

ТЯГОВИКИ

Орган парткома, завкома и заводууправления
Вологодского паровозо-вагоноремонтного завода.

1944 год
31
АВГУСТА
ЧЕТВЕРГ
№ 34 (1427)
ВЫХОДИТ
ЕЖЕНЕДЕЛЬНО
ЦЕНА 15 КОП.

«Стахановское движение это такое движение рабочих и работниц, которое войдет в историю нашего социалистического строительства, как одна из самых славных ее страниц».

И. Сталин.

Выше знамя стахановского движения! Множьте ряды стахановцев и ударников!

★ ★ ★

★

★ ★ ★

Девятая годовщина

Вчера исполнилась девятая годовщина стахановского движения. 30 августа 1935 года забойщик шахты Центральная — Ирмино Алексей Стаханов рекордной выработкой угля положил начало высшему этапу социалистического соревнования — всенародному стахановскому движению. В этот день за шесть часов работы Стаханов вырубил 102 тонны угля, перекрыв нормы в 14 раз. С этого дня стахановское движение охватило все отрасли промышленности.

Зачинателем стахановского движения на нашем заводе явился кузнец кузнечного цеха Николай Петрович Бахтиаров. Он первый дал рекордную выработку на поковке ведущих дышел, выполнив норму на 450 процентов.

Правительство высоко оценило работу товарища Бахтиарова и наградило его высокой правительственной наградой — «Орденом Ленина».

Примеру Бахтиарова последовали кузнецы товарищи Изюмов, Баженов, Егоров и другие, давшие высокую производительность труда.

Ровно через неделю стиль работы стахановцев распространился и на другие цеха завода. В паровозном цехе первыми стахановцами явились товарищи Демин Н. И., Иванов Г. И., Бабушкин Н. И., Леднев Н. Н., в арматурном — Смирнов В. А., Ваулин А. И., в котельном — Вересов, Карашманов и другие, в токарном — Соколов К. Н., Шабанов Н. И., Иванов Ф. Н., в вагонном — Шорохов М. В. и многие другие.

Все эти люди, вкладывая свой самоотверженный труд

в дело обогащения нашей Родины, работали сами, растили молодое поколение на примерах стахановского производственного опыта, использовании техники до дна, разрушали предельческие нормы, поднимая производительность труда.

Так зарождалось и развивалось на заводе стахановское движение. Через 9 лет оно выросло в могучую армию стахановцев. Сейчас на заводе имеется свыше 1500 стахановцев.

За годы войны выросли сотни новых стахановцев как Рогулин (паровозный цех), Масленников (литейный цех), Кольханова (механический цех № 1), Петрова (вагоно-токарный цех).

Восемнадцать лучших стахановцев стали бригадирами фронтальных бригад 267 человек занесено на доску почета. 57 стахановцам присвоено звание лучших людей завода, большинство из них внесены в книгу подарков матери-родине и тов. Сталину. Свыше пятидесяти человек награждены правительственными и наркомовскими наградами.

На основе стахановского движения, соревнования по профессиям завод третий раз добился получения знамя НКПС, заняв 2-е место во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Сейчас когда наша родная победоносная Красная Армия полностью очищает родную землю от немецких захватчиков, мы должны работать еще лучше, еще больше помогать фронту, давать больше подвижного состава, шире развивать стахановское движение, соревнование по профессиям, превратить наш завод в передовой в системе НКПС.

ЧЕСТНЫЙ ТРУЖЕНИК

Четырнадцать лет работает в заводе долбежник токарно-механического цеха т. Зернов А. А. За этот период времени он обучил ряд молодых рабочих долбежному делу и сейчас, являясь стахановцем, продолжает передавать свой опыт молодым кадрам.

Т. Зернов отдает все силы и знания на выполнение производственной программы. В течение 6-ти месяцев он выполняет нормы выработки на 250 процен-

тов, давая продукцию только хорошего качества, за что руководством завода занесен в книгу подарков матери-родине.

К 9-й годовщине стахановского движения т. Зернов показал новые образцы в своей работе, выполняя нормы выработки до 30 процентов, и кроме основной работы выполнял ряд других работ.

Работайте так, как товарищ Зернов.

Петров, пред. цехкома.

Комсомолец — стахановец Малышев

Включившись в социалистическое соревнование на достойную встречу 9-й годовщины стахановского движения, молодой токарь токарно-механического цеха комсомолец т. Малышев изо дня в день повышает производительность труда, выпускает продукцию высокого качества.

В недалеком прошлом т. Малышев был учеником токаря, но благодаря настойчивой упорной работе над собой он стал выполнять нормы выработки до 200 процентов. Он является образцом дисциплинированности для всей молодежи цеха.

За самоотверженную работу в июне месяце тов. Малышев одним из первых комсомольцев был занесен в заводскую книгу производственных подарков матери-Родине и товарищу Сталину.

Как лучший комсомолец-стахановец он получил денежную премию от комитета комсомола.

По т. Малышеву должна равняться вся молодежь цеха и завода.

А. Виноградов.

Лучший стахановец паровозного цеха

Василий Алексеевич Наумов, медник паровозного цеха, работает в заводе с 1934 года.

В годы отечественной войны т. Наумов отдает все силы на воспитание молодых кадров, обеспечение выпуска паровозов, выполнение производственного плана.

В трудные моменты он не уходит с производства 2-3 смены, чтобы обеспечить паровоз в срок по графику.

Правильной подготовкой производства добился выполнения норм выработки на 200—250 процентов ежедневно, при отличном качестве.

В июле месяце из бригады выбыл квалифицированный медник т. Бабак и т. Наумов работает не увеличивая бригаду.

Выполняя свои работы Василий Алексеевич помогает и отстающим бригадам медницкого отделения.

Все требования слесарей-арматурщиков, автоматчиков он выполняет быстро, обеспечивая в срок работой другие бригады.

Наумов не подведет — отзываются о нем стахановцы паровозного цеха.

Стахановская работа тов. Наумова оценена руководством цеха и завода. Он занесен в книгу производственных подарков матери-Родине и великому вождю товарищу Сталину.

В день годовщины стахановского движения лучшему стахановцу паровозного цеха наша доблестная Красная Армия скажет фронтное спасибо.

А. Боголепов.

ПАТРИОТ РОДИНЫ

Инструктор больших станков токарно-механического цеха т. Демидов Иван Григорьевич является образцом высокой сознательности и дисциплинированности.

Являясь инвалидом 2-й группы он совмещает работу шлифовщика поршневых скалок и токаря по обработке поршней.

Иван Григорьевич работает столько, сколько необходимо для производства.

В конце августа создано узкое место на шлифовке поршней. Т. Демидов

вышел на работу и шлифует до 3-х поршней в смену, вместе одного.

Руководством завода тов. Демидов занесен в книгу производственных подарков матери-Родине и товарищу Сталину.

Т. Демидов встречает 9-ю годовщину стахановского движения как лучший стахановец цеха, добившийся примерных показателей в своей работе.

И. Г. Елисеев, парторг цеха.

Все силы и знания отдам производству

На завод я пришел в 1937 году учеником чеканщика в котельный цех. Работа чеканщика заинтересовала меня и я загорелся желанием как можно быстрее овладеть этой специальностью. И своего добился. Скоро я стал работать самостоятельно. Работая чеканщиком, никогда не допускал мысли, чтобы какое-либо задание не выполнить, поэтому работал не считаясь со временем.

В дни Отечественной войны еще более усилил работу, помня, что своей работой я помогаю фронту. До-

бросовестным отношением к труду добился неплохих показателей в работе. За последний год работы мой средний процент выработки норм 254, а за последние месяцы, когда наш цех держит Переходящее Красное Знамя завода, выполняю нормы на 384—432 процента, зарабатывая 2500—3000 рублей в месяц.

У меня нет брака в работе, а также и нарушений трудовой дисциплины.

Зная хорошо свою квалификацию, я передаю опыт в работе молодым специа-

листам. Мною подготовлено 7 человек.

Руководство завода оценило мой скромный труд, занесло меня на заводскую доску почета и обеспечило хорошей квартирой.

Я доволен тем, что к 9 годовщине стахановского движения пришел с высокими показателями и впредь буду работать также честно и не снижать своей производительности труда, отдавая все силы и знания на выполнение производственной программы.

П. Давыдов.

МАСТЕРА СТАХАНОВСКОГО ТРУДА

Вчера трудящиеся нашей страны отмечали 9-ю годовщину стахановского движения, которое вошло в историю борьбы за социализм, как революционный переворот в области производительности труда.

Когда 9 лет тому назад Алексей Стаханов сделал первые удары своим отбойным молотком и дал небывалую высокую производительность, это трудовым эхом отдалось на всех предприятиях нашей Родины.

В нашем заводе первыми ответили кузнецы.

Кузнец, ныне мастер, Николай Петрович Бахтияров, работая методом Стаханова, поднял тогда свою производительность до 400-450 процентов, изменив при этом коренным образом организацию труда и технологические процессы, ломая установившиеся технические нормы, показал рабочим завода широкие возможности к увеличению производительности труда и росту творческой инициативы.

Его заслуги в развертывании стахановского движения на заводе были высоко оценены правительством. В 1936 г. он был награжден „Орденом Ленина“.

Почин т. Бахтиярова с энтузиазмом подхватили лучшие рабочие завода.

С особым подъемом это движение развернулось в кузнечном цехе.

Кузнец Изюмов В. А. — мастер сложной, средней и крупной поковки. Неустанно осваивая технику своего дела, изучая и изменяя тех-

нологические процессы, он добился выдающихся успехов в росте производительности труда. Особенность его роста заключается в том, что он не останавливается на достигнутом, а каждый раз, добившись высокой выработки, ищет способы и пути к еще высшей производительности.

Если раньше ведущих дышет он ковал за смену 1,5—2 шт., выполняя нормы на 150—200 процентов, то теперь он дает до 4,5 штук, выработывая норму на 500 процентов в смену. Такой же производительности он добился на ковке пружинных штоков, скоб стяжек и другой поковки. Свой опыт работы и знания он охотно передает другим кузнецам и молодым рабочим.

Заслуги т. Изюмова высоко оценило правительство и Нарком Путей Сообщения, наградив его медалью „За трудовую доблесть“ и значком „Почетному железнодорожнику“.

Кузнец Анфиногенов Павел Леонидович — насколько моложе своих учителей, настолько перерос их в работе. За годы стахановского движения вырос до кузнеца универсала и рационализатора. Поковку от килограмма до полтонны он куёт с одинаковым искусством и любовью.

В соревновании в честь Всесоюзного дня железнодорожника он установил рекорд на ковке рессорных хомутов, выполнив первый раз норму на 520 процен-

тов, а затем перекрыл ее, дав выработку 750 процентов за смену. Ежедневная выработка его составляет не менее 300 процентов.

За стахановскую работу он награжден значками „Почетному железнодорожнику“ и „Ударнику Сталинского призыва“.

С неослабевающей энергией работает старый производительник, кузнец, т. Егоров Николай Васильевич.

Поднимая свою производительность из года в год, он в соревновании в честь Всесоюзного дня железнодорожника добился выдающегося успеха при изготовлении буферных стержней, перекрыв свои прежние показатели.

При норме 20 стержней в смену, он дает в отдельные дни до 85 штук. Ценное в его работе то, что он напряженно работает ежедневно, выполняя нормы на 300 процентов. За последнее время он начинает осваивать новые сложные работы, показывая при этом неплохие результаты.

В соревновании по профессии товарищам Изюмову, Анфиногенову и Егорову заслуженно присвоено почетное звание лучших кузнецов завода.

Слава вам передовые стахановцы завода, пронесшим это почетное звание до настоящего дня через годы мирного строительства нашей Родины и годы величайшего напряжения ее в борьбе с немецко-фашистскими захватчиками.

И. Бусыгин.

Устранить простои и брак

Наша доблестная Красная Армия при помощи героев тыла все больше и больше очищает временно занятую немецкими войсками советскую землю, наши города и села.

В ответ на успехи Красной Армии коллектив колесного цеха самоотверженно борется за выполнение августовского плана.

Стахановцы цеха, готовя достойную встречу 9-й годовщине стахановского движения, работают не считаясь со временем, показывая все новые образцы стахановского труда.

Токарь т. Козлов В., занесенный в заводскую книгу подарков матери — родителю и товарищу Сталину, ежедневно выполняет нормы на 250 процентов.

Токарь т. Мельников выполняет нормы на 200 процентов. Он так же занесен в книгу подарков матери — родителю и товарищу Сталину.

Хорошо работают токари товарищи Малиновский и Грудин, выполняя нормы от 180 до 200 процентов.

Не отстает от старых производителей и мо-

лодежь. До двух норм в смену дают комсомольцы товарищи Саблин Н. и Садогова.

Ранее невыполняющий нормы выработки т. Клеванов дает до 150 процентов.

Но работе стахановцев мешают простои из-за срыва ремней вследствие их изношенности.

Так 28 августа у токаря Грудина 3 раза рвался ремень из-за чего получился простой 3 часа. И все же при норме 3 бандаж, Грудин приточил 4 бандаж.

Кроме того причиной, тормозящей работу, является брак.

Борьба с браком мастерами ведется недостаточно. Акты на бракоделов составляются от случая к случаю. Работа от исполнителей не принимается.

Начальнику цеха т. Сергееву нужно обратить серьезное внимание на эти недостатки с тем, чтобы немедленно устранить их и дать возможность коллективу цеха и его стахановцам работать еще лучше.

П. Лапин, зам.

парторга колесного цеха.

За передовой участок

Товарищ Городецкий В. А. поступил в завод в 1933 году чернорабочим в котельный цех. А сейчас он работает бригадиром на таком участке, где раньше работал мастер и с работой справляется.

Честным отношением к порученной работе, дисциплинированностью и содержанием в порядке инструмента, тов. Городецкий добился выполнения норм выработки на 200 процентов.

Работая хорошо сам, он обучает молодых рабочих. Его ученики товарищи Семенова, Земцева и другие тоже работают хорошо.

Руководство завода занесло т. Городецкого на заводскую доску почета.

„Встреча 9-ю годовщину стахановского движения, — говорит т. Городецкий, — я горжусь тем, что нахожусь в рядах армии стахановцев и обязуюсь работать еще лучше, чтобы мой участок был передовым.“

А. Тарасов, парторг котельного цеха.

На полях Совхоза

Уборку зерновых закончат в срок

Уборка хлебов в подсобном хозяйстве завода совхозе „Рубцово“ идет полным ходом.

После косовицы ржи приступили к уборке яровых. Одновременно принимают все меры к тому, чтобы скорее обмолотить рожь. Агрегат молотилки во главе с т. Завариным успешно справляется с возложенными на них задачами.

Здесь не сидит без работы ни один человек. Сам т. Заварин помогает подавать снопы в молотилку. Тоня Козырева добросовестно подвозит снопы к молотилке.

С начала молотбы работает на молотилке Нина Иванова. Ее задача: дать без задержки ржаные снопы в молотилку и она с этой задачей справляется успешно.

Трактористка т. Заварина, трактор которой работает у молотилки беспере-

бойно, тоже помогает грузчикам грузить межки с зерном и разгружать снопы с повозок, привезенных к молотилке.

Хорошо работает молодежь, пришедшая на молотилку с закрытого грунта, товарищи Брунина, Николаева, Тихомирова и другие.

28 августа был день благоприятный для обмолота. Рожь после дождей хорошо просохла и работа на молотилке была возможна без перебоев. В этот день намолотили 15 тонн при норме 10 тонн.

Рабочие совхоза стараются как можно скорее убрать урожай. Скошено гороха 30 га и с 5 га уже обмолочено.

Успешно проходит косовица ячменя и овса.

Работа по уборке зерновых будет закончена в срок.

А. Самылова.

ВО-ВРЕМЯ УБРАТЬ ТОРФ

26 августа закончился сезон добычи торфа. Но еще много предстоит работы по уборке и вывозке. План добычи торфа выполнен на 116,5 процента областного задания, по штабелевке на 88,3 процента.

Полностью выполнили свое задание по добыче, сушке и штабелевке торфа: центральная кладовая вагонного хозяйства, тендерный, ремонтный и вагонотокарный цехи. Некоторые цехи хотя и выполнили задание по добыче торфа, но не работают на сушке и штабелевке. К ним относятся: малярный, ремонтно-строительный цехи, транспортный отдел, жилищно-ремонтная контора и отдел снабжения. А такие цехи как электрический, паровый, сварочный, литейный, кузнечный, инструментальный, токарно-механический и механический цех № 1 не выполнили своего задания как по добыче, так и по сушке и штабелевке торфа.

Первоочередная задача на сегодня — убрать и штабелевать добытый торф в оставшийся короткий период хорошей погоды. Поэтому необходимо всем начальникам цехов усилить работу по сушке торфа и в особенности малярному,

электрическому, ремонтно-строительному, отделу снабжения, складу топлива, ОРСУ и механическому цеху № 1, ибо своевременная уборка торфа — залог обеспечения высококачественным топливом на зиму 1944—45 гг.

Вторая очередная задача по торфу — вывозка его к месту потребителя, обеспечить на зиму топливом: баню, общежития, контору, рабочих и служащих завода.

Опыт возки торфа на тачках по вновь построенной дороге и погрузка в платформы для подачи в завод ремонтно-строительным цехом, отделом снабжения и транспортным отделом, показал прекрасные результаты. За день работы бригада возчиков в 10 человек и одного укладчика могут погрузить одну платформу весом 19 тонн.

Сейчас заводоуправлением разработан график вывозки торфа силами цехов завода. Эту работу необходимо провести за время хорошей погоды, имея в настоящее время сухой торф, обеспечить завод и рабочих завода высококачественным топливом.

С. Мягков,

начальник цеха добычи торфа.

Ответственный редактор П. И. ЯКОВЛЕВ.

О б ъ я в л е н и е

Школа рабочей молодежи № 1 продолжает прием учащихся с 4 по 10 классы на 1944—45 учебный год. Принимается молодежь, работающая в ПВРЗ и других учреждениях железнодорожного транспорта.

ПОСТУПАЮЩИЙ ДОЛЖЕН ПРЕДСТАВИТЬ:

1. Заявление с краткой автобиографией.
2. Документ об образовании.
3. Справку с места работы.

За всеми справками обращаться в канцелярию школы № 10 (угол В. Октябрьской и Ленинградской улиц) с 18 до 21 часа.

ДИРЕКЦИЯ.