

P-183687

С С С Р
НАРОДНЫЙ КОМИССАРИАТ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Техническое управление
БЮРО ПО ДЕЛАМ
ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА

Рекомендованные
изобретения и технические
усовершенствования
РИ-194-45
Наркомстрой

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НАСЕЧКИ ЗУБЬЕВ ПИЛ

Конструкция Т. А. ШАШУРИНА

СТРОЙИЗДАТ НАРКОМСТРОЯ
1945

Редактор инж. А. Н. Ионов

В брошюре дается описание весьма простого и эффективного приспособления для пересечки зубьев в лесорамных, поперечных и других пилах, пришедших в негодность. Брошюра предназначается для технического персонала и рабочих построек мастерских.

Техн. редактор Е. Н. Матвеева

Сдано в производство 15/II 1945 г. Подписано к печати 30/III 1945 г.
Л16587 1/2 п. л. УИЛ 0,27 Тираж 7000 экз. Уч. № 7497
Цена 25 коп. Зак. 1570 В 1 п. л. 40 000 зн. Формат 84×108^{1/82}.

13-я тип. треста „Полиграфкнига“ ОГИЗа при ЧНК РСФСР.
Москва, Денисовский, 30.

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НАСЕЧКИ ПИЛ

Изготовление пил в мастерских строительной площадки, а также восстановление пил, пришедших в негодность, является весьма актуальным делом.

Центральная экспериментально-исследовательская лаборатория (ЦЭИЛ) Гипрооргстроя по поручению Бюро по делам изобретательства провела экспериментальную проверку нескольких приспособлений для насечки пил, предложенных рационализаторами строек. Наиболее простым по конструкции и достаточно эффективным оказалось приспособление для насечки зубьев лесорамных и поперечных пил, а также для пересечки зубьев в пилах, предложенное рабочим ОСМЧ № 1 т. Шашуриным.

Приспособление состоит (рис. 1 и 2): из неподвижной плиты 1, закрепляемой на круглой деревянной площадке 10 при помощи приваренных к плите двух хомутов 4 и шурупов 8; съемной плиты 2, укрепляемой на неподвижной плите 1 при помощи болтов 7 с барашками 5, матрицы 3, приваренной к плите 1, и двух пуансонов: одного 11 — для насечки зубьев пил лесорамы, другого 12 — для насечки зубьев поперечных пил. Пуансоны и матрицы изготавливаются из стали Ст-7 с последующей цементацией.

Все остальные детали изготавляются из листовой стали Ст-3.

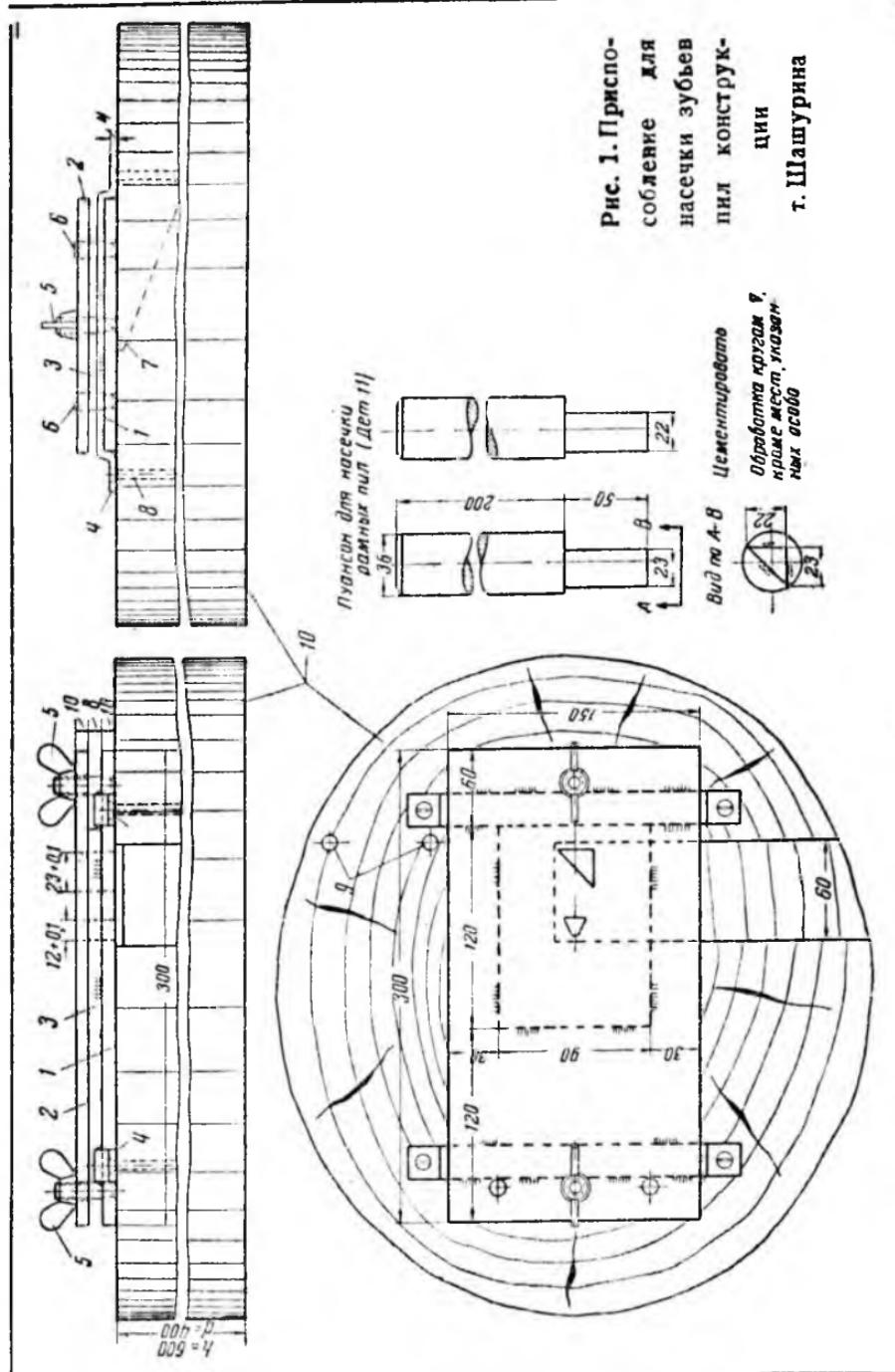
Последовательность насекания зубьев пил на приборе т. Шашурина следующая.

Полотно пилы заводится между плитами 1 и 2 таким образом, чтобы оно своей гранью было прижато к упорным штырям 9 (при насечке зубьев поперечных пил место расположения упорных штырей соответствующим образом меняется).

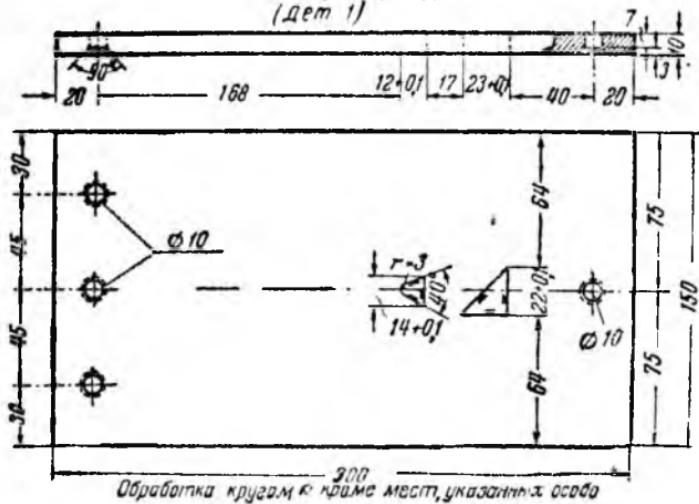
После этого полотно зажимается плитой 2 при помощи двух болтов 7 с барашками 5.

Насечка зубьев производится одним-двумя ударами тяжелого молотка по пуансону 11 или 12, который входит в соответствующее отверстие в плите 2. Для образования

Рис. 1. Приспособление для насечки зубьев пил конструкции Т. Шашурина



Плита неподвижная
(дет 1)



Плита съемная (дет 2)

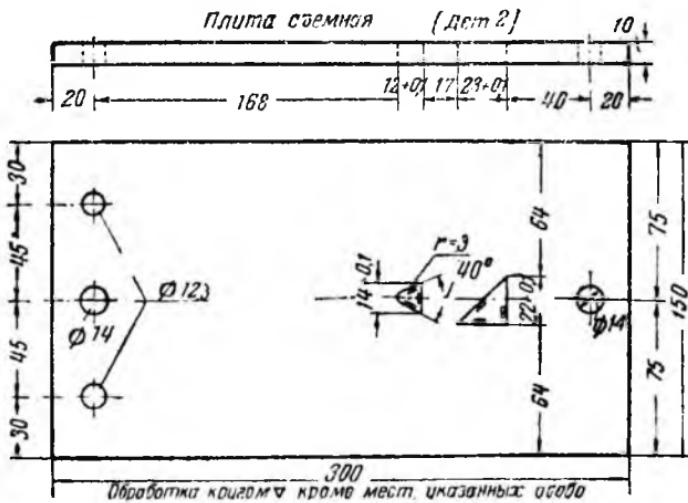
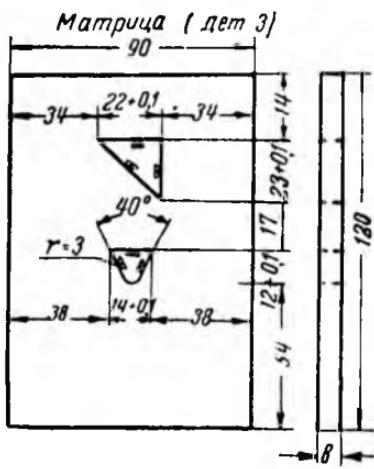
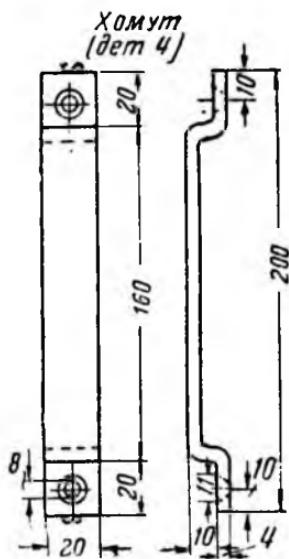


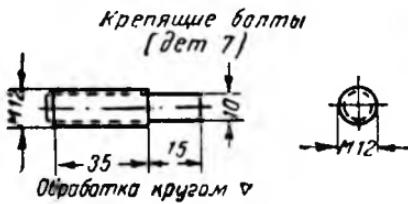
Рис. 2. Детали



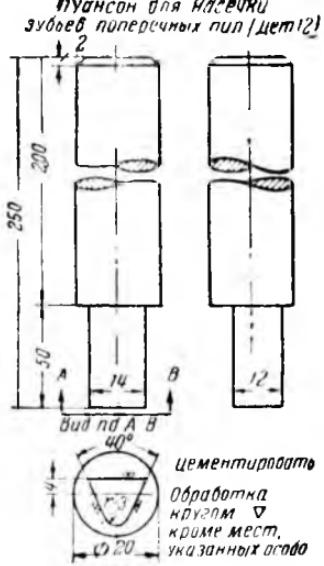
Матрица (дет 3)
Цементировано
Обработка кругом ∇ , кроме
мест, указанных особо



Хомут (дет 4)



Крепящие болты (дет 7)
Обработка кругом ∇



полного зуба операция повторяется, для чего болты освобождаются путем отвинчивания барашков на 1,5—2 витка. Полотно передвигается с таким расчетом, чтобы новая насечка образовала с предыдущей полный зуб. Наблюдение за правильностью передвижки полотна ведется через отверстие в плите 2.

Затем цикл работы повторяется: ударом молотка по пuhanсону делается следующая насечка зуба и т. д.

Работа производится одним рабочим.

На чертежах показаны пuhanсоны и отверстия в матрицах для насечки рамных и поперечных пил. Однако можно изготовить пuhanсоны и отверстия в матрицах для любых других пил, требующихся на стройках.

Цена 25 коп.