



Да здравствует 1 мая — боевой смотр революционных сил рабочего класса!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ТЯГОВИК

Орган парткома, завкома и заводоуправления Вологодского ПВРЗ

Цена 10 коп.

1 мая 1941 г.
ЧЕТВЕРГ
№ 29 (1200)
12-й год издания

Да здравствует великое, непобедимое знамя Маркса - Энгельса-Ленина-Сталина!

Да здравствует ленинизм!

ВЕЛИКИЙ ПРАЗДНИК

Сегодня трудящиеся всего мира празднуют 1 мая — день боевого смотра сил международного пролетариата. В тяжелой обстановке второй империалистической войны встречают этот день рабочие и крестьяне капиталистических стран. Безмерные страдания, нищета и голод несет пораженным трудящимся эта война.

В другой обстановке празднуют 1 мая трудящиеся великой страны социализма. Мудрая политика партии Ленина-Сталина, советского правительства обеспечивает мир народам СССР, братская семья которого пополнилась народами Западных Украины и Белоруссии, Бессарабии, Северной Буковины, Латвии, Эстонии, Литвы, новых городов и сел Карело-Финской ССР.

Сегодня, в великий праздник, мы должны еще более сплотить свои ряды для новых побед социализма, для дальнейшего укрепления обороноспособности и экономической мощи необъятного Советского Союза.

Выполняя исторические решения XVIII Всесоюзной партконференции, необходимо издать в день улучшить работу наших предприятий.

Наш завод в предмайском социалистическом соревновании добился некоторых успехов: многие цеха выполнили план. Лучше стали работать паровозники, тендерщики, арматурщики, котельщики, колесники, вагонники, литейщики и др.

Выросли сотни новых стахановцев, 75 человек из которых занесены в честь 1 мая на заводскую доску почета.

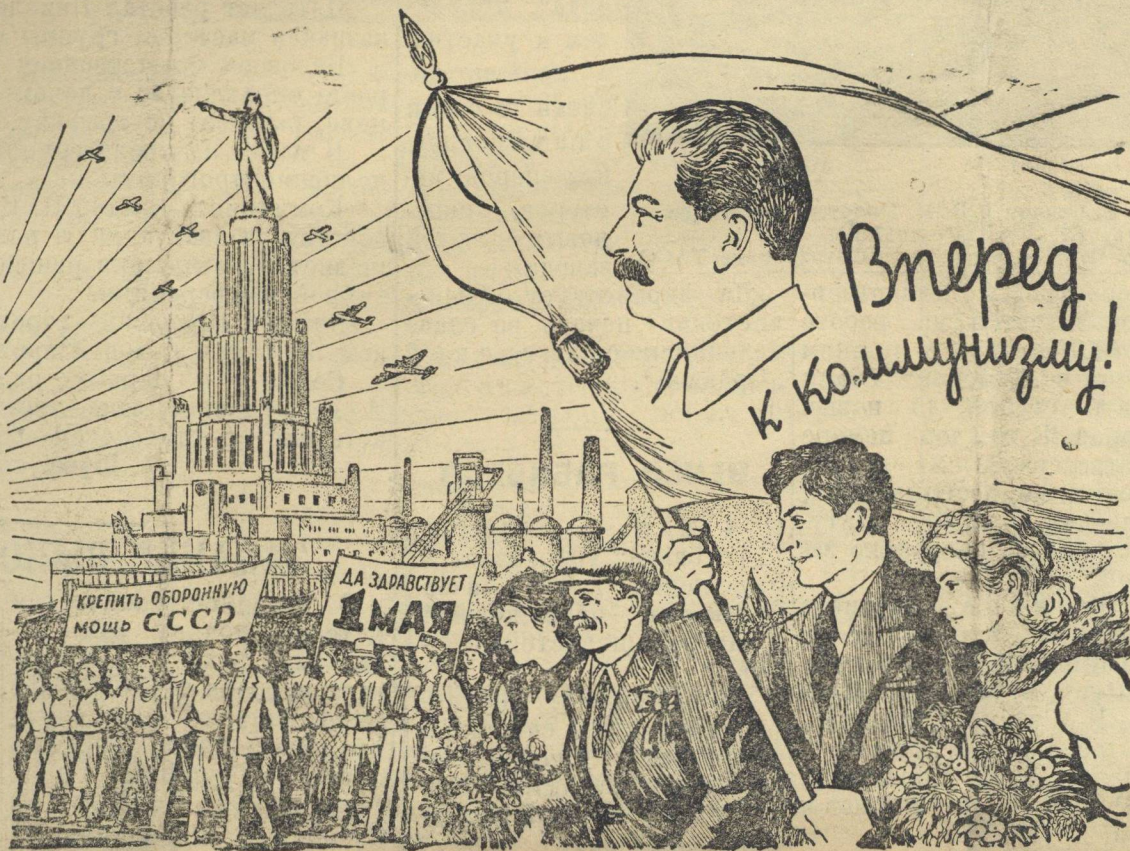
Нельзя успокаиваться на первых успехах. Будем бороться за то, чтобы вывести завод на первое место по Вологодской области и среди заводов транспорта.

Да здравствуют наши стахановцы и ударники, мастера социалистического труда!

Да здравствует партия Ленина-Сталина!

Да здравствует сталинский нарком тов. Л. М. Каганович!

Да здравствует великий учитель, родной и любимый товарищ Сталин!



Передовики электростанции

Встречая великий праздник — 1 мая коллектив электрического цеха обязался обеспечить завод всеми видами энергии, не допускать аварий, бороться за экономию и т.д.

Предмайские обязательства с честью выполнены. За первый квартал цех получил 61.567 рублей экономии.

По-большевистски боролись за экономию топлива старшие кочегары. Тов. К. А. Кузнецов за квартал дал экономию 170 кубометров дров, тов. Зернов в марте — 28 кубометров, тов. Мельников в марте — 37 кубометров.

Мастер — коммунист т. Рыбаков в первом квартале сэкономил свыше 1000 метров провода, привел в порядок порядок электрооборудование паровозного цеха.

Дежурный у распределительного щита тов. И. И. Шленский, работая на заводе 37 лет, несмотря на преклонные годы, образцово содержит свой участок, борется за чистоту рабочего места.

Стахановец — печник тов. А. В. Голицин выполняет до 200 процентов задания в смену.

Н. Губин, секретарь парт-организации электроцеха.

МАЙСКИЕ СТИХИ

Повсюду нынче радость,
Праздник наш пришел.
Развернут на параде
Знамен цветистый шелк.

Ликующие лица
У радостных людей.
И песни выются птицей
Над родиной моей.

Там, около трибуны,
Приветствия гремят,
Идут колонны стройно
И взрослых и ребят.

С победным красным знаменем

Счастливейший народ,
С вождем и другом Сталиным
Идет вперед!

М. Виноградов,
учащийся 8 класса
средней школы № 21

ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ АПРЕЛЬСКИЙ ПЛАН

Стахановцы паровозного цеха, широко развернув предмайское соревнование, встретили праздник перевыполнением апрельского плана.

В первой комплексной бригаде уже 25 апреля закончили изготовление деталей группы: крейцкопфная (слесари тт. Демин, Попова), цилиндрическая (тт. Белков, Шиманский, Назаров), золотниковая (тт. Северов, Кириллов). 26 апреля — дышла, кулисы и другие группы.

С 28 апреля первая комплексная бригада оказывала помощь второй бригаде.

Во второй комплексной бригаде успешно работали тт. Баранов, Куликов, Межаков, Малышев, Скворцов, Попов и др.

Месячное задание перевыполнено на 1 паровоз в честь великого праздника — 1 мая.

А. ШУИН.

Стахановцы ремонтно-строительного

Ремонтно-строительный цех выполняет большой важности работы по строительству на заводе и ремонту помещений. В его коллективе много передовых людей, показывающих образцы стахановского труда.

С 1935 года работает на заводе каменщик Григорий Иванович Голицин. Все поручаемые ему работы он выполняет с высоким качеством. Выработку норм дает от 180 до 245 процентов.

По-стахановски работает плотницкая бригада Николай Михайлович Осминина, выполняющая нормы на 160—228 проц.

Печник Иван Иванович Лукичев, член партии, оправдывает авангардную роль коммуниста на производстве, вырабатывая до двух и более норм за смену.

Хороших результатов добивается путевой рабочий Анна Николаевна Соловьева.

Строители в день 1 мая приветствуют своих передовых людей — стахановцев, самоотверженно работающих на благо любимой родины.

И. Разорин, секретарь парт-организации ремонтно-строительного цеха.

ПРИМЕРНАЯ РАБОТА

Работать на токарном станке обучил чернорабочую тов. Игунину токар утильщика Павел Александрович Фомин. По его инициативе в цехе установлен гвоздильный станок. Также по-стахановски работают в цехе слесари А. А. Яблоков и рабочий по погрузке металла В. Карташев.

Все эти три стахановца утильщика перевыполняют нормы выработки.



Стахановцы кузнечного цеха (слева направо) прессовщик А. И. Соболев, мастер Ф. В. Торгованов и прессовщик И. А. Лебедев. Все трое занесены на заводскую доску почета.

Фото В. КЛЯЧИНА.

РАНЬШЕ СРОКА

За 56 часов при норме 95 часов выполнила бригада Д. П. Антонова сборку бака тендера. Бригада старого производственника т. Родичева произвела клепку рам и тележек на тендере № 702-04 за 42 часа при норме 82 часа. Хорошо работают тендерщики тт. Жилин, Захаров, Китаев и др., выполняющие по две и больше нормы. По 3 нормы выполняет слесарь т. Лысов.

ДЕНЬ БОЛЬШЕВИСТСКОЙ ПЕЧАТИ

5 мая — День большевистской печати. Эта дата связана с выходом в свет первого номера ленинско-сталинской „Правды“ в 1912 году.

В честь появления „Правды“ было решено считать 5 мая днем праздника рабочей печати.

Славный путь прошла большевистская печать, руководимая партией Ленина-Сталина. Газеты, издаваемые партией, всегда делались руками рабочих, трудящихся. В годы социалистического строительства, сталинских пятилеток еще более выросли ряды рабселькоров, выполняющих священную обязанность перед рабочим классом.

Велика роль печати в реализации решений XVIII Всесоюзной партийной конференции. Повседневно борются за улучшение работы своего предприятия — почетное дело каждого рабочего.

На нашем заводе выходит до 20 стенных цеховых газет и многотиражка „Тяговик“. По решению ЦК ВКП(б) „О фабрично-заводских газетах“, работа „Тяговика“ перестроена. Создана редколлегия из 5 товарищей, оставлен всего один платный работник.



В. И. Ленин, И. В. Сталин и В. М. Молотов в редакции газеты „Правда“ — 1917 г.
Рисунок художника П. Васильева. Фотохроника ТАСС.

Перестройка плодотворно сказывается на работе газеты. За два с лишним месяца в „Тяговик“ стали писать свыше 40 новых авторов. В каждом номере печатается 22—24 рабкоровских корреспонденции, тогда как раньше поступало всего несколько заметок.

Активное участие в „Тяговике“ принимают тт. А. Хапцев, А. Тарасов, А. Шунин, В. Мачин, Г. Чулков, Н. Губин, И. Разорин, В. Сысоев, Н. Певгов, Б. Смирнов, Ф. Гришунин, А. Гузова, П. В. Смирнов и мн. другие.

Но в работе „Тяговика“ и его редколлегии еще много недостатков. Мало пишет газета о вопросах дисциплины, единоначалия, борьбы с браком. Слабо руководит стенгазетами, которые в ряде цехов выходят редко. Нет сомнения, что с помощью рабкоров-

ского актива эти недостатки могут быть быстро устранены.

Встречая день большевистской печати, еще более улучшим работу стенных газет и „Тяговика“, привлечем к участию в печати десятки и сотни стахановцев, инженеров, мастеров, передовых людей завода.

Да здравствует большевистская печать во главе с ленинско-сталинской „Правдой“.

ВЕЧЕР РАБКОРОВ

4 мая редколлегия „Тяговика“ устраивает в заводском клубе **вечер рабкоров**, посвященный Дню большевистской печати.

В программе: вступительное слово секретаря парткома т. Кичева, доклад отв. редактора тов. Жалтова, **большой праздничный концерт**.

Выступят лучшие художественные силы железнодорожников узла и завода.

Начало в 8 час. вечера. Приглашаются рабкоровы с членами их семей. Вход по приглашительным билетам.



Бедняцкое хозяйство в деревне. Красная Армия. Завод. — Таковы три вехи в жизни Николая Ивановича Кудрякова.

В 1930 году пришел он, демобилизованный красноармеец, чернорабочим в паровозный цех. Быстро освоился с работой и решил повысить свою квалификацию. Окончил курсы слесарей без отрыва от производства.

Пять лет работал Николай бригадиром, а с 1938 г. назначен мастером группы паровой машины.

На своем ответственном участке тов. Кудряков хорошо справляется с делом; его группа, передовая в цехе, работает по графику.

В марте и апреле группа досрочно закончила выполнение программы.

Коммунист-мастер Н. И. Кудряков действительно борется за авангардную роль на производстве, по-большевистски выполняя решения XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Николай Иванович — хороший агитатор, избран членом партбюро цеховой парторганизации.

Сегодня в первых рядах демонстрантов пойдет Н. И. Кудряков, занесенный на заводскую доску почета мастер-стахановец-большевик.

А. Шунин, секретарь парторганизации паровозного цеха.

ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В СРОК

В токарно-механическом цехе по почину зам. начальника цеха т. Шабанова и мастера т. Голубкова было широко развернуто предпраздничное соревнование по группам.

Обработку деталей по первичным операциям на 24 паровоза цех выполнил к 8 час. утра 24 апреля. Это дало возможность паровозникам своевременно вести сборку паровозов.

Хорошо боролись за выполнение плана работники всех групп. Первое место заняла группа мастеров тт. Ивагов и Голубкова, получившая переходящее красное цеховое знамя.

Долбежник т. Зернов и строгальщик т. Смирнов на сутки раньше сроки обработали новые дышла на паровозы №№ 59 и 86. Расточку подшипников на паровозы №№ 20, 26 а др. своевременно и с высоким качеством выполнял токар т. Соколов из группы мастера тт. Иванова.

Встречая праздник, цех боролся последние дни за обработку деталей сверх апрельского плана на 5 паровозов. **Ф. Гришунин.**

Н. СЫСОВ

ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ НА ПОДЪЕМЕ

Литейный цех продолжительное время не полностью выполняет производственный план. Основная причина отставания объяснялась исключительно плохими качественными показателями. Если взять работу литейного цеха за 1939 г., то 13,2 проц. от всей годовой продукции составляет брак. За 1940 год брак составил 12,2 проц., при чем такой процент брака не только тормозил выполнение качественных показателей, но приносил колоссальные убытки заводу, вызывал перерасход топлива и шихтовых материалов, снижал заработную плату работников литейного цеха.

Партийный комитет и заводоуправление за последнее полугодие оказывали значительную помощь цеху путем посылки людей, приобретения оборудования, внутрицеховой перестройки, посылки бригад для изучения причин, порождающих брак и др.

Решения XVIII Всесоюзной партийной конференции окончательно указали исключительно правильный путь к выправлению работы цеха. В итоге проведения ряда мероприятий цех в апреле значительно улучшил свою работу, в особенности по качественным показателям.

К примеру приведем следующие данные: за первый квартал брак, обнаруженный в цехе, составлял 6,0 проц. Кроме того, брак, обнаруженный в механических цехах составил за это время 10 проц.

На 26 апреля обнаружено брака в литейном цехе — 2,9 процента, после механической обработки 1,5 процента. Если посмотреть брак по отдельным деталям в апреле, то продукция выглядит следующим образом. Раньше по барабанам золотниковым, поршневым кольцам, колодкам тормозным, буксам всех типов брак доходил до 30—40 проц.

В апреле из 50 штук обработанных в механическом цехе втулок золотниковых „Трофимова“ обнаружено брака 2 штуки, что составляет около 4 проц.; из 252 штук букс брака оказалось 12 штук, или 5 процентов.

Кранов трехходовых отлито 220 штук, а браку 0. Раньше по данным деталям брак доходил до 50 процентов.

По кольцам брак сократился в 7 раз. Барабанов золотниковых колец обработано 50 штук и брака не обнаружено.

Имеется снижение брака примерно в 2 раза и по другим деталям.



Стахановец литейного цеха т. Авдеев И. И., ранее занесен на заводскую доску почета.

Фото В. КЛЯЧИНА

Приведенные выше цифры говорят о том, что литейный цех находится на подъеме и имеет лучшие результаты по качественным показателям, что является хорошим подарком великому пролетарскому празднику 1 Мая. Необходимо отметить лучших людей в борьбе за высокую культуру, за хорошее качество продукции.

Формовщики тт. Масленников А. А. и Малютин Б. А. показывают высокие образцы работы по качественным и количественным измерителям.

Стерженщики тт. Авдеев И. И. и Кузнецова К. Ф., обрубщик т. Киров Л. С. и многие стахановцы цеха дают высокие нормы выработки при хорошем качестве.

В улучшении работы цеха, решающую роль сыграло развернутое предмайское социалистическое соревнование лучших людей литейного цеха. Стахановец, выполнивший дневное задание, первым получал красный флажок, а таких людей уже к обеденному перерыву бывало до 10 человек.

Литейный цех может работать хорошо и без брака. Апрель лишний раз убеждает руководителей литейного цеха тт. Табунова, Власова и Шуина, а также и лучших стахановцев, что хорошая работа зависит только от них.

Первые успехи литейщиков, достигнутые в предмайском соревновании, не должны вскружить голову руководителям цеха и отдельным стахановцам. Надо настойчиво двигаться вперед и энергичнее выполнять решения XVIII Всесоюзной партийной конференции, чтобы в мае вывести литейный цех в передовые шеренги завода.

СТАХАНОВЦАМ ЗАВОДА — БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПРИВЕТ!

3А высокие образцы стахановской работы и успешное выполнение социалистических обязательств и приказов сталинского наркома тов. Л.М. Кагановича, по представлению хозяйственных, партийных и профсоюзных руководителей цехов и отделов завода, начальник завода, партком и завком заносят на общезаводскую доску почета в честь пролетарского праздника — 1 мая товарищей:

1. **Городилова** Александра Дмитриевича, котельщика котельного цеха, систематически выполняющего нормы выработки свыше 200 проц.;

2. **Смирнова** Викентия Николаевича, котельщика котельного цеха, выполняющего нормы выработки свыше 180 проц.;

3. **Ширинова** Павла Петровича, слесаря котельного цеха, выполняющего нормы свыше 150 проц., работающего по графику;

4. **Курбцова** Сергея Александровича,

5. **Григорьева** Алексея Васильевича,

6. **Сапогова** Константина Викторовича,

7. **Смирнова** Василия Дмитриевича,

8. **Корнилова** Леонида Васильевича, — столяров вагонного цеха, систематически перевыполняющих нормы выработки, показывающих образцы борьбы за график;

9. **Паутова** Александра Александровича, зам. начальника вагонного цеха за успешную организацию работы по ремонту кузовов;

10. **Сазонова** Александра Александровича, бригадира вагонного цеха, за систематическое перевыполнение норм выработки и работу по графику;

11. **Соколова** Николая Михайловича, кровельщика вагонного цеха, выполняющего нормы свыше 220 проц.;

12. **Данилова** Ивана Васильевича, клепальщика вагонного цеха, выполняющего нормы свыше 200 проц., работающего по графику.

13. **Грязнова** Василия Михайловича, клепальщика вагонного цеха, освоившего две профессии, выполняющего нормы свыше 200 проц.;

14. **Гущина** Вукла Александровича, водопроводчика вагонного цеха, выполняющего нормы на 170 проц., при хорошем качестве;

15. **Балашева** Дмитрия Михайловича,

16. **Голубева** Акиндина Ивановича,

17. **Водолазова** Николая Николаевича, — слесарей вагонного цеха, выполняющих нормы выработки свыше 190 процентов;

18. **Шушаричева** Константина Платоновича, слесаря вагонного цеха, выполняющего нормы свыше 320 процентов;

19. **Ипатов** Михаила Павловича, токаря механического цеха, выполняющего нормы выработки свыше 230 проц.;

20. **Кудрякова** Николая Ивановича, мастера паровозного цеха, руководителя передовой группы цеха;

21. **Тулянова** Петра Ефимовича, начальника II комплексной бригады паровозного цеха;

22. **Наумова** Феодосия Алексеевича,

23. **Северова** Александра Павловича,

24. **Баранова** Василия Ивановича;

25. **Гребелкина** Евгения Николаевича, — слесарей паровозного цеха, систематически перевыполняющих нормы выработки;

26. **Мартынова** Виктора Павловича, слесаря паровозного цеха, выполняющего нормы выработки свыше 230 проц.;

27. **Коробова** Михаила Павловича;

28. **Винцевича** Анатолия Викентьевича, слесарей паровозного цеха, выполняющих нормы свыше 190 проц.;

29. **Жилина** Александра Александровича,

30. **Лысова** Алексея Ильича,

31. **Китаева** Николая Федоровича, — слесарей тендерного цеха, выполняющих нормы свыше 160 проц.;



32. **Волнова** Христофора Дмитриевича, котельщика тендерного цеха, перевыполняющего нормы выработки;

33. **Соколова** Константина Васильевича, многостаночника строгальщика токарно-механического цеха, выполняющего нормы выработки на двух станках свыше 200 проц.;

34. **Шабашева** Александра Викторовича,

35. **Баранова** Алексея Африкановича — бригадиров токарно-механического цеха, перевыполняющих нормы выработки, работающих по графику;

36. **Шабанова** Николая Петровича, мастера токарно-механического цеха, обеспечивающего работу по графику, хорошего рационализатора;

37. **Суворова** Николая Полиектовича, начальника малярного цеха, за обеспечение рентабельной работы цеха;

38. **Калачева** Ивана Аристарховича, мастера малярного цеха;

39. **Птицина** Алексея Петровича,

40. **Колыгина** Василия Алексеевича,

41. **Валюгина** Николая Михеевича,

42. **Округина** Константина Александровича,

43. **Фирстова** Ивана Александровича, — маляров малярного цеха, систематически перевыполняющих нормы выработки, при высоком качестве;

44. **Соболева** Александра Ивановича,

45. **Лебедева** Ивана Александровича, — рессорщиков кузнечного цеха, выполняющих нормы свыше 200 проц.;

46. **Изюмова** Владимира Александровича, кузнеца кузнечного цеха, выполняющего нормы свыше 200 проц. Награжден медалью „За трудовую доблесть“;

47. **Прилучного** Кира Дмитриевича, кузнеца кузнечного цеха, выполняющего нормы свыше 200 проц.;

48. **Торгованова** Фирста Васильевича, мастера рессорного отдела, перевыполняющего план на своем участке;

49. **Шамаранова** Василия Сергеевича,

50. **Жилина** Бориса Михайловича, — слесарей арматурного цеха, систематически перевыполняющих нормы выработки;

51. **Жиднова** Владимира Михайловича, слесаря разборочного цеха, перевыполняющего нормы выработки;

52. **Зайцеву** Марию Николаевну, варшницу разборочного цеха, выполняющую нормы свыше 200 проц.;

53. **Кириллова** Василия Алексеевича, токаря ремонтного цеха, выполнившего нормы свыше 200 проц.;

54. **Архипова** Леонида Степановича, мастера ремонтного цеха, хорошего руководителя, обеспечивающего в сроки изготовление деталей;

55. **Геркулесова** Леонида Дмитриевича, слесаря колесного цеха, выполняющего нормы свыше 170 проц.;

56. **Прохорова** Вячеслава Григорьевича,

57. **Соболева** Александра Ивановича, — токарей колесного цеха, выполняющих нормы выработки свыше 150 проц.;

58. **Голицина** Григория Ивановича, каменщика ремонтно-строительного цеха, выполняющего нормы свыше 250 проц.;

59. **Тужилкова** Николая Алексеевича,

60. **Ефремова** Константина Михайловича, — газорезчиков сварочного цеха, выполняющих нормы свыше 180 проц.;

61. **Титова** Сергея Константиновича, электросварщика сварочного цеха, выполняющего нормы свыше 210 проц.;

62. **Киселеву** Валентину Дмитриевну, начальника военно-учетного бюро, за образцовую работу.

63. **Шленского** Ивана Ивановича, дежурного у щита электрического цеха;

64. **Кузнецова** Кирилла Александровича, старшего кочегара электроцеха, инициатора экономии топлива в цехе;

65. **Рыбанова** Сергея Валентиновича, мастера по электрооборудованию, показывающего образцы экономии материалов, хорошего агитатора;

66. **Заугарину** Нину Федоровну,

67. **Волнова** Павла Васильевича, — строгальщиков деревообделочного цеха, выполняющих нормы свыше 180 проц.;

68. **Петухову** Клавдию Константиновну, выбивальщицу литейного цеха, выполняющую нормы свыше 180 проц., при хорошем качестве;

69. **Веденеева** Василия Александровича, строгальщика вагоно-токарного цеха, выполняющего нормы свыше 150 проц.;

70. **Карабанова** Павла Михайловича,

71. **Каберова** Александра Григорьевича, — рабочих склада топлива, выполняющих нормы свыше 200 проц.;

72. **Груничева** Василия Михайловича, токаря инструментального цеха, выполняющего нормы свыше 150 проц.;

73. **Груздева** Анастасия Алексеевича, наборщика заводской типографии, за хорошую работу по оформлению газеты „Тяговик“.

74. **Виноградову** Клавдию Егоровну, контролера ОТК механического цеха;

75. **Фомина** Павла Александровича, токаря утильцеха, выполняющего нормы свыше 170 проц.

* * *

Отмечается стахановская работа передовых людей: **Авдеева** Ивана Ивановича, стерженщика литейного цеха, **Проскуряковой** Валентины Ивановны и **Петровской** Веры Емельяновны, работниц вагоно-токарного цеха, **Поповой** Павлы Георгиевны, — слесаря паровозного цеха, занесенных ранее на заводскую доску почета.

Начальник завода **Н. Козлов.**

Секретарь парткома **С. Кичев.**

Зам. председателя завкома **А. Бахорин.**



Начальник малярного цеха т. Суворов Н. П., занесен на заводскую доску почета.



Слесарь паровозного цеха т. Мартынов В. П., занесен на заводскую доску почета. Фото П. СОТНИКОВА.



Вечер в поселке

Весеннее солнце все ниже опускается за далекие холмы. Становится холоднее.

Над поселком кружатся птицы. Они уже освоились здесь, в зарослях парка. Почти стаял весь снег и только под деревьями еще лежат побуревшие снежные пласты. По дороге идет автобус, переполненный жителями поселка, возвращающимися с работы. Рабочие и служащие завода идут пешком по деревянным мосткам, пороженным от города до поселка.

153 квартиры имеются в Октябрьском рабочем поселке. В них живет 2337 человек, в большинстве работающих на ВПВРЗ и члены их семей.

Растет поселок. Лишь за последние два года число жителей удвоилось. Появляются новые и новые домики, коттеджи и дачи...

Больше десятка лет живут здесь знатные стахановцы завода Н. И. Демин, Г. И. Иванов и многие другие.

Все культурнее и благоустроеннее становится Октябрьский поселок.

Побывайте здесь вечером.

В квартирах зажигаются электрические лампы. Дети возвращаются из школы поселка с репетиции первомайского утренника.

Бойко торгует магазин поселка, снабжающий жителей всем необходимым. Почтальон приносит вечернюю почту. Заведующая почтовым отделением А. П. Губайловская рассказывает о все растущем поступлении в поселок писем, переводов, изданий печати.

Больше 200 газет, десятки журналов получают ежедневно жители поселка. Это больше, чем по одной газете на квартиру. А если принять во внимание, что многие получают газеты и журналы на производстве, то окажется, что каждая семья выписывает по 2—3 газеты и журнала.

Вечером в поселке оживленно. Домохозяйки ухаживают за коровами, за козами. Здесь много коров, домашнего скота, птицы. Большинство выкармливает свиней.

Еще больше хлопот будет у жителей в мае. Начнется огородная пора. Надо будет копать гряды, ухаживать за плодовыми деревьями, выставлять ульи.

В поселке десятки индивидуальных огородников, перени-

мающих мичуринские методы. Семьи Н. И. Демина, И. И. Сосина, Г. И. Иванова, Г. А. Федорюкова, К. В. Соколова, домохозяйка А. Р. Корсакова и многие другие обеспечивают себя овощами на круглый год.

Здесь выращивают огурцы, помидоры, редиску, малину, клубнику, викторию, черную и красную смородину. Копят свой мед. Снимают яблоки.

Жизнь поселка будет показана не полно, если не сказать о детском доме имени М. И. Калинина, подшефном заводу.

Детский дом, возглавляемый прекрасным педагогом и организатором А. Х. Романовой, занимает одно из первых мест в республике. Второй год детдом будет участником Всесоюзной сельскохозяйственной выставки по ородамничеству, свиноводству и другим показателям.

В детдоме растут свои „мичуринцы“. Летом они вырастят в огороде арбузы, помидоры, разные овощи, фрукты и ягоды.

Подсобное хозяйство обеспечивает детдом на круглый год мясом, молоком, яйцами, овощами. Сами ребята ухаживают за 5 коровами и 7 телками, вырастили 24 свиньи, 14 гусей, 64 куры.

С 20 ульев нынче впервые будет получен детдомом свой мед.

Приближается первый май. К празднику в поселке готовятся все „от стара до мала“. Хлопотливые хозяйки моют окна, полы, а многие и стены квартир. Выстирываются ковры.

Активистки поселка благоустривают улицы, очищают от остатков снега мостки.

К празднику отремонтирован, оклеен обоями красивый уголок поселка.

Ребята из детдома красиво вышили наволочки, салфетки, коврики для спален. Своя швейная мастерская шила всем детям новые костюмчики, платья, пальто.

В детдоме и школе подготовлены к 1 мая праздничные концерты.

Культурно и весело живется в Октябрьском рабочем поселке.

Сегодня с утра радио-громкоговорители, имеющиеся в большинстве квартир поселка, принесут сюда боевые песни из красной столицы — о весне, мае, великой родине, любимом Сталине.

М. Владимиров.

КОРОТКО

● 93 ЧЕЛОВЕКА, окончивших Вологодскую школу фабрично-заводского обучения, переданы нашему заводу управлением трудовых резервов. Для молодых рабочих готовятся станки, ремонтируется общежитие.

● ДО 10 РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ нашего завода учатся в вечерней средней школе взрослых. Нормировщики Лидя Турбова и Михаил Курилов заканчивают нынче 10 класс и будут иметь среднее образование.

ТВОРЧЕСТВО

Медь — один из ценнейших металлов. Медь — это сложные детали машин, подшипники, приборы связи и электрооборудования. Нам надо экономить каждый грамм меди.

Это прекрасно понимает инженер-технолог кузнечного цеха Прохор Иванович Азаренко. Для того, чтобы лучше сэкономить медную стружку, он предложил ее брикетировать под прессом „Венсан“. При этом стружка нагревается, что уменьшает потери от угара. После брикетирования медные болванки поступают в литейный цех для плавки.

Только в первый квартал инженер-большевик т. Азаренко внес четыре рационализаторских предложения, дающих большую экономию средств. Например, от брикетирования медной стружки определена экономия по заводу до 12 тысяч рублей в год.

Раньше гайки буферных стержней изготавливались под паровым молотом, а затем растачивались на токарном станке. Три человека — кузнец, машинист парового молота и токарь были заняты на изготовлении гайки. Азаренко предложил изготавливать гайки в специальных матрицах на станке „Аякс“. Его предложение с помощью начальника завода тов. Козлова было быстро проверено на практике. Гайки штампуются значительно чище и без брака, нет надобности обтачивать их на токарном станке, а стоит лишь нарезать резьбу.

При массовом изготовлении гайки это

предложение т. Азаренко даст в год до 32 тысяч рублей экономии.

Коммунист Павел Тихонович Карцев, инспектор НКПС, предложил новый способ регулировки центров пассажирских и других вагонов. Мастера тт. Мизгирев и Торгованов, применяя предложение т. Карцева, значительно сократили повторные подьемки вагонов из-за регулировки центров.

Слесарь-стахановец т. Рогозин сконструировал приспособление для проверки торца пневматического молотка, что значительно ускоряет ремонт этого инструмента.

Таких изобретателей и рационализаторов как тт. Азаренко, Карцев, Рогозин на заводе не мало. Они свое творчество, рационализаторскую мысль отдают производству, борются за экономии государственных средств и материалов.

Всего за 4 месяца 1941 года поступило по заводу 62 рационализаторских предложения. Из них реализовано 31 предложение, которые дадут в год до 75.000 рублей экономии.

Впереди идет кузнечный цех, откуда поступили 3 рационализаторских предложения с годовой экономией 34.000 рублей. Свыше 10 тысяч рублей экономии дадут два предложения, внесенные рационализаторами вагоно-токарного цеха.

Большевистскими творческими успехами ознаменовывают передовые изобретатели завода международный праздник рабочего класса — 1 мая.

Вл. Мачин.



Стахановцы — столяр и вагонного цеха, группы тов. Сапогова, выполняющие нормы до 220 процентов (слева направо): А. В. Гусев, П. В. Учеников, Н. Кротов, С. Д. Прыгов, А. Н. Лапин, В. Т. Специя и К. В. Сапогов — групповод, занесенный на заводскую доску почета.

Фото П. СОТНИКОВА.

ПОМОГЛИ МАЛЯРНОМУ ЦЕХУ

Кузовной отдел мастера — большевика т. Гусева в большевистскими делами встретил 1 мая. Уже к 25 апреля все 70 вагонов были сданы в малярный цех. Особенно успешно работали групповоды и столяры тт. С. Курбатов, Макасин, Копонов, Сапогов, Григорьев и другие. Они ежедневно выполняли по две нормы.

Стахановцы — кузовники помогли малярному цеху. Столяры — стали малярами и успешно окрашивали вагоны.

Работницы рамного отдела тт. Хренова, Красильникова, Шестерикова, Гудкова также работали на окраске вагонов, давая высокое качество.

На первомайской демонстрации впереди колонны вагонников пойдут лучшие люди, по-большевистски борющиеся за выполнение боевого задания наркома.

А. Тарасов.

Внесколько СТРОЧЕК

● ПЕРВОМАЙСКИЕ ДНИ В КЛУБЕ. Сегодня и завтра с 10 час. утра детские утренники. Сегодня вечером кино „Партийный билет“, игры и танцы. 2 мая — спектакль Пьеса А. Н. Островского „Роспитанница“. 3 мая кино „Концерт-Вальс“, игры и танцы. 4 мая — вечер отдыха работников.

● ПРИЗЫВНИКИ и осовиахи-мовцы, выделенные для участия в параде, должны сегодня явиться к 8 час. утра в помещение Осоавиахима.

Ответственный редактор
А. И. ЖЕЛТОР.

ТРУДОВЫЕ РЕЗЕРВЫ

1. ПРОШЛИ ПОЛГОДА

В мае исполнится полгода, как начались занятия в Вологодском железнодорожном училище. За это время учащиеся глубоко усваивали знания.

К празднику 1 мая по училищу достигнута высокая успеваемость, приближающаяся к 100 процентам. 71,2 процента учащихся — отличники и ударники.

Первые места в предмайском соревновании заняли группы: II помощников машинистов, III пом. машинистов и VIII бригадиров по ремонту пути.

Среди преподавателей большинство отличники и ударники. Впереди идут тт. Н. П. Кучменко, В. Д. За-

гузова, мастера тт. М. Н. Жилин и Н. А. Ханаев.

Сегодня учащиеся будут участвовать на праздничном параде. Стройной колонной пройдут они по площади, демонстрируя боевую готовность крепить могущество любимой родины.

Состоится праздничный вечер, на котором будут премированы отличники — учащиеся и преподаватели. В концерте участвуют ансамбль песни и пляски, струнный кружок, балетный и драматический коллективы и другие кружки училища.

А. Вагенгейм, начальник жел.-дор. училища № 1

2. ПЕРВОЕ ПОПОЛНЕНИЕ

В вагонный цех пришли учащиеся железнодорожной школы фабрично-заводского обучения № 1. С первых же дней учебной практики они включились в выполнение боевого задания наркома по ремонту вагонов.

Группа учащихся мастера тов. Максимова в составе тт. Мешалкина, Прокопьева, Ястребова, Селиханович, Кожевникова, Бакрышева и Шведова взяла социалистическое обязательство отремонтировать ходовые части вагонов №№ 3602 и 2879. Это обязательство выполнено к 24 апреля с хорошим качеством работы.

5 учеников — тт. Забель-

ский, Сверкунов, К. Соколов, Милютин и Макаровский пришли в отдел к мастеру тов. Макоеву. На сборке мебели эти товарищи также показали хорошие образцы работы.

Групповод т. Чалухин и столяр т. Смирнов заявляют:

— Впервые мы видим учеников, так прилежно относящихся к порученному делу. Ребята дисциплинированы и с воодушевлением берутся за любую работу.

Первыми производственными успехами встретили учащиеся школы ФЗО международный праздник труда — 1 мая.

А. Халцев.