

65.305.8

С 28

Кр - 1344062

✓ oe



«СЕВЕРНЫЙ КОММУНАР»
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
г. ВОЛОГДА



Генеральный директор
ОАО «Северный коммунарь»
Осколков
Анатолий Михайлович

«Оставаться надежным партнером для наших заказчиков, учитывая их интересы, — главная задача рабочих и служащих нашего предприятия...»

Приглашаем Вас к взаимовыгодному и плодотворному сотрудничеству.»

- Рамы лесопильные
- Манипуляторы
- Сбрасыватель бревен
- Брусоперекладчик
- Конвейеры роликовые
- Конвейеры цепные загрузочные
- Конвейеры ленточные
- Станки ленточнопильные
- Станки кругопильные
- Станки торцовочные
- Станки фрезерно-верхушечные
- Станки фрезерно-горбыльные
- Станки обрезные
- Механизм поштучной выдачи бревен
- Транспортеры сортировочные
- Чугунное промышленное и художественное литье
- Садово-огородный инвентарь
- Штангоулавливатели для троллейбусов
- Запасные части

- Комплектация лесопильных производств оборудованием отечественных производителей
- Разработка технологических схем лесопиления
- Монтаж, пуско-наладочные работы
- Обучение работе на станках
- Доставка оборудования заказчику ж/д и автомобильным транспортом

Рама лесопильная одноэтажная Р40-1



Рама лесопильная одноэтажная Р40-1

Ширина просвета пильной рамки, мм	400	Максимальное количество пил в поставе, шт. 8 Производительность, м³/час (бревно диаметром 20 см, длиной 4 м, постав - 8 пил) 3 Суммарная мощность электродвигателей, кВт 37 Габариты, мм. 2420x2150x2460 Масса, кг 4500
Величина хода пильной рамки, мм	250	
Частота вращения коленчатого вала, об./мин	450	
Скорость подачи мм/об.	3; 7; 18	
Длина распиливаемого материала, м	2,1...6,5	
Минимальный диаметр распиливаемого бревна (бруса) в вершине, мм	100	
Максимальный диаметр распиливаемого бревна в комле, мм	320	
Наименьшая толщина выпиливаемой доски, мм	16	

Рама лесопильная двухэтажная 2Р75-1А/2А



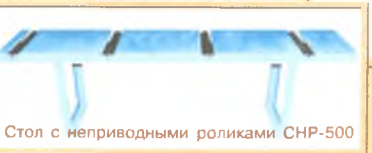
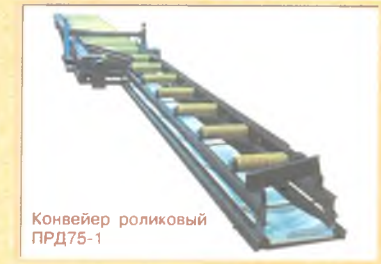
Технические характеристики	2Р50-12	2Р50-22	2Р75-1А	2Р75-2А
Ширина просвета пильной рамки, мм	500	500	750	750
Величина хода пильной рамки, мм	600	600	600	600
Частота вращения коленчатого вала, об./мин	360	360	325	325
Длина распиливаемого материала, м	3...7,5	3...7,5	3...7,5	3...7,5
Диаметр распиливаемого бревна, мм				
наибольший	450	-	650	-
наименьший	100	-	100	-
Наибольшая высота распиливаемого бруса, мм	-	240	-	400
Наименьшая толщина выпиливаемой доски, мм	19	19	19	19
Просвет между верхними и нижними вальцами, мм	60...470	60...320	80...750	800...450
Подача бревна или бруса на один оборот коленчатого вала, мм/об.	0...80	0...80	5...80	5...80
Наибольшее количество пил в поставе	10	12	12	14
Род тока питающей сети	переменный трехфазный			
Частота тока, Гц	50			
Напряжение, В	220/380			
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	105,71	98,09	128,71	121,09
Габариты, мм				
длина	2980	2480	2850	2000
ширина	2300	2380	2500	2850
высота	5165	5015	5410	5060
Масса лесорамы с принадлежностями и электроаппаратурой, кг	16200	15300	18000	16680

Производительность для условно принятой заготовки м³/час

Бревно диаметром 260 мм, длиной 5500 мм	31,3	-	28,5	-
Бревно диаметром 420 мм, длиной 5500 мм	-	-	-	-
Брус высотой 180 мм, длиной 5500 мм	-	27,2	-	24,8
Брус высотой 250 мм, длиной 5500 мм	-	-	-	-



Диаметр бревен, мм, наибольший	650
наименьший	100
Длина бревна, мм, наибольшая	7500
наименьшая	3000
Скорость перемещения, м/сек, вперед	0,7
назад	1,4
Ширина колеи, мм	848
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	5,6
Габариты зажимной тележки, мм 3085x1153x1500	
Габариты кантующей тележки, мм 642x1162x880	
Масса зажимной тележки, кг	1500
Масса кантующей тележки, кг	180
Общая масса манипулятора с электрооборудованием, кг	2070

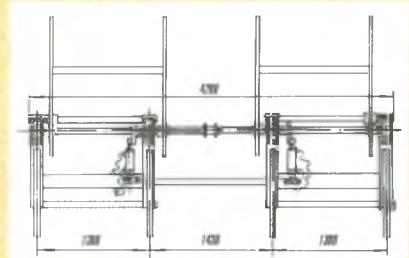


Механизм поштучной выдачи бревен ПВБ-2

Механизм может быть использован:

- для загрузки бревен на ленточно-пильные станки;
- для приема бревен с загрузочного поперечного цепного транспортера и их поштучной выдачи на продольный цепной конвейер;

Диаметры сбрасываемых бревен в вершине, см	
наибольший	20
наименьший	60
Число сбрасывающих рычагов	4
Габариты	
длина, мм	4200
ширина, мм	2390
высота, мм	1330...2417
Масса, кг	985



Сбрасыватель бревен СБР75-1

Длина сбрасываемого бревна, м, наибольшая	7,5
наименьшая	3
Диаметр сбрасываемого бревна, мм, наибольший	650
наименьший	100
Число сбрасывающих рычагов	3
Ход сбрасывающих рычагов, мм	270
Продолжительность цикла сбрасывания, сек	1,8
Мощность электродвигателей, кВт	3,2
Габариты, мм	4130x1470x1000
Масса сбрасывателя, кг	875

Брусоперекладчик БРП75-1

Длина переkladyваемого бруса, мм	
наибольшая	7500
наименьшая	3000
Толщина переkladyваемого бруса, мм	
наибольшая	400
наименьшая	80
Количество роликовых шин	6
Скорость перемещения бруса, м/сек	0,47
Мощность электродвигателя, кВт	4,0
Габариты, мм	3060x5600x645
Масса, кг	2030

Манипулятор для бруса ПРДВ75-1

Наибольшая длина транспортируемого материала, мм	7500
наименьшая	3000
Наибольшая ширина, мм	650
наименьшая	100
Количество подающих роликов	1
Количество центрующих устройств	3
Количество поддерживающих роликов	3
Окружная скорость ролика подающего, м/сек	1,46
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	9,62
Габариты, мм	6520x1694x1030
Масса манипулятора, кг	1900

Конвейер роликовый ПРД75-1

Длина доски (бруса), мм, наибольшая	7500
наименьшая	3000
ширина доски (бруса), мм, наибольшая	650
наименьшая	100
Количество винтовых роликов	4
Длина длинных роликов, мм,	1700
коротких - 700, винтовых - 700, поддерживающих - 100	
Диаметр роликов, мм	219
Окружная скорость роликов, м/сек	1,51
Мощность электродвигателя, кВт	5,5
Габариты, мм	23000x2650x1250
Масса, кг	3780

Конвейер роликовый ПРДП75-1

Наибольшая длина транспортируемого материала, мм	7500
наименьшая	3000
Наибольшая ширина, мм	400
наименьшая	80
Наибольшая толщина, мм	400
наименьшая	16
Количество гладких роликов - 4, винтовых - 4	
Длина роликов, мм	1300
Диаметр роликов, мм	219
Скорость поперечного перемещения пиломатериалов, м/сек	0,142
Окружная скорость роликов, м/сек	1,63
Высота разделительных пластин над роликами, мм	170
Мощность электродвигателя, кВт	4,0
Габариты, мм	11100x2400x800
Масса, кг	2200

Конвейер роликовый навесной ПРДН75-1

Наибольшая длина транспортируемой доски, мм	7500
наименьшая	3000
Наибольшая ширина доски, мм	320
наименьшая	80
Наибольшая толщина доски, мм	100
наименьшая	16
Количество гладких роликов	3
винтовых	4
Длина роликов, мм	630
Диаметр роликов, мм	219
Окружная скорость роликов, м/сек	1,75
Мощность электродвигателя, кВт	4,0
Габариты, мм	9950x1165x670
Масса, кг	1300

	ТЦП5	ТЦП10	ТЦП15	ТЦП20
Наибольшая длина транспортируемого материала, мм	7500	7500	7500	7500
наименьшая	1500	1500	1500	1500
Наибольшая масса, т	2,65	2,8	2,95	3,1
Количество грузовых цепей	5	5	5	5
Расстояние между цепями, мм	1000; 1200	1800; 2000	1000; 1200	1800; 2000
Расстояние между осями валов, м	5	10	15	20
Скорость грузовых цепей, м/сек	0,5	0,5	0,5	0,5
Вылет накопительного кронштейна, мм	700	700	700	700
Мощность электродвигателя, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5
Габариты, мм	6100x7000x1060	11000x7000x1060	16100x7000x1060	21100x7000x1060
Масса, кг	1200	1600	2200	2400

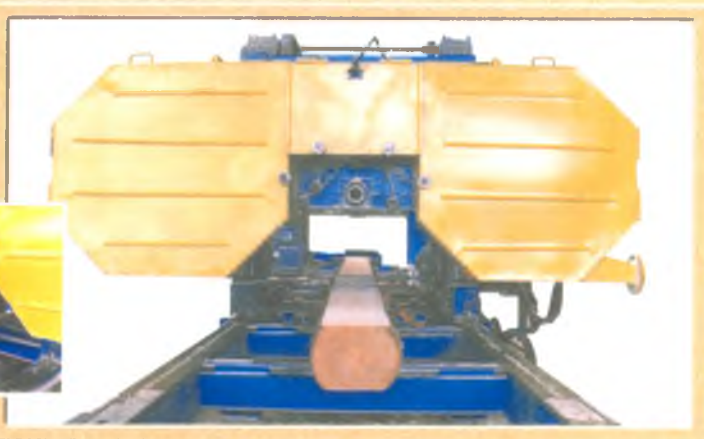
Ленточнопильный горизонтальный станок ЛГС-50 Б



Ленточнопильный горизонтальный станок ЛГС-50 Б

Ширина пропила, наибольшая, мм	550	Производительность (при распиле бревна диаметром 0,3 м длиной 6 м на доски толщиной 25 мм), м³/ч.	0,9
Размеры распиливаемых бревен, мм		Качество распиловки	
диаметр		разнотолщинность доски, мм	±1,0
наименьший в вершине	120	шероховатость поверхности, мкм до	500
наибольший в комле	700	Род тока питающей сети	переменный трехфазный
длина		Частота тока, Гц	50
наименьшая	2000	Напряжение, В	220/380
наибольшая	6300	Общая установленная мощность, кВт	13,57
Толщина выпиливаемой доски, мм		Габариты, мм	
наименьшая	5	длина	9288
Толщина пилы, мм	0,9...1,2	ширина	2400
Максимальная ширина пилы с учетом высоты зуба, мм	34	высота	2400
Скорость резания, м/сек	35	Масса, кг	2200
Скорость подачи пильной головки, м/мин			
рабочий ход	1...15		
холостой ход	20		

Ленточнопильный горизонтальный станок ЛГС-100



Ленточнопильный горизонтальный станок ЛГС-100

Диаметр распиливаемых бревен, мм		Масса, кг	4200
наименьший	100	Габаритные размеры, мм	
наибольший	800	длина x ширина x высота	12000x3000x2320
Длина распиливаемых бревен, мм		Обслуживающий персонал, человек	2
наименьшая	3500		
наибольшая	6500		
Толщина выпиливаемой доски, мм, наименьшая	10		
Диаметр пильных шкивов, мм	1000		
Ширина пильных шкивов, мм	100		
Скорость резания, м/сек	40		
Скорость подачи, м/мин			
Рабочий ход	2...40		
Холостой ход	40		
Размеры ленточной пилы, мм			
длина	6650...6850		
ширина	125		
толщина	0,9...1,1		
Производительность, м³/час (по сырью)	2,75		
Общая установленная мощность, кВт	29,5		



Установка пильная УП-2Э



Длина бревна, мм, наибольшая	6000
наименьшая	1000
Наименьший диаметр в вершине, см	10
Наибольший диаметр в комле, см	38
Наименьшая толщина выпиливаемых досок, мм	16
Наибольшая толщина выпиливаемых брусьев, мм	250
Скорость подачи, м/мин	12; 24; 48
Диаметр нижней пилы, мм	630; 500
Диаметр верхней пилы, мм	500
Производительность, м³/час (по сырью)	2,5
Мощность электродвигателя, кВт	30
Габариты, мм	
длина	16200
ширина	2500
высота	1700
Масса, кг	2500

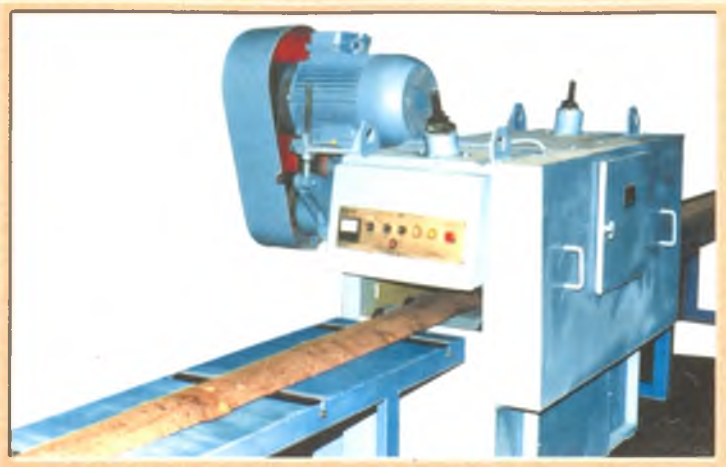
Станок торцовочный СТ-250

Станок предназначен для поперечной распиловки (торцовки) пиломатериалов и применяется в лесопильном и деревообрабатывающем производстве средней и малой мощности.

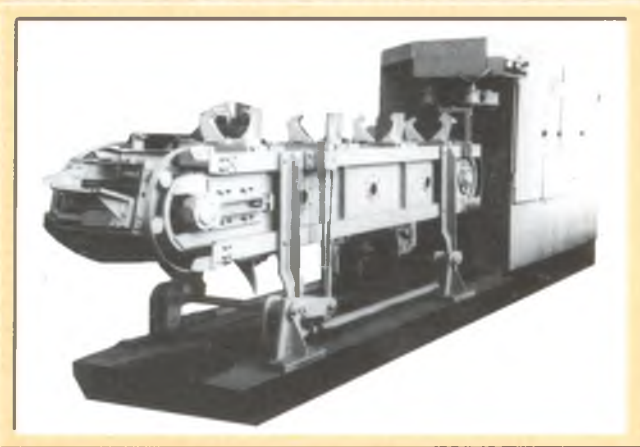
Наибольшая ширина обрабатываемого материала, мм	250
Наибольшая толщина обрабатываемого материала, мм	50
Диаметр пилы, мм	450
Частота вращения пилы, об./мин	3000
Ход каретки, мм	360
Перемещение каретки ручное	
Мощность электродвигателя, кВт	3
Габаритные размеры станка, мм	
длина	770
ширина	2250
высота	1865
Масса, кг	400



Фрезерно-горбыльный станок ЦДФ-150



Станок фрезерно-верхушечный ВФ-14



Универсальный деревообрабатывающий станок УД-20-1



Количество выполняемых операций при установке соответствующего инструмента	20
Наибольшая ширина заготовок при фуговании и рейсмусовании, мм	300
Толщина рейсмусования, мм, наименьшая	7
наибольшая	120
Наименьшая длина заготовок при рейсмусовании, мм	350
Наибольшая толщина снимаемого слоя при рейсмусовании и фуговании, мм	3
Наибольшая толщина заготовок при пилении, мм	75
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	6, 10, 18
Производительность, м ³ /час	2,3
(при рейсмусовании расчетной заготовки толщиной 60 мм, шириной 150 мм, длиной 2000 мм на подаче 10 м/мин)	
Род тока питающей сети переменный трехфазный	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	380
Количество электродвигателей, шт.	2
Установленная мощность, кВт	4,1
Габаритные размеры станка, мм	
длина	1460
ширина	1120
высота	910
Масса, кг	1100

Фрезерно-горбыльный станок ЦДФ-150

Размеры обрабатываемого материала (горбылей), мм	
ширина наибольшая	450
толщина наибольшая	150
длина наименьшая	700
Просвет станка, мм	500
Толщина получаемых досок, мм	16...100
Длина получаемой технологической щепы, мм	10...25
Скорость подачи, м/мин	30
Выход пиломатериала, %	67
Производительность м ³ /час (по сырью)	4,3
(при обработке расчетного горбыля шириной 200 мм, толщиной 50 мм и длиной 4000 мм)	
Диаметр фрез, мм	200...365
Ширина фрезерования наибольшая, мм	335
Количество обслуживающего персонала, чел.	2
Род тока питающей сети: переменный трехфазный	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	43,25
Габариты, мм	
длина	1700
ширина	1755
высота	1870
Масса, кг	3600

Фрезерно-верхушечный станок ВФ-14

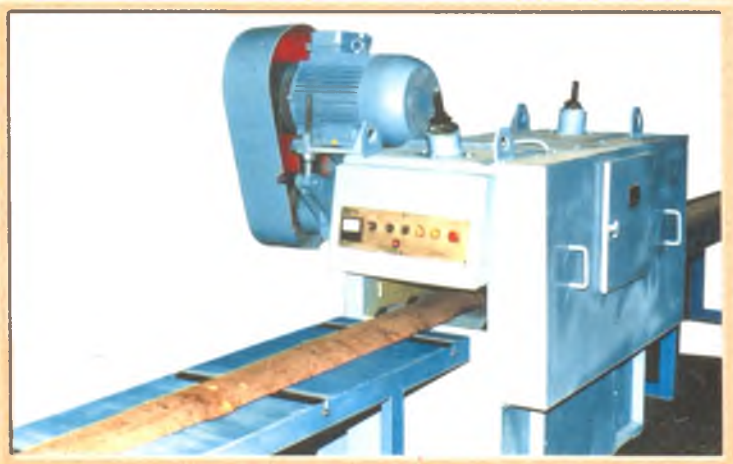
Диаметр перерабатываемого сырья, мм	60...140
Длина перерабатываемого сырья, мм	
наименьшая	1600
Размеры получаемого бруска, мм	40x40...90x90
Скорость подачи, м/мин	30
Расчетная длина технологической щепы, мм	10
Расчетная производительность м ³ /час	1,9
Средний расчетный выход бруска, %	45
Род тока питающей сети: переменный трехфазный	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	28
Габариты, мм	
длина	6015
ширина	1505
высота	2000
Масса, кг	3920

Станок сверлильно-пазовальный СВПГ-2М

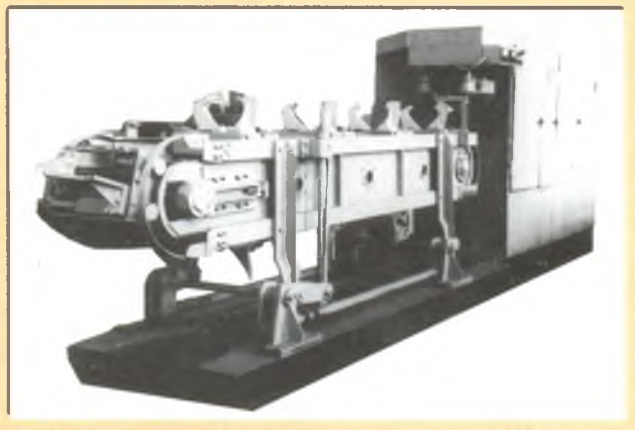
Размеры стола (длина и ширина), мм	700x420
Наибольший диаметр сверла, мм	16
Наибольший диаметр концевой фрезы, мм	25
Продольное перемещение стола, мм	400 (±200)
Поперечное перемещение стола, мм	100 (±50)
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	min 0 max 125
Частота вращения шпинделя, об./мин	6000
Мощность электродвигателя, кВт	3,0
Габаритные размеры станка, мм:	
длина	775
ширина	910
высота	1150
Масса, кг	600



Фрезерно-горбыльный станок ЦДФ-150



Станок фрезерно-верхушечный ВФ-14



Универсальный деревообрабатывающий станок УД-20-1



Количество выполняемых операций при установке соответствующего инструмента	20
Наибольшая ширина заготовок при фуговании и рейсмусовании, мм	300
Толщина рейсмусования, мм, наименьшая	7
	наибольшая 120
Наименьшая длина заготовок при рейсмусовании, мм	350
Наибольшая толщина снимаемого слоя при рейсмусовании и фуговании, мм	3
Наибольшая толщина заготовок при пилении, мм	75
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	6, 10, 18
Производительность, м ³ /час (при рейсмусовании расчетной заготовки толщиной 60 мм, шириной 150 мм, длиной 2000 мм на подаче 10 м/мин)	2,3
Род тока питающей сети переменный трехфазный	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	380
Количество электродвигателей, шт.	2
Установленная мощность, кВт	4,1
Габаритные размеры станка, мм	
длина	1460
ширина	1120
высота	910
Масса, кг	1100

Фрезерно-горбыльный станок ЦДФ-150

Размеры обрабатываемого материала (горбылей), мм	
ширина наибольшая	450
толщина наибольшая	150
длина наименьшая	700
Просвет станка, мм	500
Толщина получаемых досок, мм	16...100
Длина получаемой технологической щепы, мм	10...25
Скорость подачи, м/мин	30
Выход пиломатериала, %	67
Производительность м ³ /час (по сырью)	4,3
(при обработке расчетного горбыля шириной 200 мм, толщиной 50 мм и длиной 4000 мм)	
Диаметр фрез, мм	200...365
Ширина фрезерования наибольшая, мм	335
Количество обслуживающего персонала, чел.	2
Род тока питающей сети: переменный трехфазный	

Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	43,25
Габариты, мм	
длина	1700
ширина	1755
высота	1870
Масса, кг	3600

Фрезерно-вершущечный станок ВФ-14

Диаметр перерабатываемого сырья, мм	60...140
Длина перерабатываемого сырья, мм	
наименьшая	1600
Размеры получаемого бруска, мм	40x40...90x90
Скорость подачи, м/мин	30
Расчетная длина технологической щепы, мм	10
Расчетная производительность м ³ /час	1,9
Средний расчетный выход бруска, %	45
Род тока питающей сети: переменный трехфазный	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	28
Габариты, мм	
длина	6015
ширина	1505
высота	2000
Масса, кг	3920

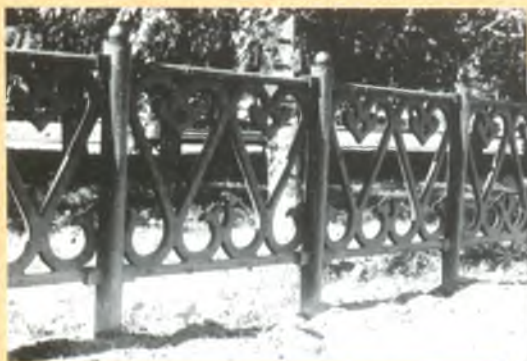


Станок сверлильно-пазовальный СВПГ-2М

Размеры стола (длина и ширина), мм	700x420
Наибольший диаметр сверла, мм	16
Наибольший диаметр концевой фрезы, мм	25
Продольное перемещение стола, мм	400 (±200)
Поперечное перемещение стола, мм	100 (±50)
Расстояние от оси шпинделя до стола, мм	min 0 max 125
Частота вращения шпинделя, об./мин	6000
Мощность электродвигателя, кВт	3,0
Габаритные размеры станка, мм:	
длина	775
ширина	910
высота	1150
Масса, кг	600



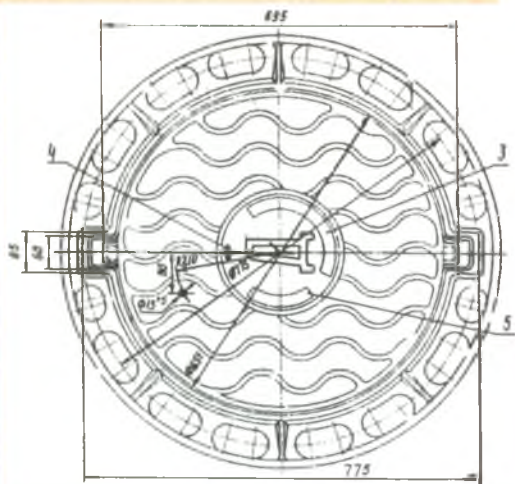
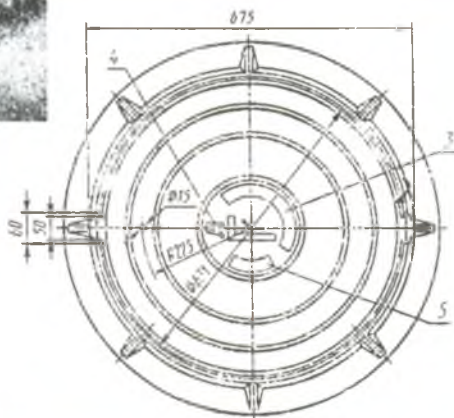
Чугунное литье



Решетки уличного ограждения



Люки канализационные, телефонные

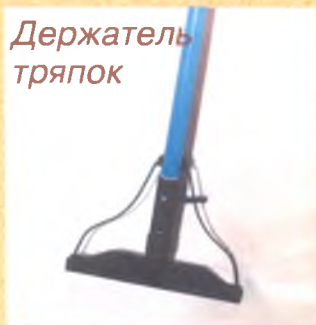


Спортивный инвентарь





**Оборудование
для очистных
сооружений**
Сосун шарнирный



Держатель
тряпок

Потребительские товары

Молоток



Механизм трансформации
для диванов



Совок, вилка, рыхлитель



Плоскогубцы



Пластмассовые изделия



Номенклатура запасных частей к 2P75-1/2, 2P75-1A/2A;

№ _{компл.}	Наименование	№ _{компл.}
65	Связи 2P75-1: передняя и задняя.	283
65A	Связь задняя 2P75-1/2.	284A
66	Ворота чугунные передние и задние.	285
75	Кольца рябух 64 шт., тонкие 1-го ряда.	285A
75A	Кольца рябух 52 шт. РД-75-6.	286
76	Кольца рябух 16 шт., толстые 1-го ряда.	286A
216	Подвески 24 верхн. 24 нижн. 160 кг	287
216/1	Подвески верхние.	288
216/2	Подвески нижние.	289
260	Ползуны 2 верх. 2 нижн. 40 кг	290
260/1	Ползуны верхние	291
260/2	Ползуны нижние	292
261	Плиты нижние: правая и левая по 1 шт.	293
262	Плиты верхние: правая и левая по 1 шт.	294
263	Ножи 2 шт. к 2P75-1A.	295
264A	Шатун без подшипника с крышками.	296
265	Связи 2P75-1A передняя и задняя.	297
265A	Связь задняя.	298
265Б	Связь передняя.	299
267	Коленвал.	300
268A	П/рамка без ползунов.	301
268/1	Палец верхней головки шатуна.	302
268/2	Пальцы для ползунов 4 шт.	303
269	Ворота нижние стальные 1 ряда.	304
269A	Ворота нижние сварные.	305
272	Направляющие 4 нижних 4 верхних 330 кг	306
272/1	Направляющие верхние: 2 плоские 2 призматические.	307
272/2	Направляющие нижние: 2 плоские 2 призматические.	308
272/3	Направляющие нижние плоские 4 шт.	309
272/4	Направляющие нижние призматические 4 шт.	310
274	Шкив рабочий на коленвал.	311
274	Специальный шкив d=1100 мм.	312
278A	П/рамка без ползунов 2 ряда.	312A
279	Коленвал в сборе с шатуном и подшипником.	313
279A	Коленвал в сборе без подшипника верхн.	314
280	Палец 02.015 нижней головки шатуна.	315
281	Крышки шатуна: 2 верхние, 2 нижние без манжет.	316
282	Крышки шатуна: нижние с манжетами 2 шт.	317

ПРТ8-2Д; ЛГС-50Б

Наименование	№ _{компл.}	Наименование
Плита фундаментная в сборе с крышками.	318	Валец 06.010 2 ряда.
Остов 03.000 без публ.	319	Валец 07.010 2 ряда.
Ворота верхние пер. с гидр. Сварные.	320	Вал вальца 04.018 2 ряда.
Ворота верхние пер. с гидр. Чугунные.	321	Вал 07.003 2 ряда.
Ворота верхние задние с гидр. Сварные.	322	Кольцо 04.012 2 ряда.
Ворота верхние задние с гидр. Чугунные.	323	Направляющий аппарат 2 ряда.
Ворота нижние.	324	Ножи 2 ряда.
Валец задний 2Р75-1А.07.000.	325	Суппорта 2 ряда.
Звездочка 04 102 литая.	326	Направляющие цепи 2 ряда.
Звездочка 04 260 сварная.	327	Гидростанция.
Шестерня 06 005 бол. чугунная.	328	Электрошкаф ВО.040 2 ряда.
Вал в сборе с вальцами 2Р75-1А.04.018.	336	Манжеты 2Р75-1.
Нижний передний валец в сб. 2Р75-1А.06.007.	336/1	Манжеты 2Р75-1.
Нижний задний валец в сб. 2Р75-1А.07.003.	338	Оснастка для выверки лесорамы.
Вал 2Р75-1А.04.018.	134	Шкив конический.
Вал 2Р75-1А.06.007.	631	Редуктор ПРТ8-2Д.
Вал 2Р75-1А.07.003.	632	Головка клешневая ПРТ8-2Д.
Валец и 2 кольца 04.040; 04.019.	633	Колеса 8 шт.
Валец и 2 кольца 04.040; 06.035.	634	Цилиндры ПРТВ-2Д.
Валец и 4 кольца 04.040; 06.035, 04.019.	669	Электрошкаф ПРДВ.
Ворота пер. чуг. с втулками.	750/1	Редуктор БРП.
Ворота задн. чуг. с втулками.	99	Коленвал 2Р100-1/2.
Направляющий аппарат 1 ряда.	118	Пильная рамка 2Р100-1.
Суппорт 1 шт. стальной сварной к 2Р75-1А.	542А	Пильная рамка 2Р50-1.
Направляющие цепи 2 шт. 2Р75-1А.17.003.	800А	Пилы к ЛГС-50.
Звездочки 17.016, 66.002 2 шт. 1-го ряда.	802	Звездочка ЛГС-50 03.03.000.
Лента тормоза 2 шт.	803	Звездочка ЛГС-50 03.04.000.
Вал, шкив 24 узел в сборе со шпонками.	805	Полумуфта ЛГС-50 03.00.001/002.
Струбцины 1 комп. на раму.	811	Кронштейн ЛГС-50 07.03.000.
Шестерни 66.001, 66.009.	812	Обоймы ЛГС-50 07.00.003/003А.
Корпус 66.032 чугунный.	825	Шкив натяжной ЛГС-50 25.600.
Остов 2 ряда.	826	Пружина ЛГС-50 25.601А.
Остов 2 ряда без насоса.	827	Шкивы ЛГС-50 25.509 и 25.629
Ворота верхние передние 2 ряда.	833	Резино-технические изделия.
Ворота верхние задние 2 ряда.		
Ворота нижние 2 ряда.		
Валец задний 2 ряда.		
Валец 04.010 2 ряда.		

12р.
12

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«СЕВЕРНЫЙ КОММУНАР»
Россия, 160029, г. Вологда,
ул. Машиностроительная, 19
тел. (8172) 72-30-70, 72-36-15, 79-93-88
факс (8172) 72-30-70, 72-36-15
e-mail: severniy@vologda.ru

