



ЕЖЕНЕДЪЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

СЪ ПОЛИТИКАМИ ВЪ ТЕКСТѢ.

№ 32

ОТДЪЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ

РИСУНКОВЪ ВЪ КАЖДОМЪ №-въ.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА

на 1893 г. на

“РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ”

съ доставкой и пересылкой
6 р. за годъ. | за пол-года 4 р.

Редакція и контора издания

“РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ”

помѣщаются въ МОСКВѢ,

на Долгоруковской ул., въ д. № 71.

АДРЕСЫ торговыхъ и ремесленныхъ заведений печатаются въ теченіе года за 20 р. сер.; $\frac{1}{2}$ года — 10 руб.

ОБЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую страну — 40 р.,
за $\frac{1}{2}$ стр.— 20 р., за $\frac{1}{4}$ стр.— 10 р.,
за строку петита въ 30 буквъ — 20 к.

Новые рѣзцы для токарныхъ и строгальныхъ станковъ.

На прилагаемыхъ рисункахъ (1 и 2) изображены новые рѣзцы для токарныхъ и строгальныхъ станковъ, изготавляемые фирмой Thomas Blears въ Манчестерѣ (Manchester, 56 Freme Street). Инструментъ Blears'a, какъ видно по рис. 1, состоитъ изъ собственно рѣзца *D*, державки *A* и приспособленія *BC* для установки и укрѣпленія рѣзца. Рѣзецъ представляетъ собою стальной кругъ, который въ попечномъ сѣченіи имѣть форму того или другого изъ обыкновенно употребляемыхъ рѣзцовъ. (На рис. 2 показаны поперечныя сѣченія нѣсколькихъ рѣзцовъ Blears'a). Часть круга вырѣзана, и край вырѣза *d* образуетъ рѣжущую кромку. Далѣе, въ кругѣ имѣется три отверстія, расположенные на равномъ разстояніи отъ его центра. Чрезъ одно изъ нихъ пропущенъ болтъ *E*, который проходитъ также сквозь вѣти державки *A*, вилкообразно охватывающей рѣзецъ. Для удержанія рѣзца въ неподвижномъ положеніи въ державкѣ вы сверленъ каналъ, и въ него вложенъ стержень *B*. Послѣдній однимъ скошеннымъ концомъ упирается въ рѣзецъ, а другимъ — въ

Рис. 1.

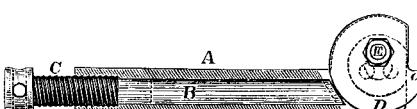


Рис. 2.

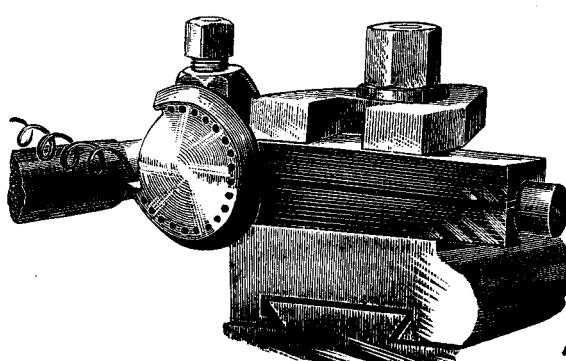


Рис. 3.

установительный винтъ *C*, гайкой для котораго служить верхняя часть канала, снабженная нарезкой. Такимъ образомъ рѣзецъ, опираясь выше центра на болтъ *E*, а ниже — на стержень *B*, не можетъ вращаться въ томъ направлениѣ, въ какомъ его стремится повернуть отдаляющаяся при работе стружка, и остается неподвижнымъ. Когда рѣжущая кромка затупится, то ее оттачиваютъ и устанавливаютъ рѣзецъ такъ, чтобы кромка его была на той же высотѣ; эта установка производится подвинчиваніемъ винта *C*. Если рѣзецъ сточенъ настолько, что

одного подвинчиванія винта *C* уже недостаточно для установки рѣзца на требуемой высотѣ, то вынимаютъ болтъ *E* и вставляютъ его въ слѣдующее отверстіе рѣзца. Такимъ образомъ можно стачивать рѣзецъ до тѣхъ поръ, пока на поверхности круга еще остается място, которымъ бы онъ могъ упираться въ стержень *B*.

Подобнаго же устройства рѣзцы поставляются фирмой Зонненталь въ Берлинѣ (C. Sonnenthal, Berlin C., 22). На рис. 3 изображенъ рѣзецъ этой фирмы, укрѣпленный въ суппорте токарного станка.

Продолжается подписка на 1893 г. на „Ремесленную Газету“.

Къ № 32 „Ремесл. Газ.“ прилагаются слѣдующіе рисунки: 1) Образцы французскихъ мужскихъ модъ и 2) Образцы английскихъ мужскихъ модъ.

Совѣты, рецепты, новости, новые изобрѣтенія, моды и пр.

Новый способъ луженія чугунныхъ предметовъ.— Предохранительное покрытие для деревянныхъ частей машинъ, подверженныхъ сырости.— Черные лаки для кожи.— Бѣлый бенгальскій огонь безъ сѣры.— Переставная трубчатая колѣна.— Американская отвертка.— Бензиновый паяльникъ Бартеля.— Машина W. W. Grier'a для поддѣлки дуба.— Химическая чистка платья и стирка бѣлъя.— Наши приложения.— Отвѣты редакціи.

Новый способъ луженія чугунныхъ предметовъ.

Луженіе чугуна до сихъ поръ было сопряжено съ большими трудностями и издержками, такъ какъ для этого нужно предварительно обезуглеродить чугунъ съ поверхности, что достигается продолжительнымъ прокаливаніемъ чугуннаго предмета безъ доступа воздуха въ герметически закрытомъ прѣмникѣ, наполненномъ цементирующимъ порошкомъ, т. е. веществами, отдающими при накаливаніи кислородъ, каковы красный и магнитный желѣзияки, перекись марганца и пр. Такимъ образомъ чугунъ обезуглероживается съ поверхности и послѣ этого можетъ лудиться, хотя и не вполнѣ безъ пороковъ. Но этотъ способъ связанъ со столькими трудностями, особенно при обработкѣ большихъ предметовъ, что луженіе по нему обходится слишкомъ дорого.

Въ послѣднее время сдѣлался извѣстнымъ способъ луженія чугуна, по которому чугунъ покрывается чистымъ желѣзомъ гальваническимъ путемъ; но и этотъ методъ связанъ съ нѣкоторыми неудобствами. Эти различные недостатки устранины теперь въ недавно предложенномъ способѣ гг. Н. Е. Терть и Я. Коби въ Берлинѣ (Wolf Netter & Jascobi in Berlin).

Этотъ новый способъ луженія состоить существенно въ томъ, что обрабатываемые чугунные предметы покрываются гальваническимъ путемъ сплавомъ желѣза съ никелемъ или желѣза съ кобальтомъ. Къ такимъ покрытиямъ отлично придается олово.

Растворы для осажденія этихъ сплавовъ приготовляютъ изъ нижеслѣдующихъ материаловъ. Беруть смѣсь, состоящую изъ 1 килогр. сѣриокислой, азотнокислой или хлористой соли никеля, 3 „ желѣзного купороса и 1 „ лимонной или виннокаменной кислоты, или смѣсь, состоящую изъ 1/2 килогр. сѣриокислой, азотнокислой или хлористой соли кобальта, 3 „ желѣзного купороса и 1 „ лимонной или виннокаменной кислоты, и растворяютъ ее въ 100 литр. воды; затѣмъ растворъ вполнѣ нейтрализуютъ углекислыми или Ѣдкими щелочами (кали, натръ, амміакъ). Для лучшаго дѣйствія этого раствора къ нему прибавляютъ 1/2 килогр. кислаго сѣристокислого калія, на-тряя или аммонія.

Въ этотъ растворъ подвѣщиваютъ вполнѣ обезжиренный чугунный предметъ въ качествѣ катода, а противъ него въ качествѣ анода—кусокъ желѣза, никеля или листового кобальта, которые должны быть по величинѣ соразмѣрены съ катодомъ, и затѣмъ пускаютъ электрическій токъ. Для осажденія на чугунѣ сплава изъ желѣза и кобальта или желѣза и никеля нужна плотность тока около 0,5 ампера на 1 кв. дециметръ поверхности предмета при напряженіи у зажимовъ въ 7 вольтовъ. Вслѣдствіе электролитического разложенія очень скоро осаждается бѣлосѣрое покрытие изъ желѣза и никеля или желѣза и кобальта, весьма прочно пристающее къ чугунному предмету, вполнѣ плотное и твердое, какъ сталь.

Что это гальваническое покрытие на самомъ дѣлѣ представляетъ сплавъ желѣза съ никелемъ или кобальтомъ, доказано химическими анализами, которыми найдено въ одномъ осадкѣ 95% желѣза и около 3% кобальта, а въ другомъ—

94% желѣза и около 4% никеля. Это покрытие изъ желѣза и никеля или же изъ никеля и кобальта выходитъ гораздо равномернѣе, чѣмъ при содержаніи въ растворѣ одного только желѣза, когда получается гальваническій осадокъ изъ чистаго желѣза.

Помощью новаго раствора, содержащаго кромѣ желѣзныхъ солей еще никелевыя или кобальтовыя, можно равномерно покрывать также и чугунные предметы съ сильно-выпуклыми частями, что безъ прибавки послѣднихъ солей невозможно, такъ какъ въ этомъ случаѣ желѣзо правильно отлагается только на возвышенныхъ мѣстахъ, а углубленія имъ совсѣмъ не покрываются. Послѣдняя поэтому не принимаютъ полуды при погруженіи въ расплавленное олово, и работа выходитъ неудачной.

Чугунные предметы, равномерно покрытые однимъ изъ указанныхъ сплавовъ, погружаются сначала въ лудильный растворъ, состоящий изъ хлористаго цинка, а затѣмъ въ расплавленное олово, покрытое на поверхности для предохраненія отъ окисленія слоемъ хлористаго цинка или жира.

Для поддержанія одинакового состава вышеописанной гальванической ванны необходимо къ ней добавлять время отъ времени, смотря по надобности, желѣзного купороса, никелевой или кобальтовой соли и кислоты — виннокаменной, лимонной, щавелевой, уксусной, муравьиной или сѣрной.

Предохранительное покрытие для деревянныхъ частей машинъ, подверженныхъ сырости.

У многихъ машинъ наряду съ металлическими частями имѣются и деревянныя, которая, подвергаясь дѣйствію сырости, иногда быстро разрушаются. Для предохраненія ихъ отъ скорой порчи рекомендуется слѣдующій способъ. Сплавляютъ вмѣстѣ 375 ч. канифоли, 500 ч. сѣрнаго цвѣта и 75 ч. ворвани. Послѣ сплавленія къ массѣ прибавляютъ небольшое количество желтой или красной охры, растертой на льняномъ маслѣ, и тщательно размѣшиваютъ ее пока не произойдетъ полнаго смѣщенія всѣхъ составныхъ частей. Такимъ образомъ получаютъ составъ, который наносятъ на дерево въ нагрѣтомъ до кипѣнія состояніи. Покрываютъ два раза, причемъ второй наносится только послѣ того, какъ первый совершенно просохнетъ. Окрашенное такимъ способомъ дерево хорошо противостоитъ всякому дѣйствію влажности и пара.

Черные лаки для кожи.

1. Блестящій лакъ. Въ какомъ нибудь эмальированномъ сосудѣ, лучше всего на воляной банѣ, нагрѣваютъ 150 ч. бурого шеллака, 50 ч. канифоли, 10 ч. терпентина (изъ лиственницы) и 10 ч. смолянаго масла съ 850 ч. 95-процентнаго спирта, пока не произойдетъ полнаго растворенія въ спиртѣ всѣхъ составныхъ частей, затѣмъ прибавляютъ 15 ч. нигрозина, раствореннаго въ спиртѣ, продолжаютъ опять нагрѣвать до растворенія и процѣживаютъ жидкость черезъ вату.

2. Матовый лакъ. 200 ч. бурого шеллака, 20 ч. терпентина, 20 ч. желтаго воска и 800 ч. 95%-наго спирта нагрѣваютъ до 70° и держать при этой температурѣ, пока не произойдетъ раствореніе. Послѣ этого къ горячей жидкости прибавляютъ 10 ч. спиртового раствора нигрозина, даютъ ей охладиться и процѣживаютъ сквозь газъ. Затѣмъ какъ можно луч-

ше стираютъ 10 ч. ламповой копоти съ небольшимъ количествомъ жидкости, смѣшиваютъ полученную массу съ остаточнымъ лакомъ и прибавляютъ къ нему столько спирта, чтобы образовалось 1000 частей.

Бѣлый бенгальскій огонь безъ сѣры.

До сихъ поръ не было извѣстно хорошаго, бѣлаго бенгальскаго огня безъ сѣры, а между тѣмъ примѣръ этого вещества, дающаго при горѣніи удушливые пары, весьма не-пріятна, въ особенности при сжиганіи огня въ замкнутомъ помѣщеніи, при освѣщении, напримѣръ, живыхъ картинъ. Недавно нѣкоему г. Гиллену въ пиротехнической лабораторіи въ Мюнстерѣ (Вестфалия) удалось послѣ долгихъ опытовъ приготовить совершенно бѣлый и очень яркій бенгальскій огонь смѣшеніемъ двухъ огней дополнительныхъ цвѣтovъ, именно—краснаго и зеленаго. Красный огонь приготавляется для этого изъ азотнокислого стронція, а зеленый изъ азотнокислого барія, причемъ для удачи бѣлага огня необходимо, чтобы оба вещества были очень чисты и предварительно сильно высушены. Вещества эти смѣшиваются съ шеллакомъ, бертолетовой солью и алюминіемъ въ слѣдующей пропорціи:

$2\frac{3}{8}$	вѣс. ч. азотнокислого стронція,
20	" азотнокислого барія,
$4\frac{5}{8}$	" тонко измельченного шеллака,
$3\frac{1}{2}$	" бертолетовой соли,
$1\frac{1}{8}$	" самаго тонкаго порошка алюминія.

Полученный порошокъ сохраняется въ сухой и хорошо закупоренной бутылкѣ.

Переставныя трубчатыя колѣна.

Для подвижного соединенія трубъ въ изгибахъ въ Америкѣ пользуются между прочимъ наклонными подъ угломъ въ 45° фланцами *). На основаніи того же принципа фирма Гарри Гельдъ въ Людвигсгафенѣ на Рейнѣ (Наггу Held in Ludwigshafen a. Rh.) устраиваетъ переставныя колѣна по преимуществу для сточныхъ трубъ. Такое колѣно состоитъ изъ двухъ трубъ A и B (рис. 1), срезанныхъ на концахъ подъ угломъ въ 45° и снабженныхъ соответствующими фланцами FF, которыми онѣ накладываются одна на другую. Поворачивая болѣе или менѣе трубу B около ея оси, можно прямо-

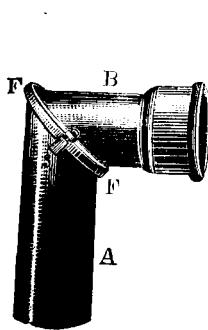


Рис. 1.

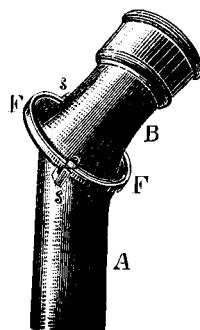


Рис. 2.

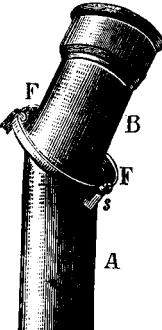


Рис. 3.



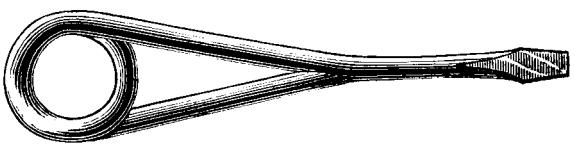
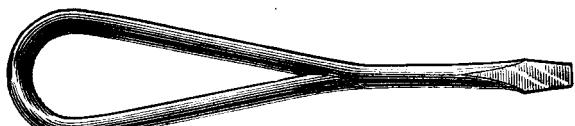
Рис. 4.

угольное колѣно, представленное на рис. 1, превратить въ болѣе или менѣе тупоугольное (рис. 2 и 3) до прямой трубы включительно (180°), какъ на рис. 4. При перестановкѣ колѣна между фланцами FF вкладывается немного какой либо замазки для набивки, а скрѣпленіе производится особо для этой цѣли сдѣланными зажимными винтами s, s, похожими на маленькие струбциники. Кромѣ возможности безъ затрудненій измѣнять уголъ этого колѣна отъ 90 до 180° , оно удобно еще тѣмъ, что ослабивъ зажимные винты, его легко разнять для осмотра, чистки, исправленія и пр.

* См. обѣ этомъ „Техническій Сборникъ“ за текущій годъ, № 6, стр. 244.

Американскія отвертки.

На прилагаемыхъ рисункахъ изображены отвертки, употребляемыя американцами. Такія отвертки, сравнительно съ нашими обыкновенными, несомнѣнно, обладаютъ нѣкоторыми преимуществами. Онѣ дѣлаются изъ цѣльнаго куска закаленой стальной проволоки, одинъ конецъ которой загибается въ рукоятку, а другой расплющивается и образуетъ самую отвертку. Не говоря уже о томъ, что такія отвертки долж-



ны быть дешевле обыкновенныхъ, онѣ и гораздо удобнѣе ихъ въ обращеніи. Обыкновенные отвертки только въ началѣ хорошо держатся въ ручкѣ, а черезъ нѣкоторое время онѣ начинаютъ шататься и мало-по-малу такъ развертываются отверстіе въ ручкѣ, что послѣдняя начинаетъ свободно вращаться на отверткѣ не приводя ее въ дѣйствіе. Забиваніе клина помогаетъ при этомъ лишь на короткое время. Подобные недостатки вполнѣ устранены у отвертокъ, представленныхъ на рисункахъ.

Бензиновый паяльникъ Бартеля.

Число предложенныхъ въ послѣдніе годы различныхъ системъ паяльниковъ съ самонагреваніемъ очень значительно, и хотя большая часть такихъ паяльниковъ работаетъ вполнѣ удовлетворительно, но въ практикѣ у нихъ обнаружились нѣкоторые недостатки, изъ которыхъ слѣдуетъ въ особенности указать на опасность взрыва; это обстоятельство до сихъ поръ мѣшало широкому распространенію бензиновыхъ паяльниковъ, которые во многихъ отношеніяхъ превосходятъ другіе самонагревающіеся паяльники. Въ виду этого заслуживаетъ вниманія недавно выпущенный Густавомъ Бартелемъ въ Дрезденѣ (Gustav Barthel in Dresden A., Blasewitzerstrasse 37 с.), извѣстнымъ специалистомъ по устройству и изготавленію паяльныхъ приборовъ (въ „Рем. Газ.“ за прошлые годы неоднократно описывались вводившіяся имъ усовершенствованія), новый безопаснѣйший бензиновый паяльникъ, представленный на прилагаемомъ рисункѣ. Въ полуую рукоятку KK этого прибора вложенъ фитиль, въ который, для соображенія ему большей жесткости, вплетена проволока. Этотъ фитиль лишь отчасти наполняетъ рукоятку, но весьма плотно вложенъ въ ея болѣе тонкую шейку T, такъ что упругость бензиновыхъ паровъ не передается въ полость рукоятки, где поэтому давленіе никогда не превосходитъ атмосфернаго, чѣмъ устраниется опасность взрыва. Наполненіе прибора бензиномъ производится съ задняго конца рукоятки, где она закрывается запорнымъ винтомъ s. Рукоятка KK, служащая резервуаромъ для бензина, представляетъ латунную трубку, изготавляемую на весьма высокое давленіе (она испытывается при 10 атмосферахъ). Бензинъ проникаетъ черезъ фитиль въ шейку T резервуара и отсюда идетъ, превратившись въ паръ, по каналу, величина проходного отверстія которого регулируется винтомъ h, въ

тоненъкую трубочку. Въ эту трубочку вложена плотно скатанная проволочная сѣтка, черезъ которую должны пройти бензиновые пары, прежде чѣмъ выйти изъ кончика трубочки. Проволочная сѣтка, сильно нагрѣвающаяся вмѣстѣ съ трубочкой, обусловливаетъ полное превращеніе въ пары и хорошее подогрѣваніе бензина, отчего получается пламя весьма высокой температуры.

Наполнивши паяльникъ бензиномъ или лигроиномъ и плотно закрывши его, нагрѣваютъ переднюю часть резервуара съ фитилемъ на какомъ нибудь подогрѣвателѣ. По достаточномъ нагрѣвѣ открываютъ регулирующій винтъ *h* и зажигаютъ выходящіе изъ тоненъккой трубочки пары. Образующееся остроконечное пламя направляется по трубкѣ *Q*, продѣрапленной для доступа воздуха, на паяльникъ *L*, укрѣпленный въ своей державкѣ *R*, и скоро накаляетъ его. При пользованіи приборомъ на открытомъ воздухѣ пламя, окруженнное трубкою *Q*, не тухнетъ даже на вѣтру. Регулиро-

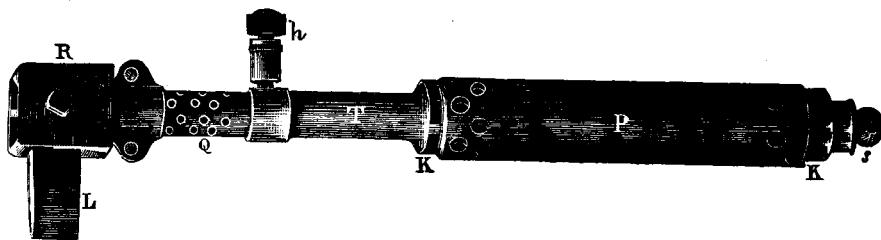
вованіе пламени производится винтомъ *h*; при работе на открытомъ воздухѣ и при вѣтру слѣдуетъ пускать нѣсколько большее пламя.

Кромѣ возможности вставлять въ этотъ приборъ паяльники разныхъ формъ—плоскіе, остроконечные и пр., имъ можно пользоваться какъ паяльной лампою. Для этого ослабляютъ оба винтика, закрѣпляющіе державку *R*, снимаютъ ее вмѣстѣ съ паяльникомъ *L* и наставляютъ тоненъкую трубочку особой латунной трубкой (наконечникомъ), прилагаемой къ прибору.

Служащая резервуаромъ для бензина рукоятка *KK* по-рядочно нагрѣвается, особенно при долгой непрерывной работе. Чтобы можно было ее во все время удобно держать въ рукахъ, она окружена футляромъ *P*, снабженнымъ показанными на рисункѣ отверстіями, черезъ которыхъ происходит безпрестанная циркуляція воздуха, охлаждающая кожухъ.

Существенное устройство машины заключается въ слѣдующемъ. Барабантъ *a* покрытъ по поверхности слоемъ особаго цемента толщиною въ 1 дюймъ; въ этотъ цементъ вставлены стальные острыя пластинки лезвіемъ наружу. Система этихъ пластинокъ вѣлѣвается въ барабанъ такимъ образомъ, чтобы при пропускании фанеры между барабаномъ *a* и валомъ *b* на фанерѣ выдавливался рисунокъ волоконъ натурального дуба^{*)}. Вращеніе барабана—довольно медленное; оно получается отъ шкива *d* и маленькой шестерни, невидной на рисункѣ. Валъ *b* можетъ быть установленъ на той или другой высотѣ, чтобы можно было свободно пропускать доски различной толщины. Послѣ пропуска черезъ эту машину фанера шлифуется, покрывается мастикой подъ цвѣтъ натурального дуба, снова шлифуется и окончательно полируется. Подробная свѣдѣнія относительно этой машины сообщаетъ фирма W. W. Griege, Manufacturer of engraving, machinery and grainea lumber, Hulton Pa., С.-А. Соед. Штаты.

Ф. Д.



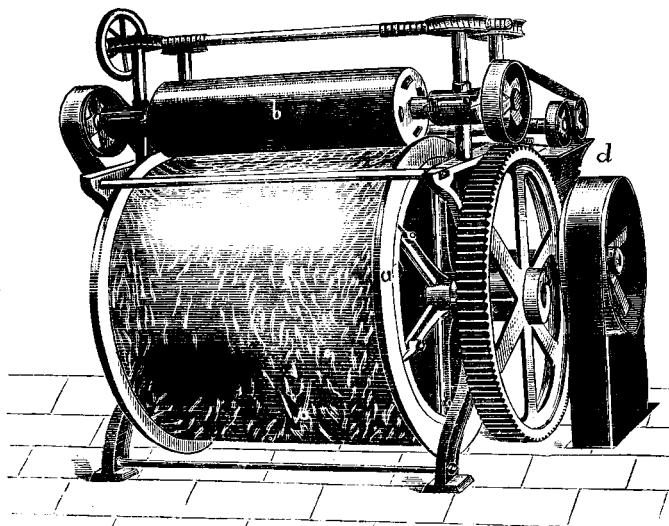
ваніе пламени производится винтомъ *h*; при работе на открытомъ воздухѣ и при вѣтру слѣдуетъ пускать нѣсколько большее пламя.

Кромѣ возможности вставлять въ этотъ приборъ паяльники разныхъ формъ—плоскіе, остроконечные и пр., имъ можно пользоваться какъ паяльной лампою. Для этого ослабляютъ оба винтика, закрѣпляющіе державку *R*, снимаютъ ее вмѣстѣ съ паяльникомъ *L* и наставляютъ тоненъкую трубочку особой латунной трубкой (наконечникомъ), прилагаемой къ прибору.

Служащая резервуаромъ для бензина рукоятка *KK* по-рядочно нагрѣвается, особенно при долгой непрерывной работе. Чтобы можно было ее во все время удобно держать въ рукахъ, она окружена футляромъ *P*, снабженнымъ показанными на рисункѣ отверстіями, черезъ которыхъ происходит безпрестанная циркуляція воздуха, охлаждающая кожухъ.

Машина W. W. GRIER'A для подѣлки дуба.

Эта машина, представленная на прилагаемомъ рисункѣ,



работаетъ на выставкѣ въ Чикаго, ежедневно подѣлывая простыя сосновыя и тополевые фанерки подъ дубовыя. Въ

Химическая чистка Платя и Стирка Овѣя.

Составила Матильда Фемзберг.

Подъ химической чисткой или стиркой разумѣются чистку съ химіи путемъ, безъ примѣненія воды и мыла; при этомъ платье обыкновенно не распаривается, за исключениемъ иногда женскихъ платьевъ, которая безъ распарыванія нельзя бываетъ вполнѣ вычистить. Когда именно нужно распарываніе, показываетъ сама практика; при огромномъ разнообразіи въ женскихъ платьяхъ нельзя, конечно, дать на этотъ счетъ какихъ либо опредѣленныхъ указаній.

Передъ мокрой стиркой помошью воды и мыла сухая чистка имѣеть то преимущество, что отъ нея не линяетъ никакая краска.

Употребляемая при этой чисткѣ никеноименованная химическая средства суть не щелочная, а эфирная вещества; они, такимъ образомъ, не вредятъ матеріи.

Дальнѣйшее, очень цѣнное преимущество сухой чистки заключается въ томъ, что отъ нея не страдаютъ ни качество, ни фасонъ платья, т. е. послѣднее не мнется и не ссыдается.

I. Вещества, примѣняемыя въ химической чисткѣ.

Бензолъ.

Подъ именемъ бензола извѣстна въ продажѣ жидкость, получаемая въ большихъ количествахъ при перегонкѣ каменноугольного дегтя.

Бензолъ сильно растворяетъ всякия масла и жиры и улетучивается вмѣстѣ съ ними. Онъ представляетъ лучшее химическое средство для чистки шелковыхъ, шерстяныхъ и полушерстяныхъ матерій, запачканныхъ масломъ или жиромъ; на всякия другія не маслянныя пятна бензолъ не оказываетъ никакого дѣйствія.

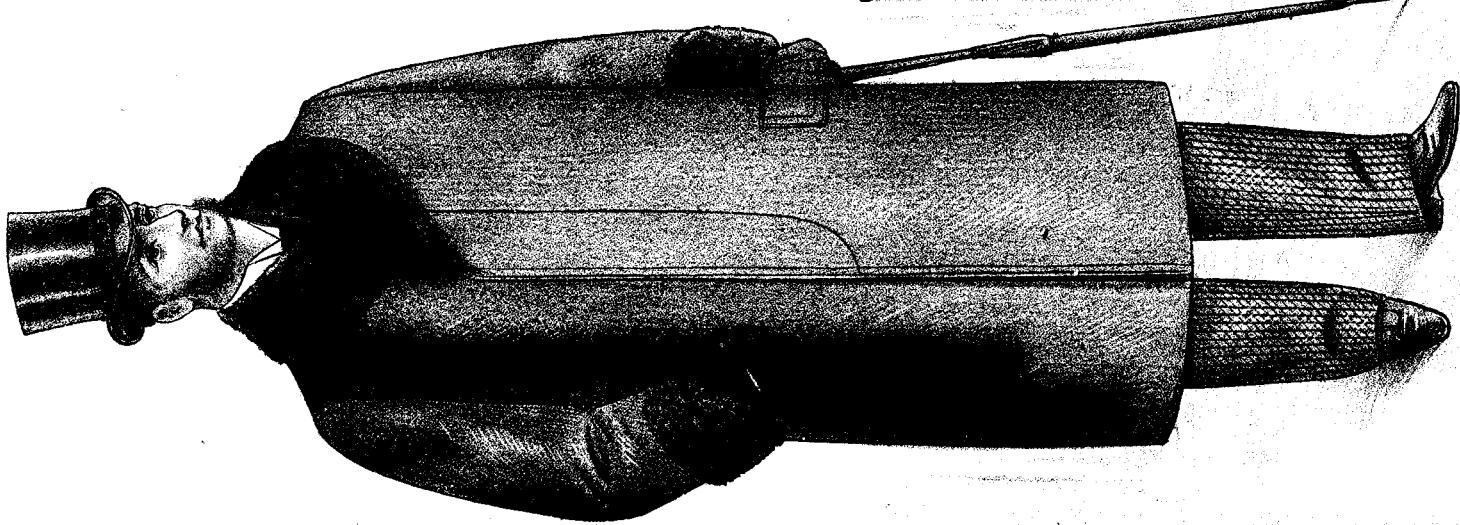
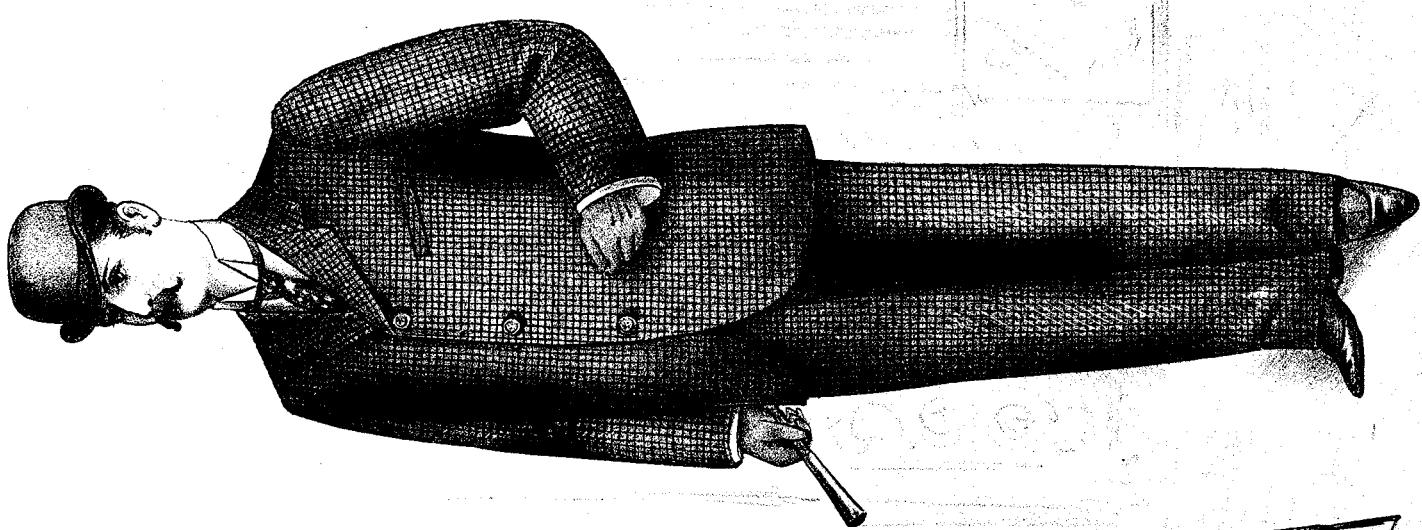
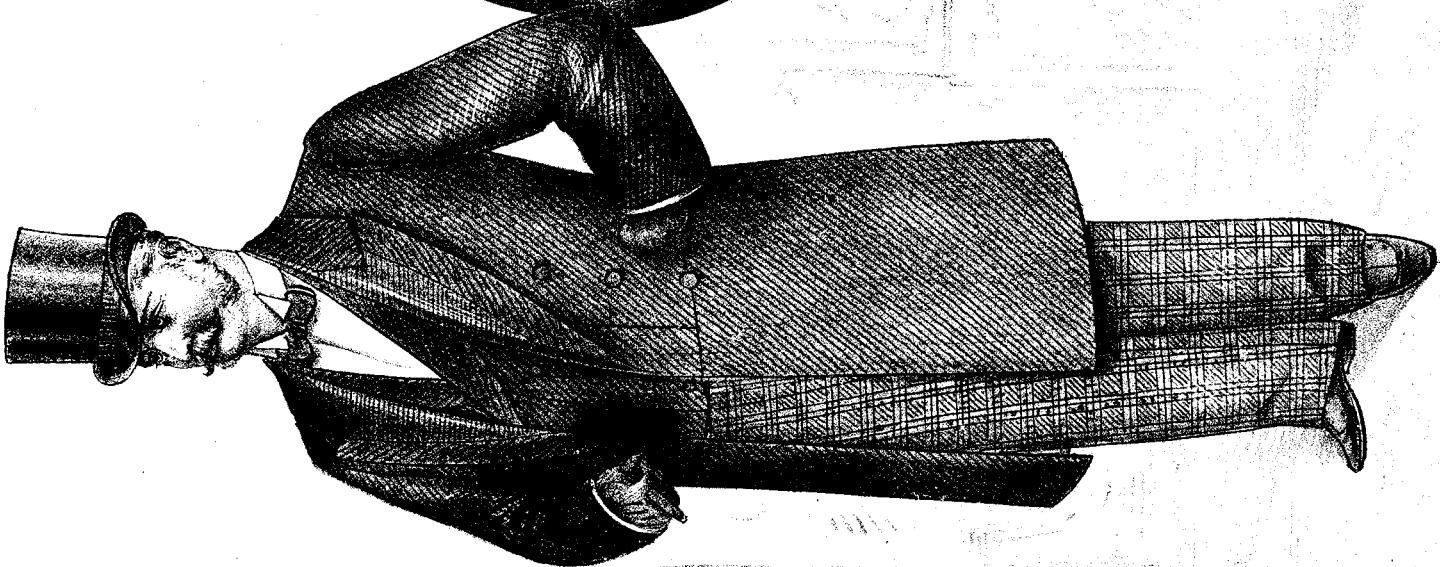
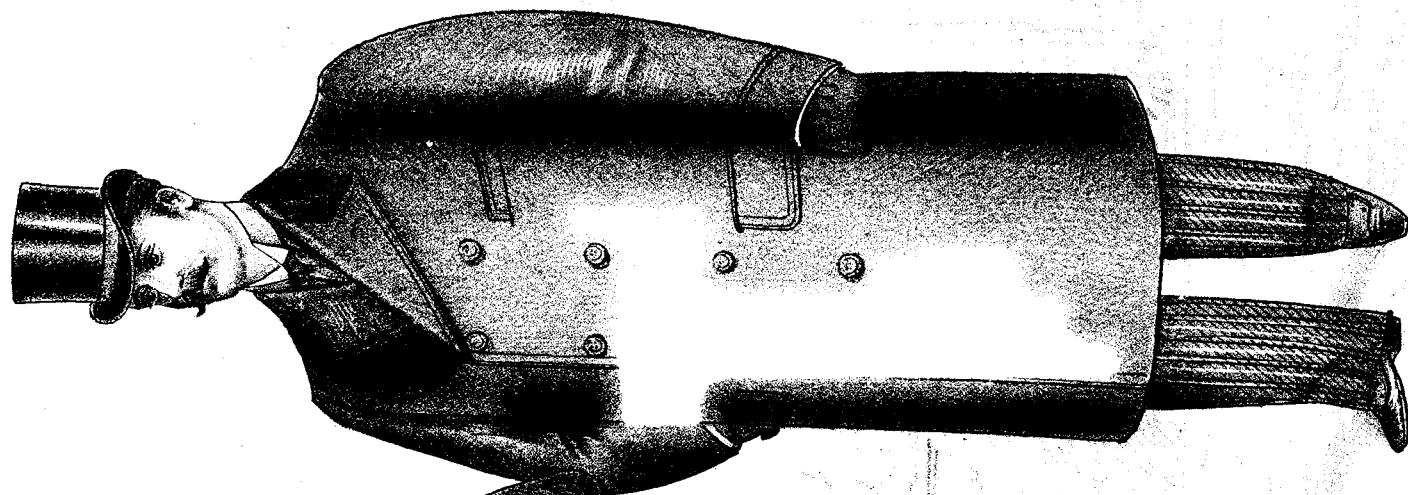
Бензолъ требуетъ вслѣдствіе своей чрезвычайной летучести и легкой воспламеняемости большой предусмотрительности и осторожности при его храненіи и пользованіи имъ.

Чистку бензоломъ никогда не слѣдуетъ производить при огнѣ и вообще слѣдуетъ при этомъ избѣгать близкаго присутствія пламени.

Вслѣдствіе сильнаго эфирнаго запаха бензола совѣтуютъ

^{*)} Фирма можетъ изготавливать барабаны съ рисунками и другихъ дорогихъ сортовъ деревьевъ, на выставкѣ же демонстрируется только имитированіе дуба.

ОБРАЗЦЫ АНГЛИЙСКИХЪ МУЖСКИХЪ МОДЪ.



ОБРАЗЦЫ ФРАНЦУЗСКИХЪ МУЖСКИХЪ МОДЪ
(Русселя изъ Парижа).



и. дубровин

ИЗДАНИЕ РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ.

производить чистку имъ не въ комнатѣ, а на открытомъ воздухѣ или въ хорошо провѣтриваемомъ помѣщении.

При работѣ бензоломъ и другими веществами для чистки, здоровью не угрожаетъ ни малѣйшей опасности, если чистка производится на открытомъ воздухѣ.

Храненіе бензола и другихъ нижеуказанныхъ жидкостей слѣдуетъ производить въ безопаснѣмъ отъ огня мѣстѣ; сосуды съ этими жидкостями должны быть, конечно, хорошо закупорены.

Абсолютный или безводный винный спиртъ (алкоголь).

Этотъ спиртъ въ чистомъ состояніи представляется безцвѣтную, очень подвижную, летучую жидкость съ пріятнымъ, рѣзкимъ, опьяняющимъ запахомъ.

Безводный винный спиртъ растворяетъ всѣ смолы и горитъ преимущественно для вывода пятенъ отъ болѣе твердыхъ или консистентныхъ веществъ, чѣмъ отъ масла, именно—отъ воска, стеарина, парафина, сургуча, экипажной ма-зи, смолы, дегтя, вара и пр.

Спиртъ, какъ извѣстно, легко воспламеняется, поэтому слѣдуетъ относительно него соблюдать тѣ же предосторожности, какъ и при бензолѣ; чистку спиртомъ нужно также производить на открытомъ воздухѣ.

Сѣрный эфиръ и хлороформъ.

Сѣрный эфиръ есть безцвѣтная, очень подвижная жидкость съ сильнымъ, характернымъ запахомъ, легко воспламеняющаяся отъ огня. Съ нимъ поэтому нужно быть также осторожнымъ и соблюдать при работѣ и храненіи то же самое, что для бензола и спирта. На человѣческій организмъ сѣрный эфиръ дѣйствуетъ усыпительно, но только при сильномъ прямомъ вдыханіи.

Флороформъ оказываетъ подобное же дѣйствіе, но въ сильнѣйшей степени; слѣдуетъ поэтому избѣгать вдыханія его и работу съ нимъ лучше всего вести на открытомъ воздухѣ.

При работѣ слѣдуетъ наливать изъ бутылки сѣрного эфира и хлороформа малыми порціями, примѣрно по столовой ложкѣ, и въ небольшую посуду; тогда не такъ много испаряется жидкости и легче избѣжать сильного и непріятнаго запаха.

Хлороформъ хранится обыкновенно въ темныхъ стеклянкахъ съ притертymi пробками.

Къ употребленію сѣрного эфира и хлороформа для чистки тканей слѣдуетъ прибѣгать, въ виду ихъ дороговизны, лишь въ исключительныхъ случаяхъ, при выводѣ сильно затвердѣвшихъ пятенъ отъ масляныхъ красокъ, жира или смолы.

Для вывода пятенъ отъ масляныхъ красокъ хлороформъ представляетъ лучшее средство, если даже пятна и старья.

— Бензолъ, безводный спиртъ, сѣрный эфиръ и хлороформъ суть лучшія химическія средства для чистки матерій, но они должны быть непремѣнно химически чистыми, потому что только при такомъ условіи могутъ получаться хорошие результаты при выводѣ этими веществами пятенъ. Слѣдуетъ поэтому покупать эти средства въ химически чистомъ видѣ, а не только технически чистыми.

За исключеніемъ спирта, эти вещества лучше всего пріобрѣтать у дрогистовъ. При покупкѣ бензола, котораго идетъ больше всего, слѣдуетъ еще взять десятую часть по всѣу или меньше сѣрного эфира и хлороформа. Спиртъ дешевле всего покупать въ вино-торговляхъ; его требуется также сравнительно немного. Будучи хорошо закупорены, всѣ эти вещества отлично сохраняются.

II. Пріемы химической чистки.

Всѣ матеріи, платья, ковры и пр., которыя будутъ чиститься химически, слѣдуетъ прежде всего освободить отъ пыли. Для этого кладутъ очищаемую вещь на мягкую под-

кладку, какъ при глаженіи бѣлья, и выбиваютъ изъ нея пыль какъ можно лучше. Послѣ этого вещь тщательно чистятъ щеткой, въ особенности воротникъ, карманы и пр.; щеткою при этомъ слѣдуетъ пользоваться не очень мягкою, но также и не очень жесткою: первая плохо чистить, второй можно попортить матерію. Только послѣ окончательного удаленія пыли явственно выступаютъ на платьѣ всѣ пятна.

Освобожденную отъ пыли вещь кладутъ на некрашеный и неполированный, но гладко выстроганный столъ или доску и чистятъ ее всю отъ начала до конца бензоломъ посредствомъ небольшой щетки.

Если обрабатываемые вещи не особенно загрязнены, то вместо щетки можно пользоваться скатанной кромкой или шерстянымъ лоскуткомъ, цвѣтъ котораго долженъ по возможности соответствовать цвѣту вычищаемой матеріи, наприм., если она свѣтлая, то лучше взять свѣтлый лоскутокъ, если она темная, то—темный.

Главнымъ образомъ слѣдуетъ обратить вниманіе на то, чтобы примѣняемые щетки были сами вполнѣ чисты, а также и сухи, потому что бензоль съ водой совсѣмъ не смѣшивается и дѣйствіе его при этомъ является ненадежнымъ.

Нѣкоторыя мѣста, сильно загрязненные, чѣмъ другія, слѣдуетъ во всякомъ случаѣ обрабатывать щеткою, какъ, напр., воротникъ.

Бензоль нужно наливать изъ бутылки маленькими порціями въ небольшое блюдечко; обмакнувшись въ немъ щетку или лоскутокъ, сильно трутъ ими вычищаемую вещь. При этомъ слѣдуетъ щетку или лоскутокъ получше смачивать бензоломъ, иначе онъ не растворяетъ жирныхъ веществъ, приставшихъ къ матеріи; работу нужно производить по возможності быстрѣе, по причинѣ сильной летучести бензола.

При чисткѣ, напр., сюртука начинаютъ съ воротника, затѣмъ чистятъ переднія части, спинку и, наконецъ, рукава. Подкладку подвергаютъ чисткѣ, лишь когда она особенно загрязнена; въ этомъ случаѣ ее нужно чистить, какъ и сюртукъ.

Цвѣтная бумажная подкладка рукавовъ можетъ быть также вычищена химически (хотя бумажные ткани вообще не подлежатъ химической чисткѣ), если она не совсѣмъ загрязнена; въ противномъ случаѣ отпарываютъ подкладку рукавовъ и стираютъ ее марсельскимъ мыломъ, какъ будетъ изложено ниже. Когда она высохнетъ, ее слегка накрахмаливаютъ и выглаживаютъ утюгомъ, послѣ чего подкладка можетъ быть опять вшита домашними средствами. Такимъ путемъ вычищенные сюртуки, жакеты и пр. являются какъ бы новыми.

Подобнымъ же образомъ поступаютъ при химической чисткѣ жилета, у котораго подкладка сильно загрязнена и пропитана пѣтомъ, если не предпочитаютъ выстирать весь жилетъ, когда матерія и ея окраска позволяютъ это.

По окончаніи химической чистки бензоломъ вещь слѣдуетъ повѣсить въ провѣтриваемомъ мѣстѣ, пока вполнѣ не улетучится бензоль изъ ткани, на что требуется немного времени.

(Продолженіе слѣдуетъ).

НАШИ ПРИЛОЖЕНИЯ.

I. Образцы французскихъ мужскихъ модъ (Русселя изъ Парижа).

Рис. 1 (слѣва)—осенне двубортное пальто. Шьется длиннымъ прямого фасона; застегивается на пять пуговицъ; отвороты и воротникъ — широкіе; послѣдній дѣлается изъ той же матеріи.

Рис. 2—сюртукъ чиной костюмъ. Модный сюртукъ въ наступающемъ осенне-зимнемъ сезонѣ—длинный, застеги-

вающійся на четыре пуговицы; отвороты у него широкіе, нѣсколько удлиненны, съ небольшой шелковой отдачкой. Брюки—умѣренно широкія, прямого фасона.

Рис. 3—осенний макферланъ. Шьется съ длинной перелинной, спускающейся изъ-подъ высокаго воротника; отвороты—небольшіе; рукава внизу—съ тройной строчкой. Какъ осенний костюмъ, дѣлается неширокимъ.

II. Образцы англійскихъ мужскихъ модъ.

Рис. 1 (слѣва)—мѣховое однобортное пальто. Шьется прямымъ, достаточно длиннымъ; мѣховой воротникъ у него—высокій, шалью; рукава—съ широкой мѣховой опушкой; карманы—съ клапанами, отдѣленными двойной строчкой.

Рис. 2—пиджачный костюмъ. Пиджакъ—однобортный, съ небольшими отворотами, застегивающійся на три пуговицы; спинка у него дѣлается лишь съ небольшимъ выгибомъ. Брюки—широкія, прямые.

Рис. 3—сюртучная пара. Сюртукъ—съ длинными широкими отворотами, отдѣленными шелковой матеріей; шьется на трехъ пуговицахъ. Жилетъ—двубортный, на четырехъ пуговицахъ, съ отворотами шалью. Брюки—прямые.

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образование. Выставки, музеи и пр.

Къ свѣдѣнію ремесленниковъ.—Въ помощь кустарямъ.—Нормальная рисовальная школа.—Преобразованіе ремесленного сословія.—Школа рисовальщиковъ.—Позументное производство въ Дмитровскомъ у., Московской губ.

Къ свѣдѣнію ремесленниковъ.

Департаментъ торговли циркулярно разъяснилъ казеннымъ палатамъ, что содержатели фабричныхъ и ремесленныхъ заведеній могутъ не брать купеческихъ документовъ, если въ ихъ заведеніяхъ употребляются газовые, керосиновые и электрическіе двигатели и число рабочихъ не превышаетъ нормы, дозволенной по закону по промысловымъ свидѣтельствамъ.

Въ помощь кустарямъ.

Кустарное ткачество очень распространено у насъ въ Вятской, Черниговской (Кропивенскій уѣздъ), Калужской (Медынскій уѣздъ) и Курской губерніяхъ, составляя иногда весьма важный подсобный промыселъ женского населенія. Въ Курской губерніи издѣлія (главнымъ образомъ холстъ) приготовляются самыми примитивными способами, на плохихъ, мало производительныхъ станкахъ, вслѣдствіе чего получаются невысокаго качества и цѣняются низко. Поэтому представляется полезнымъ улучшить технику ткацкаго производства для того, чтобы крестьяне имѣли возможность вырабатывать издѣлія болѣе высокаго качества, затрачивая на это меньше времени и силъ. Въ Кропивенскому уѣзду, Черниговской губ., распространено производство разнаго рода малороссийскихъ вышивокъ (плахты, полотенца и т. п.), но издѣлія отличаются однообразiemъ рисунка, а потому плохо сбываются. Затѣмъ во многихъ селеніяхъ Медынскаго уѣзда, Калужской губерніи, выдѣлываются крестьянская сукна, имѣющія, однако, ограниченное распространеніе по причинѣ того, что работаютъ очень узкія и на плохихъ станкахъ устарѣвшей конструкціи. Съ цѣлью ознакомленія населенія съ улучшенными приемами ткачества, а также вдоворенія этого производства въ нѣкоторыхъ мѣстностяхъ (Курской губ.), где среди крестьянъ явились стремленіе къ обученію упомянутому производству, министерствомъ государственныхъ имуществъ командирована въ текущемъ году во всѣ упомянутыя выше мѣстности близко знакомая съ этимъ производствомъ г-жа Доливо-Добровольская, вмѣстѣ съ опытнымъ мастеромъ-ткачомъ. Въ Нижегородскую и Воронежскую губ., где въ нѣкоторыхъ

Рис. 4—двубортое осенне пальто. Шьется прямымъ, на четырехъ пуговицахъ; воротникъ—бархатный; края отворотовъ и поль, а также клапаны кармановъ и рукава отдѣляются двойной строчкой.

ОТВѢТЫ РЕДАКЦІИ.

С.-Петербургъ, А. П. Александрову. Можетъ указать вами слѣдующія руководства: Постникова „Первичные генераторы постоянного тока“, 1893 г., ц. 1 р. 25 к.; Ренье „Электрические аккумуляторы“, 1890 г., ц. 1 р. 25 к.; Тверитиновъ „Электрические аккумуляторы“, 1888 г., ц. 4 р.; Боровичъ „Практическое руководство къ построению динамо-машинъ“, 1892 г., ц. 2 р.; Флоренсовъ „Динамо-машины для токовъ постоянного направленія“, 1890 г., ц. 1 р. 50 к.

Харьковъ, г. подписчику Н. Н. Описаніе интересующихъ васъ способовъ имѣется въ книжкѣ „Окрашиваніе металловъ“, 2 изд. 1890 г., п. 40 к.

Иркутскъ, М. И. Мокѣевскому. Нужную мишуну вы можете приобрѣсть отъ фирмы Нейдлингеръ (Москва, Тверская улица).

Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образование. Выставки, музеи и пр.

мѣстностяхъ производятся женскія кустарныя работы, организованныя ею въ прошломъ 1892 году, командирована для ознакомленія съ этими работами г-жа Давыдова вмѣстѣ съ помощницей. Кроме того, по кустарному дѣлу министерство государственныхъ имуществъ командировало въ текущемъ году слѣдующихъ лицъ: а) И. И. Левашова и Н. В. Пономарева для изслѣдованія положенія кустарной промышленности вообще и выясненія на мѣстѣ способовъ улучшения кустарныхъ промысловъ въ Казанской, Тамбовской и Саратовской губ., где названные промыслы распространены въ весьма значительныхъ размѣрахъ и б) Ф. Н. Королева для выясненія мѣропріятій собственно по улучшению кустарного гончарного производства въ нѣкоторыхъ мѣстностяхъ Смоленской, Пензенской, Харьковской и Вятской губ.

Нормальная рисовальная школа.

Въ нормальной рисовальной школѣ, состоящей при Академіи художествъ, вакансіи имѣются только въ первомъ и во второмъ классахъ. Въ первый классъ принимаются дѣти не моложе 10 и не старше 14 лѣтъ безъ экзамена, а во второй—съ II до 15-лѣтняго возраста по испытанію ихъ въ знаніи курса первого класса. Прошенія подаются въ канцелярію Академіи не позже 1-го сентября. Занятія въ школѣ начнутся съ 1-го сентября и будутъ происходить, по вечерамъ отъ 6 до 8 часовъ, два раза въ недѣлю. Рисование преподается въ объемѣ курса реальныхъ училищъ. Окончившіе курсъ получаютъ свидѣтельство, дающее право на освобожденіе отъ экзамена изъ рисования, при поступленіи во всѣ учебныя заведенія, а оказавши отличные успѣхи пользуются такимъ же правомъ при поступленіи въ Академію художествъ.

Преобразованіе ремесленного сословія.

Вопросъ о преобразованіи ремесленного сословія будетъ окончательно решенъ зимою. Министерство внутреннихъ дѣлъ занято собираниемъ подробныхъ свѣдѣній, касающихся ремесленного сословія въ губерніяхъ.

Школа рисовальщиковъ.

Къ 1-му января будущаго года въ Ивановѣ-Вознесенскѣ будетъ открыта школа образованія рисовальщиковъ для на-шихъ фабрикъ и мануфактуръ.

Позументное производство въ Дмитровскомъ у., Московской губ.

Въ Дмитровскомъ уѣздѣ, Московской губ., довольно сильно распространено позументное производство. Позументными дѣломъ занимаются крестьяне преимущественно въ селахъ: Пересвѣтовѣ, Орудьевѣ, Подчерковѣ, Черныхъ Грязяхъ, Якоти и Костинѣ. Сначала форма производства была чисто-кустарная,—каждое семейство работало у себя на дому, особнякомъ, имѣя два — три убогихъ станка; ткали незатѣйливую мишурную тесьму. Теперь въ каждомъ селѣ находится двѣ — три маленькия позументные фабрики. На каждой фабрикѣ, на нѣсколькоихъ механическихъ ткацкихъ станкахъ, или т. наз. „качалкахъ“ и ручныхъ станкахъ, работаетъ 30—50 че-

ловѣкъ. Качалка ткетъ одновременно десять концовъ, причемъ рисунокъ золотой, серебряной или мишурной полоски опредѣляется несложнымъ механизмомъ съ особыми картонами, напоминающими механическія ноты аристона. Поденная заработка плата взрослому крестьянину, работающему на качалкѣ, не превышаетъ 50 коп., а дѣвушкѣ, работающей на ручномъ станкѣ,—25 коп. Кроме того, фабриканты отпускаютъ матеріалъ на дому, но золота и серебра не довѣряютъ, а исключительно одну мишуру. При наибольшей усиливости, крестьянская дѣвушка не можетъ заработать на дому больше 12 коп. въ день. На позументныхъ фабрикахъ въ Дмитровскомъ уѣздѣ ткутъ офицерскіе эполеты, поясы, портупеи, которые и поставляютъ на различные полки, затѣмъ — орари и узкія нашивки на церковныя облаченія. Кроме того, въ послѣднее время мѣстные фабриканты завязали непосредственная сношенія съ Императорской и другими частными театральными дирекціями, куда поставляются различные принадлежности театральныхъ костюмовъ и декораций. Болѣе широко поставлено позументное дѣло въ селѣ Орудьевѣ, где имѣется свое канительное производство.

ОБЪЯВЛЕНИЯ.

Отъ редакціи.

Редакція ежегодно оставляетъ небольшой запасъ полныхъ годовыхъ экземпляровъ «Ремесленной Газеты» для и. НОВЫХЪ подписчиковъ. Въ изданіяхъ «Р. Г.» за прежніе годы имѣется множество весьма полезныхъ и ценныхъ статей и замѣтокъ по различнымъ ремесламъ, а также чертежей и рисунковъ различныхъ издаѣлій, инструментовъ, станковъ, приспособленій и пр. Въ новыхъ выпускахъ «Рем. Газеты» ни прежніе рецепты, ни статьи, ни рисунки НЕ ПОВТОРЯЮТСЯ, а дается постоянно новый материалъ, который вмѣстѣ со старымъ постепенно увеличиваетъ запасы полезныхъ и необходимыхъ сведѣній у тѣхъ изъ и. подписчиковъ «Рем. Газ.», которые обладаютъ ВСѢМИ изданіями редакціи. Въ виду того, что полные экземпляры «Рем. Газеты» за 1885 и 88 и. уже распроданы, а за остальные годы (1886, 87, 89, 90, 91 и 92-й и.) ихъ имѣется небольшое количество, редакція предлагаетъ учебными заведеніямъ и частнымъ лицамъ, не имѣющимъ ПОЛНЫХЪ КОМПЛЕКТОВЪ всѣхъ ея изданій, запастись последними своевременно, пока они еще не разошлись, такъ какъ ВТОРИЧНО ЭТИ ИЗДАНІЯ НЕ БУДУТЬ ПЕЧАТАТЬСЯ.

НОВЫЯ ИЗДАНІЯ.

Янъ, Г. Основанія термохиміи и ея значеніе для теоретической химіи. Переводъ со второго изданія: „Die Grundsätze der Thermochemie von Dr. Hans Jahn“ H. C. Дрентелмана. Саб. 1893 г. Цѣна 2 р., съ перес. 2 р. 25 к.

Лидовъ, А. П. (Професоръ Харьк. Техн. Инст.). **Химическая технологія волокнистыхъ веществъ.** Составъ и свойства волокнистыхъ веществъ; бѣленіе хлопчатобумажныхъ и льняныхъ издаѣлій, крашеніе и ситцевечкатаніе. Съ 75 чертежами на XII таблицахъ и 40 образцами издаѣлій. Х. 1893 г. Цѣна 3 р.; съ перес. 3 р. 35 коп.

РЕДАКЦІЯ

покорѣйше просить гг. подписчиковъ заявлять ей о случаѣхъ неисправной доставки „Ремесленной Газеты“, заказанныхъ книгъ и друг. предметовъ, по возможности, своевременно, не позже, какъ по истечении мѣсяца со дня обнаружения какой либо неисправности.

ЖИДКАЯ КИТАЙСКАЯ ТУШЬ

(несмыкающаяся) для черчения	
чёрная	стк. 35 к.
жемчужная	45 "
цвѣтная: синяя, красная, зеленая, жёлтая	40 "
карминъ и сепия	45 "

ПРОДАЕТСЯ

въ Берлинскомъ Художественномъ магазинѣ

Ю. Ф. БРОКМАНЪ.

Неглинный проѣздъ, д. Третьковыхъ, рядомъ съ Контторой Госуд. Банка,
въ МОСКВѢ.

Издатели и авторы сочиненій по техническимъ и ремесленнымъ производствамъ симъ извѣщаются, что обо всѣхъ изданіяхъ, присыпаемыхъ въ Редакцію, печатаются отзывы или 2 бесплатныхъ объявленія въ „Ремесленной Газетѣ“.

Полные экземпляры изданія *)

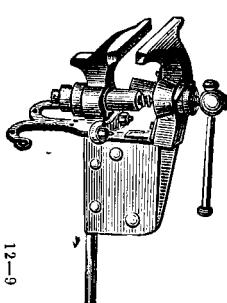
РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ

за 1886, 1887, 1889, 1890, 1891 и 1892 гг.

со всѣми приложеніями: 100 отдельныхъ листовъ рисунковъ образцовыхъ издаѣлій по различнымъ ремесламъ, новыхъ изобрѣтеній и усовершенствованій, инструментовъ и пр. высыпаются каждый:—за 1886 г. по 10 р., а за 1887, 1889, 1890, 1891 и 1892 гг. (безъ книгъ) по 5 р.

◆ Издание 1885 и 1888 г. всѣ разошлись. ◆

*) Этихъ экземпляровъ осталось очень немного; желательно, чтобы они пріобрѣтались гг. новыми подписчиками „Рем. Газ.“



Гуго Линдеманъ

МОСКВА,

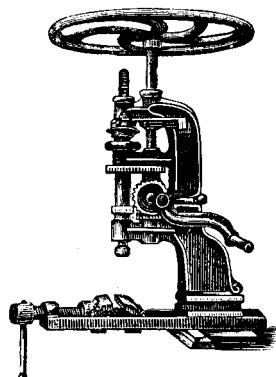
Златоустинскій пер., д. Цыганова (близъ Мясницкой).

Предлагаетъ въ большомъ выборѣ

ПОЛНЫЙ ПОДБОРЪ КУЗНЕЧНАГО, СЛЕСАРНAGO И СТОЛЯРНAGO ИНСТРУМЕНТА:

подпилки, сталь, тиски, наковальни, токарные и сверлильные станки, лѣсопильные и круглые пилы, земляные бурава и проч.

Прейс-курантъ высылается бесплатно.



Съ 1-го Июля 1893 года въ г. Киевъ
издается еженедельная газета
„ВѢСТИКЪ ХМѢЛЕВОДСТВА и ПИВОВАРЕНИЯ“.

Приступая къ изданію первого и единственного въ Россіи специального органа для хмѣлеводовъ и пивоваровъ, то есть для двухъ отраслей промышленности, имѣющихъ и теперь значительное развитие и, по всѣмъ даннымъ, имѣющихъ развивающееся еще болѣе въ будущемъ, мы вполнѣ убѣждены, что интересы ихъ солидарны и что хмѣлеводство и пивовареніе могутъ и должны ити рука обь руку, взаимно поддерживая другъ друга; но для того, чтобы это могло осуществиться и обѣ стороны пришли къ этому убѣжденію, необходимо разясненіе многихъ недоразумѣй, нужно сближеніе обѣихъ сторонъ, то есть производителей хмѣлеводовъ и потребителей пивоваровъ; необходимо выясненіе требованій, нуждъ и желаній обѣихъ сторонъ, нуженъ обмынъ мнѣній, нужны, наконецъ, и свѣдѣнія по спросу и предложенію съ обѣихъ сторонъ.

Но тъ, служенію то этимъ задачамъ мы и думаемъ посвятить свои труды. Что можемъ и сумѣмъ сдѣлать,—покажетъ будущее. Для достижения же нашей цѣли, мы, независимо отъ научной разработки всѣхъ вопросовъ хмѣлеводства и пивоваренія, защитить ихъ интересовъ и нуждъ, сообщенія практическіхъ опытовъ и изслѣдований, всякаго рода новостей и извѣстій, существующихъ въ на хмѣль и вообще всякаго рода статей, касающихся до специальности нашей газеты, предполагаемъ открыть нашимъ подписчикамъ самое широкое посредничество по всѣмъ нуждамъ хмѣлеводства и пивоваренія; для чего въ газетѣ существуютъ два специальныхъ отдѣла: 1-й, вопросы и ответы и 2-й, объявленія. Не ограничиваясь этимъ, мы предлагаемъ, въ случаѣ особой надобности, обращаться съ своими порученіями и непосредственно въ Дубенскую контору нашей газеты.

Имѣя въ виду, что усиленія отдѣловъ нашей газеты по хмѣлеводству или пивоваренію зависятъ отъ спроса, т. е. числа подписчиковъ той или другой категоріи, мы позволяемъ себѣ просить гр. подписчиковъ при подпискѣ сообщать ихъ специальность.

Подписная цѣна за годъ:
безъ пересылки и доставки 4 р. • съ пересылкой и доставкой 5 р.
Объявленія принимаются: за первый разъ по десять коп. отъ строки,
за второй и послѣдующіе разы по восемь коп. отъ строки.

Подписка и объявленія принимаются: 1) въ г. Киевъ, въ конторѣ редакціи, при типографіи И. Крыжановскаго и В. Авдошенко, угол Софійской и Мало-Житомирской ул., домъ № 1, 2) въ Дубно, въ отдѣлѣніи редакціи, при конторѣ хмѣлеводства М. Нейманъ. Гр. иностранныхъ съ подпиской, объявленіемъ и статьями просятъ обращаться исключительно въ Дубенскую контору, въ г. Дубно.

Редакторъ-Издатель М. Нейманъ.

Въ школу приданья и ткачества
княгини М. А. Урусовой, г. Сычевка, Смоленской губерніи, ино-
городнія ученицы принимаются
во всѣкое время. 3-3

Гальваническое никелированіе металловъ. Составлено во Франкфурте. Съ рисунками. М. 1892. Цѣна 80 к., съ перес. 1 р.

Прошу адресовать всѣ письма по моей школѣ приданья и ткачества въ г. Сычевка, Смоленской губ., и по сицевскому ткацкому кустарному промыслу, а также за сѣдѣніемъ по этильмъ учрежденіемъ обращаться на мое имя, по слѣдующему адресу: по Николаевской желѣз. дор., ст. Боровенка, с. Верхово. Княгиня Марія Александровна Урусова.

3-3

КРАСКИ

ФАБРИКИ ТОВАРИЩЕСТВА

Л. Н. КРУГЛИКОВА
въ Москвѣ,

близъ Красныхъ воротъ, Ново-
Басманная, собств. домъ.

СУХІЯ и ТЕРТЫЯ на МАСЛѣ

для оконъ, дверей, половъ, крыши, фасадовъ и другихъ всевозможныхъ работъ, ОЛИФА, ЛАКИ, КИСТИ, ПЕМЗА и пр.

Подробный прейс-курантъ
бесплатно.

5-4

Продолжается подписка на 1893 годъ на

ВѢСТИКЪ ФИНАНСОВЪ, ПРОМЫШЛЕННОСТИ и ТОРГОВЛИ,

Указатель правительственныхъ распоряженій по министерству финансовъ,
и ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННУЮ ГАЗЕТУ.

На 1893 г. въ полномъ объемѣ сохраняется нынѣшняя, достаточно уже извѣстная, программа еженедельного изданія Вѣстника Финансовъ, Промышленности и Торговли, посвященного всестороннему, преимущественно практическому, изученію и разясненію вопросовъ политической экономіи, финансовъ, кредита, торговли, промышленности, сельского хозяйства, горнаго дѣла, желѣзводорожного хозяйства и пр. Въ программу включается нынѣ и относящаяся до тѣхъ же вопросовъ библиографія. Въ соотвѣтствіе существующей въ обществѣ потребности и неоднократнымъ заявленіемъ подписчиковъ, кромѣ обычныхъ къ Вѣстнику — отчетовъ торгово-промышленныхъ предпріятій, балансовъ государственныхъ и частныхъ кредитныхъ учрежденій и пр.—съ 1 января 1893 года предпринято особымъ приложениемъ изданіе **СВОДА ТИРАЖЕЙ**.

Съ цѣлью возможно лучшаго осуществленія тогорово-промышленной программы, Вѣстникъ Финансовъ, Промышленности и Торговли, сохранивъ недѣльные обзоры положеній міровой торговли по товарамъ, выдѣляется съ 1 января 1893 года текущія специально-торговыя извѣстія въ особое ежедневное (кромѣ гней, слѣдующихъ за праздниками) приложение, подъ названіемъ:

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ГАЗЕТА.

Т.-Пр. Г. предназначена служить справочнымъ для сельскихъ хозяевъ, коммерсантовъ, хозяйствъ предпріятій и вообще лицъ, заинтересованныхъ въ быстромъ и изъ самаго компетентнаго источника получении текущихъ свѣдѣній (телеграммами и корреспонденціями) со всѣхъ нашихъ и руководящихъ заграничныхъ рынковъ о настроеніи тогоровли, цѣнахъ на товары, фрахтахъ, снабженіи, запасахъ, сѣлкахъ, о положеніи различныхъ отраслей промышленности, о возникновеніи новыхъ предпріятій, ликвидациіи существующихъ и т. д. Т.-Пр. Г. будетъ также сообщать обо всѣхъ тѣхъ правительственныехъ мѣропріятіяхъ и распоряженіяхъ, немедленное освѣдомленіе о которыхъ важно для торгового міра

ПОДПИСНАЯ ЦѢНА:

Вѣстникъ Финансовъ, Промышленности и Торговли:

	Съ до- ставкой.	Безъ достав.	За гра- ницу.	Съ до- ставкой.	Безъ достав.	За гра- ницу.
безъ приложениій	8 р.	7 р.	15 р.	5 р.	4 р.	8 р.
съ приложениемъ Свода Тиражей	10 "	9 "	16 "	6 "	5 "	9 "
" " Торгово-Промышленной Газеты и						
Свода Тиражей	11 "	10 "	20 "	7 "	6 "	12 "
Торгово-Промышленная Газета	5 "	4 "	10 "	3 "	2 "	50 к.

Подписка и объявленія принимаются: 1) въ Редакціи, С.-Петербургъ, Министерство Финансовъ, Мойка; 2) въ московскомъ отдѣлѣніи конторы Вѣстника Финансовъ, Промышленности и Торговли и Торгово-Промышленной Газеты, Малая Лубянка, д. № 7, кв. № 8, и 3) во всѣхъ губернскихъ и уѣздныхъ казначействахъ Имперіи.