

ТЯГОВИКИ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Вологодского ПВРЗ

28 февраля 1941 г.
ПЯТНИЦА
№ 20 (1191)
12-й год издания

промышленности и на транспорте не должно быть отстающих предприятий. Все заводы, фабрики, шахты, железные дороги обязаны выполнять план".

(Из резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).)

В ЦК ВКП(б) и СНК СССР

Центральный Комитет ВКП(б) и Совет Народных Комиссаров СССР, исходя из решения XVIII съезда ВКП(б), поручил Госплану СССР приступить к составлению генерального хозяйственного плана СССР на 15 лет, рассчитанного на решение задачи — переиграть главные капиталистические страны в производстве на душу населения — чугуна, стали, топлива, электроэнергии, машин и других средств производства и предметов потребления.

ОТКРЫЛАСЬ VIII СЕССИЯ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР I СОЗЫВА

25 февраля в зале заседаний Верховного Совета СССР в Кремле открылась VIII Сессия Верховного Совета СССР. На заседаниях Совета Союза и Совета Национальностей единогласно утвержден порядок дня:

1. Утверждение Государственного Бюджета Союза Советских Социалистических Республик на 1941 год и утверждение отчета об исполнении Государственного Бюджета СССР за 1939 год.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР, принятых в период между Сессиями и подлежащих утверждению Верховного Совета СССР.

Вечером 25 февраля на совместном заседании Совета Союза и Совета Национальностей с докладом о Государственном Бюджете СССР на 1941 год и исполнении Государственного Бюджета СССР за 1939 год выступил Народный Комиссар финансов СССР тов. Зверев А. Г.

За большевистскую реализацию решений конференции

XVIII Всесоюзная партийная конференция, приняв народнохозяйственный план на 1941 год, главной хозяйственной задачей признала дальнейший рост основных отраслей промышленности и всего народного хозяйства.

Теперь необходимо равномерно, по графику выполнять годовой, квартальный, месячный и суточный планы не только по каждому предприятию, но и цеху, бригаде, каждому станку.

Необходимо бороться за чистоту и элементарный порядок на производстве, за выпуск только высококачественной продукции. А для этого решительно укреплять трудовую и технологическую дисциплину.

В решениях XVIII партконференции заложен ключ к новым победам промышленности и транспорта. И неслучайно, что материалы и решения конференции с таким подъемом, по-деловому обсуждаются на предприятиях.

Ежедневно 1700 — 1800 рабочих нашего завода на читках знакомятся с материалами конференции, вносят ценные предложения по улучшению работы.

Особенно велика задача партийных организаций завода в обеспечении поворота в сторону вопросов работы производства. Уже сейчас во всю ширь надо заниматься вопросом наведения чистоты и порядка в цехах, суточного планирования работы.

Парторганизации вагонного и токарно-механического цехов (секретари тт.

Тарасов и Лямин) сделали для себя исчерпывающие выводы из решений конференции. В этих цехах начинается большевистская работа по наведению порядка.

Уже первые результаты проверки рабочих мест, оборудования и инструмента показывают какими огромными резервами мы располагаем. В токарно-механическом цехе найдено свыше 30 килограммов самокальной стали, 12 разных больших резцов и др.

Но есть у нас еще парторганизации (паровозного, колесного и др. цехов), где не спешат с реализацией решений конференции, больше отделиваясь общими «декларациями».

Колесный цех выполняет всего 30—35 проц. плана по заказам для линии. Однако большевистского порядка здесь все еще не наведено. Попрежнему не видно перестройки и у паровозников — ведущего цеха завода.

Далее медлить нельзя. Всему коллективу завода, партийным организациям надо решительно бороться за наведение порядка в цехах.

В марте план должен выполняться изо-дня в день! К этому надо приковать все внимание руководителей цехов и отделов, стахановцев, коммунистов и комсомольцев.

Выполнив решения конференции, мы сможем добиться успехов в работе завода, победами рапортовать партии Ленина-Сталина, советскому правительству.

Социалистическое соревнование

Успехи кислородной станции

Передовые люди кислородной станции успешно продолжают соревнование имени XVIII партийной конференции.

Стахановцы тт. Лукашук, Шмаков, Морогин, Набатов, Цветков и другие хорошо освоили технологический процесс выработки газообразного кислорода.

Эти товарищи перевыполняют производственную программу.

По передовым работникам должны равняться тт. Золотов, Малюнов и Тараканова, которые плохо следят за чистотой аппаратов.

Успехи кислородной станции были бы еще большими, если бы ее работу не срывал электрический цех. За 23 дня февраля 10 раз прерывалась подача электроэнергии, что нарушало технологический процесс. Необходимо также обеспечить своевременный возврат порожних баллонов. Это даст возможность кислородной станции работать еще лучше.

Курбатов.

СТАХАНОВЦЫ ЭЛЕКТРОЦЕХА ЭКОНОМЯТ ТОПЛИВО

В первой декаде февраля некоторые смены не справились с задачей по экономии топлива, но уже во второй декаде добились хороших результатов.

С 15 по 24 февраля смена мастера т. Губина и ст. кочегара т. Мельникова сэкономила 125 кубометров дров. Смена тт. Мальцева и Зернова — 82 кубометра. Обе эти смены покрыли перерасход первой декады и сэкономили дров на 2616 рублей.

Новые образцы стахановской работы показывает смена ст. кочегара тов. Кузнецова и мастера т. Пошехонова. За это время они сэкономили 89 кубометров.

Быв. кочегар, машинист компрессора т. Вересов, за одну смену 21 февраля, работая в кочегарке, дал экономии 19 кубометров.

Всего по цеху за вторую декаду мы добились экономии дров 324 кубометра на 5419 рублей.

Огромное значение имеет почин ст. кочегара т. Кузнецова, который обязался с марта иметь в своей смене не 4, а 3 кочегаров.

Применяя правильные нормы расхода топлива, обеспечивая питание котлов горячей водой, коллектив цеха обязуется не только экономить топливо, но и покрыть его перерасход, допущенный в первую половину зимы.

И. Сохарев, начальник электрического цеха.

НАУЧУ ДВУХ МАСТЕРОВ ЧИТАТЬ ЧЕРТЕЖИ

Работники нашего завода тт. Азаренко и Карцев, откликнувшись на призыв ИТР завода имени Л. М. Кагановича, обязались обучить нескольких рабочих и мастеров чтению чертежей и технологических карт.

Отвечая на вызов инж. Азаренко, я беру социалистическое обязательство к 20 марта обучить мастеров тт. Иванова Ф. Н. и Голубкова И. А. правильно чи-

тать чертежи, разбираться в технологических картах, пользоваться точными измерительными приборами.

Вызываю на социалистическое соревнование по организации обучения производственников и о. инженера-конструктора технического отдела тов. К. К. Дружинина.

А. Тепляков, исп. об. ст. инженера-конструктора технического отдела.

РАБОТАТЬ ПО ГРАФИКУ

„Необходимо, далее, покончить с бесплановостью, с неравномерным выпуском продукции, со штурмовщиной в работе предприятий и добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы каждым заводом, фабрикой, шахтой, железной дорогой“.

(Из резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) по докладу тов. Маленкова).

В прошлом году выпуск паровозов и вагонов из ремонта по декадам имел крайне неприглядные показатели.

По паровозам: в первую декаду выполнялось 15,8 проц., во вторую — 31,6 проц. и в третью — 56,6 процента всей месячной работы.

Еще хуже было положение с вагонами. В первую декаду делали 15 проц., во вторую — 24,3 проц. и в третью — 60,6 процента месячного выполнения.

Неравномерность приводила к тому, что завод не мог правильно расставлять рабочую силу и загружать ее. В результате в III декаде начиналась «штурмовщина».

Уроки прошлого года оказались неучтенными командирами цехов и отделов и в 1941 году.

В январе за первую декаду было сделано 6,2 проц., во вторую — 31,3 проц. и в третью — 62,5 проц. работ по паровозам.

Еще хуже по вагонам. В первую декаду сделали всего 4,2 проц., а в последнюю — 79,1 проц.

XVIII партийная конференция в своих решениях обязала предприятия обеспе-

чить равномерность в работе, выполнять планы каждый день и месяц по графику.

Чтобы выправить положение, необходимо с завтрашнего дня — 1 марта полностью загрузить все производственные агрегаты, обеспечить все бригады работой и темпов до конца месяца не снижать.

Надо полностью отказаться от осужденной, негодной системы работы, когда в первой половине месяца работаем „с прохладцей“, а затем „штурмуем“. План надо выполнять ежедневно по каждому цеху, бригаде и группе.

В марте ежедневно мы должны давать из ремонта не менее 1 паровоза и в каждые два дня — 3-х вагонов.

Заказы по запасным частям необходимо выполнять с таким расчетом, чтобы покрыть задолженность за прошлые месяцы. Особенно надо выправить свою работу колесному цеху, где пока выполнялось всего 30—35 проц. задания.

Боевая задача командиров и всех работников — в марте вывести завод из прорыва, работая по-графику, добиться перевыполнения задания. В. Сысов.

П А Р Т И Й Н А Я Ж И З Н Ъ

ОБСУЖДАЕМ МАТЕРИАЛЫ
XVIII КОНФЕРЕНЦИИ ВКП(б)

Во всех цехах завода продолжается широкое ознакомление рабочих с материалами XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). На читках присутствует ежедневно по 1700—1800 человек.

Рабочие проявляют большой интерес к докладу тов. Маленкова, задают много вопросов. Выступая после чтений, они указывают на конкретные недостатки в работе цехов.

Мастер ваготно-токарного цеха тов. Сидоров заявил:

— В докладе товарища Маленкова говорится, что советский завод должен быть рассадником чистоты и порядка. Не то у нас в цехе. Если стахановка тов. Бочкина опрятно содержит свой станок, то многие рабочие запускают свое рабочее место, преждевременно выводят станки из строя.

— Надо немедленно навести порядок в цехе и передавать станки из смены в смену.

В ряде цехов уже приступили к устранению недостатков, указанных в докладе тов. Маленкова. Коммунисты и комсомольцы вагонного цеха (секретарь партбюро т. Тарасов) до начала работы проверяют рабочие места и инструменты.

Рабочие из группы мастеров токарно-механического цеха тт. Иванова и Голубкова, всего 37 человек, обязались свести брак до нуля и с честью выполняют свое обязательство.

В последние три дня в цехах идет чтение и обсуждение доклада тов. Вознесенского „О хозяйственных итогах 1940 года и плане развития народного хозяйства СССР на 1941 год“.

ЛУЧШЕ ОЗНАКОМИТЬ ТРУДЯЩИХСЯ
С РЕШЕНИЯМИ КОНФЕРЕНЦИИ

В дни работы XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) в нашем ремонтном цехе все рабочие с огромным интересом слушали беседы агитатора. Проводя эту большую важности работу, я видел как они глубоко и всесторонне интересуются жизнью своей родины, ростом промышленности и транспорта.

Доклад тов. Маленкова „О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта“ — боевая программа действий для всех нас, хозяйственников, инженерно-технических работников и стахановцев. Не случайно, что к чтению доклада во время обеденных перерывов слушатели отнеслись со всей серьезностью.

Как же я организовал ознакомление коллектива с материалами конференции? Прежде всего составил список всех работающих. Оказалось, что человек 12 работают в вечерней смене, ходят обедать домой или больны. Для них наметил провести дополнительные беседы.

Ежедневно на читках доклада тов. Маленкова присутствовало по 40—42 человека, причем число слушателей изо дня в день возрастало.

Прежде чем читать материал, я тщательно его изучил, подобрал соответствующие цифры и факты из жизни завода и ремонтного цеха.

Рабочие цеха, с огромным вниманием слушая доклад, задавали много вопросов. При этом я на часть вопросов ответил сразу, а наиболее серьезные откладывал до следующего дня, чтобы собрать дополнительный материал. В записи вопросов и ответов помог мне тов. Брагин.

Например, был задан вопрос: какой пережог топлива имел наш завод в прошлом, 1940 году. Я позвонил главному энергетнику тов. Кугину и на другой день смог ответить, что пережог составил 5350 кубометров дров на сумму 89 тысяч рублей.

Вопросы, задаваемые агитатору, показывают насколько вырос культурно-технический уровень рабочих. Они интересуются вопросами снижения себестоимости, экономии, накладными расходами, финансовым положением завода и т. д.

На все эти вопросы я стараюсь дать подробные, исчерпывающие ответы. Для более глубокого ознакомления рабочих с докладом тов. Маленкова я наметил провести заключительную беседу на тему о реализации решений XVIII партийной конференции в условиях св его цеха. Для этого подбираю соответствующий материал.

Работа агитатором мне нравится. Являясь депутатом городского совета, я проводил беседы на быв. избирательном участке № 169, а сейчас часто беседую с рабочими в цехе. В настоящее время перед нами, агитаторами, стоит почетная задача: по-большевистски разъяснить решения XVIII конференции ВКП(б), бороться за новые успехи социалистической промышленности и транспорта на всех участках.

А. Иванов, начальник ремонтного цеха, агитатор.



На XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Товарищи А. А. Андреев, А. А. Жданов, И. В. Сталин, Н. С. Хрущев и В. М. Молотов в президиуме конференции. Фото А. Грибовского и Ф. Кислова.

Фото ТАСС.

КАК МЫ ПРИСТУПАЕМ К РАБОТЕ
ПО-НОВОМУ

В вагонном цехе ежедневно проходит читка газет. Рабочие с большим интересом знакомятся с докладом тов. Маленкова на XVIII Всесоюзной партийной конференции.

В процессе читки задается не мало вопросов. Рабочие приводят примеры о жизни своего цеха.

Я читал раздел, где говорится о сохранении оборудования и загруженности станков. Поступает записка:

„Тов. Тарасов, у нас в новом помещении три года стоит бездействующий новый станок-шипорез. Между тем в нем нуждается утилизационный цех. Также бездействует и долбежный станок. Надо принять меры.“

Когда читался материал об инструментах поднялся большой разговор. На следующий день бригада из 5 человек проверила в отделе мастера Брагухина как у них обстоит дело с инструментом. Оказалось, что ряд рабочих, например т. Лебедева, инструмента не имеют, работают чужим.

Вскрылись и такие фак-

ты. С 1938 года не работает некто Хватов, а ранее принадлежавший ему шкаф все это время закрыт на замок. Вскрыли шкаф и оказалось, что в нем часть инструмента осталась, а большая часть раскрадена.

Столяр К. за хулиганство осужден и находится в тюрьме. Посмотрели ящик где он хранил инструмент. Ничего не нашли. Пошли к жене К. на квартиру и выяснили, что весь инструмент хорошего качества находится у него дома.

После читки доклада передовые рабочие тт. В. Д. Смирнов, Хапцев, Сазонов, Чекмарев и др. привели свои шкафы в порядок. Неплохо прибрали рабочие места котельщики.

Партийная организация начинает повседневно заниматься вопросом наведения чистоты и порядка в цехе.

При обсуждении раздела доклада тов. Маленкова о борьбе с браком вагонники привели не мало примеров нечестной работы.

При постановке баков в уборной водопроводчики, применяя длинные шурупы, уродуют обшивку в купе.

Потому кузовникам приходится уже на выходной устранять этот брак. Присутствующие на читке одобрили распоряжение о снижении разряда и вычете за брак с водопроводчика Балтажи, допустившего повреждение обшивки. Много говорится в докладе о повышении роли мастеров. Рабочий тов. Прыгов, при обсуждении этого раздела доклада, заявил:

— Надо поднять роль и авторитет мастера. У нас же в цехе мастера работают по-старинке. Вместо оказания помощи рабочим, прибегут на минуту, накричат и снова скроются. Надо, чтобы мастера меньше бегали, а больше занимались руководством работой.

Читки материалов XVIII Всесоюзной конференции мы продолжаем. Партийная организация вагонников принимает все меры к тому, чтобы решительно перестроить работу на основе указаний конференции.

А. Тарасов, секретарь парторганизации вагонного цеха.

В стороне от руководства пропагандой

3 декабря 1940 г. общезаводское партийное собрание обсуждало вопрос о постановке партийной пропаганды на заводе. Было вынесено решение, обязывающее секретарей партийных организаций цехов систематически контролировать как учатся коммунисты. Для этого не реже двух раз в квартал ставить вопросы пропаганды на обсуждениях партийных собраний, проводить теоретические собеседования, ежедневно помогать коммунистам в овладении революционной теорией.

Прошло два с половиной месяца. Надяж партком заслушал доклады секретарей парторганизаций тт. Арефьева и Беляева о постановке партпропаганды.

Оба эти секретаря не только не руководят делом партийной пропаганды, но и сами не изучают „Краткий курс истории ВКП(б)“. Неудивительно, что они избегают собеседований с коммунистами по теоретическим вопросам.

За два с лишним года со дня выхода в свет „Краткого курса“ тов. Арефьев лишь только 3 раза побеседовал с коммунистами, да и то только тогда, когда с него потребовали сведения в партийный комитет.

На партийных собраниях в этих организациях вопрос о пропаганде ставился всего один раз 28 мая прошлого года.

Формальное руководство политической учебой привело к тому, что в парторганизации, возглавляемой тов. Беляевым, из 27 коммунистов 7 человек изучают III главу, 4 человека — II главу, а 7 товарищей вовсе не учатся.

Коммунисты тт. Боголепов и Чуглов за два с половиной года так и не ушли дальше I-й главы „Краткого курса“.

Кандидат партии с 1939 года тов. Беляков все еще не приступил к изучению „Краткого курса истории ВКП(б)“. Он говорит:

— Художественную литературу читать не люблю. Газеты просматриваю от случая к случаю...

Партком завода указал тт. Арефьеву и Беляеву на их безответственное отношение к руководству политическим самообразованием коммунистов. Предложено на партийных собраниях обсудить вопрос о состоянии партийной учебы, а руководителям парторганизаций систематически оказывать помощь коммунистам в овладении ими марксистско-ленинской теорией.

А. Желтов.

«...Навести и постоянно поддерживать чистоту и элементарный порядок в предприятиях и на железных дорогах»

(Из резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) по докладу тов. Маленкова)

ДОБИТЬСЯ ПЕРЕЛОМА В РАБОТЕ КОЛЕСНИКОВ

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) поставила перед предприятиями промышленности и транспорта первоочередную задачу — выполнять план ежедневно, работать строго по графику.

Наш колесный цех в последнее время работает плохо, невыполняет плана, особенно по ремонту колесных пар для линии.

Необходимо прежде всего обратить внимание на равномерность производственного процесса. График должен стать законом в жизни цеха.

Далее, для реализации решений конференции необходимо навести чистоту и элементарный порядок в цехе. Для этого парторганизация проводит разъяснительную работу в коллективе. Поставлен вопрос об очистке цеха от ненужных деталей, приведении в порядок рабочих мест. Организуется сбор черного и цветного лома.

С 17 по 21 февраля, за короткий срок в цехе, путем использования старых колец крепления, болтов и гаек было сэкономлено 245 рублей. Но это лишь робкое начало в борьбе за экономию.

Сейчас колесному цеху необходимо освоить новые резцы (заменители), ввиду отсутствия профильных резцов. Токарь на станке „Бромлей“ тов. Субботин уже хорошо освоил работу вилками и выпускает продукцию высокого качества. Нужно и остальным товарищам по опыту т. Субботина взяться за освоение новых видов резцов.

Боевая задача нашей партийной организации — решительно бороться за реализацию решений XVIII конференции ВКП(б).

В. Полиектов,
секретарь парторганизации колесного цеха.

За культуру в цеху!

Коллектив рабочих токарно-механического цеха ведет решительную борьбу за культурное содержание цеха.

В феврале проведены во время обеденных перерывов 4 коллективных уборки цеха и рабочих мест. Было вывезено из цеха несколько тонн негодных деталей и металла. Оставшиеся годные детали уложены в порядке.

Из цеха также выброшено несколько громоздких, старых шкафов, зря занимавших место.

Произведена проверка инструмента в шкафах рабочих. При этом обнаружили много случаев, когда инструмент хранится небрежно, а вместе с ним в ящиках находятся старые детали, тряпки, посторонние предметы.

Организован сбор ненужного и изломанного инструмента. Таким путем только одних старых самокальных резцов и сверл собрано свыше 30 килограммов.

Проверка показала, что одни рабочие имеют всего по 5-6 резцов, а другие по 75 разных резцов. У токаря Маслова есть 87 резцов, токаря Шеина — 70 резцов, долбежника Зернова — 77 резцов. У сверловщика Ворочалкова скопилось 55 разных сверл.

В группе мастера Демидова в углу под стеллажом обнаружено 120 втулок цап, которых хватило бы на оборудование 30 паровозов.

Мастер Крюков работает в этой должности уже 10 лет, но инструмент им сдан не полностью. У него в ящике были обнаружены 42 штуки конусов соединения.

Следует теперь продолжить настойчивую борьбу за культуру и порядок в цеху.

Г. Федоров.

В колесном цехе мирятся с безобразиями

На заводской партийно-технической конференции (3-6 февраля) были намечены практические мероприятия по улучшению работы завода. Однако не все руководители цехов серьезно отнеслись к выполнению этих решений.

Начальник колесного цеха т. Сучков по-прежнему терпит грязь и беспорядок в своем цехе. Между тем в решениях конференции было записано, что к 15 февраля необходимо ликвидировать захламленность в колесном цехе.

Не выполнили мероприятий по колесному цеху начальник материального отдела Богатырев, главный механик Вишняков и бывший начальник технического отдела Шеманаев.

Материальщики не обеспечивают цех каустиче-

ской содой для очистки колесных пар. Главный механик не приступил к ремонту осеприточного станка, не поставлен токарный станок для приточки мелких деталей колесных пар. Между тем все сроки постановки станков давно прошли.

Не торопится технический отдел с разработкой инструкционно-технологических карт на операционные работы по ремонту колесных пар.

Все эти факты свидетельствуют о том, что многие руководители не сделали выводов из решений заводской партийно-технической конференции. Они уподобились „болтунам“, которые принимают хорошие решения, но сами же их не выполняют.

П. Смирнов.

ПРИВЕСТИ В ПОРЯДОК РАБОЧИЕ МЕСТА

У вагонников

Не все мастера вагонного цеха хорошо заботятся о чистоте рабочих мест.

Взять к примеру мастера группы слесарей т. Шорохова. Хотя в его распоряжении имеются подсобные рабочие, Шорохов захламил рабочие места.

Старые негодные детали слесаря разбрасывают на первом-третьем путях. Рядом работающие кузовники то и дело запинаются за всюду разбросанные детали. Указывала на это т. Шорохову охрана труда, да все без толку.

Обработанные детали также не складываются в одно место, а валяются всюду — от табельной доски до сверловочного станка.

Много лучше порядок у кузовников. Мастера тт. Беляев и Гусев постоянно следят за состоянием рабочих мест.

Мастеру тов. Шорохову надо покончить с безобразным отношением к чистоте рабочего места, перенять опыт культурной работы у кузовников.

В. Смирнов, А. Халцев.

У сварщиков

Нигде не годится электросварочное помещение при паровозной группе. Об этом не раз ставился вопрос на производственных совещаниях и профсоюзных собраниях, но пользы от этого мало.

В отдельные дни помещение так завалено деталями (дышлами, поршнями, крейцкопфами), что в него трудно пробраться.

Кабинок для сварщиков недостаточно, поэтому приходится работать в общем помещении. Да и не попадешь в кабину с такой деталью как поршень или ведущее дышло: кабинки малы и длинные детали в них не умещаются.

Заводоуправлению надо подумать о том, чтобы в 1941 году расширить сварочное помещение, навести порядок на рабочих местах у сварщиков.

Комин, электросварщик.

ПРЕМИРОВАНИЕ СТАРШЕГО КОЧЕГАРА Т. КУЗНЕЦОВА

Старший кочегар электростанции тов. Кузнецов К. А. проявил хорошую инициативу в экономии топлива. (См. „Тяговик“ от 15 февраля). Отмечая стахановскую работу т. Кузнецова, начальник завода тов. Козлов объявил ему благодарность и выдал денежную премию в размере 100 рублей.

Объявлена также благодарность кочегарам смены тов. Кузнецова — тт. Никонореву, Медведеву и Белоусову.

Старшему инженеру — энергетике тов. Кутьину предложено сделать техническое описание методов работы т. Кузнецова и ознакомить с его опытом всех кочегаров электроцеха.

ПЕРЕДОВЫЕ КУЗНЕЦЫ

В кузнечном цехе передовые работники — стахановцы работают без брака, давая продукцию только высокого качества.

Особенно успешно работали в январе и феврале кузнецы тт. Сорокин, Анфиногенов и Прилуцкий, выполнившие задания на 150—197 процентов. Они дали продукцию без брака. Успехов в работе эти товарищи добиваются благодаря тому, что своевременно готовят работу, правильно пользуются чертежами.

Прекрасно работает кузнец т. В. Изюмов. 18 февраля в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) он с молотобойцем т. Масловым изготовил 30 тормозных колодок при норме 6 штук. Сменное задание было выполнено на 500 процентов, заработок тт. Изюмова и Маслова составил за смену 133 рубля 80 копеек.



Тов. Анфиногенов

ХОРОШАЯ РАБОТА ДВА ВЕКА ЖИВЕТ!

В группе мастера тов. Иванова в последнюю декаду брака не было

Среди стахановцев токарно-механического цеха широко развита социалистическое соревнование по работе без брака. Призыв группы мастера тов. Иванова „Сведем брак до нуля!“ подхватывается другими группами.

Хорошо работает молодой токарь стахановец Николай Анфимов из группы мастера тов. Крюкова. Он, изготавливая мелкие части для водоподогрева и медницких работ (штуцера соединений, смазочные гайки и др.), производит работу с „0“ процентом брака. Анфимов культурно и бережно относится к оборудованию. Его станок и рабочее место всегда чисты. Инструмент хорошо заточен и готовится еще до начала работы.

Стахановский слит работы тов. Анфимов передает токарю, своему брату Сергею.

Стахановец тов. Смирнов, строгальщик из группы мастера т. Алексеева, пришел на завод учеником в 1937 году. Он отлично изучил свой станок, сдал техминимум.

Тов. Смирнов выполняет работу на двух станках, выработывая до 200 процентов нормы. Он также не допускает случаев брака, давая продукцию только высокого качества.

Новых успехов добилась и группа т. Иванова, первой начавшая борьбу за доведение процента брака до нуля. В последнюю декаду в этой группе не было ни одного случая брака.

Начинает перестраивать свою работу комсомольская организация цеха. Большинство комсомольцев включилось в индивидуальное социалистическое соревнование.

Комсорг т. Акимов на разметке муфты поручня, хвостовика буксового клина и др. деталей выполнил 22 февраля задание на 356 проц., заработав 38 рублей.

Комсомольцы токаря тт. Голубев, И. Соколов, Миловидин, Волков и др. дали за смену от 150 до 250 проц. задания.

Ф. ГРИШУНИН.

Два бракодела

По три и больше дня задерживается обкатка паровозов из-за несвоевременной подачи тендеров. Но это ничуть не волнует начальников цехов и мастеров, допускающих брак.

Взять к примеру тендер № 705-55.

Для этого тендера сварочный цех (начальник т. Лыткин) должен был заварить отверстия на балансирах.

Мастер Кукушкин, руководивший сваркой, так небрежно отнесся к работе, что варка вываливалась в виде пробки из отверстия. Трижды переделывалась эта работа и все впустую. Не лучше поступил и

мастер токарно-механического цеха Коновалов. Он поручил работу по рассверловке отверстий на тендерном балансиру неопытному сверловщику. В результате отверстия были сделаны неправильно, с отклонением на 20—30 миллиметров.

Так бракодел Коновалов „помог“ бракоделу Кукушкину.

А в итоге была сорвана своевременная сдача тендера № 705-55.

Руководителям сварочного и токарно-механического цеха надо сделать выводы о нечестной работе этих двух „горе-мастеров“. **П. Павлов, А. Бахорин.**

В ВОЛОГДУ ПРИЕЗЖАЕТ ПИСАТЕЛЬ А. С. СЕРАФИМОВИЧ

5 марта по приглашению общественных организаций в Вологду приезжает старейший писатель—дважды орденоседец А. С. Серафимович.

Вместе с автором „Железного потока“ придет редактор его сочинений—критик Г. Б. Нерадов.

Писатель пробудет в Вологде дней шесть, побывает на предприятиях, встретится с читателями в областном театре, железнодорожном клубе и других культурных учреждениях города.

На литературных вечерах-встречах А. С. Серафимович выступит с рассказом, как он стал писателем, поделится воспоминаниями о встречах с писателями-современниками: В. Короленко, Л. Андреевым, А. М. Горьким, А. Куприным и другими. Критик Г. Б. Нерадов выступит с докладом о творческом пути Серафимовича.

Первый вечер А. С. Серафимовича состоится 5 марта, в 7 часов вечера, в зале заседаний горкома ВКП(б), где встретится с



писателем партийный актив города.

Предполагается выступление писателя т. Серафимовича и у нас на заводе.

К приезду Серафимовича в парткабинете завода организуется выставка его произведений. По радио будет проведена в обеденные перерывы читка рассказов А. С. Серафимовича.

БЕЗДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАНКИ

Не мало у нас на заводе есть бездействующего оборудования. Вот, к примеру, в деревообделочном цехе не используется ценный переносный долбежный станок.

Три месяца этот станок находится в ремонте и никто не торопится пустить его в ход.

Начальник цеха т. Реунов ссылается на то, что ремонт задерживает электрический цех, хотя там и не

знают о существовании этого станка.

Утилизационный цех изготовил сепаратор для сортировки медной и железной стружки. Агрегат очень ценный, позволяющий отбирать цветную стружку от железной. Работа по испытанию агрегата была поручена электрическому цеху, но там ничего не делается.

Пора покончить с безответственным отношением к оборудованию. **В. Мачин.**

ЗАМЕТКИ ИЗ БЛОКНОТА ЛЮДИ ОДНОГО ЦЕХА

Стахановцы вагоно-токарного цеха конкретными делами отвечают на решения XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Многостаночница тов. Петрова ежедневно перевыполняет нормы, выпуская продукцию высокого качества.

Метод работы стахановки Петровой заключается в том, что она при сверловке деталей главное внимание уделяет правильной зацентровке. При этом она центрует детали на глубину не менее 10 мм, а на ответственных деталях небольшой толщины даже насквозь.

— При сверловке детали я уже ясно себе представляю какого качества она у меня выйдет,—заявляет Петрова.

Например, на днях она просверлила 260 штук рессорных сережек и свыше 200 вагонных планок-крюков. По заявлению инспектора ОТК все до единой детали были отличного качества.

Не таков сверловщик Шестериков. Он систематически допускает брак в своей работе. Несколько раз с ним беседовали об этом, давали указания, но Шестериков продолжает действовать по-своему.

В чем его ошибка? Шестериков недостаточно обращает внимание на правильность зацентровки. Он центрует не глубоко, а при сверловке не следит за правильным положением детали. В результате—брак. Лишь недавно Шестериков „запорол“ свыше сот-

Профсоюзная жизнь Шире размах в работе Жилищно-бытовой комиссии

При завкоме и цеховых комитетах работает несколько комиссий (зарботной платы, охраны труда и др.), в которые входят активисты профработы—рабочие и служащие.

Особенно велика и почетна задача жилищно-бытовой комиссии, призванной бороться за улучшение бытового обслуживания трудящихся. Эта комиссия контролирует работу предприятий общественного питания, магазинов, содействует развитию подсобных хозяйств и индивидуального огородничества и т. д.

Созданная у нас жилищно-бытовая комиссия развертывает свою работу. Активистки-общественницы тт. Суворова, Кокина, Селиванова, Каменева и др. ежедневно проверяют работу столовой завода и магазинов.

Они, например, обнаружили, что раздатчица столовой Голубева обвешивала потребителей, а раздатчица Бубнова занималась самонаблюдением.

Хорошо работает тов. Кузнецов из вагонного цеха. Он систематически контролирует работу магазина № 5 и следит за хранением картофеля в овощехранилище.

Но все это—первые шаги в работе комиссии. Она еще обходит многие вопросы, слабо привлекает женщин-общественниц. Пред-

седателю комиссии т. Власову надо больше заняться вопросами развития индивидуального огородничества, подготовкой к весне.

Согласно указаний ВЦСПС работа заводской и цеховых жилищно-бытовых комиссий должна в основном заключаться в следующем:

1. Контроль за работой столовых и буфетов, проверка правильности закладок продуктов, качества пищи, правильности цен.

2. Контроль за работой магазинов и ларьков. Проверка своевременности доставки товаров с баз, борьба с обмериванием и обвешиванием, правильность хранения продуктов и товаров.

3. Группа контроля над строительством жилищ проверяет как идет жилищное строительство, готовность жилищ к зиме, разветвление индивидуального жилищного строительства.

4. Группа контроля над работой бытовых учреждений контролирует работу бань, прачешных, пошивочных мастерских и т. д.

Необходимо еще более оживить работу жилищно-бытовой комиссии, пополнить ее ряды за счет стахановцев и жен-общественниц.

КРАСНОБРОВОВ,
председатель завкома.

КОРОТКИЕ СИГНАЛЫ

ДОСАДНЫЕ „МЕЛОЧИ“

Работа технического отдела порой тормозится из-за „мелочей“. Около месяца вагоно-сборный цех не может вставить 5 стекол в рамки для копировки чертежей. Электрический цех месяц изготавливает 4 держателя к светокопировальному фонарю.

Два месяца не можем получить хотя бы литр нашатырного спирта для копировки.

Все это, разумеется, „мелочи“, но они тормозят работу отдела.

Инж. В. СТЕПАНОВ.

ЕЩЕ О НЕРЯХАХ...

Не первый раз приходится писать о не порядке в жилищных, принадлежащих заводу. Однако безобразия продолжают.

На Товарной улице в доме № 16 помойная яма и уборная перепол-

нены. Жильцы выливают помойку куда придется, вокруг дома. Не лучше содержат уборную жильцы дома № 10 на этой улице Власов и Харитонов и дома № 10 по Верхне-Вологодскому шоссе.

В ряде квартир жильцы держат в кухнях кур, поросят, коз, что категорически запрещается.

К разводящим антисанитарную жилищам будет применяться административные меры.

КРУГЛОВ, нач. жилищно-ремонтной конторы.

ХРОНИКА

ЮРИДИЧЕСКАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ организована при завкоме. По пожеланиям и четвергам работники завода могут получить необходимые справки у юриста. Консультация работает с 17 до 19 часов вечера.

По СИГНАЛАМ „ТЯГОВИКА“

На заметки помещенные в прошлом номере „Тяговика“ (от 21 февраля) нам сообщают:

Начальник разборочного цеха т. Васильев на заметку „Еще раз о Скулябине“ пишет: „За невнимательное отношение к составлению описи ремонта тендеров на Скулябина наложено взыскание с предупреждением. За брак в работе со Скулябина высчитано из зарплаты 18 руб. 88 коп.“

Начальник токарно-механического цеха т. Постнов на статью „Лучше беречь инструмент“ отвечает:

„Цехом сейчас проводится большая работа по учету имеющегося инструмента, который закрепляется за работниками.“

Начальник вагонного цеха т. Старков на заметку „Не ценят кадры“ сообщает:

„Мастер описи т. Рогулин несерьезно относился к работе, допустил недоделки на вагонах №№ 4317 и 9601, из-за чего эти вагоны были задержаны сдачей. После этого он был переведен в группу мастера т. Беллева, где получает работу по суточному плану.“

ЗА КУЛЬТУРНЫЙ ЦЕХ

Рабочие инструментального цеха в ответ на решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) обязались бороться за чистоту цеха и рабочих мест.

С 25 февраля комсомольцы проводят уборку цеха, отбирают отходы металла, из которых можно изготовить инструмент.

Производится очистка инструментальных ящиков и отборка в раздаточных износившегося инструмента.

Организуем восстановление старого инструмента.

ДУБРОВИН.

ни рессорных сережек, 23 планки болтовой подпорки.

Нельзя дальше терпеть такую негодную работу.

Мы должны учить * * * * * молодые кадры осваивать технологические процессы. Хорошие образцы работы в этом отношении показывает председатель цехкома — стахановка тов. Проскуракова. Она, по профессии строгальщица, часто подходит к станку строгальщицы т. Кудряковой, передает ей свой опыт.

Молодой токарь т. Поленов хорошо помогает в работе токарям тт. Зубовой, Соколовой и другим.

Мастер т. Козырев помогает стахановке т. Бочкиной овладеть специальностью строгальщика.

Мастер т. Сидоров постоянно помогает болторезу т. Иванову. Все эти товарищи проникнуты единой целью—подтянуть отстающих, вывести цех в передовые ряды.

Однако не все работники у нас проявляют сознательное отношение к социальной взаимопомощи. Долбежнику Цветкову предложили взять ученика на индивидуальное обучение. Цветков категорически отказался.

Когда бывшему его ученику Меньшикову, работающему очень не плохо, погребовалась небольшая помощь, то Цветков отказался это сделать, заявив мастеру:

— А сколько вы мне за это заплатите. Между тем Цветков получил не малые суммы от государства за обучение тов. Меньшикова.

Есть в цеху и такие „работники“, что кичатся своими знаниями, когда то полученными в семилетке или ФЗУ и не хотят слушать командиров. А между тем они то и дело допускают брак.

Токарь Смирнов — молодой рабочий. 25 февраля, обтачивая балки, он допустил брак. На предложение мастера немедленно исправить, ответил отказом, заявив:

— Я делаю по чертежу и переделывать не стану. Семь лет я изучал чертежи, что же еще с меня требовать.

Комсомолец разметчик Кошурин абсолютно не считается с интересами цеха. В разметке он допускает много грубых ошибок, задерживая работу передовых стахановцев.

Во всех случаях Кошурин хвастливо заявляет;

— Я отлично знаю разметочное дело и нечего меня учить.

Вместе с т. Кошуриным работает разметчица тов. Г. Соколова. Она быстро и без брака размечает детали, пользуется советами и указаниями командиров цеха.

Пожалуй т. Кошурину надо поучиться у т. Соколовой прекрасной, стахановской работе.

Разные люди работают в цеху. Но большинство из них бьются за честь заводской марки, за успехи своего цеха. Надо чтобы за ними последовали и все остальные работники.

В. А. Курбатов,
начальник вагоно-токарного цеха.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ.