

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

11

1977

Вологодская областная универсальная научная библиотека
www.booksite.ru



Шестидесятилетие Октября является важной вехой в жизни советского народа, в развитии всего мирового освободительного движения. Наша страна, все прогрессивное человечество встречают эту знаменательную дату под знаком новых побед социализма, учения Маркса, Энгельса, Ленина, идей пролетарского интернационализма, ярко демонстрирующих свою великую революционно-преобразующую силу.

Огромным морально-политическим подъемом, новыми патриотическими делами, воплощая в жизнь исторические решения XXV съезда родной Коммунистической партии, отмечают советские люди славный юбилей Октября.

Из постановления ЦК КПСС «О 60-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции».

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

№ 11

НОЯБРЬ

1977

Содержание

Тимофеев Н. В. — Под знаком новых побед социализма	1
Серов Н. А. — Лесопильная и деревообрабатывающая промышленность за 60 лет Советской власти	4
Кисин В. М., Буянов А. А., Бухтияров В. П. — Мебельная промышленность: 1917—1977 гг.	6
Тупицын Ю. С., Бирюков В. И. — Промышленность древесных плит к юбилею Октября	10
Курочкин В. А. — Фанерная промышленность: развитие, достижения, задачи	13
Галкин Л. А. — Технический прогресс и общественный сектор науки	15
Грунянский И. И. — Деревообрабатывающая промышленность Украины за годы Советской власти	16
Кийков А. Я. — Деревообрабатывающая промышленность Белоруссии к юбилею Советской власти	19
Скоморохов В. Ф. — Лесоэкспортные предприятия страны	22
Гаранин В. А. — Трудовые подарки мебельщиков Центральной России	23
Онищенко Ю. П. — Навстречу 60-летию Великого Октября	25
Чудовский А. И. — Юбилею Октября — достойную встречу!	27
Кондюров И. В. — За количество и качество	28
Пахомов В. И. — Достижения науки и техники — в основу проектов	30
Пинский В. Б. — Высокие рубежи подрезковцев	31
Степанов Е. В. — Десятая пятилетка вологодских мебельщиков	31

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ

По страницам технических журналов	2-я с. накидки
Рефераты публикаций по техническим наукам	4-я с. накидки

По страницам технических журналов

Эффект лесного комплекса. — В. Ф. Верес (Прикарпатлес). Статья знакомит с работой комплексных предприятий Украины, где значительно улучшилось освоение лесосырьевых ресурсов, умело используются лесные богатства и средства производства, рабочие кадры. Сообщается о тех сложных задачах, которые поставлены перед предприятиями в десятой пятилетке. Рассказывается о работе Прикарпатского мебельного комбината и Ивано-Франковской мебельной фабрики, о внедренном там статистическом методе контроля, о снижении потерь от производственного брака, о том, что сейчас 70—80% премий выплачивается только за качественные показатели. Пуск новых поточных линий позволил увеличить производство мебели в два раза. Возрос выход деловой древесины. Ряд лесокомбинатов станут базовыми предприятиями по выпуску чистовых брусковых заготовок мебели и ламинированных древесных плит. Объединение «Прикарпатлес» существует 18 лет. Опыт его работы подтверждает жизнеспособность комплексных предприятий, обеспечивающих высокую экономическую эффективность.

Масштабы роста. — В статье приводятся этапы развития лесной индустрии за 60 лет Советской власти. Даны динамика роста объема лесозаготовок начиная с 1913 г., общий объем работ и уровень их механизации, рост производительности труда. Приводятся сравнительные данные о лесосплавных работах в прошлом и сегодня.

Эффективность переработки пиловочного сырья мягкотистенных пород. — Н. А. Батин, Е. Е. Сергеев (Белорусский технологический институт им. С. М. Кирова). Проведены исследования по выявлению основных экономических показателей переработки пиловочника мягких лиственных пород и березы различных размерно-качественных групп. Приводятся объемный и стоимостный выходы продукции и экономическая эффективность от переработки пиловочника березы и осины в зависимости от его сортности и направления переработки, а также представлены средневзвешенные показатели переработки пиловочника ольхи. На основании проведенных исследований авторы полагают, что наиболее эффективным в экономическом плане направлением при использовании мягких лиственных пород и березы надо считать комплексную их переработку на заготовки различного назначения и качества; переработку следует организовать в специализированных потоках.

«Лесная промышленность», 1977, № 8.

Определение некоторых параметров деформации при стружкообразовании. — Б. Е. Галинкин, Б. И. Кожевников, В. П. Миронов (Воронежский лесотехнический институт). В статье представлены результаты исследования глубины деформации под плоскостью среза и величины распространения деформации перед режущей кромкой резца. Опыты проводились на экспериментальной установке на базе поперечно-строгального станка модели 736 при открытом резании с кинорегистрацией зоны стружкообразования. Приводятся таблицы и уравнения, а также выводы, сделанные на основании проведенной работы.

Теоретическое определение собственных частот полотна ленточной пилы в статике. — Ю. В. Малышев (Ленинградская лесотехническая академия). Дан теоретический расчет собственных частот полотна ленточной пилы изгибного и крутильного характера. Показано влияние геометрических параметров ленты и силы натяжения на собственные частоты. В расчетах использованы функции А. Н. Крылова, что позволило применить единый метод при выводе формул для собственных частот изгибных и крутильных колебаний. Полученные формулы позволяют определять любую собственную частоту полотна пилы с достаточной для практических расчетов точностью.

Механические свойства модифицированного фторопластом текстолита при изменении температуры. — А. Б. Израэлит, Р. М. Мурзич (Ленинградская лесотехническая академия). В данной работе сделана попытка установить некоторые зависимости на основе экспериментальных исследований. Для проведения опытов были изготовлены стержне-

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ
МИНИСТЕРСТВА ЛЕСНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
И ЦЕНТРАЛЬНОГО ПРАВЛЕНИЯ НТО БУМАЖНОЙ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№ 11

ОСНОВАН В АПРЕЛЕ 1952 г.

ноябрь 1977

УДК 674:338.984.2 «1917/1977»

Под знаком новых побед социализма

Н. В. ТИМОФЕЕВ — министр лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Развитие советского общества проходит под нарастающим воздействием идей XXV съезда КПСС. Партия разрабатывает и осуществляет научно обоснованную экономическую стратегию, направленную на достижение долговременных целей, высшей из которых является неуклонный подъем материального и культурного уровня жизни народа.

Год шестидесятилетия Великого Октября совпал со знаменательным событием в жизни советского народа — VII внеочередной сессией Верховного Совета СССР, которая приняла новую Конституцию нашего государства, разработанную при непосредственном участии выдающегося ленинца, Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Леонида Ильича Брежнева. Важным событием этого года является также утверждение Верховным Советом СССР Основ лесного законодательства Союза ССР и союзных республик, а также постановление «О мерах по дальнейшему улучшению охраны лесов и рациональному использованию лесных ресурсов».

Обсуждение и принятие Основного Закона СССР, подготовка к славному юбилею Октября породили новый прилив творческой энергии и инициативы советских людей, в том числе тружеников лесной и деревообрабатывающей промышленности. Это наглядно подтверждается всенародным движением за повышение эффективности производства, улучшение качества работ, дальнейший рост производительности труда.

Свой вклад в успешное выполнение народнохозяйственных заданий десятой пятилетки вносят коллективы предприятий и объединений Минлеспрома СССР. За счет улучшения организации труда, освоения новых технологических процессов, повышения эффективности производства и улучшения качества продукции они решили досрочно выполнить государственный план и дополнительно на десятки миллионов рублей реализовать продукции, причем весь прирост объема производства будет получен за счет роста производительности труда.

В ритме пятилетки трудятся наши деревообработчики, о чем свидетельствуют итоги выполнения плана производства основных видов промышленной продукции предприятиями Минлеспрома СССР за прошедший период нынешнего года. В сравнении с 1976 г. возрос выпуск экспортных пиломатериалов, древесностружечных плит, мебели, спичек. На предприятиях продолжается работа по дальнейшему внедрению передовой техники и прогрессивных технологических процессов, совершенствованию организации труда и производства.

Все наши успехи основаны на промышленном и научно-техническом потенциале, накопленном за 60 лет Советской власти.

Среди первых документов молодой Советской республики, подписанных вождем победившей революции — В. И. Лениным, есть страницы, проникнутые заботой о рациональном

использовании леса, содержащие конкретную программу создания и развертывания деревообрабатывающей промышленности. 27 декабря 1918 г. при ВЧНХ был учрежден Главный лесной комитет (Главлеском). К концу 1919 г. он объединял 951 деревообрабатывающий завод. На одно действовавшее производство приходилось в среднем 59 рабочих и 1,6 лесопильной рамы. За 1919 г. выпущено 1274,8 тыс. м³ пиломатериалов, 14,2 тыс. м³ фанеры (главным образом для жилых бараков), 20 765 бочек, 7680 ящиков спичечной соломки. Кроме государственных предприятий, производством изделий из древесины занималась кустарная деревообрабатывающая промышленность, регулируемая Главлескомом.

Развитие отрасли в годы первых трех пятилеток определялось бурным ростом капитального строительства. Уже в 1938—1940 гг. производство пиломатериалов (для нужд рынка) было увеличено сравнительно с 1913 г. в 5, клееной фанеры — в 7 раз. Были построены специализированные предприятия для выпуска оконных переплетов, дверей, строительных деталей (Западно-Двинский, Киевский, Бобруйский комбинаты). При непосредственном участии секретаря Днепропетровского обкома партии Леонида Ильича Брежнева в предвоенные годы возводится крупный деревообрабатывающий комбинат в Днепропетровске. К 1940 г. выпуск пиломатериалов достиг 34,8 млн. м³. Более трети этого объема вырабатывалось на предприятиях Наркомлеса СССР.

В народном хозяйстве заняло видное место и производство фанеры. Она стала использоваться и как материал для строительства деревянных домов, для обшивки вагонов, в мебельном производстве, в авто-, сельхозмашиностроении и других отраслях промышленности.

На ряде предприятий Наркомлеса СССР было начато изготовление деревянных деталей и узлов для самолетов. Эти производства создавались на крупных, хорошо оснащенных деревообрабатывающих предприятиях. В предвоенные же годы началось изготовление бакелизированной фанеры и таких новых видов фанерной продукции, как аккумуляторный шпон, погонялки и членки для текстильной промышленности, штампованные автомобильные кабины.

К 1941 г. объем производства мебели в стране превысил уровень 1929 г. более чем в 25 раз.

Великая Отечественная война резко изменила профиль деревообрабатывающих предприятий. Почти все лесопильные заводы превратились в лесопильно-деревообрабатывающие комбинаты. Отсутствие металла для калориферов сушильных камер, недостаток мощности паросиловых установок были компенсированы путем строительства газовых сушилок периодического и непрерывного действия. В самом начале войны по распоряжению Наркомлеса СССР на лесопильно-дерево-

обрабатывающих предприятиях Севера, Урала, бассейна Волги и Сибири был создан фонд сухих пиломатериалов в количестве 1 млн. м³, имевший важное значение для оборонной промышленности.

В первый период войны, одновременно с эвакуацией предприятий из западных районов страны было решено организовать лесопиление в районе Котласа путем перевода части лесопильных рам из Архангельска и Карелии. В Жешарте был построен тогда же и фанерный завод. Вопреки всем трудностям, производство пиломатериалов и фанеры на этих объектах началось уже зимой 1941—1942 гг. Несмотря на значительный урон, который понесла спичечная промышленность, фронт и тыл спичками были в основном обеспечены. В 1942 г. было предпринято строительство новых спичечных фабрик в Томске, Барнауле, Бийске, а позднее — в Туинске Свердловской обл. Спичечные предприятия снабжали фронт запальными приспособлениями для бутылок с горючей жидкостью, специальными спичками, зажигавшимися при любой погоде и даже под водой.

Особую важность в период войны приобрела поставка самолетостроению авиационной древесины. Деревообрабатывающая промышленность успешно справилась с государственными заданиями по выпуску для нужд фронта авиафанеры, древеснослойных пластиков, специальной тары для боеприпасов, понтонно-переправочных средств всех назначений.

Восстановив разрушенное немецко-фашистскими захватчиками народное хозяйство, Советский Союз уже через 12 лет после победоносного завершения Великой Отечественной войны выходит на первое место в мире по объему выпуска пиломатериалов.

1965 г. ознаменовался новым шагом в совершенствовании структуры управления отраслью. Было создано союзно-республиканское Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности. Такая инфраструктура позволила более глубоко управлять отраслью, решать те новые задачи по рациональному использованию древесного сырья, которые ставились перед тружениками леса Коммунистической партией и Советским правительством.

В соответствии с Директивами ХХIII и ХХIV съездов КПСС развитие деревообрабатывающей промышленности СССР за годы восьмой и девятой пятилеток характеризуется повышенными темпами роста производства эффективных заменителей деловой древесины — древесных плит, технологической щепы для целлюлозно-бумажной промышленности, колотых и короткомерных балансов, значительным увеличением выпуска лесных материалов, мебели и другой продукции, повышением производительности труда, внедрением прогрессивной техники и технологии.

Важной вехой в развитии деревообрабатывающей промышленности явилось вышедшее в 1969 г. постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об улучшении организации работы лесной и деревообрабатывающей промышленности». Этот документ определил дальнейшее совершенствование деятельности Минлеспрома СССР и других лесозаготовительных и деревообрабатывающих ведомств. Министерство разработало свод мероприятий по реализации постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР. На их основе был решен ряд задач по увеличению производства древесностружечных и древесноволокнистых плит, технологической щепы для целлюлозно-бумажной промышленности на лесопильно-деревообрабатывающих и лесозаготовительных предприятиях. Выполняя указания партии и правительства, деревообработчики добились в девятой пятилетке определенных успехов в улучшении технико-экономических показателей предприятий, перестройке структуры производства на современных началах. В 1975 г. выпуск полноценных заменителей деловой древесины достиг объемов, эквивалентных вывозке около 40 млн. м³ круглых лесоматериалов, что позволило сохранить насаждения на площади свыше 300 тыс. га и сэкономить за счет этого значительные капитальные вложения, материальные и трудовые ресурсы. За годы восьмой пятилетки выпуск такой продукции в пересчете на деловую древесину составил около 100 млн. м³, за годы девятой — 160 млн. м³. В 1971—1975 гг. производство древесностружечных плит возросло в 2,1 раза, древесноволокнистых — в 1,9 раза, технологической щепы для целлюлозно-бумажной промышленности — в 2,4 раза. В настоящее время почти каждая вторая тонна целлюлозы изготавливается из технологической щепы и дровяной древесины.

Динамичный рост выпуска продукции, эффективно заменяющей в традиционных сферах потребления деловую древесину

и пиломатериалы, а также удовлетворение постоянно увеличивающегося спроса народного хозяйства на лесопродукцию стали возможны в результате осуществления комплексной межотраслевой программы научно-технического прогресса деревообрабатывающей промышленности. Эта программа начала осуществляться с момента создания Минлеспрома СССР. Ее характерными чертами являлись: укрупнение и специализация предприятий; кооперирование разнородных производств на базе комплексной переработки сырья и рационального распределения его по потребителям; повышение потребительских характеристик древесных материалов и изделий из древесины и их качества; рост производительности труда на основе комплексной механизации и автоматизации технологических процессов, ликвидация тяжелых и трудоемких работ. В создании программы и ее реализации видную роль сыграли научно-исследовательские, проектные и пусконаладочные организации министерства.

Немало положительных перемен произошло в последнее время практически во всех деревообрабатывающих подотраслях. В лесопиление выросло производство специфицированных пиломатериалов и заготовок, осуществлялись специализация предприятий на выпиловку пиломатериалов трех-четырех толщин, концентрация лесопильного производства, совершенствование технологии и организации труда. В 1976 г. более 12 млн. м³ пиломатериалов отправлено потребителям в транспортных пакетах. В ближайшие годы предстоит провести крупные работы по дальнейшему развитию лесопиления в восточных районах (в том числе в районах, тяготеющих к БАМу) и концентрации производства. Будет продолжена специализация лесозаводов на выработку и поставку пиломатериалов определенных сечений.

В десятой пятилетке будет продолжена механизация тяжелых и трудоемких процессов лесопильного производства и прежде всего в области сушки и обработки сухих пиломатериалов и пакетирования готовой продукции. Возрастет примерно в 6,9 раза агрегатная переработка бревен на пиломатериалы и технологическую щепу. В 1980 г. объем поставок щепы повысится до 12,9 млн. м³, т. е. по сравнению с 1975 г. увеличится в 1,7 раза. И здесь дело не только в количественных, но и в качественных изменениях. Преимущественное развитие получает производство щепы на лесопильных предприятиях, где оно наименее капиталоемко. Намечается создание окорочных узлов на тех предприятиях, которые в настоящее время вырабатывают щепу для гидролизного производства и промышленности древесных плит.

Особое место в повышении эффективного использования древесины принадлежит производству плит. В 1977 г. будет выработано древесностружечных плит в 6,5, а древесноволокнистых — в 4 раза больше, чем в 1965 г. За счет реконструкции и технического перевооружения действующих предприятий министерства на основе опыта Московского (Подрезковского) экспериментального завода древесностружечных плит и деталей, одобренного постановлением ЦК КПСС, в девятой пятилетке был обеспечен прирост мощности по выпуску древесностружечных плит в объеме 1170 тыс. м³, т. е. около 60% всего прироста было получено только за счет модернизации оборудования. На самом экспериментальном заводе за проектированные мощности по производству плит были увеличены в 3 раза без дополнительных капитальных вложений.

Резко возрастает в десятой пятилетке выпуск отделанных и облагорожденных плит. В этом году войдет в строй завод древесностружечных плит мощностью 250 тыс. м³ на Шарьинском ДСК, продукция которого эквивалентна более чем 900 тыс. м³ деловой древесины. Еще три таких же завода будут пущены в этой пятилетке в Кomi АССР, Свердловской и Тюменской областях. Что касается древесноволокнистых плит, то 43% увеличения объема их производства должно быть получено на действующих предприятиях, а 57% будет обеспечено вводом новых мощностей. Намечается освоить проектные мощности Шекснинского, Нововятского и Селецкого заводов по изготовлению волокнистых плит сухим способом.

Ресурсы лесоматериалов за счет расширения производства их эффективных заменителей в переводе на деловую древесину по предприятиям Минлеспрома СССР планируется увеличить на 23 млн. м³, или в 1,6 раза. Всего за пятилетие будет выработано заменителей деловой древесины около 260 млн. м³. Для заготовки деловой древесины, эквивалентной этому объему, пришлось бы при значительных затратах материальных и трудовых ресурсов вырубить лес на площади 2 млн. га.

Определенную работу проделали наши фанерщики. За по-

следние годы укрепилась техническая база этой подотрасли, внедрены в производство новые технологические процессы и оборудование, расширился ассортимент продукции, снизился выход низкосортной фанеры, возросло применение синтетических клеев. Реконструкция и расширение действующих предприятий, их дальнейшее техническое перевооружение позволят в десятой пятилетке перейти к производству крупноформатной фанеры из древесины лиственных и хвойных пород с применением шпона повышенной толщины, а также к организации участков облагораживания поверхности низкосортной продукции. Это позволит увеличить выпуск фанеры для строительства до 250—300 тыс. м³. К 1980 г. производство фанеры высшей категории качества возрастет более чем в 6 раз.

Нас радуют успехи тружеников мебельных предприятий. Они вносят большой вклад в выполнение постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О развитии в 1976—1980 годах производства товаров массового спроса и мерах по повышению их качества». В девятой пятилетке опережающими темпами развивалось производство мебельных изделий, на которые еще не полностью удовлетворяется спрос населения. В десятой пятилетке намечено дальнейшее увеличение выпуска мебели, пользующейся повышенным спросом. Более чем в 2 раза возрастет выпуск гарнитуров и наборов. Коллективы мебельных предприятий проводят большую работу по обновлению и расширению ассортимента продукции. За прошлую пятилетку было снято с производства 2359 изделий устаревших конструкций, освоено 436 наборов и 2667 отдельных изделий мебели. В 1976 г. начат выпуск 22 видов новых изделий и наборов. В текущем году планируется обновить почти пятую часть выпускаемых изделий, увеличить выпуск наборов для детских комнат, для домашних рабочих комнат, для прихожих. Значительное распространение получают встроенные шкафы с высококачественной отделкой, секционная мебель и шкафы-стенки. Выпуск такой мебели будет доведен к 1980 г. до 1 млрд. руб. Особое значение для развития технологической специализации мебельной промышленности имеет ввод в эксплуатацию установок по ламинированию древесностружечных плит на Шатурском и Электрогорском мебельных комбинатах, ММСК № 1, Московском экспериментальном заводе древесностружечных плит и деталей, Костопольском ДСК и других предприятиях. Главная задача мебельщиков в десятой пятилетке — полное удовлетворение потребности населения в изделиях, существенное повышение их качества, дальнейшее обновление ассортимента.

Успешному освоению природных богатств Севера, Сибири, Дальнего Востока, подъему сельского хозяйства Нечерноземной зоны РСФСР в большой мере способствует увеличение выпуска деревянных стандартных домов, по изготовлению которых Минлеспром СССР является ведущим в стране. За годы девятой пятилетки была проделана определенная работа по качественной перестройке отрасли деревянного стандартного домостроения путем перехода на выпуск домов панельного типа, что позволило снизить древесиноемкость, повысить заводскую готовность, долговечность и комфортабельность домов. В текущем пятилетии на развитие производства домов и столярных изделий выделены значительные суммы централизованных капиталовложений, которые направлены на реконструкцию действующих предприятий. Создаются новые мощности по производству 750 тыс. м² панельных домов для Нечерноземной зоны РСФСР.

Основная наша цель — дать потребителю современный по архитектурно-планировочным решениям, укомплектованный всем инженерным оборудованием, благоустроенный, долговечный жилой дом. Поэтому ведущий нитью технической политики в деревянном секторе строительства в десятой пятилетке становится индустриальный способ производства панельных домов с использованием прогрессивных листовых материалов, kleenых конструкций, новых отделочных материалов. В настоящее время уже разработан ряд типовых проектов деревянных жилых домов, отвечающих современным требованиям. В них значительно усовершенствованы архитектурно-планировочные и конструктивные решения, улучшены звуко- и теплоизоляционные свойства, повышено качество внутренней и наружной отделки. Связанные с этим дополнительные расходы покрываются снижением трудозатрат по возведению домов настройплощадке, так как повышены сборность конструкций, степень их индустриальности и заводской готовности. Кроме того, следует иметь в виду, что для новых типов деревянных домов при повышении их комфортности характерно значительное снижение эксплуатационных расходов в связи с улучшением теплоизоляционных ограждений и уве-

личением их долговечности. У нас есть хорошие примеры освоения выпуска новых типов домов в короткие сроки. Так, в течение первого квартала 1975 г. была подготовлена база производства и начат выпуск общежитий панельной конструкции для строителей Байкало-Амурской магистрали на Новоятском, Пермском и Хорском комбинатах. В 1975 г. было поставлено 265 тыс. м² таких общежитий, в 1976 г. — 400 тыс. м². На выпуск домов по новым типовым проектам перешли ДОК «Заря», Пестовский лесокомбинат, Вахтанский леспромхоз, Талицкий и Юшалинский ДОКи, Дубровский МДК.

К 1980 г. намечено увеличить производство домов панельной конструкции до 3 млн. м² общей площади. Продолжается перестройка домостроительных предприятий на основе концентрации и специализации производства, оснащения его высокопроизводительным комплектным оборудованием, широкого применения прогрессивных строительных материалов. Производительность труда в подотрасли возрастет на 10—12%, а съем продукции с 1 м² производственной площади — на 25—30%. Одновременно будут решены вопросы специализации отдельных предприятий на выпуск домов с учетом специфических требований потребителей и географического размещения районов сбыта продукции.

Боевой программой развития предприятий нашего министерства на ближайшую перспективу является постановление ЦК КПСС «О работе Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по повышению эффективности использования древесины в свете требований XXV съезда КПСС» (1976 г.). Центр тяжести всей нашей работы перемещается в сторону качественных показателей, и прежде всего, в сторону лучшего использования древесного сырья, наиболее полной отдачи основных фондов и повышения производительности труда.

На протяжении всей истории развития деревообрабатывающей промышленности могучим рычагом повышения роста объемов производства и производительности труда являлось социалистическое соревнование отдельных тружеников и целых коллективов. Новые передовики заявили о себе, новые почины выдвинуты в ходе соревнования в честь 60-летия Великого Октября. Передовые рабочие, коллективы смен, бригад, цехов и предприятий приняли высокие социалистические обязательства, встречные планы, нацеленные на наиболее полное использование внутренних резервов производства, внедрение новой техники и технологии, повышение качества работ и продукции. Многочисленная группа коллективов стремится к 60-летию Великого Октября завершить план двух лет пятилетки. Успешно выполняют социалистические обязательства труженики Череповецкого ФМК и Московского (Подрезковского) экспериментального завода древесностружечных плит и деталей, ММСК № 1 и Новоятского лыжного комбината, Уссурийского ДОКа и пиринского деревообрабатывающего комбината «Вийснурк», мебельного объединения «Новгород» и объединения «Калининдрев» и многих других.

Одно из важнейших направлений в соревновании — борьба за экономию и бережливость, за более полное использование древесины. В этом плане особое значение приобрел почин Героя Социалистического Труда рамщика Соломбальского ЛДК Б. И. Завьялова. Его девиз: «Из каждого кубометра сырья — максимум добротной продукции!». Инициативу Б. И. Завьялова подхватили и успешно реализуют десятки и сотни коллективов деревообрабатывающих предприятий. Одним из первых по примеру Б. И. Завьялова стал работать рамщик того же Соломбальского ЛДК Г. А. Соколов, добившийся значительного увеличения выпуска продукции из 1 м³ сырья. На Шумерлинском комбинате автотруборговон известен своими трудовыми успехами слесарь Н. А. Сунин, на Мукачевском мебельном комбинате — станочник В. М. Янцо. Можно назвать многие сотни имен славных деревообрабатчиков, таких, как С. Сабирову (бригадира шлифовальщиков объединения «Югмебель»), А. Е. Кобзева (столяра Сомовской мебельной фабрики), Н. С. Денисюк (наборщица шпона Житомирского мебельного комбината) и других, которые трудятся самоотверженно, целенаправленно, добиваясь лучших качественных и количественных показателей.

Встречая великий праздник всего прогрессивного человечества — 60-летие Октября, многотысячная армия тружеников деревообрабатывающей промышленности не пожалеет сил для неуклонного претворения в жизнь исторических решений XXV съезда родной партии, досрочного выполнения заданий десятой пятилетки, внесет достойный вклад во всенародное дело построения коммунистического общества в нашей стране!

Лесопильная и деревообрабатывающая промышленность за 60 лет Советской власти

Н. А. СЕРОВ — заместитель министра лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

За 60 лет Советской власти лесопильная промышленность страны прошла большой и славный путь. В дореволюционной России лесопильные и деревообрабатывающие производства имели полукустарный характер, базировались в основном на ручном труде. По данным Министерства торговли и промышленности, в 1912 г. в России насчитывалось 1979 лесопильных и деревообрабатывающих предприятий, из них 1555 занимались лесопилением и 424 — деревообработкой. Продукция лесопильных заводов, выпускающих главным образом широкие и толстые доски, отправлялась за границу. Экспорт пиломатериалов и других лесных товаров находился, как правило, в руках иностранных капиталистов. Стремясь получить большие прибыли, они хищнически истребляли леса и безудержно эксплуатировали рабочих и крестьян. Производительность труда на лесопильных предприятиях была крайне низкой. Объем распиливаемого сырья при среднем объеме бревна 0,4 м³ за 10-часовой рабочий день достигал максимального 25—30 м³ на раму.

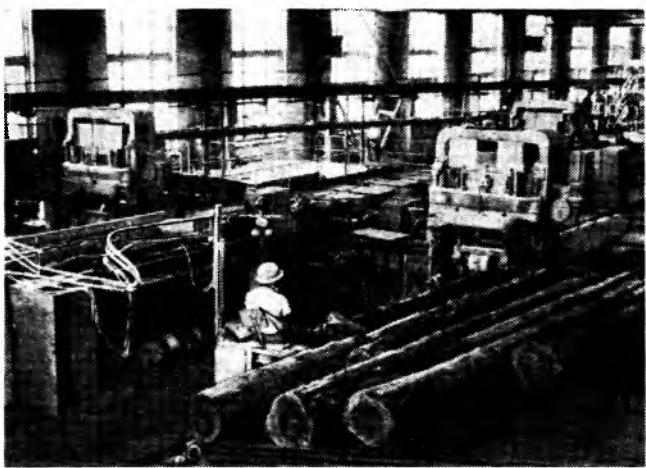


Рис. 1. Лесопильный цех Соломбальского ЛДК

В первые дни существования Советской власти были национализированы все земли, леса, промышленность и внешняя торговля. Эти революционные преобразования создали условия для того, чтобы лесное хозяйство и лесная промышленность впервые в истории стали служить интересам трудящихся. Совет Труда и Обороны 17 августа 1921 г. принял подписанное В. И. Лениным постановление «Об органе управления лесной промышленностью Северо-Беломорского района», согласно которому исключительного значения лесной промышленности Архангельской области учреждался трест «Северолес». К концу 1922 г. было создано 13 государственных трестов и 19 губернских организаций, которые объединяли 502 лесозавода. Меры, принятые для восстановления лесного хозяйства и лесной промышленности, стали быстро давать результаты. Была проделана огромная работа по реконструкции старых и строительству новых лесопильных заводов. В 1928 г. объем производства пиломатериалов в СССР превысил уровень 1913 г. За первую пятилетку лесопильные заводы дали стране в 3,5 раза больше пиломатериалов, чем в предшествующем пятилетии. Это был период, когда проводились индустриализация и реконструкция народного хозяйства. Повсеместно развернулось гигантское строительство. Потребность в пиломатериалах постоянно возрастила. Появляются новые лесопильные заводы на Урале (в Тавде и Лобве), в Коми АССР и Карелии, в Архангельске и Архангельской области (в Мезени и Онеге). В 1931 г. вступил в строй 24-рамный Соломбальский лесозавод, которому не было равных в Европе, были построены заводы в Северо-Западном районе. Ежегодно в первой пятилетке устанавливались на предприятиях 15—18 новых лесопильных рам.

Во второй пятилетке завершается техническая реконструкция лесопильных предприятий, осваиваются проектные мощности новых и реконструированных лесозаводов и на базе этого увеличиваются объемы выпуска продукции. Тогда же возрастает производство специфицированных пиломатериалов.

В 1933—1940 гг. совершенствуются технология и оборудование, механизируются производственные процессы. На большинстве лесопильных заводов были установлены новые быстроходные лесопильные рамы (причем выпуск отечественных лесопильных рам РЛБ-75 постоянно возрастал), механизирована подача бревен в бассейны с помощью цепных транспортеров, перекидных элеваторов и гидролотков, обновился и увеличился транспортный парк. Объем производства пиломатериалов в стране в 1940 г. составил 34,8 млн. м³, а удельный вес такой продукции, выпускаемой в СССР, в мировом производстве ее увеличился до 31,9%. В этот период значительно возросло производство пиломатериалов в многолесных районах: на Урале, в Сибири и на Дальнем Востоке. Уровень производства пиломатериалов в 1940 г. почти в три раза превысил уровень 1913 г.

Быстрою освоению проектных мощностей лесопильных предприятий способствовало стахановское движение, зародившееся в 1935 г. в угольной промышленности Донбасса. Зачинателями этого движения в лесной промышленности были Д. Заборский (на лесозаготовках), С. Первушин (на лесосплаве), В. Мусинский (в лесопилении). Они первыми в лесной промышленности нашей страны перекрыли существовавшие тогда нормы производительности труда.

Огромную роль в восстановлении разрушенного в период гражданской войны народного хозяйства и социалистического строительства сыграло возобновление экспорта лесоматериалов из СССР. Начало советскому лесному экспорту было положено в октябре 1921 г. продажей в Англию небольшого груза пиломатериалов, изготовленных в Архангельске. С этого времени экспорт пиломатериалов из СССР, несмотря на всяческие преграды экономического и политического характера, которые устанавливали капиталистические страны для бойкотирования нашего государства, развивался исключительно быстрыми темпами.

Продукция лесопиления, предназначенная для потребления внутри страны, в предвоенные годы стала качественно меняться. Наряду с пилопродукцией общего назначения и экспортной лесопильные предприятия освоили выпуск специализированных пиломатериалов для авто-вагоно-сельхоз- и судостроения. В большом объеме вырабатывались также авиааготовки.

Но мирный период развития народного хозяйства СССР был прерван вероломным нападением гитлеровской Германии. В сложившейся обстановке в корне изменились задачи, стоявшие перед лесопильной и деревообрабатывающей промышленностью. Она стала в больших объемах выпускать продукцию для фронта (перевправочные средства, тарные комплекты для патронов, снарядов, авиабомб и мин, специальные волокушки для перевозки раненых бойцов и т. д.). Промышленность организовала выпуск телеграфных щитов, аэродинамических катков, разборных зданий, передвижных мастерских, аэродромного имущества и многоного другого снаряжения.

В послевоенные годы потребность народного хозяйства в пиломатериалах чрезвычайно возросла. Поэтому было разрешено производить их не только предприятиям Минлеспрома СССР, но и других министерств и ведомств. Уже в 1948 г. объем выпуска пиломатериалов в стране превысил довоенный уровень, а к 1957 г. СССР вышел на первое место в мире по объему выработки пилопродукции, опередив США и Канаду.

Необходимость восстановления разрушенного войной народного хозяйства привела к тому, что наряду с крупными лесопильными предприятиями, построенными в многолесных районах страны в непосредственной близости к источникам сырья, появилось много мелких предприятий и цехов в крупных городах и в малолесных районах. Перед лесопильной и деревообрабатывающей промышленностью всталая задача — технически перевооружить и модернизировать предприятия. Эта задача решалась успешно. В результате коренным образом изме-

нилась техническая оснащенность отрасли. За 1960—1965 гг. были разработаны и внедрены в промышленность новые модели лесопильных рам РД75-6 и РД75-7, окорочных станков ОК-66, многоножевых рубительных машин АЗ-11, АЗ-12, автоЛесовозы Т-140, пакетоформирующие машины ПФМ-10, механизированные сортировочные устройства и ряд других видов оборудования. Научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации создали опытные образцы автоманипуляторов и брусосекладчиков.



Рис. 2. Е. Кашеваров (слева) и Е. Щеколдин (ЛДК им. В. И. Ленина) — победители Второго всесоюзного соревнования рамщиков

Особенно заметно возрос технический уровень лесопильных и деревообрабатывающих предприятий в годы девятой пятилетки. На ряде предприятий отрасли были установлены и введены в действие полуавтоматические линии для сортировки пиловочного сырья по диаметрам и краны-штабелеры КБ-572 и ККС-10, оснащенные грейферными захватами. Всего на складах сырья и пиломатериалов сейчас эксплуатируется более 300 кранов. В настоящее время на предприятиях министерства окаривается 28 млн. м³ пиловочного сырья, что позволяет улучшить условия его распиловки, повысить производительность лесопильных рам. В лесопильных цехах наряду с традиционным оборудованием — лесопильными рамами — применяются линии по агрегатной переработке бревен на пиломатериалы и технологическую щепу. Проведены мероприятия по совершенствованию лесопильных потоков: устаревшие лесопильные рамы заменены рамами новых моделей; установлены дополнительные обрезные станки, используются рамные пилы с зубьями, наплавленными стеллитом. Объем камерной сушки пиломатериалов за 5 лет увеличился на 950 тыс. м³ благодаря установке на предприятиях министерства новых низкотемпературных сушильных камерах. В настоящее время в низкотемпературных камерах высушивается 2,2 млн. м³ товарных пиломатериалов ежегодно. Около 3 млн. м³ пиломатериалов подвергается антисептической обработке.

На ряде предприятий, вырабатывающих экспортные пиломатериалы, внедрены новые, прогрессивные технологические процессы на базе комплекса машин для браковки, торцовки, сортировки и пакетирования пилопродукции. Установлено и введено в действие 130 пакетоформировочных, торцовочно-маркировочных и сортировочных установок. Широко внедрен пакетный метод сушки, хранения и транспортирования пиломатериалов. Всего за годы девятой пятилетки отгружено в пакетированном виде свыше 42 млн. м³ пиломатериалов. С 1972 г. проводится работа по специализации лесопильных предприятий на выпуск пиломатериалов ограниченного количества сечений. Сейчас 10 млн. м³ пиломатериалов поставляется потребителям рассортированными по толщине.

Быстрыми темпами развивалось производство технологической щепы из отходов лесопиления для целлюлозно-бумажной промышленности. Если в 1965 г. объем выработки щепы из отходов лесопиления составлял 1,37 млн. м³, то к 1977 г. он увеличился до 4,5 млн. м³. На участках производства технологической щепы внедрены высокопроизводительные рубительные машины МРН-25, МРГ-18, МРГ-40, сортировки для щепы, современные средства для ее хранения и транспортировки.

Славный юбилей — шестидесятилетие Великой Октябрьской социалистической революции коллективы предприятий

лесопильной и деревообрабатывающей промышленности встречают новыми трудовыми победами. Коллектив лесопильно-деревообрабатывающего комбината имени В. И. Ленина В/О «Союзлесоэкспорт» первым в отрасли обеспечил поставку готовой продукции в пакетированном виде. Предприятие имеет высокую культуру производства, которая обеспечила наименее высокую в отрасли производительность труда — 12,3 тыс. руб. в год. Не случайно рамщик этого комбината Е. В. Кашеваров в 1976 г. стал победителем Второго Всесоюзного соревнования рамщиков, добившись рекордной производительности оборудования, которая составила около 14 м³ пиломатериалов в рамо/ч, в том числе 9 м³ экспортных.

Герой Социалистического Труда рамщик Соломбальского лесопильно-деревообрабатывающего комбината Б. Н. Завьялов стал инициатором соревнования «Из каждого кубометра сырья — максимум добротной продукции». Взятые им социалистические обязательства за семь месяцев выполнены на 100,6%. Выход экспортных пиломатериалов превысил плановое задание на 1,3% и составил 38,7% распиленного сырья. Только в июле поток, которым руководит Б. Н. Завьялов, выработал продукции сверх принятого обязательства на сумму, превышающую 8 тыс. руб. В целом коллектив Соломбальского ЛДК за 7 месяцев выработал сверх установленного плана 7,6 тыс. м³ пиломатериалов.

Рабочие и инженерно-технические работники Добрянского ДСК В/О «Пермлеспром» постоянно занимаются вопросами совершенствования технологических процессов производства продукции. Внедрение новой техники и передовой технологии позволило на предприятии организовать полную переработку отходов лесопиления на щепу для производства сульфитной целлюлозы. Предприятие установило кооперированные связи с объединением ЗИЛ и поставляет ему деревянные детали автомобилей. Благодаря рациональному использованию производственных площадей и мощностей, комбинат в 1976 г. изготовил и поставил Камскому автозаводу дополнительно 10 тыс. комплектов чистовых деталей. Такая продукция, предназначенная для Камаза, успешно выпускается и в текущем году. Трудящиеся этого комбината активно включились в социалистическое соревнование по достойной встрече знаменательной даты.

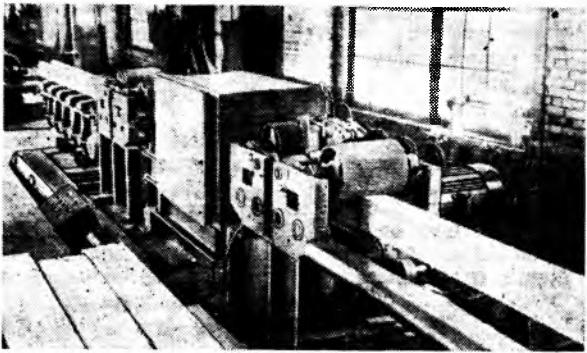


Рис. 3. Общий вид многопильного станка, разработанного ЦНИИМОДом (скорость подачи до 70 м/мин, высота пропила бруса до 200 мм)

Рамщик Н. Ф. Галинов взял обязательство — выработать на потоке, которым он руководит, 33 тыс. м³ высококачественных пиломатериалов. Свое обязательство за 7 месяцев он выполнил на 101,5%. Станочник деревообрабатывающего цеха Л. Г. Савинов выполнил обязательства на 101,8%. Из продукции, выпущенной им сверх плана, можно изготовить кузова более чем для 200 автомобилей ЗИЛ-130.

Лесопильно-деревообрабатывающий комбинат имени В. И. Ленина, Соломбальский ЛДК, Петрозаводский лесопильно-мебельный комбинат, Добрянский ДСК, Сокольский и Сыктывкарский ЛДК по праву считаются ведущими предприятиями в министерстве.

За годы Советской власти в нашей стране была создана широкая сеть научно-исследовательских и проектных институтов лесопильно-деревообрабатывающей промышленности. Головным институтом в области лесопиления и первичной обработки древесины является Центральный научно-исследовательский институт механической обработки древесины, организованный в 1932 г. Крупные исследования в области механической обработки древесины проводят региональные институты:

УкрНИИМОД, СибНИИЛП, СвердНИИПДрев и др. Научно-исследовательские и проектно-конструкторские институты внесли большой вклад в развитие отрасли. Так, например, за годы девятой пятилетки они разработали новые технологические процессы (сухопутную сортировку сырья, агрегатные методы переработки бревен, окончательную обработку товарных пиломатериалов) и перспективные виды оборудования (линии агрегатной переработки бревен, фрезерно-брюсующие станки, автоматизированные линии для окончательной обработки пиломатериалов после сушки, машины для укладки досок в сушильные и транспортные пакеты).

В свете требований XXV съезда КПСС перед лесопильной и деревообрабатывающей промышленностью в десятой пятилетке поставлены следующие задачи:

- расширить заготовку и переработку древесины в районах Сибири и Дальнего Востока;
- улучшить использование заготовленной древесины;
- ускорить наращивание мощностей по переработке древесных отходов, низкокачественной древесины и древесины мягколиственных пород на щепу для целлюлозно-бумажного производства и другой продукции, необходимой для народного хозяйства;
- внедрить высокопроизводительное оборудование и прогрессивные технологические процессы.

В заключение следует отметить, что за годы Советской власти лесопиление в СССР превратилось в мощную, индустриальную отрасль промышленности, занимающую достойное место среди других отраслей народного хозяйства страны.

УДК 684

Мебельная промышленность: 1917–1977 гг.

В. М. КИСИН, А. А. БУЯНОВ — Минлеспром СССР, В. П. БУХТИЯРОВ — ВПКТИМ

Мебельная промышленность СССР — высокоразвитая отрасль народного хозяйства. При постоянном внимании и помощи со стороны партии и правительства мебельная промышленность нашей страны достигла в юбилейном году выпуска мебели более чем на 4,5 млрд. руб., что превышает уровень 1965 г. в 2,5 раза. Мебель является одним из важнейших товаров народного потребления, предметом первой необходимости, в производстве ее занято около полумиллиона человек.

Решениями XXV съезда КПСС предусматривается дальнейшее увеличение выпуска мебели в 1976—1980 гг. в 1,4—1,5 раза, расширение ее ассортимента, повышение качества, добротности и эстетичности.

* * *

Из небольшого числа мебельных предприятий дореволюционного периода можно выделить фабрики в Ревеле (ныне Таллин) и Петербурге (впоследствии Таллинский фанерно-мебельный комбинат и ленинградский завод им. Халтурина). Столярное искусство в России достигло высокого уровня, русские краснодеревщики славились своим мастерством.

В годы первой мировой и гражданской войн производство мебели было практически прекращено. После окончания гражданской войны, в период восстановления народного хозяйства, начала создаваться советская мебельная промышленность. Коренные социальные преобразования в нашей стране определили совершенно новые ее задачи. С первых лет своего существования промышленность была ориентирована на наиболее полное удовлетворение потребности трудящихся в мебели, на производство массовых, недорогих и технологичных изделий, на механизацию процессов их изготовления. Производство мебели организовалось как на государственных предприятиях, так и в системе промысловой кооперации.

Первые государственные мебельные предприятия создавались путем реконструкции и расширения имеющихся небольших мебельных фабрик и мастерских, а также за счет приспособления под производство мебели фабрично-заводских помещений, переданных из других отраслей промышленности. Несколько позднее, в годы первой пятилетки было начато строительство новых мебельных предприятий: Майкопского комбината гнутой мебели, Волгоградского мебельно-ящичного комбината, бакинской мебельной фабрики «Красный Октябрь», химкинской мебельной фабрики Дворца Советов, Гомельского и Шумерлинского комбинатов и др. Уже в 1925 г. уровень выпуска мебели превзошел рубеж 1913 г. Дальнейший рост производства (млн. руб. в неизменных ценах 1926—1927 гг.) характеризуется данными, приведенными в табл. 1.

Таблица 1

Предприятия	Годы	
	1928—1929	1932
Государственные	18,4 21,4	107,5 116,5
Промысловой кооперации		
Всего	39,8	224,0

В предвоенном, 1940 г. было выпущено мебели на 1 млрд. руб. (в неизменных ценах 1926—1927 гг.): 11 млн. стульев, 650 тыс. шкафов, 150 тыс. буфетов, 680 тыс. диванов. К этому времени мебельная промышленность уже располагала рядом крупных специализированных предприятий. Так, крупнейшая в стране Красносельская фабрика вырабатывала в сутки 300 платяных шкафов, 120 буфетов и мебель для общественных зданий. Кроме того, в Москве изготавливались платяные шкафы на Ольховской фабрике, письменные столы и книжные шкафы — на фабрике № 6, мягкая мебель — на фабрике № 1, столярные стулья — на фабрике № 4, гнутые стулья — на фабрике № 5, обеденные столы — на ДОЗе № 2. В Ленинграде производство корпусной мебели было организовано на фабрике № 3 и заводе им. Халтурина, стульев — на фабрике № 1 им. Воскова, мягкой мебели — на фабрике № 7. Массовый выпуск мебели был наложен на киевской мебельной фабрике им. Боженко, на ростовской мебельной фабрике им. Урицкого, на Ивановском мебельном комбинате, на Житомирской, Свердловской, Тростянецкой, Саратовской, Минской и других мебельных фабриках.

Наиболее интенсивные работы по совершенствованию технологии и организации производства проводились на предприятиях Главспецдревпрома (б. трест «Союзмебель») Наркомлеса СССР (начальники главка И. Н. Григорьев, И. А. Шацкий, Т. У. Савчук), Росглавмебельпрома Наркомлеса РСФСР (заместитель министра Н. А. Баранов, начальник главка В. Е. Мурков, гл. инженер Е. М. Гольдштейн), а также на предприятиях Украины, Белоруссии и других союзных республик.

Совершенствование технологии в основном было осуществлено на участках машинной обработки деталей путем оснащения их наиболее современным для того времени оборудованием, внедрения пооперационного метода столярно-сборочных операций и ритмичной работы. Ведущие мебельные предприятия достигли высокой производительности труда. К таким предприятиям следует прежде всего отнести Красносельскую мебельную фабрику в Москве, ленинградские мебельную фабрику № 3 и завод им. Халтурина, киевскую мебельную фабрику им. Боженко и др. В мебельной промышленности тех лет, как и в других отраслях, получило широкое распространение стахановское движение. Столляр Красносельской мебельной фабрики В. А. Толстоусов в числе первых стахановцев был удостоен ордена Трудового Красного Знамени.

Ассортимент, формы и конструкции мебели соответствовали спросу населения. Ввиду преимущественного покомнатного заселения мебель изготавливалась и реализовалась в виде отдельных предметов. Имевшаяся сырьевая база (пиломатериалы, фанера и строганый шпон) определила преобладание трудоемкой рамочной конструкции. Мебель отличалась функциональностью, тщательно проработанным устройством и размерами применительно к условиям эксплуатации в жилищных условиях того времени, вопросы эстетики оставались на втором плане. Наряду с производством мебели для продажи населению был организован выпуск мебели для общественных зданий и сооружений: Московского метрополитена, санаториев, гостиных, театров, клубов, школ, детских учреждений и административных помещений.

Развитие мебельной промышленности было прервано Великой Отечественной войной. В трудные военные годы коллектизы мебельных предприятий в короткие сроки наладили выпуск

продукции для фронта. Многие работники мебельной промышленности за успешное выполнение правительственные заданий были награждены орденами и медалями. Война нанесла огромный ущерб народному хозяйству. Сохранилось не более 10% довоенной мощности по производству мебели.

Во второй половине 1944 г. по решению правительства на сохранившихся предприятиях возобновили изготовление мебели. С этого времени начался период восстановления и дальнейшего подъема мебельной промышленности. В первую очередь выпуск продукции был наложен на предприятиях Наркомлеса СССР, местной промышленности и промысловый кооперации. К производству мебели привлекли ряд лесопильно-деревообрабатывающих комбинатов (волгоградский им. Ермана, пермский «Красный Октябрь», Саратовский, Саратовский и др.) и организовали на них специализированные мебельные цехи. Большое значение имело возвращение в систему Наркомлеса СССР Шумерлинского комбината, ленинградского завода им. Халтурина, Московской мебельной фабрики № 3, Саратовской мебельной фабрики и других предприятий, находившихся во время войны в авиационной промышленности. Была улучшена структура управления мебельной промышленностью. В системе Минлеспрома СССР создали Центральное управление мебельной промышленностью (ЦУМП), реорганизованное в 1947 г. в Главмебельпром (начальники управления Н. Н. Бубнов, Ф. Т. Гаврилов). На Украине было организовано специализированное министерство мебельной промышленности и столярных изделий (министр В. М. Зубко). Специализированные подразделения по руководству мебельной промышленностью были созданы также и в других министерствах союзных республик.

Научно-исследовательские работы в области производства мебели были сконцентрированы в ЦНИИМОде и УкрНИИМОде. Созданы Центральное мебельное проектно-конструкторское бюро (ЦМПКБ), Укргипромебель в Киеве и конструкторские бюро в союзных республиках.

Период до 1956 г. характеризуется освоением новых технологических процессов, механизацией производства и совершенствованием конструкций мебели. Совместно с ЦНИИМОДом (ст. научн. сотрудник Е. И. Попова) были спроектированы и внедрены первые конвейеры по сборке шкафов на Московской мебельной фабрике № 3 (гл. инженер Я. С. Керзон), по изготовлению матрацев на Московской мебельной фабрике № 1 (гл. инженер В. Н. Шведов) и по отделке письменных столов на Московской мебельной фабрике № 2 (гл. инженер А. З. Шур). На Ленинградской мебельной фабрике № 3 (гл. инженер М. И. Горшков) с участием ЛТА им. С. М. Кирова (Е. П. Кондрашин) был также спроектирован и внедрен конвейер для сборки шкафов. Была усовершенствована технология фанерально-склеечных работ путем организации централизованного изготовления механических прессов для фанерования в пакетах, разнообразных kleильных вайм и другой оснастки. Получила широкое распространение отделка мебели распылением нитроцеллюлозных лаков. По рецептуре и технологии ЦНИИМОда (ст. научн. сотрудник Б. М. Буглай) были разработаны и внедрены новые виды нитроцеллюлозных лаков. Началось массовое освоение производства корпусной мебели щитовой конструкции.

Ведущими предприятиями в тот период являлись Шумерлинский комбинат (директор П. А. Синельников), Ивановский комбинат (директор М. Ф. Максаков), Саратовская мебельная фабрика (директор М. А. Пономарев), ленинградский завод им. Халтурина (директор А. В. Рынин), Киевская фабрика им. Боженко, Таллинский фанерно-мебельный комбинат, Гомельский комбинат и др. В результате проведенных мер задание по производству мебели, предусмотренное первой послевоенной пятилеткой, было выполнено досрочно и во второй половине 1949 г. выпуск мебели превысил довоенный уровень. По заданию правительства на Московских мебельных фабриках № 1, № 3 и на Рижских комбинатах № 1, № 3 было организовано производство высококачественных гарнитуров. Распространение опыта проектирования этих гарнитуров, технологии их изготовления, особенно отделки, применения строганого шпона ценных пород древесины и других новых для того времени материалов способствовало повышению общего технического и эстетического уровня мебели.

В 1949 г. был превышен довоенный уровень выпуска мебели. Созданное в 1951 г. Министерство бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР (министры И. Е. Воронов, Ф. Д. Вараксин, зам. министра Л. П. Мясников) усилило работы по техническому перевооружению отрасли и созданию новых мощностей. В первой половине 50-х годов были

введены в эксплуатацию новые мебельные предприятия в Хабаровске, Новосибирске, Челябинске, Кемерове, Бийске, Ташкенте, Свердловске, Перми и в других городах. Наряду со строительством перечисленных предприятий расширили и реконструировали действующие во всех союзных республиках. Из числа реконструированных следует отметить Московский мебельно-сборочный комбинат № 2, Таллинский фанерно-мебельный комбинат, Великолукскую, Новгородскую, Смоленскую, Тбилисскую и Витеbskую фабрики. Коренным образом изменилась производственная база мебельной промышленности Латвийской ССР и Литовской ССР, в которых на основе небольших, слабо оснащенных фабрик были образованы крупные мебельные предприятия. В пятой пятилетке в основном перешли на выпуск мебели щитовых конструкций, начали изготовление изделий в наборах. В этот период осваивался процесс фанерования щитов на синтетических смолах, предприятия оснащались многопролетными гидравлическими прессами с обогреваемыми плитами, внедрялась обработка лаковых покрытий на шлифовальных и полировальных станках. В 1955 г. на Киевской мебельной фабрике им. Боженко (директор П. Г. Прудников) и на Московском мебельно-сборочном комбинате № 2 (директор М. Ю. Болсавский) были спроектированы и сданы в эксплуатацию первые автоматические линии для обработки брусковых деталей. Была облегчена сборка корпусной мебели в результате оснащения предприятий новыми моделями присадочных станков Св-8 и Св-12. В 1952 г. на мебель ввели Государственные стандарты.

В 1956 г. было организовано Министерство бумажной и деревообрабатывающей промышленности РСФСР (министр Н. В. Тимофеев), в ведение которого наряду с предприятиями Минлесбумпрома СССР были включены основные мебельные фабрики местного подчинения и промысловую кооперацию, что положило начало преодолению многолетней распыленности отрасли и создало условия для проведения единой технической политики, концентрации и специализации в масштабах всей мебельной промышленности Российской Федерации. Вновь организованным министерством были усилены работы по созданию новых моделей мебели и по дальнейшему совершенствованию технологии ее изготовления. Силами двух проектно-конструкторских бюро (директора А. М. Стронгин, В. А. Сизов) был создан ряд новых наборов мебели из унифицированных узлов и деталей. Центральный научно-исследовательский институт фанеры и мебели (директор Е. П. Кондрашин, заместитель директора К. Ф. Севастьянов) разработал конструкцию и технологию изготовления мебели с применением гнутоклеенных элементов из шпона. Тогда же ЦНИИФМом (автор Л. К. Цимберов) был создан агрегат для изготовления гнутоклеенных из шпона царг стульев, широко применяемый в настоящее время. Разработана и освоена технология фанерования кромок в специальных прессах с низковольтным электроконтактным обогревом, что значительно повысило производительность труда на этих трудоемких операциях. Получили массовое распространение пружины непрерывного плетения для мягкой мебели, механизмы, облегчающие полировальные работы, сборочные и отделочные конвейеры. На Гомельском деревообрабатывающем комбинате, Белоцерковской мебельной фабрике, Вильнюсском мебельном комбинате и других предприятиях была внедрена отделка мебели в узлах и деталях.

Проведенные в сентябре 1956 г. Всесоюзная выставка мебели и в декабре этого же года Всесоюзное совещание работников мебельной промышленности определили дальнейшее направление развития отрасли. В конструкциях мебели наметились изменения в связи с новыми тенденциями в жилищном строительстве.

В 1957 г. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О развитии жилищного строительства в СССР» определило необходимость коренного изменения ассортимента и конструкций мебели применительно к типовым квартирам массового строительства. В этот период была усиlena совместная работа проектировщиков мебели с архитекторами (Л. В. Рудневым, А. В. Власовым, Б. Р. Рубаненко и др.). Для увязки проектируемых наборов мебели с новыми типами квартир Госстрой СССР по поручению правительства провел в 1958 г. и 1961 г. с участием управлений мебельной промышленности Совнархозов первый и второй Всесоюзные конкурсы на лучшие образцы мебели для типовых квартир массового строительства. Эти конкурсы на длительный период определили новый подход к проектированию мебели. Номенклатура, конструкция и весь облик изделий были приведены в соответствие с архитектурно-планировочными решениями квартир одно-семейного заселения. Было организовано преемственное

проектирование и производство мебели в наборах вместо штучного изготовления. Всеобщее признание получили преимущества секционной и универсально-разборной мебели, применение в ее производстве древесностружечных плит и kleеных элементов из шпона.

В 1957—1965 гг. мебельные предприятия находились в ведении Советов народного хозяйства. Координировал работы по развитию отрасли в это время Глостандартом при Госстрое ССР (Ф. Д. Вараксин), а с 1962 г. — Госкомитет по лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей промышленности и лесному хозяйству при Госплане ССР и Всесоюзный проектно-конструкторский и технологический институт мебели (директор Н. М. Поликашев), созданный в 1962 г.

Интенсивное развитие жилищного строительства, начатое в конце пятидесятых годов, определило резкое увеличение спроса на мебель и необходимость создания новых мощностей для ее производства. Выпуск мебели с 755,2 млн. руб. в 1958 г. возрос до 1820 млн. руб. в 1965 г. За эти годы был построен и расширен ряд крупных мебельных предприятий, в том числе в Москве (начальник управления В. Ф. Лесков, гл. инженеры В. Н. Шведов, А. П. Алексеев): московские мебельно-сборочные комбинаты № 1, № 2, мебельные фабрики № 4, № 6, № 16, фабрика кухонной мебели № 13, фабрика «Лира» и др.; в Московской обл. (начальник управления В. П. Олеско, гл. инженеры М. А. Пономарев, М. А. Загайнов): Шатурский, Электрогорский, Чеховский комбинаты; на Северном Кавказе (начальники управления Д. Г. Безруких, В. М. Венцлавский, гл. инженер Ю. П. Онищенко): краснодарские комбинаты, Армавирский комбинат, кисловодская фабрика «Бештау», предприятия в Ростове-на-Дону и др.; в Северо-западном районе (начальник управления И. Ф. Конашевич, гл. инженер А. Я. Урлин): Ленинградский, Новгородский мебельные комбинаты, Великолукская мебельная фабрика и др.

В октябре 1965 г. было организовано Министерство лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности ССР, в ведение которого были переданы мебельные предприятия с общим объемом производства мебели на сумму 1390 млн. руб., что составило 80% от общего выпуска мебели в стране. Объединение основной массы предприятий, изготавливающих мебель, в союзно-республиканском министерстве положило конец распыленности мебельной промышленности и создало условия для дальнейшего развития отрасли. За время деятельности министерства выпуск мебели возрос до 3630,8 млн. руб. в 1977 г., т. е. в 2,6 раза (см. табл. 2).

Таблица 2

Предприятия	1965 г.	1970 г.	1975 г.	1976 г.	1977 г. (план)	Рост 1977 г. к 1965 г. (раз)
Союзного подчинения . .	780,5	1192,5	1834,6	1942,1	2060,8	2,64
Министерств:						
Украинской ССР	329,7	491,9	700,7	732,6	775,8	2,35
Белорусской ССР	67,6	93,8	151,0	160,5	170,0	2,5
Казахской ССР	27,5	43,4	79,2	82,7	88,0	3,2
Грузинской ССР	21,0	32,4	57,9	63,7	67,0	3,2
Азербайджанской ССР . .	13,7	20,3	30,8	34,2	41,0	3,0
Армянской ССР	12,9	18,5	27,4	33,1	36,5	2,8
Эстонской ССР	29,3	41,4	62,6	66,9	70,3	2,4
Литовской ССР	28,4	41,8	75,5	84,0	91,5	3,22
Молдавской ССР	18,3	37,2	63,2	63,6	74,0	4,0
Латвийской ССР	37,3	52,8	72,9	75,8	80,0	2,1
Узбекской ССР	23,8	37,5	65,5	69,9	76,0	3,2
Объединений:						
«Киргизмебель»	7,3	13,7	20,2	18,6	21,7	3,0
«Таджикмебель»	5,7	10,4	17,7	19,2	20,1	3,52
«Туркменмебель»	5,3	6,1	9,0	8,7	9,0	1,7
Всего	1390	2103,6	3221,4	3414,4	3630,8	2,61

Успехи мебельщиков в восьмой и девятой пятилетках во многом были предопределены четким и оперативным руководством отраслью со стороны Главмебельпрома, а затем — ПТУ мебельной промышленности (В. Ф. Лесков).

Наряду с увеличением объемов производства проводились работы по повышению технического уровня отрасли, расширению и обновлению ассортимента, улучшению качества мебели. Необходимым условием для технического перевооружения мебельной промышленности является окончательное преодоление распыленности предприятий, их концентрация и специализация. Концентрация мебельных предприятий осуществлялась на основе взаимных производственных связей объединяемых предприятий с одновременной предметной и технологической специализацией. Концентрация возросла с 2,05 млн. руб. в

1965 г. до 3,4 млн. руб. в 1970 г. и до 11,72 млн. руб. в 1977 г. Наибольшего уровня концентрации достигли предприятия объединений «Центромебель» (22,6 млн. руб.), «Союзмебель» (22,2 млн. руб.), «Югмебель» (21,3 млн. руб.), Минлеспрома БССР (15,7 млн. руб.), Минлеспрома УССР (11,5 млн. руб.), Минлеспрома ЭССР и Миндревпрома Латвии (по 10,1 млн. руб.), Миндревпрома Литвы (9,6 млн. руб.). В результате проведенной концентрации доля выпуска мебели на предприятиях с объемом производства более 15 млн. руб. возросла с 9,9% в 1970 г. до 60,8% в 1976 г. Инициатором предметной специализации производства в широких масштабах явилось объединение «Югмебель», в котором созданы крупные специализированные предприятия по производству наборов корпусной мебели (Краснодарский мебельно-деревообрабатывающий комбинат, объединение «Бештау»), наборов для спален (объединение «Кубань», Таганрогский мебельный комбинат), мягкой мебели (объединение «Краснодар»), стульев (объединение «Дружба», «Терек»), кухонной мебели (Сальский комбинат, Ставропольская мебельная фабрика), детской мебели (мебельный комбинат «Черноморец»). В таком же направлении проведены работы и на предприятиях других районов. Несмотря на то, что предметная специализация в основном завершена, этот процесс будет продолжаться в связи с изменениями структуры ассортимента мебели, вводом новых мощностей, проводящейся технологической специализацией и переводом части предприятий на работу в отделочно-сборочном режиме.

Технологическая специализация осуществляется по двум взаимно связанным направлениям: создание предприятий по производству мебельных полуфабрикатов и предприятий, работающих в сборочно-отделочном режиме. В настоящее время уже создана производственная база для изготовления мебельных полуфабрикатов. Так, в больших объемах организованы производство и поставка мебельным предприятиям облицованных и ламинированных деталей мебели из древесностружечных плит ПМДО «Юг» и Апшеронского ДОКа объединения «Югмебель», Одинцовского комбината мебельных деталей, Шатурского и Электрогорского мебельных комбинатов объединения «Центромебель», Костопольского ДСК Минлеспрома Украинской ССР, Ивацевичского комбината и Гомельского ДОКа Минлеспрома Белорусской ССР, Казлу-Рудского ОКДИ Миндревпрома Литовской ССР, Воронежского комбината мебельных деталей, Ленинградского мебельного комбината № 1, комбината «Кодры» Миндревпрома Молдавской ССР. Централизовано изготовление kleеных деталей из шпона на Череповецком фанерно-мебельном комбинате «Союзфанспичпрома», в объединении «Дружба», на Ленинградском мебельном комбинате № 1, Гомельском ДСК и др. Созданы мощности по производству комплектов брусковых заготовок и деталей на ленинградском комбинате «Нева», в объединении «Ульяновская мебель» и др. Налажено централизованное изготовление синтетического шпона, пружинных блоков, мебельных зеркал и стекол, эластичных элементов мягкой мебели из пенополиуретана и латекса. Поставка этих полуфабрикатов позволила значительно сократить технологический цикл на мебельных фабриках и полностью перевести часть фабрик на работу в отделочно-сборочном режиме. Такие предприятия в 1977 г. выпускают мебели на сумму 318 млн. руб., что составляет 8,8% от общего объема производства.

Последовательно проводится курс на техническое перевооружение отрасли путем внедрения нового технологического оборудования. Отечественное станкостроение освоило серийное производство линий и специализированных станков для раскроя листовых и плитных материалов, калибрования и облицовывания пластиковых щитов, обработки и облицовывания кромок, шлифования и отделки щитовых деталей. Создается поставка станков для изготовления пружинных блоков, деталей гнутоклеенных стульев и брусковых заготовок. В 1971—1976 гг. на мебельных предприятиях внедрены 108 комплектов автоматизированного оборудования для облицовывания, машинной обработки и отделки щитовых элементов мебели, большое число поточно-механизированных линий и более 50 специализированных станков. Уровень механизации за последние пять лет возрос на 20%. Прирост мощностей в результате технического перевооружения и реконструкции действующих предприятий только в 1976 г. составил 56% от общего ввода мощностей.

Существенно меняется структура потребляемых материалов. Снижается удельный расход традиционной массивной древесины, натурального шпона, столярных плит, фанеры. Норма расхода этих материалов в пересчете на круглый лес за девятую пятилетку уменьшилась на 15%. Все в больших объемах мебельная промышленность получает полиэфирных лаков, губча-

той резины и других полимерных материалов, на базе которых продолжается внедрение прогрессивных технологических процессов изготовления мебели. Рост потребления этих материалов в девятой пятилетке на 1 млн. руб. мебели характеризуется данными, приведенными в табл. 3.

Таблица 3

Материалы	1970 г.	1975 г.	1976 г.
Полиэфирные лаки, т	8,4	12,7	14,7
Губчатые изделия из латекса, т	1,08	8,2	10,9
Декоративный пластик, тыс. м ²	0,3	1,56	1,50
Полированное стекло, тыс. м ²	0,95	1,7	1,76
Тонкостенные стальные трубы, тыс. м	1,4	3,6	3,5
Текстурная бумага, т	0,28	2,3	4,3

По мере повышения благосостояния народа, улучшения жилищных условий и все более полного насыщения рынка мебелью за последние годы возросли требования к ее эстетичности, качеству и разнообразию ассортимента. Ускорился процесс морального старения мебели. В соответствии с изменениями спроса произошли существенные сдвиги в ассортименте изготавляемой мебели. Так, например, по сравнению с 1970 г. сейчас выпуск мебели в наборах возрос более чем в 3 раза и составляет 2750 тыс. комплектов. Более чем в 2 раза увеличилось производство кухонной и детской мебели. Налажено изготовление наборов мебели для прихожих, высококачественных встроенных шкафов.

Проведенные в 1974 г. Третий конкурс на лучшие образцы мебели массового производства для новых типов квартир, Все-сознательная выставка «Мебель-75» и открытая в настоящее время юбилейная выставка показали возросший эстетический и технический уровень изготавляемой мебели. Новые модели отличаются повышенной комфортабельностью, разнообразием средств декора, облицовки и отделки, использованием новых эффективных материалов.



Рис. 1. Набор мебели для общей комнаты Б-117 «Немига I» (Минлеспром БССР)

Преобладающее положение в ассортименте мебели заняли наборы корпусной мебели для общих комнат и столовых (рис. 1), состоящие из шкафных секций различного функционального назначения, блокируемые в так называемые шкафы-стенки. Изделия щитовой конструкции из древесностружечных плит, облицованных натуральным или синтетическим шпоном, ламинированных или с печатной текстурой древесины по грунтованной поверхности, а также покрытых белыми или цветными эмелями. Используется разнообразный арсенал средств декора: орнамент из формованного пенополиуретана, сплавы алюминия, погонаж из металла с чеканкой, тисненая и стеганая искусственная кожа, силуэтные рисунки, интарсия, декоративная и деревянная фурнитура, различное сочетание цветовых решений. Применяются рамочные и безрамочные стеклянные распашные дверки, секретерные секции, бары, ниши для телевизоров, радиоприемников и магнитофонов. Большая часть изделий с антресольными секциями. Имеется возможность

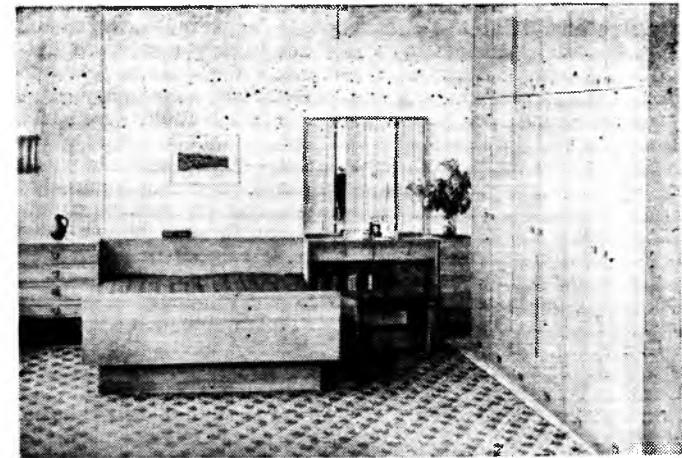


Рис. 2. Набор мебели для спальни Б-134 (Минлеспром БССР)

различных ком поновок шкафов-стенок как по составу и количеству секций, так и по их размещению.

Наборы мебели для спален изготавливаются в виде традиционных гарнитуров из отдельно стоящих изделий и наборов с секциями, образующими блоки по обеим сторонам и над головной спинкой кровати в один или два яруса (рис. 2), что обеспечивает варианность ком поновок, увеличивает полезную емкость мебели, дает возможность устанавливать скрытые местные светильники над изголовьем постели. Шкафы щитовой конструкции с антресолями, двух- и трехдверные могут компоноваться в блоки с полным использованием поверхности стены. Кровати комплектуются высококомфортабельными матрасами двусторонней мягкости.

Коренным образом изменились конструкции мягкой мебели. Применение пружинных блоков двусторонней мягкости и формованных эластичных элементов из латекса и, начиная с 1976 г., пенополиуретана на простых полизифирах, повысило комфортабельность, облегчило конструкцию изделий и позволило придавать им разнообразные, в том числе скульптурные формы (см. рис. 3, 4 на 3-й с. обложки). Характерная особенность многих наборов — их секционное исполнение и формирование из секций различных угловых, П-образных и других блоков. Секционная мягкая мебель получает все большее распространение и открывает новые возможности для индивидуализации и планировочной варианности жилых интерьеров.

Кухонная мебель, изготавливаемая преимущественно в виде наборов, состоит из напольных и подвесных секций, укомплектовывается функциональным оборудованием и приборами. В конструкциях применяется профильный погонаж из сплавов алюминия, рабочие поверхности облицовываются бумажно-слоистым декоративным пластиком. Изготавливаемые наборы кухонной мебели полностью отвечают современным санитарно-гигиеническим требованиям, создают комфорт и экономят время на ведение домашнего хозяйства.

Чрезвычайно перспективно производство высококачественных встроенных шкафов для оборудования новых квартир. Встроенные шкафы Гатчинской мебельной фабрики объединения «Севзапмебель» по совместному проекту Ленинградского СПКТБ и Ленпроекта получили широкое применение и устанавливаются в строящихся жилых домах за счет новоселов до их заселения. Встроенные шкафы Электрогорского мебельного комбината реализуются через торговую сеть.

Значение конкурса и Всесоюзных выставок не исчерпывается полученными промышленностью новыми образцами. Было проверено соответствие мебели планировкам типовых квартир, подтверждена возможность индивидуализации интерьеров путем сочетания наборов корпусной мебели с различными наборами мягкой мебели и использования их секционности. Подтверждена целесообразность действующей отраслевой системы унификации щитовых, брусковых и формованных из латекса элементов мебели, а также серийного метода проектирования, при котором из ограниченного числа унифицированных элементов создаются серии наборов с различным устройством и разнообразным архитектурно-художественным решением.

Возросли профессиональное мастерство и творческий уровень архитекторов, художников и конструкторов проектно-конструкторских организаций министерства, в том числе

ВПКТИМа, СПКБ «Севзапмебели», Укргипромебели, Минскпроектмебели, ПНТО «Стандарт» (Таллин), объединения «Гауя» (Рига), Вильнюспроектмебели, конструкторского бюро ММСК № 1 и др. В текущем пятилетии предусмотрено полное обновление ассортимента мебели. В 1976 г. выпуск новых моделей составил 17, в 1977 г. 19% от общего объема производства мебели.

Одна из главных проблем отрасли — дальнейшее повышение качества выпускаемой продукции. В итоге совершенствования технологии, улучшения организации и технологической подготовки, внедрения системы управления качеством и замены устаревших моделей доля мебели с государственным Знаком качества в 1977 г. составляет 10% от общего выпуска. Предусмотрено довести ее в 1980 г. до 20%. Московская мебельная фабрика № 3 (директор М. Г. Смирнов, б. гл. инженер Я. С. Керzon, гл. инженер В. М. Дубнов), начиная с 1976 г. вырабатывает всю мебель с государственным Знаком качества. Мебельный комбинат «Ленинград» (директор Е. О. Григорьев, б. гл. инженер В. Ф. Алтухов) довели выпуск мебели высшей категории качества до 68%. Большой вклад в технический прогресс отрасли внесли и продолжают вносить ученые Ленинградской лесотехнической академии им. С. М. Кирова (В. Н. Михайлов, С. В. Родионов, А. Э. Грубе, П. В. Соколов, И. И. Шейнов, М. С. Мовнин, В. А. Куликов и др.), Московского лесотехнического института (Б. М. Буглай, П. С. Серговский, Ф. М. Манжос, Н. В. Маковский и др.), а также Свердловского, Львовского, Белорусского, Красноярского и Воронежского лесотехнических институтов. Возросли значение и масштабность научно-технических проблем, решаемых ВПКТИМом, УкрНИИМОДом, Научфанпромом, Научлитпромом, Гипродревпромом, а также институтами других ведомств: ВНИИДМАШем, ЦНИИЭПЖилища, ЦНИИЭП учебных зданий, институтами и лабораториями Госстандарта и Министерства химической промышленности.

В мебельной промышленности широко развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение обязательств, принятых коллективами предприятий в юбилейном году, и за досрочное выполнение заданий десятой пятилетки. Значительных успехов достигли коллективы предприятий комму-

нистического труда: Московского мебельно-сборочного комбината № 1 (директор И. С. Хвостов), Шатурского мебельного комбината (директор Б. А. Стрижевский) и кишиневской мебельной фабрики № 2 им. Фрунзе (директор И. Ф. Плопа).

Из числа передовых мебельных предприятий нельзя не отметить майкопский комбинат «Дружба» (директор Герой Социалистического Труда Н. И. Остапенко), Новгородский мебельный комбинат (директор В. С. Щапин), объединение «Краснодар» (директор Е. А. Коваленко), Вильнюсский мебельный комбинат (директор В. А. Чапас), Житомирский мебельный комбинат (директор В. Ф. Костенко), харьковский мебельный комбинат им. Щорса (директор В. М. Линчанский), прикарпатский мебельный комбинат им. 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции (директор И. П. Щербенович), объединение «Ивановомебель» (директор И. В. Кондюров), Таллинский фанерно-мебельный комбинат (директор А. А. Щенников), вологодское объединение «Прогресс» (директор Е. В. Степанов), объединение «Минскмебель» (директор П. П. Быковец). Гордостью многотысячного коллектива работников мебельной промышленности являются Герои Социалистического Труда столяр ММСК № 1 Ю. Д. Соколов, столяр киевской мебельной фабрики им. Боженко Г. С. Кущенко, бригадир столяров ММСК № 2 И. И. Миронов, бригадир становиков объединения «Рига» П. Д. Вильман. Бригадир аппарачиков Апперонского ДОКа А. А. Чепец и шлифовальщик майкопского объединения «Дружба» Г. И. Карбузов были делегатами XXV съезда КПСС.

На мебельных предприятиях, в институтах и проектно-конструкторских организациях развернуто социалистическое соревнование за выполнение задач, определенных постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О развитии в 1976—1980 годах производства товаров массового спроса и о мерах по повышению их качества».

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие мебельной промышленности полны решимости с честью выполнить свои обязательства в юбилейном году, претворить в жизнь решения XXV съезда КПСС и полностью удовлетворить запросы нашего народа в разнообразной, красивой, добротной и высококачественной мебели.

УДК 674.815-41+674.817-41

Промышленность древесных плит к юбилею Октября

Ю. С. ТУПИЦЫН, В. И. БИРЮКОВ

Десятым пятилетним планом развития народного хозяйства СССР предусмотрен значительный рост объема производства древесных плит. В 1980 г. выпуск этих эффективных материалов увеличится в сравнении с 1975 г. на 60—85%.

Изготовление древесностружечных плит в СССР началось в 1957 г. В табл. I приведены статистические данные, характеризующие интенсивный рост мощностей заводов и объемов производства плит. За последние пятнадцать лет промышленность древесностружечных плит увеличила мощность в 22,6 раза, а объем выпуска — в 23,8 раза. Рост объема производства

Таблица I

Показатели	Годы					
	1958	1960	1965	1970	1975	1976
Мощность, тыс. м ³	80	192	1131	2332	4540	4825,5
Прирост к предыдущему периоду, тыс. м ³	—	112	939	1201	2208	285,5
Объем производства, тыс. м ³	34	160,8	796,4	1994,5	3994,1	4209,4*
Прирост к предыдущему периоду, тыс. м ³	—	126,8	635,6	1198,1	1999,6	215,3

* В том числе ламинированных — 4646 тыс. м² (93 тыс. м³).

опережает рост мощности в результате улучшения использования оборудования, освоения, а затем и превышения проектных мощностей. Непрерывно увеличивая выпуск древесностружечных плит, предприятия, оснащенные отечественным оборудованием исходной мощностью 25 тыс. м³, освоили ее, довели до 50, а затем — до 70 тыс. м³ в год.

Наибольший объем прироста производства достигнут в 1971—1975 гг., когда по СССР в целом было выработано 15,6 млн. м³ плит (в том числе предприятиями Минлеспрома СССР 13,6 млн. м³), что на 8,1 млн. м³, или в 2,1 раза, больше,

чем за годы восьмой пятилетки (в том числе по Минлеспрому СССР на 7,4 млн. м³, или в 2,2 раза). За этот период мощности заводов по стране увеличились почти вдвое и составили к началу 1976 г. 4,5 млн. м³, в том числе по Минлеспрому СССР более 4 млн. м³. Если в восьмой пятилетке вводились в основном заводы мощностью 25—35 тыс. м³ в год, то в девятой начали работать предприятия производительностью 110 тыс. м³ (Монзенский, Пюссицкий, Надворнянский).

Однако такого увеличения мощности и высоких темпов роста производства удалось достичь путем реконструкции и технического перевооружения действующих заводов. Эти работы проводились начиная с 1965 г., но наибольший размах они получили в 1972 г. после опубликования постановления ЦК КПСС «Об опыте работы партийной организации и хозяйственного руководства Московского (Подрезковского) экспериментального завода древесностружечных плит и деталей Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по мобилизации коллектива на изыскание внутренних резервов производства». В результате мощность действующих заводов за годы девятой пятилетки увеличилась почти на 1,4 млн. м³. К 1976 г. 44% действующих в стране мощностей было образовано в результате реконструкции и технического перевооружения предприятий (в том числе по Минлеспрому СССР — 46%). Такой прирост эквивалентен строительству 18 новых заводов мощностью по 110 тыс. м³ каждый общей стоимостью 250 млн. руб. Учитывая, что удельные расходы на 1 м³ прироста в 3—5 раз ниже, чем при строительстве новых заводов, общая экономическая эффективность составила более 200 млн. руб.

В результате технического перевооружения и реконструкции предприятий улучшились технико-экономические показатели отрасли, повысилась производительность труда. Если в 1971 г. средняя выработка на 1 работающего составляла 170 м³, то в 1976 г. она увеличилась до 400 м³. Средняя мощность одной линии в эти годы была равна соответственно 35,2 и 60,6 тыс. м³. При этом следует подчеркнуть, что, несмотря на закупку зна-

чительного числа импортного оборудования, в настоящее время 80% плит выпускается на отечественных установках.

Сегодня СССР по объему производства древесностружечных плит занимает третье место в мире после США и ФРГ. По-прежнему флагманами отечественной промышленности древесностружечных плит являются Московский экспериментальный завод древесностружечных плит и деталей Союзнаучплитпрома (ген. директор И. М. Гольдберг, гл. инженер А. Ф. Щетинин), достигший годовой производительности 90 тыс. м³, и объединение «Тюменьмебель» (ген. директор Н. В. Мирошников), завод древесностружечных плит которого вырабатывает 85—90 тыс. м³. Увеличили свою мощность до 70 тыс. м³ и более и успешно выполняют государственные планы коллективы Московского мебельно-сборочного комбината № 1 (директор И. С. Хвостов, гл. инженер В. К. Давиденко), Дятьковского деревообрабатывающего завода (директор В. Ф. Никитин), Кинешемского домостроительного комбината (директор Р. А. Томс), Ленинградского мебельного комбината № 1 (директор А. Л. Чертевцов), Майкопского объединения «Дружба» (ген. директор Н. И. Остапенко), Волгоградского объединения им. Ермана (ген. директор Ю. М. Емельянов), Жешартского и Череповецкого фанерных комбинатов (директора А. А. Шилов и С. В. Дорохов), Свалявского и Брошневского лесокомбинатов (директора Н. И. Алексий и П. А. Бойкович), Калиновского экспериментального завода древесных материалов (директор Е. А. Денисюк) и др.

За последние годы улучшилось качество древесностружечных плит, расширился их ассортимент. Доля плит группы А увеличилась в 1976 г. до 70% от общего объема их производства, плит группы В снизилась до 3,8%. В 1976 г. начался массовый выпуск ламинированных плит (приблизительно 4,3 млн. м²). Снизилась токсичность плит в результате применения новой смолы КС-68М, разработанной и изготавляемой на предприятиях Минлеспрома СССР. К сожалению, до настоящего времени Минхимпромом производство аналогичных смол не организовано.

Дальнейшее увеличение выработки лесопродукции из каждого кубометра заготовляемой древесины определено постановлением ЦК КПСС «О работе Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по повышению эффективности использования древесины в свете требований XXV съезда КПСС» в качестве важнейшей задачи.

В 1977—1980 гг. будет построено 13 новых заводов общей мощностью 1750 тыс. м³, в том числе четыре завода по 250 тыс. м³. Каждое такое предприятие сможет перерабатывать в год до 400 тыс. м³ отходов и дров и выпускать продукцию, заменяющую свыше 900 тыс. м³ деловой древесины. Плиты этих заводов будут с высококачественной волокнистой поверхностью, пригодной для отделки современными способами.

Однако одним из основных направлений увеличения мощности промышленности, как и в прошлые годы, остается техническое перевооружение, реконструкция и расширение действующих заводов. Этим путем намечено получить 40% от общего прироста мощности за пятилетку. Будет закончено техническое перевооружение 14 заводов (каждый станет выпускать в год 70 тыс. м³ плит). В результате общий прирост мощности составит 265 тыс. м³. Из этого количества в 1976 г. уже получено 93 тыс. м³.

Более 400 тыс. м³ намечено получить за счет реконструкции 19 заводов с доведением их производительности до 90—100 тыс. м³. В результате реконструкции, кроме увеличения мощности, будет повышен технический уровень предприятий путем внедрения более эффективных технологических схем (скоростного проклеивания, дозирования стружки при сушке и проклеивании, одновременного смыкания плит пресса) и установки высокопроизводительного оборудования (новых стружечных станков, мельниц, сепараторов, формирующих машин). осуществление этих мер обеспечит массовый переход предприятий на выпуск высококачественных плит с мелкоструктурной поверхностью без увеличения расхода смол и древесины.

В 1977—1980 гг. намечено на пяти наиболее высокоразвитых действующих заводах установить вторые формовоочно-прессовые линии бесподдонного прессо-

вания мощностью по 100 тыс. м³ в год каждая. Это имеет большое значение для выполнения планов не только десятой пятилетки, но в большей мере и одиннадцатой, так как такие линии или отдельные ее агрегаты будут использованы как для расширения заводов, так и для замены оборудования, которое к тому времени отработает по 15—20 лет.

Важная задача промышленности древесностружечных плит — значительное увеличение объема использования отходов в общем количестве перерабатываемой древесины.

Поскольку за последние годы вводились в основном заводы мощностью 110 тыс. м³ в год, спроектированные с учетом переработки дров, доля отходов в общем потреблении несколько снизилась и составляет в настоящее время 22%.

Несмотря на ускоренное развитие промышленности древесностружечных плит в восточных районах страны (Советский и Томский заводы по 110 тыс. м³, Тюменский и Верхнесинячинский заводы по 250 тыс. м³), основной объем производства будет приходить по-прежнему на заводы, расположенные в европейской части страны. Такое размещение предприятий приведет к более полному использованию мягколиственной древесины и отходов и сокращению объема завоза круглого леса и пиломатериалов.

* * *

Промышленный выпуск древесноволокнистых плит впервые в СССР был организован 40 лет назад, в 1936 г. Однако интенсивное развитие их производства началось в послевоенные годы — годы восстановления и развития народного хозяйства. В 1948 г. в СССР было выпущено 2,8 млн. м² древесноволокнистых плит.

За четыре десятилетия построено 74 завода (цеха) древесноволокнистых плит, а общий объем производства к концу 1976 г. достиг 4,5 млн. м² в сутки. Изменился технический уровень производства. На смену периодически действующим установкам для формования, подпрессовки и сушки плит в настоящее время пришли высокопроизводительные непрерывно действующие отливные машины, многоэтажные горячие прессы, современное оборудование для термообработки и кондиционирования плит. В утилизационных цехах некоторых целлюлозно-бумажных комбинатов еще сохранились построенные в 1949—1955 гг. периодически действующие установки для производства мягких плит из отходов целлюлозного производства.

Построенные в 1955—1960 гг. преимущественно на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях цехи древесноволокнистых плит с двумя технологическими линиями мощностью по 2,5—3 млн. м² в год для производства мягких и твердых плит уже были оснащены непрерывно действующим оборудованием. В 1961 г. началось строительство цехов, оборудованных линиями мощностью 5—5,5 млн. м² в год для изготовления твердых плит размерами 1220×5500 мм. Пуском в 1969 г. первого однопоточного завода мощностью 10 млн. м² твердых плит размерами 1700×5500 мм обозначился новый, очередной этап развития производства древесноволокнистых плит.

Строительство цехов древесноволокнистых плит, оснащенных линиями мощностью 5,5; 8 и 10 млн. м², обеспечило резкое увеличение объема производства плит. В 1975 г. в нашей стране уже было выпущено 408,6 млн. м² плит, в том числе предприятиями Минлеспрома СССР — 253,9 млн. м² (табл. 2).

В десятой пятилетке основной прирост объема производства древесноволокнистых плит планируется достичь путем строительства новых заводов, главным образом в системе Минлеспрома СССР.

Планом развития лесной и деревообрабатывающей про-

Таблица 2

Показатели	Годы								
	1948	1950	1955	1960	1965	1970	1975	1976	1980 (план)
Объем производства, млн. м ²	2,8	6,2	16,5	67,2	138,3	208,3	408,6	433,5	631,0
Прирост к предыдущему периоду, млн. м ²	—	3,4	10,3	50,7	71,1	70,0	200,3	24,9	222,4*
В том числе по Минлеспрому СССР:									
объем производства, млн. м ²	—	—	—	—	—	133,2	253,9	268,8	462,0
прирост к предыдущему периоду, млн. м ² :	—	—	—	—	—	—	120,7	14,9	208,1*
твердых плит	—	—	—	—	—	93,9	208,3	223,6	417,5
мягких плит	—	—	—	—	—	39,3	45,6	45,2	44,5

* Прирост за десятую пятилетку.

мышленности на 1976—1980 гг. предусмотрено увеличить объем производства древесноволокнистых плит в 1,82 раза.

В 1980 г. предприятия Минлеспрома СССР будут выпускать 462 млн. м² плит, а абсолютный прирост составит 208,1 млн. м², или на 86,8 млн. м² больше, чем в предыдущем, девятом пятилетии. Достижение намеченных рубежей связано с новым повышением технического уровня производства. В текущем пятилетии планируется построить и ввести в эксплуатацию пять однопоточных заводов производительностью 15 млн. м² плит в год каждый. Определены точки строительства: в Горьковской, Калининской и Томской обл., Эстонской ССР и Коми АССР. Заводы будут оборудованы дефибраторами РТ-70, отливными машинами со скоростью привода 8—24 м/мин, 30-этажными гидравлическими прессами с плитами размерами 2150×6100 мм и усилием до 7,4 тыс. тс, усовершенствованными камерами с поперечной циркуляцией воздуха для термообработки и увлажнения плит.

По мере расширения объема производства древесноволокнистых плит непрерывно изменялся состав сырья. В нем увеличивалась доля древесины лиственных пород. На таких предприятиях, как Бобруйское ПДО, Нелидовский и Волжский ДОКи, Борисовское ПДО, содержание древесины лиственных пород превысило 70%. Для поддержания качества плит на данном уровне усовершенствована технология их производства. Радикальным средством улучшения качества плит явилось введение в массу различного вида упрочняющих добавок.

Производство древесноволокнистых плит — крупный источник загрязнения воды. Благодаря повторному использованию условно чистых производственных вод, увеличению степени использования оборотных вод и внедрению ряда других мер в последние годы на многих предприятиях удалось сократить количество сточных вод с 65—60 до 25—30 м³/т плит.

Объем производства мягких плит в связи с ограниченным спросом за последние три пятилетия увеличивался незначительно. Разработанные в последние годы новые типы мягких плит (битумированные, изоляционно-отделочные) открывают большие возможности для расширения производства и улучшения свойств этого материала.

Организация выпуска древесноволокнистых плит в СССР была обусловлена стремлением превратить низкокачественную древесину и древесные отходы в материал, заменяющий цельную древесину в строительстве или мебельном производстве. Однако по мере развития и расширения объема производства древесноволокнистые плиты приобрели свойства, присущие только этому материалу. Требования к свойствам плит непрерывно растут. Для различных отраслей народного хозяйства уже сегодня нужны плиты огнезащищенные, био- и атмосфера стойкие, низкой плотности, с широкой гаммой толщин, различным рельефом поверхности. Широким спросом пользуются плиты, отделанные эмалями и методом печати под текстуру ценных пород древесины. Мокрый способ производства имеет ограниченные возможности для расширения ассортимента древесноволокнистых плит.

В конце девятой пятилетки были пущены в эксплуатацию Шекснинский и Селецкий заводы по производству древесноволокнистых плит сухим способом. Вступает в строй Нововятский завод. Общая мощность трех заводов в расчете на выпуск твердых плит толщиной 3,2 мм составляет 57,2 млн. м². В ходе промышленного освоения производства древесноволокнистых плит сухим способом обнаружились трудности, связанные не только с особенностями новой технологии, но и с недостатками оборудования, которые замедляют темпы наращивания мощностей.

Заводы сухого способа специализируются на выпуск плит толщиной 6—8 мм для деревянного домостроения, производства мебели, крупногабаритной тары и др. Плиты, изготовленные сухим способом и обладающие высокими физико-механическими показателями, вместе с тем отличаются от плит мокрого способа более рыхлыми поверхностными слоями, которые ухудшают условия отделки. Для устранения этого недостатка в ряде случаев плиты сухого способа производства подвергают шлифованию.

Опыт строительства и эксплуатации заводов сухого способа имеет важное значение для определения возможностей применения в дальнем подобных линий больших единичных мощностей, в 2—2,5 раза превышающих единичные мощности линий мокрого способа, выпуска утолщенных (свыше 6 мм) древесноволокнистых плит преимущественно из древесины лиственных пород с широким диапазоном свойств.

Основные технологические решения и используемое на современных отечественных заводах оборудование соответствуют мировому уровню. Начиная с 1971 г. по объему промышленного производства древесноволокнистых плит СССР занимает второе место в мире после США и первое в Европе.

Среднегодовые темпы роста объема производства древесноволокнистых плит в СССР превышают мировые темпы роста. Так, в 1950—1960 гг. темпы роста у нас составили 23,9% против 10,9% в мире, в 1960—1970 гг. этот показатель в СССР и мире соответственно был равен 15,5 и 7,9%, а в последующие три года 23,9 и 9,3% (по данным ФАО ООН). Доля СССР в мировом объеме выпуска древесноволокнистых плит за это время возросла с 2 до 14%.

Постановлением «О работе Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по повышению эффективности использования древесины в свете требований XXV съезда КПСС» ЦК КПСС обязал Минлеспром СССР сосредоточить внимание коллективов промышленных предприятий и организаций на дальнейшем повышении эффективности производства и качества продукции. В девятом пятилетии в результате технического перевооружения и внедрения организационно-технических мер получен прирост объема производства ДВП по Минлеспрому СССР 14,8 млн. м². Такие предприятия, как Сарапульский ЛК, Борисовское ПДО, Ляминский и Нелидовский ДОКи, Нововятский КДП, Бобруйский ФДК, обеспечили основную часть прироста объема. Опыт этих предприятий должен быть использован для технического перевооружения других заводов и комбинатов в текущей пятилетке.

Наращивание производственных мощностей предприятий древесноволокнистых плит намечается осуществить по следующим основным направлениям:

сокращение полного цикла горячего прессования плит до 7—8 мин в результате модернизации гидросистем и загрузочно-разгрузочных устройств прессовых установок, введения упрочняющих добавок, повышения температуры теплоносителя нагревательных плит до 210—220°C;

установка дополнительных плит пресса;
увеличение скорости отливных машин за счет интенсификации обезвоживания ковра;

увеличение числа действующего размольного, закалочного и увлажняющего оборудования или замена его более производительным;

модернизация транспортных устройств;
внедрение технологии облагораживания поверхности плит методом налива на сырой ковер тонкоразмоловой древесной массы.

Техническое перевооружение, реконструкция и внедрение организационно-технических мер в десятой пятилетке должны обеспечить общий прирост мощности 39—40 млн. м² древесноволокнистых плит.

В результате совершенствования техники и организации производства в 1976 г. была достигнута производительность труда в промышленности древесноволокнистых плит 38 тыс. м² на одного рабочего в год. В целом по деревообрабатывающей промышленности производительность труда за пятилетие должна увеличиться на 25—27%.

В соответствии с одной из главных экономических задач текущего пятилетия предстоит внедрить организационно-технические меры, способствующие улучшению качества древесноволокнистых плит. Выпускаемые многими отечественными предприятиями плиты по физико-механическим показателям находятся на уровне передовых зарубежных образцов, но уступают им по ассортименту и качеству поверхности. Важную роль в повышении качества продукции играет аттестация плит. В 1976 г. разработана отраслевая методика оценки технического уровня и качества древесноволокнистых плит. Аттестованы плиты 52 предприятий. Знаки качества удостоены твердые плиты Бобруйского ПДО, Выгодского и Сарапульского ЛК, Григишского ОБК, мягкие биостойкие плиты ДОКа «Вийснурк» и Нелидовского ДОКа. Разработаны первоочередные стандарты предприятий, которые проходят проверку в условиях Бобруйского ПДО.

Осуществление мер по техническому перевооружению действующих цехов древесных плит и строительство новых заводов на базе современного высокопроизводительного оборудования в установленные сроки позволят повысить уровень развития промышленности и обеспечить запланированный на десятую пятилетку объем производства эффективных заменителей деревянной древесины.

Фанерная промышленность: развитие, достижения, задачи

В. А. КУРОЧКИН — начальник объединения «Союзфанспичпром»

Заводское производство березовой фанеры сырьем горячим способом в дореволюционной России началось в 1887 г. в г. Таллине (Ревеле). Фанера в то время использовалась главным образом для выпуска упаковки чая, резины, кондитерских изделий. По мере выявления высоких качеств этого слоистого композиционного материала он нашел широкое применение в мебельном производстве, в качестве дверных филенок, панелей, при отделке классных вагонов и др. Возрастающий спрос на фанеру вызвал широкое развитие ее производства. Уже в 1913 г. в современных границах СССР выпуск фанеры составил 203,5 тыс. м³.

После победы Великой Октябрьской социалистической революции, предприятия лесообрабатывающей промышленности перешли в собственность государства, а управление предприятиями осуществлялось в первые годы главками (Главлес и др.) и их местными органами.

В восстановительный период и в первые годы социалистической индустриализации страны (1921—1928 гг.) производство фанеры развивалось путем реконструкции старых и строительства новых предприятий (Витебский фанерный завод). Уже в 1927 г. был достигнут довоенный уровень выпуска фанеры.

В годы первых пятилеток (1929 — июнь 1941 г.) в фанерной промышленности произошли глубокие изменения. Объем производства фанеры увеличился с 246,9 тыс. м³ до 731,9 тыс. м³. Этому способствовало создание в 1931 г. Всесоюзного фанерного треста и в последующем Главного управления фанерной промышленности. В этот период построены и введены в действие такие крупные предприятия, как Поволжский, Муромский, Черниковский, Тавдинский фанерные комбинаты. Около 85% всей фанеры вырабатывалось в 1941 г. по способу сухой горячей клеяки. Значительная часть оборудования фанерных предприятий была обновлена отечественными образцами (в основном производства завода «Пролетарская свобода» в г. Ярославле). Большое влияние на развитие техники и технологии фанерной промышленности оказала созданная еще в 1927 г. в Москве Центральная лаборатория, преобразованная в 1937 г. в Центральный научно-исследовательский институт фанеры (ЦНИИФ).

В годы Великой Отечественной войны немецко-фашистскими захватчиками было разрушено и уничтожено 28 фанерных заводов, вырабатывавших 380 тыс. м³ фанеры. В результате выпуск обычной фанеры снизился с 731,9 тыс. м³ в 1940 г. до 192,2 тыс. м³ в 1945-м.

Фанерная промышленность, как и другие отрасли, перестроилась в соответствии с требованиями военной экономики. На военных предприятиях более чем в 20 раз по сравнению с 1940 г. увеличился объем производства авиационной фанеры, полностью обеспечивались потребности в аккумуляторном шпоне, в бакелизированной фанере, в древесно-слоистых пластиках и многих видах другой продукции. В июне 1943 г. решением Госкомитета обороны промышленность была переименована в авиафанерную. О значении отдельных видов фанерной продукции в эти военные годы свидетельствует применение авиационной фанеры для изготовления некоторых деталей самолета, что позволило только за 2,5 года войны сэкономить более 30 тыс. т алюминиевого листа.

Родина высоко ценила самоотверженный труд фанерщиков, внесших свой вклад в освобождение нашего отечества от немецко-фашистских захватчиков и в развитие фанерной промышленности в послевоенные годы, — более 1200 человек награждено орденами и медалями Советского Союза. Тавдинский фанерный комбинат награжден орденом Трудового Красного Знамени, Костромской фанерный комбинат — орденом Октябрьской Революции.

За годы послевоенных пятилеток фанерная промышленность достигла значительных успехов. Уже в 1951 г. производство фанеры превысило довоенный уровень. Строительство новых, реконструкция и расширение действующих предприятий, а также применение современной техники и передовой технологии обеспечили неуклонное увеличение выпуска фанеры. Так, в 1950 г. ее было изготовлено 658 тыс. м³, в 1960 г. — 1354, в 1970 г. — 2045, в 1975 г. — 2195 тыс. м³. В юбилейном 1977 г. объем производства фанеры в стране по сравнению с 1913 г. возрастет более чем в 11 раз.

По общему объему производства фанеры СССР занял чет-

вертое место в мире (после США, Японии, Канады), являясь первой в мире страной по объему выпуска березовой фанеры и ряда специальных ее видов.

Производство фанеры в СССР в основном осуществляется 84 предприятиями и цехами, в числе которых 8 предприятий имеют мощность свыше 60 тыс. м³ в год (в том числе крупнейшее предприятие Минлеспрома СССР — Пермский фанерный комбинат — 116 тыс. м³). В начале 1977 г. введена первая очередь фанерного завода в составе Братского ЛПК мощностью 200 тыс. м³ фанеры в год. Уровень концентрации производства, характеризуемый удельным весом предприятий производительностью свыше 50 тыс. м³ фанеры в год в общем ее выпусксе, повысился с 35% в 1965 г. до 42% в 1975 г.

Как и во всей социалистической промышленности, за прошедшие девять пятилеток неизвестно изменились техника и технология фанерного производства. В юбилейном 1977 г. на синтетических kleях вырабатывается более 90% всей фанеры, в том числе повышенной водостойкости на фенольных смолах (марок ФСФ, БП-1 и БС-1, бакеллизированная, декоративная, фанерные плиты и др.) — более 16%. Применение синтетических смол высыпало для нужд пищевой промышленности значительное количество ценных белковых продуктов, повысило качество фанеры.

На многих фанерных предприятиях достигнут высокий уровень механизации работ на складах сырья (выгрузка, хранение, разделка сырья и др.) за счет широкого применения таких высокопроизводительных механизмов, как консольно-ковзловые краны ККУ-7,5 и 10. Это позволило снизить трудозатраты на этом участке в 1,5—2 раза и более. Широкое распространение получил на предприятиях способ гидротермообработки древесины в механизированных бассейнах при «мягких» режимах (20—40°C), обеспечивающий сохранение качества древесины и снижение трудозатрат в 1,5—2 раза.

На участке лущения чураков за счет обновления станочного парка (лущильные станики мод. ЛУ17-3 и ЛУ17-4 завода «Пролетарская свобода» и др.) и механизации работ по подаче чураков, удалению отходов обеспечено снижение трудоемкости операции на 30—40%.

На участке сушки шпона за последние 10 лет внедрено более 100 высокотемпературных роликовых сушилок типа СРГ-25. Освоен серийный выпуск сушилок СРГ-25М, обладающих производительностью до 35 м³ шпона в смену (производительность паровых сушилок равна лишь 14 м³ в смену). В настоящее время в отрасли на высокотемпературную сушку шпона переведено около половины всего высушиваемого шпона. За последние 10 лет внедрено более 150 механизмов загрузки и выгрузки шпона на роликовых сушилках. Указанные мероприятия обеспечили снижение трудозатрат на участке сушки шпона в 2 раза и позволили высвободить более 800 рабочих.

На участке сборки пакетов и склеивания освоена и получила широкое распространение механизированная сборка пакетов с предварительной их холодной подпрессовкой перед склеиванием в модернизированных прессах. Эти принципиально новые технологии и организация труда обеспечивают увеличение производительности kleильного пресса на 25—30%, снижение трудозатрат — в 2—2,5 раза и повышение выхода полноформатной фанеры. Такая технология освоена на Жешартском, Пермском, Костромском, Верхненянкинском комбинатах, Зеленодольском производственном фанерном объединении, на фанерном комбинате «Красный якорь» и др.

Для повышения производительности прессов важное значение имели разработанные ЦНИИФом и внедренные в годы девятой пятилетки интенсифицированные режимы склеивания фанеры марок ФК и ФСФ, позволявшие сократить время прессования трехслойной березовой фанеры на 15—20%, а многослойной — на 32—40% (для фанеры марки ФК).

Значительно обновлен состав оборудования на участках обрезки и шлифования фанеры, что повысило производительность труда на этих операциях на 20—30%.

За последние 10 лет усовершенствованы существующие и разработаны и внедрены новые виды высокоеффективных kleящих смол, позволяющих улучшить санитарно-гигиенические условия работающих, а также снизить токсичность готовой продукции. К таким смолам относятся фенолоформальдегидные СФЖ-3013 (ЦНИИФ-В) и СФЖ-3014 (ЦНИИФ-А), практически не содержащие свободных токсичных продуктов.

(в них фенола — 0,05—0,1%, формальдегида — 0,01—0,18%). Следует отметить, что внедрение смолы СФЖ-3013 в промышленность позволило фанерным предприятиям широко освоить новую технологию производства фанеры без сушки шпона с нанесенным kleевым слоем, интенсифицировать режимы прессования, приблизив их к режимам прессования на карбамидных смолах.

Отличительными особенностями смолы КС-68М, применяемой в производстве фанеры марки ФК, являются понижение содержание свободного формальдегида (не более 0,3%), низкий расход дефицитного формалина. В результате съем готовой продукции с каждого реактора повышается на 14—15%. В ближайшие годы производство фанеры марки ФК будет в основном осуществляться на смоле КС-68М.

Технический прогресс фанерной промышленности характеризуется также созданием новых видов фанерной продукции, расширением и улучшением ассортимента вырабатываемых изделий. Так, только за 10 лет (1965—1975 гг.) удельный вес экспортной фанеры, являющейся одним из наиболее эффективных продуктов переработки древесины при реализации на внешнем рынке, возрос с 10 до 16%, а выпуск фанеры повышенной водостойкости увеличился в 1,75 раза. Производство бакелизированной фанеры, высокоеффективного заменителя легированной стали в судостроении и других отраслях народного хозяйства, увеличилось в 1,7 раза. Выпуск фанерных плит только за годы девятой пятилетки на предприятиях Минлеспрома СССР увеличился с 40 до 48 тыс. м³, организовано производство плит для лыж и хоккейных клюшек.

Освоено производство нового вида фанерной продукции — комбинированной фанеры (наружные слои из берескового шпона и внутренние — из толстого шпона хвойных пород). Выпуск комбинированной фанеры позволяет получить дополнительно прибыли до 8 руб. на 1 м³ за счет снижения стоимости сырья. В 1976 г. производство комбинированной фанеры освоено на Жешартском, Муромском, Лахденпохском, Усть-Ижорском фанерных комбинатах.

Освоено также производство фанеры для стандартного домостроения на базе фанерного сырья лиственных и хвойных пород, фанеры для щитовой опалубки, большеформатной фанеры, стыкованной на «ус» из листов размером 1525×1525 мм. Партия большеформатной фанеры (стыкованной), изготовленная на Костромском фанерном комбинате, отправлена на экспорт.

На многих предприятиях организованы цехи по изготовлению гнутоклеенных деталей, сидений и спинок для стульев. Применение в мебельном производстве гнутоклеенных деталей позволяет в 1,5—2 раза снизить расход сырья и на 30—40% повысить производительность труда. В 1975 г. произведено около 180 тыс. м³ гнутоклеенных заготовок.

В 1971—1975 гг. на Пермском, Жешартском, Зеленодольском, Архангельском, Верхнесинячихинском, Костромском и Мантуровском предприятиях организован выпуск большеформатной фанеры, являющейся высокоеффективным материалом для строительства. За последнее пятилетие производство большеформатной фанеры увеличилось в 2,6 раза.

В результате работы по совершенствованию технологии производства и повышению технологической дисциплины достигнуто улучшение сортовых выходов продукции. Так, средний коэффициент сортности фанеры повысился с 1,236 в 1970 г. до 1,266 в 1975 г., что позволило получить прирост прибыли только за 1971—1975 гг. 5 млн. руб.

Однако следует отметить, что ассортимент вырабатываемой фанеры еще полностью не отвечает потребностям как внутри страны, так и на внешнем рынке. Ассортимент фанеры по формату крайне ограничен. Преобладает квадратная (1525×1525—94,7%), спрос на которую за последние годы на внешнем рынке снизился. Мало вырабатывается фанеры с покрытиями (менее 0,5%).

Из-за крайне ограниченных объемов производства фанеры и особенно большеформатной, а также вследствие отсутствия мощностей по выпуску большеформатной фанеры с покрытиями фанерщики не могут обеспечить своей продукцией такие перспективные сферы потребления, как строительство, автотранспорт и контейнеростроение, где каждый кубометр фанеры может заменить от 4 до 6 м³ пиломатериалов (при использовании в строительстве, например в качестве щитовой инвентарной опалубки многократного применения — до 25 м³ пиломатериалов). Как показывает зарубежный опыт, применение каждого кубометра фанеры, например в контейнеростроении, может обеспечить экономию 950 кг стали, в том числе 700 кг щитовой.

Осуществление больших работ по совершенствованию техники и технологии производства, реконструкции и расширению действующих предприятий, механизации трудоемких операций, повышению квалификации кадров, развитию социалистического соревнования обеспечили за последние две пятилетки значительный рост производительности труда в отрасли. Так, если выработка на одного производственного рабочего в 1965 г. составляла 64 м³ фанеры, то в 1975 г. — 90 м³, а на таких крупных предприятиях, как комбинаты Мантуровский, «Красный якорь», Пермский, — 105 м³ фанеры.

Самоотверженный труд работников фанерной промышленности в девятой пятилетке был высоко отмечен Родиной: лущильщик Пермского фанерного комбината Г. И. Ванюков и вентилемав Тавдинского фанерного комбината Р. П. Севастьянова удостоены высокого звания Героя Социалистического Труда. Большой отряд рабочих, ИТР и служащих отрасли награжден орденами и медалями Советского Союза.

В социалистическом соревновании среди фанерных предприятий вот уже 23 квартала подряд удерживает переходящее Красное знамя Минлеспрома СССР и ЦК профсоюза коллектива Череповецкого фанерного комбината. 19 раз выходил победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании коллектив Костромского ордена Октябрьской Революции фанерного комбината.

В юбилейном 1977 г. присуждена денежная премия (3-е место) за работу во II квартале коллегии Уфимского фанерного комбината. Значительного улучшения качественных показателей достиг во II квартале 1977 г. коллектив Пермского комбината, которому присуждено переходящее Красное знамя объединения «Союзфанспичпром».

В социалистическом соревновании среди бригад вышли победителями бригады: Героя Социалистического Труда, делегата XXV съезда КПСС Г. И. Ванюкова; Г. В. Кулаковой (Пермский ФК); Р. А. Андроповой (Уфимский ДФК).

Большие задачи в десятой пятилетке стоят перед фанерной промышленностью по повышению эффективности и объемов производства, по значительному улучшению качества и расширению ассортимента фанеры. Объем выпуска фанеры на предприятиях Минлеспрома СССР должен увеличиться на 354 тыс. м³. Это очень высокий рубеж, если учесть, что в девятой пятилетке прирост фанеры составил всего лишь 104 тыс. м³ (по стране в целом — 151 тыс. м³).

Для обеспечения намечаемого увеличения выпуска фанеры на предприятиях министерства должны быть введены новые мощности (на 394,5 тыс. м³ фанеры, в том числе 218 тыс. м³ большеформатной). Значительная часть вводимых мощностей будет получена за счет расширения, реконструкции и технического перевооружения действующих предприятий, как было намечено XXV съездом КПСС. Это повысит эффективность капитальных вложений и ускорит сроки ввода и освоения мощностей.

В десятой пятилетке на предприятиях Минлеспрома СССР будет проведена большая работа по дальнейшему совершенствованию техники и технологии производства фанеры. Предприятия будут оснащаться новыми, высокопроизводительными линиями по окорке и разделке сырья, лущению и рубке шпона, сушке его, сборке пакетов и склеиванию и т. д. Совершенствование технологии и обновление оборудования должны обеспечить дальнейший рост производительности труда (в первую очередь за счет снижения трудоемкости изготовления фанеры) с 20 до 15—17 чел.-ч на 1 м³ фанеры в 1980 г.

Задача состоит в том, чтобы усилить поиск путей повышения эффективности производства фанеры. Предстоит:

— дальнейшее техническое перевооружение предприятий, интенсификация технологических процессов (лущения чураков, сушки шпона, склеивания пакетов слоистой древесины, облагораживания шпона) и на этой основе повышение в 1,5—2 раза мощности действующих предприятий;

— снижение материоемкости фанеры путем организации использования отходов непосредственно на изготовление новых видов фанеры (ребровой, комбинированной), что может в перспективе снизить расход сырья до 1,8—1,9 м³ вместо 2,65 м³ в настоящее время; увеличение удельного веса использования сырья хвойных пород, выпуска большеформатной фанеры повышенной водостойкости с покрытиями для строительства, автотранспорта и контейнеростроения и др.

Успешное решение этих важнейших задач позволит в ближайшей перспективе еще более повысить эффективность производства и полнее удовлетворить потребности народного хозяйства страны в фанере.

Технический прогресс и общественный сектор науки

Л. А. ГАЛКИН — заместитель председателя ЦП НТО бумдревпрома

Пять лет — от шестого к седьмому съезду нашего Научно-технического общества — срок по нынешним понятиям немалый. Стремительный, все ускоряющийся рост науки и производства предопределяет и самый ритм работы научно-технических обществ.

В своей речи на открытии XVI съезда советских профсоюзов Генеральный секретарь ЦК КПСС тов. Л. И. Брежнев отметил: «...в центр экономической политики поставлена борьба за эффективность общественного производства, за высокое качество работы во всех областях и на всех участках народного хозяйства». Эти слова стали четкой программой деятельности научно-технической общественности в деревообрабатывающей промышленности, определили главное направление работы.

За последние пять лет в жизни нашего НТО произошли серьезные перемены. Оно выросло количественно и окрепло организационно, значительно расширило, развило сферу своей деятельности. Более 20 тыс. ученых, инженеров и техников влилось в него за это время. Сейчас Общество объединяет более 96 тыс. членов. Это единная, подлинно массовая организация, работающая в системе профсоюзов под руководством партии.

Поистине огромен размах планов нынешней пятилетки. Серьезные задачи, поставленные перед нашей отраслью, могут быть решены только на основе ускоренного развития науки и техники. Поэтому усилия общественного сектора науки постоянно направляются на внедрение новой техники и прогрессивной технологии. С этой целью ЦП НТО ежегодно проводит Всесоюзный общественный смотр выполнения и внедрения научно исследовательских работ. Пять лет назад в таком смотре приняло участие 66 тыс. членов НТО, по их предложениям было внедрено 19,5 тыс. рационализаций с общим экономическим эффектом в 23 млн. руб. В недавно закончившемся смотре участников было уже 76 тыс., за год они внедрили более 23 тыс. предложений с экономическим эффектом 32 млн. руб. Цифры эти свидетельствуют не только о количественном росте, но и о серьезном качественном сдвиге в работе первичных организаций.

Приведу пример. На Рижском мебельном комбинате акционная, подлинно творческая работа всех членов первичной организации НТО дала возможность, преодолев серьезные трудности, выполнить планы производства и внедрения новой техники, здесь регулярно добиваются отличных показателей. В последнем смотре новой техники на комбинате участвовало 260 членов НТО, внедрено около 200 их предложений, экономический эффект которых составил более 230 тыс. руб.

Решающее условие повышения эффективности производства и качества продукции — ускорение темпов научно-технического прогресса. Необходимо создать условия для скорейшего прохождения новых разработок от изобретения до производства. Мощный рычаг в этом важнейшем деле — разработка комплексных программ. Головными организациями в выполнении этих программ являются ВПКТИМ, НПО «Научплитпром» и НПО «Научфанпром». Институт мебели работает над внедрением в производство перспективного облицовочного рулонного синтетического шпона. НПО «Научплитпром» должен создать технологию и оборудование для производства древесных плит с заданными свойствами — атмосферостойких, биостойких, огнестойких, а также на магнезиальных вяжущих. Предстоит, кроме того, разработать технологию и оборудование для производства крупнопанельных деревянных домов. Коллектив НПО «Научфанпром» создает технологию и оборудование для выпуска новых видов фанеры, решает проблему полного использования сырья. Решить поставленные задачи под силу тем коллективам, которые установят тесные взаимные связи с соисполнителями программ. Вот почему так широко была подхвачена инициатива научно-технической общественности ВНИИ подъемно-транспортного машиностроения по организации творческого соревнования между коллективами смежных организаций и предприятий, участвующих в выполнении народнохозяйственных проблем.

Первой в отрасли поддержала это начинание первичная организация НТО ВПКТИМа. Ее инициатива была одобрена пленумом ЦП НТО, а затем — совместно коллегией Минлеспрома СССР, ЦК профсоюза и ЦП НТО. В институтах отрасли развернулась широкая кампания за эффективное и качественное выполнение заданий, заключение с соисполнителями

программ договоров о творческом содружестве, за широкий размах индивидуального и коллективного творческого соревнования. Только за первую половину 1976 г. тремя нашими головными институтами было заключено более 30 таких договоров. Для контроля за сроками и качеством выполнения работ созданы штабы соревнования, куда входят представители администрации, партийной, профсоюзной организаций и Совета первичной организации НТО. Соревнование подкреплено личными и коллективными творческими планами. Их имеют более 800 научных сотрудников головных институтов, а во ВНИИИдреве такие обязательства приняли все сотрудники.

ЦП НТО постоянно следит за ходом творческого соревнования. Разработано специальное положение о премиях, дипломах и почетных грамотах для поощрения победителей. По итогам прошлого года дипломами с присуждением первой и второй премий награждены коллективы ВПКТИМа, ВНИИИдрева и НПО «Научфанпром».

Новый прилив творческой активности среди членов общества вызвало постановление ЦК КПСС «О 60-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции». В НПО «Научплитпром», готовясь достойно встретить славный юбилей, приняли обязательство досрочно, к 7 ноября завершить разработку одной из важнейших плановых проблем. Советом НТО здесь были пересмотрены творческие обязательства, четко скординированы разработки по договорам содружества, усилен состав комплексных творческих бригад, проведен конкурс на лучшую методику НИР и внедрения завершенных работ. Инициатива коллектива была одобрена министерством, ЦК профсоюза и ЦП НТО.

Активно включились в юбилейное соревнование многие институты и объединения отрасли. Первичная организация НТО «Научфанпром» приняла обязательства завершить досрочно намеченные на 1977 г. работы по созданию техники и технологии, обеспечивающей полное использование сырья в фанерном производстве и изготовление новых видов фанеры. Пересмотрены сроки в договорах содружества, усилены комплексные творческие бригады. Учитывая актуальность выполняемых работ, научно-техническая общественность обратилась в ГКНТ с просьбой изыскать возможности перенесения сроков изготовления опытно-промышленного оборудования с 1980 г. на 1979 г. Можно с полным основанием быть уверенными в том, что общественный сектор науки внесет значительный вклад в решение задач, связанных с комплексом решения научно-технических проблем.

В центре внимания находится вопрос рационального использования древесины. Сделано в этом направлении многое, но следует признать, что коэффициент использования сырья и сегодня еще недостаточно высок. Не в полном объеме выполняются задания по производству пиломатериалов, клееной фанеры, древесных плит. Явно недостаточна сфера использования лиственной древесины, велик расход сырья на выпуск тары. Решение этих кардинальных задач в значительной степени посвящена работа НТО. Еще три года назад, глубоко изучив положение дел, наше НТО внесло свои предложения в проект комплексной программы по разделу «Лесные ресурсы и их использование».

Постановление ЦК КПСС «О работе Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по повышению эффективности использования древесины в свете требований XXV съезда КПСС» определило направление всей работы нашего НТО на годы десятой пятилетки.

В июне нынешнего года на очередном пленуме ЦП НТО в г. Братске обсуждалась одна из важнейших проблем: развитие лесной индустрии в Ангаро-Енисейском регионе. Были внесены ценные, глубоко обоснованные предложения для включения в проект «Основных направлений экономического и социального развития на период до 1990 г.».

Одной из важнейших задач остается решение проблемы комплексной автоматизации и механизации основных и особенно вспомогательных производственных процессов. ЦП НТО трижды проводило конкурс по этой теме. Ежегодно в нем принимало участие до 400 членов Общества, по их предложениям внедряется до 100 работ. Постоянно находится в центре внимания нашего НТО и проблема повышения качества продукции. В этом направлении проведен ряд крупных мероприятий. Повсеместно внедряется комплексная система управления

качеством продукции, Обществом объявлен Всесоюзный конкурс на выпуск изделий повышенного качества. Инициативно, творчески ведется эта работа в первичных организациях Молдавской ССР, на Шатурском мебельном комбинате, Московской мебельной фабрике № 3 и на многих других предприятиях.

Первичные организации НТО на мебельных и деревообрабатывающих предприятиях Московского, Ленинградского, Свердловского, Ростовского областных, Молдавского, Украинского, Литовского республиканских правлений НТО стали школой, где формируется мировоззрение, развиваются профессиональные и организаторские способности многих тысяч специалистов, инженеров и новаторов производства. Большой вклад в совершенствование научно-технической и организаторской работы правлений вносят Ф. Г. Линер, А. Я. Урпин, П. В. Петров, Б. П. Терехов, П. П. Дурдинец, П. М. Курис, Ю. А. Шахматов и др. Первичные организации НТО ММСК № 1, объединения «Гомельдрев», ростовского производственного мебельного объединения им. Урицкого, объединения «Саратовмебель», Рижского ордена Трудового Красного Знамени мебельного комбината, мебельного комбината «Великие Луки», под руководством председателей советов НТО В. Т. Краснюка, М. Д. Боброва, Ю. А. Аляксина, И. И. Ворфоломеева, Э. П. Мергина, В. С. Владимира и др. проводят большую организаторскую работу по повышению творческой активности членов Общества.

С каждым годом набирает темпы индивидуальное и коллективное творческое соревнование. В 1974 г. в соревновании участвовало 13 тыс. членов Общества, было создано более 3,5 тыс. творческих объединений. Выполнено более 11 тыс. технических мероприятий, получен экономический эффект 34 млн. руб. В нынешнем юбилейном году в творческом соревновании участвует свыше 65 тыс. человек, экономический эффект от реализации предложений превысит 60 млн. руб. В авангарде этого соревнования — первичные организации НТО Братского ЛПК, производственных объединений «Гомельдрев», «Бобруйскдрев», Ростовского мебельного объединения им. Урицкого. Их инициатива была одобрена в марте 1977 г. президентом ЦК профсоюза и президентом ЦП НТО бумдревспрома и нашла широкую поддержку в первичных организациях Общества. Вот несколько примеров. В первичной организации Таллинского ордена Октябрьской Революции фанерно-мебельного комбината (председатель совета НТО Р. В. Скульская) 273 члена НТО приняли творческие обязательства. Создано 12 творческих бригад, которыми руководят главные специалисты предприятия. Предусмотрено осуществить до конца года

106 мероприятий и получить 250 тыс. руб. экономии. В первом полугодии одна из бригад на существующих площадях паркетного цеха произвела реконструкцию, усовершенствовала технологию. За счет механизации на этом участке высвобождено 15 человек, повысилось качество продукции, а экономический эффект этих мер составил 42 тыс. руб. Коллектив организаций НТО мебельного объединения «Кауно-Балдай» (председатель совета НТО А. А. Вилюс). Здесь 85 членов Общества имеют личные творческие планы, должно быть реализовано 105 предложений, которые дадут 40 тыс. руб. экономии. На предприятии работает 20 творческих бригад, они дали слово внедрить 40 мероприятий с годовым экономическим эффектом 60 тыс. руб.

Решения XVI съезда профсоюзов СССР и X съезда нашего профсоюза обязали НТО повышать действенность соревнования за досрочное и качественное решение важнейших научно-технических задач, добиваться широкого внедрения всех ценных начинаний. Сейчас важно, чтобы советы первичных организаций НТО направили свои усилия именно в этом направлении. В конечном счете от этого во многом зависит выполнение заданий народнохозяйственного плана и принятых обязательств.

Самые дерзновенные замыслы становятся в нашей стране реальной движущей силой, зовут к действию всех — от ученика до рядового специалиста. Центральные, республиканские и областные правления, советы первичных организаций НТО идут по пути поиска новых, наиболее эффективных форм работы в общественном секторе науки. Снова и снова стоит вспомнить слова великого Ленина. Определяя источник наших побед, он говорил: «Все, чего мы достигли, показывает, что мы опираемся на самую чудесную в мире силу — на силу рабочих и крестьян».

Прекрасным доказательством жизненности мудрых ленинских слов, сказанных 60 лет назад, служит тезис, провозглашенный в проекте новой Конституции нашей страны: гражданам СССР гарантируется свобода научного и технического творчества, которая обеспечивается широким развертыванием научных исследований, изобретательской и рационализаторской деятельностью.

Достойно встречая 60-летие Великой Октябрьской социалистической революции и знаменательное событие в жизни нашего НТО — его VII съезд, мы ставим перед собой задачу: добиться, чтобы каждый ученик, инженер и техник, каждый новатор производства был активным проводником и пропагандистом научно-технического прогресса.

УДК 674(477)

Деревообрабатывающая промышленность Украины за годы Советской власти

И. И. ГРУНЯНСКИЙ — министр лесной и деревообрабатывающей промышленности УССР

В расцвете сил встречает наша страна 60-летие Великого Октября. Трудовые коллективы, все советские люди с чувством гордости за свою социалистическую Родину полны решимости претворить в жизнь исторические предназначения XXV съезда КПСС. По всей стране ширится социалистическое соревнование за досрочное выполнение производственных заданий второго года десятой пятилетки.

В дальнейшее развитие экономики нашей страны определенный вклад вносят и работники лесной и деревообрабатывающей промышленности Украины. Достигнутые ими успехи являются результатом многолетнего упорного труда. Об этом ярко свидетельствует весь путь отрасли за истекшие шестьдесят лет.

В дореволюционные годы деревообрабатывающее производство на Украине велось полукустарным способом. Небольшие, принадлежавшие частным предпринимателям предприятия и мастерские были оснащены малопроизводительным оборудованием, преобладал ручной труд. Основной продукцией являлись пиломатериалы и клееная фанера. В незначительных количествах выпускались паркет, столярно-строительные изделия, мебель. Показательным для сравнения является тот факт, что в 1913 г. было произведено мебели на 515,6 тыс. руб., пиломатериалов 1,4 млн. м³; теперь выпускается в республике мебели более чем на 900 млн. руб., пиломатериалов — 10 млн. м³.

Приведенные данные убедительно характеризуют интенсивный рост деревообрабатывающей промышленности республики за годы Советской власти. Этапы развития отрасли тесно связаны с подъемом экономики всей страны.

Национализация деревообрабатывающих предприятий и крупных мастерских после победы Великой Октябрьской социалистической революции создала условия для реорганизации производства на государственной основе. Рост техническое оснащение предприятий, совершенствовалась технология. Более быстрые темпы развития деревообрабатывающей промышленность получила в годы первых пятилеток и индустриализации страны. В 1940 г. в Украинской ССР было изготовлено 2981 тыс. м³ пиломатериалов, 31,2 тыс. м³ фанеры и 2,2 млн. м² строганого шпона, 1289 м² паркета. Мебельное производство, в состав которого входило 421 предприятие, довело выпуск изделий до 51,7 млн. руб.

В годы Великой Отечественной войны деревообрабатывающей промышленности, как и всему народному хозяйству временно оккупированной территории республики, был нанесен колоссальный ущерб. Значительно сократилось количество мебельных предприятий и технологического оборудования, резко снизились производственные мощности. Деревообрабатывающая промышленность Украины смогла выработать в 1945 г. только 1407 тыс. м³ пиломатериалов, 2,2 тыс. м³ фанеры и на 8,6 млн. руб. мебели. Разумеется, это количество не могло удовлетворить широкий спрос населения.

Учитывая создавшееся положение, партия и правительство, несмотря на первоочередную необходимость восстановления ведущих отраслей народного хозяйства, приняли меры по подъему деревообрабатывающего производства. Предприятиям отрасли выделялись на восстановление капиталовложения и оборудование. Это дало возможность довести уже в 1950 г.

выпуск пиломатериалов до 6,152 млн. м³, фанеры — до 45,9 тыс. м³, мебели — до 54 млн. руб.

В последние годы темпы развития деревообрабатывающей промышленности в республике интенсивно наращивались. Усиление технической оснащенности позволило резко повысить выпуск продукции и ее качество. Этому способствовало внедрение новой техники, прогрессивной технологии и передовых методов труда, а также успешное решение задачи максимального использования древесины и ее отходов. В условиях ограниченных лесосырьевых ресурсов республики это было очень важно. Быстрыми темпами осваивалось производство прогрессивных видов материалов — древесностружечных плит, фанеры и строганого шпона, гнутоклеенных деталей. Реконструировались действующие предприятия, строились новые.

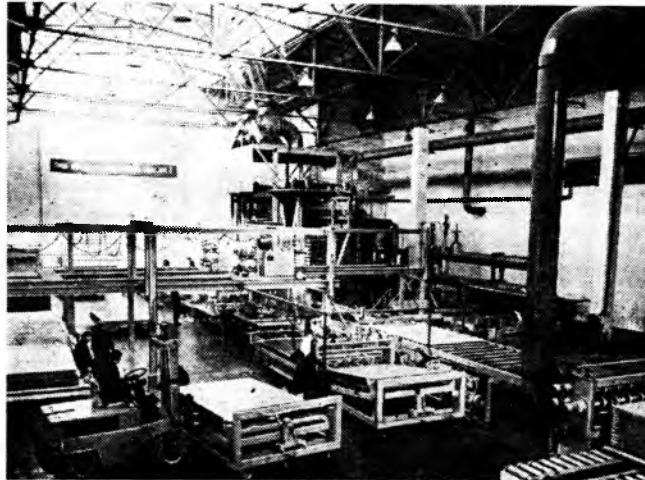


Рис. 1. Линия облицовывания ламинированных плит на Костопольском ДСК

Особенно интенсивно развивалась деревообрабатывающая промышленность в годы девятой пятилетки. Выпуск промышленной продукции за 1971—1975 гг. увеличился более чем на 38%, что соответствовало заданию, установленному министерству пятилетним планом. Выполнено задание пятилетки и по росту производительности труда. Прирост продукции за этот счет составил 89%. Увеличилась средняя заработка плата работников. За годы девятой пятилетки сверх суммы годовых планов реализовано продукции более чем на 73 млн. руб., в том числе объединениями «Прикарпатлес» на 16 млн. руб., «Закарпатлес» — более чем на 8 млн. руб., «Черновицлес» — на 6 млн. руб. Среднегодовой прирост товарной продукции в целом по промышленности министерства за годы девятой пятилетки составил 6,65%. Предприятия лесопильно-деревообрабатывающей промышленности изготавлили в 1975 г. продукцию на 1 млрд. 48 млн. руб., что больше на 34% по сравнению с 1970 г.

Лесопильно-деревообрабатывающая промышленность развивалась в направлении концентрации лесопиления, улучшения структуры производства, более полного использования лесосыря за счет переработки маломерной и низкосортной хвойной древесины, отходов лесопиления и деревообработки, дров на древесные плиты, технологическую щепу и другие виды продукции. В 1975 г. предприятиями министерства изготовлено 1864 тыс. м³ пиломатериалов. Число лесопильных предприятий сократилось до 65, а выпуск пиломатериалов на каждом из действующих объектов увеличился почти на 24%.

В 1975 г. изготовлено 690 тыс. м³ древесностружечных плит против 296 тыс. м³ в 1970 г., т. е. выпуск их увеличился в 2,3 раза. Нарашивание мощностей производства древесностружечных плит шло двумя путями: за счет нового строительства и путем модернизации действующего оборудования. Особенно широко развернулись работы по модернизации и реконструкции действующих предприятий после выхода в 1971 г. постановления ЦК КПСС «Об опыте работы партийной организации и хозяйственного руководства Московского (Подрезковского) экспериментального завода древесностружечных плит и деталей Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по мобилизации коллектива на изыскание внутренних резервов производства». Если за восемьную пятилетку (1966—1970 гг.) в результате реконструкции заводов древес-

ностружечных плит Минлеспрома УССР прирост производственных мощностей составил 75 тыс. м³, то за годы девятой пятилетки предприятия путем модернизации и реконструкции (без расширения производственных площадей) увеличили свои мощности на 244 тыс. м³ плит. Таким образом, при общем приросте мощностей за 1971—1975 гг. — 424 тыс. м³ более 56% плит позволили получить модернизация и реконструкция предприятий.

За эти годы в республике создано производство твердых древесноволокнистых плит. В настоящее время мощности Оржевского завода плит (Ровенская обл.) и Выгодского (Ивано-Франковская обл.) прекрыты.

Значительный удельный вес (свыше 60%) в структуре производства министерства составляет мебель. Курс на значительное повышение материального и культурного уровня жизни трудящихся наша партия органически сочетает с ростом общественного производства, увеличением национального дохода, ускоренным развитием всех отраслей народного хозяйства, выпускающих товары народного потребления. За годы девятой пятилетки выпуск мебели хотя и увеличился на 42%, однако уровень ее производства в расчете на душу населения пока еще не достиг расчетных объемов. Опережающими темпами развивается производство мебели в наборах, пользующихся большим спросом потребителей, а также кухонной и детской мебели. За девятую пятилетку производство мебели в наборах увеличилось по Минлеспрому УССР в 3,2 раза, а кухонной — в 1,6 раза. Начиная с 1971 г. на предприятиях министерства проводится постоянная работа по аттестации продукции по категориям качества. В 1971 г. первыми в мебельной промышленности республики на государственный Знак качества аттестованы мебельные корпусные изделия набора № 243 Черновицкой мебельной фабрики. На протяжении 1972—1976 гг. на Знак качества аттестовано также значительное количество изделий. В настоящее время мебель со Знаком качества изготавливают 40 предприятий. Среди них Мукачевский, Береговский, Прикарпатский, харьковский им. Щорса мебельные комбинаты; Ивано-Франковская, Павлоградская мебельные фабрики, львовская мебельная фабрика «Карпаты», стрыйский мебельный комбинат «Стрый», добромильский деревообрабатывающий комбинат «Добромиль»; мебельные фабрики «Днепромебель», киевская им. Боженко; экспериментальная фабрика института «Укргипромебель» и др. В 1977 г. запланировано изготовить мебели со Знаком качества на 72 млн. руб. против 14,4 млн. руб. в 1975 г. Постоянно проводится работа по укрупнению мебельных предприятий, а также предметная и технологическая специализация. За последние 5—6 лет средняя мощность мебельного производства возросла с 2,6 до 10,6 млн. руб. Уровень предметной специализации составляет теперь 70%.

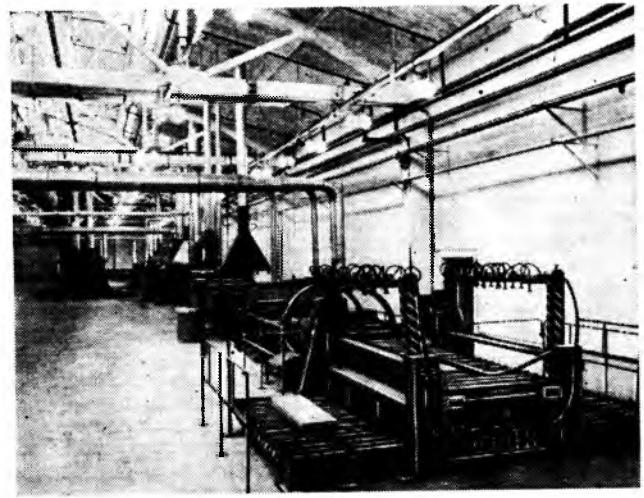


Рис. 2. Линия отделки мебельных щитов на Житомирском мебельном комбинате

Наряду с общим увеличением объемов производства, необходимо значительно расширять и улучшать ассортимент мебели и в ближайшие 2—3 года полностью удовлетворить потребность населения в мебели. Особенно значительный рост намечается в производстве детской, бытовой и кухонной мебели, в первую очередь стационарной, оснащенной необходи-

мым комплектом функциональных приборов и оборудования, а также художественной мебели. Увеличение объема производства мебели, улучшение ассортимента и повышение качества изделий возможно на основе коренной организационной и технической перестройки промышленности. Главными направлениями ее развития являются:

концентрация, организация комбинатов мебельных деталей, специализированных на изготовление полуфабрикатов, узлов и деталей из древесины и других материалов (металла, пластмассы, текстиля, стекла и др.), а также отделочно-сборочных предприятий по видам мебели (корпусная, кухонная, мягкая, столы, стулья);

внедрение в производство эффективных материалов (ламинированные плиты, гнутоклеенные детали из шпона, тонкостенные трубы, пластмассы и др.);

оснащение предприятий комплектным высокопроизводительным оборудованием.

Широкое применение получили отделочные и облицовочные материалы с большой гаммой цветов, фактуры, рисунков и орнаментов, профильные элементы из пластмасс, металлические каркасы, профили из сплавов цветных металлов, высококачественная фурнитура. Техническая оснащенность наших предприятий, высокое мастерство рабочих, инженеров и техников, неразрывная связь науки с производством — эти факторы позволяют успешно развивать деревообрабатывающую промышленность.

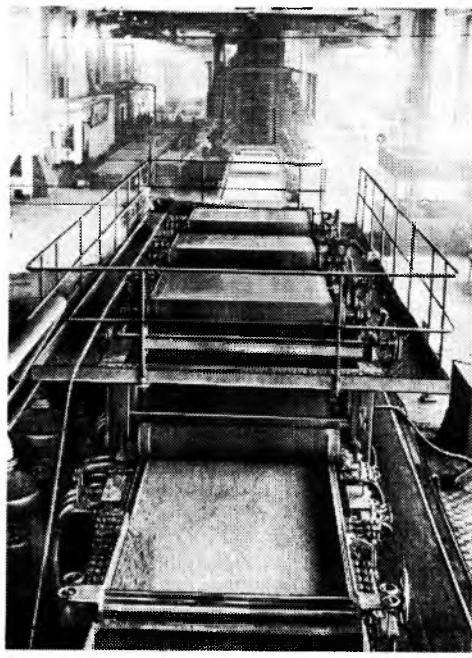


Рис. 3. Цех древесноволокнистых плит Выгодского лесокомбината

Министерством принят ряд мер, направленных на улучшение планирования, внедрения результатов научно-исследовательских и проектно-конструкторских работ в производстве. Внедрено комплексное планирование научной тематики, усовершенствован порядок включения в годовые и перспективные планы научно-исследовательских работ и их финансирование.

На базе Украинского научно-исследовательского института механической обработки древесины и Украинского государственного института проектирования мебели созданы научно-производственные объединения; пересмотрена структура институтов с ликвидацией малоэффективных и укрупнением малочисленных подразделений. Осуществление комплекса мер, направленных на улучшение работы институтов, позволило только в годы девятой пятилетки решить целый ряд научных и технических задач, стоящих перед лесной и деревообрабатывающей промышленностью.

Например, в результате внедрения разработок институтов на 18% снизился расход древесины в производстве мебели, до 25% мебели облицовывается синтетическим шпоном и другими заменителями остродефицитного строганого шпона. За счет использования низкосортной древесины и древесных отходов снизился удельный вес расхода древесины высокого качества.

Внедрен пакетный способ перевозки продукции деревообработки с применением многооборотных стропов, что позволило решить одну из важных проблем механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ, высвободить за пять лет 3,3 тыс. вагонов, сократить их простоя и получить годовой экономический эффект в сумме свыше 700 тыс. руб.



Л. В. ПЕТРАЩУК — отделочница Черновицкой мебельной фабрики, делегат XXV съезда КПСС

На предприятиях отрасли эксплуатируется до 30% (от общего количества оборудования) нестандартного и модернизированного оборудования, изготовленного по разработкам институтов и предприятий. Только за годы девятой пятилетки в результате выполненных научных разработок создано более 60 наименований машин и оборудования, 80 новых технологических процессов, 25 наименований прогрессивных материалов, 70 наборов мебели и значительный объем нормативно-технической документации. При непосредственной помощи институтов цехи древесностружечных плит проектной мощностью 25 тыс. м³ плит в год реконструированы с увеличением мощности до 70 тыс. м³, при этом сэкономлено свыше 15 млн. руб. капиталовложений. Выполнен также целый ряд других мер, которые позволили за годы девятой пятилетки повысить уровень механизации и автоматизации труда на 25%; повысить его производительность на 33,5% (при плане 32,5%).

Экономический эффект от внедрения законченных научных разработок в 1970 г. составил 5,1 млн. руб. и в 1975 г. — 11,6 млн. руб.

Достигнутые успехи являются результатом большой организаторской работы по техническому перевооружению отрасли, дальнейшему совершенствованию технологий, механизации и автоматизации производственных процессов, применению в промышленности новых, прогрессивных материалов. Но главная роль в повышении уровня развития отрасли принадлежит многотысячным трудовым коллективам, передовикам производства.

По итогам прошлого года лучших показателей добились Житомирское производственное объединение, Прикарпатское производственное лесозаготовительное объединение, Киевское производственное деревообрабатывающее объединение, Мукачевский мебельный комбинат объединения «Закарпатлес», Калиновский экспериментальный завод древесных материалов объединения «Винницадрев», Днепропетровская мебельная фабрика, Костопольский ордена Ленина домостроительный комбинат и многие другие предприятия.

Среди тружеников лесной и деревообрабатывающей промышленности республики лучшие производственные достижения показали Л. В. Петрашук — отделочница Черновицкой мебельной фабрики, делегат XXV съезда КПСС; В. П. Калиновский — столяр киевской мебельной фабрики им. Боженко, де-

легат XXV съезда КП Украины; Н. А. Сорокина — станочница Киевского ДОКа, делегат XXV съезда КП Украины; И. М. Дараган — бригадир обойщиков харьковского мебельного комбината им. Щорса, делегат XXV съезда КП Украины; А. С. Фогош — столяр ужгородского фанерно-мебельного комбината им. Борканюка; И. М. Нагирий — бригадир столяров прикарпатского мебельного комбината им. 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции и многие другие.

Пятилетний план развития промышленности Минлеспрома Украинской ССР на 1976—1980 гг. предусматривает дальнейшее совершенствование структуры управления промышленностью, концентрацию и специализацию производства, расширение внутриотраслевых кооперированных связей. Как и в предыдущие годы, будет продолжено наращивание мощностей по выпуску и облагораживанию древесных плит. Уже в текущем году будут введены в эксплуатацию цеха ламинирования древесностружечных плит в Надворной и в Брошневе, цеха отделки древесноволокнистых плит в Выгоде. За счет реконструкции и технического перевооружения мощности действующих предприятий древесностружечных плит будут увеличены на 186 тыс. м³. Кроме того, в 1979—1980 гг. путем нового строительства будут увеличены мощности заводов древесностружечных плит на 160 тыс. м³, в том числе на 100 тыс. м³ на Костопольском домостроительном комбинате. Выпуск древесностружечных плит в 1980 г. должен составить 1 млн. 5 тыс. м³, т. е. увеличиться по сравнению с 1975 г. на 45,5%, или на 315 тыс. м³.

Для технического перевооружения фанерной промышленности выделяется 5,3 млн. руб. капитальныхложений. В 1977—1980 гг. будет осуществлена реконструкция фанерных заводов Оржевского деревообрабатывающего комбината, мощности которого будут увеличены на 7,7 тыс. м³ фанеры в год, и Ужгородского фанерно-мебельного комбината (на 4 тыс. м³).

Большие задачи поставлены перед нашей отраслью в области производства товаров народного потребления. В постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О развитии в 1976—1980 годах производства товаров массового спроса и о мерах по повышению их качества» записано, что выпуск этой группы товаров за годы десятой пятилетки должен увеличиться в 1,7 раза с одновременным расширением ассортимента и значительным повышением их качества. В годы десятого пятилетия деревообрабатывающая промышленность Украины должна использовать 103 млн. руб. капитальныхложений для увеличения производства товаров массового спроса, в том числе 20,6 млн. руб. в 1977 г. За счет указанных средств нам предстоит нарастить производственные мощности на 258 млн. руб. Предусматривается расширить и реконструировать свыше 35 мебельных предприятий и большинство из них — в районах потребления мебели.

В текущем году мы должны обеспечить ввод в действие дополнительных мощностей на Черновицком мебельном комбинате, Полесской мебельной фабрике, Котовской мебельной фабрике, на фабрике «Днепромебель». В последующие годы пятилетки значительно увеличат свои мощности Херсонская мебельная фабрика, Хустский лесокомбинат, Снятинский мебельный комбинат, Великоберезняковский лесокомбинат, Винницкий, Мукачевский, Харьковский мебельные комбинаты и десяток других предприятий. Общий выпуск промышленной продукции будет увеличен за пятилетку на 28,2%.

Во всех подотраслях промышленности планируется осуществить мероприятия, направленные на повышение технического уровня производства. Особое внимание в текущем и последующих годах будет уделено вопросу повышения эффективности использования древесного сырья в соответствии с постановлением ЦК КПСС «О работе Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по повышению эффективности использования древесины в свете требований XXV съезда КПСС». Выполняя это постановление, мы разработали конкретные меры, обеспечивающие ежегодную переработку в среднем 2 млн. м³ древесных отходов и низкокачественной древесины на технологические цели, в том числе 170—220 тыс. м³ лесосечных отходов. Предусматривается также увеличить потребление синтетического шпона до 12 млн. м² в год и синтетического кромочного материала — до 15 млн. пог. м. Найдут широкое применение древесностружечные плиты толщиной 16 мм, а со временем — толщиной 13 и 10 мм.

В результате осуществления этих и других мероприятий в 1980 г. планируется обеспечить выпуск продукции в расчете на 1 м³ перерабатываемой древесины стоимостью 250 руб. против 230 руб. в 1975 г.

В начале этого юбилейного года во всех трудовых коллективах отрасли широко развернулось социалистическое соревнование, принятые повышенные обязательства по досрочному выполнению государственных заданий второго года десятой пятилетки. Обязательства предусматривают успешно решить главные производственные задачи:

— обеспечить задание года по выпуску промышленной продукции до 29 декабря и изготовить сверх установленного плана на товарной продукции на 10 млн. руб. древесностружечных плит — 5,3 тыс. м³. За счет экономии сырья и материалов изготовить товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода на 4,6 млн. руб., в том числе мебели — на 4,4 млн. руб.;

— повысить производительность труда по сравнению с предыдущим годом на 4,2%;
— получить 7,4 млн. руб. экономии от внедрения в производство изобретений и рационализаторских предложений;
— изготовить продукцию с государственным Знаком качества на 78 млн. руб.

Успешная работа во втором году пятилетки вселяет уверенность в том, что поставленные деревообработчикам Украины задачи вполне реальны и выполнимы. В настоящее время труженики отрасли прилагают все усилия для выполнения плана 1977 г. и достойной встречи 60-летия Великого Октября.

УДК 674(476)

Деревообрабатывающая промышленность Белоруссии к юбилею Советской власти

А. Я. КИЙКОВ — министр лесной и деревообрабатывающей промышленности БССР

До Великой Октябрьской социалистической революции большинство производств по обработке древесины в Белоруссии носило ремесленный характер и базировалось на применении ручного труда. Новый, социалистический строй позволил осуществить глубокие революционные преобразования во всем народном хозяйстве республики, в том числе и в деревообрабатывающей промышленности.

Первые государственные акты Советской власти убедительно свидетельствуют о том, какое большое внимание уделяли Коммунистическая партия и Советское правительство рациональному использованию лесных богатств. Эта задача стала одной из основных для созданной в 1922 г. лесной и деревообрабатывающей промышленности БССР.

Быстрые темпы развития деревообрабатывающей промышленности в годы восстановительного периода позволили поднять удельный вес деревообработки в валовой продукции всей промышленности Белоруссии с 17% в 1913 г. до 22,9% в 1926 г.

В годы первой пятилетки (1928—1932 гг.) вошли в строй крупнейший в то время не только в стране, но и во всей Евро-

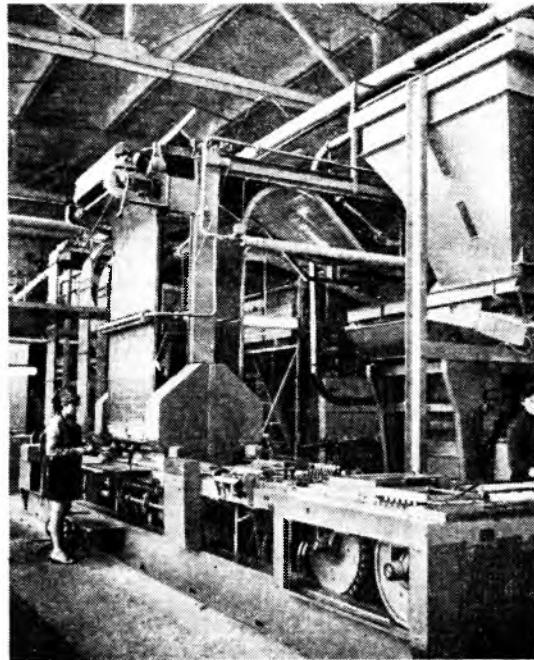
пе Бобруйский деревообрабатывающий комбинат с лесопильным, фанерным и белодеревным цехами и собственной электростанцией. Гомельский деревообрабатывающий комбинат и спичечная фабрика «Пролетарская победа» в Борисове. Вторая пятилетка была посвящена дальнейшему расширению и технической реконструкции предприятий, внедрению высокопроизводительного оборудования, механизации производственных процессов.

Успешное выполнение заданий довоенных пятилеток позволило значительно увеличить объемы переработки древесины. Выпуск продукции промышленностью в 1940 г. возрос по сравнению с 1913 г. в 6,4 раза. По отдельным видам изделий деревообрабатывающая промышленность Белоруссии занимала ведущее положение в общесоюзном производстве: на ее долю приходилось 39% всей выпускаемой в стране фанеры, 34% спичек. В 1940 г. в республике было 26 лесозаводов, 3 лесокомбината, 5 мебельных фабрик, 66 леспромхозов, 8 сплавкононторов, канифольно-скипидарный завод. На этих предприятиях было занято 67 тыс. человек, в том числе более 3700 инженерно-технических работников.

Широкий размах среди деревообработчиков Белоруссии получило стахановское движение, инициатором которого в деревообрабатывающей промышленности стал коллектив Бобруйского фанерно-деревообрабатывающего комбината. В декабре 1935 г. здесь было созвано Всесоюзное совещание новаторов лесопиления и деревообработки. Всей стране стали известны имена белорусских стахановцев—рамщиков Е. И. Гладышева, Н. Л. Будника, ставивших всесоюзные рекорды по распиловке леса.

В годы Великой Отечественной войны фашистские захватчики нанесли огромный урон деревообрабатывающей промышленности Белоруссии, все предприятия были разрушены. Восстановление их началось еще до окончания войны.

В послевоенные годы деревообрабатывающая промышленность республики развивалась высокими темпами. За первую послевоенную пятилетку выпуск валовой продукции увеличился по сравнению с 1945 г. в 5 раз. Расширение и реконструкция предприятий, оснащение их новой техникой продолжались и в годы пятой пятилетки (1951—1955 гг.). Особенно большие работы проводились по парациванию мощностей фанерных заводов. К концу этой пятилетки были полностью восстановлены почти все деревообрабатывающие предприятия республики. Бобруйский комбинат обеспечил выпуск 30 тыс. м³ фанеры и свыше 100 тыс. м² строительных деталей в год.



Объединение «Гомельдрев». Производство спичек в картонных коробках

В шестидесятые годы для лесной и деревообрабатывающей промышленности республики характерно строительство специализированных полуавтоматических цехов по производству древесностружечных плит с использованием отходов лесопиления, деревообработки и дров. Были построены и введены в эксплуатацию цехи древесностружечных плит на Гомельском, Глуском фанерно-спичечных комбинатах и Мозырском ДОКе. На Мостовском ФанДОКе построен цех по изготовлению гнутоклееных деталей из шпона для мебели. Введены в действие цехи древесноволокнистых плит на Борисовском фанерно-спичечном (годовой мощностью 5,5 млн. м²) и Бобруйском фанерно-деревообрабатывающем (мощностью 10 млн. м²) комбинатах. В начале семидесятых годов цех такой же мощности сооружен на Витебском ДОКе.

В девятой пятилетке деревообрабатывающая промышленность Белоруссии как бы пережила второе рождение. На базе многочисленных предприятий были созданы крупные производственные объединения с четкой специализацией выпускаемой продукции, в корне изменилась их техническая оснащенность. В реконструируемых цехах появились автоматические и полуавтоматические линии, резко возросла культура производства. Более рационально и комплексно стали использовать древесное сырье за счет переработки дров, низкокачественной древесины,

отходов деревообрабатывающих и лесозаготовительных предприятий.

Дальнейшее развитие получило производство древесностружечных плит. Введены в строй крупные цехи в Мостовском и Ивацевичском производственных объединениях, начато строительство крупнейшего в республике цеха ДСП в объединении «Речицадрев» мощностью 110 тыс. м³.

В 1971—1975 гг. выпуск мебели увеличился в 1,6 раза, в основном за счет реконструкции и технического перевооружения предприятий. Широко внедрялись в производство новые технологические процессы, эффективные материалы и высокопроизводительное оборудование. Шел процесс химизации производства. В возрастающих объемах применялись заменители строганого шпона, губчатые изделия из латекса, пластмассы, полиэфирные лаки и другие материалы. В широких масштабах осуществлялась технологическая и предметная специализация предприятий.



Герой Социалистического Труда столяр
В. Т. ЧУРАКОВ

За девятую пятилетку не только вырос объем производства, но существенно улучшилось качество, расширился ассортимент мебели. Внедрено около 120 новых, современных по конструкции и форме изделий, пользующихся повышенным спросом потребителя. В 1975 г. с государственным Знаком качества выпущено мебели на 11,1 млн. руб., или 7,3% от общего ее объема.

Труд работников лесной и деревообрабатывающей промышленности Белоруссии высоко ценится правительством. Звания Героя Социалистического Труда были удостоены столяр объединения «Гомельдрев» В. Т. Чураков, вентилятор гидравлического пресса Бобруйского фанерно-деревообрабатывающего комбината С. Б. Шимусик. Сотни рабочих награждены орденами и медалями Союза ССР.

Большие и ответственные задачи стоят перед деревообрабатывающей промышленностью республики в десятой пятилетке. Объем производства по министерству возрастет на 22%, в основном за счет углубленной переработки древесины и отходов. Главной задачей отрасли по-прежнему остается повышение эффективности использования древесного сырья. Преимущественное развитие сохранится за производством древесных плит, что дает возможность полностью использовать кусковые отходы лесопиления и деревообработки. Наращивать мощности по выпуску древесных плит предусматривается как за счет модернизации оборудования действующих предприятий, так и путем строительства новых. Так, в текущем году вступает в строй крупнейший в республике завод ДСП годовой мощностью 110 тыс. м³ в объединении «Речицадрев». Кроме того, предусмотрено ввести в эксплуатацию цех ДСП в объединении «Борисовдрев». В объединении «Ивацевичдрев» осваивается технология ламинированных плит.

Выпуск древесностружечных плит предприятиями министерства увеличится за пятилетие в 1,77, мебели — в 1,4 раза.

В производственных объединениях министерства ведется большая организационная работа, осуществляются мероприятия, обеспечивающие выполнение решений XXV съезда КПСС и XXVIII съезда КПБ, заданий пятилетнего плана и социалистических обязательств. Наряду с наращиванием объемных показателей важнейшее место отводится мероприятиям по повышению эффективности производства и коренному улучшению

качества продукции. Повышение эффективности производства достигается на основе роста производительности труда и прежде всего за счет технического развития предприятий, комплексного использования древесного сырья, экономного расходования материальных и финансовых средств, сокращения потерь рабочего времени и улучшения использования оборудования. Всего на предприятиях министерства предусматривается ежегодно внедрять 650—700 мероприятий по техническому развитию промышленности с общим экономическим эффектом 5,3 млн. руб. Намечается высвободить 4770 человек промышленно-производственного персонала. Степень охвата рабочих механизированным трудом возрастет с 52 до 64,8%. Абсолютное число рабочих, занятых ручным трудом, сократится на 6,6 тыс.



Объединение «Минскмебель». Производство матрацев двусторонней мягкости

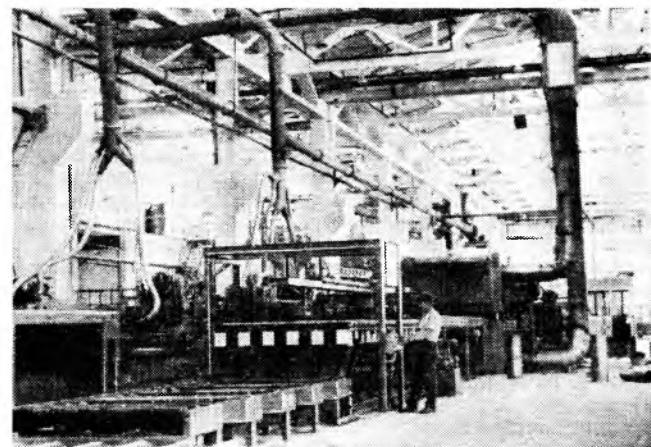
Выполнение запланированных мероприятий по комплексному использованию древесины позволит увеличить выпуск промышленной продукции с 1 м³ переработанной деловой древесины на 23%.

В десятой пятилетке предусмотрено на всех предприятиях министерства внедрить комплексную систему управления качеством продукции на базе стандартизации; разработать и внедрить подсистему управления качеством продукции в АСУ министерства; повысить во всех звеньях производства и управления государственную дисциплину и ответственность работников за своевременное внедрение стандартов, а также за соблюдение их требований при производстве продукции, улучшить работу отделов технического контроля, служб стандартизации и метрологии, укрепить их опытными кадрами, оснастить необходимым оборудованием и средствами измерения; поднять уровень разработки новых изделий мебели с тем, чтобы каждое из них было на уровне лучших отечественных и зарубежных образцов.

Выпуск продукции с государственным Знаком качества в десятой пятилетке планируется увеличить в 4,2 раза (мебель) и в 3,2 раза (древесные плиты, фанера, строительные изделия). Продукция, аттестованная на высшую категорию качества, составит в 1980 г. 81,3 млн. руб.

Все новые модели мебели намечено разрабатывать на уровне высшей категории качества. Совершенствование конструкции изделий и повышение их качества должны базироваться на отраслевой унификации щитовых, брусковых и эластичных элементов, позволяющей резко сократить количество типоразмеров деталей и создающей необходимые условия для более частой смены ассортимента. За годы десятой пятилетки предусмотрено уменьшить производство штучных изделий и увели-

чить выпуск мебели в наборах с элементами художественной отделки. Ежегодно предстоит заменять новыми до 20% устаревших моделей, что обеспечит к концу пятилетки обновление всего выпускаемого ассортимента мебели.



Завод ДСП мощностью 110 тыс. м³ плит в год (объединение «Речицадрев»)

В производстве мебели предусматривается широко использовать синтетические декоративные пленки, плиты с печатной текстурой и ламинированные плиты, новые полимерные материалы и металлические конструкции, древесностружечные плиты толщиной 16 мм и менее. Предприятия будут оснащаться высокопроизводительным оборудованием для механизации и автоматизации производственных процессов.

В производстве пиломатериалов широкое применение найдут линии агрегатной переработки бревен, автоматизированные линии торцовки, сортировки и пакетирования пилопродукции, пакетный метод обравнения как на нижних складах пиломатериалов, так и при перевозках. В фанерном производстве особое внимание будет уделено комплексной механизации работ на операциях приемки, выгрузки, учета, складирования, окорки и обработки древесины. Автоматические линии по обработке узлов и деталей, новое оборудование для производства и отделки оконных и дверных блоков будут освоены в производстве столярных изделий.

Предметом большой заботы руководителей предприятий, общественных организаций, трудовых коллективов деревообрабатывающей промышленности является развертывание социалистического соревнования за досрочное выполнение заданий 1977 г. и десятой пятилетки в целом, за всемерное повышение эффективности производства, качества продукции. В соревновании в настоящее время участвуют почти все работники отрасли.

Делегат XXV съезда КПСС, станочница объединения «Гомельдрев» В. Третьякова предложила развернуть соревнование за досрочное выполнение личного плана десятой пятилетки, работать под девизом «Каждому трудовому дню — рабочую гарантию». Свою пятилетку она решила завершить за 3 года и 7 месяцев. Инициативу новатора поддержали более 7 тыс. рабочих отрасли.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие завода древесноволокнистых плит объединения «Бобруйскдрев» предложили развернуть соцсоревнование за сквозной бездефектный труд. Этот почин одобрен Бобруйским горкомом партии, коллегией министерства, республиканским комитетом профсоюзов и нашел широкую поддержку в ряде коллективов объединений.

Итоги работы в 1976 г. и во втором году пятилетки показывают, что у предприятий министерства имеются все возможности успешно справиться с плановыми заданиями на десятую пятилетку, с честью выполнить повышенные социалистические обязательства, принятые в ознаменование 60-летия Советской власти.

Лесоэкспортные предприятия страны

В. Ф. СКОМОРОХОВ — начальник В/О «Союзлесоэкспорт»

На протяжении всей истории нашего государства лесной экспорт способствовал развитию народного хозяйства, ускорению роста советской экономики. Сразу после Октябрьской социалистической революции партия, правительство и лично В. И. Ленин обратили самое серьезное внимание на развитие лесного экспорта как на источник валюты, нужной для закупки за рубежом дефицитного оборудования и товаров, которые не производятся у нас в стране. Принимается ряд срочных мер для того, чтобы в минимальные сроки восстановить лесопильную промышленность, обеспечить заводы сырьем, собрать необходимые кадры и организовать производство пиломатериалов, необходимых как для внутрисоюзного потребления, так и для поставок на экспорт. В. И. Ленин лично подписал постановление об образовании одного из первых государственных трестов — «Северолес». Для развития экономики Восточной Сибири и использования природных богатств этого края с 1924 г. стали его лес экспортировать в страны Европы Северным морским путем.

Постепенно лесопильные заводы наращивали объемы своего производства, реконструировались действующие предприятия, заменялось устаревшее оборудование, крепли и развивались внешнеторговые связи, совершенствовались организационные формы лесоэкспортных организаций внутри страны и за рубежом. В настоящее время Советский Союз экспортирует лесную продукцию почти в 70 стран мира. Причем ассортимент ее значительно расширился. Кроме круглого леса и пиломатериалов, за границу вывозят фанеру, древесноволокнистые и древесностружечные плиты, стандартные дома и т. п.

Традиционными экспортерами советских лесоматериалов являются Архангельская область, Карельская АССР и Красноярский край, основные лесоэкспортные предприятия которых входят во Всесоюзное промышленное объединение по производству лесоэкспортной продукции «Союзлесоэкспорт». Практически все пиломатериалы, отгружаемые на экспорт морем, поставляются предприятиями объединения непосредственно с их причалов и из специализированных Ленинградского и Новороссийского лесных портов.

Архангельск, по праву называемый «Всесоюзной лесопилкой», — крупнейший лесной порт Советского Союза. В период навигации на причалах лесозаводов в Архангельске, Онеге, Мезени одновременно грузится 15—20 судов.

Грузы из Карелии в основном отправляются морским транспортом через Ленинградский лесной порт, порт Белого моря Кемь и по железной дороге (в социалистические страны). Многие крупные лесозаводы этой республики, выпускающие экспортную продукцию, расположены на внутренних водных путях, что позволяет ежегодно увеличивать смешанные бесперевалочные перевозки лесных товаров в страны Западной Европы с карельских лесозаводов непосредственно водным транспортом.

Для производства в Сибири экспортных пиломатериалов в 1929 г. был основан Игарский лесопильно-перевалочный комбинат (ЛПК). Сегодня — это крупнейший лесной порт страны, отгружающий за короткий период арктической навигации (100—120 суток) более 1 млн. м³ указанных товаров. Игарский ЛПК выполняет функции промышленного предприятия и лесного порта и является единственным у нас лесопильным предприятием, выпускающим только экспортную продукцию. Проведенная за последние годы модернизация технологического оборудования, внедрение передовой технологии позволили ему достичь высоких технико-экономических показателей. Так, по итогам работы за I и II кварталы юбилейного года комбинату присуждено переходящее Красное знамя Минлеспрома СССР и ЦК профсоюза. Только за девятую пятилетку 72 работника этого предприятия были награждены орденами и медалями, 192 передовика производства получили знак «Ударник девятой пятилетки».

За годы Советской власти заново созданы и полностью обновлены лесопильные предприятия страны. Только в минувшем пятилетии на предприятиях объединения создано 8 новых лесопильных цехов. В Красноярском крае построены Новомаклаковский и Енисейский комбинаты — крупнейшие предприятия, оснащенные современной техникой. Благодаря развитию этих предприятий появился новый город — Лесосибирск.

Коренные изменения произошли в технологии лесопильного производства. Широко внедряются новые методы распиловки

древесины на агрегатных станках и установках с одновременным получением пиломатериалов и технологической щепы. Особое развитие агрегатная переработка бревен получила на предприятиях Архангельской области и Карельской АССР, находящихся по соседству с крупнейшими в стране центрами химической переработки древесины. В текущем году объем древесины, перерабатываемой агрегатным методом, достиг 1,0 млн. м³. Это позволяет предприятиям объединения выбирать около 50% технологической щепы для целлюлозно-бумажной промышленности, распиливая в год не более 10% всего сырья в стране.

В десятой пятилетке перед лесопильной промышленностью стоит следующая основная задача — увеличить выработку товарной продукции из 1 м³ распиливаемого сырья, сократить непроизводительные затраты и потери древесины. В результате ввода новых мощностей на ряде предприятий намечается в целом по объединению увеличить производство технологической щепы для целлюлозно-бумажной промышленности на 800 тыс. м³.

Важное значение имел призыв «Из каждого кубометра сырья — максимум добротной продукции», с которым обратился ко всем лесопильщикам рамщик Соломбальского ЛДК Герой Социалистического Труда Б. И. Завьялов. Под этим девизом сейчас трудится свыше 18 тыс. рабочих предприятий объединения. Коллективы смен, цехов и бригад включились в соревнование за улучшение качества выпускаемой продукции и экономию сырьевых ресурсов. В бригадах ведущих профессий заведены лицевые счета экономии, повышения эффективности и качества. Так, на Соломбальском ЛДК личные счета экономии приняли рабочие рамных потоков, ремонтно-механического цеха, электроцеха и других участков. Образцы коммунистического отношения к труду показывают бригады рамных потоков Н. А. Маминова (Соломбальский ЛДК), Е. В. Кашеварова (ЛДК имени В. И. Ленина), Ф. Н. Салахова, А. А. Мурзянина (Новороссийский лесной порт), Я. Е. Савченко (Ленинградский лесной порт), Л. М. Жуковского (ЛДК № 1), Ю. А. Плюснина (Кемский лесозавод) и многие другие. Их труд получил высокую оценку Родины. Только за 1976 г. 260 человек награждено орденами и медалями Советского Союза.

Для дальнейшего совершенствования производства, увеличения объемов поставок экспортных пиломатериалов, повышения их качества и конкурентной способности на внешних рынках в десятой пятилетке предусматривается в значительной степени технически переоснастить лесоэкспортные предприятия. На Соломбальском, Сегежском лесопильно-деревообрабатывающих комбинатах, Архангельском ЛДК № 1, в Новороссийском и Ленинградском лесных портах уже монтируется современное оборудование для механизации и автоматизации обработки пиломатериалов на участке сортплощадка — склад пиломатериалов. Для этой цели правительство выделило значительные средства. Намечено смонтировать и ввести в эксплуатацию 27 линий торцовки, сортировки и пакетирования пиломатериалов (годовая производительность каждой линии при двухсменной работе — 150 тыс. м³), 22 линии сушки непрерывного действия производительностью по 75 тыс. м³ и 3 линии сортировки сырых пиломатериалов производительностью по 70 досок в минуту. В результате 70% всех выпускаемых пиломатериалов будет подвергаться камерной сушке. Кроме того, будут созданы условия для пакетирования всех экспортных пиломатериалов. В прошлом году впервые из Архангельска и Ленинградского лесного порта в морских судах пиломатериалы были отгружены только в пакетах. Коренным образом изменится характер труда в лесопилении. Исчезнет ручной труд на всех операциях, начиная от сортировки и кончая погрузкой судов. На некоторых предприятиях будет исключена такая трудоемкая работа, как ручная укладка пиломатериалов в штабеля, изменится характер ряда профессий. Так, бракер уже будет определять сортность доски дистанционно и торцевать ее с помощью автоматических исполнительных механизмов. Внедрение комплексного оборудования по сушке и пакетированию пиломатериалов позволит, по предварительным расчетам, освободить к 1980 г. от тяжелой и малопроизводительной работы около 3,5 тыс. рабочих.

Меняется на глазах и традиционный облик складов готовых пиломатериалов. Вместо лесобирж с их разбросанными

территориями, на которых размещаются для атмосферной сушки низкие штабеля досок, появляются емкие металлические хранилища, куда складываются уже готовые к отгрузке транспортные пакеты. Только в этом году на предприятиях объединения будет введено 12 таких складов. Емкость каждого из них — 16—20 тыс. м³.

Хорошо и благоустраиваются поселки лесопильщиков. Как правило, новое жилье строится со всеми удобствами. Ежегодно многие жилые дома реконструируются с подключением к сети водопровода, отопления, в них устанавливаются газовые и электрические плиты.

На предприятиях объединения сложились коллективы высоквалифицированных специалистов экспортного дела, хорошо знающих традиции и запросы внешних рынков, борющихся за повышение валютной эффективности лесного экспорта. Предприятия объединения достигли значительных успехов. Многие из них являются крупными современными комбинатами, оснащенными по последнему слову техники, с передовой технологией производства, с максимальной механизацией тяже-

лых и трудоемких процессов. Примером может служить Петрозаводский ордена Трудового Красного Знамени лесопильно-мебельный комбинат имени Октябрьской революции. На комбинате, созданном на базе двухрамной Соломенской лесопилки, трудится в настоящее время более двух тысяч человек. Коллектив комбината неоднократно выступал инициатором социалистического соревнования за досрочное выполнение планов, высокую производительность труда, режим экономии и увеличение рентабельности реализуемой продукции. На комбинате все отходы лесопиления используются на технологическую щепу. Оснащение комбината передовой техникой позволило значительно повысить производительность труда и качество выпускаемых пиломатериалов. На многих предприятиях объединения проведена технологическая специализация и улучшено качество выпускемой мебели.

Лесоэкспортные предприятия объединения имеют все возможности для дальнейшего развития. Это — залог их будущих успехов.

УДК 684.331.876

Трудовые подарки мебельщиков Центральной России

В. А. ГАРАНИН — гл. инженер объединения «ЦентроМебель»

Всесоюзными трудовыми подарками встречают мебельщики 86 предприятий Всесоюзного промышленного объединения «ЦентроМебель» юбилей Великого Октября. Успешно завершил первый год пятилетки эффективности и качества: план по реализации продукции выполнен на 103,2%, по выпуску товарной продукции — на 102,7%. Из выпускаемых 610 наименований мебели 192 изделиям присвоен государственный Знак качества. Продукции высшей категории было изготовлено на 53,5 млн. руб., а это в 3,2 раза больше, чем в 1975 г.

За 8 месяцев юбилейного года план по производству мебели выполнен на 100,8%, сверх плана выпущено мебели на 2,9 млн. руб. с ростом к соответствующему периоду прошлого года на 107,1%. Удельный вес выпуска мебели высшей категории качества в объеме ее производства составил 15,1% и увеличился в сравнении с прошлым годом в 2 раза. Совершенствование технологии производства, техническое перевооружение предприятий, внедрение новых, прогрессивных материалов — вот главная забота мебельщиков объединения в последние годы.

Вступили в строй действующих три завода ламинированных мебельных щитов общей годовой мощностью 5,1 млн. м² (на ММСК № 1, Шатурском и Электрогорском мебельных комбинатах). Применение таких щитов позволило в 1976 г. дополнительно выпустить мебели на 3,4 млн. руб.

Предприятия продолжали внедрять заменители строганого шпона. В прошлом году было использовано 4,3 млн. м² синтетического шпона.

В первом году десятой пятилетки объединение освоило производство 120 новых изделий мебели, в том числе 16 наборов для жилых квартир, выпущено новых моделей мебели на 119 млн. руб., или 25% от ее общего выпуска. В 1977 г. планируется освоить 15 новых наборов мебели и изготовить 37,5 тыс. комплектов. Объем производства новой мебели составит 90 млн. руб., т. е. 18% от общего ее выпуска.

Из новых наборов следует отметить «Мцыри», «Восход», «Тюльпан» для обстановки общих комнат и гостиных (ММСК № 1), стенку «Стелла», спальню «Надежда» с применением ламинированных плит (Шатурский мебельный комбинат), набор повышенной комфортабельности «Ольховка-Декор» (Московская мебельная фабрика № 3).

В соответствии с планами развития предприятий объединения на 1976—1980 гг. в десятой пятилетке предусматривается полностью обновить ассортимент мебели и максимально удовлетворить потребность населения в изделиях, пользующихся повышенным спросом.

Производственные мощности по выпуску мебели в объединении на начало 1976 г. составили 469,46 млн. руб. При установленном в прошлом году задании по вводу производственных мощностей на 35,76 млн. руб. мы ввели мощности на 37 млн. руб. Это осуществлено в результате реконструкции и технического перевооружения предприятий предметной и технологической специализации и концентрации производства.

С чем приходят к великолому празднику лучшие мебельные предприятия Центральной России?

Московский ордена Трудового Красного Знамени мебельно-сборочный комбинат № 1 — крупнейшее многоотраслевое предприятие мебельной промышленности, вырабатывающее мебель, деревеностружечные плиты, строганый и лущеный шпон, смолы и другую продукцию. Сухой язык цифр, но говорит он о многом, ибо годовое задание флагману мебельной промышленности Союза было определено весьма напряженное. План 1976 г. по выпуску мебели выполнен на 100,8%, по производительности труда — на 102,1%. Сверх плана выработано продукции на 1,1 млн. руб. Экономлено сырья, материалов, электрэнергии и топлива на 150 тыс. руб. Уровень механизированных работ доведен до 72,2% и выпуск продукции по сравнению с 1975 г. увеличен на 900 тыс. руб. Сейчас государственный Знак качества стоит на 20 изделиях комбината. В десятой пятилетке объем выпуска такой продукции увеличится в три раза. В течение многих лет комбинат побеждает во Всесоюзном социалистическом соревновании. Ему присвоены звания: «Предприятие высокой культуры», «Предприятие коммунистического труда».

Коллектив комбината, стремясь достойно встретить 60-летие Великого Октября, решил выполнить годовой план досрочно, а сверх плана выпустить продукцию на 500 тыс. руб., увеличить производительность труда на 0,6%.

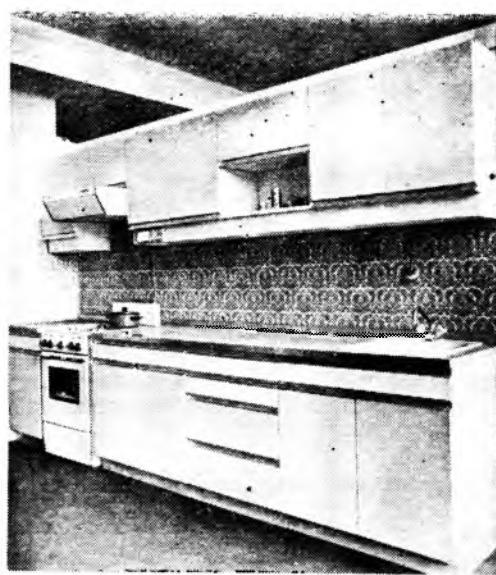
Московский ордена «Знак Почета» мебельно-сборочный комбинат № 2, в 1976 г. отметивший свой полувековой юбилей, в девятой пятилетке был переоснащен новым, высокопроизво-



Передовики производства предприятий объединения «ЦентроМебель» (слева направо): бригадир столяров-сборщиков И. Ф. ЕМЕЛЬЯНОВ (ММСК-1), столяр цеха № 5 Ю. А. МАРКОВ и столяр цеха № 12 А. И. ЕЛАГИНА (ММСК-2)



Наборы мебели «Мцыри», «Маргарита», удостоенные государственного Знака качества



Набор кухонной мебели К75-601, удостоенный государственного Знака качества

дительным оборудованием. Одновременно проводилась механизация ручного труда, совершенствовалось производство. Теперь уровень механизированного труда достиг 72,1%.

Успешно справился коллектив с производственным планом первого года десятой пятилетки. Так, план по реализации продукции выполнен на 103,4%. План по выпуску товарной продукции — на 102,3%. Из 22 наименований мебели 9 изделий имеют государственный Знак качества. Такой продукции выпущено на 4,56 млн. руб., т. е. в 2,4 раза больше, чем в 1975 г.

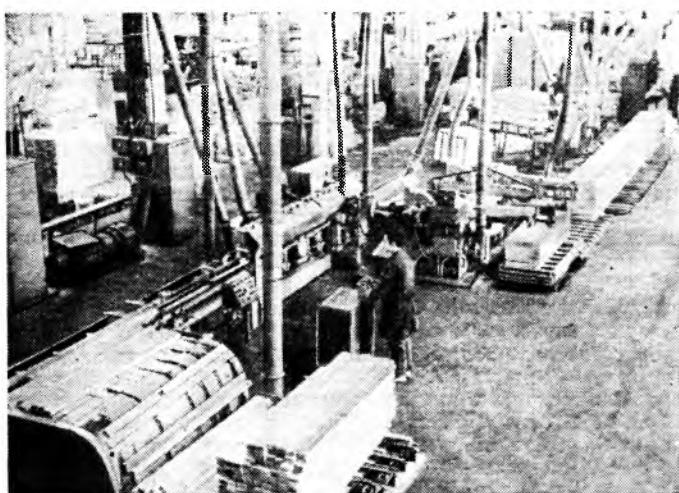
На комбинате широко развернуто социалистическое соревнование под девизом «Пятилетка качества — рабочую гарантию». Во Всесоюзном соревновании коллективу неоднократно присуждалось первое место и переходящее Красное знамя Минлеспрома ССР и ЦК профсоюза.

Производственное объединение «Москомплектмебель» выпускает кухонную мебель. В его состав входят головное предприятие в Москве и филиалы (Малоярославецкая, Киржачская и Медынская мебельные фабрики). Создано объединение в 1972 г., и за истекший период выпуск продукции с 15,624 млн. руб. увеличен до 32,8 млн. руб. В производстве кухонной мебели применяются древесностружечная плита толщиной 16 мм, облицованная декоративным бумажно-слоистым пластиком и поливинилхлоридными пленками, термопластичная kleевая нить для ребросклейивания шпона, быстроотверждающиеся клеи для облицовывания щитов пластиком. Производственная мощность предприятия объединения возросла за годы девятой пятилетки в 2,2 раза и составляет 30,8 млн. руб. Процент использования среднегодовых мощностей по объединению в 1976 г. составил 97,8, в 1977 г. ожидается 99,7. В 1977 г. Знак качества присвоен новому набору кухонной мебели К75-601.

Производственное объединение «Горькмебель» настойчиво борется за претворение в жизнь решений XXV съезда КПСС, за повышение эффективности производства и улучшение качества всей работы. В 1976 г. было дополнительно произведено и реализовано продукции на 1267 тыс. руб. В соревновании за достойную встречу 60-летия Великого Октября участвуют все предприятия и филиалы. Соревнование проходит под лозунгом «В борьбе за высокую эффективность и качество работы — ни одного отстающего рядом».

За I полугодие 1977 г. выпущено мебели сверх плана на 323 тыс. руб. Темп роста по мебели к соответствующему периоду прошлого года составил 9,1%. Весь прирост получен за счет роста производительности труда. Освоены новые наборы мебели: набор мягкой мебели на Канавинской мебельной фабрике, набор для спальни «Анне» на Борской фабрике, набор кухонной мебели «Миди» на Кстовской фабрике. Четыре набора выпускаются с государственным Знаком качества. В объеди-

нении осуществлена предметная специализация, быстрыми темпами проводится технологическая специализация. Дзержинская мебельная фабрика и два филиала переведены на отделочно-сборочный режим работы. За I и II кварталы этого года



Линия первичной машинной обработки брусковых деталей АЛБ на ММСК № 1

объединению по итогам Всесоюзного социалистического соревнования присуждалась вторая денежная премия, пять кварталов подряд объединению присуждалось переходящее Красное знамя Горьковского обкома КПСС, облсовпрофа, обкома ВЛКСМ.

* * *

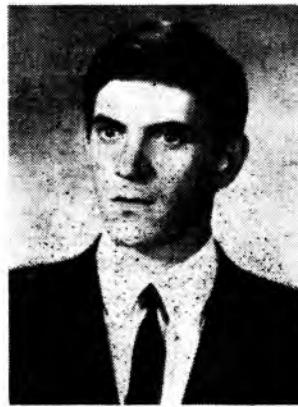
Когда вышло постановление ЦК КПСС «О 60-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции», коллектив объединения «Центрмебель» принял встречные планы, наметил новые рубежи в увеличении выпуска продукции, повышении производительности труда. Работники наших предприятий настойчиво борются за претворение в жизнь исторических решений XXV съезда партии.

Навстречу 60-летию Великого Октября

Ю. П. ОНИЩЕНКО — начальник объединения «Югмебель»

Дальнейшая концентрация производства, углубление предметной и технологической специализации, начатые в девятой пятилетке, остаются основным направлением развития всесоюзного промышленного объединения «Югмебель». К концу десятой пятилетки планируется уровень концентрации производства в объединении довести до 30,6 млн. руб. За пятилетие намечено выпуск мебели увеличить в 1,53 раза (552 млн. руб.).

Проводимые в жизнь меры по технологической специализации неразрывно связаны с внедрением на предприятиях новой



Передовики предприятий «Югмебели»

Шлифовщица Т. К. ГЕНИ-ЕВСКАЯ (объединение «Дружба»)

Столяр В. В. САБАЕВ (объединение «Бештау»)

техники, применением эффективных материалов и технологических процессов. Ведутся работы по централизованному производству облицованных щитов на базовых предприятиях. Расширение выпуска гнутоклеенных элементов для мебельных ящиков на Апшеронском ДОКе и в объединении «Юг», наращивание мощностей по переработке пластмасс на Ростовском зеркально-фурнитурном комбинате позволяют отказаться от трудоемких и материалаоемких традиционных мебельных ящиков. Раскрой и пошив тканых, рулонных и настилочных материалов для мягкой мебели сосредоточивается на двух специализированных предприятиях. В стадии завершения создания централизованных участков по производству кромочного материала, шлифовальных лент, изготовлению и заточке дереворежущего инструмента. Организация изготовления полуфабрикатов на базовых предприятиях, завершение технологической специализации внутри мебельных комбинатов позволяют перевести на работу в отдельно- и обойно-сборочном режиме 14 предприятий, а в сборочном — 3.

Большое внимание уделяется развитию производства эффективных материалов. В текущем году намечено ввести в эксплуатацию в производственном объединении им. Урицкого цех мягких элементов из пенополиуретана на основе простых полизифиров горячей мощностью 2 тыс. т. Планируется освоить выпуск мебели с отделкой матирующими лаками, что увеличит наши мощности по мебели более чем на 6 млн. руб. без ввода дополнительных производственных площадей. Дальнейшее развитие получают производство и поставка торгующим организациям мебели в разобранном виде.

Наш пятилетний план — план напряженный, но реальный. Об этом свидетельствуют результаты деятельности коллективов предприятий объединения в первом году десятой пятилетки. Задания по реализации товарной

продукции, по товарам культурно-бытового назначения, мебели, производительности труда и прибыли выполнены с превышением. Завершены досрочно встречные планы и принятые социалистические обязательства. Сверх плана реализовано производство на сумму, превышающую 8,1 млн. руб. Обеспечено 84,4% увеличения объемов производства за счет роста производительности труда.

Высоких темпов роста объемов производства добились коллективы производственных объединений «Казбек», «Кубань», «Каспий», им. Урицкого и Таганрогского мебельного комбината.

Эти успехи являются результатом большой работы мебельщиков Юга над повышением технического уровня предприятий. В 1976 г. в объединении внедрено 35 поточно-механизированных и конвейерных линий, в том числе отечественные: линии облицовывания пластей, линия калибрования щитов, комплект опытного оборудования для имитации текстуры древесины на мебельных щитах и др.

Совершенствование конструкций мебели, внедрение новых моделей — одно из важнейших условий повышения качества выпускаемой продукции. В десятой пятилетке намечено обновить ассортимент мебели в полном объеме. Только в 1977 г. новых моделей будет изготовлено на 84 млн. руб. Начат выпуск новых наборов высшей категории качества — БН-160 «Донской» в объединении им. Урицкого (рис. 1); БН-119 — в мебельно-деревообрабатывающем объединении «Дружба» (рис. 2); СК-461 — в объединении «Кубань»; СК-467 — на Сальском мебельном комбинате; БН-118 — в объединении «Бештау».

Государственного Знака качества удостоена продукция 15 мебельных предприятий «Югмебели». План производства такой мебели в 1976 г. был перевыполнен. Выпущено изделий со Знаком качества на 37,2 млн. руб. против 16,3 млн. руб. в 1975 г. Лучших результатов по выпуску мебели со Знаком качества добились объединение «Бештау», Армавирский мебельный комбинат, объединения «Краснодар» и им. Урицкого.

Дальнейшее развитие производства непосредственно связано с осуществлением капитальных работ по реконструкции и расширению предприятий объединения, выполнению планов их социального развития. В 1976 г. введены мощности по производству мебели на 26,7 млн. руб. Сдан в эксплуатацию в объединении «Юг» цех по выпуску ламинированных плит мощностью 1,7 млн. м². Заселены новые дома с жилой площадью, превышающей 24 тыс. м². В юбилейном 1977 г. предприятия объединения введут в эксплуатацию мощности на выпуск мебели в объеме 48 млн. руб. Завершается строительство фаб-

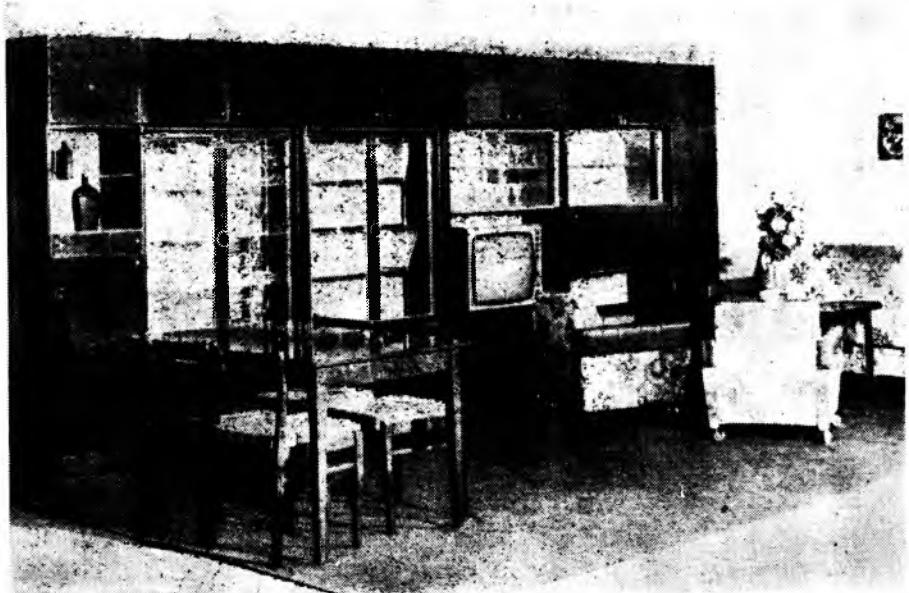


Рис. 1. Набор мебели для общей комнаты БН-160



Рис. 2. Набор мебели для общей комнаты БИ-119

рики кухонной мебели в Ставрополе (10 млн. руб.) и комплекс по производству мебели в объединении «Кубань» (15 млн. руб.).

В заключение статьи хочется коротко рассказать, как встречают всемнародный праздник наши лучшие предприятия.

Предприятие высокой культуры — Ордена Трудового Красного Знамени производственное мебельно-деревообрабатывающее объединение «Дружба» недавно отметило свое 50-летие. Здесь трудятся свыше 6 тыс. человек. Первый год десятой пятилетки коллектив завершил с хорошими производственными и экономическими показателями. Промышленной продукции было реализовано на 37 млн. 672 тыс. руб., т. е. на 1,5 млн. руб. больше, чем в 1975 г. Производство мебели увеличено на 5,1%. Предприятие получило 4 млн. 571 тыс. руб. прибыли. Государственный Знак качества был присвоен девяти изделиям. Выпуск продукции высшей категории составил 3,8 млн. руб., т. е. увеличился по сравнению с 1975 г. на 5,6%.

Труженики объединения «Дружба» в честь 60-летия Великого Октября приняли повышенные социалистические обязательства: выполнить план по реализации товарной продукции двух лет десятой пятилетки досрочно — к 22 декабря, выпустить сверхплановой продукции на 500 тыс. руб., увеличить выпуск изделий со Знаком качества на 20%, 2500 рабочих взяли личные обязательства выполнить задание двух лет пятилетки к 60-й годовщине Октября. Правофланговые соревнования — кавалер Трудового Красного Знамени шлифовщица цеха № 6 Г. И. Гарбузова, кавалер ордена Трудового Красного Знамени, депутат Верховного Совета СССР шлифовщица цеха № 5 Т. К. Гениевская, оператор-прессовщик древесных плит З. У. Таучеж и многие другие.

Предприятие высокой культуры — Армавирский мебельный комбинат — специализировано на производство обеденных столов различных конструкций. Здесь ежегодно выпускается продукции на 20 млн. руб. За девятую пятилетку объем производства возрос в 1,65 раза и в основном за счет роста производительности труда. Особое внимание уделяется освоению нового отечественного оборудования. Внедрены линия подготовки необлицованных щитов из ДСП к нанесению текстуры, линия грунтования и нанесения текстуры. На комбинате действует комплексная система управления качеством продукции, в результате чего в 1976 г. выпуск мебели с государственным Знаком качества доведен до 20% от общего объема производства.

По-ударному несут юбилейную вахту работники комбината. Обязались план текущего года выполнить к юбилею Октября депутат Армавирского горисполкома, отделочница Л. Ф. Шевцова, отделочница К. Я. Иванова.

Северо-Осетинское производственное мебельное объединение «Казбек». Здесь трудятся русские, украинцы, осетины, ингуши, армяне, грузины, греки. Успешно завершен предприятием первый год десятой пятилетки. Сверх плана выпущено мебели на 0,9 млн. руб., 80% прироста выпуска товарной продукции достигнуто за счет роста производительности труда.

Вдохновленные решениями XXV съезда КПСС, рабочие, инженерно-технические работники и служащие предприятия взяли повышенные социалистические обязательства на десятую пятилетку: плановые задания выполнить досрочно, 5 де-

кабря 1980 г., выпустить сверх плана продукции на 1,5 млн. руб., получить за пятилетие сверхплановой прибыли 500 тыс. руб., повысить производительность труда в сравнении с девятой пятилеткой на 56,5%.

В объединении широко развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана двух лет пятилетки к юбилею Октября. Возглавляет соревнование коллектива операторов под руководством бригадира Л. К. Цурпита.

Предприятие высокой культуры — кисловодское производственное мебельное объединение «Бештау» специализировано на производство шкафов для платья и белья. Выпускает также набор мебели для общей комнаты. Государственный план первого года пятилетки выполнен по всем технико-экономическим показателям. Темп роста по выпуску мебели составил 11%. Труженики объединения решили план десятой пятилетки выполнить досрочно, дополнительно выпустить продукции на 650 тыс. руб., изготовить продукции с государственным Знаком качества на 26,6 млн. руб., увеличить производительность труда по сравнению с 1975 г. на 31,5%.

Хорошо трудится коллектив объединения и в юбилейном году. В числе передовиков — столяр В. В. Сабаев.

За 50 лет существования Сальский мебельный комбинат из небольшой деревообрабатывающей мастерской превратился в крупное современное предприятие. Если в 1971 г. выпускалось



Рис. 3. Аллея трудовой славы в объединении «Дружба»

продукции на 5 млн. руб., то уже в 1975 г. — на 7,8 млн. руб. До конца пятилетки выпуск кухонной мебели увеличится вдвое, причем в большинстве по высшей категории качества. Численность работающих останется прежней.

Более чем на 10 млн. руб. продукции выпустит комбинат в текущем году. До 18% будет доведен удельный вес мебели со Знаком качества. Кухонный набор, выпускаемый комбинатом, удостоен серебряной медали ВДНХ СССР.

Соревнуясь за достойную встречу 60-летия Великого Октября, коллектива комбината в июле с. г. аттестовал на государственный Знак качества новый набор кухонной мебели СК-467 из ламинированных деталей.

Хорошими производственными успехами радуют многие работники этого предприятия. Среди них станочник И. Д. Курышко, ударник коммунистического труда шпатлевщица Л. Г. Блажко и др.

* * *

Выполняя решения XXV съезда КПСС и октябрьского (1976 г.) Пленума ЦК КПСС, стремясь достойно встретить 60-летие Советской власти, мебельщики Юга России приняли новые, повышенные социалистические обязательства: досрочно завершить план второго года пятилетки, выпустить и реализовать продукции сверх плана на 3 млн. руб., в том числе мебели на 1 млн. руб., повысить производительность труда сверх плана на 0,2%, выпустить изделий с государственным Знаком качества сверх задания министерства на 0,5 млн. руб., освоить производство 40 моделей новых видов современной мебели. Эти обязательства будут успешно выполнены.

Юбилею Октября — достойную встречу!

А. И. ЧУДОВСКИЙ — начальник объединения «Севзапмебель»

Выполняя постановления партии и правительства по дальнейшему увеличению выпуска товаров народного потребления, коллектив Всесоюзного промышленного объединения «Севзапмебель» прежде всего заботится о выявлении и использовании внутренних резервов производства. В этом главное направление повышения экономической эффективности и увеличения производительности труда.

За годы восьмой и девятой пятилеток выработка на предприятиях объединения значительно возросла. Об этом свидетельствуют следующие цифры. На 91,3% увеличился объем товарной продукции, на 131,5% культурно-бытовых товаров, в том числе на 134,8% мебели. Производство древесностружечных (ДСП) и древесноволокнистых (ДВП) плит возросло соответственно на 247,8 и 19,5%. За прошедшее десятилетие



Ударники коммунистического труда мебельного комбината № 3 «Ленинград»: оператор линии Н. Б. ПЕТРОВА, столяр Ю. К. ОВЧИННИКОВ

выпуск товаров культурно-бытового назначения возрос в 2,3 раза, а численность производственного промышленного персонала увеличилась всего на 5,9%. Это результат интенсификации производства, его технического перевооружения, внедрения организационно-технических мероприятий.

Характерно, что удельный расход деловой древесины на выпуск товарной продукции на 1 млн. руб. за прошедшие две пятилетки снижен с 8261 м³ до 5004 м³. Таким образом, в пересчете на выпуск товарной продукции в 1975 г. сэкономлено около 800 тыс. м³ древесины.

Созданы и внедрены новые конструкции мебели, отличающиеся малой материалоемкостью, технологичные, с высокой степенью унификации щитов и деталей, с широким применением новых материалов (металла, пластмассы, стекла, пенополиуретана, латекса, проката алюминия и т. д.) и отвечающие требованиям массового механизированного производства.

В корпусной мебели получили широкое распространение наборы в виде шкафов-стенок,строенная мебель для прихожих и общих комнат с элементами декора из пластмасс, с высококачественной фурнитурой и отделкой. Увеличено применение ДСП, облагороженных ДВП и значительно сокращено использование брусковых деталей. Кухонная мебель выпускается в виде наборов на основе унифицированных секций и щитов, облицованных пластиком, синтетическим шпоном и другими эффективными материалами, с применением алюминиевого профиля, без брусковых деталей, с пластмассовыми ящиками и т. д. Освоены новые конструкции гнутоклеенных и плосковыклейных стульев, стульев на металлических каркасах, столярных стульев из деталей с минимальным числом сечений. Мягкая мебель выпускается в виде наборов повышенной комфортабельности с применением унифицированных формованных элементов из латекса, пенополиуретана, современных тканей, искусственных кож, с широким использованием ДСП вместо брусковых деталей.

В общем итоге за счет увеличения применения ДСП, ДВП и благодаря экономическому использованию древесины только в девятой пятилетке расход пиломатериалов в производстве мебели сократился в 1,45 раза.

Повсеместно используется древесностружечная плита толщиной 16 мм вместо 19 мм. В девятой пятилетке повышен процент полезного выхода материала при раскрое: с 85 до 92 (ДСП), с 85 до 90 (ДВП), с 55 до 62 (строганый шпон ценных пород), с 50 до 55 (строганый шпон твердолиственных пород), с 70 до 90 (пластик). На 1,5—2,0% уменьшились технологические потери и отходы за счет снижения припусков на обработку заготовок. Значительно снижается использование пиломатериалов в конструкциях мебели, при этом прочностные показатели ее сохраняются, а качество улучшается.

В десятой пятилетке коллектив объединения наметил достичь следующих результатов: производство товарной продукции увеличить на 33,3%, производство товаров культурно-бытового назначения — на 42,4%, в том числе мебели — на 43,9%, производство ДСП — на 13,5%, ДВП — на 23,8%, производительность труда — на 29,5%. Прибыль возрастет на 43,9%. Предусматривается завершить предметную специализацию предприятий, углубить технологическую и провести дальнейшую концентрацию производства.

Ведущее предприятие объединения — Ленинградский мебельный комбинат № 1 (ЛМК № 1). На нем объем производства мебели в 1976 г. увеличился на 11,6% по сравнению с 1975 г., рост производительности труда составил 5,2% при плане 4,9%. Выпущено сверх плана продукции на 711 тыс. руб., в результате выполнения оргтехмероприятий введено производственных мощностей для выпуска мебели на 600 тыс. руб. в год. Стоимость мебели с государственным Знаком качества, выпущенной комбинатом в этом году, превысит 2 млн. руб. Комбинат планируется превратить в базовое предприятие по производству щитовых заготовок и деталей для мебельных предприятий, работающих по отделочно-сборочному режиму. В девятой пятилетке комбинат был оснащен комплектным высокопроизводительным оборудованием для изготовления щитовых деталей. В этом году в цехе ламинирования начали выпускать заготовки для кооперированных поставок другим предприятиям объединения. В 1980 г. древесностружечных плит толщиной 16 мм будет изготовлено 70 тыс. м³.

Объем производства щитовых заготовок, облицованных строганным и синтетическим шпоном, а также ламинированных по пластям и кромкам, составит 62 тыс. м³. 51 тыс. м³ этих

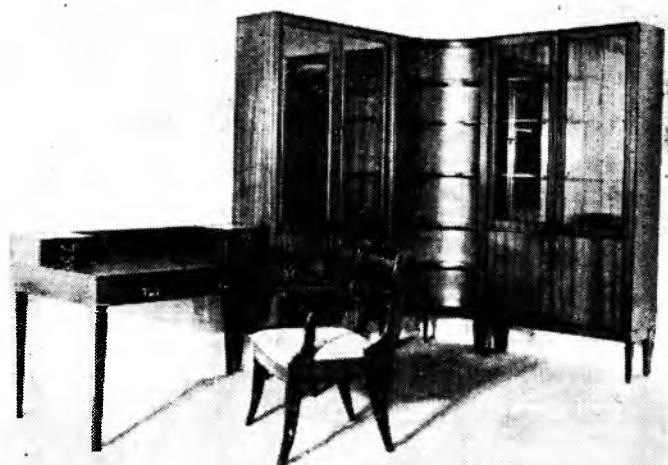


Рис. 1. Набор мебели для кабинета «Орион» (ленинградский экспериментальный мебельный комбинат «Интурист»)

заготовок будут поставлять группе мебельных предприятий, работающих по отделочно-сборочному режиму, что позволит увеличить производственные мощности этих предприятий на 12 млн. руб.

На ЛМК № 1 развернулось социалистическое соревнование за выполнение заданий пятилетки. 68 бригад (841 человек) закончили первый год ее досрочно. Многие бригады приняли повышенные обязательства, в которых главным является завершение плана двух лет пятилетки к 60-летию Великого Октября. Бригады активно борются за выполнение этих обязательств. Впереди других идут бригады фанеровщиков, руководимые Н. В. Соловьевым и Р. А. Базаковым. Молодежь комбината соревнуется под девизом: «Пятилетке эффективности и качества — энтузиазм и творчество молодых».

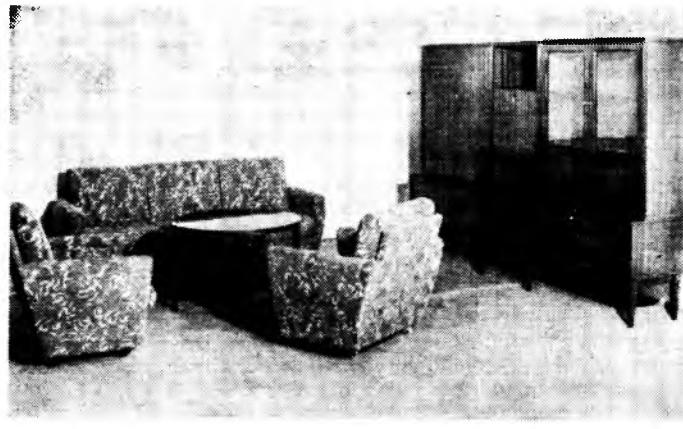


Рис. 2. Набор мебели для жилой комнаты (комбинат «Интурист»)

Производственное мебельное объединение «Новгород» за успешную работу в девятой пятилетке награждено орденом «Знак Почета». Проделанная в истекшем пятилетии большая работа по наращиванию производственных мощностей путем реконструкции и технического перевооружения ряда производственных участков продолжается в объединении и в десятом пятилетии. Цель этой работы — увеличить выпуск мебели в 1,4 раза, в том числе с государственным Знаком качества — в 3 раза по сравнению с 1975 г. В соревнование за повышение производительности труда и обеспечение высокого качества работы вовлечен весь коллектив предприятия. В 1977 г. будут завершены реконструкция отделочных цехов № 4 и № 5, внедрена технология отделки лыж полиуретановой эмалью и лаком МЧ-52 и осуществлены другие мероприятия, обеспечивающие рост производительности труда и повышение качества продукции. Инициаторами соревнования за достойную встречу 60-летия Великого Октября выступили в объединении «Новгород» рабочие цеха № 3. 8 бригад обятались повысить нормы выработки от 5 до 15%. Бригада операторов линии машинной обработки, возглавляемая Е. А. Косиковым, соревнуется с бригад-

дой сменщиков, возглавляемой В. Е. Прытковым, за выполнение годового плана к 7 ноября и повышение производительности труда на 12%. Этот почин поддержали еще 6 бригад. Коллектив предприятия в целом обязался в 1977 г. сэкономить 50 тыс. м³ строганого шпона, 120 м³ березового кряжа, 60 м³ ДСП, 35 т нитроматериалов.

«Каждому новому изделию — Знак качества» — под этим девизом организуется работа при освоении новых изделий мебели на старейшем предприятии — мебельном комбинате № 3 «Ленинград». В 1976 г. набору корпусной мебели «Вега» и гарнитурам «Чародейка» и «Фантазия» присвоен почетный пятиугольник. Трудящиеся комбината соревнуются за то, чтобы к 60-летию Великого Октября выпускать 60% мебели со Знаком качества. В 1976 г. «Ленинград» увеличил выпуск мебели на

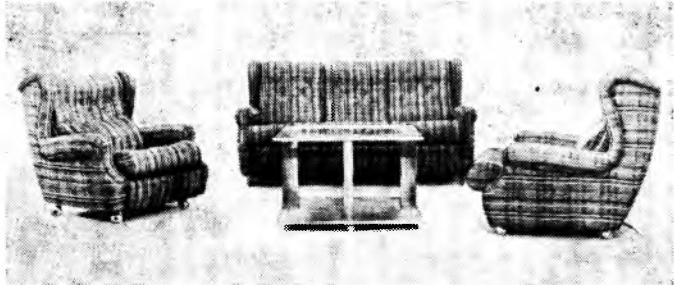


Рис. 3. Набор мягкой мебели «Жемчужина» (комбинат «Интурист»)

8% и повысил производительность труда на 7,6% по сравнению с 1975 г. В 1976 г. было использовано в производстве 720 тыс. м² пленок на основе бумаг, пропитанных смолами. Смонтирована горизонтальная пропиточная машина, которая обеспечивает высококачественную пропитку текстурной бумаги. Стремясь достойно встретить 60-летие Октября, бригады столяров И. Е. Богданова и З. Б. Самардина, отделочников В. Д. Белоусовой и В. А. Сударушкиной, сборщика В. И. Журавлева и другие включились в соревнование за выполнение плана двух лет пятилетки к 7 ноября.

Всесоюзным промышленным объединением «Севзапмебель» план шести месяцев 1977 г. выполнен по всем основным технико-экономическим показателям. А по итогам социалистического соревнования между Всесоюзными промышленными объединениями Минлеспрома СССР нашему объединению присуждено первое место.

По примеру передовых предприятий города 29-тысячный коллектив объединения «Севзапмебель» развернул социалистическое соревнование за то, чтобы конкретными делами, направленными на использование имеющихся резервов, на досрочное завершение плана 1977 г., с честью встретить юбилей Великого Октября.

УДК 684:65.016.2(470.315)

За количество и качество

И. В. КОНДЮРОВ — генеральный директор объединения «Ивановомебель»

Коллектив ордена Трудового Красного Знамени производственного мебельного объединения «Ивановомебель», недавно отметивший полувековой юбилей предприятия, как и все советские люди, отмечает 60-летие Великой Октябрьской социалистической революции ударным трудом. Продолжаем курс на дальнейшее развитие и техническое перевооружение производства для того, чтобы как можно быстрее и полностью удовлетворять растущий спрос народа на добротную и красивую мебель. За годы девятой пятилетки были построены цех мебельных щитов, цех для имитационной отделки щитов из древесностружечных плит, в которомпущено в эксплуатацию современное автоматическое оборудование, цех строганого шпона, смонтированы две современные роликовые сушилки, реконструирован цех по производству мягкой мебели, возведен новый производственный корпус. Одновременно шло освоение производства синтетического шпона и термоплавкой нити, потребность в которой сейчас полностью удовлетворяется.

Новому строительству и реконструкции особое внимание было удалено за последние два года. За это время сданы в эксплуатацию новый корпус цеха мягкой мебели и централизованная компрессорная, в текущем году войдет в строй кор-

пус, в котором монтируется линия раскроя плит и изготовления щитов. Это позволит осуществить технологическую специализацию. Устанавливаются конвейеры и поточно-механизированные линии по изготовлению изделий мягкой мебели.

Таким образом, за девятую пятилетку и последние два года производственные мощности предприятия увеличились более чем в 2 раза. Теперь в цехах действуют 14 поточно-механизированных и автоматических линий, 116 единиц нетипового технологического оборудования, освоено 30 новых технологических процессов, модернизировано 78 станков.

За короткий период был создан и оборудован участок по изготовлению строганого шпона, механизированы многие тяжелые и трудоемкие работы. Мероприятия по внедрению новой техники и передовой технологии не только способствовали успешному выполнению социалистических обязательств, но и позволили лишь в 1976 г. высвободить 272 человека и сэкономить 546 тыс. руб.

В объединении много внимания уделяется улучшению условий труда и быта работающих. За годы девятой пятилетки освоено 1,2 млн. руб. капитальных вложений в жилищное строительство. В текущем году открыта диетическая столовая,

актовый зал на 350 мест. К великому празднику 60-летия Октября распахнет свои двери новое молодежное общежитие.

Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию и движению за коммунистическое отношение к труду коллектива объединения успешно справился с выполнением плана девятой пятилетки и принятыми социалистическими обязательствами. Контрольное задание по реализации продукции выполнено 9 декабря 1975 г. Реализовано сверх плана продукции на 2,08 млн. руб. За это время объем производства мебели вырос на 60%, выработка на одного рабочего — на 36,4%. За досрочное выполнение плана девятой пятилетки коллектива объединения награжден Почетным дипломом Минлеспрома СССР и Президиумом ЦК отраслевого профсоюза.

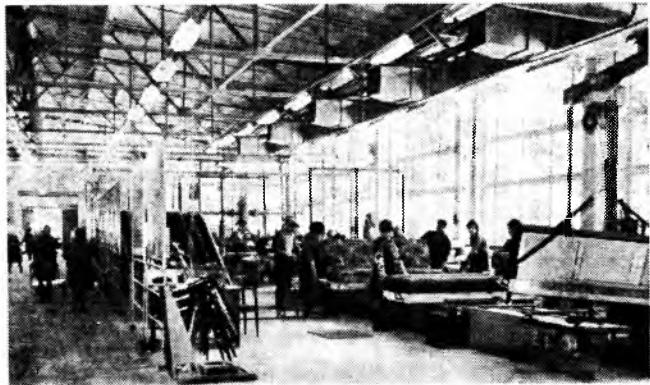


Рис. 1. На конвейере мягкая мебель

В поле зрения работников предприятия не только увеличение выпуска продукции, но и улучшение ее качества. Внедрена система управления качеством продукции на основе бездефектного ее изготовления и сдачи ОТК с первого предъявления. Созданы службы стандартизации, метрологии, лаборатория по испытанию мебели. Освоено 27 новых видов мебели, а пять изделий маркируются государственным Знаком качества.

О высоком престиже нашей мебели свидетельствуют многочисленные отзывы покупателей, поступающие с Урала и Кавказа, из Сибири и Крайнего Севера, с Украины и Подмосковья. В общей сложности продукция ивановских мебельщиков отправляется в 2,5 тыс. адресов Советского Союза, и всюду ейдается высокая оценка. Работникам объединения поручены почетные заказы — изготовление оборудования для библиотеки Кремля, Центрального музея В. И. Ленина, Ленинского мемориального комплекса в Ульяновске, онкологического центра Академии наук СССР и т. д.

Применение матовой отделки, художественной фурнитуры и искусственных кож, чеканных орнаментов из сплава и цветных металлов способствует повышению эстетических свойств нашей продукции. В юбилейном году намечаем аттестовать на Знак качества новый набор мебели для общей комнаты. Начали изготовление нового дивана-кровати с улучшенным внешним видом, более совершенным механизмом трансформации.

Выполняя постановление ЦК КПСС «О работе Министерства лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР по повышению эффективности использования древесины в свете требований ХХV съезда КПСС», мы все шире внедряем в производство мебели новые материалы — древесностружечные и древесноволокнистые плиты, синтетический шпон, пенополистирол и др. В целях более экономного расхода деловой древесины у нас внедрено изготовление гнутоклеенных ящиков и полуящиков из берескового лущенного шпона. В 1976 г. их было сделано более 300 тыс. В мае 1976 г. на предприятии организован участок по переработке горбыли (раньше он шел в отходы и на топливо) на брусковые заготовки для мебели и изделий культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода. Проводятся и другие мероприятия, в частности стыковка и склейивание различных некондиционных деталей, в результате чего ежемесячно получается до 200 м³ готовых длинномерных деталей из отходов. Значительно возросло у нас применение древесины лиственных пород. Процент ее использования увеличился с 8 до 21.

Подводя итог нашей работы по более эффективному использованию лесосырьевых ресурсов, следует отметить, что выпуск мебели за девятую пятилетку у нас вырос в 1,5 раза, а расход хвойных пиломатериалов уменьшился на 20%. Однако мы не собираемся останавливаться на достигнутом. Перед ра-

ботниками объединения стоит задача — продолжать совершенствовать технологическую специализацию по раскрою древесных материалов, предназначенных для щитовых и гнутоклеенных элементов, увеличить объем сращивания не только пиломатериалов, но и древесностружечной плиты и т. д. Осуществление таких мер позволит сберечь за год около 5 тыс. м³ древесины в пересчете на круглый лес.

Действенным средством развития творческой инициативы трудящихся, направленной на повышение эффективности производства и качества труда, является социалистическое соревнование, движение за коммунистическое отношение к труду. В настоящее время процент соревнующихся в объединении превышает 95 от общего количества работающих. В движении за коммунистическое отношение к труду участвует 3784 человека, 19 цехов, 27 участков и отделов, 106 бригад, 80 мастерских участков. Мы соревнуемся и с другими предприятиями — ташкентским мебельным объединением «Шарк», ярославским мебельным объединением «Красный Октябрь». Ташкентское мебельное объединение «Шарк» — наш давний соперник. Вначале мы во многом помогали ташкентцам своим опытом, советами по эксплуатации того или иного оборудования. А в прошлом году ташкентскому объединению «Шарк» было вручено переходящее Красное знамя министерства и ЦК отраслевого профсоюза. Это наша общая награда — говорили узбекские друзья. Упрочились наши связи и с ткачами голубеневого производства Ивановской фабрики им. Дзержинского.

Коллектив объединения, воодушевленный решениями ХХV съезда КПСС, октябрьского (1976 г.) Пленума ЦК КПСС, а также последующими выступлениями Генерального секретаря ЦК КПСС тов. Л. И. Брежнева, широко развернул социалистическое соревнование за дальнейшее повышение эффективности и качества работы во всех звеньях производственной деятельности. Встречный план и социалистические обязательства первого года десятой пятилетки выполнены досрочно, 27 декабря. Сверх задания реализовано продукции на 418 тыс. руб., производительность труда возросла на 6,6%. По всем технико-экономическим показателям выполняется и план второго года десятой пятилетки.

Самоотверженный труд рабочих, инженерно-технических работников и служащих объединения неоднократно отмечался ЦК КПСС, Президиумом Верховного Совета СССР, Советом Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. 42 квартала подряд

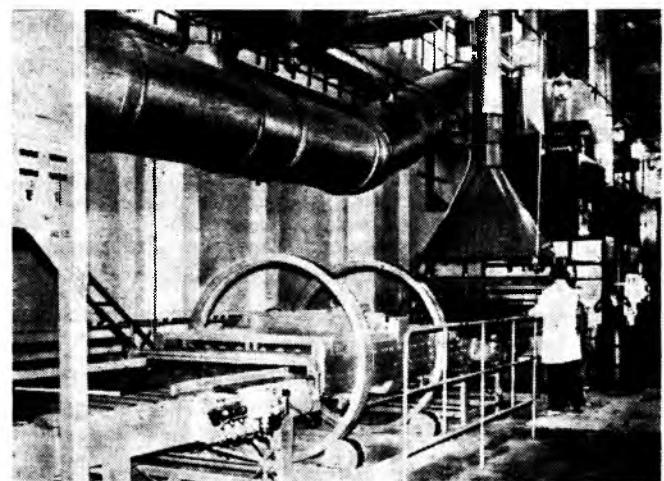


Рис. 2. В цехе имитационной отделки древесностружечных щитов

ивановские мебельщики занимают классные места в соревновании, 32 квартала награждаются переходящим Красным знаменем Минлеспрома СССР и ЦК отраслевого профсоюза. Объединению присвоено звание «Коллектив коммунистического труда», в 1977 г. оно награждено орденом Трудового Красного Знамени.

Коммунистическая партия и Советское правительство высоко оценили труд передовиков, новаторов производства. 174 человека удостоены орденов и медалей СССР. Почетными грамотами Президиума Верховного Совета РСФСР награждены обойщица М. И. Волкова, станочница А. В. Королева, столяр П. М. Варакин и другие. 696 человек награждены знаком «Победитель социалистического соревнования 1973—1975 годов», 195 — знаком «Ударник девятой пятилетки». Решения майско-

го (1977 г.) Пленума ЦК КПСС, доклад Генерального секретаря ЦК КПСС, Председателя Конституционной комиссии тов. Л. И. Брежнева о проекте Конституции СССР воодушевляют коллектив объединения на достижение новых, более высоких рубежей. Нашиими социалистическими обязательствами на десятую пятилетку предусматривается выработать и реализовать по встречному плану продукции на 1 млн. 200 тыс. руб., производительность труда увеличить на 42%, освоить 20 новых изделий мебели, довести выпуск продукции с государственным

Знаком качества к концу 1980 г. до 32% от общего объема выпускаемой продукции. Намечен целый комплекс дальнейших мер по реконструкции и техническому перевооружению предприятия, улучшению производственных и бытовых условий работы.

Коллектив объединения «Ивановомебель» полон решимости с честью выполнить высокие обязательства, достойно встретить всенародный праздник — 60-летие Великого Октября.

УДК 674.006.001.2

Достижения науки и техники—в основу проектов

В. И. ПАХОМОВ — гл. инженер Гипроревпрома

Государственный институт по проектированию мебельных, фанерных и плитных предприятий — Гипроревпром в 1976 г. отметил свое 25-летие. За прошедшие годы он превратился в головной институт отрасли, который имеет три филиала (в Киеве, Краснодаре и Брянске). Объем работ с 312,8 тыс. руб. в 1951 г. увеличился к 1976 г. до 3,5 млн. руб.

За время своего существования Гипроревпром выпустил сотни технических и типовых проектов, осуществил много научно-исследовательских работ, различных заданий Госстроя СССР и Минлеспрома СССР.

Главное в деятельности института — своевременное обеспечение строящихся и реконструируемых предприятий качественной проектно-сметной документацией и глубокая проработка научно-исследовательских и нормативных материалов. Проектирование новых, расширение и реконструкция действующих предприятий по производству мебели, древесностружечных плит, фанеры и спичек ведутся с учетом максимального использования новейших достижений науки и техники, внедрения передовой технологии, специализации и кооперирования производства, обеспечивающих научно-технический прогресс в отрасли.

Десятую пятилетку институт и три его филиала начали успешно. План 1976 г. они выполнили досрочно.

В последние годы Гипроревпром и его филиалы разработали проекты и обеспечили строительство заводов древесностружечных плит на Тюменском и Сыктывкарском лесопромышленных комбинатах, Жешартском фанерном комбинате, Казлу-Рудском ОКДИ и на многих других предприятиях. Большое внимание уделялось техническому перевооружению и реконструкции действующих предприятий древесностружечных плит, на которых предусматривалось внедрить передовую технологию, заменить и модернизировать старое оборудование, ликвидировать «узкие места». Все это нашло отражение в проектах для Тайтурского лесопильно-деревообрабатывающего комбината, Череповецкого фанерно-мебельного комбината и других. Осуществление таких проектов позволит в десятой пятилетке получить дополнительно 800 тыс. м³ плит в год с поверхностью повышенного качества. Ускоренное развитие производства плит позволит улучшить структуру используемого древесного сырья в стране.

В 1975—1977 гг. институт обеспечил проектно-сметной документацией Брестскую, Архангельскую, Иркутскую мебельные фабрики, Московскую мебельную фабрику № 2 и др.

Одно из основных направлений развития мебельной промышленности — технологическая специализация производства с учетом организации комбинатов мебельных деталей и отделочно-сборочных фабрик. Проекты реконструкции и расширения предприятий, как и проекты для нового строительства, разработанные институтом, предусматривают переход на отделочно-сборочный цикл работы с поставкой деталей и полуфабрикатов с соответствующими комбинатами мебельных деталей, фанерных и плитных заводов, базовых предприятий. В проектах института находят применение комплекты линий, выпускаемых отечественной промышленностью, в том числе для комбинатов мебельных деталей: линий раскроя плит МРП, калибрования щитовых деталей МКШ-1, фанерования пластей МФП и др.

Для отделочно-сборочных фабрик используются линии лакирования щитов нитролаками МЛП-1 и полизиуретиковыми лаками МЛП-1 и некоторые другие. Для внутрихозяйского транспорта в основном применяются рольганговые и ленточные транспортеры, связывающие посредством траверсных тележек группы отдельных станков и линий в единую систему. Как правило, институт выбирает для проектов наборы мебели современной, универсально-разборной конструкции из унифицированных элементов. В этих наборах сведено до минимума использование брусковых деталей из массивной древесины. Щи-

товые детали изготавливаются из древесностружечных и древесноволокнистых плит, значительная часть которых облицовывается синтетическим шпоном. В проектах мебельных предприятий предусматривается широкое использование деталей из ламинированных плит, деталей, облицованных искусственными кожами и другими эффективными материалами. Расход традиционных древесных материалов на 1 млн. руб. продукции, предусмотренный в последних проектах, значительно снизился.

Современные проектные решения ряда объектов позволили институту увеличить расчетную производительность труда на проектируемых предприятиях в 1,5—1,8 раза, а съем продукции с 1 м² производственной площади — в 1,4—1,7 раза, снизить себестоимость продукции и увеличить рентабельность производства.

В технико-экономическом обосновании расширения Зеленодольского фанерного завода предусматривается выпуск 70 тыс. м³ в год большеформатной фанеры, в том числе 20 тыс. м³ фанеры опалубочной. Производить фанеру намечено из древесины хвойных и лиственных пород по прогрессивной технологии, при которой для лицевой поверхности фанеры используется «тонкий» березовый шпон, а для внутренних слоев — «толстый» шпон (2,5—3 мм) из хвойных пород.

Наряду с текущим проектированием институт выполняет большую научно-исследовательскую и нормативную работу, проводит систематический авторский надзор за строительством и оказывает техническую помощь строительным организациям.

Закончены и сданы на экспертизу и заказчикам такие работы:

типовой проект отделочно-сборочного корпуса мебельной фабрики мощностью 14 млн. руб. корпусной мебели в год;

типовой проект лесосушильной камеры типа СПЛК-2 с перекечно-горизонтальной циркуляцией теплоагента;

проект экспериментального сушильного агрегата для измельченной древесины производительностью 8 т/ч с автоматическим управлением технологическим процессом сушики (при этом автоматически обнаруживаются и локализуются очаги загорания);

нормы технологического проектирования предприятий мебельной промышленности;

технико-экономический доклад «Предложения по увеличению выпуска большеформатной фанеры на действующих предприятиях»;

типовые проекты ремонтно-механического цеха на 25 станков в железобетонных и клеенных деревянных конструкциях;

типовые проекты складов смол со станцией перекачки на 1400/870 и 800/500 т;

типовы проект секции складов тарного хранения горючесмазочных материалов и легковоспламеняющихся жидкостей емкостью 30 т.

Кроме того, институт разработал и внедряет у себя «Систему управления качеством проектно-сметной документации».

Постоянно ведется работа по рассмотрению и согласованию технических условий, заданий, предложений на отечественное оборудование. Только в 1976 г. рассмотрено более 70 таких документов.

Занимаемся мы и вопросами применения математических методов в проектировании. Разработаны, освоены и внедрены 52 программы для выполнения инженерно-технических и планово-экономических расчетов на ЭВМ. Сейчас на ЭВМ «Минск-32» рассчитываются сантехнические системы, полностью автоматизирован выпуск смет на строительные и сантехнические работы. Более двух лет эксплуатируется в институте первая в отрасли система оперативно-производственного планирования и управления с использованием ЭВМ. В настоящее

время создается программа для автоматизированного составления технико-экономического обоснования на ЭВМ.

Большое значение придается пропаганде и внедрению передовых методов проектирования, а также ознакомлению проектировщиками с последними достижениями науки и техники. Составлен и разослан заинтересованным организациям «Перечень действующих проектно-инструктивных материалов», разработанных нашим институтом.

В 1976 г. работы института экспонировались на ВДНХ СССР и были отмечены медалями (2 серебряных, 7 бронзовых) и дипломом 2-й степени.

Коллектив института успешно поработал в девятой пятилетке и первом году десятой, за что ему неоднократно присуждали переходящее Красное знамя и почетные дипломы Минлеспрома СССР и ЦК профсоюза. В числе победителей соц-

соревнования в 1976 г. гл. инженер проектов И. Е. Ломанов, гл. специалист В. А. Козлов, руководители группы Н. И. Круто-ва, А. Г. Мальцев (головной институт), ст. инженеры Ф. Г. Гта-бин, Л. И. Пыварь (Краснодарский филиал), нач. сектора И. М. Фельдман (Киевский филиал), ст. инженер Т. А. Черня-кова (Брянский филиал) и другие.

Институт имеет все возможности для дальнейшего совершенствования организации проектирования. Выросли кадры, улучшилось техническое оснащение. В 1976 г. Брянский филиал получил новый производственный корпус. В 1977 и 1978 гг. будут расширены площади Киевского и Краснодарского филиалов. Все стремления проектантов направлены к тому, чтобы успешно выполнить социалистические обязательства в честь 60-летия Великого Октября, всемерно содействовать техническому прогрессу деревообрабатывающей промышленности.

УДК 674:331.876

Высокие рубежи подрезковцев

В. Б. ПИНСКИЙ — Московский (Подрезковский) ордена «Знак Почета» экспериментальный завод древесностружечных плит и деталей НПО «Научплитпром»

На нашем предприятии постоянно совершенствуются формы социалистического соревнования, что заметно влияет на повышение трудовой и общественной активности работников, на эффективность общественного производства.

Широко развернуто социалистическое соревнование между цехами, сменами, отделами, бригадами и отдельными рабочими, а также за звание «Лучшая смена», «Лучшая бригада», «Лучший рабочий по профессии», «Лучший рационализатор»

Активно участвуют в соревновании и ИТР завода. Многие инженеры и техники приняли личные творческие планы.

У нас широко поддержана инициатива передовых бригад Московского электромеханического завода имени Владимира Ильича по организации комплексного соревнования за высокое качество работы под девизом: «Пятилетка качества — рабочую гарантую!». В это соревнование включились коллективы всех бригад, смен и цехов, как основных, так и вспомогательных. Между ними заключены взаимные договоры. Победителей определяет ежемесячно администрация совместно с цеховыми и заводскими комитетами профсоюза. Основными показателями, за выполнение которых премируются коллективы, являются план по реализации продукции и производительности труда, качество продукции, ее объем, выпускаемый с первого предъявления и с личным клеймом. Учитываются также развитие рационализаторского движения, экономия сырья, материалов, фонда зарплаты, топлива, электроэнергии, состояние техники безопасности и культуры производства.

На заводе оборудован стенд, на котором отражается ход соревнования между цехами, сменами, бригадами и родственными предприятиями. Сообщения о рекордной выработке сразу же появляются в стенной печати. В каждом цехе имеются стены, отражающие итоги внутрицехового соревнования.

В результате широко развернутого соцсоревнования, коллектив завода добился высоких технико-экономических показателей. План 1976 г. по выпуску и реализации продукции выполнен 17 декабря и дополнительно дано плит на 854 тыс. руб. Производительность труда повышена на 6,3%. Сверхплановая прибыль составила 402 тыс. руб. Реализовано изделий высшей категории качества 34,2% от общего объема аттестуемой продукции. Благодаря использованию внутренних резервов производства, внедрению новой техники и прогрессивной технологии сэкономлено за 1976 г. на 57 тыс. руб. сырья и материалов, 313 кВт·ч электроэнергии и 161,7 т условного топлива.

В 1976 г. освоено 75% мощности нового цеха ламинирования плит, изготовлено нестандартизированного оборудования для цехов древесных плит отрасли на 699 тыс. руб. Неоднократно подрезковцы выходили победителями во Всесоюзном соревновании предприятий Минлеспрома СССР.

Расскажем подробнее о ценных починках, подхваченных нашими рабочими. В начале первого года десятой пятилетки по-

инициативе смены ст. мастера В. П. Макарова из цеха древесностружечных плит организовано было соцсоревнование под девизом: «XXV съезду КПСС — 25 ударных трудовых вахт». Инициатива была поддержана всем коллективом завода и одобрена бюро Химкинского горкома КПСС. Бригадир этой смены В. Н. Мошенков — лауреат Государственной премии — выступил с предложением трудиться под девизом «Ни одного отстающего рядом». Его инициатива принята на вооружение многими предприятиями района.

В ознаменование 60-летия Великого Октября подрезковцы включились в социалистическое соревнование под девизом «Ударную трудовую вахту — юбилею».

Выполнить план двух лет десятой пятилетки к 6 ноября 1977 г. — с таким почином выступила бригада станочников Н. И. Афанасьева, вызвавшая на соревнование бригаду слесарей В. Ю. Смирнова.

Коллектив завода в ответ на постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, успешное выполнение заданий десятой пятилетки» и постановление ЦК КПСС «О 60-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции» принял на 1977 г. повышенные социалистические обязательства. Решено годовой план по реализации продукции выполнить 26 декабря и получить дополнительно изделий на 300 тыс. руб., план двух лет десятой пятилетки по реализации продукции завершить 14 декабря, к 60-летию Великого Октября изготовить дополнительно к плану 850 м³ древесностружечных плит, повысить производительность труда против плана на 1,5%, комплексно механизировать: один участок по переработке щепы и одну линию в цехе ламинирования. За счет улучшения использования внутренних резервов производства, внедрения новой техники и прогрессивной технологии сэкономить на 50 тыс. руб. сырья и материалов, 170 тыс. кВт·ч электроэнергии, 140 т условного топлива.

К концу 1977 г. намечено освоить проектную мощность цеха ламинирования, изготовить сверх плана нестандартизированного оборудования для цехов древесных плит отрасли на сумму 40 тыс. руб.

Помимо социалистических обязательств, работники нашего завода после подсчета своих резервов и возможностей приняли встречный план на 1977 г., который предусматривает реализовать продукцию сверх установленного плана на 200 тыс. руб., выпустить 500 м³ древесностружечных плит, получить 40 тыс. руб. сверхплановой прибыли, повысить на 1% производительность труда против плана. Трудовой энтузиазм наших работников — залог того, что намеченные высокие рубежи будут взяты.

УДК 684.006

Десятая пятилетка вологодских мебельщиков

Е. В. СТЕПАНОВ — вологодское производственное мебельное объединение «Прогресс»

В состав производственного объединения «Прогресс», созданного в 1963 г., входят семь предприятий, расположенных в разных районах области. Мы выпускаем

36 наименований изделий: мебель для спальни, гостиной, прихожей, кухни, письменные и обеденные столы, диваны, кресла.

Предметная специализация способствовала увеличению



Бригадир станочников
Вологодской мебельной
фабрики № 2 О. С. СА-
ВИЧЕВА



Бригадир столяров-сбор-
щиков Вологодской ме-
бельной фабрики № 1
В. Н. ШЕЙБУХОВ

мощностей предприятий без дополнительных капитальных вложений. Частично проведена технологическая специализация: централизованы раскрой древесностружечных плит и тканей, изготовление шкантов, мебельных ножек, полировальных барабанов, скоб для пневмопистолетов, инструмента с напайкой пластика твердого сплава. Планом технического развития предприятий объединения предусмотрено дальнейшее совершенствование технологической специализации: централизация поставки черновых мебельных заготовок и создание отделочно-сборочных предприятий. Предусматривается также систематическое обновление станочного парка.

На головном предприятии объединения технологический процесс осуществляется на высокопроизводительном оборудовании. Здесь же созданы центральные ремонтные мастерские, которые изготавливают нетиповое оснащение.

Совершенствование организации производства, внедрение новых технологических процессов и материалов, механизация технологических операций дают возможность каждый год высвобождать из сферы производства 70—80 человек.

Разработан комплексный план управления качеством продукции на десятую пятилетку. Предусмотрена замена всего вырабатываемого ассортимента мебели более современным, соответствующим высшей категории качества. Проведена аттестация всех изделий по трем категориям качества, изделия второй категории сняты с производства. С начала пятилетки внедрены 17 новых изделий повышенной комфортабельности: набор мягкой мебели для отдыха (см. рисунок), кресло БИ-1418, диван-кровать БИ-1468, журнальный стол и другие.

Предприятия объединения выпускают 16 изделий с государственным Знаком качества, в том числе набор для спальни, обеденные столы и др. Выпуск такой мебели возрос в 1977 г. по сравнению с 1976 г. в 2 раза и составил за 7 месяцев 1977 г. 16,3% от общего объема производства. Предусмотрено к концу 1980 г. по объединению довести производство мебели с государственным Знаком качества до 30%.

Комплексным планом управления качеством продукции намечено разработать и внедрить 50 стандартов предприятия. За два года разработано 22 стандарта. В соответствии с планом управления качеством проводятся меры по совершенствованию метрологической службы, инструментального хозяйства, упаковки, транспортировки мебели и складского хозяйства.

В объединении открыт постоянно действующий выставочный зал, в котором представлены образцы мебели квартир в домах, построенных и строящихся в области.

Большие работы на предприятиях проведены по освоению новых материалов в производстве мебели: синтетического шпона (1 млн. м² в год), латекса (ежегодное потребление 650 т), искусственной кожи. Все кухонные изделия выпускаются с погонажными ручками, обкладки кромок — из алюминиевого проката.

За годы десятой пятилетки вологодские мебельщики обязались увеличить выпуск мебели на 41%. Коллективу объединения по результатам Всесоюзного соцсоревнования на протяже-



Мягкая мебель для отдыха

нии всего 1976 г. присуждались призовые места. Дважды — переходящее Красное знамя Минлеспрома СССР и ЦК нашего профсоюза. На предприятиях объединения соревнование за коммунистический труд охвачено 2900 рабочих, присвоено звание ударника коммунистического труда 950 рабочим. Успешно трудится О. С. Савичева — бригадир станочников Вологодской мебельной фабрики № 2. Руководимая ею бригада коммунистического труда ежемесячно выполняет нормы выработки на 124—126% при сдаче 96,5% готовой продукции с первого предъявления. На Вологодской мебельной фабрике № 1 с 1959 г. работает бригадир столяров-сборщиков В. Н. Шейбухов. Бригада выполняет задания на 128—130%.

Коллектив объединения «Прогресс», претворяя в жизнь исторические решения ХХV съезда КПСС и развернув социалистическое соревнование за достойную встречу юбилея Октября, обязался реализовать продукцию сверх установленного плана года на 350 тыс. руб., обеспечить рост производительности труда не менее чем на 7,5%.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Л. П. МЯСНИКОВ (главный редактор), Л. А. АЛЕКСЕЕВ, В. И. БИРЮКОВ, Б. М. БУГЛАЙ, В. П. БУХТИЯРОВ, А. А. БУЯНОВ, В. М. ВЕНЦЛАВСКИЙ, В. М. КИСИН, В. А. КУЛИКОВ, В. А. КУРОЧКИН, Ф. Г. ЛИНЕР, Ю. П. ОНИЩЕНКО, В. С. ПИРОЖОК, В. Ф. РУДЕНКО, Г. И. САНАЕВ, П. С. СЕРГОВСКИЙ, Н. А. СЕРОВ, В. Д. СОЛОМОНОВ, Ю. С. ТУПИЦЫН, В. Г. ТУРУШЕВ, В. Ш. ФРИДМАН (зам. главного редактора)

Технический редактор Т. В. Мохова.

Сдано в набор 8/IX 1977 г.

Т-17163 Усл. печ. л. 4 + накидка 0,25.

Зак № 3175

Москва, издательство «Лесная промышленность», 1977.

Подписано в печать 19/X 1977 г.

Формат бумаги 60×90/8

Тираж 15422 экз.

Адрес редакции: 103012, Москва, К-12, ул. 25 Октября, 8. Тел. 223-78-43

Типография изд-ва «Московская правда», 101840, Москва, Центр, Потаповский пер., 3

НОВЫЕ НАБОРЫ МЯГКОЙ МЕБЕЛИ



Рис. 3. Набор мягкой мебели «Горизонт» (объединение «Севзапмебель»)



Рис. 4. Набор мягкой мебели «Митува» (Миндревпром ЛитССР)

вые брикеты из текстолита путем спиральной намотки прогретой до 50—60°C хлопчатобумажной ленты, предварительно пропитанной смолой СБС-1 с добавкой фенолово-бутирального лака ФБФ-74Д. В результате исследований установлены закономерности изменения механических свойств модифицированных древесных материалов в функции от температуры. Найдены зависимости, необходимые для расчета и проектирования машинных узлов трения.

Оценка качества пропитки древесины растворами мочевины. — В. А. Шамаев (Воронежский лесотехнический институт). Исследовались основные закономерности пропитки цельной древесины осины и сосны растворами мочевины методами горячей и горяче-холодной ванны. Установлено, что количество вводимой в древесину мочевины пропорционально концентрации пропиточного раствора до предела растворимости мочевины в воде.

Аналитическое определение вероятностных характеристик поточных линий лесной и деревообрабатывающей промышленности. — Г. В. Крылов (Московский лесотехнический институт). Приводятся приближенные аналитические выражения для определения вероятностных характеристик поточных процессов в лесной и деревообрабатывающей промышленности, которые могут быть представлены как системы массового обслуживания с потоками Эрланга одинакового порядка.

«Известия вузов. Лесной журнал», 1977, № 2.

Лес рубят, а щепки не летят. Советскими конструкторами создан агрегат, восьмиметровая стрела-манипулятор которого, обхватив ствол дерева, вырывает его с корнем. Преимущества этого способа «рубки» следующие: с каждого дерева в дело идет на 10—15% больше древесины, из щепы корней производят древесные плиты в 1,5 раза прочнее обычных. На лесосеке не остается пней, в лунке от вынутого дерева приживается саженец.

«Техника молодежи», 1977, № 8.

Древесина с заданными свойствами. Древесина, при всех своих положительных качествах, обладает существенными недостатками, а именно: она сравнительно легко впитывает влагу и не противостоит дереворазрушающим организмам. Сообщается о найденном способе получения улучшенной древесины с заданными свойствами. Водо- и влагостойкость, особая твердость и некоторые другие свойства приобретаются древесиной, если ввести в нее определенные вещества, которые, химически связываясь с компонентами древесины, и придают ей эти качества. Способ найден канд. техн. наук И. Карсоном (Латвийский государственный университет им. П. Стучки).

Распиловочная машина (из картотеки ВНИИТЭ). — Т. В. Норина. Авторы художественно-конструкторской части проекта А. А. Лукшиш, Т. А. Писаренко (Вильнюсский филиал ВНИИТЭ), изготовитель — Даугавпилсский завод «Электроинструмент». Машина ИЭ-6902 предназначена для поперечной и продольной распиловки древесных материалов, комбинированная, переносная. Клавишный переключатель включает, выключает и изменяет режим работы машины. Масса ее не более 17 кг. Электродвигатель — асинхронный однофазный с рабочими конденсаторами. Частота вращения пилы 2200 об/мин. Пила предназначена для использования в школьных мастерских и в домашних условиях.

Деревообрабатывающий станок. — Т. В. Норина. Автор художественно-конструкторской части проекта Н. С. Мюльстеван (Ленинградский филиал ВНИИТЭ), изготовитель — ленинградский завод «Редуктор». Станок модели СПМД-2 предназначен для любителей столярного дела. На нем можно производить раскрой пиломатериалов толщиной до 40 мм, фугование заготовок с шириной обрабатываемой поверхности до 200 мм, заточку режущего инструмента под углом 45°. Частота вращения шпинделя 2940 оборотов в минуту.

«Техническая эстетика», 1977, № 3.

Рефераты публикаций по техническим наукам

УДК 674:338.984.2 «1917/1977»

Под знаком новых побед социализма. Тимофеев Н. В. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 1—3.

Все наши успехи основаны на промышленном и научно-техническом потенциале, накопленном за 60 лет Советской власти. Среди первых документов молодой Советской республики есть страницы, проникнутые заботой о рациональном использовании леса, содержащие конкретную программу создания и развертывания деревообрабатывающей промышленности. Статья посвящена итогам работы отрасли и задачам в десятой пятилетке.

УДК 674.093+674 «1917/1977»
Лесопильная и деревообрабатывающая промышленность за 60 лет Советской власти. Серов Н. А. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 4—6.

Приводятся данные о развитии отрасли с первых лет существования нашего государства. Говорится о задачах, стоящих перед лесопильщиками и деревообрабатчиками в десятой пятилетке. Иллюстраций 3.

УДК 684

Мебельная промышленность: 1917—1977 гг. Кисин В. М., Буянов А. А., Бухтияров В. П. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 6—10.

При постоянном внимании и помощи со стороны партии и правительства мебельная промышленность нашей страны достигла в юбилейном году выпуска мебели более чем на 4,5 млрд. руб. Иллюстраций 4, таблиц 3.

УДК 674.815.41+674.817.41

Промышленность древесных плит к юбилею Октября. Туцицын Ю. С., Бирюков В. И. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 10—12.

В результате технического перевооружения и реконструкции предприятий улучшились технико-экономические показатели отрасли, повысилась производительность труда. Таблиц 2.

УДК 674.093.26:674:338.984.2

Фанерная промышленность: развитие, достижения, задачи. Курочкин В. А. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 13—14.

Рассказано об основных этапах развития фанерной промышленности нашей страны и о задачах, которые предстоит решить отрасли в ближайшие годы.

УДК 674(477)

Деревообрабатывающая промышленность Украины за годы Советской власти. Грунянский И. И. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 16—19.

В дальнейшее развитие экономики нашей страны определенный вклад вносят и работники лесной и деревообрабатывающей промышленности Украины. Достигнутые ими успехи являются результатом многолетнего упорного труда. Об этом ярко свидетельствует весь путь отрасли за истекшие 60 лет. Иллюстраций 4.

УДК 674(476)

Деревообрабатывающая промышленность Белоруссии к юбилею Советской власти. Кийков А. Я. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 19—21.

Приведены основные периоды развития деревообрабатывающей промышленности Белорусской ССР за годы Советской власти. Иллюстраций 4.

УДК 674.093:382.6

Лесоэкспортные предприятия страны. Скоморожов В. Ф. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 22—23.

На протяжении всей истории нашего государства лесной экспорт способствовал развитию народного хозяйства, ускорению роста советской экономики.

УДК 684:331.876

Трудовые подарки мебельщиков Центральной России. Гаранин В. А. — «Деревообрабатывающая пром-сть», 1977, № 11, с. 23—24.

В первом году десятой пятилетки предприятия объединения «Центрмебель» освоили производство 120 новых изделий мебели, в том числе 16 наборов для жилых квартир. В 1977 г. должно быть освоено 15 новых наборов мебели и изготовлено 37,5 тыс. комплектов. Иллюстраций 6.