

ПАМЯТКА

ДЛЯ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

бумкомбината им. В. В. Куйбышева

Издание 1943 года

ОБРАЩЕНИЕ!

к рабочим, работницам, ИТР,
и служащим бумажного комбината
имени В. В. Куйбышева

Товарищи в условиях Великой отечественной войны с озверелым немецким фашизмом вопросы рационализации и изобретательства, дающие возможность еще больше увеличить выпуск продукции, необходимой нашей доблестной Красной Армии, наносящей сокрушительные удары грабителям и убийцам, приобретают актуальнейшее значение.

Наш комбинат имеет массу технических неполадок и недоделок. Большие резервы имеем в потерях производства, что очень наглядно показал проводимый смотр производственных потерь. Высокая себестоимость, все еще недостаточное качество выпускаемой продукции, значительные простоя, недостаточное использование оборудования, менее дефицитных материалов, наличие значительного количества трудоемких процессов, наличие травматизма и т. п. свидетельствуют о том, что дело рационализации и изобретательства еще не поставлено на должную высоту. На лицо еще масса „узких мест“, лимитирующих нормальную работу производства.

Чтобы сосредоточить внимание и силы изобретателей и рационализаторов на устранение указанных недостатков в работе комбината, разработан темник в помощь рабочей смекалке. Темник мобилизует изобретателей и рационализаторов на устранение узких мест в производстве комбината.

На начальников цехов ложится непосредственная обязанность за использование рабочей инициативы, оказание технической помощи рабочим авторам и своевременную оценку, реализацию предложений и изобретений.

Они же несут ответственность за состояние изобретательства и рационализации на своем участке. Означенные работники должны обеспечить все условия для приема рабочих предложений у рабочего места—устраняя всякую волокиту в деле рассмотрения и внедрения предложений. Все изобретатели и рационализаторы, стахановцы и ИТР должны активно включиться в разрешение задач улучшения работы комбината, устранения „узких“ мест в производстве, за честь нашей продукции, честь Сокольской марки.

РАЗДЕЛ I.

За честь Сокольской марки

ТЕМА I-я.

Выпуск продукции по ОСТ'у.

В связи с указом Президиума Верховного Совета СССР от 10/VII-40 г., каждый работник нашего комбината должен найти свое место в решении поставленной государственной задачи — выпуск продукции только кондиционного качества. Данное предложение не ставит целью решения всей задачи от начала до конца, а решение данной задачи на конкретно взятом участке, выпуска полуфабриката, отделки фабриката и т. д. согласно ОСТ'а.

Предложения могут быть технического порядка, организационные. Каждое, пусть самое мелкое предложение, будет служить большим вкладом в общее дело комбината борьбы за честь нашей фабричной марки.

Нужно заметить, что предложения могут быть не только в основном производстве, а например, в транспортном — по разгрузке материалов и погрузке продукции складского хозяйства, бережному хранению всевозможных материалов; по лесопильному заводу — приготовления качественных паковочных материалов: по механическому, паросиловому, электроотделу — обеспечение бесперебойной работы с наличием должного резерва на решающем участке в производстве и т. п.

Консультанты по теме:

Главный инженер	—	Иванов П. А.
Главный механик	—	Красавин В. А.
Зав. бум. отделом	—	Мартынов И. А.
Зав. Целлюлозн. отд.	—	Осипов В. В.
Зав. Лабораторией	—	Калистратов Г. А.

ТЕМА 2-я.

Сокращение оборотного брака III и II сортов бумаг.

II и III сорт значительно сможет быть сокращен за счет большего выхода I сорта.

Несомненно для решения данного вопроса, прежде всего, следует обратить внимание на большие буммашины № 2 и № 7 решающие в выполнении программы комбината. Разрешив данный вопрос, даже в минимальной степени, поднимем кондиционность продукции, ее количество, снизим себестоимость, разгрузим цеха от срывов, брака.

Приступая в серьез к решению данной задачи, следует изучить причины порождающие выход продукции ниже по качеству (например жженки, складки, сорность, зажимы и др.).

Предложения могут быть технического порядка по отдельным участкам потока производства организационного порядка.

Консультанты по теме:

Главный инженер	—	Иванов П. А.
Зав. Лабораторией	—	Калистратов Г. А.
Зав. бум. отделом	—	Мартынов И. А.
Зав. Паккамерой	—	Бизбаум Е. И.

ТЕМА 3-я

Улучшение качества щепы, подаваемой в силосъ варочного отдела.

В настоящее время пневматическая подача щепы с пропуском ее через крылья вентилятора, с последующим затем перетиранием щепы на скребковом транспортере, делает качество ее чрезвычайно низким, увеличивает потери и увеличивает сорность полуфабрикатов. В принципе возможна установка нагнетательным способом от эксгаустера или вертикальным элеватором. В задачу изобретателей входят технические и продуманные предложения, дешевого и простого решения.

Консультанты по теме:

Главный инженер — Иванов П. А.

Главн. механик к-та — Красавин В. А.

ТЕМА 4-я

Улучшение качества варочной кислоты.

Пути получения высоко-качественной кислоты известны, однако, ряд технических организационных вопросов может быть решен по кислотно-варочному отделу в этом направлении. Предложения могут быть режимного организационного порядка.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.

Начальник Целлюлозного з-да — Осипов В. В.

Инженер — Садиков.

РАЗДЕЛ II.

Механизация трудоемких процессов производства.

ТЕМА 5-я

Наиболее трудоемкие процессы на комбинате— это работа грузчиков транспортного отдела по разгрузке и погрузке материалов проходящих через транспорт комбината.

Кроме того, что труд исключительно тяжелый, мы имеем большие убытки от задержки вагонов на проведение указанных операций, за что несем большие штрафы, при несовершенной погрузке и выгрузке, имеем порчу материалов и т. п.

Механизация временно трудоемких работ так же необходима в основном бумажном производстве.

Такие вопросы как переталкивание прессов, нагрузка на тележки упаковочной бумаги, с'ем бумаги с саморезок, с накатов бумажных машин и пр., должны занимать в разрешении указанных вопросов облегчая труд рабочих, увеличивая производительность труда.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.
Главный механик — Красавин В. А.
Зав. Проектным отделом—Шишкин И. Ф.

ТЕМА 6-я.

**Удаление золы из зольного помещения Т. Э. Ц.
и двора комбината.**

Тема заслуживает исключительного внимания изобретателей—рационализаторов и поставлена в

конкурс для решения. (См. обращение к рабочим и ИТР комбината).

ТЕМА 7-я

Облегчение труда на доломитных печах.

Механизация работ по загрузке камня в печи и разгрузка извести из последних в вагоны, должна быть простая, легко и без больших затрат выполняемая. Решив данный вопрос позволит обеспечить труд, сократить штат на 2—3 человека, создаст нормальное снабжение известью кислотный завод.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.

Главный механик к-та — Красавин В. А.

ТЕМА 8-я

Разгрузка вагонов из под древесины.

Комбинат получает и будет получать значительное количество балансовой и дровяной древесины по железной дороге.

Вагоны задерживаются под выгрузкой древесины.

Следует продумать вопрос упрощения механизации разгрузки древесины из вагонов, платформ, тем самым обеспечим большую подачу древесины за счет оборачивания вагонов и сократить штрафы за перепростой последних.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.

Главный механик — Красавин В. А.

Начальник Лесного отдела — Комаров Р. В.

РАЗДЕЛ III.

Экономика в производстве.

Проведенный смотр производства потерь на комбинате показал, что сотни тысяч рублей сможем сэкономить при должном хозяйском решении вопроса, на том или ином участке. Вопросы по экономике могут решаться в направлении экономии топлива, пара, воды, электро-энергии, точно так же по химикатам, материалам и прочее. Здесь большое поле деятельности для рационализаторов по предложениям технического и организационного порядка.

ТЕМА 9-я

Вопросы улучшения работы канатной дороги без ее реконструкции.

1. При выходе из нагрузочной станции, нагруженные вагонетки, из-за неправильного включения и неправильного профиля выходной стрелки—падают, что ломает вагонетки и увеличивает простой канатной дороги. Предложения должны быть направлены на улучшение включения и плавности выхода из нагрузочной рубительной станции вагонеток со щепой.

2. Уплотнение вагонеток.

В виду наличия запора вагонеток с одной стороны при насыпании вагонеток щепой, крылья таковой расходятся и по пути движения имеются большие потери щепы, что влечет перерасход топлива и затрату лишних людей на подбор. Предложения должны быть направлены на улучшение уплотнений существующих вагонеток.

3. Уменьшение потерь щепы из вагонеток при входе на бункер котельной Т. Э. Ц.

При входе на бункер, благодаря перехода вагонетки с каната на твердую рельсу и наличие металлических конструкций увеличивает потери щепы через неплотности вагонетки, что способствует засорению площадки котла № 4 и требует дополнительно людей для уборки этой щепы.

Предложение должно быть направлено на уменьшение вибраций вагонетки, что уменьшит потери и механизации способа уборки щепы.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.

Главный механик к-та — Красавин В. А.

Начальник Т. Э. Ц. — Мотов А. В.

ТЕМА 10-я

Улавливание угольков уноса.

В виду несовершенства существующих углеуловителей при увеличении форсировки котла, при золоудалении и ухудшения режима горения, из котлов имеются большой унос несгоревших частиц, что ухудшает коэффициент полезного действия котла, приводит к режиму топлива.

Предложения должны быть направлены к улучшению работы существующих углеуловителей, реконструкция таких и новые виды углеуловителей или дополнения к существующим.

ТЕМА 11-я

Использование тепла уходящих газов из котлов в дымовую трубу, мы выбрасываем газы с температурой до 180° С. Данная температура может

быть использована для подогрева воды на водоочистке.

Необходимо разработать метод и способ использования тепла уходящих газов.

Консультанты по 10-й и 11-й теме:

Главный инженер к-та	—	Иванов П. А.
Главный механик	—	Красавин В. А.
Начальник Т Э Ц	—	Мотов А. В.

ТЕМА 12-я

Использование соляного раствора после регенерации глауконитовых фильтров.

После регенерации глауконитовых фильтров насыщенный солью раствор выпускается в канаву.

Разработать схему использования соляного раствора для последовательной регенерации второго фильтра или аккумулялирования раствора.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та	—	Иванов П. А.
Главный механик	—	Красавин В. А.
Зав. лабораторией	—	Калистратов Г. А.

ТЕМА 13-я

Использование пара вестовых труб турбин.

Выходящий пар из вестовых труб турбин увеличивает удельные расходы, увеличивает влажность воздуха помещения ухудшая условия работы.

Используя пар выхлопных труб, можно пустить его для подогрева воды водоочистки.

Предложение должно содержать метод и разработку использования пара.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.
Главный механик к-та — Красавин В. А.
Начальник Т Э Ц — Мотов А. В.

ТЕМА 14-я

Экономия масел

Масляное хозяйство до сих пор на комбинате не централизовано, в силу чего затрудняется его учет. Нет необходимых приборов для перекачки переливки масла. Отработанные масла далеко не полностью возвращаются для последующего их использования. Упорядочивание масляного хозяйства в целях его экономии и полного эффективного использования, должно стать в угол зрения работника—рационализатора.

Консультанты по теме:

Главный механик к-та — Красавин В. А.
Мех. бум. отдела — Ковалев А. А.

ТЕМА 15-я

Сокращение промыв в бумажном производстве.

Вопрос сокращения промыв очень большой и может решаться путем проведения конкретных взятых вопросов на отдельных участках.

Промой могут выражаться в следующих видах.

1. Утечка масла в различных стадиях производства в канализацию, в оборотные воды и т. д.

2. Неправильное использование оборотной воды: богатые воды I разбора полностью использоваться должны на машине; и разбор полностью направляется на улавливающую аппаратуру и роллы;

III. Сток только бедных, загрязненных вод идет в канализацию.

3. Приемка поступающих химических и волокнистых материалов с весовым учетом.

4. Борьба с расхищением весовых капонентов волокнистых, химикатов, материалов и бумаги с производства.

Консультанты по теме:

Главный инженер к-та — Иванов П. А.

Зав. производством — Мартынов И. А.

Зав. целлюлозн. отделом — Осипов В. В.

ТЕМА 16-я

Экономия химических, волокнистых, упаковочных материалов, одежды машин, пара и энергии.

Вопрос себестоимости продукции имеет решающее значение в работе комбината.

Нельзя разрывать в производственных вопросах количественные и качественные показатели.

Основной статьей себестоимости продукции для бумаги являются материалы, для древесной массы — энергия.

Следует заметить, что предложения могут быть:

1. Чисто технического порядка в процессе технологии производства.

2. Организационного порядка, налаженного учета, а следовательно ответственности за расход материалов.

Консультанты по теме:

Главный инженер — Иванов П. А.

Зав. производством — Мартынов И. А.

Главный механик — Красавин В. А.

Начальник ТЭЦ — Мотов А. В.

ТЕМА 17-я

Экономия цветных металлов и замена на дерево, черных металлов и др. виды заменителей.

Вопрос экономии цветных металлов имеет общегосударственное значение, а поэтому каждое мелкое предложение, сохраняющее цветной металл будет большим делом в решении данного вопроса.

Несомненно, не может стоять вопрос о снятии частей с машин установленных сейчас ибо этот металл по износу будет возвращен в цветной лом и задача подаваемых предложений заключается в том, что бы в дальнейшем пойти по линии замены особенно на быстро изнашивающихся частях.

Само собой разумеется, что каждое предложение должно быть продумано с точки зрения замены и без аварийной работы.

Консультанты по теме;

Главный инженер к-та	—	Иванов П. А.
Главный механик	—	Красавин В. А.
Зав. мех. отделом	—	Федотовский Б. А.
Механик бум. отдела	—	Ковалев А. А.

ТЕМА 18-я

Улучшение питания водой паровозных котлов.

При существующем питании паровозов водой из колонки жесткость воды влияет на долговечность котла, швов связей и дымогарных труб, из-за чего тратиться ежегодно десятки тысяч рублей на ремонт паровозов.

Вышеуказанное говорит за то, что паровозные котлы надо питать очищенной водой.

Предложения по этому вопросу должны быть направлены на мероприятие оборудования и места питания паровоза очищенной водой из производства.

Данный вопрос для больших паровозов решен, следует решить для узкоколейных паровозов и вопросов связанных с обеспечением из ТЭЦ очищенной водой.

Консультацию можно получить
у главного инженера — тов. Иванова П. А.
у главного механика — тов Красавина В А.

ТЕМА 19-я

Сокращение промоя волокна по целлюлозному отделу.

Промой волокна в промывных водах, не используемых в целлюлозном заводе, ежемесячно составляет большой процент.

Консультацию по затронутому вопросу можно получить у т.т. Иванова П. А., у т. Осипова В. В. у Калистратова Г. А.

ТЕМА 20-я

Снижение мертвого времени оборота котла путем:

- а) Ускорения закачки кислоты.
- б) Совмещения операций по загрузке, закачке и заварке.
- в) Уменьшения времени заварки.
- г) Ускорения спуска давления и щелоков.
- д) Ускорения и улучшения промывки целлюлозы в котлы.

е) Дальнейшего снижения времени выгрузки массы из котла.

Консультанты по теме:

Главный инженер — Иванов П. А.

Нач. Целлюлозного з-да — Осипов В. В.

ТЕМА 21-я

Сокращение травм.

На комбинате все еще высокий % травм (несчастных случаев), которые дают свое отражение в худшую сторону работы комбината, а именно в недостатке рабочей силы, недовыработке бумаги и расходе средств.

Товарищи рабочие, работницы, ИТР и служащие!

Посмотрите на свои участки работы и дайте предложение, чтобы не допустить несчастного случая.

Консультацию можно получить у тт. Черняева А. И., у начальников цехов и их помощников.

ТЕМА 22-я

На сегодняшний день продолжает быть узким местом во всей работе комбината—это лесная биржа.

1. Рациональное планирование лесобиржи и узкоколейных путей например:

Устроить дополнительный железнодорожный путь от парного № 3 через поселок „Куземкино“ к главному пути, тем самым устранить трудность продвижения вагонов от выгрузателей в летний сезон.

2. Заблаговременно ликвидировать возможность тупикового хозяйства и перевести их на круговое.

3. Ввести максимальную разделку и расколку древесины в течении лета на продолжении потока выгрузки древесины.

Консультацию по затронутым важным вопросам можно получить.

у т.т. **Иванова П. А.**

Красавина В. А.

Комарова Р. В. (зав. Л. отделом)

Офицеров Ф. И. (Механика Л. (отдела).

Отв. за выпуск гл. инж. комбината *Иванов П. А.*

Отв. по рационализации *Мотова С. В.*