

СТАХАНОВЦЫ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Вологодского ПВРЗ

27 января 1941 г.
ПОНЕДЕЛЬНИК
№ 10 (1181)
12-й год издания

РЕКОРД

Готовя /
ференции,
манов доб

24 января на нарезке связей котла он выполнил дневную норму на 437 процентов и заработал за смену 45 рублей.

РАБОТКА ТОКАРЯ КАРАШМАНОВА

ную встречу XVIII Всесоюзной партконференции котельного цеха токарь т. Карашмановых производственных успехов.

К. Чучнев.

С собрания партийно-хозяйственного актива завода

В 1941 ГОДУ РАБОТАТЬ КУЛЬТУРНО, РЕНТАБЕЛЬНО, БЕЗ БРАКА!

НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЕ ИТОГИ

23—24 января на заводе проходило собрание партийно-хозяйственного актива, посвященное итогам работы завода в 1940 году.

С докладом по этому вопросу выступил начальник завода тов. Козлов, который указал, что наряду с невыполнением производственной программы по выпуску паровозов и вагонов, завод понес материальный убыток более 3 миллионов рублей.

Выпуск валовой продукции (в неизменных ценах 1926—1927 гг.) составил 12.596 тысяч рублей вместо 14.500 тысяч рублей по плану. Задание по изготовлению запасных частей для линии выполнено только на 69,6 процента.

В чем же заключаются причины, приведшие завод к такой громадной убыточности?

Основные и главные причины — это отсутствие борьбы за экономию средств и материалов. В 1940 году электрический цех (начальник т. Сохарев) перерасходовал древесного топлива больше 13 тысяч куб. сверх плана. Литейный цех (начальник т. Табунов) пережог

415 тонн кокса. По браку литейного цеха завод потерял за год более миллиона рублей.

Плохо работал отдел сбыта и снабжения (начальник т. Богатырев), сумевший реализовать фонды отпускаемого металла лишь на 77 процентов, несмотря на то, что кузнечный и другие цеха простаивали из-за отсутствия материала.

В прошлом году неплохо справились с программой отдел главного механика, ремонтно-строительный и ремонтный цеха, но и они сделали перерасход средств более 90 тысяч рублей.

Большим недостатком в работе завода явилось отсутствие надлежащей борьбы с браком и недоделками со стороны ряда командиров, вследствие чего простой паровозов и вагонов в ремонте не снижался, а возрастал. Не на высоте была производственная, технологическая и трудовая дисциплина.

После доклада начальника завода развернулись оживленные прения, выступили 21 человек. В конце собрания выступил секретарь обкома ВКП(б), депутат Верховного Совета СССР П. Т. Комаров.

Изготавливают неверные чертежи

Д. ТИХОНОВ, начальник паровозного цеха

Мастер описи разборочного цеха Рогов безобразно относится к порученному делу. Он плохо разбирается в вопросах технологии и не хочет учиться.

Мы ремонтируем паровозы, казалось бы надо обязательно ремонтировать и детали, но у Рогова этого не бывает, он хотя и старую деталь принимает за новую.

В 1940 году нам пришлось под паровозы поставить 290 штук новых рес-

сор, а это потому, что описчик Рогов экономией средств не занимается.

Плохо работает наш технический отдел. Руководителю т. Шеманаеву надо бы устыдиться рабочих за то, что он спустил в паровозный цех совершенно негодные чертежи на валки тормозных подвесок, но этого не произошло.

Люди делали брак, паровозы простаивали и он не задумался над тем, как бы устранить этот недостаток.

ПРИМЕРЫ БЕРЕЖЛИВОСТИ

Хорошо поставлено дело с экономией оконного стекла у мастера рамного отдела вагоно-сборного цеха тов. Насадкина.

Стекольщики тт. Скворцов и Каинов, ремонтируя оконные рамы, бережно достают старые стекла, а затем снова употребляют их на вагоны. Например, вагоны №№ 2687 и 4350 были подготовлены к сдаче, но не было стекол. Мастер тов. Насадкин дал задание тт. Скворцову вынуть стекла из старых рам и поставить их на эти вагоны. Скворцов выполнил задание, не разбив ни одного стекла.

Если раньше стекольные отходы выбрасывались на свалку, то теперь они идут в дело. Из них делают остекление парниковых рам, заказанных заводу в количестве трех тысяч штук.

Плохо то, что о результатах этой экономии не найдешь концов, она нигде не отражается, а поэтому люди, экономящие государственные средства, не получают никакого поощрения.

На свалке, находящейся против заводской лаборатории, десятки лет сваливается битое стекло, его уже накопилось несколько вагонов, но чтобы отправить этот бой на стекольный завод для использования в дело, до этого никто не додумался.

А. Хапцев.

Бросаем деньги на ветер

М. ЯКОВЛЕВ, начальник кислородной станции

Кислородная станция выполнила производственную программу 1940 года. Мы имеем за год 10 тысяч рублей экономии, могли бы дать и больше, но нашу работу срывает электрический цех.

В прошлом году электроэнергия в кислородной выключалась 250 раз, а это очень отражалось на производстве и требовало больших затрат на восстановление технологического процесса.

Мешает в работе кислородной станции и то обстоятельство, что на заводе не хватает кислородных баллонов. В 1940 году мы, на протяжении 87 часов качали кислород в воздух, а это значит, что мы выбросили кислорода в атмосферу 2870 куб. на сумму около 4000 рублей.

Это получается потому, что заказчики не выполняют своих договоров, не своевременно доставляют баллоны, а заводоуправление этого не требует.



Стахановец вагоно-сборного цеха слесарь-автоматчик В. ФОМИН, выполняет нормы на 150-200 процентов.

Решительно бороться с браком

КУЗИН, зам. начальника производственного отдела центрального треста

Итоги работы за 1940 г. неутешительные. Завод потерял убыток свыше 3 миллионов рублей.

Основной причиной плохой работы завода является низкая трудовая дисциплина, а отсюда все последствия: невыполнение программы, нарушение технологического процесса, брак и недоделки.

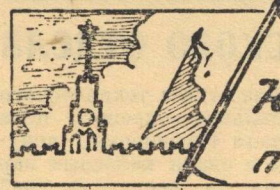
Возьмем для примера колесный цех. Здесь наружно показывает, что как будто все в порядке, но когда помотришь глубже, то обнаруживается полнейшее безразличие, безответственное отношение к делу самого руководителя т. Сучкова.

В колесном цехе колеса не ремонтируют, а калечат. Осмотром и приемкой их после обработки никто не занимается.

Инспектор НКПС т. Суся признался, что он не бывал в колесном цехе с июля 1940 года, хотя должен знать, что из всех причин, порождающих аварии на железнодорожном транспорте, 90 процентов падают на колеса.

Безобразно работает отдел технического контроля. В центральной кладовой паровозного цеха валяются никуда негодные 500 штук тормозных валков. Они изготовлены больше требуемого размера и несмотря на это ОТК приняты, на них поставлено клеймо № 22.

Указ Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля 1940 года направлен против бракоделов, поэтому дела о браке надо расследовать немедленно и виновников предавать суду.



на встречу XVIII Всесоюзной партконференции

В БОРЬБЕ ЗА ПЕРВЕНСТВО

Успешно разворачивается социалистическое соревнование среди стахановцев рессорного отдела кузнечного цеха.

Вагонная группа, руководимая мастером тов. Торговановым и паровозная — тов. Тяпичным борются за первенство в соревновании имени XVIII партконференции.

За 20 дней января рессорщиками группы тов. Торгованова из заданных на линию 1125 штук вагоно-товарных рессор отремонтировано 913 рессор.

Рессорщик тов. Ветров выполнил полмесячное задание января на 225 процентов, бригада тов. Соболева на 143 процента, тов. Маслухин, набойщики тт. Вересов и Комиссаров выработали более полуторных норм.

Неплохо справляются с делом стахановцы паровозной группы. Несмотря на то, что имелись перебои в доставке стали, из 86 паровозных рессор для линии на 15 января ими изготовлено 56 рессор — 63 процента к заданию.

С 15 января из-за отсутствия рессорной стали группа ремонтировала старые рессоры, а с 23 января приступила к изготовлению новых.

Несмотря на перерыв в работе, в оставшиеся дни января группа обязалась успешно выполнить месячное задание.

М. Маков.

Обязательство комсода

Заводской комсод, готовясь к XVIII партконференции, принял социалистические обязательства по мобилизации средств. К дню открытия конференции намечено охватить страхованием жизни 99 проц. работников завода, страхованием имущества — 50 проц. работающих, на 100 проц. выполнить квартальный план заводской сберегательной кассы.

Социалистические договоры на лучшую работу сберкасс, по страхованию и подписке на заем заключили также комсода вагоно-сборного, ремонтно-строительного и токарного цехов (председатели комсодов тт. Грязнов, Наумов и Черняев).

В. ЛЯКУТОВИЧ, председатель заводского комсода.

1-3 февраля на заводе партийно-техническая конференция

НАШИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

ЗА ВЫСОКИЙ „КОСИНУС ФИ“

Каждый станок должен иметь мотор определенной мощности, указанной в паспорте.

Если же мотор поставлен большей мощности, чем это требуется, то зря затрачивается электрическая энергия.

К примеру, в токарно-механическом цехе для наждачного точила нужен мотор, мощностью в 1 лощ. силу, а используется мотор в 12 лощ. сил.

Это значит, что здесь очень низок „косинус ФИ“.

„Косинусом ФИ“ называется отношение действительной энергии, исчисляемой в ваттах и считаемой по „киловаттметру“ и кажущейся энергии, которая исчисляется по амперметру и вольтметру.

Нормально „косинус ФИ“ может равняться почти 1 (единице). К примеру, если имеется электролампочка мощностью 100 ватт, то она и возьмет при горении 100 ватт электроэнергии.

Однако, у нас на заводе „косинус ФИ“ очень низок и составил в 1940 году по дизелям 0,72 и по турбине 0,75. Этот показатель взят с расчетом и осветитель-

ной и моторной нагрузки. При одной только моторной нагрузке „косинус ФИ“ будет не больше 0,6. Такой низкий „косинус ФИ“ получается потому, что моторы не загружены, работают часто на холостом ходу.

На заводе есть большие возможности для увеличения „косинуса ФИ“, что даст дополнительно несколько сотен киловатт-часов электроэнергии.

Для выправления „косинуса ФИ“ — инженером т. Б. Корякиным было еще в 1938 году внесено предложение об установке конденсатора. Правда эта установка потребует 193 тысяч рублей капиталовложений, но она даст заводу огромную экономию средств (до нескольких сотен тысяч рублей) и дополнительно большое увеличение выработки электроэнергии.

На заводской партийно-технической конференции необходимо вспомнить о предложении тов. Корякина, выработать конкретные меры для борьбы за высокий „косинус ФИ“.

Г. Чулков, мастер дизельной станции.

СВОЕВРЕМЕННО СОСТАВЛЯТЬ И СДАВАТЬ ДОКУМЕНТЫ

Своевременное составление описей по ремонту вагонов и выдача условий работникам — непереносимое условие четкой работы. Однако в вагоно-сборном цехе только говорят об этом, на деле допуская неразбериху.

Описчики несвоевременно сдают конторщикам описи, поэтому задерживается выписка условий и требований на материал.

С другой стороны мастера задерживают сдачу условий на выполненные работы, что тормозит своевременный подсчет зарплаты.

За месяц по цеху выплачивается более 100 тысяч рублей заработной платы. Однако на 21 января мастерами было сдано в бухгалтерию условий всего на 1143 рубля.

Например, мастера Насадкин и Кузнецов сдали условий всего по 3 рубля, мастер Марсов на 6 рублей.

Ясно, что при таком несвоевременном поступлении условий, бухгалтерия не может во время выявить себестоимость продукции, составить калькуляцию. Хуже того, допускаются переплаты и недоплаты рабочим.

Счетные работники цеха в честь XVIII Всесоюзной партконференции обязались досрочно составить отчет, но им в этом мешают мастера, несвоевременно сдающие документацию.

Руководителям цеха и техперсоналу нужно организовать четкое оформление документов и своевременную их сдачу в бухгалтерию.

Г. Павлов, ст. бухгалтер вагоно-сборного цеха.

БРИКЕТИРОВАТЬ ОТХОДЫ ТОПЛИВА

На нашем заводе имеются большие отходы различных видов топлива. На складе топлива — древесные опилки, в кузнечном и других цехах — изгарь антрацита. Неподалеку от завода имеются торфоразработки. Все это создает предпосылки для изготовления из этого сырья, путем брикетирования, хорошего топлива.

Для этого нужно летом 1941 года выделить специальных людей, которые бы собирали отходы в одно место.

Для брикетирования топлива надо изготовить деревянные формы из нескольких ячеек, куда закладывать смесь из опилок, сырца топлива и изгари. Эта смесь, зажатая в формах при помощи клина или винтообразной железной скобки, после просушки превратится в кирпичики — прекрасный вид топлива.

Проведение брикетирования отходов даст заводу не малую экономию топлива.

В. Мачин.

„Кустари“ из колесного цеха и технического отдела

Паровоз № 678-93 уже давно должен был уйти на Ярославскую дорогу.

Однако 20 января случилась небольшая неприятность.

Осматривали колеса паровоза мастера Полнеков и Иванов, принимал готовую продукцию инспектор отдела технического контроля Сергеев.

И все они проглядели явный брак.

Не заметил его и инспектор НКПС т. Сусен, который вообще не имеет обыкновения принимать колесные пары, чем нарушает приказ № 197-Ц.

Лишь начальник производственного отдела т. Максимов, подписывая документы на сдачу паровоза, обнаружил, что сцепной палец ведущей оси имел размеры 164 мм, вместо требуемых 165 миллиметров.

Тут и забеспокоились все.

Инспектор НКПС Сусен, которому т. Максимов сказал о браке, немедленно записал в книгу ремонта: „Паровоз не может быть принят...“

Начали искать виновника, допустившего неверные размеры сцепного пальца.

Начальник колесного цеха т. Сучков заявил, что сцепные пальцы они изготавливают, пользуясь специально вывешанной в цехе таблицей.

Что это за таблица? Пошли искать, и на стене, под другими бумажками, обнаружили крохотный грязный лоскуток бумаги, на котором были нанесены данные о допусках. Никем этот „горячий документ“ подписан не был. Нашли и „автора“ этой неграмотной таблицы — инспектора отдела технического контроля Мякишева.

Так распутывался узел неразберихи и безответственности с выпуском паровоза № 678-93 из ремонта.

Оказалось, что начальник отдела технического контроля т. Павлов и начальник колесного цеха т. Сучков не контролировали техническую документацию. Книга приемки и сдачи колесных пар не прошнурована, в ней нет за несколько дней росписей мастера Иванова и инспектора ОТК Сергеева.

Попутно выяснился еще один любопытный факт. Когда токаря колесного цеха т. Жукова спросили, какими допусками он руководствуется при приточке пальцев осей, то он ответил:

— Да вот висит таблица припусков.

— А кто ее составил?

— Наместников.

— Кто такой Наместников?

— Да, это же чернорабочий нашего цеха...

Оказалось, что чернорабочий т. Наместников, когда то работавший учеником токаря, составил для себя таблицу размеров припусков и допусков. Она то и послужила „пособием“ для токарей колесного цеха.

Плохо дело у начальника технического отдела т. Шеманаева и его заместителя т. Серова, если вместо них технические документы стали составлять... чернорабочие. И это результат того, что эти руководители преступно не выполняют приказа начальника завода о составлении таблицы допусков на посадки.

Долго ли еще у нас на заводе будет поощряться подобная кустарщина, неуважение к чертежам и техническим таблицам.

Надо надеяться, что начальник завода т. Козлов сделает решительные выводы о бракоделах и их поощрителях, желающих повышать технологическую культуру.

П. Смирнов, **Вл. Ситов**.

ГОТОВЛЮСЬ К КОМСОМОЛЬСКОМУ КРОССУ

Призыв передовых комсомольцев об организации лыжного кросса встретил горячий отклик по всей стране. Широко развернулось социалистическое соревнование комсомольских организаций на лучшую подготовку и проведение кросса в честь XXIII годовщины Красной Армии.

Раньше я никакого внимания не уделяла лыжному спорту, считая его неинтересным.

Сейчас, когда перед каждым комсомольцем стоит задача овладеть лыжным спортом, я также включилась в подготовку к кроссу. Первой же тренировка в „Кириках-Улитах“ произвела замечательное впечатление. Я поняла, что лыжный спорт бодрит человека, делает его физически подвижным, сильным и здоровым.

Призываю всех комсомольцев и молодежь завода стать участниками комсомольского лыжного кросса.

Л. Малахова.



„У семи нянек — дитя без глаза“

Эта старинная русская поговорка живуча и на сегодняшний день.

На нашем заводе большое энергетическое хозяйство. Формально, оно подчинено отделу главного механика, но многие распоряжаются разбазариванием электроэнергии.

В ноябре прошлого года коммерческий директор завода т. В. Соколов дал электроцеху условное распоряжение сделать проводку и установить 6 электролампочек в квартире сотрудника строительства вторых путей т. Близнюк. Разрешение было неофициальное, поэтому учетчик т. Феофанова не знала о существовании электроточек у Близнюка и платы с него не взимала.

В результате оказалось, что Близнюк израсходовал 283 киловатт-часа электроэнергии на сумму 70 руб. 75 коп., не уплатив ни одной копейки.

По такому же распоряжению установлены 3 световых точки в квартире сотрудника этой же организации т. Локоть, который израсходовал электроэнергию на 65 рублей, также не уплатив денег.

Подобные „неофициальные разрешения“ приводят к разбазариванию энергии и средств. Они должны быть немедленно прекращены.

Ч. Г.

ПРОСТОЙ ПОВИНЕ ЭЛЕКТРИКОВ

В тендерном цехе нередко из-за отсутствия электроэнергии получают простой агрегатов, что тормозит работу стахановцев и выполнение производственной программы.

Например, 18 января строгальщик тов. Соколов из-за неподачи электроэнергии простоял 2 часа. В результате была задержана обработка буре для тендера № 682-56.

В свою очередь слесари, ремонтировавшие тендер, из-за неподачи буре не смогли производить постановку пружин и также простаивали.

Коллективу электрического цеха необходимо понять, что от его слаженной, четкой работы во многом зависит выполнение программы цехов. Задача электриков добиться, чтобы не было ни одной минуты простоя по вине электростанции.

М. Курилов.

ПОЛНОСТЬЮ ЛИКВИДИРОВАТЬ НЕГРАМОТНОСТЬ

На нашем заводе насчитывается 32 человека неграмотных и 120 малограмотных. Это результат того, что профсоюзные организации и руководители цехов не уделяли внимания вопросам ликбеза.

Вологодский ремонтный завод должен стать заводом сплошной грамотности. Для этого необходимо к Дню железнодорожника — 30 июля 1941 г. закончить обучение неграмотных и к 1 сентября — учебу малограмотных.

Пример в борьбе за сплошную грамотность надо взять с вагоно-токарного цеха (начальник т. Курбатов), где неграмотность полностью ликвидирована.

Начальник завода издал распоряжение о ликвидации неграмотности. Начальникам цехов предложено создать условия для всех, обучающихся в школах ликбеза. Для этого неграмотные и малограмотные должны использоваться на работе только в первую смену. Также самое и культурармейцы, занимающиеся обучением неграмотных.

Начальники цехов и отделов обязаны лично контролировать, как неграмотные учатся.

К Дню железнодорожника превратим наш завод в предприятие сплошной грамотности!

В. Четряков.



На кинофестивале

1200 рабочих и служащих завода и членов их семей побывало в клубе на кинофестивале за первые 4 дня. С большим интересом просмотрели зрители кинокартины „Яков Свердлов“, „Будем как Ленин“ и др.

Следующие постановки на кинофестивале: 29 января художественный фильм о жизни шахтеров Донбасса „Большая жизнь“, 1 февраля — „Великое зарево“, 2 — „Ленин в Октябре“. 8 — „Новое в деревне“. 9 февраля „Ленин в 1918 году“.

Начало сеансов с 8 часов вечера, а по выходным дням с 6 и 8 часов вечера.

И. о. редактора
К. А. КУСТОВ.