



ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ
СЪ ПОЛИТИПАЖАМИ ВЪ ТЕКСТЪ.

№ 44

ОТДѢЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ
РИСУНКОВЪ ВЪ СБОРНИКАХЪ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА
на 1904 г. на
«РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ».
СЪ ДОСТАВКОЙ И ПЕРЕСЫЛКОЙ
6 р. за годъ. | за полгода. **4 р.**

РЕДАКЦІЯ И КОНТОРА ИЗДАНИЯ
„Ремесленной Газеты“
помѣщаются въ Москвѣ,
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.
Телефонъ № 2942.

ОБЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую стран.—40 р.,
за 1/2 стр.—20 р., за 1/4 стр.—10 р.,
за строку пегита въ 30 буквъ—20 к.
При повтореніи объявленій
дѣлается скидка, отъ 10% и болѣе,
по соглашенію съ конторой изданія.

Сани на рессорахъ.

На рисунокѣ представлены, примѣрно въ $\frac{1}{16}$ отъ натуральной величины, сани, монтированные на рессорахъ.

Кто уже ѣздилъ въ такъ называемыхъ комбинированныхъ саняхъ, когда экипажный кузовъ съ осями и рессорами устанавливается на санныхъ полозьяхъ, знаетъ, какъ это удобно и покойно. Въ предлагаемомъ образцѣ рессоры выбраны такъ, чтобы не портить общаго вида саней. Подножка для задняго сидѣнья—откидная.

Заднія рессоры при длинѣ въ 950 мм. *) составлены изъ 4 пластинъ шириною въ 40 мм. и толщиною въ

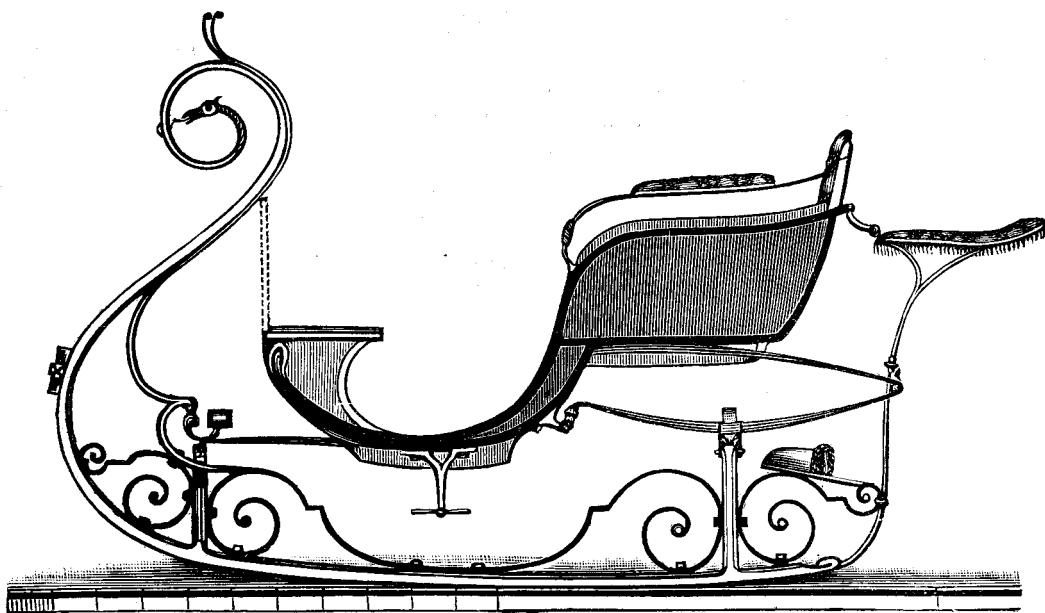
8,7, 6, 6 мм.

Переднія рессоры изъ 3 пластинъ имѣютъ 8,7, 6 мм. толщины и 40 мм. ширины.

Кузовъ сзади у локотника шириною въ 1000 мм., спереди—шириною въ 900 мм.

Лакировка нижняго станка—киноварно-красная, переходящая въ желтую; кузовъ покрывается

баварской голубой краской, а планки черныя. Мягкое сидѣнье—гладкое, покрытое темно-синимъ сукномъ.



*) 25 миллиметровъ приблизительно равны 1 дюйму (точнѣе 0,98 д.).

Открыта подписка на 1905 г. на „Ремесленную Газету“.

Контора изданія «Ремесленной Газеты» покорнѣйше проситъ лицъ, желающихъ получать Газету съ 1 января 1905 г., высылать подписныя деньги по возможности

ЗАБЛАГОВРЕМЕННО,

такъ какъ, при существующихъ правилахъ пересылки газетъ и большомъ числѣ подписчиковъ, правильная отправка Газеты какъ для выписывающихъ вновь, такъ и для возобновляющихъ подписку можетъ быть начата

НЕ РАНѢ, КАКЪ ЧЕРЕЗЪ ДВѢ НЕДЕЛИ,

считая со дня полученія денегъ въ конторѣ.

Покорнѣйше просимъ казенныя и др. учрежденія, до открытія кредитовъ на 1905 г., присылать простыя заявленія о подпискѣ.

Покорнѣйше просимъ казенныя и др. учрежденія, до открытія кредитовъ на 1905 г., присылать простыя заявленія о подпискѣ.

Совѣты, рецепты, новости, новыя изобрѣтенія, моды и пр.

Окрашивание металловъ.—Новый способъ электролитическаго покрытія цинкомъ.—Сани на рессорахъ.—Приспособленіе для быстрой провѣрки винтовъ.—Оконная драпировка для гостиной — Мягкій диванъ въ новомъ стилѣ.—Новыя изданія.—Библиографія.—Отвѣты редакціи.

Окрашивание металловъ.

Окрашивание металловъ производится или исключительно въ цѣляхъ украшенія, или для предохраненія ихъ отъ ржавчины. Для машинъ и разныхъ техническихъ предметовъ окрашивание можетъ производиться и съ тою и съ другою цѣлью. Искусство окрашивания металловъ извѣстно съ древнихъ временъ и идетъ къ намъ съ востока. Происходить это не отъ того, чтобы западные техники и ремесленники уступали въ чемъ-либо восточнымъ или наши металлы были хуже, напротивъ, — знанія наши по металлургіи гораздо выше, но, быть можетъ, благодаря именно несовершенству восточныхъ металловъ, — ихъ нечистотѣ, и развилось тамъ въ большихъ размѣрахъ окрашивание металловъ разными способами.

Напримѣръ, чистая мѣдь, мѣдь, какая находится въ продажѣ, и мѣдное литье, при обработкѣ ихъ въ одномъ и томъ-же химическомъ растворѣ получаютъ разныхъ оттѣнковъ. Наиболѣе сильная разница получается въ мѣдномъ литьѣ, что зависитъ отъ присутствія въ немъ цинка, прибавляемаго съ цѣлью полученія отливокъ безъ изъяновъ. Въ общемъ, мѣдное литье окрашивается темнѣе другихъ сортовъ мѣди.

Въ послѣднее время окрашивание металловъ вновь обратило на себя вниманіе западноевропейскихъ химиковъ. Быть можетъ, тутъ оказалъ свое вліяніе «новый стиль», требующій яркихъ оттѣнковъ, — зеленыхъ, синихъ, голубыхъ, красныхъ и безчисленнаго множества неопредѣленныхъ, смѣшанныхъ цвѣтовъ. Многіе извѣстные способы теперь усовершенствованы, немало новыхъ разработано еще. Цѣль настоящихъ замѣтокъ — познакомить читателей съ новостями по этому дѣлу, основываясь главнымъ образомъ на работахъ В. Кауна, въ Англіи, и Поля Малерба, во Франціи. Авторы эти, — какъ они говорятъ, — сообщаютъ результаты своихъ опытовъ, имѣя въ виду исключительно промышленныя примѣненія, а не химическія испытанія съ научными цѣлями. Хорошее окрашивание металла зависитъ отъ весьма многихъ условій и общаго правила для полученія опредѣленныхъ результатовъ дать нельзя, — лучшія указанія каждый получаетъ на собственной практикѣ; тѣмъ не менѣе, однако, такъ какъ малѣйшее измѣненіе въ составѣ сплава или въ составѣ химическаго вещества, производящаго окрашивание, даетъ уже значительное измѣненіе оттѣнка, то знакомство съ химіей и металлургіей весьма облегчаетъ задачу.

Сначала мы рассмотримъ большое число способовъ окрашивания отложеніемъ на металлическихъ поверхностяхъ другихъ металловъ и металлоидовъ, при чемъ растворы, содержащіе осаждаемыя вещества, разбѣдаютъ нѣсколько и поверхность окрашиваемаго предмета, отъ чего нѣкоторые, описываемые здѣсь способы даютъ очень прочныя окраски.

Окрашивание желѣза и стали селенистой мѣдью. — Желѣзо осаждаетъ изъ ихъ растворовъ какъ мѣдь, такъ и селень, — вещество, подобное сѣрѣ и принадлежащее вмѣстѣ съ нею къ числу металлоидовъ. Если желѣзо погрузить въ растворъ селенистой мѣди, съ прибавкой нѣсколькихъ капель азотной кислоты, то на немъ осаждаются какъ мѣдь, такъ и селень въ видѣ тусклаго, чернаго осадка, слабо держа-

щегося на желѣзѣ. Если-же мы обмоемъ предварительно предметъ теплой водой, затѣмъ спиртомъ и быстро высушимъ надъ огнемъ, то тотъ-же осадокъ пристанетъ весьма прочно. Если его натереть сукномъ, то осадокъ дѣлается изсиня-чернымъ или чисто чернымъ, смотря по составу раствора.

Селенистая мѣдь есть двойное соединеніе въ видѣ соли зеленоватаго цвѣта. Она нерастворима въ чистой водѣ, но слегка растворима въ водѣ, подкисленной азотной или сѣрной кислотой. При составленіи раствора лучше всего смѣшивать растворъ мѣднаго купороса съ растворомъ селенистой кислоты и подкислять, затѣмъ, азотной кислотой, для предупрежденія произвольнаго осажденія селенистой мѣди еще въ растворѣ.

Малеръ указываетъ два способа окрашивания селенистой мѣдью мелкихъ желѣзныхъ и стальныхъ предметовъ, — одинъ въ чисто-черный, а другой въ синій тонъ. Способы эти хороши для окрашивания перьевъ, булавокъ и т. п. Для окрашивания большихъ чугунныхъ отливокъ они не подходятъ. Примѣненію ихъ для большихъ металлическихъ поверхностей препятствуетъ между прочимъ и высокая цѣна селенистой кислоты.

Растворъ для полученія блестящей чисто черной окраски: селенистой кислоты — 6 частей по вѣсу; мѣднаго купороса — 10 частей; воды — 1000 час.; азотной кислоты — 4 до 6 частей.

Растворъ для черно-синю окрашивания: селенистой кислоты — 10 частей; мѣднаго купороса — 10 частей; воды — 1000 частей; азотной кислоты — 4 до 6 частей.

Желѣзные или стальные предметы погружаются въ тотъ или другой растворъ на короткое время и поверхность металла послѣдовательно окрашивается при этомъ въ оттѣнки желтаго, розоваго, пурпурнаго, фіолетоваго и синяго тона.

Вслѣдствіе постояннаго выдѣленія нерастворимаго въ водѣ желтаго осадка селенистаго желѣза, растворъ быстро истощается.

(Продолженіе слѣдуетъ).

Новый способъ электролитическаго покрытія цинкомъ.

Новый способъ быстрого покрытія металлическихъ поверхностей цинкомъ предложенъ французскимъ инженеромъ Габраномъ.

Покрытіе производится при помощи электрическаго тока. Нанлучшій составъ раствора для электрической ванны по опытамъ изобрѣтателя слѣдующій: сѣрнокислаго цинка — 20 частей по вѣсу; купороснаго масла — 1 часть; воды — 100 частей.

При напряженіи тока въ 1,5—2,5 вольтъ и при силѣ его въ 2—3 ампера на квадратный дециметръ (16 квадратныхъ дюймовъ) отложенія цинка получаютъ чрезвычайно прочныя и блестящія. Опыты показали также, что силу тока на ту же величину поверхности можно доводить до 6 амперъ, увеличивая одновременно и напряженіе до 9—10 вольтъ. По краямъ покрываемой поверхности отложеніе получается тогда матовымъ и кристаллическимъ, держащимся довольно непрочно, но середина остается по прежнему блестящей и прочно держащейся.

При дальнѣйшемъ увеличеніи силы тока приходится значительно увеличивать и скорость движенія жидкости въ ваннѣ, въ которой производится покрытие цинкомъ.

Габранъ изобрѣлъ вмѣстѣ съ тѣмъ и аппаратъ для покрыванія цинкомъ большихъ предметовъ, вродѣ резервуаровъ разнаго рода изъ котельнаго желѣза, килей морскихъ и рѣчныхъ судовъ и тому подобныхъ предметовъ. Аппаратъ этотъ, насколько помнится намъ, похожъ на подобный же аппаратъ, предназначенный для той же цѣли, изобрѣтенный Коуперъ-Коульсомъ.

Аппаратъ состоитъ въ общиѣхъ чертахъ изъ свинцоваго сосуда въ формѣ большой чашки. Края этой чашки покрыты каучуковой полосой, вродѣ каучуковой шины для колесъ. Кромѣ того въ стѣнкахъ ея имѣются двѣ трубки, — одна для притока свѣжей жидкости, другая для отвода отработавшей, истощенной. Аноды состоятъ изъ цинковыхъ цилиндровъ и соединяются съ положительнымъ полюсомъ тока. При работѣ аппаратъ этотъ крѣпко прижимается къ покрываемому цинкомъ предмету; каучуковая полоса не даетъ при этомъ жидкости выливаться, если даже предметъ, къ которому аппаратъ

прижимается, вертикальный. За одинъ разъ краями чашки покрывается около 12—13 квадратныхъ дюймовъ. Сила тока на эту поверхность—64 амп. (80 амп. на квадратный дециметръ) при напряженіи въ 50 вольтъ.

Продолжительность покрытия при этомъ чрезвычайно коротка, — всего 7 секундъ, такъ что каждыя 7—8 секундъ аппаратъ можно передвигать на новую часть поверхности большого, неподвижно стоящаго предмета.

Понятно, что при столь сильномъ токъ истощеніе раствора наступаетъ весьма быстро, несмотря на то, что употребляются цинковые аноды. Поэтому, какъ и въ способѣ Коуперъ-Коульса, здѣсь электролитическая жидкость насыщается не только раствореніемъ анодовъ, но и тѣмъ еще, что, постукая въ чашку, прижимаемую къ покрываемой поверхности, она должна проходить черезъ слой мелкаго кокса съ цинковыми опилками, которыя быстро растворяются въ кислотѣ раствора.

Назначеніе аппарата Габрана, по словамъ самого изобрѣтателя, заключается въ оцинкованіи швовъ между стальными листами, которыми покрываются кили морскихъ и рѣчныхъ судовъ, тогда какъ самые листы оцинковываются отдѣльно, раньше.

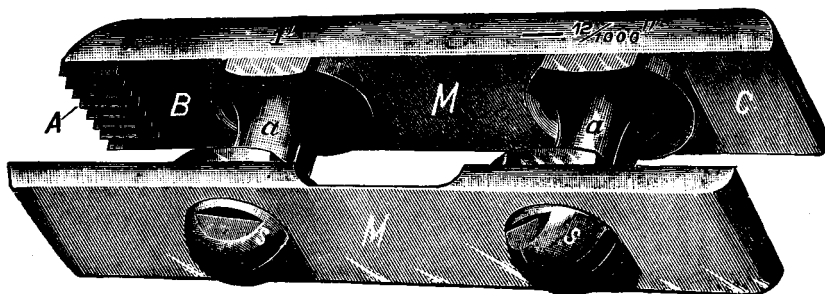
Приспособленіе для быстрой провѣрки винтовъ.

Винты и болты обыкновенно провѣряются навинчиваніемъ на нихъ нормальной гайки; изъ большей или меньшей легкости хода послѣдней выводятъ заключеніе о годности или негодности винта. Такой способъ отнимаетъ сравнительно много времени, а главное—не позволяетъ надежно судить о правильности размѣровъ винта (о наружномъ и внутреннемъ его диаметрѣ, о наклонѣ и формѣ рѣзбы), даже если гайка на него легко навинчивается, не качаясь. Въ виду этого предложены разныя приспособленія для той же цѣли, между которыми заслуживаетъ вниманія недавно выпущенное въ продажу приспособленіе германской фирмы *Dresdener Bohrmaschinenfabrik A.-G. vorm. Bernhard Fischer & Wensch* in Dresden, представ-

ляющее результатъ многолѣтнихъ изслѣдованій и опыта.

Это приспособленіе (см. рис.) состоитъ изъ двухъ параллельныхъ брусковъ *M, M* изъ закаленной стали, соединенныхъ распорками *a, a* съ большими опорными плоскостями, къ которымъ бруски прижимаются четырьмя гайками *s, s*. Съ одного конца *A* бруски снабжены зубцами, точно соответствующими формѣ и глубинѣ провѣряемой винтовой рѣзбы, а плоскость *B* (т. е. разстояніе ея отъ плоскости другого бруска) даетъ наружный диаметръ винта. Другіе концы (*C*) обоихъ брусковъ гладкіе; они даютъ меньшій допускаемый размѣръ наружнаго диаметра винта. Соответствующие размѣры выбиты на каждомъ приспособленіи. Наприм. на рисункѣ показано, что разстояніе между плоскостями *B* равно 1 дюйму, а разстояніе между плоскостями *C* на 0,012 дюйма меньше, т. е. равно 0,988 дюйма.

При пользованіи этимъ приспособленіемъ сначала пробуютъ ввести испытываемый винтъ между гладкими концами *C* брусковъ; если онъ входитъ, то наружный диаметръ винта слишкомъ малъ, отчего винтъ негоденъ и его больше не изслѣдуютъ. Если же винтъ при *C* не входитъ, то его испыты-



ваютъ на другомъ концѣ приспособленія. Винтъ долженъ безъ усилія входить между зубцами *A*. При этомъ также узнаютъ, правильны ли наклонъ рѣзбы и ея форма, именно стороны зубцовъ должны совпадать справа и слѣва и винтъ въ зѣвѣ *A* долженъ быть направленъ перпендикулярно къ брускамъ *M*. Если винтъ входитъ при *B* сбоку, а при *A* спереди не входитъ, то онъ имѣетъ надлежащій наружный диаметръ, но рѣзба не правильна; винты съ растянутой, сжатой, односторонне на рѣзанной, некруглой или недостаточно глубокой рѣзбой не входятъ при *A* и должны быть отложены какъ негодные.

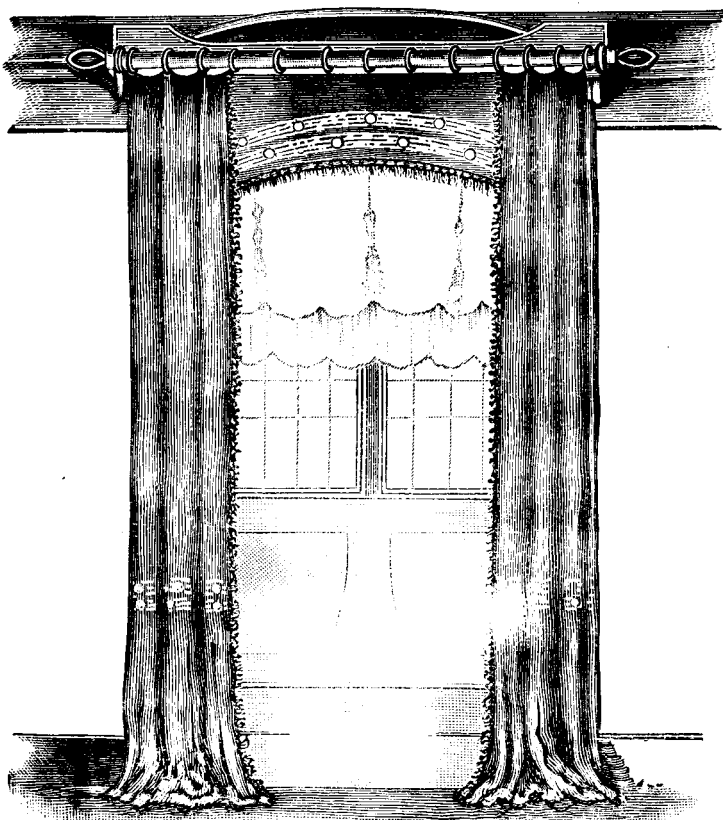
Изъ предыдущаго видно, что провѣрка винтовъ описаннымъ приспособленіемъ очень проста; ее можно поручить всякому мало-мальски смышленному подростку. Вмѣстѣ съ тѣмъ это испытаніе даетъ надежные результаты относительно наружнаго и внутренняго диаметровъ винта, наклона рѣзбы и ея формы.

Вышеназванная фирма изготовляетъ такія приспособленія для системы Витворта всѣхъ употребляемыхъ размѣровъ, а также для другихъ системъ винтовъ и соответствующихъ размѣровъ.

Оконная драпировка для гостиной.

Представленная на рисункѣ изящная и довольно простая драпировка состоитъ изъ двухъ полотнищъ, подвѣшенныхъ къ штангѣ, и изъ гладкаго подзора (верха), выкроеннаго по отлогой дугѣ. Полотнища дѣлаются изъ тяжелой одноцвѣтной шерстяной или шелковой матеріи, которая украшается лишь полосатой свѣтлой вышивкой на нѣкоторомъ разстояніи отъ пола. Подзоръ также дѣ-

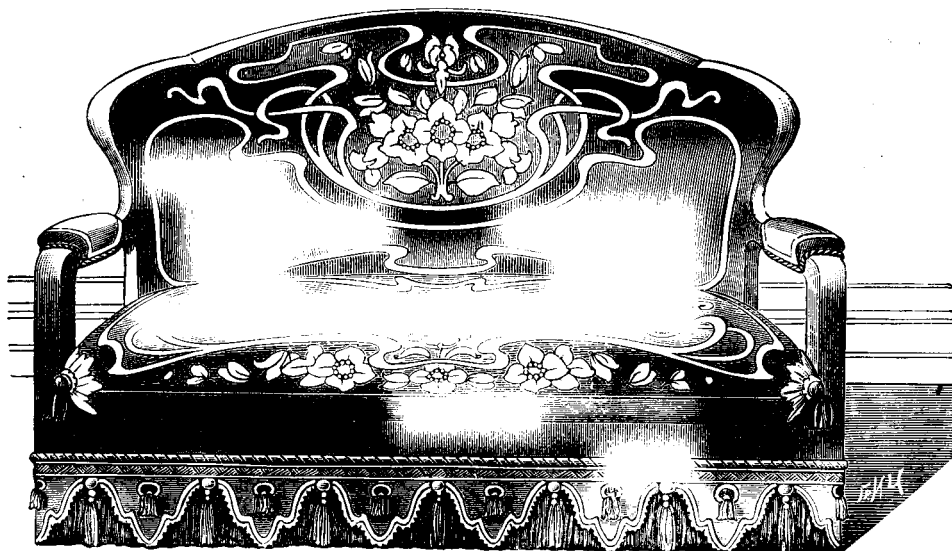
лается изъ плотной одноцвѣтной матеріи съ вышивкой параллельно краю. Края полотнищъ и подзора отдѣляются короткой бахромой изъ шариковъ или соответствующими нашивками.



Подобныя драпировки, не смотря на свою простоту, отличаются приличнымъ видомъ и разными удобствами, какъ-то: онѣ пропускаютъ много свѣта, ихъ легко чистить, снимать и пр. Онѣ пригодны, кромѣ гостиной, также для кабинета, столовой и пр.

Мягкій диванъ въ новомъ стилѣ.

Диванъ этотъ представляетъ образецъ работъ французскихъ мастеровъ. Сидѣнье изготовляется въ видѣ наложенной на толстой, но довольно выпуклой, подушки; она вышивается



растительными узорами, а по угламъ украшается розетками съ кистями. Подобными же узорами, но болѣе богато, вышита мягкая спинка дивана. Локотники покрыты небольшими

мягкими накладками, обтянутыми шнуромъ. Внизу диванъ отдѣляется толстымъ шнуромъ, узорчатой тесьмой и зубчатой лентой съ кистями, изъ подъ которой свѣшивается густая бахрома, доходящая до пола. Надлежащій выборъ этой ленты и бахромы, равно какъ узоровъ на сидѣньи и спинкѣ, много способствуетъ украшенію дивана.

НОВЫЯ ИЗДАНИЯ.—БИБЛИОГРАФІЯ.

Аббасъ, Ф. В. Краткій общедоступный курсъ по обработкѣ металловъ. Перевелъ съ 3 нѣм. изд. и дополнилъ С. Ю. Калецкій. Съ 241 фигурами въ текстѣ. Спб. 1905. Ц. 2 р.

Критскій, М. Сущность и основанія беспроволочнаго (радіо-) телеграфа и беспроволочнаго телефонирования. Спб. 1904. Ц. 65 к.

Критскій, М. Физика примѣнительно къ электротехникѣ въ войскахъ. Изд. 3, переработанное и дополненное. Спб. 1905. Ц. 65 к.

Постълова-Гатцукъ, М. А. Вышивание по тюлю. Руководство для школы и дома съ 101 рисункомъ въ текстѣ. Спб. Ц. 1 р. 50 к.

Handbuch, das, des Motorzweirad-Fahrers. Von Filius. Wien, Beck. (Руководство для мотоциклиста. Общепонятное описаніе мотоцикла и его частей. Совѣты по обращенію съ двигателемъ и пр. 8 д., 149 стр. съ фиг. Ц. 2 р. 40 к.).

Jeancard, P., et C. Satie. Abrégé de la chimie des parfums. Paris, Masson et Co. (Краткій очеркъ химіи духовъ. 16 д., 191 стр. Ц. 1 р. 25 к.).

Rohland, Paul. Der Stuck- und Estrichgips. Leipzig, Quandt & Händel. (Штукатурный и половой гипсъ. Физико-химическія изслѣдованія. 8 д., VIII + 74 стр. Ц. 1 р. 35 к.).

А. Скородинскій. Привилегіи и патенты. Пособіе для изобрѣтателей и промышленниковъ. Спб. 1904. Ц. 3 руб.

По патентному дѣлу можно найти на русскомъ языкѣ кое-что въ руководствѣ П. К. Энгельмейера и очень многое въ капитальномъ трудѣ А. А. Пиленко. Другія книги по тому же предмету менѣе удовлетворительны. Но обѣ эти книги дополняются озаглавленнымъ руководствомъ, которое такъ сказать завершаетъ начинанія названныхъ авторовъ.

Главная цѣль этого руководства—предупредить тѣ неприятыя, а иногда и непоправимыя послѣдствія, которыя, какъ показываетъ опытъ, къ сожалѣнію весьма нерѣдки, вслѣдствіе почти полного незнанія многими русскими изобрѣтателями своихъ правъ.

При составленіи руководства имѣлось въ виду дать заинтересованнымъ лицамъ возможность созна-

тельно относиться къ своему дѣлу и поступать самостоятельно и разумно въ болѣе простыхъ случаяхъ, а при болѣе сложныхъ обстоятельствахъ, когда приходится прибѣгать

къ специальной помощи, извлечь из нея—при томъ же сознательномъ отношеніи къ дѣлу—возможно больше для себя пользы.

Кромѣ обстоятельнаго введенія руководство состоитъ изъ слѣдующихъ трехъ главъ: право изобрѣтателя до полученія патента, удостовѣреніе правъ изобрѣтателя на патентъ и права изобрѣтателя по полученіи патента. Затѣмъ даны три приложения: положеніе о привилегіяхъ 1896 г., объясненное въ порядкѣ статей, и другія дѣйствующія въ Россіи постановленія; патентные законы и практика въ важнѣйшихъ странахъ, въ систематическомъ изложеніи: Австрія, Англія, Бельгія, Венгрія, Германія, Данія, Испанія, Италія, Канада, Норвегія, Португалія, Сѣв.-Амер. Соедин. Штаты, Турція, Финляндія, Франція, Швейцарія, Швеція, Японія, Международный Союзъ; краткій разборъ нѣсколькихъ русскихъ патентовъ и подробные примѣры веденія дѣлъ о патентахъ въ Германіи, взятые изъ практики. Эти примѣры сопровождаются чертежами въ тексты и на отдѣльныхъ листахъ.

Основныя начала страхованія жизни въ общедоступномъ изложеніи. Состав. Н. О. Еленскій. Спб. 1904. Ц. 30 коп.

Въ эту брошюру вошелъ почти полностью переводъ польской брошюры Данелевича «Ubezpieczenia zyciowe»; кромѣ того составитель пользовался еще нѣсколькими русскими и польской книгами. Въ брошюру изложены въ наиболѣе доступной формѣ сущность основныхъ операций по страхованію жизни и показано, какимъ образомъ можно самому при помощи простыхъ арифметическихъ выкладокъ произвести нѣкоторыя вычисленія и этимъ путемъ убѣдиться, что числа, относящіяся къ страхованію жизни, не произвольны, а представляютъ результаты точнаго математическаго расчета.

Брошюра начинается съ историческаго очерка страхованія жизни, затѣмъ даются понятія о простыхъ и сложныхъ процентахъ, о ростѣ капиталовъ, обращающихся по сложнымъ процентамъ, и о дисконтѣ. Далѣе рассматриваются: таблицы смертности, страхованіе рентъ, страхованіе капиталовъ на дожитіе и на случай смерти и другіе виды страхованія. Слѣдующія главы по порядку содержатъ: понятіе о резервномъ фондѣ; понятіе о преміяхъ нетто и брутто, уменьшеніе страховой суммы и выкупъ страхованія, ссуды для продолженія страхованія; страхованіе жизни на практикѣ и заключеніе.

Въ виду чрезвычайной важности вопроса о страхованіи жизни, какъ охранителѣ самыхъ важныхъ, самыхъ жгучихъ интересовъ человѣка, и въ виду стремленія дать этому дѣлу широкое распространеніе и значеніе

государственной важности и у насъ въ Россіи—размѣтная брошюра заслуживаетъ вниманія, какъ попытка внести лучъ свѣта и дать возможность правильно и осмысленно относиться къ этому очень сложному дѣлу разнымъ слоямъ населенія.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ¹⁾.

Саратовъ, И. П. Давидову. Чтобы узнать, сдѣланъ ли инструментъ изъ стали или желѣза, для чего одинъ наружный осмотръ часто недостаточенъ, можно пользоваться слѣдующимъ вѣрнымъ средствомъ. На испытуемый инструментъ наносятъ капельку азотной кислоты, даютъ ей воздѣйствовать двѣ или три минуты и затѣмъ это мѣсто хорошенько обмываютъ чистой водой. На стальномъ инструментѣ при этомъ получается черное пятнышко. Если же пятно получится бѣловатое, какъ полированное желѣзо, то и инструментъ желѣзный.

Подписчику Р. С. Холдную програву для чернаго окрашиванія латуни можно приготовить, растворяя 3 вѣс. части углекислой мѣди при помѣшиваніи въ 25 вѣс. ч. нашатырнаго спирта; растворъ разбавляютъ 50 в. ч. воды. Въ этотъ разбавленный растворъ опускаютъ на короткое время окрашиваемые латунные предметы, подвѣсивъ ихъ на латунныхъ или мѣдныхъ проволокахъ. Предметы не должны быть слишкомъ гладко полированы, тогда черное покрытие держится на нихъ гораздо прочнѣе.

Аулиеата, Г. Завѣдывающему училищемъ. Здѣсь саножныя колодки выдѣлываютъ нѣкоторыя мастерскія; «самыхъ лучшихъ образцовъ» конечно эти издѣлія не представляютъ, такъ какъ исполняются ручнымъ способомъ. Подобныя издѣлія Вы можете приобрести и на мѣстѣ. Если Вы обратитесь за границу, запросивъ редакцію специального журнала «Wiener Allgemeine Schuhmacher-Zeitung» in Wien VII/1, Neubau, Seidengasse Nr. 41., то она Вамъ окажетъ содѣйствіе по приобретенію образцовыхъ колодокъ. Солидной фирмой считается австрійская фабрика *Winkle & Erlanger, Schuhleistenfabrik in Lichtenwald, Steiermark.*

Подписчику. Отбѣлка маслъ описывается въ соотвѣствующихъ отдѣлахъ химической технологіи и въ руководствахъ по маслостроительному производству. Замѣтка объ очисткѣ хлопчатниковаго масла напечатана въ № 10 журнала «Технический Сборникъ и Вѣстникъ Промышленности» за 1904 годъ, на стр. 340 и 341.

¹⁾ Редакція покорнѣйше проситъ гг. подписчиковъ, обращающихся къ ней съ письменными запросами по различнаго рода предметамъ, прилагать при письмахъ адресъ съ бандероли, подъ которой получается ими «Ремесленная Газета».

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки. музеи и пр.

Пособіе Владимирскому благотворительному обществу на содержаніе ремесленно-грамотной школы. — Строгановское художественно-промышленное училище. — Интересный случай изъ области обезпеченія рабочихъ въ промышленныхъ учрежденіяхъ. — О преподаваніи домоводства въ Соединенныхъ Штатахъ Сѣв. Америки. (Продолженіе). — Объявленія.

Пособіе Владимирскому благотворительному обществу на содержаніе ремесленно-грамотной школы.

Государственный Совѣтъ, въ Департаментѣ Государственной Экономіи, рассмотрѣвъ представленіе Министерства Народнаго Просвѣщенія, объ отпускѣ изъ казны пособія Владимирскому

благотворительному обществу на содержаніе ремесленно-грамотной школы, мнѣніемъ положилъ:

І. Отпускать изъ средствъ государственнаго казначейства, начиная съ 1905 года, въ теченіе четырехъ лѣтъ, по двѣ тысячи руб. въ годъ въ пособіе на содержаніе ремесленно-

грамотной школы Владимирского благотворительного общества.

II. На восстановление въ названной (отд. I) школѣ мастерскихъ по сапожному, мужскому портновскому и женскому бѣлошвейному ремесламъ и содержаніе сихъ мастерскихъ въ 1904 году ассигновать обществу дополнительное пособіе въ суммѣ одной тысячи пятисотъ руб., съ отнесеніемъ этого расхода на общіе остатки отъ смѣтныхъ назначеній Министерства Народнаго Просвѣщенія на текущій годъ.

Государь Императоръ изложенное мнѣніе Государственнаго Совѣта, въ 9-й день іюня сего года, Высочайше утвердить соизволилъ и повелѣлъ исполнить.

Строгановское художественно-промышленное училище.

Въ отчетѣ о дѣятельности училища за 1903—1904 учебный годъ приведены нижеслѣдующія свѣдѣнія. Въ училищѣ расширено преподаваніе: рисованія и лѣпленія съ живой натуры, и введено употребленіе цвѣтныхъ матеріаловъ, какъ пастелей и т. п. Въ литейной мастерской впервые достигнута удачная отливка предметовъ по итальянскому способу. Въ настоящее время задачей училища служить связать въ одно цѣлое научные и художественные классы и мастерскія. Съ открытіемъ 7-го и 8-го классовъ, согласно плана преобразования училища, учащіеся въ немъ могутъ получать званіе художника по прикладному искусству. Такого званія впервые въ Россіи удостоены четыре ученика, окончившіе курсъ училища въ минувшемъ 1903—1904 г. Въ научныхъ и художественныхъ классахъ состояло 547 учениковъ, 118 ученицъ, 177 вольныхъ слушателей, 75 слушательницъ; въ вечернихъ классахъ—310 посѣтителей и въ воскресныхъ классахъ—687 посѣтителей. Изъ общаго числа учащихся отъ платы за ученіе было освобождено въ 1-е полугодіе 129 учащихся и во 2-е—134; всѣ посѣтители воскресныхъ классовъ обучались бесплатно, а на вечернихъ классахъ освобождены были отъ платы 55 лицъ. Средняя успѣшность учащихся составляла 90%. Окончили курсъ 42 ученика со званіемъ ученаго рисовальщика и 11 ученицъ со званіемъ ученой рисовальщицы. Въ общежитіи училища помѣщалось 67 учениковъ. Кассой при постоянной выставкѣ ученическихъ работъ было выдано учащимся безвозвратныхъ пособій на сумму 142 р. и возвратныхъ—на 1,145 руб.

Интересный случай изъ области обезпеченія рабочихъ въ промышленныхъ учрежденіяхъ.

Одинъ американскій журналъ сообщаетъ о слѣдующемъ дѣлѣ изъ области обезпеченія рабочихъ, пострадавшихъ на фабрикахъ и заводахъ при работахъ. Съ однимъ рабочимъ въ извѣстной компаніи Вестингауза, въ Англии, произошло во время смазки машинъ несчастіе,—ему захватило и оторвало большой палецъ на лѣвой рукѣ. Компанія безъ суда уплатила ему 30 шиллинговъ (около 15 рублей) за первую недѣлю послѣ несчастія, а затѣмъ стала аккуратно выплачивать по 15 шиллинговъ въ недѣлю (около 7 р. 50 коп.). Такъ продолжалось нѣкоторое время, пока осматривавшій рабочего докторъ не заявилъ, что онъ вполне способенъ вновь работать. Компанія предложила ему прежнее его

мѣсто, но онъ отказался; тогда она обратилась въ судъ съ заявленіемъ, что такъ какъ рабочій опять можетъ работать и мѣсто ему готово, то она на основаніи этого прекращаетъ выдачу ему содержанія. Рабочій отказъ свой отъ работы объяснялъ тѣмъ, что хотя онъ вообще и здоровъ, но благодаря лишенію пальца на лѣвой рукѣ онъ не можетъ теперь такъ же свободно наливать этой рукой масло въ машину, какъ раньше, и такая работа теперь для него еще опаснѣе, чѣмъ раньше,—что онъ не искалъ и не ищетъ себѣ другихъ занятій и имѣеть въ виду, накопивъ себѣ со временемъ нѣкоторый капиталъ, открыть лавочку. Представитель фирмы заявилъ, что если отсутствіе пальца на лѣвой рукѣ и мѣшаетъ рабочему исполнять прежнюю работу, компанія можетъ прискать у себя другое мѣсто, на которомъ онъ можетъ исполнять все, что отъ него требуется, и безъ пальца, не подвергая себя ни малѣйшимъ неудобствамъ, ни опасности,—и сдѣлано это будетъ втеченіе двухъ недѣль. Англійскій судья рѣшилъ, что рабочій долженъ принять предложеніе, иначе компанія вправѣ отказаться отъ выплаты ему содержанія.—«Законъ объ обезпеченіи рабочихъ созданъ вовсе не для того»,—заявилъ онъ,—«чтобы поощрять лѣнь, или чтобы дать возможность пострадавшимъ извлекать изъ него средства на всю остальную жизнь, но каждый пострадавшій долженъ такъ-же стараться вновь возратить себѣ способность къ труду, и искать себѣ такового,—какъ если-бы никакого закона объ обезпеченіи рабочихъ не существовало».

О преподаваніи домоводства въ Соединенныхъ Штатахъ Сѣв. Америки.

(Продолженіе).

Нѣкоторыя изъ перечисленныхъ прикладныхъ наукъ, какъ самыя необходимыя, преподаются во всѣхъ учебныхъ заведеніяхъ, гдѣ введено домоводство, другія иногда не преподаются, но нѣкоторымъ читаются отдѣльныя лекціи или курсы,—вечерніе, дополнительные и пр. Одно можно подмѣтить несомнѣнно въ постановкѣ преподаванія домоводства въ Америкѣ, это то, что для изученія его, какъ чисто спеціальнаго прикладнаго предмета, требуется основательная общеобразовательная подготовка. Мы говоримъ, разумѣется, о домоводствѣ въ широкомъ смыслѣ; можно, конечно, и въ Америкѣ встрѣтить спеціально кулинарные курсы или курсы кройки и шитья и т. д., но ихъ нельзя смѣшивать и ставить на одну доску съ курсами домоводства, какъ оно преподается въ высшихъ и спеціальныхъ учебныхъ заведеніяхъ.

Основные науки домоводства, физиологія и гигиена, входятъ, впрочемъ, въ программы почти всѣхъ общеобразовательныхъ учебныхъ заведеній, начиная съ начальныхъ, гдѣ онѣ, какъ сказано, обязательны. Способы преподаванія измѣняются примѣнительно къ характеру школы и развитію учениковъ.

Въ начальныхъ школахъ преподаваніе ведется способомъ, который можно назвать нагляднымъ или предметнымъ,—дѣтей поощряютъ къ наблюденіямъ надъ собственной жизнью и тѣломъ и надъ жизнью окружающихъ; въ классныхъ бесѣдахъ дѣлаются выводы изъ этихъ наблюденій. Обычными пособиями служатъ картины или модели. Во многихъ школахъ, которыя посѣщены были авторомъ,

учителя имѣютъ обыкновеніе приносить съ собою свѣжія кости или органы животныхъ, — сердца, печени и т. п. убитыхъ быковъ или овецъ, — которые служатъ наглядными примѣрами къ ихъ класснымъ объясненіямъ. Во многихъ начальныхъ школахъ, наконецъ, подобныя бесѣды происходятъ вмѣстѣ съ уроками естественной исторіи, при изученіи языковъ, арифметики, кулинарнаго или поварскаго искусства, географіи, исторіи, а также и при изученіи гражданскаго устройства въ государствѣ, словомъ всюду, гдѣ только представится удобный случай направить разговоръ въ классѣ на такого рода вопросы. При этомъ центромъ принимается всегда семья, какъ явленіе гражданской жизни, наиболее понятное для учениковъ, а всѣ другіе предметы и явленія рассматриваются въ ихъ отношеніи, сначала къ семьѣ, затѣмъ — къ обществу. Насколько такіе уроки и разговоры вліяютъ на жизнь, прослѣдить, конечно, трудно.

Въ среднихъ школахъ и школахъ, представляющихъ переходъ отъ среднихъ къ высшимъ, физиологія изучается обыкновенно практически въ хорошо оборудованныхъ биологическихъ лабораторіяхъ, какія устраиваются теперь въ Америкѣ при всѣхъ новыхъ заведеніяхъ этого рода; изъ свѣдѣній, получаемыхъ такимъ путемъ, дѣлаютъ выводы въ примѣненіи къ гигиенѣ. Все чаще и чаще наблюдаются случаи подобныхъ же примѣненій къ гигиенѣ теоретическихъ и практическихъ свѣдѣній, получаемыхъ въ химическихъ и физическихъ лабораторіяхъ. Чисто практическое изученіе санитарныхъ и гигиеническихъ примѣненій при устройствѣ домовъ пока еще находится въ зародышѣ, хотя все больше распространяющійся въ Америкѣ способъ «наружнаго» проведенія трубъ, — вентиляционныхъ, водопроводныхъ, — значительно облегчаетъ

эту задачу, весьма трудную у насъ, гдѣ всякаго рода трубы проводятся чаще «закрытымъ» способомъ.

Къ числу «практическихъ» санитарно-строительныхъ работъ, которымъ въ Америкѣ приписывается большое значеніе и польза, относится поэтому посѣщенія и осмотры вновь возводимыхъ зданій, крытыхъ рынковъ, промышленныхъ учрежденій, канализаціонныхъ работъ и т. д.

Въ учительскихъ институтахъ изученіе гигиены и физиологіи входитъ въ программы двухъ отдѣленій, — педагогическаго и физическаго развитія, которыя требуется пройти всѣмъ студентамъ, посвящающимъ себя учительской дѣятельности. Иногда физиологія и гигиена включаются въ курсъ практической биологіи, для которой необходимо предварительное изученіе элементарной химіи и физики. И тотъ и другой курсы продолжаютъ втеченіе всего періода обученія въ институтѣ, т. е. втеченіе двухъ или четырехъ лѣтъ.

Въ техническихъ институтахъ преподаваніе гигиены входитъ обычно въ курсъ преподаванія домоводства, но въ институтѣ Пратта, въ Бруклинѣ, и, несомнѣнно, во многихъ другихъ подобныхъ учебныхъ заведеніяхъ существуютъ краткіе курсы для взрослыхъ по публичной гигиенѣ. Предметы этихъ курсовъ — содержаніе улицъ, канализація и водоснабженіе, мѣры противъ развитія болѣзней, дезинфекція, правила храненія пищевыхъ продуктовъ, школьная гигиена. Нерѣдко такіе курсы ограничиваются какимъ-либо однимъ специальнымъ предметомъ, вроде дѣтской гигиены, пищи и питанія и пр. Занятія на курсахъ этихъ происходятъ послѣ полудня или позже, вечеромъ, смотря по желанію большинства учащихся.

(Продолженіе слѣдуетъ).

О Б Ъ Я В Л Е Н І Я .

ПО ДѢЛАМЪ РЕДАКЦІИ

К. А. КАЗНАЧЕЕВЪ ПРИНИМАЕТЪ ЛИЧНО

Е Ж Е Д Н Е В Н О

въ будни въ 4½ час. по полудни. Вся корреспонденція по дѣламъ редакціи и конторы изданія адресуется на имя К. А. КАЗНАЧЕЕВА.

Отъ конторы „РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“.

Съ 1-го янв. 1905 г. цѣна небольшого количества оставшихся полныхъ годовыхъ экземпляровъ „Ремесленной Газеты“ за 1904-й годъ съ преміями (двѣнадцатью сборниками рисунковъ по разнымъ ремесламъ) будетъ повышена до 12 руб.

До 1-го янв. 1905 г. подписка продолжается по прежней цѣнѣ — 6 руб. въ годъ съ перес.

Цѣна „Р. Г.“ за 1904 г. безъ премій 5 руб.

И Ш Е Л Ъ И З Ъ П Е Ч А Т И
«ВАДЕМЕСУМ»
трикъ стальныхъ мотивовъ въ 130 табллицъ.
И Ч Е С К О Е Р У К О В О Д С Т В О Д Л Я
С О В А Д Ы Ц И К О В Ъ

РАЗВЕДЕННЫЯ ТУШИ
ЧЕРНЫЯ И ЦВѢТНЫЯ
Гюнтеръ Вагнера
ПРОДАЮТСЯ ВЪ
Берлинскомъ художественномъ
МАГАЗИНѢ
Ю. Ф. Брокманъ,
Уголь Кузнецк. Моста и Неглин-
наго проѣзд., въ д. Третьяковскихъ,
ВЪ МОСКВѢ.



ТЕСТВЕННО - ПРОМЫШЛЕННИКОВЪ
и составленіи стальныхъ мотивовъ
цѣнъ всѣхъ стилей. Цѣна 3 р.
ское вновь дополненное изданіе.

ИЗДАНИЕ

III

№ 23—10—8

ПРИ

Къ свѣдѣнію лицъ, ищущихъ труда.
Объявленія отъ лицъ, нуждающихся въ занятіяхъ, принимаются конторой изданія „Ремесленной Газеты“ (Москва, Долгоруковская ул., д. № 71) со скидкой 40% съ обычной цѣны, т. е. вмѣсто 20 коп. за строки — по 12 коп.

ФЕРРОФИКСЪ

СОСТАВЪ

для быстрой, прочной, безусловно
надежной

спайки

МАССИВНЫХЪ ЧУГУННЫХЪ ЧАСТЕЙ

машинъ и др. предметовъ изъ чугуна.

БОРФИКСЪ — вспомогательный
для паянія разныхъ металловъ составъ.

ГЛАВНАЯ ПРОДАЖА У

ГЕНРИ КИРШТЕНЪ,

С.-Петербургъ, Адмиралтейскій проспектъ № 8.

→ ПРЕДСТАВИТЕЛИ

ВЪ МОСКВѢ:

ПИРСТОПФЪ и ДРЕВЕРМАНЪ

Фуркасовскій пер., д. Кононовой.

Телефонъ № 3106.

№ 29-7-3

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

К. А. Казначеева.

Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.

НОВЫЯ и др. ИЗДАНИЯ.

Гельб, В. Я. Элементарный курсъ теоретической механики. Ч. I. Кинематика и статика. Съ приложеніемъ собранія задачъ. М. 1904 г. Ц. 1 р. 10 к.

Кржижановскій, А. Э. Плотины и эксплуатація энергии воды для питанія двигателя. Т. 1904 г. Ц. 2 р. 3—1

Мальшевъ, В. А., и Гавриленко, А. П. Технология дерева. Лекц. чтан. на 3 курс. механ. отд. Императорскаго Моск. Техн. учил. Съ атл. черт. 13 табл. М. 1904 г. Ц. 2 р.

Мееровичъ, I. Пропускная способность желѣзныхъ дорогъ, графич. изображенія повеленій и виртуальная длина, по новой формулѣ.

чрежд.

России. 2-е изд. С.

Ученникъ

1904 г. Ц. 3 р.

Его-же. Торговое счетоводство и сношенія съ банками. Спб. 1904 г. Ц. 3 р.

Его-же. Общее счетоводство. Спб. 1901 г. Ц. 3 р.

Федоровъ, П. А. Плотникъ-любитель. Съ 80 рис. 3-е изд. Спб. 1904 г. Ц. 30 к.

Его-же. Производство соды. Съ 10 рис. Спб. 1904 г. Ц. 20 к.

Его-же. Выпиливаніе по дереву и металламъ. Обыкновен. и ажурн. работ. Съ 50 рис. 2-е изд. Спб. 1904 г. Ц. 30 к.

Щеткинъ, Д., Д-ръ. Какому способу вентиляціи отдать предпочтеніе? Москва. 1904 г. Ц. 25 коп.

Иванцовъ, Н. А. Природовѣдѣніе. Первон. знакомство съ явленіями природы путемъ наблюденій и опытовъ. Съ 197 рис. Одесса. 1904 г. Ц. 1 руб.

Энгель, Ф. Слесарныя и кузнечныя работы. Пер. съ нѣм. В. Б. Краснова подъ ред. А. Ф. Папенгугъ. Съ 150 рис. Спб. 1905 г. Ц. 80 к.

Федоровъ, П. А. Пиротехникъ-любитель. Съ 36 рис. 2-ое изд. Спб. 1904 г. Ц. 40 к.

Его-же. Столярно-токарное ремесло. 2-ое изд. Съ 85 рис. Спб. 1905 г. Ц. 60 к.

Охитовичъ, А. П. Новый (неопредѣленный) методъ рѣшенія алгебраическихъ уравненій. Въ 2 частяхъ. Ч. I-я. Казань, 1900 г. Ц. 2 р. 50 к.

Содди, Ф. Радиоактивныя явленія. Пер. съ англійск. Спб. 1903 г. Ц. 80 к.

В. Э. фонъ Ландзень. Борьба съ огнемъ. Рук. для устройствъ пожарныхъ общест. дружинъ и командъ и способы тушенія пожаровъ. Съ 308 рис. Спб. 1903 г. Ц. 1 р.

Липинъ, В. Металлургія чугуна, желѣза и стали. Т. I. Общія свойства желѣза и вліяніе на него разныхъ элементовъ. Выплавка чугуна. Спб. 1904 г. Ц. 7 р. 3—2

Ферстеръ, Ф. Электротехническая практика. Руководств. для инженер., электротехниковъ и т. д. Динамо-электрическія машины и аккумуляторы. Пер. съ нѣм. подъ ред. анжен. Г. Н. Шведера. Съ 60 рис. въ текстѣ. Спб. 1904 г. Ц. 1 руб.

Богачъ, Б. О. Краткое описаніе хода работъ по изготовленію частей художественно-слесарныхъ издѣлій. Спб. 1903 г. Ц. 80 к.

Гречаниновъ, А. Паровыя машины. Ч. I. Общая теорія и расчетъ парораспределенія и размѣровъ цилиндра. Съ атлас. изъ 15 табл. чертж. X. 1905 г. Ц. 4 р.

Тилинскій, А. И. Проектъ доходнаго лицевого флигеля въ большомъ городѣ. Въ масшт. подаваем. на разрѣшен. для постр. зданій въ городахъ. Съ фасад., разрѣзомъ и планами. Спб. 1904 г. Ц. 75 к.

Его-же. Нормальные чертежи выгребовъ и колодезевъ, въ мѣстѣ соединенія сточныхъ трубъ съ рукавомъ, ведущимъ дворовыя воды въ городск. сточныя трубы. Съ 2 табл. Спб. 1904 г. Ц. 75 к.

Полъщукъ, А. А. Курсъ строительнаго искусства. Ч. VIII. Водопротводы и водостоки. 1) Добываніе воды и ея очистка. 2) Устройство городской и домовой сѣти водопровода. 3) Отхожія мѣста и водостоки. Съ 158 рис. въ текстѣ. Спб. 1904 г. Ц. 2 р. 50 к.

Кржижановичъ, Н. И. Рига-сушилка. Ц. 20 к.
Его-же. 1) О выдѣлкѣ черепицы и кирпичей. Огнестойкія крыши и строения. 2) Приспособленія для необходимаго оздоровленія жилыхъ помѣщеній инженера Кржижановича. Н. 1898 г. Ц. 13 к.

Ферстеръ, Ф. Фахверковыя постройки. Потолочныя перекрытія. Металлическія лѣстницы. Рук. для инженер., архит. и студент. Пер. съ нѣм. А. Н. Ефремова и В. С. Лаврова. Под. ред. Н. Н. Митяскаго. Спб. 1904 г. Ц. 3 р.

Китриджъ, Х. Г. Краткій очеркъ утилизаціи отбросовъ и побочныхъ продуктовъ. Пер. съ англ. А. П. Лидовъ. М. 1903 г. Ц. 40 коп.

Самойлова, З. Н. Руководство кройки дамскихъ костюмовъ. 3-е изд. Втор. изд. од. М. Н. Ц. какъ учеб. пособ. для женск. профессіон. и рукод. школъ М. Н. Ц. К. 1904 г. Ц. 1 р.

Шиманскій, С. Г. О теоріяхъ крашенія волокнистыхъ веществъ. Въ 3-хъ част. Ч. I-я Р. 1903 г. Ц. 2 р.

Шиманскій, С. Г. Вѣненіе и крашеніе хлопчато-бумажныхъ, шерстяныхъ и шелковыхъ издѣлій. Рук. для начинающ. Р. 1904 г. Ц. 1 р. 75 к.

Варгинъ, В. Какъ самому исходатайствовать привилегію на свое изобрѣтеніе. Общепон. рук. для изобр. Прилож. образц. прош. и прим. изъ прак. М. 1905г. Ц. 50 к.

Карманная книжка для установщиковъ электрическаго освѣщенія при сод. О. Герлинга и д-ра Михалке обр. С. ф. Гайсбергомъ. Пер. съ нѣм. Taschenbuch für Monteure elektrischer Beleuchtungszangeheger v. Gaisberg. Н. С. Дрентельна. Съ измѣн. и доп. нѣм. изд. В. К. Лебединскаго. 5-е рус. изд. Съ 167 рис. въ текстѣ. Спб. 1904 г. Ц. 1 р. 20 к.

Ванът Гардъ. О теоріи растворовъ. Пер. съ нѣм. Д. К. Добро-1904 г. Ц. 50 к.

Муажно-массныя пряжи (целлулозная пряжа, есиолинъ, ицелла), ихъ изготовленіе, свойства и примѣнимость. Пер. съ нѣм. А. Мелль. Р. 1904 г. Ц. 2 р. 20 к.

Ф. Практическій курсъ начальнаго механическаго черченія. Курсомъ геометріи. (Отд. атласъ 624 черт. гравир. на камнѣ.) Спб. 1904 г. Ц. 2 р. 50 к.

Снородинскій, А. Привилегіи и патенты. Пособ. для изобр. и промышл. Прилож.: Объяснен. въ порядк. стат. русск. законъ о привилег. Таблиц. иностран. законополож. Образцы веденія дѣлъ. Спб. 1904 г. Ц. 3 р. 3—3

Вышли изъ печати новые каталоги: ПОЛНЫЙ (237 стран.) высылается за 35 коп., КРАТКІЙ (72 стран.)—за 14 к. и ДОПОЛНЕНІЕ къ полн. катал.—14 к. (мартами).

Получать можно въ книжномъ магазинѣ К. А. Казначеева, Москва, Долгоруковская ул., с. д. № 71.