и подвозка по рациональным дорогам, 1949, ц. 2 р. 55 к.
- Самофалов А. И., Памятка ветеринарному санитару и дезинфекции, 1949, ц. 90 коп.
- Сошников М. Н., Памятка трактористу на трелевке леса, 1949, ц. 90 коп.
- Соколов Г. Н., Памятка мотористу по обслуживанию передвижных электростанций, 1948, ц. 85 коп.
- Сон-Лоза З. Н., Организация снегоборьбы на лесовозных дорогах, 1949, ц. 1 р. 15 к.
- Страшинский Б. А., Памятка дорожному мастеру, 1949, ц. 90 коп.
- Страшинский Б. А., Грунтово- и снежно-ледяные автотракторные лесовозные дороги, 1947, ц. 11 р. 25 к.
- Сулимов А. Н., Заготовка леса (пособие для лесорубов и мастеров), 1947, ц. 3 р. 10 к.
- Справочник изыскателя лесовозных дорог, 1949, ц. 22 р. 65 к.
- Тарифно-квалификационный справочник для рабочих лесозаготовок, сплава, подсочки леса и разделки древесины, 1949, ц. 7 руб.
- Токарев М. С., Таблицы исчисления объемов пиломатериала, 1949, ц. 16 р. 80 к.
- Федермеер Л. А., Поселковое строительство на лесозаготовках (второе переработанное и дополненное издание), 1949, ц. 16 руб.
- Хованский Т. В. и др., Оборудование лесных складов и бир, 1949, ц. 10 р. 65 к.
- Яковлев М. Т., Организация 50-метровой зоны при валке леса, 1949, ц. 70 коп.

УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ

Заказы стоимостью до 200 руб. выполняются наличными платежом, свыше 200 руб. — по получении стоимости заказной литературы и дополнительно 10% от суммы заказа в открытые расходы по пересылке и упаковке.

Книги, имеющиеся в наличии, высылаются немедленно по получении заказа.

Заказы направлять: Москва, 2, Б. Власьевский пер., 9, главный отдел Гослесбумиздата. Расчетный счет Гослесбумиздата № 85030 в Москворецком отделении Госбанка г. Москвы.