

+2 л. прил



ЕЖЕНЕДЪЛЬНОЕ ИЗДАНІЕ

№ 4 80-

ОТДЪЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ

СЪ ПОЛИТИКАЖАМИ ВЪ ТЕКСТѢ.

РИСУНКОВЪ ВЪ КАЖДОМЪ №-В.

ОТКРЫТА ПОДПИСКА

на 1893 г. на

“РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ”

съ доставкой и пересылкой

6 р. за голъ. | За пол-года 4 р.

Редакція и Контора изданія „РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“ помѣщаются въ Москвѣ,
на ДОЛГОРУКОВСКОЙ ул., въ д. № 71.

АДРЕСЫ торговыхъ и ремесленныхъ
заведеній печатаются въ теченіе года
за 20 р. сер.; $\frac{1}{4}$ года — 10 руб.

ОБЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую страну — 40 р.,
за $\frac{1}{3}$ стр. — 20 руб., за $\frac{1}{4}$ стр. — 10 р.,
за строку петита въ 30 буквъ — 2⁰ к.

ПОПЕРЕМЪННО ДѢЙСТВУЮЩІЕ СИФОНЫ.

Пользованіе сифонами для промыванія клозетовъ и писсуаровъ въ послѣднія нѣсколько лѣтъ все увеличивается. Главная причина этого заключается въ томъ, что при посредствѣ сифона легко устроить самодѣйствующее промываніе чрезъ определенные промежутки времени.

трубки Н (рис. 1) и приводной трубки З. Если послѣдняя слишкомъ мала сравнительно съ первой, то вода, по наполненіи ящика S до уровня W, будетъ переливаться черезъ искривленіе К, не приводя сифона въ дѣйствіе. По опыту оказалось, что для обезпеченія дѣйствія сифона необходимо,

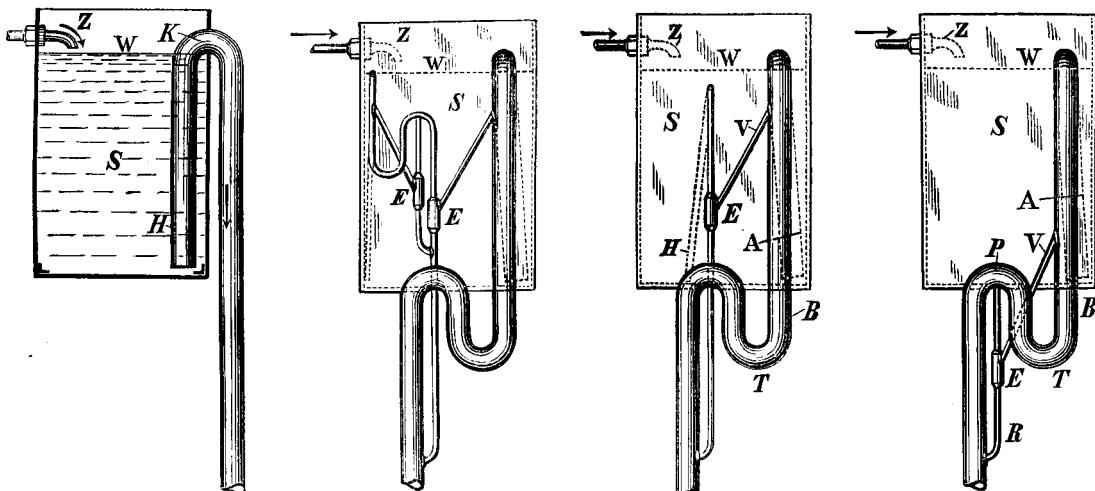


Рис. 1.

Рис. 2.

Рис. 3.

Рис. 4.

Постоянное промываніе было бы слишкомъ дорого, такъ какъ небольшая, слабая струя воды не производить удовлетворительной очистки и почти не увлекаетъ съ собою удаляемыя вещества. Въ виду этого, для промыванія приходится наполнять ящикъ извѣстной вмѣстимости водою и затѣмъ быстро спускать ее. Это спусканіе можно произвести различными способами; одинъ изъ лучшихъ представляеть примѣненіе поперемѣнно дѣйствующаго сифона.

Чтобы подобный сифон дѣйствовалъ, необходимо извѣстное соотношеніе между діаметрами въ свѣту у сифонной

чтобы ми нутный притокъ воды при внутреннемъ діаметре сифонной трубки Н
въ 24 мм. составлять не менѣе 1,0 литр.,
" 29 " " " 14,5 "
" 34 " " " 19,7 "

Изъ опыта же оказалось, что сифон можно приводить въ дѣйствіе и при несуществованіи указанныхъ соотношеній, если только чрезъ устройство надлежащаго приспособленія удалять заключающійся въ сифонѣ воздухъ. Такія приспособленія представлены на рис. 2, 3 и 4. (Окончаніе см. на стр. 26).

Открыта подписка на 1893 г. на „Ремеслен. Газету“.

Къ № 4 „Ремесл. Газ.“ прилагаются слѣдующіе рисунки: 1) Образцы модной мебели (столъ и стулъ).
2) Вѣшалка.

Совѣты, рецепты, новости, новая изобрѣтенія, моды и пр.

Замазка для склеиванія каучука.— Новый способъ гальваническаго покрыванія металловъ алюминіемъ.— Способъ перевода на камень старыхъ высохшихъ чертежей — Поперемѣнно дѣйствующіе сифоны. — Державка для половыхъ щетокъ. — Новый письменный приборъ. — Коммутаторъ для аккумуляторовъ проф. Вейлера. — Новое изданіе.— Отвѣты редакціи.

Замазка для склеиванія каучука.

Каучуковый предметъ, который гдѣ нибудь разорвался, можно очень хорошо и прочно починить слѣдующимъ образомъ. Края, которые хотятъ склеить, прежде всего тщательно очищаются отъ грязи и пыли и затѣмъ тотчасъ же смазываются ихъ такимъ составомъ: 30 частей по вѣсу сѣрнистаго углерода *), 4 ч. гуттаперчи, 8 ч. наѣзданнаго очень мелкими кусочками каучука и 2 ч. рыбьяго клея. Эту замазку вмазываютъ слой за слоемъ посредствомъ лопаточки или легкого нагрѣтаго ножа въ щель или трещину, выглаживаютъ и обматываютъ все ниткой или проволокой, но не слишкомъ туго. Черезъ 36—48 часовъ замазка вполнѣ отвердѣеть, такъ что будетъ можно эту обмотку снять и соскоблить избытокъ замазки надѣль мѣстомъ склейки. Эта способъ, какъ сообщаютъ, былъ примѣненъ даже для починки каучуковыхъ шинъ на велосипедныхъ и экипажныхъ колесахъ и съ полнымъ при этомъ успѣхомъ.

Новый способъ гальваническаго покрыванія металловъ алюминіемъ.

Къ 20%-ному раствору амміачныхъ квасцовъ въ теплой водѣ прибавляютъ растворъ приблизительно такого же количества поташа и небольшаго количества углекислаго аммонія. При этомъ образуется осадокъ, который отфильтровываютъ и тщательно промываютъ водой. Этотъ осадокъ обливается другимъ теплымъ растворомъ, содержащимъ 16% амміачныхъ квасцовъ и 8% чистаго ціанистаго калия. Полученную жидкость кипятятъ въ закрытомъ желѣзномъ сосудѣ въ продолженіе 30 минутъ.

Надлежащія пропорціи трехъ указанныхъ растворовъ слѣдующія:

1-й квасцовыи растворъ:	
амміачныхъ квасцовъ	2 килогр.
теплой воды	10 "
Поташный растворъ:	
поташа	2 килогр.
теплой воды	10 "
углекислаго аммонія	8—10 гр.
2-й квасцовыи растворъ:	
амміачныхъ квасцовъ	4 килогр.
теплой воды	25 "
цианистаго калия	2 "

Послѣ первого кипяченія къ жидкости прибавляютъ еще 20 килогр. воды и около 2 килогр. ціанистаго калия и кипятятъ еще $\frac{1}{4}$ часа. Послѣ этого растворъ фильтруютъ и употребляютъ въ качествѣ электролитической ванны. Анодомъ служить продыривленная алюминіевая пластина, катодомъ — покрываемый алюминіемъ предметъ. Ванна должна быть нагрѣта до температуры 27—65° Ц. Прибавляя къ алюминіевымъ анодамъ куски другихъ металловъ, какъ напр. золота, серебра, никеля, мѣди и пр., можно нѣсколько измѣнять цветъ осадка. Если осадокъ имѣть сѣрую окраску, то его можно сдѣлать блестящимъ, погружая въ растворъ Ѳдкаго натра.

*) Не лишнее напомнить, что сѣрнистый углеродъ есть жидкость очень дурно пахнущая (гнилой рѣдкостью), очень летучая и чрезвычайно легко воспламеняющаяся, такъ что обращаться съ нею нужно не менѣе осторожно, чѣмъ съ бензиномъ, сѣрнымъ эфиромъ и т. п.

Способъ перевода на камень старыхъ высохшихъ чертежей.

Если чертежъ вычерченъ на прозрачной переводной бумагѣ тщательно и умѣло, то онъ лѣтомъ сохраняется болѣе мѣсяца, но затѣмъ пересыхаетъ и утрачиваетъ способность переводиться на камень. Такіе чертежи обыкновенно бросаются и дѣлаютъ новые. Это обстоятельство служить болѣшимъ тормазомъ при литографированіи чертежей и препятствуетъ печатанію чертежей, присыпаемыхъ изъ дальнихъ мѣстъ.

Одинъ изъ московскихъ литографовъ, Р. Бахманъ, сдѣлалъ рядъ опытовъ съ переводами устарѣвшихъ чертежей и достигъ въ этомъ направленіи хорошихъ результатовъ.

Чертежи, которые требовалось перевести на камень, пролежали четыре жаркихъ лѣтнихъ мѣсяца, но были начерчены хорошей тушью Вангимбека. Пробный чертежъ, при переводе на сухой камень, оказался настолько высохшимъ, что перешли только однѣ толстыя линіи, но и эти стали отскакивать и рваться при травленіи. Тонкія линіи вовсе не перешли.

Другая четверть этого-же чертежа была переведена на сырой камень: всѣ линіи перешли, значительно уширенныя, съ большими перерывами, но всѣ они совершенно исчезли во время накатыванія краски. Нечего было травить. Этотъ опытъ какъ нельзя болѣе доказываетъ недостатки перевода на сырой камень, хотя этотъ роль переводовъ, благодаря простотѣ, очень распространены.

Третій опытъ былъ таковъ: четверка того же чертежа была надлежащимъ образомъ отволожена въ маклатурѣ и уложена на камень, обильно смоченный скіпидаромъ. Чертежъ перешелъ полностю, и всѣ линіи его держались крѣпко, но онъ были настолько утолщены, что переводъ никуда не годился.

Четвертый и послѣдній опытъ состоялъ въ томъ, что отволоженный чертежъ переводили на сухой скіпидаръ; полученный результатъ былъ настолько удовлетворителенъ, что чертежъ могъ быть пущенъ въ печать. Нѣсколько распѣвшіяся толстыя линіи указывали на слишкомъ большую степень отволаживанія. Во всякомъ случаѣ путь былъ найденъ, и всѣ дальнѣйшіе чертежи были переведены и отпечатаны прекрасно.

Скажемъ болѣе, переводы вышли вообще лучше, чѣмъ со свѣжихъ чертежей. Впрочемъ, этого слѣдовало ожидать, такъ какъ мы уже давно наблюдали, что самые лучшіе переводы даютъ чертежи, пролежавшіе зимою около мѣсяца, а лѣтомъ отъ одной до двухъ недѣль.

Все сказанное относится только до чертежей, сдѣланныхъ тушью Вангимбека, но отнюдь не тушью Лемерье, которая, по нашему мнѣнію, должна быть поскорѣе забыта всѣми чертежниками.

М. Нетыка.

Поперемѣнно дѣйствующіе сифоны.

(См. начало и рис. на I-й стр.).

Заключающіяся въ сифонѣ воздухъ находится между внутренней трубкой А (рис. 2) и колѣномъ Т наружной трубки В. Если колѣно Р снабдить, какъ показано на рис. 2, трубочкой R съ расширениемъ Е, то стекающая вода направится по этой трубочкѣ. Если затѣмъ соединить расширение Е съ сифонной трубкой В другою трубочкою V, то воздухъ изъ трубки В будетъ мало-по-малу высасываться, пока, наконецъ, сифонъ не придетъ въ дѣйствіе.

На рис. 3 такое высасывание достигается вторым сифоном H с меньшим диаметром трубок. Сифон H, имея меньший диаметр, чем приводная трубка Z, немедленно начинает действовать, как только вода в ящике S его покроет. Тогда по трубочке V начинается высасывание воздуха из трубы B. Таким образом приходит в действие и большой сифон и работает до опорожнения ящика S. Когда затечь вода в последнем достигнет уровня W, то опять начнется такое же опоражнивание.

Если приспособление, представленное на рис. 2, присоединить к вспомогательному сифону, как показывает рис. 4, то можно еще больше увеличить диаметр главного сифона. Из опыта оказалось, что для притока воды в 15 л/мин. в час можно взять диаметр главного сифона на рис. 2 до 33 мм., а на рис. 4—до 47 мм.

Державка для половых щеток.

Чтобы можно было в истертой половой щетке смазывать нижнюю часть, т. е. собственно щетку, изготовленную из щетины или растительных волокон, Вилли Лубеновъ въ Берлинѣ устроилъ представленную на прилагаемых рисунках державку. Рис. 1, 2 и 3 изображаютъ половую щетку (видъ сбоку, спереди и сверху), снабженную такой державкой, а рис. 4—одну раскрытую державку (видъ сверху). Собственно державка состоитъ изъ двухъ частей A и C, соединенныхъ шарниромъ D и удерживаемыхъ вмѣстѣ штифтомъ V, пропущеннымъ черезъ ушки V'. Къ части A державки укреплена скоба H съ трубкой H', въ которой закрѣпляется рукоятка (палка) S. Части державки снабжены

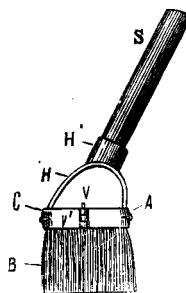


Рис. 1.

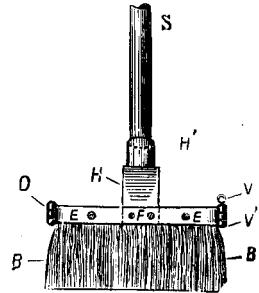


Рис. 2.

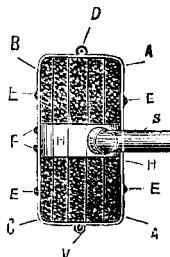


Рис. 3.

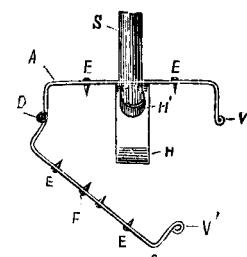


Рис. 4.

приклепанными осторожечными штифтами E и F; послѣдние входят в отверстія скобы H.

Если вынуть штифтъ V изъ ушковъ V', то можно раскрыть державку, какъ представлено на рис. 4, и вставить в нее щетку B, послѣ чего державку опять закрываютъ. При этомъ штифты F входятъ в отверстія скобы H и соединяютъ ее съ частью C. Штифты F, прошедши через скобу H, и штифты E вбиваются в щетку B и прочно удерживаютъ ее внутри державки, запираемой штифтомъ V'. Когда щетка истерлась, ее, понятно, легко замѣнить новою

Новый письменный приборъ.

При обмакиваніи пера въ чернила приходится безпрестанно прерывать письмо и стряхивать съ пера лишнія чернила, причемъ легко запачкать ими разныя вещи; незакрытые чернила скоро сохнутъ, въ нихъ попадаетъ пыль, волосы конца, приставшія къ перу отъ бумаги, и пр., такъ что они постепенно густѣютъ и становятся негодными къ употребленію задолго до использования; попавшія въ чернила постороннія частицы нерѣдко пристаютъ къ перу, и тогда оно плохо и нечетко пишетъ и мараетъ бумагу; наконецъ, перо, ударяясь кончикомъ о дно чернильницы при обмакиваніи, скоро портится. Для устраненія такихъ недостатковъ были придуманы разнаго устройства чернильницы и наполняющіяся чернилами ручки, для которыхъ, слѣдов., чернильницы совсѣмъ не нужно. Но всѣ эти приборы не вполнѣ удовлетворяютъ своему назначенію, большою частью отличаются сложностью и дороговизной и потому не получили широкаго распространенія. Въ этомъ отношеніи заслуживаетъ большаго вниманія осуществленная на дѣлѣ мысль—соединить полуручку съ чернильницей посредствомъ тоненькой резиновой трубы, по которой притекали бы чернила къ перу.

Такой приборъ представленъ на рис. 1. Металлическая чернильница T яйцевидной формы, покрытая никелемъ или мѣдью, укрѣплена на деревянной или металлической подножкѣ H около 5 дюймовъ вышины. Къ нижнему отростку чернильницы придѣлана тонкая, но прочная резиновая трубочка г, соединенная другимъ концомъ съ трубкой, пропущенной черезъ ручку h; по этимъ двумъ трубкамъ чернила отъ собственного веса притекаютъ къ перу. Чернильница наполняется черезъ верхнее отверстіе, плотно закрываемое винтовой пробкой v. Чтобы воздухъ могъ входить въ чернильницу при письмѣ, немного отпускаютъ винтикъ u, защищающій другое отверстіе. По окончаніи письма запираютъ это отверстіе, такъ что чернильница является герметически закрытою. Алюминиевая ручка h снабжена у конца простымъ приспособленіемъ, слегка надавливая на которое указательнымъ или большимъ пальцемъ—можно регулировать притокъ чернилъ къ перу.

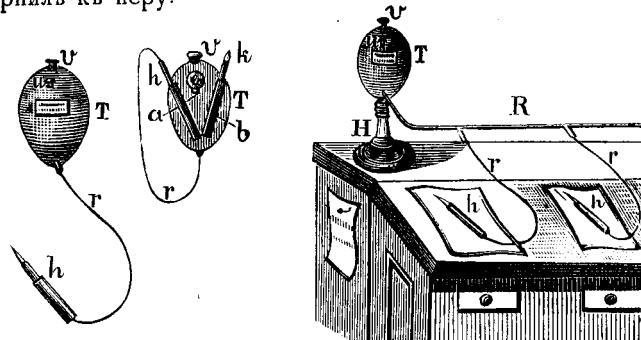


Рис. 2.

Рис. 3.

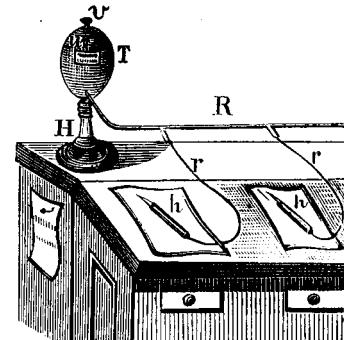


Рис. 4.

Для пользованія въ дорогѣ и вообще для удобнаго ношения съ собою изготавливается приборъ безъ подножки, представленный на рис. 2 и 3. Задняя плоская сторона чернильницы T снабжена двумя трубками a и b, въ которые вставляются ручка h и карандашъ k, когда ими не пользуются. Приборъ пристегивается вверху, наприм., къ пуговицѣ сюр-

тука и прикалывается крючкомъ, приделаннымъ къ чернильницѣ. Въ остальномъ онъ устроенъ какъ предыдущий приборъ, представленный на рис. I.

Для конторъ, училищъ и пр. соединяютъ одну чернильницу T со многими ручками h, какъ изображено на рис. 4. Отъ чернильницы идетъ металлическая трубка R съ отростками, къ которымъ приделаны резиновые трубочки g.

Такие приборы, названные изобрѣтателемъ Solimbus Schreyer & Co въ Altchemnitz im Riesengebirge и изготовленные на фабрикѣ Sieger & Co, поставляются фирмами Theiner & Meinecke, Ring I, и F. Schröder, Albrechtstrasse 41.

Коммутаторъ для аккумуляторовъ проф. Вейлера.

Коммутаторъ, предназначенный для аккумуляторовъ, долженъ быть такъ устроенъ, чтобы могъ соединять отдельные ящики параллельно, напр. для заряденія, или послѣдовательно — для разряда. Этотъ коммутаторъ долженъ быть такъ устроенъ, чтобы какъ зараженіе, такъ и разрядъ достигались безъ потери времени и чтобы для каждой изъ этихъ операций достаточно было одного поворота прибора рукой.

Аппаратъ, изображенный на прилагаемыхъ рисункахъ, при простотѣ своей конструкціи отвѣчаетъ всѣмъ этимъ требованіямъ.

Онъ имѣетъ слѣдующее устройство. Деревянныя стойки A, A поддерживаютъ деревянный цилиндръ R въ 5—6 сант. диаметромъ. На каждомъ концѣ этого цилиндра укреплено по два изолированныхъ другъ отъ друга мѣдныхъ кольца a, b и e, f въ 1 сант. ширину. На кольца надавливаются привинченные къ доскѣ латунныя или мѣдныя пластинки. Одна пара этихъ пластинокъ t, t соединена проводами d₁, d₂ съ источникомъ электричества (батареей или динамо-машиной), такъ что заряжающій токъ идетъ къ кольцамъ a и b. Съ этими кольцами спаяны двѣ мѣдныя

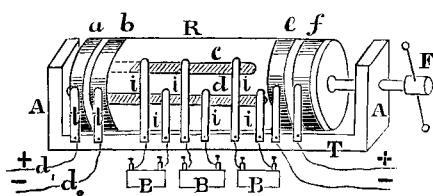


Рис. 1.

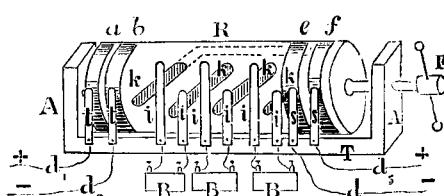


Рис. 2.

полосы с и d (рис. 1), привинченныя къ цилинду. На эти полосы надавливаются еще другія пластинки i, i, привинченныя къ деревянной же доскѣ T, съ которой скрѣплены помянутыя стойки. По длиннымъ пластинкамъ, надавливающимъ на полосу с, заряжающій токъ направляется къ аккумуляторамъ B, а по короткимъ, нажимающимъ на полосу d, онъ опять входитъ въ приборъ и затѣмъ возвращается по проводу d₂ къ источнику электричества.

Когда заряженіе окончено, поворачиваютъ цилиндръ R за рукоятку F на 180° (рис. 2). Пластинки i надавливаются тогда на косо укрепленныя мѣдныя полоски k, k..., а эти соединяются по два противоположныхъ сосѣднихъ полюса аккумуляторовъ B. Первая и послѣдняя изъ косыхъ полосокъ соединены съ кольцами e и f, которые привинчены на правой сторонѣ цилиндра R. Пластинки s, s, нажимающія на эти кольца, проводятъ токъ изъ аккумуляторовъ B во вѣнчнюю цѣпь d₃, d₄.

Такимъ образомъ аккумуляторы могутъ быть удобно соединены и послѣдовательно и параллельно.

Когда разряженіе окончено, аппаратъ полуоборотомъ ста-

вится на заряженіе бѣзъ перевинчиванія проводовъ.

Всякій любитель можетъ самъ сдѣлать этотъ чрезвычайно удобный и дешевый приборъ, который, какъ легко видѣть, можетъ точно также служить для параллельныхъ или послѣдовательныхъ соединеній гальваническихъ элементовъ.

НОВОЕ ИЗДАНІЕ.

Инструменты и приборы для геометрическаго черченія, съ изложеніемъ ихъ теоріи.

Составилъ В. Г. Фонъ-Бооль. Москва. 1893. Стр. 243+IV. Въ текстъ 180 рисунковъ и таблица чертежей. Цѣна 2 руб.

Книга эта представляетъ первое сочиненіе, въ которомъ собраны приборы и инструменты по геометрическому черченію, изобрѣтенные въ разное время и разными лицами и описание которыхъ разбросано въ различныхъ періодическихъ изданіяхъ, а потому часто, несмотря на ихъ значеніе, остававшееся неизвѣстнымъ даже специалистамъ. Не только на русскомъ языкѣ, но даже ни на одномъ изъ иностранныхъ языкковъ до сихъ поръ не было собрано описание этихъ инструментовъ въ одной книжѣ. До какой степени мы мало знакомы не только съ иностранными изобрѣтеніями по этой части, но даже съ нашими отечественными, лучше всего можетъ служить указаніе автора на изобрѣтеніе знаменитаго нашего академика П. Л. Чебышева, придумавшаго приборъ для черченія дугъ круга всѣхъ возможныхъ радиусовъ отъ $\frac{1}{3}$ метра и до бесконечности, о которому съ особой похвалой отзыается немецкій математикъ Гельмертъ, но съ которымъ авторъ только въ первый разъ знакомить русскую публику, до сихъ поръ никогда не выдавшую прибора и никогда не читавшую о немъ.

Кромѣ чисто компилятивной работы, представлявшей не мало затрудненій, въ книжѣ помѣщены и самостоятельный изслѣдованія автора. Имъ составлена теорія многихъ изъ описанныхъ въ книжѣ приборовъ и инструментовъ а также сдѣлана критическая оценка каждого прибора.

Чтобы читатель самъ могъ убѣдиться въ богатствѣ этого сборника описаній приборовъ и инструментовъ по геометрическому черченію, укажемъ здѣсь содержаніе его.

Всѣхъ главъ въ книжѣ 16-ть.

Въ главѣ 1-й описаны рейсфедеры различныхъ системъ какъ обыкновенные, такъ и болѣе новые, пунктирные, для толстыхъ линій, для кривыхъ линій, для параллельныхъ линій и т. п.

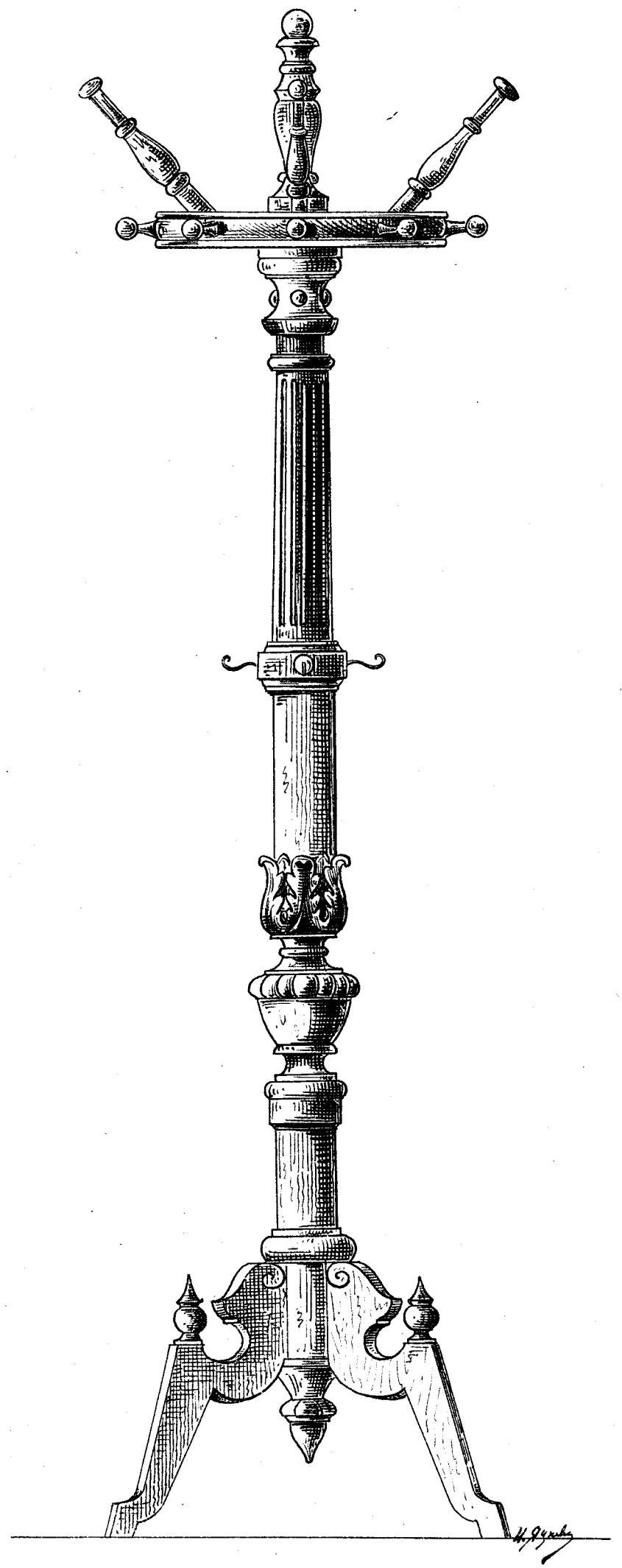
Въ главѣ 2-й описаны приборы и инструменты для черченія прямыхъ линій и ихъ пересѣченій. Здѣсь, начиная съ обыкновенной линейки и до болѣе сложныхъ приборовъ, описываются — устройство, способы повѣрки, качества и применение всѣхъ этихъ приборовъ и указываются тѣ геометрическія построенія и задачи, которыми они могутъ рѣшать.

Третья глава посвѣщена инструментамъ для измѣренія линій и угловъ, а также для измѣненія размѣровъ чертежа, съ приведеніемъ тѣхъ теоретическихъ началъ, на которыхъ основано устройство этихъ приборовъ.

Четвертая глава составляетъ описание тѣхъ инструментовъ, которые предложены изобрѣтателями для раздѣленія угла на три части, съ приведеніемъ геометрическихъ доказательствъ вѣрности решенія этой задачи.

Главы 5 и 6-я описываютъ инструменты для откладыванія определенныхъ длинъ и для черченія окружности круга и ея частей, а также для раздѣленія окружности на части. Вторая изъ названныхъ главъ отдѣлена отъ первой, такъ какъ въ ней описываются только тѣ приборы, которые служатъ для черченія дугъ очень большаго радиуса; въ прибо-

ВЪШАЛКА.



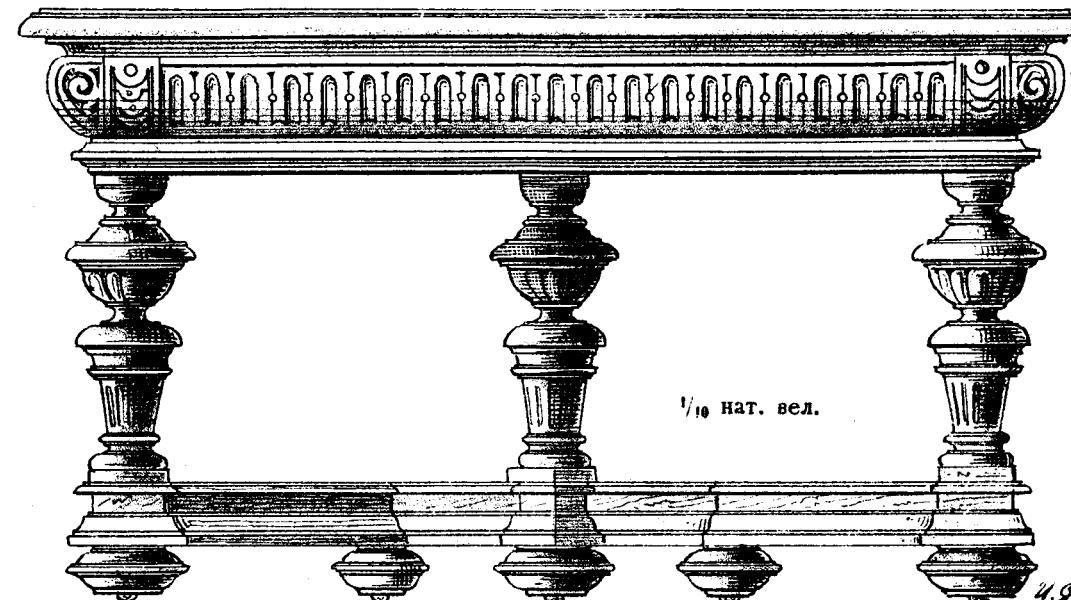
Н. Дубин

1 метр.

ИЗДАНИЕ РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ

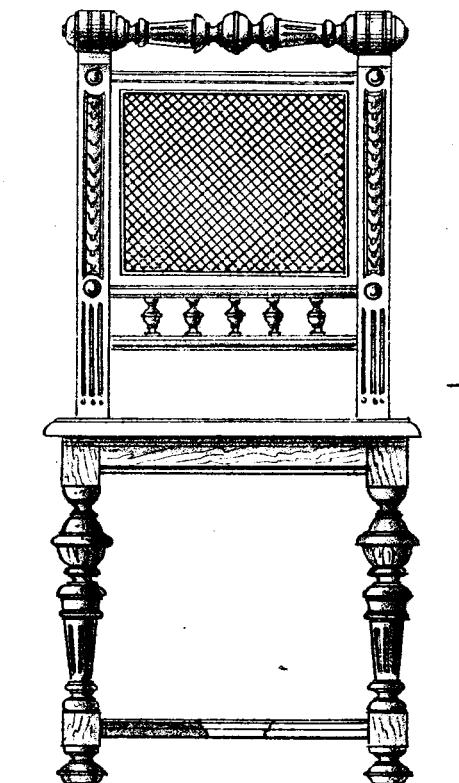
ОБРАЗЦЫ МОДНОЙ МЕБЕЛИ.

Столъ.



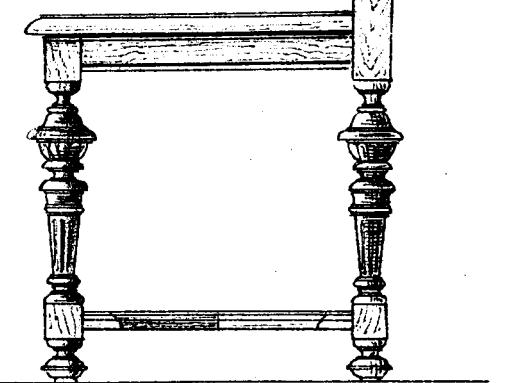
1/10 нат. вел.

Стулъ.



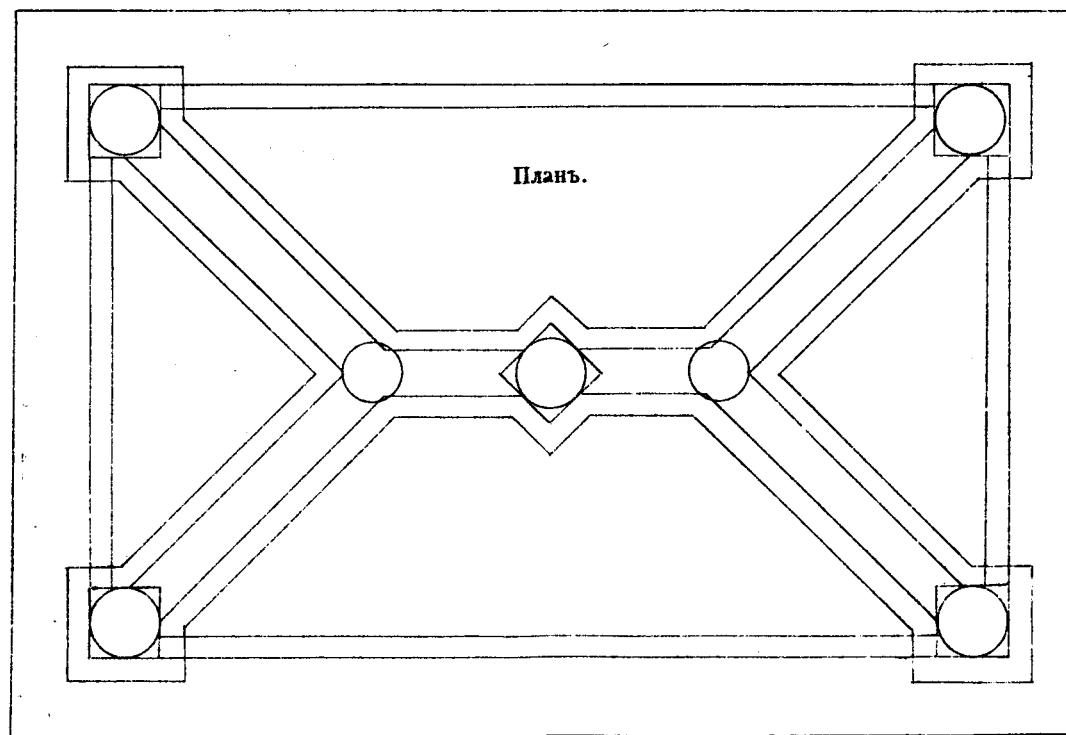
Передний видъ.

Стулъ.



Боковой видъ.

Планъ.



рахъ этихъ часто встречается надобность и чертежникамъ, и техникамъ различныхъ специальностей, а между тѣмъ они по большей части неизвѣстны имъ.

Въ главѣ 7-й описываются инструменты для вычерчиванія тушью или карандашомъ кривыхъ, отдѣльные точки которыхъ построены геометрически.

Главы 8, 9, 10 и 11-я знакомятъ читателя съ весьма важными приборами и инструментами, служащими для черченія кривыхъ 2-го порядка: эллипса, параболы и гиперболы. Необходимость черченія дугъ этихъ кривыхъ встречается постоянно при геометрическихъ, архитектурныхъ, инженерныхъ, кораблестроительныхъ и другихъ техническихъ чертежахъ, поэтому ознакомленіе техниковъ съ различными приборами, для этого предназначенными, много облегчитъ имъ рѣшеніе нерѣдко очень трудной задачи исполненія чертежа.

Главы 12, 13 и 14-я описываютъ инструменты и приборы для черченія остальныхъ кривыхъ: циклоиды, эпициклоиды, гипоциклоиды, различныхъ спиральныхъ линій, конхоиды розетки и друг.

Въ главѣ 15-й описаны инструменты и приборы для перспективного черченія: перспективныя линейки и перспектографъ.

Наконецъ, глава 16-я излагаетъ описание приборовъ для измѣренія длины кривыхъ линій, а также площадей, ограниченныхъ неправильными линіями, которыя, слѣдовательно, нельзя измѣрить обыкновенными геометрическими пріемами.

Въ концѣ книги приложено дополненіе, составляющее описание приборовъ, пропущенныхъ въ предыдущихъ главахъ.

Не помѣщаемъ перечня всѣхъ приборовъ, которые вошли въ составъ названной выше книги, скажемъ только, что общее число описанныхъ здѣсь приборовъ 120; нѣкоторые, впрочемъ

очень немногіе, изъ нихъ описаны были г. Фонъ-Боолемъ въ „Рем. Газ.“ въ 1891 и 1892 годахъ и могутъ дать читателямъ нашимъ понятіе о томъ доступномъ для каждого изложеніи, которымъ отличается все его сочиненіе. Полагаемъ, что для техниковъ и чертежниковъ книга эта принесетъ не малую пользу. Издана она весьма изящно, чертежи отчетливо выполнены.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦИИ.

Андижанъ, Ф. В. Глядкову. Можемъ указать Вамъ слѣдующія мастерскія: Пироне (Москва, Тверская ул.), Смирнова (Москва, Столешниковъ пер.); недорогія цѣны при достаточно хорошемъ качествѣ товара — у Заринова (Москва, Тверской бульварь).—Спиртовой паяльникъ Бартеля, описанный въ № 32 „Рем. Газ.“ за прошлый годъ, стоить на мѣстѣ (въ Дрезденѣ) ок. 10 р.; выписать можно по адресу: Gustav Barthel, Chemiker, Dresden-A.

С. Гробово, Е. И. Елисѣеву. Нужный чертежъ Вы можете приобрѣсть изъ конторы редакціи „Сельского Хозяина“, Спб., Надеждинская, 43

Николаевъ, П. П. Снѣтову. На русскомъ языке нужного Вамъ руководства не имѣется; на нѣмецкомъ можемъ указать соч. W i n z e r ' a „Die Bereitung u. Benutzung d. R a p i e r m a c h e u. & h l i c h e r C o m p o s i t i o n e n“, 3 изд. 1884 г., п. 75 к.— Ваша просьба принята къ свѣдѣнію

Ростовъ на Дону, В. Т. Трифилову. № № „Рем. Газ.“, въ которыхъ помѣщены интересующіе Васъ рецепты, будутъ высланы Вамъ съ наложенными платежомъ.

Нѣсколькимъ гг. подписчикамъ. Имѣется „Сборникъ иконостасовъ“, 2 выпуска по 6 листовъ каждый, in folio; ц. за выпускъ 3 р.

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образованіе. Выставки, музеи и пр.

Улучшеніе быта ремесленныхъ учениковъ. — По техническому и ремесленному образованію. — Ремесленная и техническая училища въ г. Бреславль (Германія).

Улучшеніе быта ремесленныхъ учениковъ.

На улучшеніе быта ремесленныхъ учениковъ и дѣйствующихъ ремесленныхъ узаконеній обращено въ послѣднее время, какъ извѣстно, вниманіе правительства. На дняхъ, по сообщенію „Московской Газеты“, Казанское Отдѣленіе Императорскаго Русскаго Техническаго Общества имѣло общее собраніе, созванное по предложенію г. начальника губерніи, въ виду переданныхъ циркулярно отъ г. министра внутреннихъ дѣлъ вопросовъ о положеніи учениковъ и ученицъ въ ремесленныхъ заведеніяхъ и возможныхъ улучшеніяхъ въ дѣйствующемъ ремесленномъ уставѣ. Вотъ перечень вопросовъ, на которые министерству желательно получить заключенія мѣстнаго Техническаго Общества: а) не признаются ли настоятельно необходимыми какія-либо улучшенія въ отношеніи хозяевъ и подмастерьевъ къ ученикамъ? б) всегда-ли свидѣтельство на званіе подмастерья есть доказательство дѣйствительныхъ знаній ремесла? в) не желательно-ли установление публичнаго экзамена на званіе подмастерья? г) если въ дѣйствующихъ узаконеніяхъ о ремесленной промышленности, въ отношеніи собственно ученичества, встречаются какіе-либо недостатки, то какіе именно, и какъ было-бы желательно ихъ измѣнить, для огражденія интересовъ хозяевъ, а равно и учениковъ? д) признается ли достаточнымъ существующій порядокъ надзора за ремесленными заведеніями вообще и за учениками въ частности? е) признается ли желательнымъ распространеніе дѣйствія закона о наймѣ малолѣтнихъ въ работы на фабрикахъ и заводахъ (пп-126 ст. уст. о промышл. изд. 1887 г.) на ремесленные заведенія и нужны-

ли при этомъ какія-либо въ нихъ измѣненія въ интересахъ развитія самаго ремесла и болѣе правильной постановки учениковъ*. Въ виду серьезности данныхъ вопросовъ, на которые требовалась заключенія Техническаго Общества, предсѣдателемъ Общества были приглашены на собраніе представители ремесленнаго мѣра, близко знающіе нужды ремесленниковъ. Послѣ довольно продолжительныхъ преній и разговоровъ, Техническое Общество постановило, съ своей стороны, слѣдующія замѣчанія и соображенія на предложенные министерствомъ вопросы, которыя черезъ г. начальника губерніи будутъ отправлены по назначению. По первому вопросу Техническое Общество высказалось за желаніе учрежденія особой ремесленной инспекціи, которая вѣдала бы всѣ ремесленныя дѣла и нужды. На второй вопросъ собраніе отвѣтило отрицательно, не находя свидѣтельства на званіе подмастерья достаточной гарантіей опредѣленія способности того или другаго лица называться подмастеремъ. По третьему вопросу собраніе признало желательнымъ установление публичнаго экзамена на званіе подмастерья. Четвертый вопросъ возбудилъ весьма живой обмынь мыслей, и, послѣ продолжительныхъ разсужденій, собраніе высказалось за установление обязательного страхования учениковъ, при участіи въ этомъ дѣлѣ города и земства. По мнѣнію собранія, каждый хозяинъ долженъ сдѣлать, прежде всего, опредѣленный взносъ для составленія фонда страхового капитала, а затѣмъ платить ежегодно за страховку учениковъ опредѣленные страховые взносы. Когда ученикъ, не дослуживъ опредѣленный срокъ у хозяина, переходитъ къ другому, то первый хозяинъ, по смыслу постановленія собранія, долженъ

получать премію изъ страховыхъ суммъ, какъ бы въ вознаграждение за могущіе быть отъ этого перехода убытки. Такой же страховой преміей долженъ быть гарантированъ и ученикъ, если что совершился со стороны и по винѣ хозяина. По послѣднему, шестому, вопросу собраніе высказалось утвердительно, постановивъ признать желательнымъ распространеніе и на ремесленныя заведенія закона о фабрикахъ и заводахъ, сдѣлавъ лишь то замѣчаніе, чтобы ученики ремесленныхъ заведеній не обязательно посѣщали школы, а лишь только по возможности и преимущественно воскресные классы. Замѣчанія на пятый вопросъ исчерпываются постановленіемъ о желательномъ учрежденіи ремесленной инспекціи.

По техническому и ремесленному образованію.

При министерствѣ народного просвѣщенія устраивается особое отдѣлѣніе для завѣдыванія техническими и ремесленными училищами; отдѣлѣніемъ будетъ завѣдывать членъ министерства на правахъ директора департамента. Начальникъ этого отдѣлѣнія вмѣстѣ съ тѣмъ предсѣдательствуетъ въ отдѣлѣ ученаго комитета по техническому и профессиональному образованію. Чины новаго отдѣлѣнія будутъ пользоваться правами служащихъ въ департаментѣ министерства; расходы на содержаніе новаго отдѣлѣнія опредѣляются въ 16,500 руб.

Ремесленныя и техническія училища въ г. Бреславль (Германія).

Въ октябрѣ 1874 г. было основано въ Бреславль на средства города и государства ремесленное училище по плану 1870 г. Второй классъ былъ открытъ тогда же—въ октябрѣ 1874 г., первый классъ открылся черезъ годъ — въ октябрѣ 1875 г.

Въ 1876 г. училище посѣщалось 23-мя учениками, и при немъ состоялъ одинъ преподаватель. Какое громадное развиціе получило это училище за послѣднія 16 лѣтъ, видно изъ того, что въ нынѣшнемъ зимнемъ семестрѣ его посѣщаютъ 684 ученика, руководимые 52-мя преподавателями. Если отсюда отнять 371 — число учениковъ, посѣщающихъ высшее реальное училище, то для техническихъ специальныхъ училищъ останется 313 учениковъ. Изъ этого числа посѣщаютъ механико-техническое училище 58 человѣкъ, химико-техническое—20 чел. и архитектурное—235 чел. Осеню 1876 г. были открыты 4 класса (общій, строительный, механическій и химико-техническій), предписываемые уставомъ 1870 г., и трехклассное приготовительное училище. Первый выпускной экзаменъ проходилъ осенью 1877 г. подъ предсѣдательствомъ Р е л о.

Въ 1878 г. училище было преобразовано въ высшее реальное (9-ти-классное реальное училище безъ латыни) со специальными классами. Скоро обнаружилась необходимость измѣненія строительно-техническаго класса. Число учениковъ въ немъ не измѣнялось, вслѣдствіе требованія предварительной однолѣтней службы для поступленія туда, и потому строительно-техническое отдѣлѣніе было превращено въ 1880 г. въ архитектурное училище съ 4-мя классами (полугодовые курсы), для поступленія въ которое требуется лишь хорошее элементарное образование.

Архитектурное училище даетъ своимъ питомцамъ теоретическую знанія и подготовленность, необходимыя для самостоятельнаго возведенія обыкновенныхъ городскихъ и сельскихъ построекъ. Для поступленія въ низшій классъ желательно окончаніе реального училища или свидѣтельство втораго разряда отъ девяти-класснаго высшаго учебнаго заведенія, и требуется по крайней мѣрѣ хорошее знаніе курса элементарной общеобразовательной школы: для поступленія же въ слѣдующіе классы нужно выдержать испытаніе по

программамъ предыдущихъ классовъ. Поступающій кромѣ того долженъ быть успѣшно заниматься практическими работами и имѣть не менѣе 16-ти лѣтъ отъ рѣзы. Для тѣхъ ученниковъ, которые посѣщали по крайней мѣрѣ одинъ семестръ первый классъ, происходить каждые полгода выпускной экзаменъ по уставу 1882 г. подъ предсѣдательствомъ королевскаго правительеннаго комиссара и при участіи члена попечительства и трехъ архитекторовъ, избранныхъ Силезскимъ Обществомъ архитекторовъ. Объ успѣшности выдержанія экзамена выдается выпускное свидѣтельство. Окончившій по первому разряду можетъ поступить на мѣсто техническаго секретаря на желѣзную дорогу, причемъ онъ освобождается отъ теоретического испытанія согласно рѣшенія нѣмецкаго Общества архитекторовъ.

Учебная пособія этого заведенія чрезвычайно богаты; какъ государство, такъ и городское управление Бреславля предоставили ему значительныя суммы для приобрѣтенія приборовъ, моделей и пр. Городъ также устроилъ мастерскую, въ которой подъ руководствомъ практика изготавливаются модели и пр. Экскурсіи предпринимаются очень часто для ознакомленія съ наиболѣе выдающимися произведеніями архитектуры и съ выполненіемъ строительныхъ работъ. Лѣтний семестръ начинается обыкновенно въ началѣ апрѣля, зимній—15-го октября.

Съ высшимъ реальнымъ училищемъ тѣсно связаны два специальныхъ училища: одно—по машиностроенію и сроднымъ отраслямъ техники, другое—по технической химіи и горнозаводскому дѣлу.

Училище по машиностроенію имѣеть цѣлью давать молодымъ людямъ основательная познанія о дѣйствіи машинъ и по уходу за ними, чтобы окончившіе могли впослѣдствіи руководить механическими заводами, мельницами, бумажными фабриками, газовыми заводами, пивоваренными и винокуренными заводами и другими промышленными заведеніями.

Училище по технической химіи и горнозаводскому дѣлу имѣеть въ виду сообщать молодымъ людямъ знанія по этимъ и сроднымъ наукамъ, равно какъ по строительному искусству и механическому дѣлу,—знанія, необходимыя для успешной дѣятельности на заводахъ желѣзодѣлательныхъ, мѣдноплавильныхъ, цинковыхъ, серебряныхъ и свинцовыхъ, поташныхъ, селитряныхъ, содовыхъ, сѣрной кислоты и хлорной извести, стеклянныхъ, кирпичныхъ, глиняныхъ и фарфоровыхъ издѣлій, бумажныхъ, сахарныхъ, винокуренныхъ и пивоваренныхъ, равно какъ на заводахъ уксусной кислоты, кожевенныхъ, клееваренныхъ, фосфорныхъ и спичечныхъ, красильныхъ и набивныхъ, газовыхъ, парафиновыхъ, стеариновыхъ, масляныхъ и мыловаренныхъ и въ другихъ подобныхъ заведеніяхъ.

Учебный планъ обоихъ специальныхъ училищъ составленъ такимъ образомъ, что безъ переутомленія ученики пріобрѣтаютъ обширныя и основательныя познанія, необходимыя въ большинствѣ случаевъ. Проходимые предметы разъясняются многочисленными примѣрами изъ практики, непрерывнымъ примѣненіемъ при упражненіяхъ усваиваются учениками и прочно укладываются въ ихъ памяти правильными повтореніями. Существенной подмогой обучению служатъ отличныя коллекціи чертежей, моделей, приборовъ, материаловъ и пр. Владѣльцы и руководители большихъ и малыхъ фабрикъ и разныхъ промышленныхъ заведеній не только въ Бреславль, но и во всей Силезіи очень охотно и съ полной готовностью предоставляютъ свои заведенія для осмотра питомцамъ училища, что чрезвычайно поощряетъ занятія учениковъ и способствуетъ ихъ развитію. Кромѣ того преподаватели училища находятся постоянно въ оживленныхъ личныхъ сношеніяхъ съ фабрикантами и промышленниками Бреславля и провинціи, такъ что ученики получаютъ основательное теоретическое образованіе въ соединеніи съ поощрительными практическими наблюденіями.

Курсъ каждого изъ обоихъ специальныхъ училищъ—двухгодичный, и каждый годъ къ Пасхѣ происходитъ переводъ изъ низшаго класса въ высшій и приемъ новыхъ учениковъ. Для тѣхъ учениковъ, которые пробыли годъ въ высшемъ классѣ, производится въ каждомъ училищѣ выпускной экзаменъ подъ предсѣдательствомъ правительственноаго комиссара и при участіи техническаго комиссара. Пригодность окончившихъ каждое училище для практической дѣятельности признана какъ властями, такъ и частными лицами.

Для поступленія и въ это и въ другое специальное училище требуется окончаніе по первому разряду девяти-класснаго высшаго учебнаго заведенія. Въ механическомъ училищѣ кромѣ того желательна по крайней мѣрѣ годовая практика. Въ каждое изъ обоихъ училищъ могутъ быть также принимаемы, если есть мѣсто, молодые люди, успѣшно работавшия на практикѣ и обладающіе теоретическими познаніями, достаточными для прохожденія курса ученія. Такіе молодые люди къ выпускному экзамену не допускаются.

Воскресная и вечерняя школа для ремесленниковъ существуетъ уже съ 1828 г. Полтора года тому назадъ въ ней открыто специальное отдѣленіе для жестяниковъ. Въ прошломъ году также открыто художественно-ремесленное отдѣленіе для слесарей, такъ что теперь существуютъ три курса этого ремесла, именно: 1) слесарно-механическій, 2) слесарно-строительный 3) художественно-слесарный.

Воскресная и вечерняя школа для ремесленниковъ есть городское училище специального характера; посѣщеніе ея ни для кого не обязательно. Она имѣть цѣлью дать возможность ремесленнымъ ученикамъ и полмастерьямъ различныхъ цеховъ пріобрѣсти нужныя для своего ремесла научные познанія и необходимый навыкъ въ черченіи и рисованіи. Ее могутъ посѣщать также молодые люди неремесленники.

Школа состоять изъ низшаго и высшаго отдѣленій. Послѣднее соотвѣтствуетъ ремесленному образовательному училищу, первое представляетъ въ общемъ повторительные классы. Низшее отдѣленіе не есть специальное училище для отдѣльныхъ ремеселъ; высшее же отдѣленіе имѣть особые курсы для разныхъ ремеселъ. Принятимъ можетъ быть всякий, не обязаный уже учиться. Для поступленія въ высшее отдѣленіе требуется хорошее элементарное образованіе и надлежащій навыкъ въ черченіи и рисованіи. Ученіе происходитъ въ воскресенье, послѣ обѣда, отъ 1 до 3 часовъ, а въ будни—вечеромъ, отъ 7½ до 9½ часовъ. Выборъ учебныхъ предметовъ предоставленъ поступающему; совѣты на этотъ счетъ даютъ директоръ.

Учебные предметы низшаго отдѣленія суть: рисованіе, нѣмецкій языкъ и ариѳметика. Въ высшемъ отдѣленіи преподаются: рисованіе, черченіе, специальное проектированіе для каждого ремесла, математика, бухгалтерія, каллиграфія и нѣмецкій языкъ.

Въ высшемъ отдѣленіи преподаются 5 инженеровъ, 3 архитектора, 1 математикъ, 1 живописецъ, 1 техникъ 2 преподавателя графическихъ искусствъ, 3 учителя и 1 столяръ. Въ прошломъ году въ низшемъ отдѣленіи состояло 946 учениковъ, принадлежащихъ къ 53 отдѣльнымъ ремесламъ, въ высшемъ отдѣленіи было 332 ученика,—всего, слѣдов., 1278 учениковъ. Низшее отдѣленіе посѣщаются одни ремесленные ученики; въ высшемъ отдѣленіи находится много подмастерьевъ и желѣзодорожныхъ служащихъ. Обученіе въ низшемъ отдѣленіи бесплатное; въ высшемъ отдѣленіи мѣсячная плата за ученіе составляетъ 1½ марки (75 коп.).

Въ Бреславль существуютъ еще 9 ремесленныхъ училищъ различныхъ цеховъ съ общимъ числомъ учениковъ, по послѣднему отчету, въ ИО.

ОБЪЯВЛЕНИЯ.

РЕДАКЦІЯ покорнѣше просить гг. подписчи-
ковъ заявлять ей о слухахъ неис-
правной доставки „Рем. Газеты“, заказанныхъ книгъ и др. пред-
метовъ, по возможности, своевременно, не позже, какъ по исте-
чении месяца со дня обнаружения какой либо неисправности.

Открыта подписка на 1893 г. на

ТЕХНИЧЕСКИЙ СБОРНИКЪ
и ВѢСТИНИКЪ Промышленности,

ежемѣсячный журналъ открытій, изобрѣтений и усо-
вершенствованій по всѣмъ отраслямъ техники и про-
мышленности.

4-й ГОДЪ ИЗДАНІЯ.

◆ Задавшись цѣлью служить интересамъ фабрично-
заводской техники и промышленности, редакція будетъ
стремиться давать въ журнальѣ возможно болѣе цолезного
материала по всѣмъ отдѣламъ программы.

Въ программу журнала входятъ: машиностроеніе
и механическое дѣло; механическая и химическая технологія;
желѣзодорожное дѣло; архитектура; инженерное и строитель-
ное искусства; электротехника; техническое образованіе; об-
зоръ дѣятельности торгово-промышленныхъ учрежденій и тех-
ническихъ Обществъ; биографія выдающихся деятелей тех-
ники и промышленности; критика и библиографія; сѣмѣ-
тишки о новостяхъ техники, практическіе со занятіи, испытанные
составы и т. д.; справочный отдѣлъ: отвѣты на запросы гг.
подписчиковъ, торговыи и статистической сѣвѣднія, давныи о
спросѣ и предложеніи, новые привилегіи; приложения: чер-
тежи, книги, брошюры специального характера.

16 руб. въ годъ съ перес. и доставк., за 1/3 года 9 руб.

◆ Учащіеся въ техническихъ и ремесленныхъ учебныхъ

заведеніяхъ пользуются скидкой въ 25%.

Адресъ редакціи: Москва, Долгоруковская, д. № 71.

Редакторъ-издатель Учен. Инж.-Мех. К. А. Казначеевъ.

Редакторъ Инж.-Техн. А. М. Кудрявцевъ.

Полные экземпляры издания *)

РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“

за 1886, 1887, 1889, 1890, 1891 и 1892 гг.

со всѣми приложеніями: 100 отдѣльныхъ листовъ рисунковъ
образцовыхъ извѣдлій по различнымъ ремесламъ, новыхъ
изобрѣтеній и усовершенствованій, инструментовъ и пр.
высылаются каждый:—за 1886 г. по 10 р., а за 1887, 1889,
1890, 1891 и 1892 гг. (безъ книгъ) по 5 р.

◆ Изданія 1885 и 1888 г. всѣ разошлись. ◆

*) Этихъ экземпляровъ осталось очень немного; желательно,
чтобы они пріобрѣтались гг. новыми подписчиками „Рем. Газ.“

НОВЫЙ ЖУРНАЛЪ

(ГОДЪ ВТОРОЙ)

первый въ Россіи, специально посвященный велосипедному
спорту,

ПОДЪ НАЗВАНІЕМЪ:

„ВЕЛОСИПЕДИСТЪ“.

Цѣна 4 руб. (съ перес.).

ВЫХОДИТЬ З РАЗА ВЪ МѢСЯЦЪ.

Иллюстраціи въ текстѣ и ежемѣсячныя приложенія
чертежей.

КОНТОРА РЕДАКЦІИ: Москва, Тверской бульваръ, д. № 58.

Ред.-Изд. С. Яновскій.

Безногій, бѣдный человѣкъ, просигъ добрыхъ людей дать
ему указаніе по устройству ручного
велосипеда, за что онъ на вѣкъ свой оставается весьма
благодаренъ. Адресъ: ст. Беклемешево, Симб. губ., въ с. Стемасъ, В.
Талантову.

КНИЖНЫЙ МАГАЗИНЪ

РЕДАКТОРА-ИЗДАТЕЛЯ

«РЕМЕСЛ. ГАЗ.» и журнала «ТЕХНИЧ. СБОРН. И ВѢСТН. ПРОМЫШЛ.»
УЧЕННОГО ИНЖЕНЕРЪ-МЕХАНИКА

К. А. КАЗНАЧЕЕВА.

Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

ПОСТУПИЛИ въ ПРОДАЖУ КНИГИ:

Катехизисъ желѣзодорожной электротехники. Составилъ А. А. Столповский, помощникъ начальника службы телеграфа Московско-Брестской ж. д., предсѣдатель электротехнической группы Моск. Отд. Императорскаго Русск. Технич. Общ. М. 1893 г. Цѣна 2 р. 50 к., съ пер. 2 р. 75 к.

Технологія нефти. К. И. Тумскій. Съ 4 таблицами, 3 картами, 18 рисунками и 34 таблицами въ текстѣ (Вып. 1-й) М. 1891 г. Одобрена Уч. Комит. Мин. Народ. Просв. Цѣна 8 руб., съ перес. 8 р. 50 к.

Аноповъ. Опытъ систематического обозрѣнія матеріаловъ къ изученію современного состоянія средняго и низшаго техническаго и ремесленного образования въ Россіи. Спб. 1889, 569 стр. Цѣна 3 р., съ пер. 3 р. 50 к.

Механическая технологія дерева. Сост. инж.-мех. К. А. Казначеевъ. Съ 600 політ. Руководство для столяровъ, плотниковъ, для технич. и ремесл. училищъ, для лѣсоцельныхъ заводовъ. Цѣна 10 р., съ перес. 10 р. 30 к. М. 1885 г. Одобр. учен. комит. мин. народ. просв. (Цѣна книги повышена; — остало въ отъ изданія всего нѣсколько десятковъ экземпляровъ).

«Учебникъ новой практической и первой научной методы кройки дамскаго, дѣтскаго и верхняго платья всѣхъ фасоновъ». Спец. учителей кройки М. Лазаревой и О. Сунгкисъ. Съ атласомъ изъ 331 рисунка лучшихъ основныхъ фасоновъ и выкроекъ въ нихъ чертежей. Москва, 1892 г. Ц. 3 р. (безъ пересылки).

Металлодавильное дѣло. (Выдавливаніе полыхъ металлическихъ издѣлій). Съ 8 таблицами рисунковъ. Цѣна 1 р. 35 к., съ перес. 1 р. 50 к.

Руководство для мужскихъ портныхъ. Составилъ А. О. Рауэръ, портныхъ дѣл мастеръ и основатель училища кройки. Изд. 2-е, исправленное и дополненное. В. 1891 г. Цѣна въ переплѣтѣ 7 р. 50 к., съ перес. 8 р.

М. А. Нетыкса. Практическій курсъ токарного искусства по дереву, съ указаніемъ элементарныхъ приемовъ обработки металловъ на токарномъ станкѣ и многими рецептами по отделькамъ дерева. Пособіе для любителей, а также для техническихъ и ремесленныхъ училищъ и профессиональныхъ школъ. 2-е, совершенно переработанное изданіе (235 политипажей въ текстѣ и 8 литографированныхъ таблицъ). М. 1893 г. Цѣна 2 р. 50 к., съ перес. 2 р. 80 коп.

Рoux. Руководство для трапленія рисунковъ на мѣди, бронзы, цинкѣ и стали. Переводъ О. Р. Руководство для любителей. М. 1890 г. Цѣна 65 к., съ пер. 80 к.

K. Colson. Практическое наставление для сниманія копій съ чертежей и рисунковъ свѣтовымъ способомъ. Руководство для преподавателей черченія и заводскихъ чертежниковъ. М. 1889 г. Ц. 60 к., съ перес. 75 к.

Сборникъ замазокъ, ма-
стикъ и разнаго рода соста-
вовъ, употребляемыхъ въ строительномъ, механическихъ, кораблестроительныхъ и друг. техническихъ производствахъ. Составл. техникомъ Ф. Н. Зю. СПБ. 1888 г. Ц. 1 р., съ пер. 1 р. 20 к.

Инструменты и приборы для геометрическаго черченія съ изложеніемъ ихъ теоріи. В. Фонь-Бооль. М. 1893 г. Ц. 2 р., съ перес. 2 р. 20 к.

Дилетантъ. (Художественные ремесла). Руководство для любителей, содержащее описание 30-ти способовъ приготовленія различныхъ украшений. СПБ. 1893 г. Ц. 80 к., съ пер. 1 р.

Полный общедоступный практическій вѣчный кален-
дарь старого и нового стилей съ вѣчной пасхалией православной церкви. Состав. Г. Йоффе. Ц. 1 р., съ перес. 1 р. 20 к.

Современный календарь на 1893 г. А. Д. Ступина. Съ приложеніемъ стѣннаго календаря и карты Россіи. Цѣна 15 коп. съ перес. 30 к. (просить высылать почтовыми марками).

Первый курсъ начального рисованія, примѣніаго для рукодѣлія. Издано и составлено А. П. Городецкой М. 1890 г. Ц. 60 к., съ перес. 80 к.

Второй курсъ М. 1890 г. Ц. 60 к., съ перес. 80 к.

Систематический иллюстрированный пресъ - курантъ. Электро-механической мастерской Рихардъ Якобъ. М. Цѣна 75 к., съ пер. 90 коп., или марками.

Курсъ искусственныхъ цвѣтовъ. Съ 510 рисунками въ текстѣ. Изд. редакціи «Вѣстникъ Моды». Спб. 1893 г. Ц. съ перес. 2 р.

Электротехника и электро-диагностика въ медицинѣ А. Х. Репмана. Съ 43 рисунками въ текстѣ. М. 1890 г. Цѣна 1 р. 50 к., съ перес. 1 р. 75 к.

Руководитель повивальной бабки по уходу за беременными, роженицами, родильницами и новорожденными. Составилъ А. П. Артемьевъ. Брянскъ. 1892 г. Ц. 1 р.

Краткое руководство къ производству малярныхъ работъ и экспертизѣ малярныхъ материаловъ. Изд. Т-ва И. С. Оссовецкій и К°. М. 1892 г. Ц. 60 к., съ перес. 45 коп.

Фелингъ. Назначеніе женщины, мѣсто ея въ семье и ея привиліе. Переv. съ нѣмецкаго Качторъ. М. 1893 г. Ц. 25 к.

Крестный календарь на 1893 г. А. Гатцуга. Съ приложеніемъ стѣннаго календаря и карты Россіи. Ц. 15 коп., съ пер. 30 к. (можетъ высылать почтовыми марками).

Определение чиселъ зубьевъ въ круглыхъ цилиндрическихъ зубчатыхъ колесахъ. Изслѣдованіе В. И. Альвицкаго, профессора Харьковскаго Технологическаго Института. Х. 1892 г. Ц. 40 к., съ пер. 55 к.

Мантигацца. П. Гигіена чувствъ. Переvодъ съ итальянскаго Дейненберга. М. 1893 г. Ц. 45 к.

Въ магазинѣ постепенно сосредоточиваются различные изданія по техническимъ и ремесленнымъ производствамъ. Магазинъ высылаетъ всякаго рода книги, сборники рисунковъ, чертежи и разныя учебные пособія по первому требованію, желающимъ — съ наложеннымъ платежомъ. Каталоги магазина высылаются бесплатно.

ВЫШЛИ съ 1-го по 7-й выпускѣ
Нѣмецко-Русскаго
ТЕХНИЧЕСКАГО СЛОВАРЯ,

СОСТАВЛЯЕМАГО

ИНЖ.-ТЕХН. А. И. КОРЕНБЛІТОМЪ

при участіи инж.-техн. Л. А. Боровича, кандид. С.-Петербург. университета А. Н. Величковского, инж.-мех. А. Н. Державина, инж. Г. Л. Зандберга, инж.-техн. С. П. Ланговаго, инж.-техн. А. Н. Шустрова, д-ра С. А. Бѣлицъ-Геймана, канд. правъ М. И. Кулишера, кандид. С.-Петербург. унив. В. А. Соловинъ и др. и при содѣйствіи проф. В. М. Руднева, проф. Я. Я. Никитинскаго. доц. С. А. Федорова, инж.-техн. К. И. Тумскаго, инж.-механ. П. Е. Энгельмейера и канд. Моск. унив. В. Д. Соколова

Словарь выходитъ выпусками въ 4 печатныхъ листа ЕЖЕМѢСЯЧНО, цѣною 40 коп. (съ перес. 50 коп.). Всѣхъ выпускъ предполагается 50 (10 томовъ).

Подашка принимается только на 5 выпускъ (1 томъ), цѣна 1 р. 75 к., съ пересылкой 2 р. 30 к., у инж.-техн. А. И. Коренблита, Москва, сахарный заводъ, Высокій мостъ.

По выходѣ въ свѣтъ каждого тома цѣна его возвышается до 3 руб. Книгопродавцамъ и учащимъ, покупающимъ Словарь у составителя, обычная уступка.

Вышедшия выпуски можно получать въ конторѣ „Ремесл. Газеты“.