

ТЯГОВИК

Орган парткома, завкома и заводоуправления
Вологодского паровозо-загоноремонтного завода.

1944 год

16

июня

ПЯТНИЦА

№ 23 (1416)

ВЫХОДИТ
ЕЖЕНЕДЕЛЬНО

ЦЕНА 15 КОП.

10 июня войска Ленинградского фронта перешли в наступление и, прорвав сильно укрепленную, развитую в глубину долговременную оборону финнов на Карельском перешейке, успешно продвигаются вперед.

Слава доблестным войскам Ленинградского фронта!

Смерть немецко-финским захватчикам!

ТОВ. СТАЛИН О ВТОРЖЕНИИ СОЮЗНЫХ ВОЙСК В СЕВЕРНУЮ ФРАНЦИЮ

На вопрос корреспондента „Правды“, как оценивает товарищ Сталин высадку десанта союзников в Северной Франции, товарищ Сталин ответил следующее:

Подводя итоги семидневных боев освободительных войск союзников по вторжению в Северную Францию, можно без колебаний сказать, что широкое форсирование Ла-Манша и массовая высадка десантных войск союзников на севере Франции, — удалась полностью. Это — несомненно блестящий успех наших союзников.

Нельзя не признать, что история войн не знает другого подобного предприятия по широте замысла, грандиозности масштабов и мастерству выполнения.

Как известно, „непобедимый“ Наполеон в свое время позорно провалился со своим планом форсировать Ла-Манш и захватить Британские острова. Истерики Гитлер, который два года хвастал, что он проведет форсирование Ла-Манша, не рискнул сделать даже попытку осуществить свою угрозу. Только британским и американским войскам удалось с честью осуществить грандиозный план форсирования Ла-Манша и массовой высадки десантных войск.

История отметит это дело, как достижение высшего порядка.

Равняться по передовикам

Коллектив паровозного цеха в июне месяце взял на себя обязательство выполнить производственную программу июня месяца полностью и в срок и дать один паровоз сверхплана.

Крейцкопфная бригада мастера т. Шикавко, бригада по обшивке цилиндрической части котла и топки (бригадир т. Соколов Н.), автоматчики второй комплектной бригады тт. Сотин и Климов показывают образцы в своей работе. Выполнение сменно-суточного графика для них является законом.

Бригада т. Соколова Н. 13 июня взяла обязательство закончить свои работы на два паровоза к 8 часам вечера и это обязательство она выполнила, выработав нормы на 163 процентов. Паровозы были готовы к отправке на участок и пробу.

Товарищи Климов и Сотин не считаясь со временем, высококачественно производят сборку автомата на паровозах. 11 июня они не ушли с производства пока не собрали автомат на очередной паровоз.

В развернувшемся соревновании по профессиям стахановцы цеха показывают высочайший процент выработки норм.

Вот средний процент выработки за первую декаду июня некоторых стахановцев:

Вьшкес	265 %
Субботин	192 %
Наумов В.	198 %
Комаров	189 %
Корчагин	187 %
Огурцов	170 %

Отстает в работе III комплексная бригада (нач. т. Суханов), где на 14 июня сдан только один паровоз. Причиной плохой работы является отсутствие приемки работ от исполнителей мастерами (т. Кудряков) и незнание фронта ремонта паровозов. Заместитель начальника комплексной бригады т. Бажин не руководит бригадами, не занимается подготовкой производства.

Руководителям этой бригады пора понять, что их работа должна быть немедленно перестроена и план должен быть выполнен.

Тов. Суханов, как профорг цеха, не занимается вопросами показа лучших людей. Доска показателей систематически не заполняется. Боевой листок выпускается не регулярно.

Равняться по передовым группам, изучать их опыт работы и передавать его отстающим, должно быть положено в основу работы всех командиров цеха с тем, чтобы взятые в июне обязательства были выполнены.

А. Боголепов.

НАВСТРЕЧУ СТАЛИНСКОМУ ДНЮ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

ВЗЯТЫХ ТЕМПОВ НЕ СДАДИМ

Три месяца коллектив ремонтного цеха занимает первое место в соревновании среди вспомогательных цехов завода и держит Переходящее Красное Знамя.

Стахановцы, лучшие люди цеха показывают образцы в своей работе. Токари: тт. Кириллов, Малыгин, ежедневно выполняют нормы на 200 процентов и выше. Слесари: тт. Лоховинин, Лапин, Соломин, Наумов ежедневно перевыполняют нормы выработки и передают свой опыт молодым рабочим. Отлично выполняют задания строгальщик т. Травеников и фрезеровщик тов. Федоричев А.

Хорошо работает молодежная комсомольская бригада т. Карклина.

Своим самоотверженным трудом коллектив цеха борется за перевыполнение производственной программы.

Маслов, нач. цеха.

Достоинно встретим свой праздник

Приближается Всесоюзный Сталинский день железнодорожника.

Котельщики готовятся достойно встретить свой праздник.

Растут новые стахановцы. Трубник т. Зернов со своей бригадой изо дня в день повышает производительность труда. 12 и 13 июня они поставили на котел паровоза полный комплект жаровых труб, выполнив план на 200 процентов к сменному заданию.

Упорным, самоотверженным трудом котельщики борются за удержание первого места по заводу, завоеванного ими в мае месяце.

О. Панова.

По примеру литейщиков

По примеру комсомольцев литейного цеха комсомольцы и молодежь вагонного комбината на собрании 3 июня в подарок Всесоюзному Сталинскому дню железнодорожника взяли обязательство отремонтировать сверхплана один вагон во внеурочное время.

Комсомольцев и молодежь поддерживали старые производственники. Вагон будет отремонтирован и сдан в эксплуатацию в июне.

Кропин, секретарь партбюро.

СВЫШЕ ПЯТИ НОРМ

Включившись в социалистическое соревнование на достойную встречу Всесоюзного Сталинского дня железнодорожника кузнец кузнечного цеха тов. Анфиногенов П. Л. и члены его бригады: молотобоец т. Золотов Б. и машинист парового молота тов. Козлова Л. изо дня в день перевыполняют свои обязательства.

12 июня эта бригада, работая по-фронтовому, выполнила дневную норму выработки на 410 процентов.

Выдающегося успеха бригада добилась 13 июня. В этот день она дала рекордную выработку, отковав за смену 52 рессорных хомута при норме в 10 хомутов, выполнила норму на 515 процентов.

Так лучшие люди цеха отвечают на победы Красной Армии.

И. Бусыгин, начальник кузнечного цеха.

ХОРОШИЙ ПОЧИН

Слесарь-буксовик тендерного цеха тов. Жилин взял на себя обязательство выполнить месячное задание по ремонту тендеров на 111 процентов. Он предъявил требование к мастеру тов. Глебову и начальнику комплекса т. Станкевичу обеспечить его необходимыми

материалами и вызвал на соревнование слесаря т. Заворова.

Этот хороший почин должен быть примером для всего коллектива цеха, которому следует резко улучшить свою работу.

В. Сысоев.

Фронтальная бригада рессорщиков

Вот уже два года, как бригада рессорщиков кузнечного цеха удостоена высокого звания фронтальной бригады. Товарищи Лебедев А. И., Маслухин П. А., Ветров С. В., Дуганов В. П., Вересов К. В., Ершов С. А., Карасев Б. А. и Смирнов А. В., руководимые способным и инициативным мастером т. Торговановым Ф. В. составляют небольшой, но славный коллектив.

Их ежедневная самоотверженная работа, высокая дисциплина и организованность составили особый класс стахановской выучки и производственной культуры.

Огненное знание дела и богатый опыт, образцовое содержание инструментов и своего рабочего места, обеспечивают им выполнение суточных планов и высокую

производительность труда на 150—170 проц.

Свой опыт работы и производственную культуру, рессорщики передают молодым рабочим и каждый, попадая в их семью, становится достойным членом фронтальной бригады. Несколько месяцев назад в бригаду влились новые молодые рабочие Анисимов А., Смирнов М. и Цветков, они быстро освоились с работой и перевыполняют дневные нормы выработки.

Сейчас рессорщики включились в соцсоревнование на достойную встречу Всесоюзного дня железнодорожника, готовя свои производственные подарки матери-родине, борются за получение звания „лучшего рессорщика завода“.

И. Бусыгин, нач. цеха.

На комсомольском паровозе

Ремонт комсомольского паровоза в полном разгаре. Уже подкачены колеса, опрессован котел, произведена сборка узлов.

Комсомольцы и молодежь с честью выполняют взятые обязательства. Формовщики литейного цеха тт. Оконечников, Журавлев, Громова, шпильница т. Давыдова выполнили задание на 200 процентов.

На 212 процентов выполнил нормы токарь токарно-механического цеха тов.

Патрунов, токарь Никуличев закончил свое задание на 12 часов раньше срока.

Хорошо работает молодежная бригада ремонтного цеха, которой руководит т. Карклин. Эта бригада выполняет нормы на 200 и выше процентов.

Равняясь по лучшим людям, приложим все силы к тому, чтобы комсомольский паровоз был отремонтирован в ближайшие дни.

А. Соколова.

СЕБЕСТОИМОСТЬ—ВАЖНЕЙШИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ РАБОТЫ КАЖДОГО ЦЕХА

„Надо помнить, что снижение себестоимости является одним из центральных вопросов нашей экономической политики. И если в мирное время наша партия настойчиво требовала внедрения хозяйственного расчета, соблюдения строжайшего режима экономии, систематического снижения себестоимости продукции, то в условиях войны эти требования становятся еще более строгими и обязательными. Хозяйственный расчет позволит нам мобилизовать дополнительные миллионы и миллиарды рублей на финансирование войны, на расширение народного хозяйства, на восстановление хозяйства разрушенного врагом“, — пишет „Правда“ в передовой статье от 8 июня 1944 г.

Вопрос о снижении себестоимости продукции на нашем заводе еще не поднят на должную высоту. Многие хозяйственные руководители цехов мало уделяют внимания этому вопросу, не интересуются и не знают экономических показателей работы цеха. Существующая отчетность не используется ими для анализа себестоимости продукции и детального изучения причин, вызвавших перерасходы в цехе.

В результате такого отношения за четыре месяца работы некоторые цехи име-

ют перерасход. Например: литейный цех (начальник т. Ключев) — 950 тысяч рублей, паровозосборный (начальник т. Тихонов) — 381 тысячу рублей, котельный (бывший начальник тов. Шуин) — 73 тысячи руб. и др.

Иная картина в малярном цехе, где начальник цеха тов. Суворов занимается вопросом себестоимости, следит за расходом материалов, за правильной расстановкой людей, заботится об обеспечении их работой даже тогда, когда цех не обеспечен работой по прямому назначению. Благодаря этому цех имеет за этот год 50 тысяч рублей экономии.

Рентабельно работают цехи: вагоно-токарный (начальник т. Зародов) и инструментальный (начальник т. Точиленко).

Пренебрежительное отношение к вопросу себестоимости не может быть дальше терпимо.

Бороться за снижение себестоимости продукции — долг каждого рабочего и служащего, каждого командира производства. Снижением себестоимости дадим стране и Красной Армии больше отремонтированных вагонов и паровозов.

В. Сысов,
начальник планового
отдела.

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКУЮ МЫСЛЬ РАБОЧИХ НА ПОМОЩЬ ПРОИЗВОДСТВУ

Много замечательных предложений внесли в годы отечественной войны изобретатели и рационализаторы нашего завода. За один только 1943 год рабочими и инженерно-техническими работниками завода было внесено 182 рационализаторских предложения.

122 предложения были проведены в жизнь и дали в год 800 тысяч рублей экономии.

Усилиями инженеров, техников и стахановцев в заводе освоили производство карбида кальция, перегонку мазута на керосин, регенерацию отработанных масел, восстановление перегоревших электроламп и многое другое.

По предложению рационализаторов вместо дорогостоящих дефицитных инструментальных сталей изготовление пил, фрез, метчиков и другого инструмента стали производить из менее дефицитных материалов, причем качество инструмента получили хорошее.

Рационализаторская мысль рабочих помогла заводу решить ряд производственных задач и способствовала выполнению плана ремонта паровозов и вагонов в трудных условиях военного времени.

Однако, следует отметить, что в текущем году количество рационализаторских предложений намного снизилось. Чем же можно объяснить это снижение? Тем, что наших стахановцев — рационализаторов некому стало организовывать. Заводоуправление и ряд начальников цехов самоустранились от

этого важнейшего участка работы и пустили его на самотек.

Один из активных рационализаторов начальник инструментального цеха тов. Точиленко в беседе с нами рассказал, что по вопросам рационализации в цех никто не заглядывает и перед рабочими этих вопросов не ставит. И как следствие этого является снижение количества рационализаторских предложений.

Начальники разборочного цеха т. Соколов и арматурного т. Ваулин заявили, что в этом году они не получили от работников цехов ни одного рационализаторского предложения.

Начальник котельного цеха тов. Воробьев не знает: есть ли в цехе книга для регистрации рационализаторских предложений или нет.

Почти такое же положение и в других цехах.

Инженер по рационализации тов. Алексеев, активно и настойчиво решавший в прошлом все вопросы рационализации, в настоящее время охладел. В беседе с нами тов. Алексеев заявил, что хозяйственное руководство завода с его решениями и предложениями часто не считается и плохо поддерживает вопросы рационализации, особенно когда дело касается выплаты вознаграждений или применения других форм поощрения.

Предложенный начальником малярного цеха т. Суворовым способ варки лаколи дает в год 169 тысяч рублей экономии. Лаколь давно ва-

НА ПОЛЯХ СОВХОЗА Весенний сев закончен

Весенний сев в подсобном хозяйстве завода — совхозе „Рубцово“ закончен полностью по всем культурам. Коллектив совхоза справился с большой задачей. Но это только первый этап сельскохозяйственных работ.

На весеннем севе хорошо работали многие работники совхоза. Особенно хорошо работали трактористы тт. Гудков Г., Калнина М. и Яковлева. Эти товарищи приложили все силы к тому, чтобы выполнить план весеннего сева в намеченные сроки.

Коллектив совхоза вступил во второй этап борьбы за высокий обильный урожай — этап своевременного и тщательного ухода за всеми культурами.

Борись за высокий урожай

Можно хорошо провести весенний сев, но одного этого мало. Чтобы получить хороший урожай надо обеспечить тщательный уход за посевами. В этом и состоит сейчас задача работников совхоза.

На всех площадях высаженных и посеянных овощей надо своевременно проводить рыхление почвы. Эту работу необходимо немедленно провести на участке тов. Гапона по свекле, капусте № 1 и другим культурам, которые покрыты плотной коркой земли. Не сделать этого — значит задержать рост овощей, а это приведет к снижению урожая.

Надо не упустить времени на подсадку капусты, на место непривившихся корней и систематически следить за их дальнейшим развитием.

С появлением всходов картофеля провести тщательное многократное окучивание. Особенно большое внимание должно быть обращено на участок возле аллеи, где обработка почвы была проведена недостаточно хорошо.

Уже теперь надо готовить тракторный парк и уборочные машины к предстоящим работам. Надо учесть и устранить недостатки, которые были на весеннем севе.

Надо организовать хорошую охрану урожая от расхитителей и потрав скотом, выделив для этого энергичных людей.

Руководство совхоза должно обеспечить хорошую организацию всех этих работ и развернуть на всех участках социалистическое соревнование за высокий урожай.

Матус А. М., начальник ОРСа

рится по этому способу. Но начальник завода тов. Журавлев до сих пор не выплатил премии тов. Суворову.

По приказу НКПС от 15 декабря 1942 года за № 626/ЦЗ руководящим работникам завода за содействие рационализации должна выплачиваться премия. Но ни один работник завода, в том числе и тов. Алексеев по этому приказу не премировался.

Таковы основные причины снижения количества рационализаторских предложений на заводе.

Рационализацией занимается наиболее активная часть рабочих — стахановцев, основная же масса рабочих не втянута в эту работу. Это — недостаток в нашей работе.

Рационализация — важнейший участок работы. В эту работу надо втянуть всех рабочих, служащих, инженеров и техников завода и поставить ее на должную высоту.

Руководство рационализацией в группе и бригаде надо доверить мастеру. Многие рабочие завода внедряют в производство свои рационализаторские идеи, но они нигде не регистрируются и остаются не замеченными. Но их практическое применение повышает производительность труда, ускоряет процесс обработки деталей, создает экономию.

Надо дать право мастеру поощрять таких рабочих, а для этого выдать мастеру лимитную книжку ордеров на выплату вознаграждений за инициативу.

Это несомненно даст большой сдвиг в росте рационализаторских предложений и вовлечет широкие массы рабочих в это важное дело.

Инженер И. Бусыгин.

Лагерная жизнь началась

По летнему печет июньское солнце. Легкий ветерок слегка колышет листву. Всюду раздаются звонкие детские голоса. В сквере перед зданием заводского комитета необычное оживление. Все скамьи заполнены сидящими детьми, заставлены чемоданами и узлами. 135 детей фронтовиков, инвалидов отечественной войны, рабочих и служащих завода собрались сюда, чтобы поехать в пионерский лагерь завода.

В 10 часов 15 минут поехала первая машина. Начальник пионерского лагеря Люба Малахова лично руководит посадкой. Организовано, одна за другой садятся в машину 30 девочек. Посадка закончена. Матери дают последние наставления своим детям.

Машина трогается. Ветер играет в волнистых кудрях детей. Веселые и радостные машут они ручонками провожающим родителям.

Счастливого пути! Прекрасного отдыха!

Проехав несколько улиц, машина выехала за город. Обгоняя пешеходов, она мчится вперед. Зеленые ковры лугов сменяются перелесками и полями. Одна за другой остаются позади деревни.

Шоссейная дорога сменялась проселком. Вдали в зелени леса показался лагерь.

— Лагерь! Лагерь!

— Смотрите, вот лагерь! — раздаются восторженные возгласы детей.

Проходит несколько минут и машина останавливается во дворе лагеря. Вожатые и звеньевые встречают детей, разводят по комнатам, указывают койки.

Следом за первой в лагерь прибывает вторая, третья и последующие машины. Все дети встречены, размещены.

Лагерная жизнь началась.
Яковлев.

„За обсчет — к ответу“

В ответ на помещенную в газете „Тяговик“ № 21 от 8 июня с. г. заметку: „За обсчет — к ответу“, где сообщалось об обсчете рабочих при продаже супов из-за неправильной калькуляции калькулятором Туляковой, директор столовой нам сообщил, что за халатное отношение к исполнению служебных обязанностей на калькулятора Тулякову наложено административное взыскание — выговор с предупреждением, о снятии с работы и о привлечении к уголовной ответственности при повторении подобного случая.

Ответственный редактор
П. И. ЯКОВЛЕВ.