

622.35

С-47

P136058

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТИМИРЯЗЕВСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ**

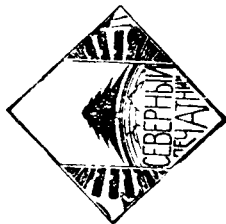
Отделение изучения природы С. С. С. Р.

**СЛАВЯНСКАЯ
СОЛЕВАРЕННАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**



„СЕВЕРНЫЙ ПЕЧАТНИК“

Вологда, 1925



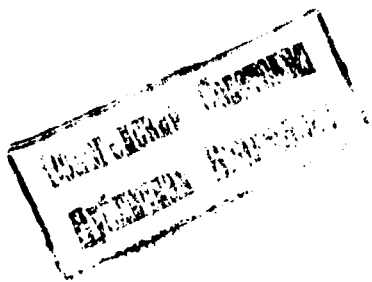
**ТРУДЫ ГОСУДАРСТВЕННОГО ТИМИРЯЗЕВСКОГО НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА**

изучения и пропаганды естественно-научных основ диалектического материализма

Отделение изучения природы С. С. С. Р.

СЕРИЯ I Отд. VII
Вып. № 4

**Славянская солеваренная
промышленность**



„СЕВЕРНЫЙ ПЕЧАТНИК“
Вологда, 1925

СЛАВЯНСКАЯ СОЛЕВАРЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

136052.
Доклад, прочитанный
студентом П. Кремена
в экскурсионно-краевед-
ческом кружке при
Харьковском Финанс.-Экон.
Техникуме.

„СЕВЕРНЫЙ ПЕЧАТНИК“

Вологда
1925

622.35

С-47

W

Типо-литография Акц. О-ва „Северный Печатник“.

Гублит № 150 (Вологда)

Тираж 1000 экз.

ОТ РЕДАКЦИИ.

Направление в краеведении, пропагандируемое Тимирязевским Институтом, приняло название — производственного краеведения. Центр тяжести в нем лежит в изучении прежде всего производительных сил края и в образовании около них всего комплекса жизни человека.

Особенно охотно на этот лозунг откликается наша молодежь—студенчество. Одну из работ, рядовую, хорошую по подходу и выполнению, решило напечатать в своих трудах Отделение изучения природы СССР, чтобы показать, как следовало бы ставить приемы познания действительности в высшей школе.

Такого типа работу может выполнить всякий средний студент, проявив при этом и умение ориентироваться в материале и доказав, что опыт науки и жизни им усвоен.

Славянская солеваренная промышленность

I. Географические, естественные и экономические условия.

1. Выработка соли в России до империалистической войны, в частности и на Украине.

В 1914 году по всем районам России всех видов соли было добыто 116,2 милл. пудов. Приблизительно такое же количество соли добывалось и в ближайших к 1914 г. годам. При такой добыче соли Россия в ряде соледобывающих государств занимала третье место—после Соед. Штатов и Англии.

По видам (сортам) соли продукция выражалась такими цифрами:

В 1914 году выварочной соли добыто	29,8	милл. пуд.
„ каменной „ „	32,6	„ „
„ самоосадочной „ „	52,8	„ „

По районам быв. Российской империи в 1914 году выварочной соли добыто:

Районы.	Екатеринославская губерния.	Харьковская губерния (Славянск).	Оренбургская и Пермская губернии.	Прочие районы.
Миллионов пудов	0,3	10,0	19,3	0,2
„ „	1%	33,4%	65%	0,6%

Поскольку нас пока интересует славянская соль, остановимся на ней. Как видно из таблицы, роль ее в общероссийском масштабе довольно значительна: она представляла $\frac{1}{3}$ всей выработки выварочной соли. В общеукраинском масштабе добычи соли славянская соль представляла незначительный про-

цент; но все-таки этот процент все время увеличивается. Добыча соли на Украине в 1900 и 1914 г. была такова:

Года.	Самоосадочн.		Каменная.		Выварочная.		ВСЕГО.	
	Мил. пуд.	%	Мил. пуд.	%	Мил. пуд.	%	Мил. пуд.	%
1900	60,4	69%	22,6	25,7%	4,7	5,3%	87,7	100%
1914	48,7	56,1%	27,7	32,0%	10,3	11,9%	86,7	100%

Из этих цифр видно, что выварочная соль славянского производства (а оно является почти единственным на Украине) начинает играть все более и более крупную роль. Действительно, некоторые факторы, о которых речь будет ниже, придают славянской соли очень важное экономическое значение.

2. Естественные и экономические условия солеварения для различных районов СССР

На территории СССР, кроме славянского района, по выварке соли имеются еще др. районы. Наибольшее значение имеет выварка соли в Пермской губернии; кроме этого важного района, имеются солеварни в Архангельской и Вологодской губ., а также в Сибири. Как в § 1, так и во 2-м, районы указаны по старому территориальному делению, так как в общегитии еще не искоренились старые названия— „славянка“, „бахмутка“ и пр., а также приходится сравнивать со старыми цифрами.

Наибольшее значение имеет уральское солеварение, дававшее до $\frac{2}{3}$ всей добычи выварочной соли. Остальные районы, в силу особых условий, имеют лишь местное значение.

Выварочная соль изготавливается из „ропы“, т.-е. рассола соли.

Для выварки соли требуется достаточно концентрированный раствор соли, т.-е. рассол достаточно крепкий, содержащий не менее 20% хлористого натрия. Однако в различных местах употребляют различной крепости рассолы. На славянских заводах и пермских, где рассол добывается при помощи буровых скважин, употребляют рассол крепостью 24° по Боме,

т.-е. не ниже 25% содержания хлористого натрия. В других районах и некоторых пермских заводах, где рассол добывается из колодцев или прямо с озер, рассол предварительно обогащают в градирнях; этими градирнями процент хлористого натрия в рассоле повышают с 4 до 20%. Конечно, более выгодной является выработка при помощи буровых скважин: рассол получается крепче, что уменьшает затраты топлива на уваривание, и выработка не задерживается никакими условиями погоды.

На ряду с содержанием в рассоле хлористого натрия, не маловажное значение имеет количество содержащихся в нем сернокислых и углекислых солей, постоянных спутников рассола. Некоторые из них значительно понижают внешние качества соли, а также бывают иногда очень вредны для организма. Обычно в более крепких растворах примесей содержится мало. В этом отношении следует отметить пермскую соль и особенно славянскую, которые содержат мало примесей.

3. Производство выварочной соли.

Выварка соли производится в особых чренах или сковородах и в вакуум-аппаратах. Вакуумный способ позднего происхождения, еще мало распространенный. Он основан на принципе разряжения в вакуум-аппаратах при помощи струи водяного пара. Такие аппараты имеются только на заводах, технически усовершенствованных и производящих выработки в очень больших количествах.

Выварка в чренах бывает 2-х родов—„белая“ и „черная“. Последний способ является устарелым и употребляется в Сибири, на Севере и в некоторых уральских заводах. Черная выварка далеко не совершенна и дает меньше продукта и при том плохого качества.

„Белая“ выварка применяется на славянских заводах исключительно, на Урале же белая выварка производится на $\frac{2}{3}$ всего количества заводов.

Кроме выпаривания рассола, в варницах производится и сушка соли. После предварительной сушки на колпаке чрена (крыше), когда из соли стекает маточный раствор, соль сушат в сушильнях.

При такой сушке топливо специально для этого не затрачивается, а используются при этом нагретые газы сковородных топков, поступающие в сушилки из-под сковород.

Самые же сушилки устраиваются различных типов, при чем на сушку затрачивается различное количество времени. На русских сковородных заводах, где сушка производится прямо на железных листах, высыхание соли длится около суток; на германских заводах и вакуумных, где применяются более совершенные приемы в виде цементированных барабанов, механических сушилок и движущихся лент, там сушка заканчивается всего в какой-нибудь час.

Ясно, конечно, что в зависимости от большей или меньшей механизации выварки и сушки зависит и размер продукции завода. Так, например, на славянских вакуумных, а в Германии—и на сковородных, где производство в большой степени механизировано, продукция в несколько раз превышает продукцию наших полукустарных сковородных заводов.

Теперь следует коснуться специфических свойств выварочной соли.

4. Качества выварочной соли.

Производство выварочной соли и раньше, а особенно теперь, регулируется потреблением, которое обеспечивается специфическими особенностями выварочной соли.

Нужно сказать, что больше половины добываемой соли в СССР идет для хозяйственных нужд населения, главным образом, в пищу. Исключительная чистота, хорошая пористость и прекрасная растворимость выварочной соли всегда обеспечивали ей крупного потребителя в лице химической промышленности.

Правда, сравнительная дороговизна выварочной соли в России и раньше и теперь ограничивает ее потребление только городским потреблением и химической промышленностью; массовый русский потребитель, крестьянин и рабочий, не взыскателен по отношению к тонким качествам, поэтому потребляет более дешевую самоосадочную и каменную соль.

В качестве соли более всего важно содержание примесей по отношению к хлористому натрию. В этом отношении наи-

более чистой является славянская соль. Это видно из следующих цифр:

Район производства.	Хлорист. натрия (NaCl).	Район производства.	Хлорист. натрия (NaCl).
Пермский	97,72%	Славянский	98,51%
Бахмутский	97,40%	Стассфуртск. (лучшая).	98,20%

В отношении цен из русского производства наиболее дешевой являлась и является славянская. Здесь наблюдается какая-то своеобразная обратная пропорция по отношению цен к качествам.

В 1903 г. стоимость пуда соли составляла:

Славянская	8—10 коп. пуд.
Пермская	10—12 " "
Вологодская	20—30 " "
Остальных районов	более 50 " "

Хотя эти цифры и стары, но и они дают некоторое представление о значении различных условий производства выварочной соли для цены. Действительно, наличие хорошего рассола, достаточное количество рабочих рук, наличие железных дорог, а главное — дешевого минерального донецкого топлива вполне способствовали значительному понижению цен. Развивавшаяся же в районе Славянска химическая промышленность все время способствовала возрастанию производства.

Славянская выварочная соль до войны распространялась в южной половине Евр. России от линии Рига—Москва—Самара, в настоящее же время район распространения ее еще более расширился.

II. История славянской солеваренной промышленности.

1. Славянская соляная промышленность до войны.

Впервые в виде промысла выварка соли в Славянске началась с XVII ст., когда группа слобожан Изюмского округа основала на месте современных нам заводов соляной городок Тор на р. Торце. Вскоре появился в городке Торе (впоследствии Славянске) и царский завод.

В 1715 году было запрещено право свободной выварки соли гражданам, и заводы перешли в казну. В 1782 году распоряжением азовского начальника выварка соли была совсем запрещена, и все имущество солеварень было продано с торгов.

Действительно, в результате продолжительного действия соляных заводов в окрестностях было истреблено много лесов, поэтому правительство, опасаясь за казенное лесное хозяйство, вовсе прекратило выварку соли и запретило ее производить кому бы то ни было.

Технические приемы солеварения тогда были весьма примитивны: топливом служили исключительно дрова. Между тем, добываемый из озер и колодцев рассол крепостью не превышал 6—10% хлористого натрия, а поэтому требовалось слишком много уваривать такой малоконцентрированный рассол.

Только в XIX в., когда началась разработка каменного угля, разрешена была выварка соли исключительно на минеральном топливе. Каменный уголь доставлялся из окрестностей Лисичанска.

Славянская солеваренная промышленность стала быстро развиваться. В 30-х годах XIX столетия стали уже применять градири для обогащения рассола. В 70-х годах, когда началась вблизи Славянска разработка каменной соли, выварка соли перестала расти, но затем, когда впервые была установлена в 1874 г. буровая скважина, производство выварочной соли стало быстро расти. В 1878 году ее было произведено ок. 500 т. пуд., а в 1900 году—4500 тыс. пуд.

К началу XX ст. рассол из буровых скважин стал вытеснять рассол колодезно-градирный, и производство стало вестись непрерывно, между тем как градири при ненастной погоде и больших морозах не работали.

Это, конечно, сказалось и на выработке соли.

В 1909 году выварочной соли было изготовлено до 10 милл. пуд. В 1910 году в Славянске насчитывалось 26 варниц с 73 чренами, работавших при 7-ми скважинах, а в 1914 году заводов было уже 36 при 104 сковородах. Вакуумных заводов было три. В 1914 году буровых скважин насчитывалось уже 47, при чем на одном лишь заводе „Любимова и Сольва“ имелось 30 буровых скважин.

Глубина скважин колебалась от 46 до 100 саж., на упомянутом же заводе „Любимова и Сольвэ“ скважины доходили до 140 саж.

Крепость рассола, потреблявшегося на заводе, была 21—24° по Боме, т.е. с содержанием до 27⁰/₁₀ хлористого натрия (NaCl).

Заводы представляли полукустарный тип: механизация почти не применялась. Силовое хозяйство славянской солеваренной промышленности в 1914 г. было таково:

Тип машин.	Количество штук.	Лошадиных сил (HP) всего.	Примечание.
Паровых .	15	278	
Газогенератор . .	1	44	Завод б. Гольберга при 6-ти сковород.
Электромоторов . .	10	777	Главным образом, завод Любимова и Сольвэ.

Топлива израсходовано в 1914 году: — угля каменного 5.438.772 пуда, дров 86¹/₂ куб. саж.

Соли было выработано в 1914 г.—9.956.100 пудов.

Следует отметить малое развитие производства вакуумной соли. В Славянске из 36 соляных заводов только 3 завода вакуумных. Эти вакуум-заводы оборудованы очень хорошо, производительность одного такого завода в несколько раз превышает производительность лучшего из сковородных, качество соли вакуумной выработки лучше, но все-таки вакуум-аппараты не получили широкого распространения.

Это объясняется более дорогим производством: один пуд сковородной соли стоил перед войной 11 коп., а вакуумной—13 коп. Естественно, что спрос на вакуумную соль был пониженный благодаря этим 2 коп. разницы в цене; у нас же качество не всегда ценилось в должной степени, и поэтому вакуумная соль не получила широкого распространения.

Кроме того, сравнительно большие затраты на основной капитал при организации этих предприятий не оправдывались ожидаемыми прибылями. Говоря без детальных цифр (об этом

в III части), основной капитал одного вакуум-завода Славсольпрома больше основного капитала всех сковородных заводов вместе взятых; производительность же этого завода более чем в два раза меньше продуктивности сковородных заводов.

2. Славянская соляная промышленность в период гражданской войны.

К моменту гражданской войны, когда транспорт стал разрушаться, и вопрос с топливом и рабочей силой обострился, производство соли резко сократилось и вскоре совсем было прекращено. В этом отношении решающую роль сыграл транспорт, так как такой громоздкий груз, как соль, требовал большого количества транспортных средств. Потребление соли так же сократилось.

При создавшемся положении внимание было привлечено только старыми запасами, как славянской, так и бахмутской соли.

Конечно, каменная соль, как более просто и дешево добываемая, в это время, при нужде в ней понемногу добывалась в небольшом количестве, славянская же выварочная соль, как требующая более сложной и дорогой выработки, во время гражданской войны не вырабатывались вовсе.

Только с началом общего хозяйственного возрождения, в 1921 году был пущен в ход завод „Триплекс“, ранее принадлежавший компании „Любимов и Сольва“, а в 1921 году переданный в ведение треста „Химуголь“.

О деятельности этого завода будет сказано в другом докладе, в связи с общим очерком химической промышленности на Украине; предметом дальнейшего рассмотрения славянской соляной промышленности будет трест „Славсольпром“.

III. Деятельность треста „Славсольпром“.

1. Организация его и деятельность до 1923/24 года.

В 1922 году, с восстановлением транспорта и рынка сбыта, стало возможным и восстановление славянской соляной промышленности.

Поэтому в конце 1922 года приступлено было к производству выварочной соли. В целях экономии средств и проведения единого хозяйственного плана, в октябре 1922 г. был

организован трест, под названием „Славсольпром“, объединяющий все солеваренные заводы славянской группы, за исключением завода „Триплекс“ и одного сковородного завода быв. Александрова, отошедшего в ведение славянского курорта.

Основной капитал треста по сковородным заводам исчислялся в 233.546 руб. 89 коп., а по вакуумному—283.939 р. 87к. По довоенным ценам годовая продукция сковородных заводов составляла 297000 руб., а по вакуумному заводу—109200 руб.

Трест начал производство на одном заводе при одной сковороде и 8-ми рабочими. Постепенно с восстановлением других заводов производство в течение года расширялось, и к концу производственного 1922/23 г. в ходу были 4 завода, выработавшие 682.3 тыс. пуд. В это время на пяти работавших в этом году заводах треста было 336 рабочих; из них 217 производственных рабочих, а 119—вспомогательных.

2. Деятельность „Славсольпрома“ в 1923/24 году.

Число заводов. В течение 1923/24 г. работало 5 сковородных заводов и 1 вакуумный. В январе 1924 г. пущен был в ход завод № 5 б. Гольберга, а спустя месяцев пять—и завод № 6. В четвертом же квартале были временно остановлены заводы № 4 и № 7.

Таким образом, в течение 1923/24 г. работало 6 заводов.

Всего на заводах „Славсольпрома“ имелось 13 силовых машин, из числа которых работало только пять, буровых скважин имеется 17, работало же в 23/24 году только 4. Силовое хозяйство имелось при вакуум-аппаратах, при одной сковороде и каждой буровой скважине.

Вакуумный завод работает теперь на 4-х аппаратах, до войны работало всего 3 аппарата.

За 1923/24 год по производственной программе ВСНХ СССР на заводах „Славсольпрома“ предполагалось выработать на пяти сковородных заводах 1,9 милл. пудов соли и на одном вакуум-заводе—0,6 милл. пудов, т.-е. всего 2,5 милл. пудов. Действительная же выработка несколько превысила задание, таким образом, что производство по сковородным заводам составило 98,5% задания, а по вакуум-заводу—104%;

в абсолютных цифрах это выражалось в 1870 тыс. пудов—по сковородным и 652 т. пудов—по вакуум-заводу; всего 2522 тыс. пудов.

Производство продукции 1913 и 1915 г.г. и 1923/24 года, и техническая возможность выражались в довоенных рублях такими цифрами:

	1913 и 1915 г.	1923/24 г.	Техническая возможность в 1923/24 г.
Сковородные заводы	223,7 т. р.	205,8 т. р.	297 т. р.
Вакуумный завод	119 „	84,8 „	109 „
Всего	342	290	406

Таким образом, производство сковородных заводов в 1923 24 г. в рублях по отношению к довоенному производству составило 91⁰/₀, а по вакуумному 71⁰/₀. Техническая же нагрузка в 1923/24 г. составила всего: по сковородным заводам—69⁰/₀ и по вакуумному—78⁰/₀.

Из сырья употреблялся только рассол, так называемая „ропа“, крепостью не ниже 24⁰ по Боме. На вакуум-заводе, кроме того, вспомогательным материалом служили: сода кальцинированная, потреблявшаяся в количестве 0,6 фунта на 1 пуд соли, и техническая соляная кислота, употреблявшаяся для очистки трубок в вакуум-аппаратах в количестве 0,006 фунта — на 1 пуд соли.

Отбросов производства, так наз. „рака“, т.е. накипи различных примесей, получалось не более 5⁰/₀ веса выработанной соли, но этот „рак“ здесь же опять перемалывался и шел в рассол, так как в нем содержится до половины хлористого натрия.

б) Топливо. До войны на 1 пуд вываренной соли расходовалось при сковородном производстве 20 фунт. минерального топлива, т.е. угля, а при вакуумном—13 фунт.; в среднем расход топлива на пуд соли составлял 18,5 фунт.

В производстве 1923/24 г. расход топлива снизился до 17,7 фунт. на 1 пуд соли, т.е. 0,6 ф. меньше нормы, которая равняется 18,3 фунт.

Топливным материалом служит исключительно донецкий каменный уголь, доставляемый со Щербиновских рудников. Дрова применялись исключительно для распалки.

Расход кам. угля по кварталам 1923—24 г. выразился так:

1-й квартал	175.190 пуд.
2-й "	272.358 "
3-й "	322.750 "
4-й "	466.648 "
Всего за год	<u>1.236.446 пуд.</u>

Таким образом, видим неуклонное повышение расходования топлива из квартала в квартал параллельно с ростом выработки.

в) Рабочие и заработная плата. В течение 1923—24 г. рабочие были переведены на 8-часовую смену, вместо ранее существовавшей 12-часовой, при чем кочегары были переведены с 24-часовой смены на 12-часовую.

Производительность труда за год на сковородных заводах составляла 81% довоенной, а по вакуумной—51%.

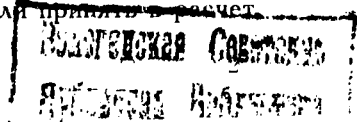
Производство на 1 рабочего в общем составляло в 1923/24 году в месяц 634 пуд., что составляет 70% довоенной нормы; при этом на 1-го производственного рабочего приходилось 900 пудов против 1300 довоенных.

Зар. плата в среднем за год составила 33 руб. 12 коп., что по отношению к довоенной зарплате составляет 144%. Общая сумма зар. платы по отношению к общей затрате на производство составила в 1923—24 г.—24% (с коммунальн. услугами).

Специальных рабочих жилищ при заводах нет и не было, столовых также нет; бани имеются.

В виду того, что заводы начали работать недавно, и трест мало обращал внимания на культ.-просветительную работу, которая до последнего времени не велась, пока осенью 1924 г. не был открыт клуб. Между тем 30% рабочих неграмотны.

г) Цены и сбыт. Производственная цена соли на 1923—24 год ВСНХ УССР была установлена в 30,5 коп. за пуд, в действительности по исполненной калькуляции она выразилась в 28,19 коп. за пуд. Продажная цена по программе предполагалась в 40 коп., фактически составляла с начала года 51,7 к., к концу—29,6 коп., в среднем 32 коп. Довоенная цена такой же соли была 13 коп. за пуд; но если



что стоимость угля теперь в 2½ раза дороже довоенной, то окажется, что фактическая себестоимость производства на 2 коп. дешевле довоенной.

Расходы на 1 пуд вываренной соли выразились в 1923—24 году так:

I. Производственные расходы:

а) сырье	0,17 коп.
б) рабочая сила	4,94 „
в) топливо	11,24 „
г) разные др. расходы	3,08 „

II. д) накладные расходы	3,92 „
е) амортизация	1,48 „
ж) торговые расходы	3,36 „

Итого 28,19 коп.

Всего реализовано продукции на 1.425.456 руб.; приобретено материалов и топлива на 411.835 руб.; содержание аппарата треста обошлось 61.289 руб.

В пудах реализация выразилась 2.529.634 пуд. 12 фунт.; на долю кооперации из этой суммы пришлось 54,8⁰/₀, госорганам—8,74⁰/₀, частным лицам и пр.—36,4⁰/₀.

Территориально продукция в 1923—24 г. распределялась следующим образом:

по Украине	879.740 п. 12 ф.
„ Крыму	12.000 „ — „
„ Кавказу и юго-востоку	207.193 „ — „
„ Сибири	36.000 „ — „
„ РСФСР без указанных областей 1.395.710 „ — „	

Всего по СССР . . . 2.529.643 п. 12 ф.

Сбыт продукции трестом производился только оптом.

д) Политика треста, его достижения и перспективы. С самого дня организации трест поставил своей целью: расширяя производство, снизить себестоимость продукции, доведя качество соли до довоенной, и продвинуть соль к потребителю только через кооперацию. Просматривая цифры, относящиеся к деятельности треста и указанные выше, видно, что трест в отношении поставленной себе цели достиг чего-то.

Качество соли доведено до довоенного с первого же времени деятельности треста; производство расширяется, и довольно быстро. Расходы топлива удалось снизить даже ниже нормы, и только высокая цена на каменный уголь и амортизационные расходы, при изношенном, никуда негодном оборудовании, поддерживают цену соли сравнительно высоко; но все же трест нашел возможным в течение года снизить цены к концу года на 25⁰/₀ против программы.

В отношении сбыта имеются также немалые достижения: более половины продукции пошло в кооперацию; в следующем году, как увидим далее, роль кооперации в деле сбыта продукции еще более возрастет.

В дальнейшем трест ставит своей задачей: 1) расширение производства, механизацию его, по мере своих финансовых возможностей и конъюнктуры рынка; 2) снижение себестоимости соли; 3) продвижение продукта к крестьянству через низовую кооперацию.

3. Сбыт и цены в I-м квартале 1924/25 г.

В целях большей рационализации в деле сбыта, чтобы заботы по торговле не шли в ущерб производственным работам, трест в октябре 1924 г. свою торговую деятельность прекращает и предоставляет ее Солесиндикату.

„Славсольпром“ на рынок выпускает 3 сорта соли по цене: сквородная—по 24 коп. пуд., лежалая—по 27¹/₂ коп. и сушеная (вакуумная)—по 34¹/₂ к. К этим ценам следует прибавить еще 2¹/₂ коп. на пуд на торговые расходы по синдикату и акциза 22 коп.; таким образом, действительная рыночная цена выразится так: сквородная—по 48¹/₂ коп., лежалая—по 52 коп. и сушеная (вакуумная)— 59 коп. за пуд.

Вследствие наличия на Украине бахмутской соли, качеством тоже хорошей, зато дешевле славянской на 12 коп. на пуде, реализация славянской соли идет туго. Сбывается она почти исключительно в городах, так как крестьянство предпочитает пользоваться более дешевой бахмутской солью.

На Украине сбыт соли славянского производства ведется только через отделение Солесиндиката—„Югосоль“, которое

обслуживает, кроме Украины, губернии Курскую, Воронежскую и Гомельскую.

Славянской соли было реализовано в октябре 8 тыс. пудов, в ноябре—43 т. пуд., в декабре—80 тыс. пуд., в январе—25,5 тыс. пудов.

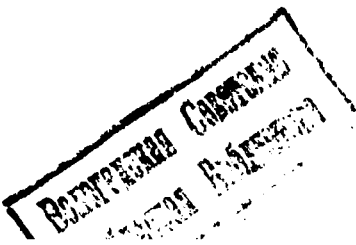
Насколько незначительно участие славянской соли, видно из цифр общей реализации всех видов соли Югосолью.

В октябре	было реализовано	800	тыс. пуд.
„ ноябре	„	„	860	„ „
„ декабре	„	„	1340	„ „
„ январе	„	„	920	„ „
Всего			3920	тыс. пуд.

Между тем как славянской соли было реализовано всего 156,5 тыс. пудов, всего лишь 4⁰/₁₀.

При чем через кооперацию было Югосолью реализовано славянской соли в первом квартале—72,23⁰/₁₀, через госорганы—12,75⁰/₁₀ и через частную торговлю—15,02⁰/₁₀.

Как видим, частная торговля в деле реализации продукции „Славсольпрома“ теряет свое значение.



Акц. О-во «СЕВЕРНЫЙ ПЕЧАТНИК»

Г. Вологда, ул. Урицкого, 2.
Для телеграмм: „СЕВЕРОПЕЧАТНИК“.

ИМЕЮТСЯ В ПРОДАЖЕ:

- Андреев, Б. Г., и Орлов, И. Е. Обзор научно-популярной литературы по неживой природе (1917—1924 г.г.). Ц. 1 р.
Боссэ, Г. Г., проф. От неживого к живому. Ц. 35 к.
Гуров, П. Психология и библиотечная работа. Ц. 12 к.
Завадовский, Б. М., проф. О брожении. Ц. 40 к.
Кизель, А. Р., проф. Живое вещество. Ц. 25 к.
Козо-Полянский, Б. М., проф. Дарвинизм или теория естественного отбора. Ц. 75 к.
Левченко, В. В., и Сидорин, М. И. Листопад и осенняя окраска листьев. Ц. 65 к.
Навашин, М. С. Повторение себя в потомстве. Ц. 35 к.
Навашин, С. Г., академик. Единицы жизни. Ц. 20 к.
Плавильщиков, Н. Н. Зубочистка крокодила. (Из сказок природы). Ц. 70 к.
Плавильщиков, Н. Н. Смерть и бессмертие. Ц. 35 к.
Планк. От относительного к абсолютному. Ц. 25 к.
Прилуцкая, В. И. План лабораторных занятий в Совпартшколе. Строение и жизнь тела человека. Ц. 40 к.
Сборник дискуссионный: Механистическое естествознание и диалектический материализм. Ц. 80 к.

Труды Т. миряз. Научно-Исслед. Института:

- Боссэ, Г., проф. Задачи Госуд. Тимиряз. Научно-Исследов. Института, его организация и работа. Ц. 30 к.
Первое Собрание по Краеведению Отделения изучения природы СССР Госуд. Тимиряз. Научно-Исследоват. Института. Ц. 25 к.
Второе Собрание по Краеведению Отделения изучения природы СССР Госуд. Тимиряз. Научно-Исследоват. Института. Ц. 15 к.
Козо-Полянский, Б. М., проф. Ближайшие перспективы в филогенетической систематике Angiospermae. Ц. 30 к.
Левитский, Г. А., проф. Хондриозомы при гоногенезе у *Equisetum palustre* L. Ц. 25 к.
Труды: { Перов, С. С., проф. Явления тожества в белках
 { Догадкин, Б. А. Дисперсные свойства некоторых солей плазмы.
 { Лисицын, М. А. Изучение физико-химич. свойств белка. Ц. 60 к.

СКЛАДЫ ИЗДАНИЙ:

ВОЛОГДА: Книжный магазин Акц. О-ва „СЕВЕРНЫЙ ПЕЧАТНИК“.
МОСКВА: Книжный магазин „МАЯК“ (Петровка, 7).
Госуд. Тимиряз. Институт (Пятницкая, 48).

Цена 25 коп.