

7 апреля 1941 г.

№ 21 (499)

Выходит один раз  
в неделю

Год издания восьмой  
Цена номера 10 коп.

10 апреля, в 7 часов вечера в  
помещении партбюро состоится  
закрывое партийное собрание.  
Явка коммунистам обязательна.  
**ПАРТБЮРО.**

## За лучшую подготовку к дню Первое мая

Приближается великий пролетарский праздник Первое Мая — день международной солидарности рабочего класса, день смотра революционных сил для борьбы с капиталом.

По славной большевистской традиции к этому дню трудящиеся Советского Союза готовятся с исключительным трудовым подъемом и встречают его новыми успехами на всех участках социалистического строительства.

Грандиозными победами социализма будет встречать Первое Мая и в этом году советский народ, а в том числе и трудящиеся нашего города.

Весело, радостно выйдут трудящиеся Советского Союза на первомайскую демонстрацию. Они встретят Первомайский праздник с осознанием своей мощи, своего морально-политического единства, с гордым сознанием своего прекрасного настоящего и великого будущего.

Чтобы также весело и радостно, с сознанием исполненного долга гражданина встретить этот день и нам, коллективу фабрики, нужно много и много поработать.

Наша фабрика производственный план первого квартала не выполнила. Мы еще недостаточно боремся за проведение в жизнь решений XVIII Всесоюзной партийной конференции. Это обстоятельство накладывает двойную ответственность на рабочий коллектив на партийную, профсоюзную, комсомольскую организации, на руководство фабрики.

Правда, сейчас в большинстве цехов, смен и бригад проходят производственные совещания, на которых обсуждается производственный план на апрель месяц.

Правда смены, бригады, лучшие стахановцы заключают сейчас со-

циалистические договоры на лучшее выполнение производственных планов, но еще далеко недостаточно проводится эта работа.

Задача партийной, комсомольской и профсоюзной организаций — сейчас, как никогда, мобилизовать рабочий коллектив фабрики на достойную встречу великой годовщины.

Шире социалистическое соревнование, за новый могучий подъем производительности труда, за выполнение решений XVIII Всесоюзной партконференции!

Перед агитаторами нашей фабрики стоит боевая задача — глубоко разъяснить рабочему коллективу те громадные успехи, которые мы имеем, исторические решения партии и правительства, направленные на дальнейший расцвет страны социализма, на дальнейший рост благосостояния трудящихся.

Ни одной смены, ни одной бригады, ни одного рабочего без социалистического договора — вот что должно быть лозунгом для каждого партийного и непартийного большевика.

Перед агитаторами смены стоит задача добиться ликвидации имеющихся на фабрике, в отдельных сменах, недостатков в работе, а их у нас много. На живых, конкретных примерах надо мобилизовать рабочий коллектив на борьбу за чистоту и культуру производства, за соблюдение технологических процессов, за освоение норм выработки всеми рабочими, за выполнение ежедневного графика каждой сменой, бригадой, рабочим на каждом станке.

Нет сомнения, что при этих условиях рабочий коллектив фабрики успешно справится с задачами, поставленными перед ним и к празднику Первое Мая придет с отличными показателями на всех участках работы.

## Образцово проведем гимнастические соревнования

Начались массовые гимнастические соревнования комсомольцев.

Осталось очень немного времени и до того дня, когда наша комсомольская организация будет выступать на соревнованиях.

Сейчас комсомольцы фабрики деятельно принялись за подготовку к соревнованиям.

3 апреля активисты-комсомольцы провели первое занятие.

Весело, дружно прошли занятия под руководством тов. Пестовникова.

Комсомольцы, присутствовавшие на занятиях, решили тренировку проводить ежедневно с таким

расчетом, чтобы 13 апреля в день выступления на городских соревнованиях иметь наилучшие показатели.

Командирам групп нужно вести еще большую работу, чтобы привлечь всех комсомольцев фабрики к соревнованиям.

Нужно каждому комсомольцу со всей строгостью отнестись к этому мероприятию, тем более, что на социалистическое соревнование по лучшей подготовке к гимнастическим соревнованиям нас вызвала комсомольская организация завода «Нацфлота» и мы должны ответить на этот вызов делом.

**А. КУЗНЕЦОВА.**

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, в 7 час. вечера, в парткабинете состоится закрытое комсомольское собрание по вопросу «Итоги работы XVIII

Всесоюзной конференции ВКП(б)».

Явка комсомольцам обязательна и без опозданий.

## 31 МАРТА ИСПОЛНИЛАСЬ ГОДОВЩИНА ОБРАЗОВАНИЯ КАРЕЛО-ФИНСКОЙ ССР



Председатель Совнаркома  
Карело-Финской ССР  
Н. С. Прокконен.

Фото Фото-хроники ТАСС.



Первый секретарь ЦК КП(б)  
Карело-Финской ССР  
Г. И. Куприянов.



Председатель Президиума  
Верховного Совета Карело-  
Финской ССР  
О. В. Куусинен.

## Будем работать высокопроизводительно

Я работаю на процессе на-  
борки щеток, в бригаде тов.  
Каалинени. Члены нашей  
бригады в ответ на решения  
XVIII Всесоюзной партий-  
ной конференции хотят, как  
можно лучше, как можно про-  
изводительнее работать.

Крепко запомнив слова тов.  
Маленкова, что чистота рабо-  
чего места способствует под-  
нятию производительности тру-

да, мы прежде всего взялись  
за приведение в порядок своего  
рабочего верстака и действи-  
тельно результаты не замедли-  
ли сказаться. За вторую дека-  
ду марта мы свой производ-  
ственный план по бригаде вы-  
полнили на 109,2 проц. На-  
деюсь, что в дальнейшем мы  
будем работать еще более про-  
изводительнее.

Я призываю последовать на-  
шему примеру по лучшему  
уходу за своим рабочим местом  
членов бригады т. Волинцевой,  
у которых зачастую на вер-  
стаках небрежно разбрасывает-  
ся щетина и бракованные щет-  
ки, что тормозит их работу.

**М. Усова.**

## Ценное предложение

В механической мастерской боль-  
ным местом является снабжение  
инструментами и особенно на-  
пильниками ручного сечения, ко-  
торые при работе быстро изнаши-  
ваются и приходят в негодность.

Негодный инструмент, как пра-  
вило, сдается и в дальнейшем не  
используется.

На днях начальник мастерской  
т. Дементьев во избежание лиш-  
них расходов на приобретение ин-  
струмента предложил восстанавли-  
вать старые напильники путем  
химической протравки.

Проведенный опыт протравки  
напильников показал, что восста-  
новленные напильники имеют ка-  
чество не хуже, чем новые и к  
работе вполне пригодны.

Предложение тов. Дементьева  
имеет большое значение и явля-  
ется очень ценным, ибо примене-  
ние его в условиях нашей фабри-  
ки даст большую экономию госу-  
дарственных средств и его необо-  
димо быстрее провести в жизнь.

**В. ЖУРАВЛЕВ.**

## Результаты технической учебы

На процессе наборы щеток в  
марте месяце было очень много  
рабочих, не выполняющих нормы  
выработки. Не так давно здесь ор-  
ганизованы курсы техминимума.  
Результаты этих курсов мы уже  
ясно ощущаем.

Отдельные работники, как т. т.  
Махина, Самотовинская, Соколова  
и ряд других, имея желание бы-  
стрее освоить процесс работы, ак-  
куратно посещают занятия и те-  
перь уже не только выспяняют,  
но и перевыполняют свои нормы  
выработки.

Однако, нужно сказать, что да-  
леко не все еще поняли, что сво-  
им отставанием в освоении норм  
выработки они тянут вниз всю  
смену и не хсят посещать техни-  
ческой учебы. К таким относятся  
т. т. Кузнецова, Седельникова, Го-  
рховская, Хохлова и ряд других.

Я надеюсь, что они покончат с  
таким несоветским отношением к  
производству и, напераст упущен-  
ное, к великому пролетарскому  
празднику 1 мая будут в числе  
стахановцев нашей смены.

**СИПИТО.**

## О комсомольском рейде

По инициативе лучших комсо-  
мольцев — активистов фабрики ор-  
ганизован рейд легкой кавалерии  
по проверке выполнения решений  
XVIII Всесоюзной партийной кон-  
ференции.

Комсомольцы цеха готовых из-  
делий под руководством тов. Пе-  
стовской проводят проверку сани-  
тарного состояния цеха, организа-  
цию рабочего места, состояние  
станков, машин фабрики и отно-  
шение к ним рабочих.

В цехе щетины легкая кавале-  
рия работает под руководством  
тов. Опарников.

Руководители цехов, смен, ком-  
мунисты фабрики должны оказать  
комсомолу помощь в лучшем про-  
ведении рейда.

**А. КУЗНЕЦОВА.**



Скульптор Н. В. Томский закон-  
чил проект скульптуры «Освобо-  
ждение Западной Белоруссии». Скульптуру предполагается уста-  
новить на центральной площади  
в г. Белостоке.

Фото Н. Янова. (Фото-хроника ТАСС).

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ



На снимке: Активисты Неменчинской волости (Литовская ССР) изучают материалы XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б). Завятие проводит агитатор тов. Стефаненко (справа).

Фото Митина.

(Фото-хроника ТАСС).

### Задачи коммунистов цеха готовых изделий

В нашем цехе организована цеховая партийная группа.

Организация группы является большой перестройкой в работе партийной организации фабрики. Она имеет большое значение для усиления всей партийной работы на производстве.

В решениях XVIII Всесоюзной партконференции отмечено, что необходимо добиться на наших предприятиях строжайшей дисциплины в технологическом процессе. Наш цех еще в этом отношении не перестроил работу. До сих пор нет контроля за соблюдением технологической дисциплины в цехе, а это влечет в некомплектной и некачественной продукции.

Первейшая задача цеховой партийной группы — добиться строгого соблюдения технологии на всех участках работы.

В резолюции по докладу тов. Маленкова сказано, что нужно особое внимание уделить вопросам новой техники. Работать над усовершенствованием имеющегося оборудования.

Задача нашей партийной группы и каждого отдельного коммуниста заключается в том, чтобы наши станки и машины работали

безотказно, чтобы внедрялось вновь и осваивалось новое оборудование на производстве.

Как же мы внедряем и осваиваем наши станки, машины, как используем оборудование?

В смене отделки, на посадке полных щеток были установлены две вытяжные вентиляции. Прошло уже полтора месяца, а вентиляции нормально не работают. Причина только та, что за ними не был обеспечен уход. Цеховой механик, тов. Бычихин, не только не смог организовать уход за вентиляцией, а и не хочет его организовать.

На партийную группу цеха возлагается большая, ответственная задача помочь администрации цеха перестроить работу на основе решений XVIII Всесоюзной партконференции.

Наконец из поля зрения цеховой организации не должны выпадать вопросы социалистического соревнования и агитационно-политической работы.

Эти задачи наша партийная группа безусловно обеспечит, если каждый коммунист со всей ответственностью возьмется за порученный ему участок работы.

А. КОЛБИН.

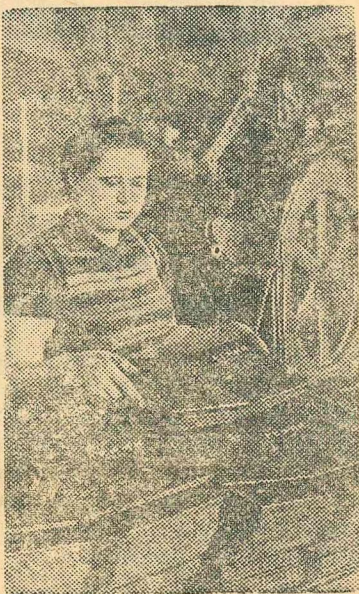
### Наладим работу добровольных обществ

Выполнению производственного плана цеха, смены, бригады много способствует работа общественных добровольных организаций. А вот в нашей смене работы этих организаций не видно.

Правда, есть у нас организация Осоавиахима, МОПР и РОКК, но только я бы сказала, на бумаге.

Прошел уже квартал 1941 года, а работы даже по сбору членских взносов в эти добровольных организациях нет, несмотря на то, что сборщиками избраны молодые девушки-комсомолки. Кому бы, как не им, работать и вести за собой рабочий коллектив.

Калининск.



В типографии „Печатный Двор“ им. Горького (Ленинград) началось печатание первого тома четвертого издания сочинений В. И. Ленина.

На снимке: Стахановка-комсомолка Р. Куликова работает над позолотой переплета первого тома.

Фото Г. Чертова. (Фото-хроника ТАСС).



Лучший агитатор химического завода (Московская область) А. П. Слотинцева систематически помогает агитаторам завода готовиться к беседам.

На снимке: А. П. Слотинцева беседует с агитатором П. Ф. Бабкиным.

Фото Н. Алексеева.

(Фото-хроника ТАСС).

### За качественную агитацию

Большевистская агитация — испытанный метод мобилизации и сплочения трудящихся масс на выполнение хозяйственно-политических задач, поставленных перед тем или иным производством партией и правительством. Чтобы быстрее ликвидировать наши недостатки и выполнить исторические решения XVIII партийной конференции, нужно, как никогда, развернуть массово-политическую и агитационную работу.

Как обстоит дело с агитацией в цехе деревообработки?

Агитатор по данному участку т. Данилов довольно серьезно готовится к беседам и регулярно проводит их в смене.

Сейчас в работе смены деревообработки есть кой-какие улучшения. Мы создали запас — задел сушеного материала. Несколько улучшилось качество продукции, проведена работа по чи-

стоте помещения, улучшилось отношение рабочих к своему станку, машине.

Но в агитационной работе есть еще и существенные недостатки. Они выражаются в том, что агитация все же мало увязывается с производственными вопросами. Слабо еще развернута борьба за выполнение норм выработки всеми рабочими, недостаточно борьба за качество продукции, за культуру производства.

В результате этого — недостатки и в работе смены. Все еще есть брак. Особенно за последнее время много брака на буравке щеток стала давать т. Ногина.

Учитывая все эти недостатки, мобилизуя на ликвидацию их рабочий коллектив, мы можем добиться лучших результатов в работе и быстрее будем выполнять решение XVIII партийной конференции.

А. БЕСКУРОВ.

### Беседы о решениях XVIII конференции ВКП(б).

### За чистоту и порядок на производстве

Навести чистоту на предприятиях, повседневно поддерживать ее — тем самым покончить с бескультурьем, захламленностью и грязью — задача, которую нужно решить безотлагательно. Таково решение XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Почему так остро встал вопрос об элементарной культуре на производстве, о наведении большевистского порядка на каждой фабрике, на каждом заводе? Да потому, что без чистоты и порядка современное предприятие не может нормально работать.

Доказано, что там, где нет чистоты и порядка, там, где загрязнены заводские цеха, дворы, мастерские, где сырье, инструменты, полуфабрикаты валяются в беспорядке, там не может быть действительно высокопроизводительной и высококачественной работы, там

создается обстановка безответственности, расхлябанности, расплывчатой дисциплины.

Отсутствие чистоты и порядка на заводе — ликий пережиток прошлого, оставшийся нам от царской отсталой России.

В нашей стране выстроены первоклассные заводы, оснащенные самой современной техникой. Но грязь и неаккуратность портят эту технику. Работа на грязном оборудовании приводит к преждевременной его изношенности, а нередко и к авариям, катастрофам. Захламленность и грязь снижают производительность предприятия, повышают себестоимость продукции, ухудшают ее качество.

На XVIII партконференции приводилось немало примеров того, какой ущерб принесли государству грязь и беспорядок на предприятиях.

Тов. Маленков в своем докладе на конференции рассказал, как загрязнен Магнитогорский завод. Для того, чтобы проработать в цехах этого завода, приходится взбираться на горы окалины и спотыкаться о разный хлам.

На тысячи и миллионы рублей браку получается от захламленности рабочего места. Из-за грязи в цехах, складах, дворах на некоторых заводах и фабриках портится сырье, в него попадают мусор и посторонние предметы.

Немало бескультурья у нас еще на железных дорогах, на вокзалах и станциях: на полу валяются скурки, бумажки, просто мусор; стены загажены. Часто вокзал или порт своим внешним видом наводит уныние на пассажира.

Чистота необходима всюду — на большом заводе и в маленькой мастерской, на вокзале и на полустанке.

В конце концов речь идет о малом: о том, чтобы подбирать за собой обрезки, стружки и т. п., вытирать инструмент и класть его на место, содержать в порядке свой станок и цех. Речь идет о метле и

тряпке, о том, чтобы подметать полы и дворы, сметать пыль и паутины, натирать до блеска оконные стекла. Каждый понимает, насколько приятнее работать в чистом и светлом помещении. Порядка будет больше, потери уменьшатся, производительность труда вырастет, требовательность к самому себе увеличится.

Директор завода, начальник цеха, начальник вокзала — вот кто прежде всего отвечает за наведение чистоты и порядка на предприятиях.

Государство доверило хозяйственникам огромные ценности — заводы, фабрики, шахты, рудники, вокзалы, порты и т. д. Так содержите же, товарищи хозяйственники, доверенное вам богатство в чистоте и сохранности! Научите людей порядку, строго выскребайте с тех, кто по-варварски относится к заводскому (фабричному, железнодорожному) помещению и имуществу!

Тов. Маленков в своем докладе на XVIII конференции ВКП(б) советовал руководителям предприятий «завести такой порядок, что-

бы один дежурный по смене, принимая смену, а другой, сдавая ее, следили за тем, в каком состоянии цеха переходят в смысле чистоты».

Но и сами рабочие обязаны бороться за чистоту, содержать в порядке рабочее место. Это прямая производственная обязанность каждого!

Чистота и порядок на производстве — свидетельство высокой дисциплины рабочих, их заботливого отношения к народному добру.

XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б) потребовала «навести и повседневно поддерживать и чистоту и элементарный порядок в предприятиях и на железных дорогах». Это значит, что за чистотой и порядком надо следить каждый день, каждый час, что поддержание чистоты и порядка должно войти в привычку, должно стать обязательной потребностью каждого работника. Нарушители чистоты и порядка, неряхи и нережды, те, кто загрязняют государственные и общественные предприятия, заслуживают строгих мер взыскания.

# ДОГОВОР

## на социалистическое соревнование за выполнение решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б)

Социалистическое соревнование имени Третьей Сталинской пятилетки развернулось сейчас с новой силой во всех отраслях народного хозяйства, ибо трудящиеся нашей родины, воодушевленные историческими решениями XVIII Всесоюзной партийной конференции, стремятся к быстрейшему претворению их в жизнь, стремятся сделать свою родину еще более могущественной, как в военном, так и в экономическом отношении.

Наш коллектив рабочих механической мастерской также, как и все трудящиеся нашей родины, хочет быть полезным для социалистического отечества, хочет так же бороться за быстрейшее претворение в жизнь исторических решений XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Включаясь в социалистическое соревнование за быстрейшее выполнение решений XVIII Всесоюзной партконференции, наш коллектив дает слово работать высокопроизводительно, высококачественно и культурно.

Для того, чтобы выполнить это слово, мы берем на себя обязательства:

Ежедневные нормы выработки выполнять не ниже 120 процентов.

Быстро выполнять заказы для цехов фабрики.

Всесторонне уплотнять рабочий день, отдавая все 480 минут полезному труду, недопуская нарушений трудовой дисциплины.

Не допускать случаев некачественного изготовления заказов. Содержать в чистоте и порядке помещение цеха, свое рабочее место и оборудование.

Заключить индивидуальные договоры на соревнование между отдельными рабочими.

Апрельский план по изготовлению запасных частей, текущему ремонту и другим видам работ выполнить досрочно к 25 апреля.

Для обеспечения выполнения данного обязательства от начальников цехов фабрики требуем своевременной сдачи заказов на необходимые работы.

От отдела снабжения требуем своевременного обеспечения необходимыми инструментами.

Контроль за повседневным развитием соревнования поручаем вести начальнику мастерской тов. Дементьеву и нормировщику тов. Шпикину.

На социалистическое соревнование по всем пунктам договора вызываем рабочих электроцеха.

По поручению общего собрания договор подписали:

профорг цеха Шпикин.  
стахановец-слесарь Голиков.  
Токарь Сидельников.



Шемякинская Ан. Пав. стахановка смены отделки, на процессе покрытия лаком половых щеток. Фото Скурихина.

## Выполним свои обязательства

Производственные совещания в смене, в бригаде имеют весьма важное значение для правильного налаживания работы, для успешного выполнения производственного плана смены, бригады, но это при том условии, если производственное совещание по-настоящему относится к нему, если рабочий коллектив по-большевистски будет разрешать вопросы и направлять все свое внимание на устранение недостатков в работе.

Рабочий коллектив смены наборки, обсуждая апрельский производственный план, взял социалистическое обязательство выполнить план к 1 мая по нормам выработки не ниже 115 проц., дать продукцию строго по ассортименту и высококачественную.

Однако в смене до сих пор не заключены межбригадные социалистические договоры.

Обсуждая этот вопрос, отдельные рабочие смены на производственном совещании 4 апреля пробовали объяснить наличие в смене невыполняющих нормы выработки, а следовательно по их мнению и ненужность договоров, брак в наборке тем, что мастер смены в этот месяц несколько иначе распределил работу между бригадами, потребовав ответственности бригады и рабочего за определенный вид наборки.

Между тем работница этой смены тов. Голикова и ряд других товарищей внесли ценное предложение по подбору определенного номера проволоки для каждого вида изделий, лучшего обжига проволоки, улучшения качества буровки. Эти требования рабочего коллектива руководство смены и цеха должно будет учесть в своей работе.

Бригадирам смены нужно сейчас же обсудить на бригадном совещании производственное задание и развернуть социалистическое соревнование внутри бригады с тем, чтобы к 1 мая в смене не было ни одного отстающего рабочего, чтобы обязательства, данные сменой, в целом были выполнены.

Низовцова.

## Механизмы должны работать исправно

В своем докладе на XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) тов. Маленков остановился на вопросе использования оборудования, инструмента, сырья и материалов, привел конкретные факты вопиющего безобразия, имеющего место на наших предприятиях и указал, что на эту сторону дела руководители предприятий должны обратить самое серьезное внимание, ибо от правильного использования оборудования не в малой степени зависит выполнение производственной программы предприятия.

Как же у нас на фабрике обстоит дело с использованием оборудования, как к нему относятся, как заботятся о нем лица ответственные за это дело?

Надо сказать, что в этом отношении у нас дело обстоит далеко неблагоприятно.

В цехе готовых изделий механиком работает тов. Бычихин, относящийся к исполнению своих обязанностей спустя рукава.

Станки на буровке, строгальнике и других видах требуют капитального ремонта. Некоторые части так изнашивались, что дальше на них работать нельзя.

Запасных частей в цехе не имеется, а тов. Бычихин, вместо того, чтобы постепенно привести оборудование в порядок, занимается ничем неделанием, да руганью с мастерами и рабочими, указывающими вполне

справедливо на недостатки в его работе.

Звание механика вскружило Бычихину голову и он решил, что сейчас он может работать по желанию, а не так, как этого требует обстановка и момент.

Начальник цеха готовых изделий тов. Удачин должен потребовать от Бычихина настоящей работы, а не болтовни о его умении работать.

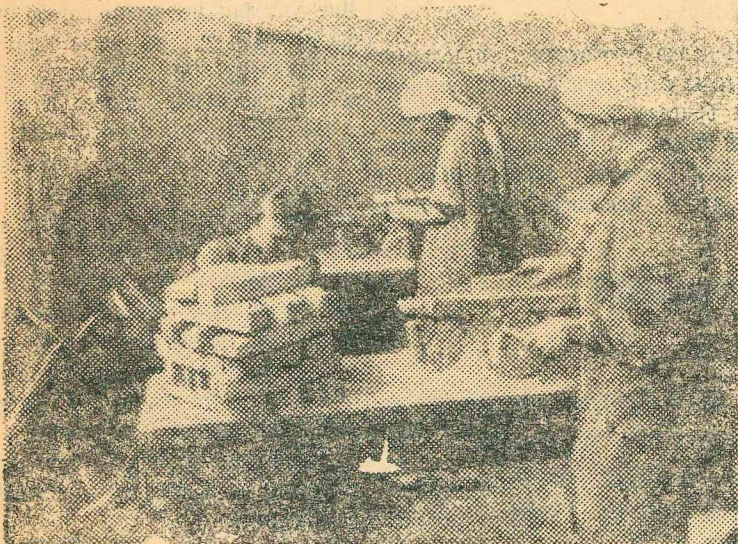
Немного лучше с оборудованием обстоит дело в цехе щетины, где механиком работает тов. Молоков. И здесь, особенно на второй вытяжке, есть много ненормальностей. Происходит это потому, что дежурные слесари халатно относятся к своим обязанностям.

Невнимательное отношение к работе дежурных слесарей на вытяжке привело к тому, что машины почти все разбиты, трансмиссии не работают, а если и работают, то плохо.

Все эти факты и по цеху щетины и по цеху готовых изделий говорят за то, что на механизацию, на оборудование, имеющееся в цехах фабрики, ответственные за него лица не обращают внимания, что в дальнейшем, конечно, недопустимо.

Задача руководителей цехов потребовать от имеющихся в их распоряжении механиков и слесарей того, чтобы механизмы содержались в полном порядке и работали безотказно.

Сибиряк.



На снимке: Смена деревообработки.

## Первые результаты

Много говорили и писали о смене деревообработки и это было справедливо, т. е. в феврале и начале марта наша смена очень снизила выполнение производственного плана, что отразилось и на выполнении плана всем цехом готовых изделий.

Сейчас смена деревообработки стала работать значительно лучше.

Прежде всего, мы привели в порядок помещение смены, избавились от той грязи и захламленности, которая была в нашей смене. Стали серьезнее, добросовестнее относиться к своим станкам и уже с первых дней стала подниматься производительность труда большинства рабочих.

Вот некоторые примеры: тов. Реутова на процессе буровки выполняла раньше норму выработки до 90 процентов, сейчас она дает ежедневно до 110 проц., Ладкина—до 125 проц., а тов. Бирчевская вместо 72 проц. стала выполнять до 130 проц.

Все еще отстают в нашей смене процесс строгальника колодок, но нужно думать, что в ближайшие дни и это, узкое на сегодняшний день, место будет исправлено и смена деревообработки будет не тормозить, а способствовать выполнению плана цехом готовых изделий.

Заглубоцкий.  
Мастер смены.



На снимке: Машинная вытяжка щетины.

## Производственное совещание в смене Мужиковой

Рабочий коллектив смены за бригадным и общесменным социальным договором обработки щетины мартовский производственный план выполнил.

Но надо сказать, что отдельные бригады смены, как бригада тов. Некипеловой, Пошешулиной, Шильниковской не выполнили своих социалистических обязательств.

Сейчас коллектив смены, обсуждая производственный план на апрель месяц, включился в предмайское социалистическое соревнование на достойную встречу великого пролетарского праздника.

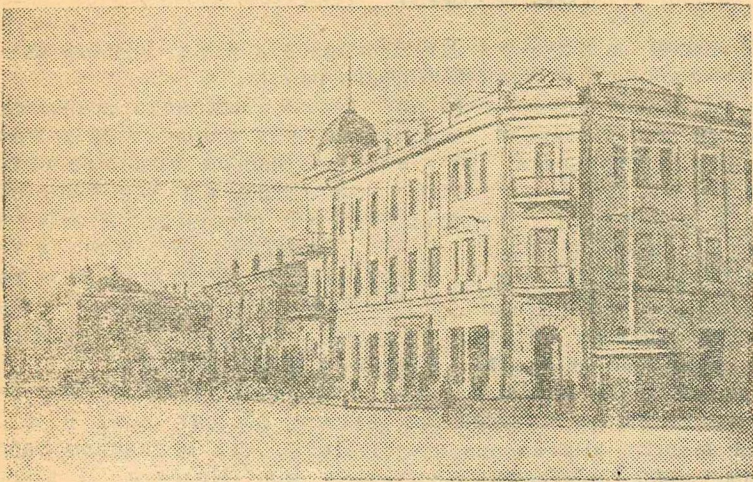
Все бригады моей смены, заключив межбригадные социалистические договоры, обязались выполнить апрельский производственный план не менее, как на 110 проц. и решили проверять договоры через каждые пять дней на

Переход бригадами сейчас стоит задача развернуть социалистическое соревнование внутри бригады с таким расчетом, чтобы не было ни одного рабочего, не выполняющего нормы выработки и чтобы социалистическое обязательство выполнялось ежедневно в каждой бригаде.

При ежедневной настойчивой борьбе как со стороны бригадиров, так и каждого отдельного рабочего за уплотнение рабочего дня, за рациональное использование сырья, за чистоту и порядок своего рабочего места, нет сомнения, что смена свои обязательства выполнит с честью.

А. МУЖИКОВА.  
Мастер смены.

## ПО ГОРОДАМ СОВЕТСКОГО СОЮЗА



На снимке: Улица Ленина в г. Благовещенске (Хабаровский край).  
Фото К. Фарафонова.

(Фото ТАСС).

## Работа конвейерных бригад

Уже несколько раз в нашей газете мы видели о работе конвейерных бригад на проценте 2 вытяжки щетины. Сегодня вновь хочется рассказать об успехах этих бригад о том, что может дать хорошо, умело использованное оборудование, что может дать желание рабочего честно трудиться на своем участке работы.

Не так давно мы писали, что отсталые настроения отдельных рабочих тормозят успешное выполнение норм в бригаде тов. Кучина. Теперь здесь положенные резко изменились в сторону решительного улучшения.

За третью декаду марта бригада Кучина выполнила свой план на 108,5 проц.

Сейчас, включаясь в предмайское социалистическое соревнование, бригада взяла обязательство досрочно выполнить месячный план.

Лучшими в бригаде являются комсомолки Коробанова и Паутова, которые свою производительность труда довели до 139,4 проц. вместо 103,7 проц. в феврале.

Резко улучшилось и качество вытяжки.

Можно с уверенностью сказать, что свои обязательства бригада выполнит, если лучшие

люди бригады помогут бригадир и свой опыт работы передадут тем двум человекам, которые сейчас еще не выполняют свои нормы выработки, если будет развернуто подлинное социалистическое соревнование между членами бригады на лучшее выполнение норм выработки, на борьбу за экономное использование сырья, за лучшее отношение к машине.

Неплохих результатов добилась в своей работе и бригада тов. Муромцевой. И здесь, наряду с улучшением качества продукции, выполнение поднялось от 98,9 проц. в феврале до 109,3 проц. в апреле.

Если раньше в этой бригаде не выполняли нормы выработки 7 чел., то теперь только 2 человека.

Нужно пожелать тягачам дальнейших успехов в работе, а мастер смены должен будет им в этом оказать всевозможную помощь.

А. Свешникова.

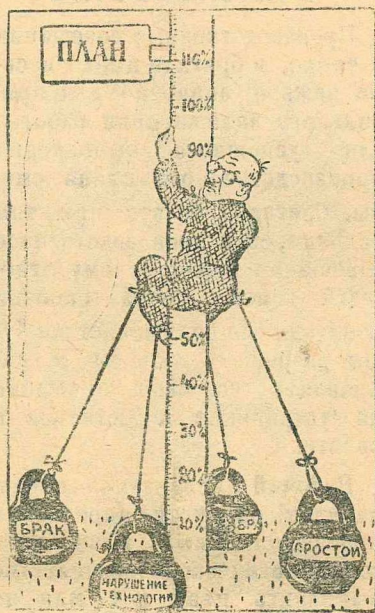
## ДАЙТЕ НОЖНИЦЫ

Вопрос о снабжении рабочих подстрижки щеток исправными ножницами — не новый. На всех производственных сменных и бригадных совещаниях несколько раз говорили, что ножницы негодны, что они снижают производительность труда, снижают и качество изделий. Однако слова остаются словами, а негодные ножницы все такими же.

В результате такого отношения к моим справедливым требованиям, я не выполняю нормы выработки.

Считаю, что мастер смены тов. Колбин обратит, наконец, внимание и обеспечит меня исправными ножницами. Я хочу также выполнять свои задания и быть не последней в среде рабочего коллектива.

Корякина



Мастер смены:

Странно... ведь я, кажется, напрягаю все силы в выполнении плана.

Рисунок В. В. Бали.

Фото ТАСС

## Больше внимания вопросам рационализации

В деле быстрого выполнения задач, поставленных перед фабрикой, громадное значение имеет развитие рационализаторской и изобретательской мысли.

Между тем с этим вопросом дело на фабрике не вполне благополучно.

Немало примеров можно привести, когда недостаточно серьезно, продуманно относятся к проведению в жизнь рационализаторских предложений и технических изобретений и руководители отдельных участков работы и даже Главкож.

Приведем некоторые из них:

Правда, рационализаторская мысль на фабрике работает. За этот год введено 2 рационализаторские предложения: о сушке щетины и о режиме бакелизажа, тем не менее много предложений и изобретений еще не проводится.

Вот, к примеру, чесальная машина. На изготовление ее затрачено около 18 тысяч рублей. Машина опробована, в принципе признана правильной, но в работе показала, что дает большие нормы

отходов. Нужно бы сейчас ее точнее опробовать, выяснить причины, на что потребуется всего несколько десятков рублей, но, неизвестно почему, это не делается и машина, которая бы могла принести громадную пользу, стоит.

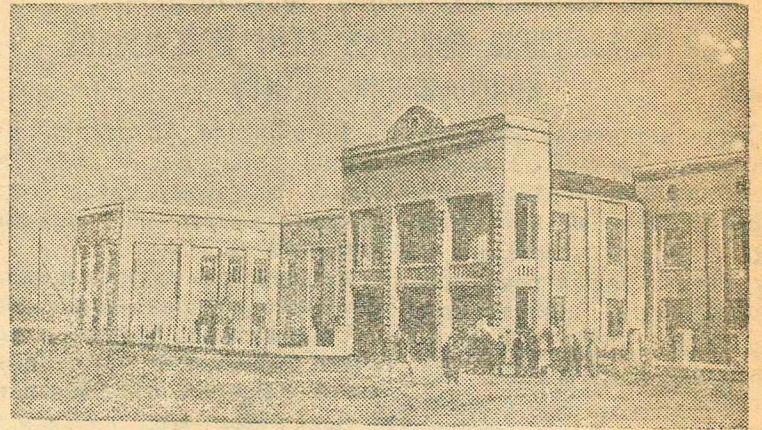
Интересен факт со станками — автоматами для шлифовки щеток и шлифовки кистей. Предложения приняты около года тому назад, но в жизнь не проводятся лишь потому, что трудно изготовить некоторые детали на месте. И вот на обращение Облгипрома в Главкож об указании, какие заводы могут эти детали доставить, Главкож ответил, что заводы будут указаны, когда будут готовы машины. Спрашивается, зачем тогда помощь Главкож?

В то же время нередко и более простые предложения, не требующие особых затрат, застревают в столах наших руководителей, как застряло в столе у т. Глазачева предложение т. Пешкова о машине, для вязки готового фабриката.

«Надо воспитывать у наших работников вкус к тому, чтобы овладеть техникой, выдвигать таких людей, которые способны осеять технику, ибо техника без людей есть хаос. Большевики, революционер в технике, в хозяйстве — тот, кто умеет ломать устаревшие традиции, заменять их новыми и идти вперед. Этому учит нас товарищ Сталин.» — говорил тов. Маленков на XVIII Всесоюзной партконференции и эти слова мы должны всегда помнить и претворять в жизнь, если хотим, чтобы наша фабрика двигалась вперед по пути механизации.

Больше внимания вопросам рационализации, проведение специальных совещаний и технических конференций по вопросам рационализации и изобретательства, безусловно, поможет нам быстрее выполнить решения XVIII Всесоюзной партийной конференции об использовании техники производства.

## ПО ГОРОДАМ СОВЕТСКОГО СОЮЗА



Лесизабская средняя медицинская школа (Гаджизская ССР) готовит акушеров, санитаров и фармацевтов-лаборантов.  
На снимке: Здание школы.

Фото В. Выборного

(Фото ТАСС)

## Выполнять график каждой бригадой

В выполнении производственного плана фабрики, смены, бригады громадное значение имеет правильная и своевременная расстановка рабочей силы — эта истина общезвестна.

Лишний раз подтверждает это и работа смены 2-й вытяжки щетины. Тов. Хомутинников, мастер этой смены, правильно поняв задачи, поставленные перед производством XVIII Всесоюзной партийной конференцией, занялся тщательным изучением причин отставания смены и более конкретным учетом сил каждого рабочего при работе. Он хорошо изучил где и какой рабочий может лучше и больше принести пользы в выполнении плана.

В результате этого смена мастера Хомутинникова мартовский производственный план выполнила на 104 проц.

Неплохо работали отдельные бригады этой смены. Так конвейерная бригада т. Кучина выполнила свой план на 103,5 проц. Бригада тов. Ершовой 103,1 проц. и бригада т. Пестовской 108,4 проц.

Лишь бригада Хабаровой отстала в этот месяц с выполнением своего плана.

Перед т. Хомутинниковым и общестественностью смены стоит боевая задача — с первых же дней апреля добиться полного выполнения своего ежедневного графика не только каждой бригадой, но и каждым рабочим в отдельности.

Для этого нужно, как никогда, развернуть социалистическое соревнование межбригадное и индивидуальное и систематически проверять его.

Н. Вологдин.

## Грубости не должно быть места

27 марта мне пришлось обратиться в главную контору за получением документа на право уплаты денег за обреш. Мне указали на одного сотрудника, выписывающего кассовые ордера, т. Лихачеву. Она выписала ордер и сказала, чтобы я шел в кассу, а документы она принесет.

Долго пришлось мне ждать. Было время обеда и побоявшись, что опоздаю на работу, я решил сходить к тов. Лихачевой вторично, но неожиданно был встречен грубым окриком: «Что ты ходишь, да тырыжишь!». Только после этого пошла со мной вместе к кассиру.

Грубости со стороны т. Лихачевой были замечны и раньше.

Мой совет главному бухгалтеру научить т. Лихачеву вежливому обращению.

М. Петров.

## По Советскому Союзу

60 тысяч новых рабочих угольной промышленности и

В начале июня на шахты и предприятия угольной промышленности будут направлены 60 тысяч молодых рабочих из числа оканчивающих школы фабрично-заводского обучения.

Народный Комиссариат угольной промышленности СССР предложил комбинатам, трестам и шахтам подготовиться к приему новых рабочих. В первую очередь будут обеспечены квалифицированными кадрами шахты и предприятия, которые должны в 1941 г. освоить проектную мощность.

Для размещения новых рабочих организуется строительство общежитий и др. зданий.

(ТАСС).

из редактор Ф. Скрипникова.



На снимке: Снайпер отличник боевой и политической подготовки Н-ской части (Приволжский военный округ) комсомолец И. Т. Клинцов.

Фото Р. Вертрама.

(Фото-хроника ТАСС).