

## Выполнение партийных поручений — важнейшая обязанность коммуниста

Политическое воспитание коммунистов, их большевистская сознательность, способность бороться за проведение в жизнь решений партии и правительства приобретаются, выковываются как в повседневной работе над собой по овладению большевизмом, так и активным участием коммунистов во всей повседневной практической работе и жизни партийной организации.

Выполнение каждым коммунистом определенных партийных поручений, в зависимости от его политической подготовки, своевременная проверка и помощь в выполнении этих поручений со стороны бюро парторганизации — лучший метод воспитания коммуниста.

Как обстоит дело в нашей партийной организации?

Нужно со всей большевистской ответственностью сказать, что, несмотря на отдельные положительные моменты, дело в общем обстоит не вполне благополучно.

Партийная организация насчитывает в своих рядах 40 членов партии и 21 кандидат.

Большинство коммунистов нашей партийной организации, повседневно работая над повышением своей идейной вооруженности, вполне осознало всю важность активного участия в жизни организации. Такие коммунисты, как Нежлудова, Телентюкова, Удачин, Угловский, Хорхорина, молодые кандидаты партии Данилов, Дяткинская, Марденгская и ряд других показывают действительные образцы большевистской преданности и дисциплинированности.

Однако, нужно сказать, что не все коммунисты активно участвуют в партийной жизни. 15 чел. из партийной организации не имеют постоянных партийных поручений. Это один из самых крупных недостатков. Далеко не всегда своевременно проводится проверка выполнения партийных поручений и заданий. Вместе с этим отдельные коммунисты несерьезно, а временами даже безответственно относятся к выполнению партийных поручений.

Отдельные из них, как Холопова, Пестовская, Псков упрямо не хотят повышать свой идейно-политический уровень, а отсюда, как следствие, не могут активно участвовать в жизни и работе партийной организации. Другие, как Шитиков, под разными предлогами стараются „отмахнуться“ от выполнения партийных поручений.

В своем докладе на XVIII Всесоюзной партийной конференции „О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта“ тов. Маленков со всей четкостью и ясностью указал на необходимость поворота партийных организаций в сторону промышленности и транспорта. Это значит, что нашей партийной организации в целом и каждому ее члену необходимо еще больше и глубже вникать в экономику своего предприятия, необходимо еще энергичнее и настойчивее бороться со всеми недостатками в работе фабрики.

Тов. Маленков говорил:

„Большевик должен отличаться непримиримостью к недостаткам, требовательностью к себе, ко всей своей работе. Этому учит нас тов. Сталин.“

Для большевика интересы государства, интересы своей родины должны быть превыше всего. Большевик должен быть дисциплинированным в выполнении решений партии и правительства. Закон есть закон для всех. Мы все слуги государства. Этому учит нас товарищ Сталин.“

Выполнить эти задачи наша партийная организация должна и может это сделать, если каждый член партии, каждый кандидат будет активно участвовать в жизни своего предприятия, если он, упрямо повышая свою деловую и политическую квалификацию, будет серьезно и вдумчиво выполнять свои партийные обязанности, партийные поручения. Глубоко изучив доклад т. Маленкова и решения XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), коммунисты нашей фабрики сумеют осуществить задачи, стоящие перед нашей партийной организацией.

## Не сдавать темпов в работе

Лучшие стахановцы смены отделки щеток — кандидат в члены ВКП(б) Ю. Долгодворова, П. А. Шильниковская, Е. П. Раменская и А. С. Угловская день открытия XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б) встретили перевыполнением взятых на себя обязательств в социалистическом соревновании в честь XVIII Всесоюзной партконференции.

Особенно хороших результатов в соревновании достигла тов. Долгодворова. Нормы выработки она выполнила от 180 до 200 процентов при обязательстве в 150 проц., а полуторамесячный план она выполнила на 179 проц.

Знакомая сейчас с материалами XVIII Всесоюзной конференции, тов. Долгодворова и ее товарищи по работе, лучшие стахановцы смены, дали слово работать еще лучше и призывают всех рабочих смены не сдавать темпов в работе, а добиться еще более высоких производственных показателей.

К. Дяткинская.

## В честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б)

### МОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

Доклад тов. Маленкова на XVIII партийной конференции „О задачах партийной организации в области промышленности и транспорта“ заслуживает горячего одобрения. Он направлен на улучшение работы в области промышленности и транспорта.

Прочитав доклад т. Маленкова, я беру на себя обязательство план первого квартала 1941 года выполнить к 15 марта, а также аккуратно выполнять все партийные и общественные поручения, направленные на улучшение работы фабрики.

Т. Марденгская.

### План первого квартала выполним досрочно

На чesке щетины, в смене мастера Сверкуновой, одной из лучших бригад считается бригада тов. Колбиной и это так на самом деле.

Готовясь к открытию XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), бригада Колбиной брала на себя обязательство выполнить полуторамесячный план на 110 проц., а выполнила его на 117,8 процента.

Отдельные стахановцы бригады, как, например, тов. Долгина, Кокшарова, Ковалева в другие день открытия конференции

встретили высокой производительностью труда. Выполняя нормы выработки в среднем на 130—140 проц., эти товарищи достигли хороших результатов в улучшении качества продукции.

Сейчас, когда вся страна с огромным вниманием следит за работой XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), эти товарищи дали обязательство работать еще лучше и план первого квартала выполнить досрочно.

Владимирский.

### В ДНИ РАБОТЫ XVIII ВСЕСОЮЗНОЙ ПАРТКОНФЕРЕНЦИИ

Дни открытия и проведения XVIII Всесоюзной партийной конференции стахановцы цеха щетины ознаменовали новыми производственными победами.

Особенно хороших результатов в выполнении норм выработки достиг рабочий вязки готового фабриката П. М. Марков. За 18 февраля он

выполнил свою производственную норму на 121 проц. Работницы второй выглажки щетины Г. Созоневская и А. Зеленцова выполнили дневную норму на 114,8 проц.

Нужно надеяться, что эти рабочие не сдадут темпов в работе и досрочно выполнят свой квартальный план.



НА СНИМКЕ: Стахановец цеха щетины Н. А. Шергин. Включаясь в социалистическое соревнование в честь XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), тов. Шергин обязался работать высокопроизводительно и это обязательство с честью выполнил, доведя свою выработку до 127 процентов в среднем.

Фото „Объединение“.



НА СНИМКЕ: Стахановка чески щетины тов. Быкова. Готовясь к XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б), тов. Быкова ежедневно боролась за высокие показатели в выполнении плана и достигла неплохих результатов, доведя свою ежедневную выработку до 160 процентов в среднем.

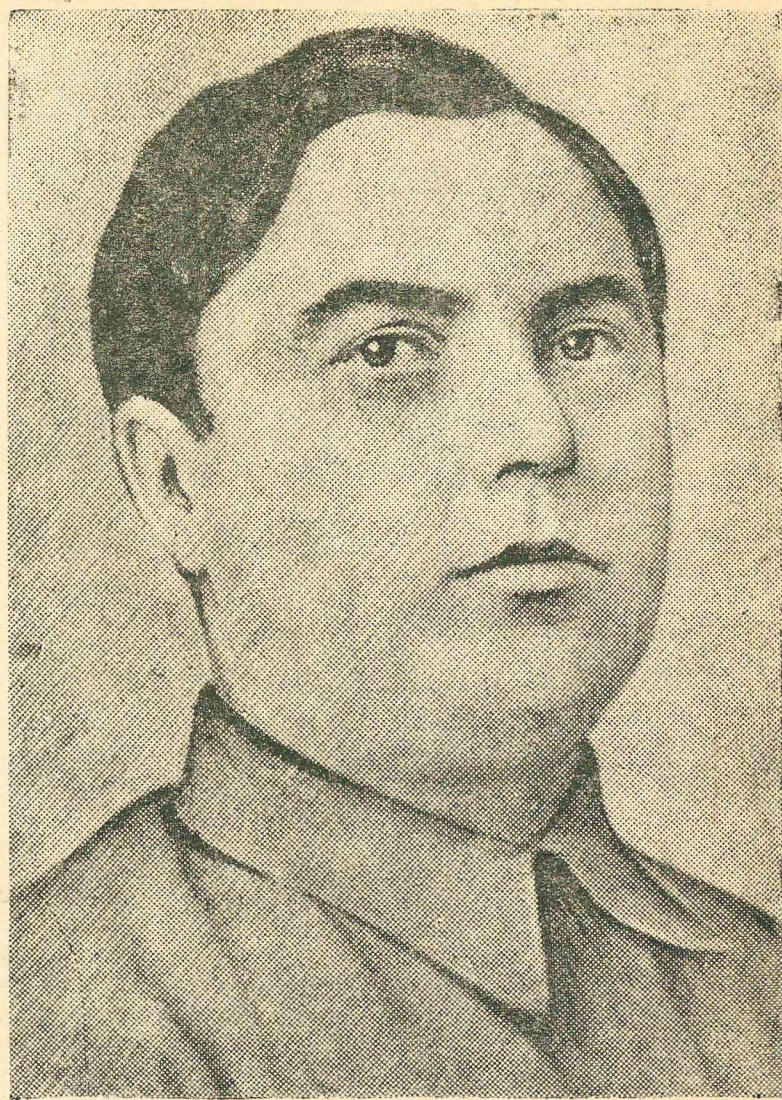
Фото „Объединение“.



НА СНИМКЕ: Стахановец цеха готовых изделий И. Н. Калинин.

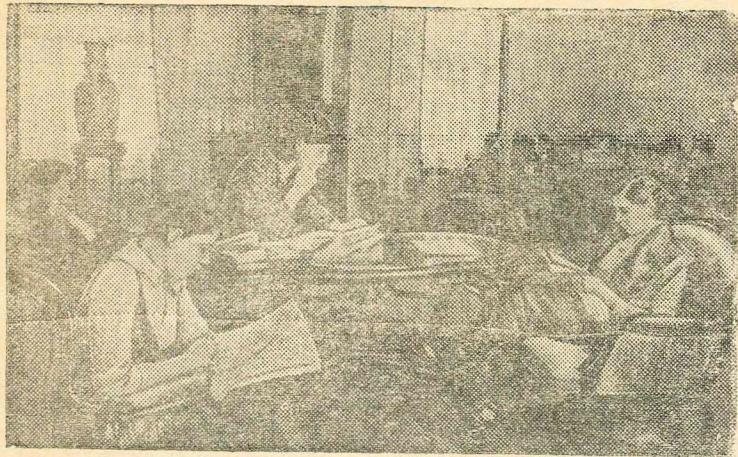
Тов. Калинин день открытия XVIII Всесоюзной конференции встретил высокой производительностью, а 18 февраля производственный план выполнил на 133 процента.

Фото „Объединение“.



15 февраля открылась XVIII Всесоюзная конференция ВКП(б). С докладом „О задачах партийных организаций в области промышленности и транспорта“ на конференции выступил секретарь ЦК ВКП(б) т. Маленков.

НА СНИМКЕ: тов. Г. М. Маленков.



В гостиной Дома отдыха матери и ребенка на Кировских островах (Ленинград).  
Фото Э. Хайкина.

(Фото ТАСС).

## Еще о межпроцессном браке

С момента издания Указа Президиума Верховного Совета СССР от 10 июля прошлого года прошло довольно порядочно времени, но наш коллектив рабочих и руководителей не может похвастаться тем, что с качеством у нас хорошо.

До сего времени мы имеем очень много случаев межпроцессного брака, который, в конечном счете приводит к ухудшению качества выпускаемой продукции фабрики как на внутренний, так и на внешний рынок.

Вот несколько фактов слабой борьбы за качество продукции по цеху щетины.

Начиная с первого процесса обработки щетины и до заканчивания, межпроцессный брак встречается буквально на каждом процессе. На сортировке щетины, например, существуют такие недостатки в улучшении качества, как путанность поступающей щетины, смешивание цветов белого с желтым, неравномерная закладка щетины в ящик. Это отражается на работе последующего процесса — мойке щетины.

На процессе вязки куликов (шпурх) не соблюдаются размеры — кулики вяжутся разные

и достигают в диаметре до 70 м. м., что по инструкции недопустимо. Путанность щетины здесь не устраняется, что, конечно, в дальнейшем должно проводиться.

На последующем процессе — чешке щетины с качеством тоже неважно. Плохо прочесанная щетина, большое наличие пуха, недостаточное складывание куч ведут к снижению качества и производительности труда на процессе второй вытяжки.

Немало недостатков встречается на процессах мешки щетины, выглаживания и вязки готового фабриката. Здесь не соблюдаются технические правила в обработке, например, плохо перемешивается щетина, остается противня, наблюдаются отступления от ОСТ'а и при вязке.

Улучшать качество, не допускать наличия межпроцессного брака, выпускать продукцию только отличного качества — вот за что сейчас должны бороться руководители и рабочие цеха щетины. Это боевая и ответственная задача коллектива, цеха щетины и мы ее должны выполнять.

В. Журавлев.

## Кадры, овладевшие техникой

Хорошо поставленная работа по овладению рабочим коллективом техническими знаниями, имеет огромное значение в борьбе за кадры, способные хорошо выполнять задачи поставленные перед фабрикой.

Цехом готовых изделий за последнее время через курсы техникума пропущено 44 человека рабочих с различных процессов изготовления щеток и кистей. Работа товарищей, прослушавших курсы техникума и сдавших гостехэкзамен, значительно продуктивнее и качественнее.

Вот некоторые примеры: работник А. П. Седельникова отлично сдал гостехэкзамен. Теперь тов. Седельникова на довольно сложной работе выполняет свои нормы выработки до 173,4 проц.

Тов. Балагуровская Е. П., сдав отлично гостехэкзамен по процессу отделки щеток, теперь осваивает новый процесс — полировка щеток.

Среди работников цеха готовых изделий есть и такие работники, которые несерьезно относятся к технической учебе.

Как пример можно привести тов. Менькину. Несерьезное отношение к технической учебе привело ее к тому, что гостехэкзамен она с трудом сдала на посредственно и в работе допускает часто брак.

Задача руководителей цеха готовых изделий добиться, чтобы к концу 1941 года не было ни одного рабочего, не сдавшего гостехэкзамен.

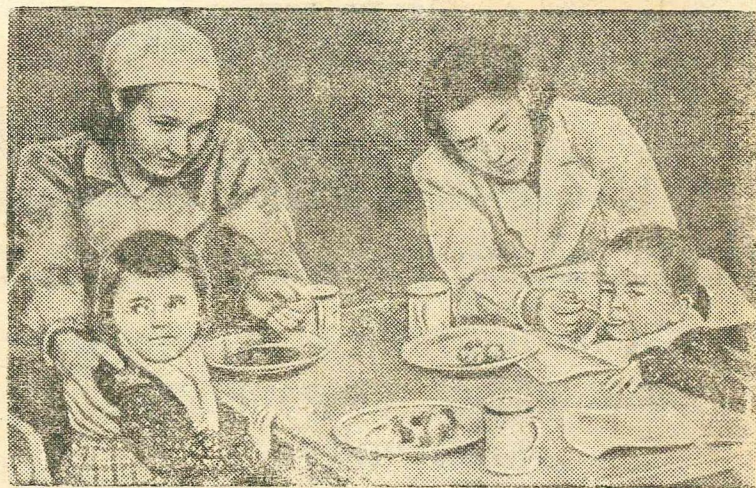
КОЛЫН.



Г. К. Орджоникидзе.  
Рис. К. Теодоровича. Фото ТАСС.

тербурге тов. Орджоникидзе был вновь арестован и отвезен, закованный в кандалы, в Шлиссельбургскую крепость. После трех лет заключения в крепости, в 1915 г., тов. Серго был сослан в Восточную Сибирь. Из ссылки его освободила февральская революция.

С первых дней февральской революции Серго весь отдался партийной работе, сначала в Якутии, где он был в то время в ссылке, а затем в Петрограде. Он принимал активное участие в работах VI съезда партии, проходившего под руководством товарища Сталина. В дни Октябрьской революции Серго вместе с патерскими рабочими активно участвовал в боях за власть Советов. Выдающую роль играл Серго в бурные годы гражданской войны, являясь одним из крупнейших организаторов разгрома белогвардейских армий и иностранных интервентов.



В Советской Эстонии.

В гор. Тарту открыт детский сад для детей рабочих городских предприятий.

На снимке: В столовой детского сада.

Фото К. Каламеев.

(Фото ТАСС).

## Организуем поточный метод работы

Успешное выполнение производственного плана, борьба за качество продукции не в малой мере зависят от того, как организован труд и прохождение технологического процесса.

Если с этой стороны посмотрим на работу отдельных смен фабрики, то найдем массу неполадок в работе. Возьмем к примеру цех готовых изделий, а, в частности смену деревообработки. Здесь, прежде чем получить годную для наборки колодочку или ручку для кистей, поступившие из 8 корпуса, выпиленные колодки несколько раз переносились из одного угла помещения в другой — от верстака к верстаку и станку. Это создавало лишнюю затрату рабочего времени, следовательно, снижало производительность труда, в то же время снижало и качество колодки.

Чтобы избежать этого, требовалось очень немного. Стоило только начальнику цеха, мастерам смен вплотную подойти к этому вопросу, задуматься над ним и вопрос легко разрешался. Но для этого нужно было вмешаться директору фабрики,

указать руководителям цеха на недостатки. Это говорит за то, что руководители отдельных участков мало занимаются своим основным вопросом — рационализации труда и вопросами экономии времени и рабочей силы.

Сейчас в смене деревообработки проведена некоторая перестановка станков по пути технологического процесса, что значительно ускорило работу, не говоря уже об улучшении самого качества изготавливаемых здесь изделий.

Вопросом правильной расстановки помещений, организацией поточного метода работы необходимо заняться и мастерам других смен как цеха готовых изделий, так и цеха щетины. Особенно крепко надо задуматься над этим вопросом в смене отделки щеток.

Недостатки, существующие в этом вопросе, легко устранимы, нужно только мастерам смен заинтересоваться им и прислушаться к советам рабочих, которые зачастую дают в этом вопросе ценные предложения.

Кротов.

## Григорий Кокстантинович Орджоникидзе

18 февраля 1937 г. наша родина потеряла одного из лучших своих сыновей, ученика и соратника Ленина и Сталина, одного из лучших руководителей партии и советского государства, члена Политбюро ЦК ВКП(б) — товарища Григория Кокстантиновича Орджоникидзе (партийная кличка — Серго).

Серго Орджоникидзе всю свою светлую жизнь без остатка отдал делу рабочего класса, делу коммунизма, беспощадно борясь с врагами народа — подлыми троцкистско-бухаринскими и буржуазно-националистическими предателями родины.

Г. К. Орджоникидзе родился в Грузии 28 (16) октября 1886 г. в деревне Гореша, в бедной крестьянской семье. С первых лет сознательной жизни, еще юностей, Г. К. Орджоникидзе входит в революционную борьбу и в 1903 г. вступает в РСДРП (большевиков). В тяжелый период царского самодержавия Г. К. Орджоникидзе неустанно строил и укреплял партию, подымал массы на борьбу против врагов рабочего класса.

Серго — активный участник революции 1905 г. В январе 1906 г. он был арестован при выгрузке оружия и около полугода провел в сухумской тюрьме.

В 1906 г. Серго впервые встретился с товарищем Сталиным в Тифлисе, в редакции большевистской газеты „Дро“ („Время“), которую редактировал товарищ Сталин. В марте 1907 г. тов. Орджоникидзе был введен в большевистский Бакинский комитет, возглавлявшийся товарищем Сталиным. В ноябре 1907 г. тов. Серго был арестован, заключен в тюрьму и весной 1909 г. отправлен в ссылку в Енисейскую губернию, откуда через два месяца бежал и вернулся в Баку, где и продолжал вести в нелегальных условиях партийную работу. Исключительно значение Серго в подготовке и созыве Пражской партийной конференции большевиков в 1912 г., имевшей величайшее значение в истории большевистской партии.

На этой конференции Серго был избран членом ЦК нашей партии. В апреле 1912 г. в Пе-

Велика роль Г. К. Орджоникидзе в проведении ленинско-сталинской национальной политики в Закавказье и на Северном Кавказе. В конце 1926 года объединенный пленум ЦК и ЦК ВКП(б) избирает тов. Орджоникидзе председателем Центральной контрольной комиссии. Постановлением Президиума ЦК ВКП(б) он был назначен наркомом Рабоче-крестьянской инспекции и заместителем председателя СНК СССР. Его твердость и непримиримость к врагам, его кипучая деятельность на посту председателя ЦК ВКП(б) — пример для каждого большевика. Чуткий и внимательный к трудящимся, Серго был воплощением идейности и непримиримости к врагам народа.

Особенно широко Г. К. Орджоникидзе развернул свой организаторский талант, возглавив Высший совет народного хозяйства СССР. Последние семь лет он руководил Народным комиссариатом тяжелой промышленности Союза ССР. „С его именем связаны величайшие победы социалистической экономики. С его помощью партия разрешила труднейшую

задачу построения в нашей стране могучей передовой тяжелой индустрии, перевооружившей сельское хозяйство, транспорт и оборону. Во главе многомиллионной армии работников тяжелой индустрии, тов. Орджоникидзе брал приступом одну за другой труднейшие крепости на фронте борьбы за построение и овладение новой техникой“ („Правда“ от 19 февраля 1937 г.). Огромную работу проводил Серго по развертыванию стахановского движения. В первом успехе Алексея Стаханова тов. Орджоникидзе увидел начало гигантского народного движения за социалистическую производительность труда и со всей силой и революционной страстью поддержал первые ростки стахановского движения.

Образ Г. К. Орджоникидзе — образ неутомимого и непоколебимого борца за дело партии Ленина — Сталина — вдохновляет трудящихся нашей страны на новые подвиги, на борьбу за полную победу коммунизма.

Отв. редактор Ф. СКИРОВА.