



ЕЖЕНЕДВЛЬНОЕ ИЗДАНІЕ

№ 43

ОТДВЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ

СЪ ПОЛИТИКАМИ ВЪ ТЕКСТѦ.

РИСУНКОВЪ ВЪ КАЖДОМЪ №-въ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА

на 1893 г. на

„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“

съ доставкой и пересылкой
6 р. за годъ. | за пол-года 4 р.

Редакція и контора издания
„РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“
помѣщаются въ МОСКВѦ,
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.

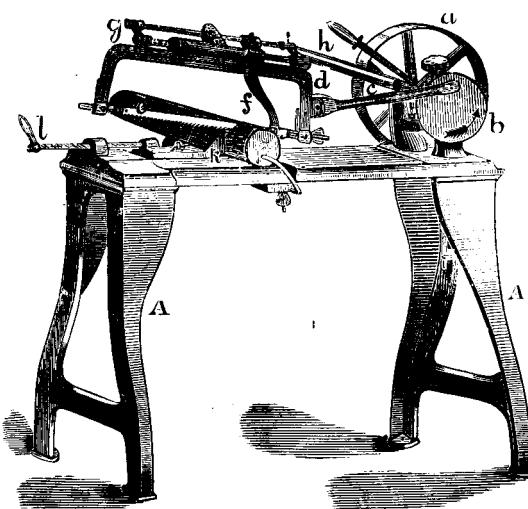
АДРЕСЫ торговыхъ и ремесленныхъ
заведеній печатаются въ теченіе года
за 20 р. сер.; $\frac{1}{2}$ года — 10 руб.

ОБЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую страну — 40 р.,
за $\frac{1}{2}$ стр. — 20 р., за $\frac{1}{4}$ стр. — 10 р.,
за строку петита въ 30 буквъ — 20 к.

Пильный станокъ Millers Falls'a для рѣзанія металла.

Этотъ станокъ специально пред-
назначенъ для рѣзанія желѣза и
стали; на немъ можно распиливать
куски желѣза до $4\frac{1}{2}$ дюймовъ въ
диаметрѣ, а также трубы и подоб-
ные металлические предметы. Хо-
тя у пилы станка небольшая ско-
ростъ, однако ею можно быстрѣе
отрѣзать кусокъ металла, чѣмъ
какимъ-либо другимъ способомъ.
Благодаря особымъ направляю-
щимъ, пила работаетъ правильно
и аккуратно, отчего потеря ме-
талла въ опилкахъ не велика.

Въ существенныхъ чертахъ ста-
нокъ состоитъ изъ чугунной ста-
нины АА со столомъ, на ко-
ромъ въ подшипникахъ располо-
женъ валъ, на одномъ концѣ ко-
тораго наложенъ шкивъ а, полу-
чающій движение отъ привода, а на другомъ — эксцентрикъ б, | Falls Company — 50 руб.



который передаетъ движение рамѣ
д съ пилою въ посредствомъ ша-
туна съ. Пила е для большей пра-
вильности движенія удерживается
рычажкомъ f, верхній конецъ ко-
тораго скользить своею обоймой
по заднему стержню рамки g,
по переднему стержню которой
скользить длинная обойма пиль-
ной рамы d. Направляющая рамка
g скрѣплена со штангой h, кото-
рая можетъ качаться около своей
оси. Распиливаемый кусокъ же-
лѣза зажимается въ тискахъ k
посредствомъ винта l (неподвиж-
ная губа тисковъ не видна на рис.).

Пилы для этого станка постав-
ляются фирмой въ 10, II и 12 дюйм.
длиною. Цѣна станка въ Нью-Йор-
кѣ, Reade Street, въ складѣ Millers

Ф. Д.

Открыта подписка на 1894 . на „Ремесленную Газету“.

Контора издания «Ремесленной Газеты» покорнѣйше просить лицъ, желающихъ получать газету съ 1 января
1894 г., высыпать подписные деньги по возможности

ЗАБЛАГОВРЕМЕННО,

такъ какъ, при существующихъ правилахъ пересылки газетъ и большомъ числѣ подписчиковъ, правильная
отправка газеты какъ для выписывающихъ вновь, такъ и для возобновляющихъ подписку, можетъ быть начата

НЕ РАНЬЕ, КАКЪ ЧЕРЕЗЪ ДВѦ НЕДѢЛИ,

считая со дня получения денегъ въ конторѣ.

ГОДОВЫЕ подписчики полу'атъ кромъ НАСТѢННаго КАЛЕНДАРЯ

„СПРАВОЧНУЮ КНИГУ ПО РАЗНЫМЪ РЕМЕСЛАМЪ“.

Казенные учрежденія,
до открытія кредитовъ
на 1894 г., присыпаютъ
простыя заявленія.

Къ № 43 „Ремесл. Газ.“ прилагаются слѣдующіе рисунки: 1) Образцы бронзовыхъ работъ и
2) Образцы токарныхъ работъ.

Къ этому № прилагаются конверты для гг. подписчиковъ.

Совѣты, рецепты, новости, новые изобрѣтения, моды и пр.

Свинцовая глазурь для горшечныхъ товаровъ.— Замазка для лошадиныхъ копытъ.— Свойства алюминія.— Жидкость для огнегасительныхъ гранатъ.— Изготовленіе цементныхъ плитокъ для половъ.— Рецепты анилиновыхъ чернилъ.— Зимний велосипедъ.— Американское кресло.— Штриховальный приборъ Зеникена.— Стоячія чертежныя доски.— Практические способы омѣдненія.— Отвѣты редакціи.

Свинцовая глазурь для горшечныхъ товаровъ.

Свинцовая горшечная глазурь очень часто оказывается мало прочной по отношенію къ слабо кислымъ жидкостямъ, какія обыкновенно представляютъ собою наши кушанья, и въ особенности по отношенію къ слабой уксусной кислотѣ, весьма часто въ нихъ встрѣчающейся. Кислоты растворяютъ изъ глазури окись свинца, которая такимъ образомъ попадаетъ въ кушанья, и дѣлаетъ ихъ опасными для здоровья. Нѣкто Stosseig въ Нюренбергѣ, исходя изъ той мысли, что слабая прочность глазури обусловливается недостаточной связью окиси свинца съ глиноземомъ и кремнекислотою и что главная причина этого заключается въ недостаточно мелкому раздробленію употребляемаго для глазури кварца, рекомендуетъ вмѣсто послѣдняго пользоваться инфузорной землей, состоящей изъ той же кремнекислоты, но въ болѣе раздробленномъ видѣ. Опыты, произведенныя авторомъ, дѣйствительно дали благопріятные результаты при употреблении смѣси 500 ч. кремнекислоты, 1370 ч. свинцового глета или свинцового блеска и 200 ч. высущенной глины. Измоловатая и смѣшанная съ небольшими количествами мучного клейстера и натроваго щелока, эта смѣсь при тщательной работѣ давала глазурь, которая только въ нѣкоторыхъ отдѣльныхъ случаяхъ выдѣляла небольшое количество свинца и то лишь при дѣйствіи горячей слабой уксусной кислоты. Именно, изъ 70 горшковъ, подвергшихся испытанію, только 2 отдавали 3—8 миллигр. (0,0007—0,0018 зол.) на 1 литръ жидкости; въ большинствѣ другихъ случаевъ сѣроводородъ не давалъ никакого осадка въ жидкости¹⁾ и въ немногихъ случаяхъ жидкость отъ него лишь слабо бурѣла.

Замазка для лошадиныхъ копытъ.

Для замазыванія трещинъ въ лошадиныхъ копытахъ Ветеринарная школа въ Парижѣ рекомендуетъ слѣдующее средство. 2 ч. гуттаперчи размягчаютъ въ теплой водѣ, разѣзываютъ на куски величиной съ орѣхъ и сплавляютъ съ 1 ч. толченаго гумми-амміака, причемъ массу постоянно перемѣшиваютъ, пока она не приметъ вида и цвѣта шоколада. Предъ употребленіемъ массу еще разъ плавятъ и вмазываютъ посредствомъ нагрѣтаго ножа въ трещины копыта, предварительно тщательно очищенаго. Масса такъ сильно затвердѣваетъ, что въ копыто можно свободно вгонять гвозди.

Свойства алюминія.

По изслѣдованіямъ Нипта, сопротивленіе растяженію у алюминія значительно уменьшается при температурахъ отъ 200 до 260° Ц., при 540° онъ размѣгчается и при 700° плавится. Расширение (линейное) на 1° Ц. составляетъ 0,0000207, теплопроводность равна 38% и электропроводность—50% относительно серебра. Обыкновенный рыночный металль содержитъ 0,2% желѣза и не обладаетъ магнитной поляризацией. Его твердость и сопротивленіе значительно возрастаютъ отъ холодной обработки (вальцованиѣ, отковка, волоченіе). Лучшая температура для вальцованиѣ (прокатки) заключается между 90 и 150° Ц.; при нѣкоторой внимательности можно при этомъ приготовить листы до 0,07 миллиметра толщиною. Небольшая прибавка серебра, хрома, марганца, титана или вольфрама дѣлаетъ алюминій замѣчательно сходнымъ съ серебромъ.

¹⁾ Растворъ свинцовой соли при дѣйствіи сѣроводорода выдѣляетъ коричневый осадокъ сѣрнистаго свинца.

Жидкость для огнегасительныхъ гранатъ.

Нипке I даетъ слѣдующій рецептъ жидкости для огнегасительныхъ гранатъ или такъ называемыхъ экстинкторовъ. Сначала приготовляютъ отдельно 6 растворовъ:

- 1) 2 ч. хлористаго аммонія въ 200 „ воды.
- 2) 3½ ч. жженыхъ квасцовъ въ 100 „ воды.
- 3) 30 ч. сѣрнокислаго аммонія въ 50 „ воды.
- 4) 20 ч. поваренной соли въ 400 „ воды.
- 5) 3½ ч. соды въ 50 „ воды.
- 6) 45 ч. продажнаго натроваго растворимаго стекла.

Эти растворы смѣшиваются другъ съ другомъ въ приведенной послѣдовательности и, если жидкость получается молочновидная или желтая, прибавляютъ еще 200 ч. воды, затѣмъ даютъ ей отстояться и употребляютъ отстоявшійся прозрачный растворъ.

Изготовленіе цементныхъ плитокъ для половъ.

Большая твердость, которой обладаетъ вполнѣ отвердѣвшій цементъ, и возможность огливать его въ различныя формы, дѣлаютъ этотъ материалъ очень удобнымъ для изготавленія такъ называемыхъ мозаичныхъ половъ изъ различно окрашенныхъ плитокъ. Наиболѣе подходящіе размѣры для цементныхъ плитокъ — это 8—10 дюйм. въ сторонѣ при толщинѣ въ 1 д. Форма плиткамъ большою частью дается квадратная, шестиугольная и восьмиугольная, въ виду облегченія послѣдующей укладки ихъ.

Прежде, чѣмъ приступать къ изготавленію цементныхъ плитокъ, необходимо заготовить достаточное количество формъ для отливки цемента. Для этого дѣлаютъ сначала модель въ видѣ доски точно квадратной, шестиугольной или восьмиугольной, боковая поверхность которой кверху нѣсколько съуживается. Эту доску кладутъ на ровную гипсовую плиту, покрываютъ шеллачнымъ лакомъ, обмазываютъ масломъ и обливаютъ кругомъ гипсомъ. По затвердѣваніи гипса образовавшееся вокругъ формы гипсовое кольцо снимаютъ и продолжаютъ формовать вокругъ той же модели новыя кольца, пока ихъ не наберется такое количество, которое было бы достаточно на день работы. Послѣ этого отливаютъ для каждой формы днище, для чего кладутъ модель въ кольцо, предварительно покрытое со всѣхъ сторонъ шеллачнымъ лакомъ и смазанное масломъ, и наливаютъ сверху слой гипса.

Когда такимъ образомъ приготовлено достаточное количество формъ, приступаютъ къ отливкѣ самыхъ плитокъ изъ цемента. Покрываютъ лакомъ и смазывая масломъ какъ кольца, такъ и днища, формы устанавливаютъ рядомъ, затѣмъ кладутъ на каждое днище листъ мокрой пропускной бумаги и точно также выстилаютъ внутреннюю поверхность боковыхъ стѣнокъ полосками мокрой пропускной бумаги, которая для ускоренія работы должны быть заранѣе заготовлены въ надлежащемъ количествѣ. Затѣмъ размѣшиваютъ сначала чистый цементъ съ краской желаемаго цвѣта и наливаютъ тонкій слой его въ каждую форму; нѣкоторое количество воды, которая вскорѣ выдѣляется на поверхности слоя, уда-

ляют присыпкой сухого цемента. На этот тонкий слой чистого цемента накладывают до верху слой смеси, состоящей из 3 ч. песка и 1 ч. цемента с небольшим количеством воды, сглаживают верхнюю поверхность и отставляют форму къ сторонѣ.

Черезъ 5—6 часовъ масса затвердѣваетъ настолько, что кольца легко можно съ нея снять и съ новыми днищами употребить для отливки слѣдующей партии плитокъ. Плитки же, съ которыхъ сняты кольца, оставляютъ лежать на днищахъ еще нѣкоторое время. Плитки, отлитыя наканунѣ до полдня, можно на слѣдующее утро снять съ днищъ и освободить отъ приставшей къ нимъ пропускной бумаги. Ихъ затѣмъ кладутъ въ воду, такъ чтобы онѣ были совершенно покрыты ею, и черезъ нѣсколько дней вынимаются и складываются рядомъ и другъ на друга въ какомъ-нибудь сырьемъ мѣстѣ, напр. подвалѣ, перекладывая мокрыми тряпками.

Для окраски первого чистаго цементнаго слоя рекомендуются слѣдующія красящія вещества:

для синяго цвѣта — ультрамаринъ;
„ краснаго „ — парижская красная, carmine mortuum;
„ чернаго „ — перекись марганца, мѣдные шлаки

Рецепты анилиновыхъ чернилъ.

Черныя чернила.

Ксантина	0,1 гр.
Сафранина	0,3 „
Хризоидина	0,6 „
Малахитовой зелени	3,0 „
Метилфиолета 2В .	6,0 „

стираютъ въ фарфоровой ступкѣ и прибавляютъ къ смеси
Спирта 2,0 гр.
Уксусной кислоты 3,0 „

Полученное тѣсто вымываютъ изъ ступки въ какой нибудь сосудъ 35-ю гр. холодной воды, прибавляютъ еще 750 гр. горячей дестиллированной воды и нѣсколько разъ сильно встряхиваютъ. Затѣмъ жидкости даютъ отстояться въ течение ночи, на слѣдующее утро фильтруютъ и промываютъ фильтръ тепловатой дестиллированной водой, пока объемъ чернилъ не дойдетъ до 1 литра.

Синія чернила.

Метиленовой сини	,0 гр.
Шавелевой кислоты	3,0 „
Холодной дестиллированной воды .	41,0 „
Горячей „ „ „	950,0 „

Красныя чернила.

Рубрамина	7,5 гр.
Шавелевой кислоты	2,5 „
Холодной дестиллированной воды .	40,0 „
Горячей „ „ „	950,0 „

Фиолетовая чернила.

Метиленовой сини	3,0 гр.
Сафранина	6,0 „
Шавелевой кислоты	1,0 „
Холодной дестиллированной воды .	40,0 „
Горячей „ „ „	950,0 „

Зеленыя чернила.

Аурамина 3,0 гр.
растворяютъ въ смеси:
Спирта 2,0 „
Уксусной кислоты 3,0 „
Дестиллированной воды 50° Ц. 42,0 „
Кромѣ того, растворяютъ отдельно малахитовую зелень въ водѣ:
Малахитовой зелени 6,0 гр.
Теплой дестиллированной воды 94,0 „

Оба раствора смѣшиваются, на слѣдующее утро фильтруются, фильтръ промываются водой, пока не получится 1 литръ жидкости.

Темныя синевеленыя чернила.

Малахитовой зелени	6,0 гр.
Аурамина	1,0 „
Уксусной кислоты	3,0 „
Холодной дестиллированной воды .	40,0 „
Горячей „ „ „	950,0 „

Оранжевые чернила.

Акридиноранжа	10,0 гр.
Спирта	5,0 „
Уксусной кислоты	5,0 „
Горячей дестиллированной воды .	980,0 „

Зимний велосипедъ.

Зимой на обыкновенныхъ велосипедахъ ъзда затруднительна, а иной разъ даже невозможна. Эти неудобства устранилъ нынѣ одинъ изобрѣтательный американецъ, выставившій въ Чикаго совершенно оригиналльный велосипедъ, приспособленный для ъзды по зимнему пути и льду.

Устройство этого велосипеда вполнѣ понятно изъ прилагаемаго рисунка, такъ что въ добавленіе остается сказать лишь нѣсколько словъ.

Рулевое колесо замѣняется полозомъ, видъ коего представленъ внизу слѣва. Если бы нижняя поверхность этого полоза была гладкая, то руль на ледяной поверхности пересталъ бы дѣйствовать. Поэтому нижняя поверхность рулевого полоза снабжена ледорѣзомъ.



Между рулевымъ полозомъ и заднимъ колесомъ установленъ, подъ сидѣніемъ, другой полозъ, съ гладкою нижнею поверхностью. Единственное заднее колесо, вместо резиновой шины, снабжено зубцами, которые врѣзываются въ ледь или хорошую зимнюю дорогу и даютъ велосипеду поступательное движение впередъ.

Здѣсь являлось одно важное неудобство: для велосипеда получались три точки опоры. Легко понять, что если бы задній полозъ былъ укрѣплѣнъ неподвижно, то очень часто зубцы колеса не задѣвали бы дороги (особенно неровной), такъ какъ два полоза впереди давали бы прочныя точки опоры. Это неудобство устранено тѣмъ, что второй полозъ — подвижной. Къ рамѣ велосипеда онъ прикрѣпляется прочными пружинами. Кромѣ того, позади сидѣнія устроена особая система рычаговъ. При этомъ приспособленіи средній полозъ

всегда приоравливается къ неровностямъ пути, а зубцы задняго колеса всегда крѣпко зацѣпляютъ поверхность дороги.

По увѣренію изобрѣтателя, его велосипедъ пригоденъ на всякой зимней городской мостовой, для ъезда по шоссе и даже по обыкновенной санной дорогѣ, если только она не очень разбита.

Излюбленные коньки, конечно, удобнѣе для катанья, но лишь по совершенно гладкому льду. Отсюда ясны преимущества описываемаго изобрѣтенія.

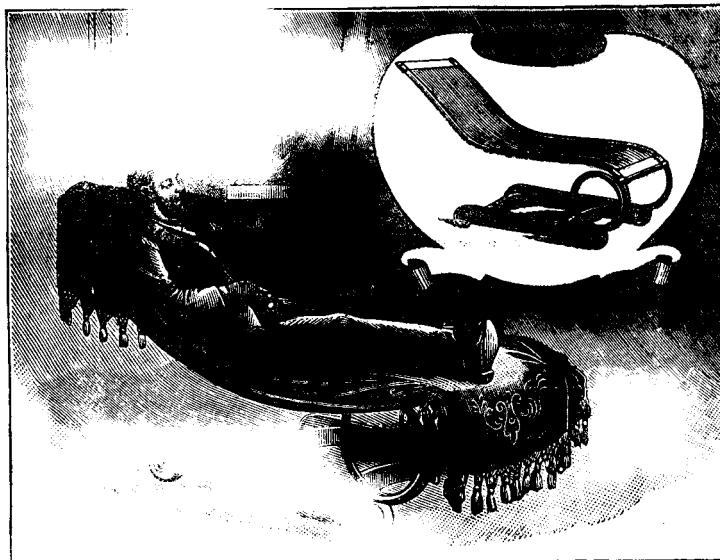
Подробный адресъ изобрѣтателя этой новинки слѣдующій: Mr. Jonas Schmid, of № 607 East Sixth Street, Erie, Pa. U. S.-A.

Американское кресло.

Въ павильонѣ свободныхъ искусствъ Всемирной выставки въ Чикаго выставлено весьма оригинальное и практическое кресло, изображенное на прилагаемомъ рисункѣ.

Внизу деревянная рама, къ которой прикреплены двѣ сильные пружины, изогнутыя такъ, что онѣ образуютъ раму кресла-качалки. На пружины натягивается полотно, — и все готово. Вместо полотна, конечно, можно положить и матрацъ.

Это кресло очень удобно. Достаточно сдѣлать движение рукою, чтобы кресло стало качаться.



Особенно удобно оно для больныхъ, такъ какъ известно, что качаніе дѣйствуетъ на нихъ успокаивающимъ образомъ. Лѣтомъ — это кресло составить прекрасную качалку для всѣхъ; зимой — оно удобно для отдыха въ послѣобѣденное время.

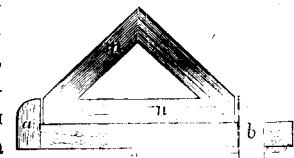
Изготовленіе такихъ креселъ далеко не трудно. Весь секретъ — въ устройствѣ пружинъ и ихъ закалкѣ. Но сдѣлать хорошія пружины — дѣло не трудное. Американцы изготавливаютъ трубчатыя (полыя) пружины, которая особенно пригодны для данной цѣли. Въ Россіи такихъ пружинъ не дѣлаются еще, но и простыя сойдутъ отлично.

Штриховальный приборъ Зеннекена.

Представленный на прилагаемомъ рисункѣ штриховальный приборъ, выпущенный фирмой Зеннекенъ въ Боннѣ, (F. Soeppesken's Verlag, Bonn), отличается своей простотой и удобствомъ пользованія¹⁾. Эта

¹⁾ Примѣн. ред. По своему устройству этотъ приборъ почти не отличается отъ линейки Покровскаго; разница лишь та, что въ послѣднемъ приборѣ подвижной упоръ закрѣпляется въ избранномъ положеніи помочью винта, который можетъ перемѣщаться по продольному прорѣзу, сдѣланному въ линейкѣ.

приборъ состоитъ изъ угольника *m* и короткой линейки *u*, снабженной двумя упорами: неподвижнымъ *a* и подвижнымъ *b*; послѣдній закрѣпляется въ произвольномъ мѣстѣ чекой *r*. При пользованіи приборомъ устанавливаются правы упоръ соотвѣтственно желаемому разстоянію между штихами, прикладываютъ угольникъ къ лѣвому упору, какъ на рисункѣ, и проводятъ по катету угольника линію. Затѣмъ передвигаютъ угольникъ до праваго упора и проводятъ вторую линію. Послѣ этого придерживаютъ угольникъ и перемѣщаютъ на право линейку, чтобы опять привести ее въ положеніе, показанное на рисункѣ; передвинувъ затѣмъ на право угольникъ, проводятъ третью линію, и такъ поступаютъ далѣе, пока не будетъ заштриховано все нужное мѣсто. При некоторомъ навыкѣ можно этимъ приборомъ штриховать довольно скоро, причемъ штриховка получается вполнѣ равномѣрная. Эта приборъ изготавливается изъ грушеваго дерева и стоитъ на мѣстѣ ок. 65 коп. (1 м 25 пф.).



Стоячія чертежные доски.

Лежачія чертежные доски весьма неудобны тѣмъ, что чертежникъ долженъ постоянно находиться въ согнутомъ положеніи, которое очень утомляетъ спину и вредно отзываются на работѣ желудка и легкихъ. Гораздо удобнѣе въ этомъ отношеніи столы съ стоячими досками; на нихъ можно работать стоя (или сидя), — сдѣловательно, безъ вреда для дыхательныхъ и пищеварительныхъ органовъ и безъ особенного утомленія, и кромѣ того рисунокъ сдѣланный на стоячей доскѣ, легче обозрѣвается.

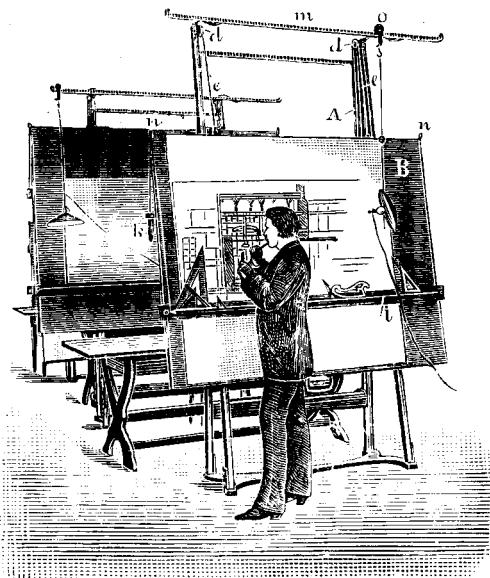
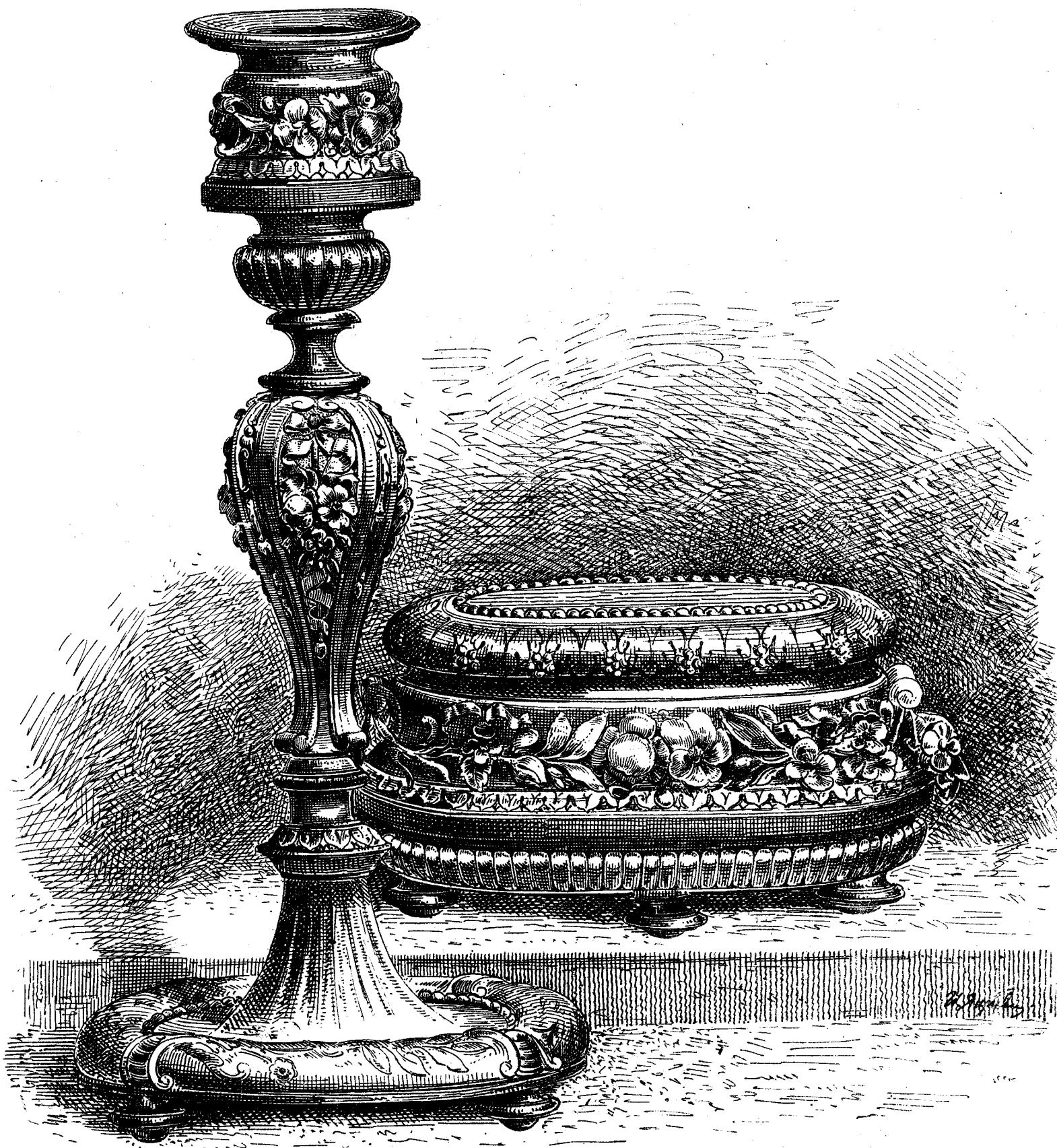


Рис. 1.

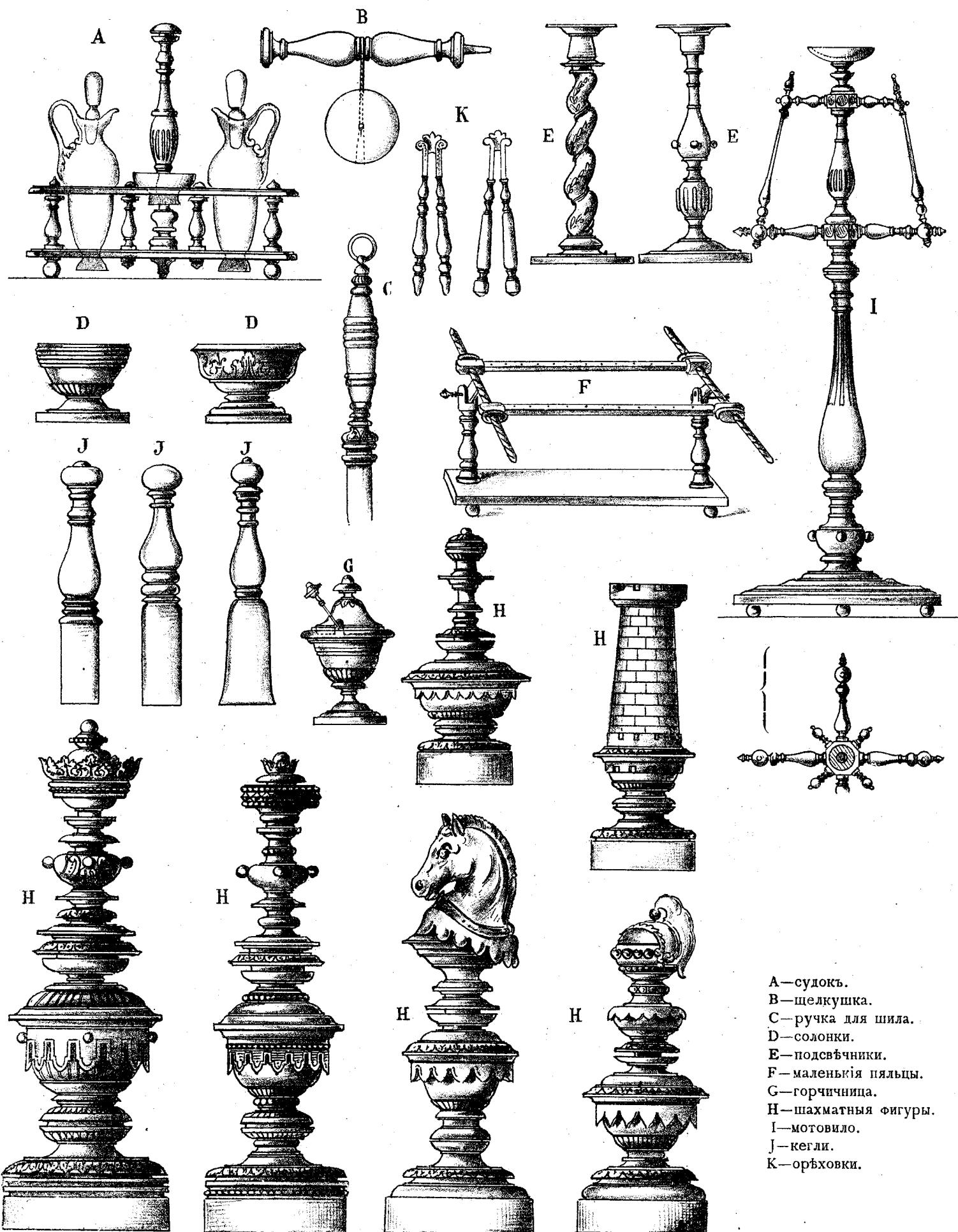
Стоячія доски появились уже нѣсколько лѣтъ назадъ и теперь значительно усовершенствованы. На прилагаемыхъ рисункахъ изображены двѣ очень удобныя конструкціи такихъ досокъ двухъ фирмъ: механической фабрики I. M. Voith въ Гейденгеймѣ на Бренцѣ (Вюртембергъ) (рис. 1) и механической мастерской Негманн Schäuffele въ Штутгартѣ (рис. 2). По своему устройству обѣ доски сходны между собою. И та и другая состоятъ изъ желѣзной стойки *A*, на переднія ножки которой опирается доска *B*; она подвѣшена на кожаныхъ ремняхъ *e*, *e*, перекинутыхъ черезъ укрѣпленные на верху стойки блоки *d*, *d*, и уравновѣшена на другой сторонѣ грузомъ *h*, такъ что можетъ оставаться въ рав-

ОБРАЗЦЫ БРОНЗОВЫХЪ РАБОТЪ.



ИЗДАНИЕ РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ.

ОБРАЗЦЫ ТОКАРНЫХЪ РАБОТЪ.



А—судокъ.
 В—шелкушка.
 С—ручка для шила.
 Д—солонки.
 Е—подсвѣчники.
 F—маленькая пяльцы.
 G—горчицница.
 H—шахматные фигуры.
 I—мотовило.
 J—кели.
 K—орѣховки.

новесі на всякой высотѣ; для поднятія и опусканія досокъ внизу ихъ имѣются ручки *r*. Въ станкѣ фирмы Schäuffele доску можно не только поднимать и опускать, но и сообщать ей наклонное положеніе, болѣе или менѣе приближающееся къ горизонтальному, что бываетъ необходимо, напримѣръ, при покрываніи разныхъ частей чертежа жидкой краской; въ этомъ — значительное преимущество послѣдняго станка. Доска удерживается въ наклонномъ положеніи двумя желѣзными дугами *s*, укрѣплennыми на одной общей оси, врачающейся подъ доской ниже ея средины. На дугахъ сдѣланы заузорины, которыми они упираются въ штифты, имѣющіеся на станкѣ, и прижимаются къ нимъ при помощи особаго рычага съ пружиной, устроеннаго посрединѣ оси, на которой они врачаются.

Къ обѣимъ доскамъ подвѣшены рейсшины (уравновѣшенная грузами *k*) на ремняхъ, перекинутыхъ черезъ блоки *n*, укрѣпленные наверху доски. Рейсшины своими боковыми частями перемѣщаются по безконечному шнуру, который идетъ вдоль боковъ доски и затѣмъ сзади нея переходитъ съ угла на уголъ, охватывая четыре блока *t*, помѣщенные по угламъ. Такимъ образомъ рейсшина перемѣщается легко, быстро и параллельно самой себѣ. Перпендикулярно къ рейсшинѣ укрѣплена узенькая полочка *i*; она служить рукояткой, за которую рейсшина передвигается, и на нее же можно кладь циркули, наугольники и прочіе инструменты, которые должны быть всегда подъ рукой. Для храненія другихъ инструментовъ и принадлежностей въ станкѣ фирмы Schäuffele имѣется ящикъ *D*, а къ станку фирмы Voith'a прилагается особый столикъ.

Лампа и въ томъ и другомъ станкѣ подвѣшивается къ осо-бому блоку *o*, который перемѣщается по желѣзной полосѣ *m*, прикрепленной къ верхней части станка.

Практическіе способы омѣдненія.

Прочнымъ мѣднымъ покрытиемъ снабжаются обыкновенно предметы желѣзные, цинковые, оловянные или свинцовые. Такое покрытие служить часто для образованія прочного соединенія между послѣдующимъ золотымъ или серебрянымъ покрытиемъ и обрабатываемымъ металломъ, для чего достаточно слабое (тонкое) омѣдненіе *). Но въ продажѣ имѣются также предметы, покрытые одной мѣдью. Они обыкновенно потомъ окрашиваются въ болѣе темный цвѣтъ или имѣютъ сообщается видъ античной мѣди втираниемъ щеткою графита и пр. Омѣдненіе предметовъ, не получающихъ дальнѣйшаго покрытия, должно быть, конечно, произведено какъ можно лучше. Ванны для указанныхъ металловъ поддерживаются щелочными. Большею частью при этомъ употребляются ванны съ синеродистымъ каліемъ.

Для омѣдненія помощію гальваническаго тока оказались хорошо пригодными слѣдующія ванны.

- I. 2½ килогр. мѣднаго купороса,
- I „ нашатырнаго спирта,
- I „ кислого сѣрнистокислого натрія и
- 3 „ лучшаго синеродистаго калія.

* Способы для такого омѣдненія мелкихъ издѣлій даны въ № 37 „Рем. Газ.“ за текущій годъ.

Къ раствору мѣдной соли въ водѣ прибавляютъ столько раствореннаго ёдкаго натра, чтобы вся мѣдь изъ раствора осѣла. Осадокъ прибавляютъ къ раствору кислого сѣрнистокислого натрія, послѣ чего примѣшиваютъ нашатырный спиртъ и подъ конецъ — синеродистый калій. Затѣмъ прибавляютъ еще столько воды, чтобы въ ваннѣ ея содержалось 100 литровъ. Готовую ванну для лучшаго дѣйствія слѣдуетъ прокипятить и профильтровать.

II. На 100 литр. воды берутъ

- | |
|------------------------------|
| 3½ килогр. мѣднаго купороса, |
| 2½ „ ёдкаго натра и |
| 5 „ синеродистаго калія. |

Растворенная мѣдная соль осаждается небольшимъ количествомъ ёдкаго натра, осадокъ растворяютъ въ нашатырномъ спиртѣ и прибавляютъ растворенный синеродистый калій, послѣ чего прибавляютъ также растворенный ёдкій натръ и ванну кипятятъ.

Эти ванны можно употреблять холодными и нагрѣтыми. Мелкіе предметы лучше всего омѣдняютъ въ сите при 50—60° Ц.; во время процесса ихъ слѣдуетъ часто встряхивать, чтобы соприкасающіяся мѣста также омѣднились. Синеродистаго калія содержитъся въ ваннахъ больше, чѣмъ нужно для растворенія; но это служитъ лишь для получения покрытія съ нѣсколько болѣе темнымъ цвѣтомъ.

Мѣдные ванны для стали и желѣза.

- I. 3 килогр. кислого сѣрнистокислого натрія,
3 „ сѣрнистокислого аммонія и
3 „ уксуснокислой окиси мѣди или около
4 „ сѣрнистокислой окиси мѣди на
100 литровъ воды.
- II. 500 грамм. ярь-мѣдянки,
500 „ сѣрнистокислого натрія,
1,000 „ углекислого натрія (кристаллическаго),
350 „ нашатырнаго спирта и
500 „ лучшаго синеродистаго калія на
25 литровъ воды.

Ванны безъ синеродистаго калія.

- I. 15 ч. виннаго камня,
8 „ ёдкаго натра,
3 „ мѣднаго купороса и
100 „ воды.
- II. 5 ч. мѣднаго купороса,
5 „ виннаго камня и
II „ кристаллической соды на
250 „ воды.

Растворенная мѣдная соль смѣшивается съ растворами другихъ солей и съ такимъ количествомъ ёдкаго натра, чтобы осѣвшая мѣдь опять растворилась. Къ этимъ ваннамъ слѣдуетъ время отъ времени прибавлять ёдкаго натра.

Омѣдненіе легко удается и для него достаточенъ слабый токъ, если аноды взяты надлежащей величины. Аноды изъ прокаленныхъ мѣдныхъ листовъ должны быть часто очищаемы пескомъ или проволочной щеткою или путемъ погружения въ протраву. Въ послѣднемъ случаѣ слѣдуетъ предварительно прокалить аноды. Если покрытіе при синеродистыхъ ваннахъ выходитъ вмѣсто розовокраснаго темно- или блѣднокраснаго, то прибавляютъ, при постоянномъ помѣщиваніи, до полнаго насыщенія мѣди, осажденной ёдкимъ натромъ. Если это не помогаетъ, то прибавляютъ на каждый литръ жидкости 5—10 грамм. хлористаго аммонія, послѣ чего тотчасъ получается желаемый розовокрасный цвѣтъ. Прибавку хлористаго аммонія слѣдуетъ производить также и тогда, когда ванна содержитъ много нечистотъ, покрывающихъ аноды и ослабляющихъ этимъ токъ. Если въ ваннѣ содержится слишкомъ много

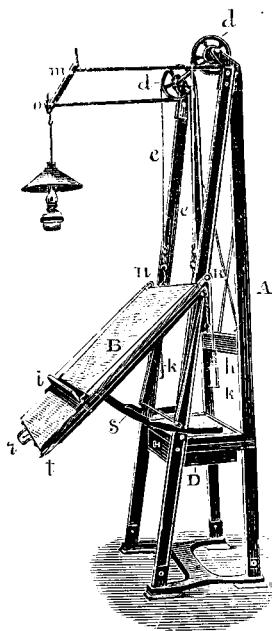


Рис. 2.

хлора, то отъ анодовъ растворяется больше металла, чѣмъ можетъ растворить находящійся въ ваннѣ синеродистый калій. Ванны слѣдуетъ часто очищать. Съ этой цѣлью даютъ имъ отстояться, осторожно сливаютъ прозрачную жидкость и затѣмъ удаляютъ грязь.

Омѣдненіе путемъ погруженія. Для такого омѣдненія можно пользоваться всѣми мѣдными ваннами при незначительномъ ихъ измѣненіи. Къ ваннамъ съ синеродистымъ каліемъ прибавляютъ нашатырного спирта; въ ваннахъ съ виннымъ камнемъ и ёдкимъ натромъ увеличиваютъ содержаніе послѣдняго. Ванны при этомъ способѣ нагрѣваются до 50—60° Ц.

Цинкъ принимаетъ прочное мѣдное покрытие отъ одного погруженія въ растворъ изъ нашатырного спирта и 8—10%—наго раствора мѣдного купороса съ прозрачнымъ синимъ цвѣтомъ. Желѣзо получаетъ мѣдное покрытие отъ погруженія въ растворъ изъ

100 ч. воды,
2 „ мѣдного купороса и
2 „ сѣрной кислоты.

Желѣзо не слѣдуетъ слишкомъ долго держать въ этомъ растворѣ. Для омѣдненія проволоки, уже обработанной до волоченія по этому способу, берутъ обыкновенно растворъ еще слабѣе. Покрытие выходитъ болѣе прочнымъ, если взять только половинное количество кислоты, а на ея мѣсто прибавить винного камня. Латунь получаетъ прочное покрытие въ 5%—номъ растворѣ мѣдного купороса, смѣшанномъ съ 5%—ной сѣрной кислотой. Въ эту ванну металлы слѣдуетъ погружать въ соединеніи съ желѣзомъ. Такоже и въ разведенной сѣрной кислотѣ безъ прибавки мѣди латунь покрывается тонкимъ мѣд-

нымъ слоемъ, если она соединена съ желѣзомъ, такъ какъ при этомъ цинкъ извлекается изъ поверхности предмета.

Омѣдненіе натираниемъ. I. Небольшія стальныя и желѣзные вещи омѣдняются во вращающемся барабанѣ, содержащемъ древесную опилку или песокъ, пропитанные смѣсью изъ 1/2%—наго раствора мѣдного купороса и 1/2%—ной сѣрной кислоты.

II. Концентрированный растворъ мѣдной соли въ синеродистомъ каліи сгущаютъ прибавленіемъ равныхъ частей винного камня и отмученного мѣла и полученнымъ тѣстомъ натираютъ омѣдняемые предметы. Этотъ способъ особенно пригоденъ для цинковыхъ изделий.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ.

Слоб. Васильево. — **В. М. Тихомирову.** Растворимое водное стекло можно получить въ алтекарскомъ маг. Феррейна (Москва, Никольская ул.). Американская машинка для вышиванья, описанная въ № 40, представляетъ собою новинку съ Чикагской выставки, где ее и можно приобрѣсти. Въ Россіи она еще не появилась.

М. Ф. Скиргайло — Подробное описание арифометра Однера помещено въ №№ 9 и 10 журнала „Техническ. Сборникъ и Вѣстн. Пром.“ за текущій годъ. Приборъ этотъ довольно практическъ.

Подписчику № 2443. — Благодаримъ Васъ за указаніе. Въ приложеніи къ № 41 подсвѣтчикъ для рояли изображенъ не въ 1/3, а въ 4/3 отъ натур. велич. Въ описание его, помѣщенное на стр. 324, вкрадлась ошибка, которую и просимъ исправить всѣхъ гг. читателей „Р. Газ.“

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Одесское городское ремесленное училище.— Новая строительная ремесленная школа.— Новый классъ ручного труда.— Кустарно-промышленный банкъ.

Одесское городское ремесленное училище.

Одесское городское ремесленное училище открыто 1-го октября прошлаго 1892 г. на основаніи общаго устава ремесленныхъ училищъ 27 сентября 1893 г. На первоначальное обзаведеніе училища всѣми необходимыми предметами обстановки, инструментами и другими учебными пособиями мѣстной городской Думой было ассигновано 16,717 р., причемъ этотъ расходъ распределенъ на три года. На содержаніе училища, при полномъ составѣ трехъ классовъ, исчисленна сумма въ 15,000 руб. въ годъ. Въ настоящее время обставлены на 75 учениковъ три мастерскія: слесарная, столярная и живописно-малярная; вмѣстѣ съ тѣмъ намѣчено открытие литейной мастерской съ будущаго учебн. года.

Въ началѣ прошлаго учебнаго года было принято въ I-й классъ училища безъ экзамена, на основаніи свидѣтельствъ объ окончаніи курса народной школы, 42 человѣка, изъ которыхъ 32 поступили для изученія слесарнаго дѣла и 10—столярнаго. Принятые ученики распределѣлись такъ: а) по сословіямъ: дворянъ и сыновей чиновниковъ—12, сельскихъ сословій—9, мѣщанъ—20 и иностранныхъ подданныхъ—1; б) по возрасту: православныхъ—36, лютеранъ—1, католиковъ—2 и евреевъ—3; с) по возрасту: отъ 12 до 13 лѣтъ—6, отъ 13 до 14 л.—12 и отъ 14 до 15 л.—24.

Въ нынѣшнемъ учебномъ году въ училище вновь принято 39 чел., и къ 1 октября въ училищѣ числилось 72 ученика; изъ нихъ 47—въ I классѣ и 25—во II. Ученики эти распределѣются по мастерскимъ такъ: въ слесарной мастерской обучаются 47 чел., въ столярной—15 чел. и въ живописно-малярной—10 чел.

Учебный день въ училищѣ распредѣляется такимъ образомъ: отъ 8 1/2 час. утра до 12 час. дня ученики заняты въ классахъ, отъ 12 до 1 1/2 ч. дня—обѣдъ и отъ 1 1/2 до 5 1/2 час. пополудни—занятія въ мастерскихъ. Если принять во вниманіе, что многіе изъ учениковъ живутъ весьма далеко отъ училища, то выйдетъ, что на отдыхъ и на подготовку уроковъ имъ остается очень немного времени. При такихъ условіяхъ приходится весь учебный материалъ усваивать въ классахъ во время уроковъ, что при недостаткѣ учебныхъ часовъ сильно замедляетъ прохожденіе положенныхъ курсовъ наукъ. На неблагопріятный ходъ учебнаго дѣла имѣло большое вліяніе отсутствіе въ училищѣ въ первое время программы по преподаванію ремесль. Эти программы были выработаны лишь спустя пять мѣсяцевъ послѣ начала учебныхъ занятій. При составленіи ихъ были приняты слѣдующія основанія: 1) программы практическихъ работъ должны имѣть цѣлью обученіе правильнымъ приемамъ ремесла въ связи съ знаніями, необходимыми для осмысленной работы; 2) работы должны идти по своей трудности въ строгой послѣдовательности, и каждая изъ нихъ должна заключать въ себѣ новый, еще не изученный приемъ ремесла; 3) въ программахъ долженъ быть проведенъ методъ концентричности, т. е. въ I классѣ сообщается знакомство со всѣми приемами ремесла, а въ старшихъ классахъ тѣ же приемы повторяются, но уже въ болѣе широкомъ примѣненіи.

Училищная библіотека находится пока въ начаточномъ состояніи. Къ 1 сентября настоящаго года въ фундаментальной библіотекѣ числилось 65 названій книгъ въ 70 томахъ, на сумму 90 р. 88 к.; въ ученической библіотекѣ числилось 72 названія въ 79 томахъ, на сумму 17 р. 44 к.

Учебная пособія, имѣющіяся въ настоящее время въ учи-

лицѣ, состоять изъ слѣдующихъ отдельныхъ: а) пособій по рисованію и черченію—208 нумеровъ, на сумму 206 р. 85 к.; б) физическихъ и химическихъ приборовъ — 54 предмета, на сумму 267 р. 50 к.; с) кроме того, училище имѣть коллекцію рудъ и минераловъ, принесенную ему въ даръ с.-петербургскимъ Горнымъ институтомъ.

Слесарная мастерская вполнѣ обставлена на 50 человѣкъ. Въ ней имѣются: два сверлильныхъ станка, пять токарныхъ, дырокопробивная машина, 60 штукъ слесарныхъ тисковъ, 4 кузнецкихъ наковальни, 2 кузнецкихъ мѣховъ, 5 слесарныхъ верстаковъ, паровой котель съ полной арматурой и, кроме того, разные мелкие инструменты. Стоимость всего инвентаря слесарной мастерской составляетъ 5,572 р. 47 к.

Столярная мастерская обставлена вполнѣ на 15 учениковъ. Въ ней имѣется 15 столярныхъ верстаковъ съ полнымъ наборомъ необходимыхъ инструментовъ, общей стоимостью на 828 р. 47 к.

Живописно-малярная мастерская, открытая лишь съ наступившаго учебнаго года, обставлена на 10 учениковъ; въ ней имѣется разныхъ малярныхъ инструментовъ и материала на сумму 62 р.

Въ теченіе учебнаго года изготовлены учениками слесарного отдѣленія 707 штукъ издѣлій (молотки, утюги, прессъ-папье, хомутики, спичечницы, подсвѣчники, печати, разные циркули, плашки, ножи и пр.) на 400 р. 53 к. Въ столярной мастерской изготовлено 33 штуки издѣлій (деревянныя вязки, струбцины, ящики для верстаковъ, ставни для оконъ и чертежныя доски) на 46 р. 16 к. На производство всѣхъ этихъ работъ израсходовано материала на сумму 201 р. 85 к. и на никелированіе нѣкоторыхъ издѣлій—25 р.

Новая строительная ремесленная школа.

Въ Нижнемъ-Новгородѣ, въ присутствіи мѣстнаго преосвященнаго Владимира и городскихъ властей, происходило недавно открытие епархиальной ремесленной школы. На содержаніе школы ежегодно ассигнуется 3,500 руб.: 2,000 руб.—отъ Оранского монастыря, 1,350 руб.—изъ суммъ, получаемыхъ отъ аренды зданій, принадлежащихъ духовенству нижегородской епархіи, и 150 р.—процентовъ съ капитала въ 3,000 руб., пожертвованныхъ на школу бывшимъ архіепископомъ нижегородскимъ, нынѣ митрополитомъ кievскимъ и галицкимъ Іоанникіемъ.

Новый классъ ручного труда.

При Каргопольскомъ городскомъ училищѣ, осенью текущаго года, на средства мѣстнаго комитета Общ. улучш. народнаго труда въ память Царя-Освободителя Александра II, открыть классъ ручного труда на 12 учениковъ, помѣщающійся въ домѣ, нанитомъ на средства комитета.

Кустарно промышленный банкъ.

Пермскому губернскому земству разрѣшено открытие кустарно-промышленного банка съ основнымъ капиталомъ въ 90 тысячъ рублей. Завѣдуютъ дѣлами банка: правление, совѣтъ и губернское земское собраніе. Цѣль банка—содѣствіе и поощреніе кустарной промышленности въ пермской губерніи. Операции банка состоять въ выдачѣ ссудъ кустарнымъ артелямъ, складамъ и отдѣльнымъ кустарямъ, въ приемѣ срочныхъ вкладовъ и совершеніи займовъ. Высший размѣръ ссуды ограничивается среднею стоимостью материала, нужнаго на годъ для производства.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

РЕДАКЦІЯ

покорнѣйше просить гг. подписчиковъ заявлять ей о случаяхъ неисправной доставки „Ремесленной Газеты“, заказанныхъ книгъ и друг. предметовъ, по возможности, своевременно, не позже, какъ по истеченіи мѣсяца со дня обнаруженія какой либо неисправности.

Отъ склада ТРАВЫ КУЗЬМИЧА.

Ephedra vulgaris (ягодный хвойникъ), смолисто-бальзамического свойства нового сбора, цвна 1 руб. за фунтъ. А также имѣются брошюры о эфедрѣ, ее свойствахъ и способѣ употребленія, съ раскрашенными рисунками. Брошюра при 3 фунтѣ—бесплатно. Попсылаю и наложен. платежомъ. Адр.: г. Бузулукъ, Самарской губ., въ складъ хвойника Сергею Зиновьевичу ОРЛОВУ.

8-3

ЖИДКАЯ КИТАЙСКАЯ ТУШЬ

(невымывающаяся) для черненія
черная сткл. 35 к.
жемчужная 45 "
цвѣтная: синяя, красная, } 40 "
зеленая, желтая } 45 "
жаринъ и сепия 45 "
ПРОДАЕТСЯ

въ Берлинскомъ Художественномъ
магазине

Ю. Ф. БРОКМАНЪ.

Неглинный проездъ, д. Третьяковъхъ,
рядомъ съ Конторой Госуд. Банка,
въ МОСКВѢ.

Издатели и авторы сочинений по техническимъ и ремесленнымъ производствамъ симъ извѣщаются, что обо въ изданіяхъ, присылаемыхъ въ Редакцію, печатаются отзывы или 2 бесплатныхъ объявленія въ „Ремесленной Газетѣ“.

Аноповъ. Опытъ систематического обозрѣнія матеріаловъ къ изученію современного состоянія средняго и низшаго техническаго и ремесленного образованія въ Россіи. Спб. 1889 г. 569 стр. Цвна 3 р., съ пер. 3 р. 50 к.

К. А. КАЗНАЧЕЕВА.

МОСКВА, Долгоруковская ул., д. № 71.

Въ виду наступившаго 1893—94 учебнаго года, магазинъ имѣть честь предложить училищамъ, желающимъ сдѣлать запасы необходимыхъ имъ учебниковъ, учебныхъ пособій и книгъ для пополненія библиотекъ, заявлять обѣ этомъ по возможности заблаговременно съ точнымъ обозначеніемъ требующихся предметовъ, для своевременного выполненія заказовъ.

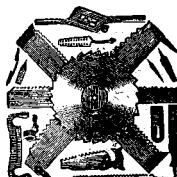
МАГАЗИНЪ И ГЛАВНАЯ КОНТОРА ТОРГОВАГО ДОМА

БРАТЬЯ ЛИНДЕМАНЪ,

Москва, Мясницкая ул., противъ
Духовной Консисторіи, № 4.

Складъ приборовъ и инструментовъ
для фабрикъ, заводовъ, техническихъ,
ремесленныхъ и другихъ профессіональныхъ мастерскихъ.

Полный подборъ слесарного, столярнаго, кузничаго, переплетного и проч. инструмента.
Полный иллюстрированный каталогъ высылается за 5-ть семикопеечныхъ марокъ.



43--1

ОТКРЫТА ПОДПИСКА
на 1894 г. на

ТЕХНИЧЕСКИЙ СБОРНИКЪ



ВѢСНИКЪ Промышленности,
ежемѣсячный журналъ открытый изобрѣтений и усовершенствованій по
всемъ отраслямъ техники и промышленности.

(5-й ГОДЪ ИЗДАНІЯ).

Въ программу журнала входятъ:
машиностроеніе и механическое дѣло,
механическая и химическая технологія,
желѣзодорожное дѣло, архитектура,
инженерное и строительное искусство; электротехника, техническое образование, обзоръ дѣятельности торговопромышленныхъ учрежденій и техническихъ Обществъ, биографии выдающихся деятелей техники и промышленности, критика и библиографія; симѣть: замѣтки о новостяхъ техники, практические советы, испытанные составы и т. д.; справочный отдѣлъ: отвѣты на запросы гг. подписчиковъ, торговья и статистическая свѣдѣнія, давныя способы и предложения, новые привилегіи; приложения: чертежи, книги, брошюры специального характера.

Задавшись целью служить интересамъ фабрично-заводской техники и промышленности, редакція будетъ стремиться давать въ журнале возможно болѣе полезного материала по намѣреннымъ отдѣламъ.

Контора журнала (коммерческий отдѣлъ) оказываетъ всемъ гг. подписчикамъ возможное содѣствіе по различнымъ справкамъ, по выписѣ книгъ, образцовъ разныхъ извѣлъ, машинъ, инструментовъ и пр.

◆ 16 руб. въ годъ съ перес. и доставкой, за $\frac{1}{2}$ -года 9 руб.

ДОПУСКАЕТСЯ РАЗСРОЧКА.

◆ Учащимся скидка въ 25%.

Журналъ одобренъ Ученымъ Комитетомъ Минист. Народн. Просвѣщенія.

Адресъ редакціи: Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

Подписка принимается: въ РЕДАКЦІИ журнала и во ВСѢХЪ книжныхъ магазинахъ.

Издатель Учен. Инж.-Мех. К. А. Казначеевъ.

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ К. А. КАЗНАЧЕЕВА

Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

ПОСТУПИЛИ ВЪ ПРОДАЖУ КНИГИ:

Художественный сборникъ работъ русскихъ архитекторовъ и инженеровъ. Выпукъ 4-й, 1892—93 г. Издание годъ II. Подъ редакціей архитектора А. Нетыкса. Цѣна 3 р. 50 к., съ пересылкой 4 руб.

Альбіцкій, В. И. Коническая зубчатая колеса, ихъ теорія, расчетъ и вычерчиваніе. Съ таблицею чертежей, рѣзаній на камнѣ. Издание второе, передѣланное и значительно дополненное. (Ученымъ комитетомъ М. Н. П. первое издание было рекомендовано для фундаментальныхъ и одобрено для ученыхъ библиотекъ, техническихъ и ремесленныхъ училищъ). М. 1893 г. Цѣна 50 к., съ перес. 65 к.

Поз. ценз. Москва, 5 ноября 1893 г.
"Русская" т.-лит. Типография Спиридонова

Издатель Инженеръ К. А. Казначеевъ.

Редакторы { Инженеръ А. М. Кудрявцевъ.
Мех.-стр. А. И. Сюзевъ.

На годъ 3 р. ОТКРЫТА ПОДПИСКА на 1894 г. На годъ 2 р. 60 к. съ дост. и пер.

Съ 1-го Ноября 1893 г. по 1-е Ноября 1894 г.

На ПЕРВЫЙ въ Россіи специальный журналъ для любителей ВЫПИЛИВАНІЯ

,ЧАСТЬ ДОСУГА“

Въ годъ до 80 листовъ,—заключающ. до 1000 отдѣльныхъ рисунковъ.

Новый специальный журналъ для любит. выпиливанія часть въ годъ 12-ти ежемѣсячныхъ номеровъ, заключающая въ себѣ отъ 5-ти до 8-ми большихъ листовъ рисунковъ для выпиливанія — по дереву, металлу, инкрустаций, розу, кости и проч., рисунокъ для выжиганія по дереву, рельефной рѣзьбы, токарныхъ и проч. работъ, съ подробнымъ объясненіемъ и общими видами. Въ текстѣ журнала имются отрывы: новостей, относящихся до работъ, и вопросы и отвѣты подписчиковъ. При 3-мъ № подписчики получаютъ бесплатно полное руководство для выпиливанія съ листочкой рисунковъ для начинающихъ. При 6-мъ №—премію: рисунки стола въ мавританскомъ стилѣ, для инкрустаций, выжиганія или эмальевыхъ красокъ. Премія отпечатана на 2-хъ большихъ листахъ отъ 8 красокъ. 1-ый № выйдетъ въ свѣтъ 1-го ноября с. г.

Подписанная щѣниа: на годъ—съ пер. и дост. 3 руб., безъ пер. и дост. 2 р. 60 к.; на полгода—съ пер. и дост. 2 руб., бѣзъ пер. и дост. 1 р. 50 коп. 1-ый № высылается за 40 коп. (деньги), продается за 35 коп. Годовымъ подписчикамъ допускается разсрочка: 1-й взн.—2 руб. и 1-го мая—1 руб.

Адресъ: С.-Петербургъ, Мышанская, д. № 27.

Редакторъ А. Н. Стрѣльченко.

Издатель К. Т. Синебрюховъ.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА

на 1894 г. на

РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ

10-й годъ изданія.

Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

Ежемѣсячное изданіе,

необходимое для техника, ремесленника, кустаря, сельского хозяина, любителя ремеселъ, для школьн. и во всякой семье.

Въ каждомъ № помѣщаются советы, рецепты и понятная описалія новостей по всемъ ремесламъ и некрупнымъ техническимъ производствамъ со множествомъ рисунковъ и рабочихъ чертежей разныхъ новыхъ извѣлъ, инструментовъ, станковъ, машинокъ и всякихъ полезныхъ приспособленій для мастерскихъ и хозяйств. Къ 50-ти № прилагается 100 листовъ рисунковъ образцовыхъ извѣлъ для столаровъ, обойщиковъ, слесарей, кузнецовыхъ, сапожниковъ, портныхъ (моды Русселя и др.) и проч. Каждому годовому подписчику высылается вмѣстѣ съ выпущенными №-ами

КРОМЪ ТОГО: 1) Календарь для ремесленниковъ и 2) Справочная книга по различнымъ ремесламъ.

Каждый подписчикъ найдетъ въ «РЕМ. ГАЗ.» и въ руководствахъ, изданныхъ редакціей, много такихъ указаний, которые принесутъ ему ЗНАЧИТЕЛЬНЫЯ ВЫГОДЫ.

6 руб. въ годъ съ перес. и доставкой, за $\frac{1}{2}$ -года 4 руб.

Подписка принимается: въ РЕДАКЦІИ журнала и во ВСѢХЪ книжныхъ магазинахъ.

«Рем. Газ.» рекомендована Мин. Нар. Просвѣщенія.