

ТЯГОВИК

Орган парткома, завкома и заводоуправления Вологодского ПВРЗ

4 апреля 1941 г.

ПЯТНИЦА

№ 25 (1195)

12-й год издания

СЕГОДНЯ, с 6 часов вечера в помещении красного уголка столярно-кузовного цеха

СОВЕЩАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА ЗАВОДА.

Приглашаются начальники цехов, комплексов, мастера, секретари парторганизаций цехов.

Работать в апреле уверенно, по плану и графику

Март не принес еще ощутительных результатов в перестройке работы завода на основе решений XVIII партконференции.

Правда задание по вагонам выполнено на 105,1 процента. Это значит, что руководители вагонного, малярного, деревообделочного и вагоно-токарного цехов добились известного сдвига в работе. Но плавного, по графику, выполнения программы каждого дня здесь также не достигли.

Зато в остальных цехах положение еще остается прежним. Паровозный цех выполнил мартовскую программу на 91,7 процента. Здесь отстал первый комплекс (начальник т. Шикавко), давший всего 83,5 процента программы. Второй комплекс (начальник т. Туляков) задание выполнил. На уровне паровозного цеха шел и тендерный цех.

Попрежнему отстает котельный цех, лимитирующий работу паровозников. Котельщики выполнили месячное задание всего на 66,7 процента. Начальнику цеха т. Воробьеву пора, наконец, перестроить свою работу, не задерживать подачу котлов.

Нет переломки и по выпуску запасных частей и колесных пар для линии. Если литейный цех по медному литью план и выполнил, то по чугунному дал всего 78,8 процента. Его "поддержал" токарный цех, не обеспечивший обработки деталей, идущих для линии.

Позорно отстали кузнечный и колесной цеха (начальники тт. Бахтияров и Сучков). Задание по поковке не выполнено на половину, а по колесным парам для линии всего на 56 процентов.

Подобное отставание далее нетерпимо. Цеха, работающие заказы для линии, должны резко перестроить свою работу, помня, что от своевременной сдачи запасных частей зависит слаженность железнодорожного конвейера.

Прошли первые 3 дня апреля. И за это время цеха не сдали ни одного паровоза, ни одного вагона, ни одного килограмма запасных частей. Это результат недооценки графика, необходимости с первых же дней месяца уверенно, ежедневно выполнять план.

Сегодня создается производственно-хозяйственный актив завода. Необходимо решительно вскрыть на нем все недостатки в работе и быстро, по-большевистски, с завтрашнего дня начать дружную работу по выполнению государственного плана.

ПЕРВЫЕ ДВА ДНЯ...

...Добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы — предложила XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б).

Как же у нас на заводе выполнялся график за первые два дня апреля.

На паровозе № 684—24 пресс котла необходимо было по графику сделать к 22 часам 31 марта. Определен же только в 20 часов 1 апреля, причем по переднему креплению и 2 числа не был готов.

Ремонт тендера этого паровоза надо было закончить к 22 часам 2 апреля, но фактически и 3 числа эта работа не сделана.

До сих пор на паровоз нет подшипников, задержанных литейным цехом и центральной кладовой. Вместо 4 тендерных осей колесный цех подал только 3 оси.

На паровозе № 680-89 пресс котла вместо 17 часов 31 марта сделан на 23 часа 1 апреля и даже 2 апреля по переднему креплению не готов.

Подкатка вместо 17 часов 1 апреля сделана на 7 часов позднее.

Задерживается тендер из-за несвоевременного обслуживания водоподогрева.

На паровоз № 110 детали должны быть готовы к 16 часам 1 апреля, но и 2 числа их еще не сдали. Не готовы к сроку и колесные пары для паровоза и тендера.

Паровоз № 5488 необходимо было разобрать 1 апреля, разбирали же 2 числа. Тендер к этому паровозу разбирался также с опозданием на сутки.

На сутки задержалась и разборка паровоза № 1499.

Приведенные выше факты показывают, что ни один срок не был выдержан по графику.

Повторяется старая история: с начала месяца работать кое-как, не торопясь, без графика и плана.

Руководители цехов должны сделать решительные и немедленные выводы из этого отставания, точно выполнять план, работать только по графику.

Социалистическое соревнование

УСПЕХИ ОТДЕЛА МАСТЕРА тов. СИНИЦИНА

В марте вагонный цех перевыполнил план. Особенно хорошо работал отдел по обшивке кузовов железом мастера т. Сеницина. На 25 вагонах этим отделом не было допущено ни одной недоделки.

Высококачественной работы мастер т. Сеницин добился благодаря тщательной приемке выполняемых заданий от исполнителей.

Стахановцы отдела по-большевистски выполняют решения XVIII Всесоюзной партийной конференции.

В конце марта задержалась передача вагонов в малярный цех из-за задержки обшивки кузовов железом. Стахановцы решили проявить свою инициативу.

Николай Алексеевич Плаксин на планерке заявил: — Мы не можем позволить сорвать дневной план. Прошу дать мне в помощь столяров и я быстро обобью железом кузова на вагоны №№ 4383 и 2661.

Предложение было принято. Работу свою т. Плаксин выполнил в срок и без недоделок.

Хорошо работал обшивочник Сергей Кузнецов. В течение всего месяца он не допустил ни одной недоделки.

Листопрывы тт. Бурьгин и Аверин, группа т. Родионова из 4 человек также добились успеха в работе.

А. Халцев.



По-стахановски работает Лидия Васильевна Артемьева, бетонщица из группы мастера Морева вагонного цеха. Работая на цементировке полов она перевыполняет нормы.

Фото В. Клячина.

АРМАТУРЩИКИ ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ ПЛАН

Результаты работы за март показали, что арматурный цех вполне может справиться с выполнением месячного задания.

К 29 марта все основные детали (насосы, инжектора, предохранительные клапаны, регуляторы и арматура котла) на паровозы, выпускаемые по программе, были сделаны.

На профсоюзном собрании в этот день рабочие дали слово в отстающее до 1 апреля время дать задел на 3 паровоза. Это социалистическое обязательство было выполнено.

Во многом нам помогает введение графика. Теперь каждый рабочий знает что ему надо делать сегодня и завтра.

Для улучшения работы необходимо потребовать от мастеров-описчиков серьезно относиться к делу. Например, по вине описчика Маслова рабочие тратят не мало лишнего времени.

Три смены сдавали предохранительные клапаны на паровоз № 4316 и сдать не смогли. Оказалось, что по вине Маслова оставлены старые трубки, слаба резьба на седельце, а это приводило к парению клапана. Мешает нашей работе некультурность разборки. В цех поступают неклепанные детали, поэтому не знаешь с какого они паровоза. На деталях много грязи и нефти.

Устранение всех этих недостатков даст возможность арматурщикам перевыполнить апрельскую программу, встретить Первомайский праздник новыми успехами.

Е. Ипатов.

ВПЕРЕДИ—ВТОРОЙ КОМПЛЕКС

Паровозный цех месячный план выполнил на 91,7 процентов. Отстал первый комплекс, руководимый тов. Шикавко, давший 83,5 процента задания.

Значительно лучше работал второй комплекс (начальник тов. Туляков). 14 марта коллектив второго комплекса через газету "Тяговик" взял социалистическое обязательство дать сверх плана 1 паровоз. Свое слово стахановцы сдержали, программа комплексом выполнена.

Вторая комплексная бригада добилась хороших результатов благодаря слаженности в работе, систематическому показу опыта лучших людей.

В комплексе развевывалась массовая работа во круг вопросов выполнения графика. На отстающих участках вывешивались специальные плакаты, указывающие на недостатки. Такая критика быстро воспринималась и отставание ликвидировалось.

Например, в одно время отставала по экипажной бригаде группа мастера

Маркелова. После того как появился плакат, указывавший на плохую работу группы, положение быстро изменилось. Группа стала работать значительно лучше.

Хорошо работали мастера коммунисты тт. Кудряков и Сквородников. По их группе паровой машины план был выполнен с превышением и высоким качеством.

Хорошо работали группа арматуры—автомата мастеров тт. Сухарева и Осминина, слесаря тт. Н. И. Демин, Г. И. Иванов, Малышев, цилиндрическая бригада тт. Копышев, Мартынов и другие.

Необходимо с первых же дней апреля закрепить результаты успешной работы прошлого месяца, выпустить в апреле все паровозы по графику с высоким качеством ремонта. Это будет нашим лучшим подарком Международному пролетарскому празднику—1 мая.

А. Шунин, секретарь партбюро паровозного цеха.

БОРЕМСЯ ЗА ЭКОНОМИЮ МАТЕРИАЛА

Выполняя решения XVIII партконференции мой отдел повел борьбу за экономию материалов и государственных средств.

Используя старогодные детали мы только на 13 вагонах сумели сэкономить 380 болтов, 23 кг. гаек, 1 кг. шурупов, 5 кг. сурику, всего на 243 рублей.

На экономии нижних подпятников, верхних и нижних скользюнов получили свыше 1000 рублей. Эти детали раньше ставились новые, а старогодные выбрасывались.

Всего таким образом достигнута экономия свыше 1500 рублей.

В апреле мы будем также бережно относиться к материалам, еще лучше сохранять старогодные детали, чтобы их вновь ставить на вагоны.

А. Мизгирев, мастер вагонного цеха.

Партийная жизнь

СЕКРЕТАРЬ ПАРТБЮРО
В СТОРОНЕ ОТ АГИТАЦИИ

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) наметила грандиозную программу дальнейшего хозяйственного и культурного подъема нашей страны, укрепления ее экономической и оборонной мощи.

Задача руководителей партийных организаций и агитаторов не утомимо разъяснять глубокий смысл решений конференции, поднимать и мобилизовать рабочий коллектив на выполнение этих задач.

К сожалению имеются на заводе такие парторганизации, которые не ведут никакой агитационной работы по разъяснению решений партконференции.

В парторганизации тендерного цеха 17 коммунистов и 6 комсомольцев. Из них по списку, составленному секретарем партбюро т. Максимовым, трое числятся агитаторами.

На вопрос, заданный Максимовым: „Как работают агитаторы?“ последний ответил:

— Кажется провели 8 чток, но у меня не записано, точно не знаю...

Из бесед с агитаторами выяснилось, что они в марте никакой работы не проводили.

Агитатор т. Курилов не провел ни одной беседы.

Тов. Колобов заявляет:

— Я не знаю, почему меня Максимов числит агитатором. Работы я никакой не провожу.

Какое же объяснение отсутствия агитационной работы дает т. Максимов. Он заявляет:

— Все коммунисты у нас малограмотные. Не знаю кому дать задание, а если и дам, то не выполняют.

Вполне понятно, что и сам тов. Максимов не проводить никакой агитационной работы, а только ограничивается тем, как он сам заявляет: „принимаю участие в обсуждении бракоделов.“

Неудивительно, что ряд коммунистов, например, кандидат партии, начальник смены тов. Крючков даже не читал доклада тов. Маленкова и решений конференции.

Рабочие тендерного цеха предъявляют требования к парторганизации, чтобы проводились беседы на политические темы и читки газет.

— Хотя бы почитали газетку, — заявляют т. Родичев и другие рабочие, — а то ничего не узнаешь, а во второй смене так совсем никаких бесед и чток, никакого развлечения нет.

Это справедливое требование рабочих не волнует секретаря партбюро т. Максимова. Он оправдывается: — А что я могу сделать, когда начальник цеха каждый обед только и говорит о программе.

О выполнении программы говорит надо, но нужно держать рабочих в курсе хозяйственных и политических событий нашей страны, разъяснять решения XVIII партконференции, читать материалы по международным вопросам.

Пора покончить с таким положением, когда руководящие партработники, подобные Максиму, сами не ведут агитационной работы, не работают с агитаторами, не перестроили их работы в свете выполнения решений XVIII партконференции. **И. Александров.**



Мастер обойной мастерской малярного цеха тов. Дмитрий Михайлович Кудряков хорошо борется за экономию обойного материала. Его группа не допускает перерасхода государственных средств.

Фото В. Ключина.

НИ НА МИНУТУ
НЕ ОСЛАБЛЯТЬ ТЕМПОВ

В первые два месяца 1941 года вагонный цех находился в прорыве.

После XVIII партконференции в цехе наметился перелом. Программа марта по количеству продукции перевыполнена. Но это еще не все для окончательной победы.

Для того, чтобы встретить великий праздник — 1 мая успехами в работе необходимо с первых же дней апреля крепко бороться за выполнение точных графиков, чтобы выпуск вагонов в каждой декаде шел равномерно. Однако с первых же дней месяца видно, что некоторые командиры самоуспокоились, в группах наступило „затишье“.

Например, мастера Муравьев и Жилин не производят разборку поставленных вагонов, срывая работу других отделов.

На вагоне № 274, назначенном для передачи в малярный цех, ряд работ не закончен.

Все еще живуча вредная практика очковтирательства у мастера Старкова. Он такие детали как сцепные головки упряжи и стержня поставил на вагон „временно“.

5 дней стояли в вагонном цехе вагоны №№ 2840 и 2856, однако мастера описи до 2 апреля к этим вагонам и не подошли (тт. Марсов, Сазонов, Левашев), в результате задержалась сдача этих вагонов в малярный цех.

Для выполнения плана декады группа т. Курбатова вызвала на социалистическое соревнование группу т. Сапогова. Они заключили социалистический договор на единицу ремонта.

Этот опыт групповых соревнований необходимо подхватить мастерам тт. Беляеву, Гусеву и другим, обеспечить, чтобы все рабочие включились в соревнование.

У вагонников есть все возможности работать лучше, занять одно из первых мест на заводе.

Столяр Г. Федорюшков.

ЗА ГОД СЭКОНОМИМ
500 КУБОМЕТРОВ ДРОВВызываем на соревнование
все смены кочегаров электроцеха

Центральная электростанция в октябре-декабре 1940 года работала исключительно плохо. Из месяца в месяц был пережог топлива.

В отдельные дни котлы „пожирали“ по 74 вагонетки дров, т.е. лишних 30—40 кубометров топлива.

Причиной пережога являлось то, что никто как следует не следил за нормальной работой котлов, они обдувались плохо, а бюро энергетика и его руководитель т. Кутын не интересовалось работой кочегарки.

Норм расходования топлива не было. Отсутствовало социалистическое соревнование по экономному расходованию топлива.

Парторганизация цеха занялась изучением причин пережогов. Секретарь партбюро т. Губин поставил перед нами, старшими кочегарами, задачу: беречь топливо. Он разъяснял как надо расходовать дрова, какую температуру питательной воды выдерживать, каким должно быть давление пара.

Вместе со своими напарниками, кочегарами тт. Никоноровым и Медведевым я решил снизить потребление топлива не менее чем на 10 куб. метров за смену. Взяли социалистическое обязательство в честь XVIII Всесоюзной партийной конференции и 7 февраля 1941 года сэкономили первые 14 кубометров.

С этого и началось соревнование. Нас поддержал партком завода. Начальник завода т. Козлов, отметив инициативу моей смены, объявил благодарность кочегарам тт. Никонорову и Медведеву, а мне выдал премию 100 рублей.

Это еще больше подняло наше настроение. В результате, за февраль смена смогла сэкономить 170 кубических метров дров. В марте я был в отпуску, ездил в дом отдыха. Но вернувшись, продолжил борьбу за экономию и за месяц также добился хорошего успеха.

Борются за экономию топлива и другие смены кочегаров электростанции.

Партийная организация цеха продолжает помогать нам в боевом выполнении решений XVIII партконференции. Тов. Губин каждый день бывает у нас, беседует, дает советы как лучше выполнять задания.

Борясь за реализацию решений XVIII партийной конференции, наша смена берет на себя социалистическое обязательство: сэкономить в 1941 году 500 кубометров дров. Со своей стороны вызываем на соревнование смены тт. Мельникова, Зернова и Гурьянова.

К. А. Кузнецов, старший кочегар электроцеха.

Еще раз о разборке
паровозов

Котельный цех все еще является узким местом в выполнении производственной программы по ремонту паровозных котлов. Здесь несвоевременно разбирают дымогарные трубы и очищают котлы от грязи.

Паровозы №№ 77 и 179 были поставлены в разборку еще с утра 29 марта, а к выемке дымогарных труб котельщики приступили только 1 апреля. Очистка котла от грязи и осмотр для определения ремонта производились значительно позже.

Старый производственник Михаил Савельевич Грачев рассказывает:

— Котел № Э—7625 был поставлен в разборку 22 марта, а его очистку от грязи закончили только 30 марта. Между тем вся то разборка котла не должна превышать двух суток.

Небрежно в котельном цехе разбирают колпаки котла сухопарника. Например, слесарь Малыгин на паровозе № 77 при разборке срубил все гайки при помощи кувалды и кузнечного зубила. Между тем еще до разборки гайки необходимо было смазать керосином и отвернуть при

помощи торцевого ключа. Паровозо-разборочный цех все еще не исправил положения и по некоторым узлам отстает.

Например, на паровозах №№ 77 и 179 разборка муфты упряжных крюков, переднего буферного бруса была сделана только после обеда 31 марта, с опозданием на одни сутки.

На остальных узлах разбираемых частей паровоза намечилось некоторое улучшение.

В цехе стали бороться за чистоту рабочего места, приступили к изготовлению новых щитков для камаз заправочного и разборочного стойл, что улучшит технику безопасности.

Начальник паровозо-разборочного цеха т. Васильев давно ставит перед водоуправлением вопрос о постановке в заправочном стойле механизированного подьемника по типу электрофицированного подьемника колесного цеха. Однако это предложение затирается.

Необходимо устранить все эти недостатки и тогда разборка паровозов значительно улучшится.

В. Мачин.

РАЗВЕРТЫВАЕМ СОРЕВНОВАНИЕ
ЗА КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Командиры вагонного цеха взяли обязательство недопускать недоделок на вагонах. Для этого в феврале и марте велся учет и каждая недоделка отмечалась на специальных досках по отделам мастеров.

Отдельные мастера, организовав борьбу с браком, добились неплохих результатов. К ним относятся тт. Синицин, Насадкин, Киселев, Братухин и Мизгирев, на большинстве выпускаемых вагонов не допускающих недоделок.

Как мастера вагонного цеха в марте боролись с недоделками видно из следующей таблицы:

Место	ОТДЕЛ	МАСТЕР	Количество недоделок на 1 вагон	На скольких вагонах недоделок не было
1	Обшива	Синицин	0,57	25
2	Рамный	Насадкин	0,68	21
3	Электрогруппа	Киселев	0,6	22
4	Замочная	Братухин	0,9	22
5	Ходовые части	Мизгирев	1,0	19
6	Кузова	Гусев	1,5	7
7	Автоматный	Власов	1,6	15
8	Отопление	Муравьев	1,7	12
9	Кузова	Беляев	1,57	9
10	Клепальный	Старков	1,67	12
11	Комплектовка	Игнатьев	1,77	12
12	Внутр. убранство	Маковеев	2,1	7
13	Кровельный	Жилин	2,1	4
14	Краснодеревный	Кудряшов	4,1	Недоделки на всех вагонах

Из этой таблицы видно, что ряду мастеров, особенно Кудряшову, Жилину и Маковееву нужно подтянуться, повести решительную борьбу с недоделками.

В марте вагонники выпустили на два вагона больше плана, допустив в среднем на каждый вагон по 17,5 недоделок. Эти показатели лучше февральских, когда план выполнен не был, а число недоделок составляло 23 на вагон.

Но в этом успокаиваться нельзя. В апреле надо добиться, чтобы все вагоны сдавать с нулевым числом недоделок, обеспечивать высокое качество ремонта подвижного состава.

А. ТАРАСОВ.

ГРАФИК — ОСНОВА СЛАЖЕННОЙ РАБОТЫ КАЖДОГО ЦЕХА

Что мешает литейщикам работать по графику

В решениях XVIII партийной конференции красной нитью оттенен вопрос о выполнении производственной программы предприятиями и цехами по графику. Как же это решение XVIII партконференции претворяется в жизнь в литейном цехе? Нельзя сказать, что планирование в цехе не проводится. Центральными кладовыми паровозного и вагонного хозяйства литейному цеху даются декадные планы.

На основе этих планов руководство цеха составляет свой план на 10 дней для группы каждого мастера. Но тут и получается первая ненормальность. Планы по группам мастера не всегда доводят до рабочего, в особенности мастер т. Николаев.

Другим недостатком в работе мастеров является нерегулярная проверка выполнения плана. Редко для этого собираются и профгруппы.

Мешают плановой работе цеха и ряд других причин: стесненность рабочих мест, несвоевременное обеспечение формовщиков землей, а также несвоевременное и недостаточное обеспечение топливом (коксом).

С 26 марта из-за отсутствия кокса, совершенно не производилось цилиндрического литья, хотя по декадному плану цех должен был отлить 5 цилиндрических и 6 золотниковых втулок. Такое явление неизбежно может вызвать штурмовщину.

Основной же причиной, мешающей литейному цеху работать по графику, являются ежедневные дополнительные задания со стороны центральной кладовой. Такие „срочные“ и непредусмотренные графиком заказы дезорганизуют все цеховое планирование.

Например, на паровоз № 43 было дано много непредусмотренных графиком дополнительных заданий: вкладыши крейцкопфа, поползушки, кулачки, подшипники и другие детали.

Центральным кладовым необходимо перестроить свою работу, заблаговременно давать литейному цеху реальный план, без последующих изменений и дополнений. Только при этих условиях успех выполнения работы по графику и плану будет обеспечен.

А. Трапезников, А. Гузова.



Токарь-стахановец инструментального цеха Николай Алексеевич Ручников. Тов. Ручников образцово борется за сохранность быстрорежущего инструмента.

Фото В. Клячина.

ШЕСТЬ ЛЕТ РАБОТАЮ ОДНИМИ РЕЗЦАМИ

XVIII партконференция указала, что необходимо бережно относиться к станкам и инструментам.

У нас на заводе вопрос с быстрорежущими инструментами стоит чрезвычайно остро. Их не хватает, поэтому все внимание надо уделить правильному и экономному использованию имеющегося инструмента.

Исправный инструмент способствует увеличению выпуска продукции, улучшению ее качества. И с другой стороны, плохо заправленный и тупой резец при резании сильно нагревается и быстро сторавет. Для его заправки приходится тратить много времени.

Лично я особенное внимание уделяю обрешным резцам, так как их во время работы легче всего обломать.

С 1935 года у меня для работы имеются всего 12 резцов и все они за шесть лет сохранились в хорошем состоянии.

Обращаюсь с призывом ко всем станочникам завода: бережно относиться к инструменту, правильно его использовать.

Н. А. Ручников, токарь инструментального цеха

НЕ ДОПУСКАТЬ ОТКЛОНЕНИЙ ОТ ЧЕРТЕЖА

В вагоно-токарном цехе большинство рабочих борются за технологическую дисциплину, за качество продукции.

Строгальщица т. Кудрякова снимает со своего станка детали высокого качества, никогда не допускает брака.

Токарь т. Трубин обрабатывает ответственные упряжные детали. Он также выполняет работу строго по чертежам, не допускает брака.

Но есть в цеху работники, небрежно относящиеся к своим обязанностям. Недавно разметчица т. Соколова начала выполнять задание без чертежа, поэтому запорол 64 подвески вертикального рычага.

Соколова допустила брак не потому, что не знала как производить разметку. Дело свое она знает. Но ей не захотелось взять в руки чертежа, „канителиться с ним“, — как она заявила.

На разметочной плите работают два человека, но ими никто не руководит, хотя в цеху и имеются три мастера.

Хуже того, случай брака, допущенный Соколовой остался неизвестным коллективу цеха. Цеховой комитет не считал даже нужным обсудить этот факт среди рабочих. Администрация написала очередную бумажку... акт о браке.

Н. Меньшиков.

Находчивость машиниста и кочегара водокачки

27 марта, в 15 часов на водокачке произошел аварийный случай. Один из котлов был под паром. Давление на манометре показывало 4 атмосферы и в это время на котле прорвало фланец, соединяющий паромангистраль с сухонарником. Пар с силой бросился в котловое отделение. Остановка котла была неминуема.

Дежурная смена не растерялась. Кочегар А. Голубков быстро потушил сильно раскаленную топку, начал питать котел холодной водой и пар понизил до нуля.

В это время машинист М. Бучин вырубил прокладку и несмотря на высокую температуру смог поставить прокладку и закрепить фланец.

За короткий срок, благодаря находчивости тт. Бучина и Голубкова, авария была предотвращена.

И. И. КУЗЬМИН.

„Говорильня“ продолжается...

Почему сварочный цех работает без графика

Своевременный ремонт паровоза зависит от слаженной работы многих цехов: разборочного, котельного, токарного и других. Однако с этим не считаются отдельные командиры цехов.

Разборочный цех (начальник т. Васильев) обычно по несколько дней задерживает передачу в сварочный цех деталей, на которых необходимы сварочные работы. Тот, в свою очередь, не может во время произвести сварку и передать детали токарям на обработку. В результате — срыв графика, задержка паровозов.

Например, паровоз был разобран 24 марта, а детали передали в сварочный цех только 27 марта. Три дня были не описаны поршня на паровоз № 110.

Не лучше работает токарно-механический цех, задержавший на три дня стружку параллелей паровоза № 7625, идущих на заварку.

Детали в сварочный цех должны сдаваться в день разборки, чистыми. Это даст возможность сварщикам и токарно-механическому цеху работать по графику.

До сих пор начальники котельного и сварочного цехов не составляют графика слаженной работы между собой. Мастера сварочного цеха ежедневно ходят на планерки к котельщикам, что то там „планируют“, а когда настанет время работать, то котел оказывается неготовым.

На днях на один из котлов планировали поставить двух сварщиков по обварке труб с 5 часов утра, а поставили только в 10 часов вечера. Задержали варку горловин на котле 117-58. Было намечено на планерке начать эту работу в 3 часа дня, но к этому времени ничего готово не было.

Так вместо слаженной работы по графику получается пустая „говорильня“ между сварочным и котельными цехами.

В результате сварщики простаивают или целый день ходят из цеха в цех, от паровозов к котлам, от котлов к себе в цех, а дело не двигается. Варят себе помаленьку детали для водоподогрева в „запас“, а основная работа остается невыполненной.

А. Комин.

Н О В Ы Й Ц Е Х

Заводу передан совхоз „Рубцово“

На заводе появился новый цех. По приказу наркома тов. Л. М. Кагановича № 109 от 11 марта 1941 г. нашему заводу передается одно из крупнейших пригородных хозяйств Вологодской области — совхоз „Рубцово“.

Этот совхоз до 1937 года был детищем всего коллектива нашего завода и вот вновь, по решению Совнаркома СССР, окрепший, один из мощных и передовых совхозов области будет заводским.

Что можно сказать о совхозе сегодня? Об этом достаточно убедительно говорят показатели работы, которых совхоз добился в 1940 году.

Общая посевная площадь совхоза составляет более 1500 гектаров. Одно это свидетельствует о размерах хозяйства. Урожай, собранный в 1940 году, дает возможность заявить, что рабочие и служащие паровозо-вагоноремонтного завода будут в текущем году вполне обеспечены всеми видами овощей, что значительно улучшит бытовые нужды членов нашего коллектива.

Сбор картофеля в сезон 1940 года составил 578 тонн, капусты 524 тонны, других овощей 144 тонны, овощей закрытого грунта (парниковых) 37 тонн.

Продуктивное стадо совхоза за 1940 год

дало 216 тысяч литров молока и 75 центнеров мяса. В совхозе имеется 213 голов крупного рогатого скота, 53 лошади, 136 голов свиней.

Для своевременной и качественной обработки земли совхоз обеспечен 9 тракторами и разнообразными сельскохозяйственными машинами.

Неплохо работал коллектив совхоза и по рентабельности.

За 1940 год совхоз дал накоплений до 378 тысяч рублей, а на 1941 год планируется удвоить эту цифру. Прибыль пойдет на улучшение и увеличение поголовья стада, расширение жилого фонда совхоза и другие капиталовложения, направленные на улучшение работы совхоза в борьбе за поднятие урожая и повышение удойности стада.

Принимая в свое ведение такое хозяйство, выросшее и окрепшее, с большими перспективами для дальнейшего роста, руководители завода должны будут бороться за его дальнейшее процветание. В этом может оказать помощь и весь коллектив нашего завода.

Новый цех — совхоз „Рубцово“ — поможет нам создать крепкую, устойчивую базу продовольственного снабжения.

С. Козинев, главный бухгалтер завода.

СЛАВНЫЙ ЮБИЛЕЙ

35 лет работает на заводе Г. Н. Павлов

35 лет безупречно работает на заводе старший бухгалтер вагоно-сборного цеха Георгий Никитич Павлов.

Георгий Никитич пришел на завод табельщиком 2 мая 1906 года. Работал в ряде цехов: литейном, кузнечном, котельном, токарно-механическом и колесном.

Вместе с ростом освобожденной страны стал расти на производстве и Георгий Никитич. С ноября 1917 г. он работает счетоводом, бухгалтером, ст. бухгалтером в ряде цехов, а затем инструктором-ревизором завода.

За свой 35-тилетний стаж непрерывной работы на заводе Георгий Никитич накопил богатый опыт. Ему знакома вся сложная и разнообразная система документооборота завода во всех его цехах и отделах.

Заводуправление не раз посылало Павлова на самые трудные участки. Так он был послан в 1939 году в центральную кладовую паровозного хозяйства и, наконец, в вагоно-сборный цех, учет в котором был запущен.

Благодаря умелому подходу к делу, Георгий Никитич выполнил учетную работу на этих участках.

Свой богатый опыт в работе Г. Н. Павлов старается передать сотрудникам, работающим под его руководством. Многие из его учеников и сейчас работают на заводе в качестве счетоводов и бухгалтеров. Например, Лепетова А. А.—ст. бухгалтер отдела снабжения завода, Григорьева М. В.—ст. бухгалтер подсобного хозяйства, Сорокин И. И.—зам. главного бухгалтера и ряд других.

За свою долголетнюю и непрерывную работу на заводе, за добросовестное отношение к делу т. Павлов был не раз премирован, а в день тридцатилетия работы на заводе награжден именными часами.

И. СОРОКИН.

Конференция призывников

Штабом руководства по подготовке к призыву 8 апреля в 17 час. 30 мин. созывается заводская конференция призывников.

На повестке дня доклад: «О международном положении и задачах призывников». Докладчик товарищ Грохотов.

Конференция проводится в помещении красного уголка столярно-кузовного цеха. Явка призывников строго обязательна.

Оживить физкультурную работу

На днях на завкоме был заслушан доклад о работе заводского совета «Локомотива». Выяснилась неприглядная картина. По существу совет общества распался. Работа секций замерла. Не выполнены задания по сдаче норм на комплексе «ГТО». Плохо поставлен учет спортивного инвентаря.

Решено провести отчет председателя совета тов. Стрекаловского, а затем выборы в состав совета.

Будет проведено совещание председателей цехкомов и физоргов цехов по вопросу об оживлении физкультурной работы на заводе.



В библиотеке парткабинета завода. СЛЕВА НАПРАВО: работница заводской лаборатории Тая Соловьева, техник Карандеев и библиотекарь Н. С. Седова.

Фото В. Кличина.

БЕРЕЖНО ОТНОСИТЬСЯ К ПНЕВМАТИКЕ

Пневматический инструмент является точным механизмом, предназначенным для выполнения ответственной и тяжелой работы.

Чтобы этот инструмент был в сохранности, исправно работал, служил долго, необходим самый тщательный уход за ним и соблюдение всех установленных инструкцией правил.

На нашем заводе большое количество пневматического инструмента. Специальным приказом начальника завода было предложено весь пневматический инструмент не реже двух раз в месяц сдавать в раздаточную для периодического осмотра, смазки и случайного ремонта. Но этот приказ рабочими, имеющими на руках пневматический инструмент, не выполняется.

Больше 20 котельщиков не сдавали пневматических машинок в течение 6 месяцев. В котельном цехе ряд котельщиков были уволены с завода и при этом они не сдали пневматического инструмента, который оставлен в цехе и обезличен.

Начальнику котельного цеха т. Воробьеву, начальнику комплексов и мастерам необходимо включиться в проверку инструментального хозяйства, проводимую на заводе. Следует выявить действительную потребность в инструменте, его состояние, очистить весь инструмент от грязи и обеспечить обязательный его осмотр ремонтной бригадой.

Необходимо еще раз ознакомить рабочих с приказом начальника завода и инструкцией по уходу за пневматическим инструментом.

А. Андреев.

БЕСЕДА С УБОРЩИЦАМИ

Секретарь партбюро вагонного цеха т. Тарасов провел 1 апреля беседу с уборщицами и подсобными рабочими о чистоте и культуре в цеху.

—В вагонном цехе,—указал т. Тарасов,—уборщицы тт. Утикова, Коричева и Матвеева успешно борются за чистоту, чем помогают в выполнении производственной программы.

Во время беседы выступили уборщицы т. Горшкова и другие. Они внесли предложение организовать после работы коллективную уборку цеха.

БЕСЕДЫ ВРАЧА

МАЛЯРИЯ

Малярия — тяжелая, хроническая болезнь, длящаяся иногда несколько лет, изредка, без правильного лечения приводящая к смерти.

Раньше считали, что малярией болеют только в жарких странах. Теперь доказано, что эту болезнь можно встретить везде. Среди рабочих нашего завода, а особенно у членов семей, живущих в деревнях, также были случаи заболевания малярией. За 1940 год 27 рабочих, заболевших малярией, бюллетенили 269 дней.

Люди заражаются малярией от укусов особых комаров, обитающих везде и всюду. Эти комары выводят свое потомство из яичек, которые ложатся на поверхность стоячих вод—грязных канав, луж, загрязненных прудов и болот. Из яичек выходит потомство в форме личинки и в дальнейшем комара.

Комар, садясь на больного человека, делает укус, пьет кровь, а затем садится на другого человека и через укус заражает его. Болезнь появляется не сразу, а через 10—20 дней после укуса.

Малярия начинается внезапно, сильным жаром до 40 градусов. После этого наступает нестерпимый озноб, больного, как говорят, «откидывает от постели», затем больной сильно потеет, чувствует усталость и слабость и, опять, через некоторый промежуток, он снова здоров до следующего приступа.

Больной очень худеет, теряет аппетит, падает в весе, лицо его становится зеленоватого оттенка.

Приступы малярии могут повторяться ежедневно, через день и через 2 дня. Приступы без лечения или при неправильном лечении могут тянуться годами. Лечение малярии двойное—это лечение во время болезни и лечение предупредительное, до начала болезни.

Последнее лечение, т. е. пре-

Календарь

работы партийных, комсомольских, профсоюзных организаций и добровольных обществ ВПРЗ в апреле

Числа	Дни	МЕРОПРИЯТИЯ	Кто проводит
7, 14, 21, 28	Пон.	1. Работа кружков изучающих историю ВКП(б) 2. Работа лектория для актива 3. Заседание завкома (2 раза в месяц)	пропагандисты, зав. парткабинет, предзавкома.
1, 8, 15, 22, 29	Втор.	1. Учеба членов осовиахима 2. Заседания партбюро (2 раза в месяц) 3. Занятия членов редколлегий стенгазет	командиры уч. гр. секретари партбюро, секретарь редакции «Тяговик»
2, 9, 16, 23, 30	Среда	1. Военная учеба актива 2. Заседания цехкомов (2 раза в месяц) 3. Заседания к-та ВЛКСМ (2 раза в месяц)	командиры уч. гр. предцехкомы, секретарь к-та ВЛКСМ
3, 10, 17, 24	Четв.	1. Учеба членов осовиахима 2. Производственные совещания	командиры уч. гр. предцехкомы.
5, 12, 26	Суб.	1. Заседание парткома 2. Собрания партгрупп	секретарь партгрупп, заводуправление, партком, завком.
4	Пят.	Собрание производственно-хозяйственного актива.	партком, завком.
7	Пон.	Заводское собрание членов РОКК	комитет РОКК.
8	Втор.	Общезаводская конференция призывников	штаб.
11	Пят.	Комсомольские собрания	комсорги.
14	Пон.	Заводское собрание жен рабочих и служащих завода	партком, завком.
15	Втор.	Заводское совещание культактива	
17	Четв.	Профсобрания в цехах	предцехкомы
22	Среда	Общезаводское комсомольское собрание	комитет ВЛКСМ
24—25 8—10		Общезаводское партсобрание Партсобрания в цехах	партком партторги.

ПРИМЕЧАНИЕ: 1) Занятия допризывников 7, 9, 16, 21, 25, 28, 30 апреля.
2) Занятия школ и групп ликвидации неграмотности 5, 10, 12, 14, 17, 21, 24 апреля.
3) ШМСТ и стахановские школы 5, 7, 10, 12, 17, 19, 24, 26, 30.

ПАРТКОМ.

КЛУБНАЯ НЕДЕЛЯ

„ВАЛЕРИЙ ЧКАЛОВ“ — кинокартина, показывающая жизнь великого летчика советской эпохи с большим успехом идет в городском кино им. Горького. В середине апреля этот замечательный фильм пойдет в нашем заводском клубе.

„ПРОИСХОЖДЕНИЕ ЖИЗНИ НА ЗЕМЛЕ“ — лекцию на эту тему зав. кафедрой естественных наук Вологодского пединститута т. Тарчевский. Начало лекции в 8 час. вечера.

КИНОКАРТИНА „Салават Юлаев“ пойдет в клубе 5 и 6 апреля. 8 апреля — кино „Ветер с востока“.

В АНСАМБЛЬ ПЕСНИ И ПЛЯСКИ и эстрадный коллектив клуба продолжается запись исполнителей: певцов, музыкантов, танцоров, чтецов.

НАРУШИТЕЛЬ ПОРЯДКА

Каждому, кто приходит в ремонтный цех видно, что здесь действительно начали серьезно соблюдать чистоту.

Не только на рабочих местах, но и в гардеробной, где рабочие оставляют свою одежду, теперь порядок. Гардеробная запирается сразу же после начала работы.

Но нашелся и здесь нарушитель порядка слесарь Денисов, которого начальник цеха застал в то время, когда Денисов открывал гардеробную своим ключом.

Этот поступок обсуждался на рабочем собрании. Денисов невозмутимо заявил:

—Зачем такие замки вешать, если они каждым ключом открываются!..

Надо добавить, что Денисов не первый раз нарушает законы и правила внутреннего распорядка. Недавно Денисова, когда он был мастером, задержали у проходной с рамками, изготовленными для своей квартиры. При этом Денисов предъявил поддельные документы со штампом и подписью начальника цеха. Дело о мошенничестве передано в народный суд.

Н. М.

Ответственный редактор А. И. ЖЕЛТОВ.