

+21 при



ЕЖЕНЕДЪЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

— № 5 —

ОТДЪЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ

СЪ ПОЛИТИКАЖАМИ ВЪ ТЕКСТѢ.

РИСУНКОВЪ ВЪ КАЖДОМЪ №-В.

**ОТКРЫТА ПОДПИСКА**

на 1893 г. на

“РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ”

съ доставкой и пересылкой 6 р. за годъ. | За пол-года 4 р.

Редакція и Контора издания „РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“ помѣщаются въ Москве,  
на ДОЛГОРУКОВСКОЙ ул., въ д. № 71.

АДРЕСЫ торговыхъ и ремесленныхъ заведений печатаются въ теченіе года за 20 р. сер.;  $\frac{1}{2}$  года—10 руб.

ОВЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую страну—40 р.,  
за  $\frac{1}{2}$  стр.—20 руб., за  $\frac{1}{4}$  стр. 10 р.,  
за строку петита въ 30 буквъ—2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> к.

**Контрольные часы для отмѣтки времени прихода и ухода каждого рабочаго изъ мастерской.**

Волте въ Америкѣ изготавляеть съ недавняго времени представленные на рис. 1 часы, точно записывающіе время прихода и ухода рабочихъ или служащихъ на фабрикахъ, въ мастерскихъ и друг. заведеніяхъ. Поль циферблаторомъ въ корпусѣ часовъ находится вертикальный барабанъ, врачающійся отъ часоваго механизма со скоростью часовой стрѣлки, т. е. дѣлающій одинъ оборотъ въ 12 часовъ. Барабанъ покрываетъ разграфленой полосой бумаги, видной въ мѣстѣ ВВ; на рис. 2 изображена часть такой полосы. Часы обозначены на бумагѣ толстыми вертикальными линіями, сверху которыхъ поставлены римскія цифры VI, VII, VIII и т. д.; разстояніе между двумя смежными толстыми линіями раздѣлено на 12 частей, такъ что дѣленія, обозначенныя арабскими цифрами, соотвѣтствуютъ 5 минутамъ каждое. При входѣ и уходѣ всякой рабочій вставляетъ свой ключъ въ отверстіе пластины А, обозначенное его номеромъ, какъ

показываетъ рис. 1. Эта пластина отдельно изображена на рис. 3, а ключъ — на рис. 4. Каждый ключъ обозначенъ своимъ числомъ (75 на рис. 4), выставленнымъ выпуклыми цифрами на обоихъ концахъ ключа; конецъ, обозначенный черезъ HIER (здесь), —никелевый, а конецъ, обозначенный черезъ FORT (ушель), —мѣдный, и выставленное на немъ число помѣчено звѣздочкой (75\*). Рабочій, вставляя при входѣ и уходѣ свой ключъ соотвѣтствующимъ концомъ въ надлежащее отверстіе пластины А, отпечатываетъ свой номеръ на бумагѣ, движущейся вмѣстѣ съ барабаномъ, такъ что достаточно одного взгляда на часы, чтобы видѣть время прихода каждого рабочаго и какіе изъ нихъ отсутствуютъ. По рис. 2 видно напр., что рабочіе 1, 3, 6, 9 пришли немного раньше 7-ми часовъ, рабочій 4 пришелъ безъ 10-ти минутъ семь и ушелъ 5 минутъ девятаго, рабочій 5 пришелъ 12<sup>1</sup>/<sub>2</sub> минутъ восьмого и пр.

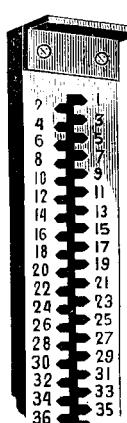


Рис. 3.

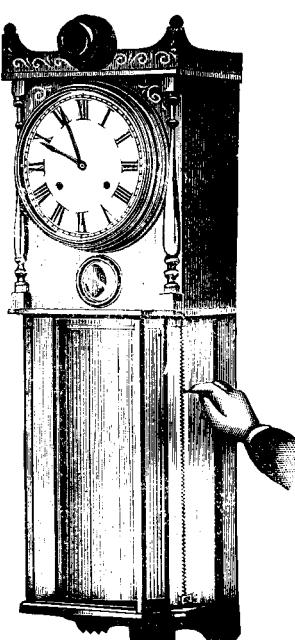


Рис. 1.

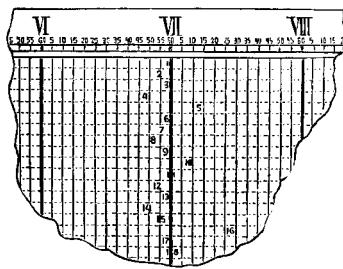


Рис. 2.



Рис. 4.

Къ № 5 „Ремесл. Газ.“ прилагаются слѣдующіе чертежи: „Ножные кузнецкие молоты“ (два листа).

При этомъ № разсылается Общій каталогъ книгоиздательства ГЕРМАНЪ ГОППЕ.

## Совѣты, рецепты, новости, новая изобрѣтенія, моды и пр.

Обнаружение волосныхъ трещинокъ на инструментахъ.— Масса для прессъ-бюваровъ.— Объ электрической насѣчкѣ иступившихся слесарныхъ пиль и объ электрическомъ точеніи инструментовъ.— Выдѣлка кожи съ сохраненіемъ волоса.— Новая электрическая пила.— Нивелиръ-ватерпасъ.— Свѣтораспределительный приборъ для электрическихъ регуляторовъ.— Стирочная машина съ качающимся барабаномъ.— Наши приложения.— Новая книга.— Отвѣты редакціи.

### Обнаружение волосныхъ трещинокъ на инструментахъ.

Волосные, т. е. очень мелкія трещинки, напримѣръ на режущихъ инструментахъ, не видны непосредственно, но представляютъ значительный порокъ, ведя часто къ поломкѣ инструментовъ. Чтобы обнаружить такія трещинки на полированной металлической поверхности, смазываютъ ее керосиномъ и до-суха вытираютъ. Если затѣмъ поверхность покрыть слоемъ отмученного мыла, то керосинъ, оставшійся въ трещинкахъ, впитывается имъ, и такимъ образомъ каждая трещинка дѣлается замѣтною по всей своей длине.

### Масса для прессъ-бюваровъ.

50 вѣсов. част. шерстяныхъ волоконъ разбалтываютъ въ 1000 ч. воды и прибавляютъ 4 ч. соды. Затѣмъ смѣшиваются 945 ч. гипса и 1 ч. виннокаменной кислоты въ порошкѣ; эту смѣсь всыпаютъ въ первую жидкость и размѣшиваютъ. При этомъ, вслѣдствіе взаимодѣйствія между содой и винной кислотой, выдѣляется углекислый газъ, который вздуваетъ всю массу на подобіе тѣста, между тѣмъ какъ волоски шерсти связываютъ массу и задерживаютъ въ ней газъ. Послѣ затвердѣнія, которое происходитъ довольно скоро, получается чрезвычайно пористый камень. Придавъ камню соотвѣтственную форму, его можно съ выгодой употреблять въ качествѣ прессъ-бювара, такъ какъ онъ, вслѣдствіе своей пористости, очень хорошо впитываетъ чернила. Когда верхній слой камня сдѣлается уже негоднымъ къ употребленію, его можно счистить наждачной бумагой или подпилкомъ, послѣ чего прессъ-бюваръ опять можно употреблять какъ новый.

### Объ электрической насѣчкѣ иступившихся слесарныхъ пиль и объ электрическомъ точеніи инструментовъ.

Въ Англіи и во Франціи этотъ способъ, о которомъ сообщалось въ свое время въ „Ремесленной Газетѣ“, все болѣе и болѣе вытѣсняетъ обыкновенный способъ натачиванія. Хотя напильникъ приходится предварительно очищать въ нѣсколькихъ ваннахъ, однако все-таки стоимость исправленія каждой штуки не превышаетъ 8 сантимовъ (2 копѣекъ золотомъ). Въ очищающія ванны можно вносить сразу по 300 и 400 штукъ напильниковъ. Самая „электрическая насѣчка“ длится 20—30 минутъ; при этомъ насѣкаются по 12 штукъ пиль заразъ.

Въ 10-часовой рабочій день, мастеръ съ помощникомъ можетъ насѣчь болѣе 300 штукъ пиль. Кромѣ быстроты, электрический способъ насѣчки хорошъ еще тѣмъ, что при его примѣненіи теряется гораздо менѣе стали напильника, такъ что этимъ путемъ можно исправлять напильникъ много разъ.

Электрическій же способъ натачиванія примѣняется теперь очень часто и для ножей, употребляемыхъ на свекло-сахарныхъ заводахъ; при этомъ достигается значительная равномѣрность въ наточки и не требуется опытныхъ рабочихъ, такъ какъ работа по этому способу можетъ вестись почти безъ всякоаго предварительного навыка.

### Выдѣлка кожи съ сохраненіемъ волоса.

Вотъ одинъ изъ простыхъ и лучшихъ способовъ обработки кожи, доступный всякому, не только специальному, но и любителю.

Совершенно выравненную и разглаженную кожу растягиваютъ на солнцѣ волосами внизъ, посредствомъ воды и щетки изъ ёжи (палочной травы, *Briza media*) извлекаютъ всю кровь и удаляютъ ножомъ прилипшія частички мяса. Потомъ посыпаютъ поверхность кожи порошкомъ изъ смѣси соли и квасцовъ настолько, чтобы образовался слой въ 1—2 миллиметра толщиной. Обсыпанную такимъ образомъ кожу оставляютъ растянутой на свободномъ воздухѣ до тѣхъ поръ, пока соль и квасцы хорошо проникнутъ въ поры. Эта операциѣ обыкновенно продолжается 2—3 дня, смотря впрочемъ по погодѣ и температурѣ.

Для того-же, чтобы придать потомъ внутренней сторонѣ кожи чистый видъ и мягкость на ощупь, ее посыпаютъ сверху съ помошью тряпки легкимъ слоемъ муки.

Выдержанная такимъ образомъ кожа такъ красива на видъ и такъ хорошо выдѣланы, что кажется вышедшимъ изъ рукъ лучшихъ сыроятниковъ.

### Новая электрическая пила.

Какъ известно, если черезъ металлическую проволоку пропускать электрическій токъ достаточной силы, то эта проволока раскаляется до-красна или даже до-блѣла и можетъ какъ бы рѣзать, собственно—прожигать кожу, мясо, кость и т. д.; этимъ въ послѣднее время часто пользуются врачи для разныхъ операций: они нерѣдко употребляютъ раскаленную электрическимъ токомъ платиновую проволоку вмѣсто ножа, пилы и т. д. Такая проволока можетъ рѣзать и дерево, и не разъ уже предлагались пильные машины, въ которыхъ пилы замѣнены платиновыми проволоками, раскаляемыми электрическимъ токомъ. Однако въ этихъ машинахъ платиновая проволока постоянно рвалась, тѣмъ болѣе, что сколько нибудь толстую проволоку неудобно употреблять по дороговизнѣ платины; брать же вмѣсто платины, напр., желѣзо, мѣдь и т. д. нельзя, потому что желѣзная, стальная, мѣдная и т. д. проволока, будучи накалена, перегораетъ. Т. h. Waggene обошель, какъ сообщаютъ, всѣ эти затрудненія, употребляя оплатинированную стальную проволоку. Такая пила можетъ быстро распиливать самое твердое дерево.

Устройство этой пилы, въ главныхъ чертахъ, такое. Въ прямоугольной рамѣ двѣ противоположныя стороны ея сдѣланы изъ толстыхъ мѣдныхъ штангъ, середины которыхъ соединяется сама пила, т. е. стальная платинированная проволока. Черезъ эти штанги, соединенные съ гальванической батареей или динамо-машиной, электрическій токъ входитъ въ пилу и выходитъ изъ нея. Двѣ другія стороны рамы могутъ быть тоже металлическія, но должны быть изолированы отъ первыхъ, напр., каучукомъ, эbonитомъ и т. д.. иначе почти весь электрическій токъ пошелъ бы черезъ раму, а не черезъ пилу.

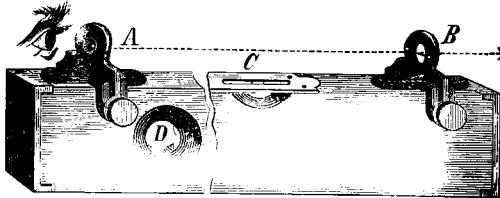
Можно думать, что такое устройство очень бы годилось и для выполненія ажурныхъ работъ по дереву или кости; нужно только, чтобы пилу можно было легко вынимать изъ рамы, какъ это дѣлается въ лобзикѣ.

### Нивелиръ-ватерпасъ.

Приблизительная нивелировка—дѣло весьма простое, хотя и крайне необходимое вмѣстѣ съ тѣмъ, такъ какъ безъ нея нельзя обойтись, напр., при возведеніи новыхъ зданій на

фабричномъ дворѣ или въ усадьбѣ сельского хозяина, при устройствѣ орошенія, при определеніи относительной высоты разныxъ точекъ близлежащей мѣстности и т. д.

Для всѣхъ подобныхъ цѣлей особенно пригоденъ и замѣчательно практиченъ простой длинный ватерпасъ Stanley'a, на концахъ которого привернуты двѣ визирки A и B. Первая изъ нихъ A имѣеть маленькое круглое отверстіе съ черными краями, а вторая B также снабжена круглымъ отверстіемъ, но только значительно болѣшимъ и съ диаметральной горизонтальной проволочной струной. Смотря сквозь отверстіе визирки A на струну въ визиркѣ B, при условіи горизонтальной установки ватерпаса, можно на вертикальной вѣхѣ отмѣтить точку. Повернувъ ватерпасъ на  $180^{\circ}$  и перенеся вѣху въ другую точку (назадъ), визируютъ и отмѣчаютъ



на ней другую точку. Разстояніе между отмѣтками на вѣхѣ будетъ указывать на разность высот между двумя точками мѣстности, и измѣряется оно сантиметрами или футами, путемъ прикладыванія къ вѣхѣ складной мѣры или тесьмы рулетки.

Конечно, точность измѣрѣнія такимъ приборомъ достаточна только при небольшихъ нивелировкахъ, но приборъ этотъ пригоденъ и для большихъ обмѣровъ для приближеній соображеній.

Помимо нивелировки, приборъ можетъ служить для определенія горизонтальности—при помощи ватерпасной трубы (уровня) C и вертикальности—при помощи трубы D.

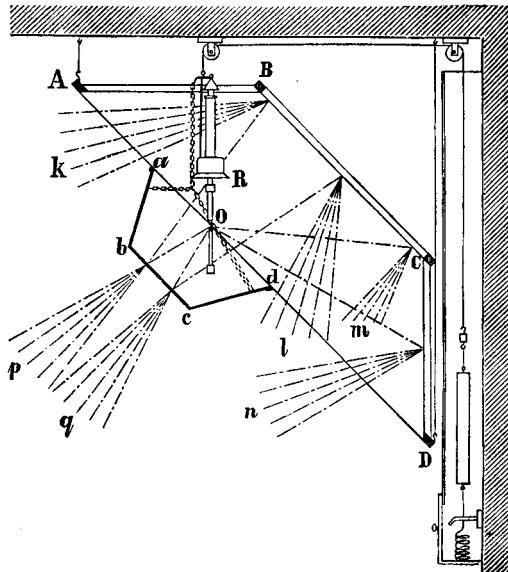
X.

### Свѣтораспределительный приборъ для электрическихъ регуляторовъ.

Для освѣщенія рисовальныхъ залъ, музеевъ, выставокъ и проч. въ послѣднее время часто примѣняютъ электрические регуляторы (дуговые лампы), особенно тамъ, где всякое другое искусственное освѣщеніе является недостаточнымъ. Однако, при пользованіи вольтовой дугой усиленіе освѣщеніе зависитъ отъ удачного устройства приборовъ, регулирующихъ свѣтораспределеніе. Въ этомъ отношеніи заслуживаетъ вниманія простой приборъ инженера К. Гробовскаго (K. Grobowksi).

Этотъ приборъ, представленный въ эскизѣ на прилагаемомъ чертежѣ, состоить изъ двухъ рефлекторовъ ABCD и abcd, расположенныхъ эксцентрично другъ къ другу. Меньшій рефлекторъ abcd, въ серединѣ которого находится свѣтящаяся точка O дуговой лампы R, составленъ изъ различно просвѣчивающихъ стеколь. Эксцентрическое расположение рефлекторовъ и различная просвѣчиваемость стеколъ въ этомъ приборѣ приоровлены къ особенностямъ электрическаго дугового свѣта отъ постояннаго тока, по преимуществу для направленія его въ одну сторону. Половина лучей, испускаемыхъ свѣтящейся точкой O, послѣ отраженія отъ главнаго рефлектора (наприм., пучки лучей m, n) падаетъ на освѣщаемые предметы; другая половина лучей, падающая на малый рефлекторъ, частично проходить черезъ него (пучки p, q), частично отбрасывается имъ на главный рефлекторъ, откуда послѣ вторичнаго отраженія (пучки k, l) направляется уже въ освѣщаемое пространство. Большая яркость освѣщенія обусловливается здѣсь малой потерей при превращеніи прямаго свѣта въ разсѣянный. Что теч-

ется при отраженіи и отъ поглощенія свѣта просвѣчивающими стеклами,—съ избыткомъ вознаграждается направленіемъ всего свѣта въ одну сторону. Этотъ приборъ, рассматриваемый со стороны освѣщаемыхъ предметовъ, имѣть видъ свѣтящейся поверхности въ нѣсколько квадратныхъ метровъ, одинаково яркой во всѣхъ своихъ частяхъ; лишь мѣсто около средины немногоя ярче. Вкладываніемъ просвѣчивающихъ стеколь въ малый рефлекторъ можно произвольно измѣнять яркость этого мѣста, такъ что художникъ или пре-



подаватель въ состояніи сами сдѣлать тѣни рѣзкими или мягкими.

Размѣры прибора и сила употребляемыхъ при немъ регуляторовъ зависятъ отъ величины освѣщаемаго пространства. Чаще пользуются рефлекторомъ въ  $2 \times 2$  метра и однимъ или двумя регуляторами въ 9 амперовъ. Этотъ новый приборъ изготавливается извѣстной электротехнической фирмой Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin N. W., Schiffbauerdamm 22.

### Стирочная машина съ качающимся барабаномъ.

На рис. 1 и 2 представленъ общий видъ и поперечный разрѣзъ стирочной машины съ своеобразнымъ механизмомъ для приведенія стирочнаго барабана въ движение качательное и одновременно вращательное въ ту и другую сторону. Эта машина построена инженеромъ Германомъ Цюнкель въ Веймарѣ.

Барабанъ T (рис. 2) машины имѣть указанная движенія въ противоположность непрерывно вращающимся барабанамъ въ обыкновенныхъ стирочныхъ машинахъ, за которыми Цюнкель не признаетъ способности къ энергичной стиркѣ, какую бы форму ни имѣль у нихъ барабанъ. Барабанъ T опирается помошью двухъ шиповъ Z на нижніе концы двухъ качающихся штангъ S и снабженъ двумя наглухо насаженными на шипы шестернями G, усаженными зубами на протяженіи лишь около  $\frac{2}{3}$  окружности. Къ каждому щиту M машины укрѣплена зубчатая дуга R, ось которой совпадаетъ съ осью вращенія O штангъ S; эти двѣ зубчатыя дуги сцепляются съ шестернями Z. Такимъ образомъ, качательное движеніе штангъ S отъ кривошипа K и щатуна H приводить барабанъ T во вращеніе то въ одну, то въ другую сторону; при крайнемъ лѣвомъ положеніи штангъ (S') правый уголъ барабана занимаетъ высшее, а лѣвый—низшее мѣсто (T'); при крайнемъ правомъ положеніи штангъ (S'') барабанъ расположенъ обратно (T''). Вслѣдствіе этого, при каждомъ оборотѣ кривошипа бѣлье два раза поднимается вверхъ и опускается внизъ, перемѣщаясь изъ одного угла барабана

въ другой и обратно При такомъ движениі оно не спутывается, а скорѣе взрхляется; при каждомъ паденіи оно погружается въ стирочную жидкость, при поднятіи сильно

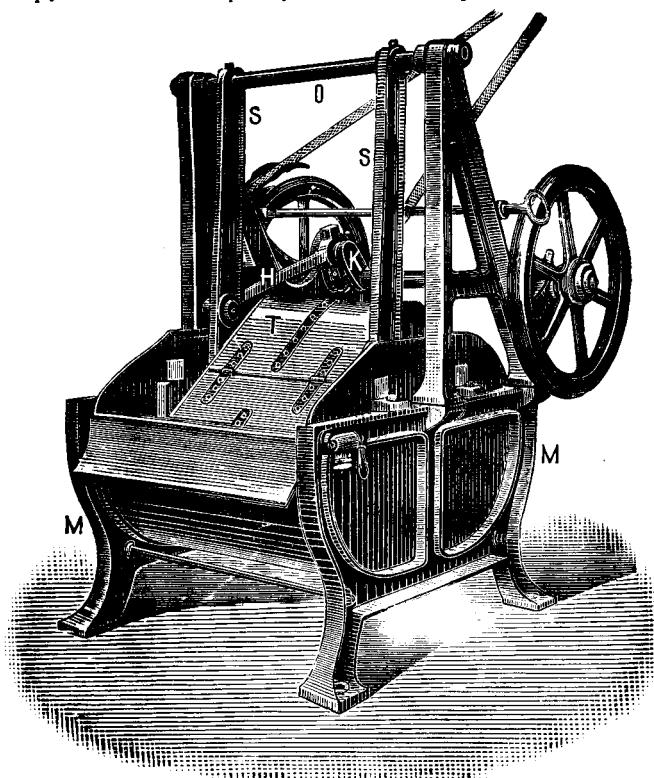


Рис. 1.

промывается, но въ то же время нисколько не портится, что доказывается между прочимъ тѣмъ обстоятельствомъ, что въ этой машинѣ можно стирать не повреждая даже тончайшія гардины.

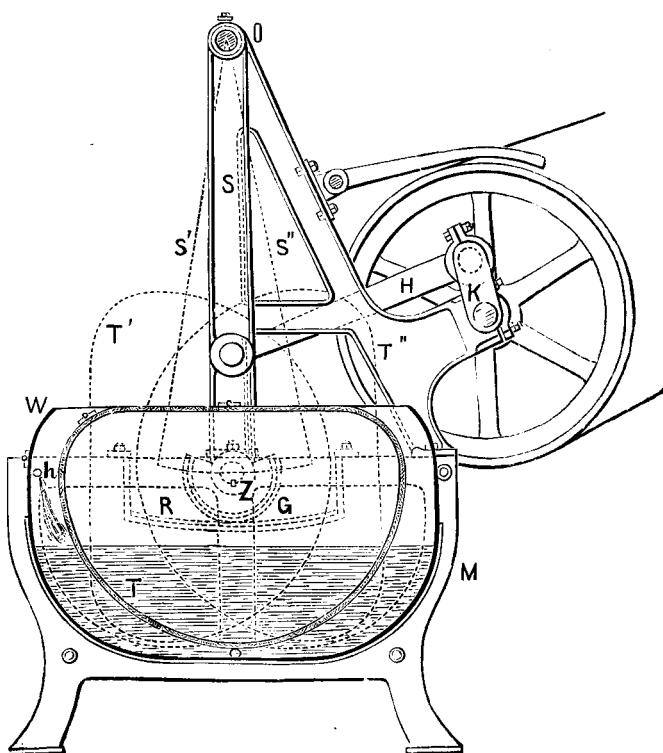


Рис. 2.

Стирочный барабанъ Т имѣть внизу цилиндрическую форму, а сверху плоскую съ надлежащими закругленіями по

угламъ. Онъ выполняется изъ лубовыхъ досокъ или мѣдныхъ листовъ и кругомъ продыривленъ, такъ что жидкость изъ корыта W можетъ постоянно проникать внутрь барабана при его движениі. Корыто дѣлается изъ оцинкованныхъ желѣзныхъ или мѣдныхъ листовъ; оно сверху открыто и его стѣнки близко подходятъ къ барабану, но такъ, что послѣдній имѣть достаточно мѣста для своего движениія. Въ корыто можно спереди впускатъ теплую и холодную воду черезъ продыривленную мѣдную трубку h, а мыльный растворъ вливаются черезъ верхнее отверстіе. Подъ корытомъ устроены выпускной кранъ и паровой клапанъ для впуска пара въ жидкость, въ которую погруженъ барабанъ.

При стиркѣ барабанъ наполняется до  $\frac{2}{3}$  своей вмѣстимости предварительно вымоченнымъ бѣльемъ. Черезъ лежащую спереди въ корытѣ продыривленную мѣдную трубку h впускается теплая вода, содержащая въ растворѣ соду, почти до половины корыта и черезъ отверстіе сверху вливаются нѣсколько литровъ кипяченаго мыльного раствора. Затѣмъ во время хода машины приливаются по надобности еще мыльный растворъ, грязная же вода спускается и замѣняется новою. Вступающій снизу корыта паръ мало-по-малу повышаетъ температуру стирочной жидкости до кипѣнія. Чрезъ безпрестанное паденіе бѣлья изъ верхняго угла барабана въ нижній при обратномъ каждый разъ направлениі и отъ сильнаго промывающаго тока стирочной жидкости грязь на бѣльѣ растворяется и уносится. По прошествію около 30 минутъ машину останавливаютъ; если бѣлье было не особенно грязное, то его тутъ же въ машинѣ прополаскиваютъ холодной водой, вынимаютъ и передаютъ для дальнѣйшей обработки; если же бѣлье было очень загрязнено, то его вынимаютъ, осматриваютъ, намыливаютъ нечистыя мѣста и пропариваютъ въ чану; затѣмъ его пускаютъ опять въ машину.

## НАШИ ПРИЛОЖЕНИЯ.

### Ножной кузнецкий молотъ.

На чертежахъ 1 и 2 представлены виды сзади и сбоку ножного кузнецкаго молота, на черт. 3—планъ его, на черт. 4—передній видъ наковальни и на черт. 5—планка съ гнѣздомъ p. Описываемый молотъ состоить изъ двухъ деревянныхъ стоекъ a, a, каждая въ  $4\frac{1}{2}$  арш. длины и въ  $8 \times 12$  дюйм. поперечнаго сѣченія; стойки врываются арш. на  $1\frac{1}{2}$  въ землю; на нихъ укрѣпляются помошью болтовъ m съ ушками планки c, въ гнѣздахъ p которыхъ вращается своими шипами ось ж, несущая рукоять в (\*), на которой закрѣплена чекой n баба молота b. Стальной боекъ d (\*\*) удерживается въ ней шпилькой e. Наковальня x съ лицевой частью ф (\*\*\*) помѣщается на чугунной (или деревянной) тумбѣ u. Баба (голова) молота b выковывается изъ желѣза или отливается изъ чугуна; вѣсь ея—отъ 30 ф. до 1 п. и болѣе, смотря по издѣліямъ, которая по преимуществу приходится выковывать. Въ ту же ось вдѣланъ рычагъ u, служащий для передачи движенія молоту отъ педали k (\*\*\*) чрезъ посредство штанги i. Рычагъ u также накрѣпко вдѣланъ въ ось ж; посредствомъ тяги m и стальной пружины n онъ возвращаетъ молотъ въ первоначальное положеніе.

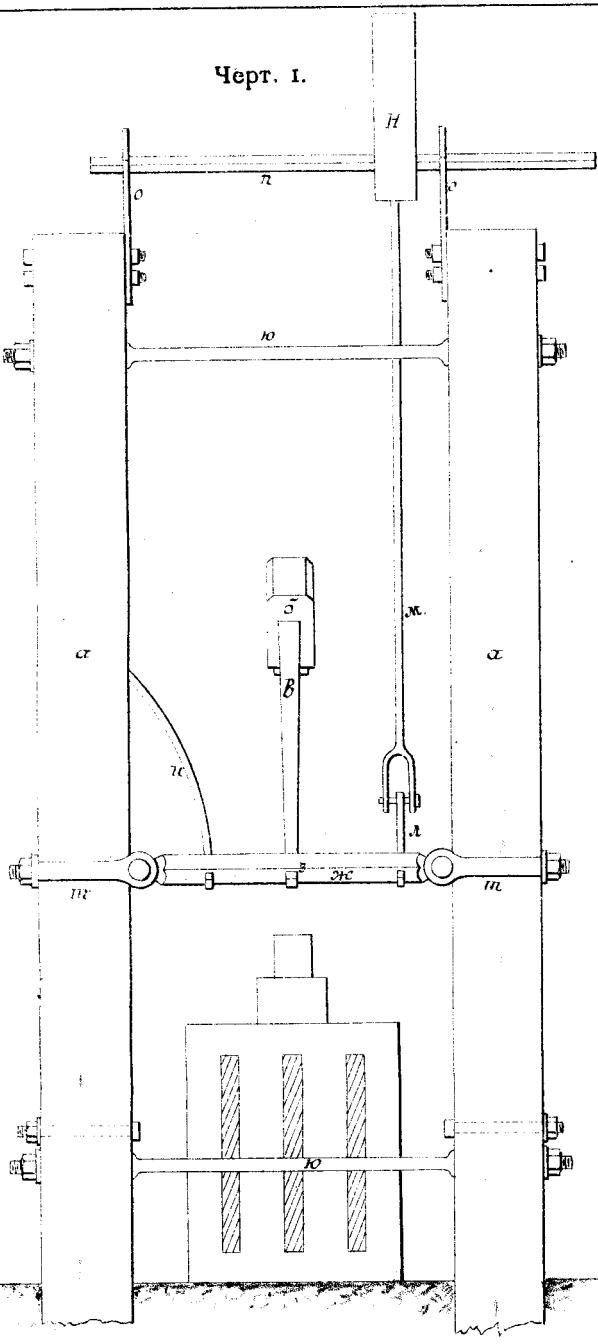
\*) Тонкій конецъ рукояти в заклиняется на оси ж помошью чеки z.

\*\*) Части молота d и ф бываютъ или плоскія, или съ разнаго рода углубленіями, когда они предназначаются для специальной отковки болтовъ, костылей и пр. Въ послѣднемъ случаѣ они носятъ особыя названія—обжимокъ. Часть d называютъ при этомъ верхнякомъ, а ф—нижнякомъ, или исподникомъ.

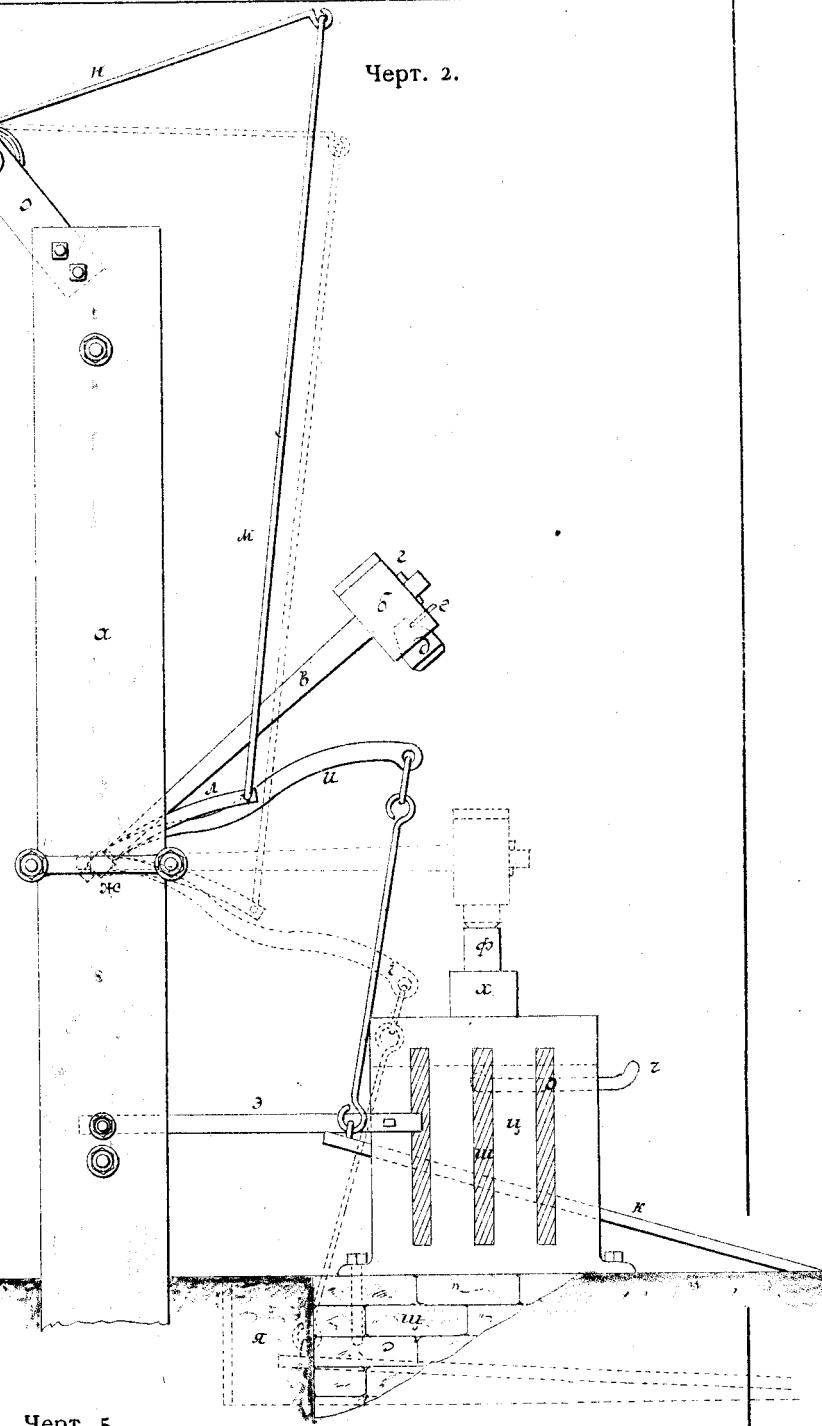
\*\*\*) Длина педали (т. и. подножки)  $3\frac{1}{4}$  арш.; она вращается на оси, не показанной на чертежѣ.

НОЖНОЙ КУЗНЕЧНЫЙ МОЛОТЪ.

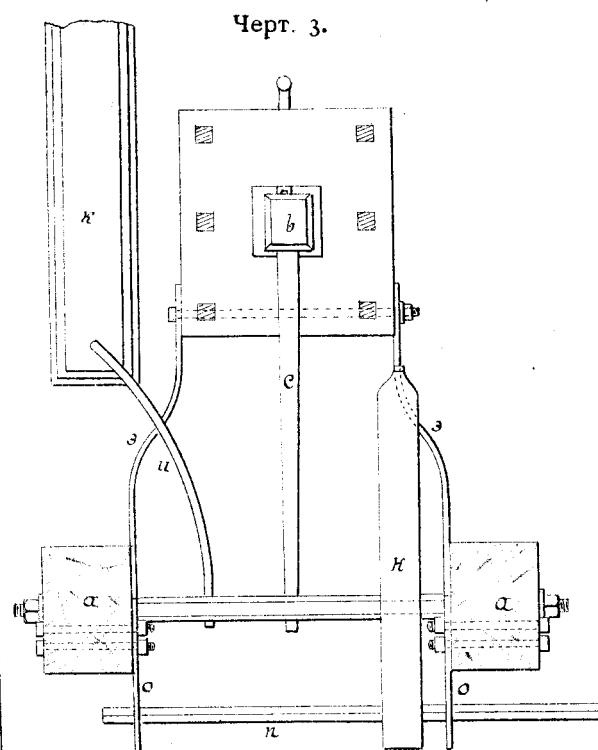
Черт. 1.



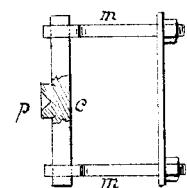
Черт. 2.



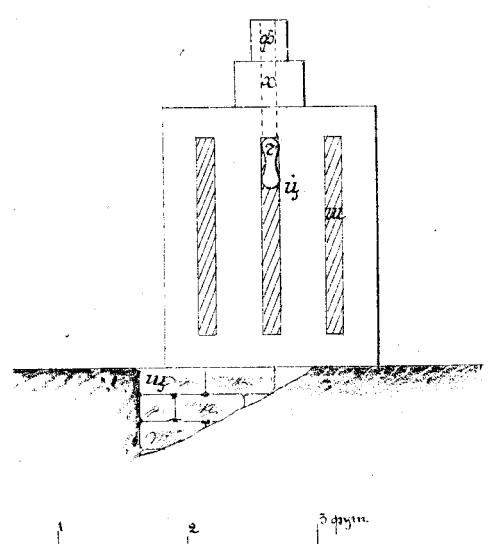
Черт. 3.



Черт. 5.

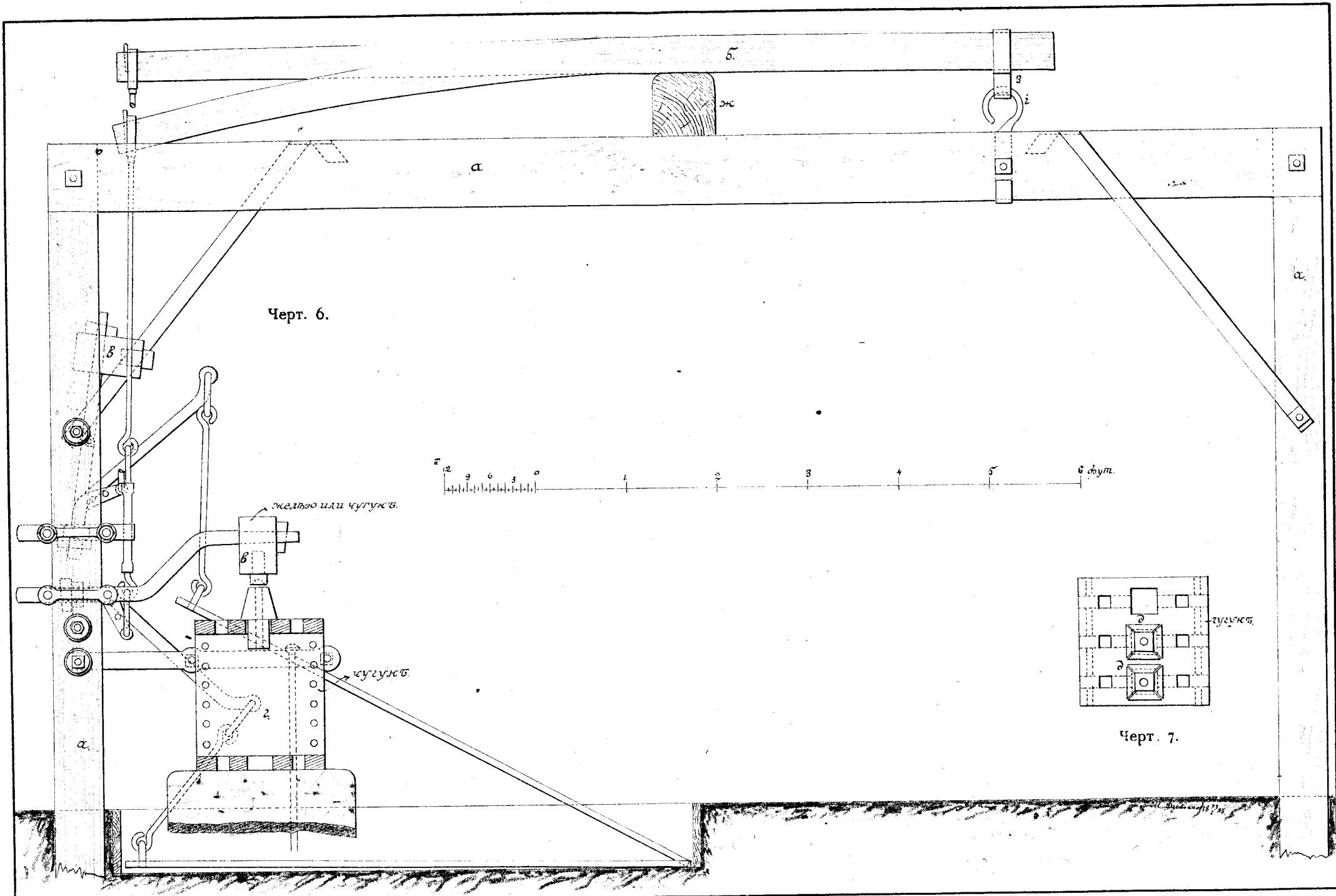


Черт. 4.



А. Федоровъ 1894.

ИЗДАНИЕ РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ



женіе, послѣ того какъ рабочій сойдетъ съ педали. Спиральна пружина и сдѣлана изъ рессорной стали въ  $\frac{1}{2}$  д. толщины и 4 д. ширины; она прикреплена къ желѣзному стержню  $n$ , который неизмѣнно покоятся на подставкахъ  $m$ .

Исподникъ  $\phi$  легко можетъ быть смѣненъ. Чугунная тумба и имѣть съ обѣихъ сторонъ сквозныя вертикальныя отверстія прямоугольного сѣченія; она ставится на кирпичный фундаментъ  $w$ . Для большей устойчивости, тумба прикрепляется къ стойкамъ желѣзными полосами  $v$ . Вѣсь тумбы—отъ 25 до 36 пуд. Надо еще упомянуть о рычагѣ  $z$ , служащемъ для выбрасыванія изъ отверстія наковальни готовыхъ издѣлій, и о тяжахъ  $y, y$ , скрѣпляющихъ стойки между собою.

Дѣйствіе молота заключается въ слѣдующемъ. Въ наковальню  $x$  и бабу молота  $b$  вставляютъ требуемой формы обжимки. Затѣмъ кузнецъ, получивъ отъ подручнаго раскаленный кусокъ желѣза, кладетъ его на исподникъ  $\phi$  и правой ногой становится на педаль  $k$ , на которую наступаетъ также и подручный, держась для большей устойчивости за желѣзный прутъ, подвѣшенный къ потолку. Совокупными усилиями двухъ рабочихъ молотъ выковываетъ головку болта, заклепки и т. д., кузнецъ же при этомъ наблюдаетъ за ходомъ работы и, когда требуется, клемшами поправляетъ положеніе выковываемаго предмета. Когда работа окончена, кузнецъ ударяетъ молоткомъ по рычагу  $z$ , который другимъ концомъ выталкиваетъ издѣліе (болтъ напр.) изъ исподника  $\phi$ .

При выдѣлкѣ костылей для прикрепленія рельсовъ употребляется двойной молотъ подобнаго же устройства. На черт. 6 видно, какъ помѣщается ось другого молота и какую форму придаютъ его рукояти. На этомъ же чертежѣ показано, какъ можно замѣнить стальную пружину сосновымъ или дубовымъ брускомъ  $b$ . Въ этомъ случаѣ рама молота состоять изъ четырехъ вертикальныхъ стоекъ, двухъ прогоновъ и одной поперечины  $jk$ . Брусъ  $b$ , саж.  $1\frac{1}{2}$ —2 длиною, прибивается къ поперечинѣ  $jk$  и удерживается на одномъ концѣ посредствомъ хомута  $s$  и крюка  $i$ . На черт. 7, представляющемъ чугунную тумбу, видно положеніе наковальни для двухъ молотовъ. Остальное на чертежахъ понятно по предыдущему описанію.

Производительность молота слѣдующая: кузнецъ съ подручнымъ въ рабочій день дѣлаетъ:

Заклепокъ $\frac{1}{2}$ дюйм.	400—500 шт.
" I "	450—550 "
Головокъ у болтовъ $\frac{5}{8} \times 9\frac{1}{2}$ д.	210—250 "
" " $\frac{5}{8} \times 10\frac{1}{2}$ д.	180—225 "
" " $1\frac{1}{2} \times 6$ д.	220—250 "

Головокъ у костылей для рельсовыхъ скрѣплений . . . . . 6—8 пуд. въ день.

Заработокъ кузнеца на различныхъ заводахъ колеблется отъ 2 р. 50 к. до 4 р. и больше въ недѣлю. Молотобоецъ или подручный получаетъ значительно меньше.

Большую частью при отковкѣ заклепокъ и мелкихъ болтовъ замѣняютъ чугунную тумбу дубовымъ стуломъ, врытымъ въ землю на камennомъ бутѣ и окованнѣмъ толстыми желѣзными обручами. Въ этомъ случаѣ одинарный молотъ можетъ стоить не дороже 40 руб.

Къ достоинствамъ описаннаго молота можно отнести то, что онъ можетъ быть примѣненъ въ мелкой промышленности. Кустари Нижегородской, Тверской, Тамбовской и Тульской губ. могли бы съ пользою употреблять ножной молотъ для выковки желѣзныхъ издѣлій.

Практика по выполнению болтовъ для деревянныхъ мостовъ показала намъ, какъ трудно сдѣлать головку болта изъ того же стержня безъ помощи ножного молота. Кузнецы дѣлаютъ часто головку изъ наварного желѣза, но подобная работа не можетъ вполнѣ отвѣтить требованіямъ

прочности, предъявляемымъ строителями. Прибавимъ еще, что у насъ въ Россіи заводовъ, приготовляющихъ торговые сорта болтовъ и заклепокъ, очень мало, а цѣны на эти издѣлія такъ высоки, что кузнецы-кустари съ выгодой могли бы заняться этимъ дѣломъ.

Въ Нижегородской и Тверской губ. имѣется много гвоздей, обреченныхъ на хроническую безработицу, такъ какъ кованый гвоздь вытѣсняется болѣе дешевымъ проволочнымъ. Въ виду этихъ соображеній, почему бы не заняться тверскому земству или Нижегородскому Отдѣленію И Р Т. О. опытами по переведенію гвоздей съ вымирающаго производства на болѣе выгодное?

Ф. Даниловъ.

### Новая книга.

*Художественные ремесла. Дилетантъ. Изд. книжн. магаз. Эйерса и К°. Спб. 1893 г. 80 коп.*

Вотъ уже три года, какъ въ Висбаденѣ издается цѣлый рядъ небольшихъ, но добросовѣтно составленныхъ книгъ, подъ общимъ заглавіемъ *Bosson's Künstlergeschichtliche Bibliothek für Dilettanten*, предназначенныхъ для ознакомленія любителей ремесла со всевозможными родами отдѣлки поверхности разныхъ издѣлій. Такое изданіе, помимо прямого своего назначенія, можетъ принести пользу и косвеннымъ путемъ, такъ какъ любители оказываются вообще не малое вліяніе на развитіе художественного вкуса у ремесленниковъ-профессионалистовъ. Редакція всѣхъ книгъ этой библіотеки предоставлена г. Н. В. Оффег, имя которого весьма популярно въ Германіи и служить достаточнымъ ручательствомъ за умѣлый выборъ материала.

«Художественные ремесла» — небольшая книжка (въ 80 страницъ), представляющая собою довольно нескладный переводъ VI тома библіотеки *Bosson's Liebhaber- und Künstler-Bibliothek*. Неясность изложенія и неправильность терминологіи свидѣтельствуютъ о маломъ знакомствѣ переводчика съ тѣми работами, которыя описываются въ книжкѣ.

Страннымъ является то обстоятельство, что въ русскомъ изданіи совершенно обойдено имя автора оригинала (г. Bouffier) и не помѣчено даже, что книга представляетъ собою переводъ.

Въ предисловіи къ книжкѣ говорится между прочимъ: «Въ составъ настоящаго выпуска вошло описание тѣхъ способовъ и издѣлій, которые можно изложить (и способы и издѣлія?) вкратцѣ; способы же, нуждающіеся въ болѣе обстоятельномъ описаніи, будутъ помѣщены (?) отдельно, въ слѣдующихъ выпускахъ». Было бы желательно, чтобы издатель обратилъ большее вниманіе на внутреннюю сторону этихъ послѣдующихъ выпускъ.

X.

### ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ.

**Усолье, Л. И. Гржибовскому.** Рекомендуемъ вашему вниманию соч. *Richard'a „Les nouveaux moteurs à gaz et à pétrole“*, 3 тома съ атласомъ чертежей, 1892 г. (Paris, Dunod).

**Вѣнѣцкай уѣздн. земск. управѣ.** По интересующему предмету упраꙗя благоволить войти въ сношенія съ патентнымъ и техническимъ бюро Карла Паташи въ Берлинѣ (*Patent- u. technisches Bureau Carl Pataky. Berlin, Prinzenstrasse 100*).

**Москва, г. Граве.** Нужнаго вамъ руководства не имѣется на русскомъ языке.



## Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Изъ дѣлъ московскихъ ремесленниковъ.— Изъ дѣлъ варшавскихъ ремесленниковъ.— Пріютъ для ремесленниковъ и фабричныхъ рабочихъ.— О професіональныхъ и т. п. школахъ въ Швейцаріи.— Кустари Вятской губ.— По поводу измѣненія закона о привилегіяхъ.— О ходѣ работъ по участію Россіи на выставкѣ въ Чикаго.— Сибирская выставка.

### Изъ дѣлъ московскихъ ремесленниковъ.

На дняхъ въ московской ремесленной управѣ начались засѣданія для обсужденія предложенныхъ московскимъ статическимъ и губернскимъ статистическимъ комитетомъ вопросовъ, касающихся быта цеховыхъ.

Всѣхъ вопросовъ комитетомъ поставлено шесть: 1) не признаются ли настоятельно необходимыми какія-либо улучшенія въ отношеніяхъ хозяевъ и подмастерьевъ къ ученикамъ; 2) всегда ли свидѣтельство на званіе подмастерья представляетъ локазательство дѣйствительного знанія ремесла; 3) не желательно ли установление публичнаго экзамена на званіе подмастерья; 4) если въ дѣйствующихъ узаконеніяхъ о ремесленной промышленности въ отношеніи собственно ученичества встрѣчаются какіе-либо недостатки, то какіе именно, и какъ желательно было бы ихъ измѣнить для огражденія интересовъ хозяевъ и учениковъ; 5) признается ли достаточнымъ существующій порядокъ надзора за ремесленными заведеніями вообще и за учениками въ частности и 6) признается ли желательнымъ распространеніе дѣйствія закона о наймѣ малолѣтнихъ въ работы на заводахъ, фабрикахъ и мануфактурахъ (пп2 — 126 ст. уст. о промышл. изд. 1887 г.) на ремесленныя заведенія и нужны ли при этомъ какія-либо измѣненія въ интересахъ развитія самого ремесла и болѣе правильной постановки учениковъ.

Въ ремесленныя заведенія г. Москвы разосланы, при отношеніи московской ремесленной управы, по требованію г. министра внутреннихъ дѣлъ, вопросные листы центрального статистического комитета министерства внутреннихъ дѣлъ. Вопросы, на которые хозяева ремесленныхъ заведеній должны дать въ теченіе 7-ми дней со дня полученія письменные отвѣты, между прочимъ нижеслѣдующіе:

1) Съ какого года хозяинъ или хозяйка содержатъ ремесленное заведеніе; если заведеніе куплено, перешло по наслѣдству и проч., то нельзя ли указать число лѣтъ его существования до покупки, до перехода по наслѣдству и проч.? 2) Какое ремесло производится въ ремесленномъ заведеніи? *Примѣчаніе.* Если въ заведеніи производится нѣсколько ремесль, то перечислить, какіе именно. 3) Находитъ ли хозяинъ или хозяйка заведенія лучше принимать въ число учениковъ или ученицъ грамотныхъ? 4) Живущіе у хозяина или хозяйки ученики или ученицы заведенія какъ проводятъ праздники— ходятъ ли въ церковь, гулять и проч.? 5) Сколько стоитъ хозяину или хозяйкѣ ученикъ или ученица въ годъ—живущіе, не живущіе? 6) Въ которомъ часу начинается въ ремесленномъ заведеніи работа утромъ и кончается вечеромъ? 7) Сколько часовъ въ день дается ученикамъ или ученицамъ на отдыхъ, считая въ томъ числѣ время на юду (обѣдъ, чай и проч.)? 8) При спѣшныхъ работахъ ученики или ученицы сколько работаютъ болѣе положенныхъ часовъ и въ какое время года бываютъ спѣшныя работы? 9) Приходится ли ученикамъ или ученицамъ работать иногда въ ночное время?

### Изъ дѣлъ варшавскихъ ремесленниковъ.

Въ средѣ мастеровъ варшавскаго сапожнаго цеха пропагандируется проектъ основанія товарищества для вывоза обуви во внутреннюю Россію и на Востокъ и снабженія издѣлій цеховыхъ мастеровъ особыми штемпелями, чтобы отличить ихъ отъ плохихъ издѣлій мастеровъ-самоучекъ, не принадлежащихъ къ цеху.

### Пріютъ для ремесленниковъ и фабричныхъ рабочихъ.

Варшавскимъ отдѣломъ общества покровительства русской промышленности и торговли выработанъ проектъ учрежденія пріюта для ремесленниковъ и фабричныхъ рабочихъ, принадлежащихъ къ постояннымъ жителямъ Варшавы, потерявшихъ способность къ работѣ, достигшихъ болѣтнаго возраста и не страдающихъ хроническими болѣзнями. Установленная за полное содержаніе plata 100 р. будетъ поступать отъ ремесленныхъ обществъ или владѣльцевъ фабрикъ. При увеличеніи же средствъ пансіонеры будутъ приниматься за счетъ пріюта. Внесшіе единовременно 500 р. также будутъ получать убѣжище.

### О професіональныхъ и т. п. школахъ въ Швейцаріи.

Недавно вернувшись изъ командировкіи въ Швейцарію П. О. Морозовъ сообщаетъ нижеслѣдующее „О среднепрофесіональныхъ школахъ и художественно-промышленныхъ музеяхъ въ Швейцаріи“. Описавъ подробно характеръ всѣхъ тѣхъ професіональныхъ и художественно-промышленныхъ учрежденій, которыя ему удалось посѣтить и осмотрѣть, г. Морозовъ пришелъ къ заключенію, что повсюду замѣчается въ настоящее время сильное движеніе къ развитію національной промышленности; каждая страна, стремясь пріобрѣсти перевѣсъ на всемирномъ рынке, старается поднять свои производства, придавъ имъ возможно большую оригиналность въ отношеніи художественности исполненія.

Учебныя заведенія, удовлетворяющія этой цѣли, оказываются особенно цѣлесообразными въ томъ случаѣ, когда съ теоретическимъ изученіемъ сопряжено знакомство съ образцами, для чего устроены художественно-промышленные музеи. Устройство такихъ дешевыхъ художественно-промышленныхъ музеевъ весьма желательно и у насъ, особенно въ виду того, что въ Россіи кустарная промышленность занимаетъ видное мѣсто. Въ связи съ этими музеями должно, конечно, находиться самое элементарное обученіе техническому рисованію и черченію. Въ этомъ отношеніи Швейцарія сдѣлала гораздо больше, чѣмъ всякая другая страна. Зато нигдѣ техника производства не достигла такой значительной высоты, какъ именно въ этой маленькой странѣ. Программы художественно-промышленныхъ школъ въ Швейцаріи пріятно поражаютъ своей цѣлесообразностью: вы не найдете въ нихъ ничего лишнаго; школы находятся преимущественно при музеяхъ. Такая школа при музеѣ постоянно сохраняетъ связь съ рабочей средой. Рабочие не только посыпаютъ сюда своихъ дѣтей, но и сами въ случаѣ надобности идутъ туда. Къ тому же плата въ этихъ школахъ по большей части ничтожная, или же она вовсе не взимается. П. О. Морозовъ рекомендуетъ устроить и у насъ небольшіе музеи, посвященные мѣстному производству, въ связи съ вечерними классами рисованія.

### Кустари Вятской губ.

Число лицъ, занимающихся мѣстными кустарными промышлами, достигаетъ въ настоящее время до 160,000 человѣкъ, а воловой годичный оборотъ кустарей равняется приблизительно 16.000,000 рублей. Послѣдній неурожайный годъ наглядно показалъ, какимъ существеннымъ подспорьемъ

является кустарный промысел въ экономической жизни крестьянъ. Порвоначальное возникновеніе кустарныхъ производствъ представлялось, по большей части, чисто случайнымъ, а развитіе ихъ совершилось по причину самого населения. Мѣры земской помощи кустарямъ Вятской губерніи выразились до сего дня въ учрежденіи кустарного музея и склада кустарныхъ издѣлій. Вмѣстѣ съ тѣмъ, вятское земство постановило: 1) отпустить на кустарныхъ цѣли проценты съ фонда для помощи крестьянамъ по приобрѣтенію техническихъ энаній; 2) разрѣшить губернскѣй управѣ производить командиновку кустарей, рекомендуемыхъ уѣздными земствами, для достижения лучшихъ техническихъ пріемовъ; 3) предоставить губернскѣй управѣ пріобрѣтать лучшіе образцы кустарныхъ издѣлій и выдавать ихъ мѣстнымъ кустарямъ для временнаго пользованія, и 4) возбудить ходатайство передъ министерствомъ государственныхъ имуществъ о бесплатной высылкѣ для вятскихъ кустарей лучшихъ образцовъ кустарныхъ издѣлій.

### По поводу измѣненія закона о привилегіяхъ.

На дніяхъ на благоусмотрѣніе правительства будутъ представлены заключенія образованной совѣтомъ Императорскаго Русскаго Техническаго Общества комиссіи, рассматривавшей вопросъ о выдачѣ привилегій на изобрѣтенія. Выработанная комиссіей положенія сводятся къ слѣдующему: выдачу привилегій производить по предварительномъ ихъ разсмотрѣніи, для чего при министерствѣ финансовъ предположено учредить особое управление изъ отдѣловъ: механическаго — для изобрѣтеній по механической технике, химическаго — по предметамъ химической обработки и металлургіи, и смѣшаннаго — для изобрѣтеній, касающихся какъ механической, такъ и химической техники, отдѣла высшей инстанціи — для разрѣшенія жалобъ на рѣшенія специальныхъ отдѣловъ и — судебный, назначенный вѣдать спорныя дѣла о привилегіяхъ, а также просьбы объ уничтоженіи выданныхъ привилегій. При подачѣ прошенія о выдачѣ привилегій, присяльщикъ, кроме гербовыхъ марокъ, долженъ представить на расходы по разсмотрѣнію и публикаціи 25 руб. единовременно, причемъ присяльщику выдается охранное свидѣтельство на его изобрѣтеніе для публичныхъ сообщеній, испытаній и передачи права на свое изобрѣтеніе другимъ лицамъ. По

коллективномъ разсмотрѣніи представленнаго изобрѣтенія въ одномъ изъ специальныхъ отдѣловъ выдается привилегія не позже годичнаго срока по выдачѣ охраннаго свидѣтельства. Съ цѣлью облегченія изобрѣтателей, взиманіе пошлины должно производиться по частямъ. Первый годовой взносъ — 10 р., а послѣдующія платы увеличиваются каждый годъ на 10 р. Все пользованіе привилегіе ограничивается двадцатью годами.

### О ходѣ работъ по участію Россіи на выставкѣ въ Чикаго.

Поступленіе на сборно-приемный пунктъ въ С.-Петербургѣ экспонатовъ, предназначенныхъ къ отсылкѣ на выставку въ Чикаго, усиливается съ каждымъ днемъ. До настоящаго времени приняты уже экспонаты отъ 80 лицъ. Всѣхъ экспонатовъ насчитывается болѣе 600. Съ сборно-приемного пункта съ конца января начнется отправка экспонатовъ въ Либаву для дальнѣйшей отсылки моремъ чрезъ Копенгагенъ въ Нью-Йоркъ. Въ комиссіи по участію Россіи на выставкѣ въ Чикаго производится спѣшная работа по заключенію разнаго рода договоровъ, связанныхъ съ устройствомъ русскаго отдѣла. Договоры на морскую перевозку грузовъ комиссіи, на страхование ихъ въ пути, на изготавленіе мебели и поставку стеколъ уже заключены. Окончены, утверждены министромъ Финансовъ и будутъ на этихъ же дніяхъ облечены въ договорную форму — соглашенія о возведеніи на пространствѣ, отведенномъ Россіи въ мануфактурномъ отдѣлѣ, вестибуля въ русскомъ стилѣ и обѣ изготавленіи декоративныхъ предметовъ — щитовъ, съ изображеніемъ гербовъ государственного и губернскихъ, и флаговъ.

### Сибирская выставка.

Въ 1895 году въ Москвѣ предполагается устроить сибирскую выставку. Необходимость такой выставки вызывается слишкомъ малымъ знакомствомъ съ Сибирью, ея торговлею, и промышленностью и вообще естественными богатствами, особенно въ виду постройки Сибирской желѣзной дороги, съ осуществленіемъ которой значительно усилятся сношения и укрѣпится связь между Европейской Россіею и Сибирью.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ.

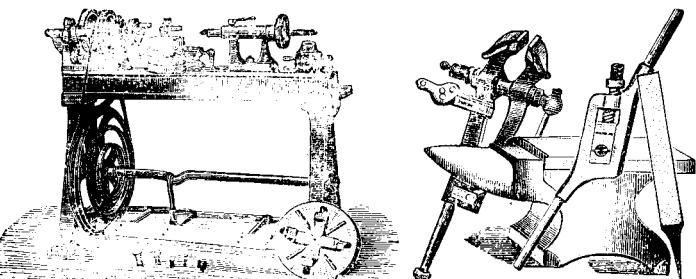
**РЕДАКЦІЯ** покорѣйше просить гг. подписчи-  
ковъ заявлять ей о слухахъ неис-  
правной доставки „Рем. Газеты“, заказанныхъ книгъ и др. пред-  
метовъ, по возможности, своевременно, не позже, какъ по истеч-  
еніи мѣсяца со днія обнаруженія какой либо неисправности.

### КОНТОРА „РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“

Оказываетъ безплатно всевозможное содѣйствіе по вы-  
пискѣ книгъ и разныхъ изданій русскихъ и заграничныхъ,  
которыми высыпаются по первому требованію немедленно,  
желающимъ съ наложеннымъ платежемъ.

ТОРГОВЫЙ ДОМЪ  
**БРАТЬЯ ЛИНДЕМАНЪ**

Москва, Мясницкая, д. Ферстеръ, прот. Дух. Консисторіи.



Складъ желѣзодорожныхъ, заводскихъ, ремесленныхъ, техническихъ, фабричныхъ принадлежностей.

Имѣеть на складѣ:  
Подшипники, сталь, наковальни, тиски, кувалды, клемы и полный подборъ кузнецкаго, слесарнаго, столярнаго и переплетнаго инструмента, а также токарные, сверлильные и строгальные станки.

Лясыпильныя круглыя и пишеречные пилы.  
Тальковую и авбестовую набивки, авбестовый картонъ.  
Каталогъ высылается за 5 семикопѣчныхъ марокъ. 24—10

Въ редакціи Ремесленной Газеты  
получены новые книги:

**Г. Каппъ. Электрическая  
передача энергіи,** съ преобразованіемъ, подраздѣленіемъ и распределеніемъ. Переиздѣлъ съ 3-го англійскаго изд. Д. Головъ. Съ 97 рисунками въ текстѣ. Спб. 1893 г. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 25 к.

**Воздѣлываніе рапса и су-  
рѣпицы.** Составилъ В. Г. Рот-  
мистровъ. С. 1892 г. Цѣна 50 к.,  
съ перес. 65 к.

Получать можно въ книжномъ  
магазине К. А. Казначеева,  
Москва, Долгоруковская ул., д.  
№ 71.

## КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

РЕДАКТОРА-ИЗДАТЕЛЯ

«РЕМЕСЛ. ГАЗ.» И ЖУРНАЛА «ТЕХНИЧ. СБОРН. И ВѢСТИ. ПРОМЫШЛ.»  
УЧЕННОГО ИНЖЕНЕРЬ-МЕХАНИКА

## К. А. КАЗНАЧЕЕВА.

Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

ПОСТУПИЛИ въ ПРОДАЖУ КНИГИ:

### Издание редакции «Ремесленной Газеты».

Сборники рисунковъ и чертежей, составленные изъ приложенийъ къ «Ремесленной Газете».

**Сборникъ рисунковъ желѣзной мебели.** Цѣна 2 р., съ пер. 2 р. 25 к.

**Сборникъ рисунковъ дамской и мужской обуви.** Цѣна 2 р., съ пер. 2 р. 25 к.

**Сборникъ рисунковъ токарныхъ и рѣзныхъ издѣлій.** Цѣна 1 р. 50 к., съ пер. 1 р. 75 к.

**Сборникъ рисунковъ мебели и столярныхъ издѣлій.** Цѣна 2 р., съ пер. 2 р. 25 к.

**Сборникъ рисунковъ желѣзн. рѣшетокъ, воротъ и пр. кузничныхъ работъ.** Ц. 1 р. 50 к., съ пер. 1 р. 75 к.

**Сборникъ рисунковъ выпиловочныхъ работъ.** Цѣна съ перес. 60 коп.

**Сборникъ рисунковъ разныхъ издѣлій изъ серебра, бронзы и мѣди.** Цѣна 2 р., съ пер. 2 р. 25 к.

**Сборникъ рисунковъ мягкой мебели и драпировокъ.** Цѣна 1 р. 50 к., съ пер. 1 р. 75 к.

**Сборникъ рисунковъ экипажей.** Ц. 1 р. 75 к., съ пер. 2 р.

### РАЗНЫЯ РУКОВОДСТВА.

**Гальваническое никелированіе металловъ.** Сост. по Франгaueru. Съ рисунками въ текстѣ. М. 1892 г. Ц. 80 к., съ пер. 1 р.

**Окрашиваніе металловъ.** 2-е изданіе, исправленное и дополненное. (Введены два новыхъ отдѣла: «Подготовка металловъ къ окрашиванію» и «Обработка окрашенныхъ предметовъ»). М. 1892. Цѣна 40 к., съ пер. 50 к.

**Золоченіе и серебреніе деревянныхъ издѣлій.** Производство багетъ, карнизовъ, рамъ для картинъ и пр., съ позитивомъ въ текстѣ и на 12 отдельныхъ листахъ. М. 1890 г. Цѣна 1 р. 80 к., съ перес. 2 руб.

**Устройство въ домахъ электрическаго освѣщенія, телефонъ, электрическихъ звонковъ и пр.** Сост. электротехникъ П. Войнаровскій. Ц. 1 р. 35 к., съ перес. 1 р. 50 к.

**Клей и замазки.** Переводъ съ 3-го дополненного немецкаго изданія съ краткими добавленіями инж.-техн. А. И. Коренблита. М. 1892 г. Ц. 1 р. 50 к., съ перес. 1 р. 80 к.

**Машины и станки для обработки дерева, дѣйствующіе отъ ручного и ножного приводовъ.** Описаніе ихъ устройства и выполнения. Общеполезное изданіе для плотниковъ, столяровъ и любителей ремесль. Сост. Н. Песоцкій. 1890 г. Цѣна 1 р. 50 к., съ перес. 1 р. 80 к..

**Построеніе деревянныхъ лѣстницъ.** Съ 64 рис. на 5 таблицахъ. М. 1891 г. Ц. 1 руб., съ перес. 1 руб. 20 коп.

**Руководство для драпировщиковъ, обойщиковъ и декораторовъ.** Соч. Г. Бергерофа. Со множествомъ—болѣе 150 рисунковъ и чертежей на 13-ти отдельныхъ таблицахъ. М. 1891 г. Ц. 2 руб., съ пер. 2 р. 30 к.

**Производство гнутой мебели.** Состав. А. И. С — въ. Съ рисунками въ текстѣ и на особыхъ листахъ. Ц. 1 руб., съ пер. 1 р. 20 к.

**М. Талдыкинъ.** Атласъ чертежей и слесарно-токарныхъ работъ, составленный примѣнительно къ программамъ ремесленныхъ училищъ. Къ атласу прилагается текстъ, содержащий въ себѣ послѣдовательное, по группамъ, описание приемовъ исполненія изѣлѣй, съ указаніемъ среднаго числа часовъ, потребныхъ для каждой работы, и ея стоимости. М. 1892 г. Цѣна атласа съ текстомъ 6 руб. (безъ перес.). Въ переплетѣ 7 р. 50 к.

**Приготовленіе протравъ для дерева и поддѣлка простыхъ породъ дерева подъ благородныя.** Второе изданіе, исправленное и дополненное. Съ прибавленіемъ новыхъ отдельностей: 1) приготовленіе протравъ для рога и 2) окрашиваніе простой и слоновой кости. М. 1892 г. Цѣна 40 коп., съ пер. 50 коп.

### НОВЫЯ КНИГИ.

**Цилиндрическія зубчатыя колеса, ихъ разсчетъ и вычерчиваніе.** Составилъ В. И. Альвицкій. Изд. 2-е, совершенно передѣланное и значительно расширенное. Х. 1892 г. Ц. 1 р., съ пер. 1 р. 20 к.

**Болтовое скрѣпленіе, его разсчетъ и вычерчиваніе.** Составилъ В. И. Альвицкій. Изд. 2-е, исправленное и дополненное. Х. 1892 г. Ц. 50 к., съ пер. 65 к.

Въ магазинѣ постепенно сосреѣточиваются различные изданія по техническимъ и ремесленнымъ производствамъ. Магазинъ высылаетъ всякаго рода книги, сборники рисунковъ, чертежи и разныя учебныя пособія по первому требованію, желающимъ — съ наложеннымъ платежомъ. Каталоги магазина высылаются бесплатно.

## ВЫШЕЛЪ № 1-й ЕЖЕМѢСЯЧНАГО ЖУРНАЛА „ТЕХНИЧЕСКІЙ СБОРНИКЪ и ВѢСТИКЪ ПРОМЫШЛЕННОСТИ“. (4-й годъ изданія).

**СОДЕРЖАНІЕ:** 1) Испытаніе одной изъ новѣйшихъ водоподъемныхъ машинъ въ Америкѣ, сдѣланное проф. Нибоди. **Проф. П. К. Худякова.** 2) Генеративная газовая топка безъ колосниковъ системы инж.-мех. П. Н. Бочарова. 3) Вернерт фонъ-Сименсъ + 4) Новые способы изготавленія трубъ. — **Инж.-мех. П. Сиптица.** 5) Заключеніе совѣщенія образованного при министерствѣ финансовъ для разсмотрѣнія поставленной и ходатайствъ съвязи винокуренныхъ заводчиковъ и спиртопромышленниковъ. 6) Гидравлический двигатель Межи. — **Н. Панова.** 7) Опыты съ паровыми водоподъемниками различныхъ системъ, работающими на Юго-Западныхъ ж. д. 8) Простое приспособленіе для определенія водорода и углекислородъ въ придукахъ горѣнія посредствомъ прибора Орсат. 9) Письмо въ редакцію. — **Н. Фохта** 1) **Мелкая техническая замѣтка:** — Новое устройство ременной передачи. — Приспособленія, обнаруживающія нагреваніе шиповъ. **Н. Панова.** — Машина для приготовленія волокна для щетокъ изъ гусиныхъ перьевъ. — Новый окрашивающій реагентъ на эфирныхъ масла. — Новости по гальванопластикѣ. — Количественное определеніе пептона. — Определеніе котенилевыхъ препаратовъ въ подкрашенной колбасѣ. — По поводу изслѣдованія водокъ. — Новое усовершенствованіе въ телефонномъ дѣлѣ. — Сопротивление различныхъ изолирующихъ материаловъ. — Соединеніе резиновыхъ трубокъ въ рукавъ. — Водоупорный клей. — Черная глазурь для фаянса. 11) **Техническая и промышленная Общество Разныя извѣстія:** — Общество для содѣствія улучшенію и развитию мануфактурной промышленности. — Международный конгрессъ химиковъ въ Брюсселе. — Темы для соисканія премій Мюльгаузенскаго Промышленного Общества на 1893 годъ. — Нечатное и книжное дѣло въ Петербургѣ. 12) **Библіографія.** — **Новыя изданія:** 1) русскія и 2) иностраннныя. 13) Правительственныя распоряженія. — Новыя привилегіи. 14) **ПРИЛОЖЕНІЕ:** «Некоторыя данные о современномъ положеніи техническихъ железнодорожныхъ училищъ въ связи съ вопросомъ о приготовленіи второстепенныхъ техниковъ для железнодорожныхъ дорогъ».

**ПОДПИСКА ПРОДОЛЖАЕТСЯ:** за годъ 16 р., 1/2 года — 9 руб. Подробныя программы высылаются желающимъ бесплатно; пробные №№ — по 1 р. 50 коп.

**Адресъ редакціи:** Москва, Долгоруковская, д. № 71.  
**Редакторъ-Издатель Ученый Инженеръ-Механикъ К. Казначеевъ.**