

К 1056362

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ВСНХ ВСЕБУМПРОМ

Управление Сухонскими Государственными фабриками

СБОРНИК ПРОМПЛАНОВ

РАБОЧИХ ЦЕЛЛЮЛОЗНОГО ОТДЕЛА

фабрики «СОКОЛ»

на второе полугодие 1929/1930 года

Издание Управления Сухонскими Государственными фабриками

ВОЛОГДА

1930

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ВСНХ ВСЕБУМПРОМ

Управление Сухонскими Государственными фабриками

СБОРНИК ПРОМПЛАНОВ

РАБОЧИХ ЦЕЛЛЮЛОЗНОГО ОТДЕЛА

фабрики «СОКОЛ»

на второе полугодие 1929/1930 года

Издание Управления Сухонскими Государственными фабриками

ВОЛОГДА

1 9 3 0

Окрлит № 651 (Вологда).

Тираж 600 экз.

Типография Полиграфтреста «Северный Печатник».

Дорогие товарищи!

Сокольским рабочим, служащим и техническому персоналу благодаря коллективным усилиям удалось добиться не только выполнения, но и перевыполнения плана.

Управление бумажной промышленности вместе с ЦК бумажников постановило за хорошую работу перевести сокольцев досрочно на семичасовой рабочий день.

По всем основным показателям мы перевыполнили программу:

по выработке бумаги	на	5,3%
» » целлюлозы	»	8,3%
» » древесной массы	»	3,4%

Снизили себестоимость:

по бумаге	на	3,13%
» целлюлозе	»	5,81%
» древесной массе	»	3,13%

Подняли производительность труда против прошлого года на 35%. Снизили самовольные прогулы на 51%. Сократили брак на 14%.

Все эти достижения выдвинули Сокольников в первые ряды пролетариев, борющихся за успешное выполнение пятилетки, осуществление которой дает новые заводы и фабрики, новые тракторы, новые школы и больницы. Пятилетка несет рабочим и крестьянам материальное и культурное благополучие. Пятилетка несет гибель капиталистам.

Вся эта борьба проводится рабочим классом при громадном напряжении своих сил. В борьбе за большие достижения может иметь больший успех тот, кто лучше организован для борьбы, даст большие достижения та фабрика, тот завод, который сумеет втянуть всех рабочих и технический персонал в дело социалистического соревнования.

Наши расширенные технические совещания, на которых рабочие отчитывались о выполнении ими промплана по количественным и качественным показателям, показали, что еще далеко не все осознали свою роль в производстве. Несознательно, с прохладцей относясь к делу, не интересуясь нормами, предусмотренными планом, пренебрежительно подходя к делу, некоторые этим самым срывали усилия и достижения своих товарищей, приводя к ненужным простоям машины, портили качество бумаги и целлюлозы, сокращали количество выработки.

Чтобы не сдать своего первенства в достижениях, наша задача—на деле доказать всем рабочим, что мы способны для решительной неутомимой борьбы.

Отыскивая новые формы, новые методы, мы сумеем идти от победы к победе.

Мы, коллектив всех работающих на фабрике, обязаны организовать вокруг вопросов плана и его перевыполнения, изучая план, ведя рационализаторские работы, переквалифицируясь на курсах, кружках и заочных курсах, тем самым подковать себя так, чтобы звание рабочего ударной фабрики оправдать.

Направим всю работу к тому, чтобы на основе нашей созидательности в недалеком будущем превратить нашу фабрику из ударной в коммунистическую.

Первые наши попытки в сентябре—октябре 1929 года приблизить промплан до отдельного станка, машины, котла в некоторой степени давали представление, как надо работать, какое имеем задание, а контрольные диаграммы показывали результаты работы. Эти промпланы, вывешенные на стенах, имеют массу неудобств, а главный рабочий не имеет его постоянно под рукой как справочник, поэтому в целях подготовки проработки промплана на будущий год, а также для успешной реализации, увеличенной на 5000 тонн бумаги сверх программы, мы решили выпустить промплан для рабочего отдельной книжкой.

Этот промплан, состоящий из отдельных 4 книжек (Бумажного отдела, Целлюлозного завода Сокол, Целлюлозного завода Свердлово и комбинированный для Механического, Паросилового и Электрического) далеко не представляет собою того, что бы требовалось дать. Здесь имеется только первая основа, позволяющая рабочему более грамотно разобраться, что от него требуется.

Наша убедительная просьба ко всем товарищам рабочим, служащим и техническому персоналу бумажников—отнестись с должным вниманием к разработанным формам и сделать свои указания, уточнения, как необходимо его видоизменить, с тем, чтобы иметь возможность на 1930/31 опер. год промплан для рабочего выпустить своевременно и по содержанию вполне с исчерпывающими материалами.

Ваши замечания просим передать не позднее 15 июля Планово-экономическому бюро Управления Сухонских фабрик.

Управление Сухонскими целлюлозно-бумажными фабриками.

3 Мая 1930 г.

Промфинплан по Целлюлозному отделу на 1929/30 год

А. Производственная программа

	1-й квартал			2-й квартал			Итого за 1/2 года		
	По плану	Фактич. выработка	%	По плану	Фактич. выработка	%	По плану	Фактич. выработка	%
	1-е полугодие:								
Число рабочих дней	88	90	102,3	87	90	103,4	175	180	102,8
Суточная выработка с сучками . .	65,11	67,17	103,2	66,67	71,62	107,4	64,05	69,39	108,3
Общая выработка сырой небеленой-сучковая	5730	6045	105,5	5800	6446	111,1	11530	12491	108,3
В том числе:									
А. По сортам									
I сорта	4884	4939,735	101,1	4947	5591,709	113,0	9831	10531,444	107,1
II сорта	219	395,314	180,5	222	170,011	77,3	441	565,325	128,2
III сорта	345	407,951	118,2	350	366,280	104,7	695	774,231	111,4
Сучковой	282	302,0	107,0	281	318,0	113,2	563	620,0	110,1
Б. Беленой	1458	1184,99	81,3	1443	1356	94,0	2901	2540,990	87,6
В. Сухой для отправки на сторону	1072	886,665	82,7	1060	1162	109,6	2132	2048,665	96,1
	2-е полугодие:								
Число рабочих дней	89	—	—	91	—	—	180	—	—
Суточная выработка с сучками . .	73	—	—	73	—	—	73	—	—
Общая выработка сырой небеленой-сучковая	6541	—	—	6689	—	—	13230	—	—
В том числе:									
А. По сортам									
I сорта	5545	—	—	5678	—	—	11223	—	—
II сорта	247	—	—	249	—	—	496	—	—
III сорта	393	—	—	398	—	—	791	—	—
Сучковой	356	—	—	364	—	—	720	—	—
Б. Беленой	1584	—	—	2318	—	—	3902	—	—
В. Сухой для отправки на сторону .	—	—	—	—	—	—	—	—	—

5

Промплан старшего кислотчика

Суточн. производ. целлюлоз. (б/сучк.) тонн	Выработка кислоты в сутки куб. м.	Выработка в смену куб. м.	Крепость кислоты не ниже	Часовое сжигание колчедана кг.	В сутки колчедана кг.	Рабочих часов печи в сутки	Простои не более	Расход коллич. на тонну целлюлозы кг.	Расход доломита кг.	Кислота
										% свободной не ниже
69	550	138	3,1%	867	20850	23	1 часа	290	87	55—60%

Для того, чтобы выполнить программу промплана—69 тонн чистой целлюлозы в сутки, нужно ежедневно выработать кислоты на 13 котлах
каждый котел вмещает кислоты от турмы = 42 куб. м., следовательно ежедневно должно быть выработано:

$$42 \times 13 = 546 \text{ куб. м.}$$

Каждая смена должна выработать кислоты

$$546 : 4 = , 137 \text{ куб. м.}$$

или каждая смена должна выработать кислоты

$$\text{на } 13 : 4 = 3\frac{1}{4} \text{ котла.}$$

Крепость кислоты должна быть 3,1% на иод.

Чтобы выполнить это задание, нужно ежедневно сжигать на печи Ведже 20 тонн колчедана.

В сутки на печи Ведже мы можем сжечь—20 850 кг.

Отсюда на один час приходится $(20\ 850 : 24) = . 867 \text{ кг.}$

Следовательно, чтобы сжечь в каждые сутки 20 тонн колчедана, печь Ведже должна в среднем в течение каждого месяца ежедневно работать 23 часа.

Следовательно ежедневно печь Ведже может иметь простои не больше 1 часа.

или в течение смены не больше 15 минут.

или в течение всего месяца 30 часов.

Вышеперечисленными условиями расход колчедана на одну тонну воздушно-сухой целлюлозы определяется в 290 кг. (29%).

Расход доломита при этой выработке кислоты должен быть в течение суток не больше . 13 $\frac{1}{3}$ ящ.

Тоже в течение смены " " . . 3 $\frac{1}{3}$ ящ.

то-есть в сутки не больше 6 тонн

" " в смену " " 1 $\frac{1}{2}$ тонны.

Этими условиями расход доломита на одну тонну воздушно-сухой целлюлозы определяется в 87 кг.

Для того, чтобы старший кислотчик смог уложиться в этот промплан, необходимо, чтобы в течение смены не было утечек газа через вентилятор (запах в вентиляторе) и не было бы утечек кислоты из башен, из ящиков, из цистерн, из флянцев труб, из сальников насосов, а также не было бы потери моносulfита во время работы моносulfитной установки и известкового молока из сальников машин.

Кроме того, старший кислотчик должен знать промпланы своих подручных: кочегара, разводчика доломита, рабочего на подаче доломита и дробильщика колчедана,—создавать для них условия, в которых они могли бы выполнить свои промпланы и требовать с них выполнения промпланов.

Промплан «Кочегара» печи «Ведже»

Суточн. выработ. целлюл. в тоннах (без сучков)	Обжиг колчедана за смену кг.	Простой за смену не более мин. (в среднем).	Размер дробленого колчедана (кусочков) в поперечн. мм.	Серы в огарках не более (в %)	Расход колчедана на тонну целлюл. не более (кг.)	Крепость газа не ниже (в %)
69	5200	15	15	3%	290	9—10

Для выполнения программы промплана 69 тонн чистой целлюлозы в сутки кочегар должен в течение каждой смены сжечь колчедана 5200 кг.

Иметь простоя печи в течение каждой смены не больше 15 минут.
или в общей сложности в течение суток простоя иметь не больше 1 часа.
и сжечь на печи не меньше 20 тонн колчедана.

Для того, чтобы, сжигая 20 тонн колчедана в сутки, кочегар мог дать достаточное количество газа для выработки требующегося количества кислоты,—должны быть соблюдены следующие пункты:

1. Дробленый колчедан должен быть достаточно ровен и мелок (кусочки не больше 15 мм.—четверть спички толщиной), так как крупный колчедан не выгорит и сера потеряется.

2. Колчедан из печи должен выходить прогорелый (без запаха), и загрузка его в печь должна быть равномерной.

3. Чтобы не было утечки газа из печи (следует замазывать азбеститом).

4. Печь Ведже должна быть в данном состоянии исправна во всех отношениях.

5. Учет расходуемого колчедана должен быть правильным.

6. Колчедан из-под большой шестерни должен быть снова пущен через вентилятор на печь.

Этими перечисленными условиями расход колчедана на одну тонну воздушно-сухой целлюлозы определяется в . . . 290 кг.

Промплан «разводчика» доломита

Суточная производит. завода целлюлозы тонн (без сучков)	Размывка доломита в смену (тонн)	Крепость молока по Ве	В граммах на 1 литр молока CaO и MgO	Отходы в шлак не более (в. %)
69	1,5	1,3	14	7

Для того, чтобы выполнить программу промплана—69 тонн чистой целлюлозы в сутки, каждый разводчик доломита не должен расходовать доломита в смену больше . . . $3\frac{1}{3}$ ящик. или » » в смену больше . . . $1\frac{1}{2}$ тонны.

Для того, чтобы уложиться в течение своей смены в это количество доломита, т.-е. не расходовать больше $1\frac{1}{2}$ тонны в смену, каждый разводчик доломита должен выполнять следующие пункты:

1. Своевременно заливать горячей водой ящики с доломитом.
2. Требовать с погрузчиков доломита, чтобы они как следует разравнивали доломит в ящиках после загрузки.
3. Как следует отмывать всю известь от песка и выбрасывать из ящиков и лотков песок с наименьшим количеством частиц извести.
4. Следить, чтобы сальники насосов, центробежных и поршневых, и известковых бассейнов не пропускали молока.
5. Держать точно указанную крепость молока (должен указать старший кислотчик). помня, что излишне наведенные десятие Боде ведут к потере доломита и порче кислоты.
6. Точно вести учет расходуемого доломита.

Промплан «дробильщика» колчедана

Суточная выработка целлюл. (без сучков) тонн	Суточное сжигание колчедана, кг.	Необходимый запас дробленого колчедана, тонн	В смену требуется дробить не менее (в кг.)	Размеры (в мм.) дробленого колчедана (не крупнее)
69	21000	200	8000	15

Мы должны ежедневно вырабатывать 69 тонн чистой целлюлозы (без сучков).

Для этого требуется обеспечить печь Ведже ежедневным потреблением колчедана—21 тонна в сутки и создать запас мелкого колчедана не менее 200 тонн.

Для выполнения этого задания каждый дробильщик должен:

1. Дать в течение своей смены дробленого колчедана не менее трех вагонеток, т.-е. 3300 кг.

2. Дать ровный помол колчедана, не допуская пропуска кусков толще 15 мм. ($\frac{1}{4}$ длины спички) и не допуская образования большого количества пыли.

3. Выбирать весь деревянный и прочий посторонний мусор из колчедана, так как он мешает равномерной загрузке печи колчеданом.

4. Должен содержать в чистоте помещение дробилок.

5. Внимательно следить за исправностью машин и бережно с ними обращаться.

ДРЕВЕСНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Старший рабочий—он же приемщик баланса

Контролирует продолжительность обычных производственных простоев и наблюдает за тем, чтобы:

1. В целях уменьшения дранки ножи менялись 2 раза в смену, но общая продолжительность их за сутки была не более 2—2,5 часов.

2. Подточка ножей производилась своевременно, но возможно быстро.

3. Производительность смен при отсутствии необычных простоев не должна падать ниже 160—170 куб. м. баланса.

4. В случае отклонения от перечисленных норм выясняет мешающие причины и устраняет их собственной инициативой или при содействии заведующего отделом или его помощников и мастеров.

5. Следит за доброкачеством баланса, подаваемого с биржи, выбраковывает фаутный баланс на основании принятых заводом правил, согласуя отдельные, не разрешаемые на месте случаи, с заведующим отд.

6. Несет ответственность за точность промера кладки и ее плотность.

7. Каждые 12, 22 и 2 числа месяца выявляет в конторе Целл. отдела удельный расход баланса, наравне с мастерами и варщиками неся ответственность за превышение предусмотренного промпланом коэффициента в 6,4 куб. м. (тонн целлюлозы).

8. Поскольку загрузчики котлов щепой находятся в его распоряжении, несет ответственность за выход массы из котла и в указанные сроки (12, 22 и 2) проверяет выход из котла, следя за тем, чтобы он не понижался ниже 5,2 тонны.

9. Отвечает за рациональное использование рабочие силы в своем отделении, укладываясь в предоставленные ему штаты.

10. Отвечает за чистоту помещений Древесного отдела и за соблюдение правил противопожарной охраны и Охраны труда.

Промплан для рубщиков баланса

Суточная выработка целлюлозы (без сучков) по плану, тонн	Средняя производительн. рубки в час, в метрах	Продолжительн. смены ножей, мин.	Производитель подточек в смену	Простоев в смену не более	Размер щепы в мм.	Опилок и сучков в щепе после сортиров должно быть не более (в %)	Чистка сортировки в смену
69	23	20	2—3	1 часа	20 × 20	2,4	1 раз

Рубщики

1. Рубят 160—170 куб. м. баланса в смену.

2. Меняют ножи два раза в смену, не допуская продолжительности смены ножей более 2—2,5 часов за сутки.

3. Следят за исправной работой аппаратов и машин.

4. Старший рубщик принимает меры к скорейшей ликвидации внезапных простоев, немедленно ставя в известность о происшедшем сменного мастера.

5. Он же следит за правильной работой сортировки и вентилятора, неся ответственность за качество щепы (т.-е. чтобы нормальная щепка отделялась от опилок и дранки) и делает распоряжение о своевременной чистке сортировки.

6. Отвечает за чистоту и трудовую дисциплину в смене.

Загрузчики котлов

1. Продолжительность грузки с момента закрытия нижней крышки котла до начала закачки кислоты должна быть не более 10 минут.

2. Загружает до отказа плотно, следя за тем, чтобы в котел не попадала грязь. Плотность загрузки проверяет 2, 12 и 22 числа у старшего рабочего, справляясь о выходе массы из котла и следя за тем, чтобы он не понижался ниже 5,2 тонны.

3. Следит за точной очередностью наполнения силосов по рапортам варки и справляясь у старших варщиков.

4. Следит за чистотой вокруг загруженного котла и выносит выделяющиеся во время погрузки опилки в мусорный ящик.

5. Несет противопожарную охрану на силосах.

ВАРОЧНЫЙ ОТДЕЛ

Обер-варщик

1. Следит за исправным состоянием арматуры варочных котлов и регенерационной установки.

2. Принимает меры к своевременной ликвидации неисправностей в оборудовании, не допуская задержек и простоев котлов.

Промплан для варщиков

Суточная выработка котла	Оборот котла										Средняя крепость кислоты при 150°	Выход из котла не менее (тонн)	Качество			Расход пара и 1 тонны целлюлозы
	Загрузка щепой	Накачка кислотой	Перепуск	Заварка до 105°	Варка	Сдувка газа, спуск щелока, промывка	Выгрузка	Простои	Оборот brutto	Оборот netto			Котлов в сутки			
													Жестких и средних	Мягких для отбелки	Цвет массы	
13	м.	м.	м.	ч.	ч.	ч. м.	ч. м.	ч. м.	ч.	16 ч.	0,6%	5,40	6—7	7—6	Светло-белый	1,8—1,9

3. Следит за своевременным снабжением варочного отдела запасным оборудованием и частями (шары, муфты, штуцера, краны, вентили, ключи, болты и т. п.), не допуская увеличения продолжительности простоев котлов и задержек ремонтных работ.

4. Следит за тем, чтобы текущий ремонт внешней арматуры котлов производился без простоев котлов; в случае нарушения этого порядка выясняет причины и привлекает к ответственности варщиков и слесарей той смены, в которой данный случай имел место.

5. В части, касающейся варочного отдела, несет ответственность за выход массы из котла и регенерацию кислоты и тепла.

С этой целью наблюдает, во-первых, за использованием объема котла при загрузке его щепой; во-вторых, за тем, чтобы масса не уходила с промывными водами и щелоками, а также без потерь направлялась на переработку в очистной отдел; в-третьих, проверяет точность выполнения правил перепуска щелоков и за их максимальным использованием, для чего систематически проверяет как количество перепусков, так и степень наполнения котла кислотой.

6. Каждое 2, 12 и 20 число месяца проверяет выход из котла, расход колчедана на варку и в случае отклонения показателей против данных по промплану в сторону ухудшения выявляет причины и способствует устранением их повышению выхода котла и уменьшению расхода колчедана.

7. Располаясь штатом варочного отдела, следит за рациональным использованием рабсилы, не допуская превышения установленных норм.

Старший варщик

1. Руководит варочным процессом по указаниям и распорядкам, составляемым зав. отделом, строго выполняя назначаемые марки.

2. Располаяется подчиненными ему рабочими (младший варщик, подручные, паяльщики, слесаря), стремясь разумным использованием подчиненной ему рабсилы сокращать время оборота котла до 17 часов в среднем. В этих целях через обер-варщика каждое 2 число проверяет оборот котла за истекший месяц.

3. Отвечает за задержки в варке котла вследствие неисправностей, которые могли быть предусмотрены перед пуском котла в ход.

4. Отвечает за качество полученной целлюлозы, понижение которого произошло или внесением посторонних загрязняющих веществ, или вследствие неправильного управления процессом варки.

5. Контролирует правильность загрузки котла щепой и надлежащее использование массы во время выгрузки; так как эти работы влияют на выход массы из котла, каждое 2, 12 и 22 число через обер-варщика проверяет выход из котла.

6. Созная, что главным фактором, влияющим на расход хлорной извести при отбелке является мягкость целлюлозы, руководя варкой по расписанию, в конце варки особенно тщательно выдерживает котлы. Каждые 16 и 2 проверяет расход хлорной извести на отбелку.

Младшие варщики и подручные

Обслуживая котел по пуску его в ход, во время варки и по ее окончании, мл. варщики и подручные в значительной степени влияют на оборот котла.

В целях максимального сокращения продолжительности работ, не связанных с процессом варки, их труд должен быть коллективным. Они должны быть объединены стремлением, разделяя труд по одновременному обслуживанию нескольких работ, сократить простое время котла, как сократить и самую продолжительность операций.

В то время как младший варщик закрывает верхнюю крышку котла, подручный на пробах, если требует дело, должен пускать на крышку воду в другом котле, не ссылаясь на то, что это является обязанностью мл. варщика, и, наоборот, мл. варщик должен взять пробу из котла, если он свободен, и подручный на пробах занят другим делом.

Точно так же подручные на регенерации и продувках, исполняя прямые свои обязанности, должны в свободное время помогать остальным товарищам.

Все вспомогательные работы должны выполняться заблаговременно.

1. Подручный на регенерации вызывает моториста для пуска кислотного насоса, не дожидаясь, когда котел будет окончательно догружен; видя или справясь, что котел скоро будет догружен, вызывает моториста, так как лучше моторист подождет 2—3 минуты, чем котел будет ждать, пока разыщут моториста.

2. Прокладки для крышек должны быть заготовлены заранее.

3. Осмотр и закрытие нижней крышки на 4 болта должны продолжаться не более 3—5 минут.

4. Смена щелочного шара—не более 10 минут.

5. Чистка среднего штуцера » 5 минут.

6. Пуск воды на крышку должен совершаться немедленно после того, когда давление в котле падет до 0°

7. Пуск воды в котел под давлением должен совершаться по договоренности с вымывщиком, когда тот накопит под котлом запас массы.

8. Пользоваться давлением следует всегда, так как чем лучше промоется котел, тем лучше будет масса и легче ее обрабатывать. Пускать воду, когда давление в котле будет не более 2—2½ атмосфер, и в среднем штуцере не будет щелока.

9. Подручный на продувках должен сознавать, что от его аккуратности сплошь и рядом зависит удачный исход варки, поэтому продувки должны делать осторожно, избегая больших

потерь газа. С этой целью он должен регулировать вентили таким образом, чтобы в котлах давление все время поддерживать на 5 атмосферах. Наоборот, когда котел пущен верхом, нужно так вести сдвудку, чтобы как можно скорее понизить давление в котле.

10. Подручный на регенерации должен наблюдать за правильной работой регенерационной установки, принимая немедленные меры по устранению потерь газа.

11. Пуск газа верхом, выпуск щелока и промывка должна заканчиваться в течение 2 часов, не более.

Вымывка массы из котла

1. Равномерно смывая массу, должен не допускать продолжительности вымывки котла с момента пробития дыры до начала закрывания нижней крышки дольше 1½ часов.

Промплан по вымывке и очистке массы

Суточная выработка целлюлозы . тонн	Количество котлов в сутки	Количество котлов в смену	Продолжительность вымывки не более	Концентрация массы на песочнице (в %)	Выход сучком не более (в %)	Отброс сортировок не более (в %)	Концентрация массы сгустителей не менее 1:100 (в %)
6,9	13	3—4	1 ч. 30 м.	0,3	3—4	3	1
Сучков 4	—	—	—	—	—	—	—
Всего 73	—	—	—	—	—	—	—

2. Следит за исправной работой материального насоса, своевременно принимая меры к уничтожению причин, снижающих его производительность (набивка сальников, уничтожение забивания массой вентиля и трубу).

3. Не допускает образования заторов в канавах для массы.

4. Следит, чтобы во время вымывки и перекачки массы не попадали под котлы, в канавы и бассейн грязь.

ОЧИСТНОЙ ОТДЕЛ

Сепараторщик

1. Наблюдая за амперметром и регулируя вентилем количество поступающей массы на песочнице, полностью используя мощность насоса, мотора и песочницы, обеспечивает возможность вымывки массы из котла за 1¼—1½ часа.

2. Следит за исправной работой сучкоотделителей, не допуская попадания хорошей массы в сучки.

3. Следит за правильной работой песочницы, не допуская выпуска массы за ее борта.

4. Извещает старшего мастера о необходимости промывки песочницы.

5. Полностью использует оборотную воду поддерживая разбавление на песочнице 1/300.

Рабочие при очистителях и сгустителях

1. Полностью используя пропускную способность очистителей и допускаемую нагрузку моторов, обеспечивает продолжительность вымывки котла в $1\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{2}$ часа.

2. Следит за правильной работой очистителей, а именно за исправным состоянием сит и за тем, чтобы в отброс уходило нормальное количество массы, не допуская получения отброса более 3%, а также не допуская, чтобы сортировка работала вовсе без отброса.

3. Пользуется добавочной водой только в редких случаях, предупреждая сепараторщика, что он гонит слишком густую массу, чем и вынуждает его к этому.

4. Следит за правильной работой сгустителей, не допуская утекания в оборотную воду массы в количестве более нормального, следит за исправным состоянием сетки и за тем, чтобы концентрация уходящей со сгустителем массы не была менее 1% (разбавление 1/100).

ОТЖИМНОЙ ОТДЕЛ

Сеточкики

1. Следя за исправным состоянием пресспатов и внимательным регулированием поступления массы на пресспаты обеспечивают полное использование их производительности, а именно вырабатывают:

а) на III пресспате—1,7 тонн воздушно-сухой целлюлозы в час, что при нормальной влажности составит 210 валиков;

б) на I пресспате при тихом ходе сетки—1,2 тонны воздушно-сухой целл. в час;

в) пресспат № 2 при работе на сырую должен давать 0,9 тонн в час, при сушке не менее 11 кип.—в час в 80 кг возд.-сухой целлюлозы.

2. В обеспечение указанной производительности следит за исправной работой регистровых валиков, сосунов, прессов и сукон.

3. Отвечает за исправное состояние машины, сетки и сукон.

4. Следит за чистотой машины и получаемого с пресспата продукта.

Промплан сеточников и сушильщиков

Пресспаты	Одежда машин по плану					Часовая выработка пресспатов		Смена одежды машины				Продолжительность работы сетки, м-цев	Средняя влажность целлюлозы %	Расход пара на сушку тонн	Рабочих часов машины в сутки
	Сетки русские (штук)	Сетки заграничн.	Сукна		Чулки	Сухой (80% в. с.) тонн	Сырой тонн	Смена сетки	Смена верхнего сукна	Смена нижнего сукна	Смена чулка				
			Верхние	Нижние											
I	6	—	—	6	9	1,0	1,2	3 1/2 4 ч.	45 м.	1— 1 1/4 ч.	1 ч.	2	35	1,9	23
II	6	—	—	10	9	0,9	1,0	—	—	—	—	2	35	—	23
III	6	—	3	6	10	—	1,7	—	—	—	—	2	25	—	23
IV	—	—	—	—	4	—	0,5	—	—	—	—	—	20	—	23

Сушильщики

1. Следит за исправной работой цилиндров и нормальной влажности получаемой целлюлозы, обеспечивая правильном уходом за цилиндрами получение не менее 11 кип. в час весом каждая по 80 кг возд.-сух. целл.

2. Отвечает за точный отвес кип.

3. Следит за нормальной работой резки.

4. Своевременно производит смазку пресспатов.

5. Наравне с сеточником отвечает за получение брака при сушке.

Съемщики и отвозчики валиков и листохваты

1. Не допускают образования срывов и загрязнений валиков и листов при съемке их с пресспатов, погрузке на вагоны и разгрузках.

2. Укладывают валики в прочные штабеля.

Рольщики отбельного отдела

1. Рационально производить зарядку отбельных роллов жидкой массой, с каковой целью держит всегда полным очередной ролл.

2. Если по каким-либо причинам ролл не может быть забелен сразу после окончания зарядки, использует время для промывки массы в ролле.

3. Экономя время оборота ролла, стремится производить забелку сразу после окончания зарядки и отбирания воды, если не было специального распоряжения мастера промывать массу. В обеспечение этого заранее заказывает раствор хлорщипку и накачивает запасные бачки.

4. Пускает пар одновременно с забелкой. В целях экономии расхода пара во время загрузки массы старается получить возможно высшую концентрацию (6—7%), преследуя одновременно цель наибольшего выхода массы из ролла.

Промплан для отбельщиков
на период—май—июнь—июль 1930 года

Суточн. производительн. белен. целюл. по плану	Число роллов в сутки	Выход из ролла тонн	Расход хлорн. изв. на 1 т. цел. по плану кг	Оборот ролла					Температура отбелики	Крепость хлорного раствора по Вё	Расход пара тонн	Расход энергии кв. л.	Расход воды тонны
				Загрузка	Промывка	Отбелка	Перекачка	Всего					
16—18	4	4,5	125	4—8	2	8—10	4	20—22	35—40°	4—4,5°	0,9	50	80
На период август—сентябрь 1930 г.													
26	6	4,5	125	2—4	2	8—10	2	16	35—40	4—4,5°	0,9	50	80

5. Следит за исправностью сгустителей, не допуская очевидных потерь волокна с промывной водой.

6. Обеспечивая сокращение расхода хлорной извести, следит за тем, чтобы подаваемая в ролл масса для отбелки не была жесткой. В этих же целях не допускает перебелки массы и потерь раствора хлорной извести. Знакомится с состоянием коэффициента по расходу хлорной извести каждое 17 и 2 число месяца.

7. Своевременно производит заливку роллов с кислотой, для чего заблаговременно заготавливает кислоту в бачке.

8. В целях повышения качества продукта не допускает недобелки массы и степень отбелки определяет сравнением со стандартными образцами.

9. Не допуская задержек в перекачке отбеленной массы на пресспат.

Хлорщики

1. Сознвая, что хлорная известь является весьма дорогим материалом, не допускает потерь хлорной извести при доставке ее со склада и в зарядке.

2. Использует в первую очередь хлорную известь в плохой таре и ранее прибывшую.

3. Регулирует спуски боков таким образом, чтобы раствор извести был в 4° Боме.

Промплан для хлорщиков

на период май—июнь—июль 1930 г.

Суточная выработка беленой целлюлозы (тонн)	Число отбеливаемых роллов в сутки	Суточный расход хлоры извест, кг (125 кг на тонну)	Крепость раствора по Вё	Суточное потреблен. в сантим. прикреплости в 4—4,5°	Потери со шламом и пр. не более (в %)
18	4	2250	4—4,5	80	7—9
На период август—сентябрь 1930 г.					
26	6	3250	4—4,5°	120	7—9

4. Не допускает задержек в перекачке раствора в отбельный отдел.

5. Следит за состоянием оборудования и принимает меры к своевременному устранению его недостатков и ремонту.

6. Неся ответственность за расход хлорной извести стремится со своей стороны правильным ее использованием во время зарядок и спуска снизить ниже 13%. Каждый 17 и 2 справляться у помощника завед. о расходе хлорной извести на отбелку за прошлые полмесяца.

«Сокол» Вологодского Округа.

Бесплатно.

8/18

26194