



ЕЖЕНЕДЪЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

№ 25

ОТДЪЛЬНЫЯ ПРИЛОЖЕНИЯ

СЪ ПОЛИТИКАЖАМИ ВЪ ТЕКСТѦ.

РИСУНКОВЪ ВЪ КАЖДОМЪ №-В.

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСКА

на 1893 г. на

„РЕМЕСЛЕННУЮ ГАЗЕТУ“

съ доставкой и пересылкой
6 р. за годъ. | за пол-года 4 р.

Редакція и контора издания
„РЕМЕСЛЕННОЙ ГАЗЕТЫ“
помѣщаются въ МОСКВѦ,
на Долгоруковской ул., въ д. № 71.

АДРЕСЫ торговыхъ и ремесленныхъ
заведений печатаются въ теченіе года
за 20 р. сер.; $\frac{1}{2}$ года — 10 руб.

ОБЪЯВЛЕНИЯ: за цѣлую страну — 40 р.,
за $\frac{1}{2}$ стр. — 20 р., за $\frac{1}{4}$ стр. — 10 р.,
за строку петита въ 30 буквъ — 20 к.

ЭЛЛИПСО-ПАРАЛЛЕЛОГРАФЪ.

На практикѣ приходится очень часто дѣлать размѣтку полосы (напр., въ столярномъ дѣлѣ, при оклейкѣ фанерами), которая походила бы на эллипсъ и была вездѣ одинаковой ширины. Дѣлается это обыкновенно такъ: чертятъ какимънибудь способомъ эллипсъ, а затѣмъ, растворивъ ножки циркуля на ширину предполагаемой полосы, ставятъ одну ножку на контурѣ эллипса, а другой ножкой очерчиваются дуги круга; такимъ же путемъ дѣлаются вторую, третью и т. д. дуги круговъ, а затѣмъ отъ руки чертятъ ихъ огибающую. Этотъ способъ черченія требуетъ значительного навыка и вѣрности руки и глаза, а между тѣмъ немногимъ извѣстно, что очень нетрудно изготовить простой приборъ, при помощи которого вышеуказанная задача решается необыкновенно просто.

Устройство прибора основано на томъ, что биссектриса угла между радиусами-векторами всегда нормальна къ линіи эллипса, къ какимъ бы точкамъ послѣдняго ни были проведены радиусы-векторы.

На прилагаемомъ рисункѣ изображенъ эллипсо-параллелографъ въ рабочемъ положеніи. Онъ состоитъ изъ двухъ длинныхъ полосокъ *FF* и *F'F'*, имѣющихъ длинные узкие прорѣзы и подвижно соединенныхъ между собою шпилькой *E*. Две короткія полоски *FN* и *F'N* соединены съ названными длинными полосками также шарнирно. Замѣтимъ, что по длине *NF* = *NF'* = *FE* = *F'E*, такъ что четырехугольникъ *EFNF'* будетъ ромбъ. Пятая полоска *PQ*, съ узкимъ прорѣзомъ на одномъ концѣ, служитъ диагональю ромба и потому всегда дѣлить противоположные углы его пополамъ, какъ бы ни раздвигались длинные полоски. Прорѣзъ же полоски *PQ*, по которому

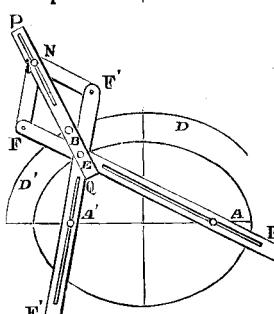
свободно можетъ скользить штифтъ *i*, допускаетъ свободное раздвиганіе и сдвиганіе ромба и, следовательно, измененіе угловъ его.

Пользуются приборомъ такимъ образомъ. Приборъ укладываютъ надъ эллипсомъ такъ, чтобы прорѣзы длинныхъ полосокъ пришлились надъ фокусами эллипса *A* и *A'*, а игла *E* стояла на контурѣ эллипса; послѣ этого черезъ помянутые прорѣзы впускаются въ фокусы эллипса особые гвоздики (кнопки), толщина которыхъ точно соответствуетъ ширинѣ прорѣзовъ. Въ диагональной полосѣ *PQ* имѣется рядъ отверстій, куда вставляется карандашъ или игла (*B*) на такомъ разстояніи отъ шарнира *E*, чтобы длина *BE* равнялась требуемой ширинѣ. Если теперь перемѣщать приборъ такъ, чтобы игла *E* скользила своимъ концомъ по контуру эллипса, то карандашъ *B* будетъ чертить линію параллельную этому эллипсу. Само собою разумѣется, что все шарниры должны быть хорошо смазаны и такъ приложены, чтобы вращеніе въ нихъ совершилось свободно и легко.

Если полоску *PQ* удлинить на концѣ *Q* и перенести карандашъ внутрь эллипса, то можно будетъ чертить и вънутреннія параллели.

Не станемъ утверждать, что этотъ приборъ даетъ особенно чистыя линіи иѣрные контуры, но во всякомъ случаѣ для практики въ мастерскихъ онъ вполнѣ удовлетворителенъ. Лучше всего не дѣлать параллельный контуръ сплошной линіей, а намѣтить только рядъ точекъ, которыя не трудно соединить потомъ отъ руки, какъ это дѣлается при вычерчиваніи эллипса.

М. Нетыка.



Къ № 25 „Ремесл. Газ.“ прилагаются слѣдующіе рисунки: 1) Образцы настѣнныхъ шкафчиковъ и этажерокъ и 2) Мебель для столовой (этажерка для посуды и столъ).

Совѣты, рецепты, новости, новая изобрѣтенія, моды и пр.

Политура для рога и черепахи.— Просверливаніе закаленной стали.— Новые рецепты чернилъ.— Раствореніе дегтя и неочищенной карболовой кислоты.— Державка для цвѣтного карандаша.— Сухой клозетъ.— Трициклъ для движенія по сушѣ и водѣ.— Автоматический запоръ для подъемныхъ ставней (жалюзи).— Приготовленіе обыкновенныхъ сортовъ мыла. (Продолженіе).— Отвѣты редакціи.

Политура для рога и черепахи.

Сплавляютъ равныя части воска, стеарина, канифоли и мыла, прибавляютъ мелко растерпаго трепела въ количествѣ вдвое большемъ, чѣмъ было взято каждого изъ упомянутыхъ раньше веществъ, и все хорошоенько смѣшиваются. Полученную смѣсь намазываютъ на полированый войлочный кругъ и полируютъ ею. Эта политура сообщаетъ роговымъ или черепаховымъ издѣліямъ очень сильный блескъ.

Просверливаніе закаленной стали.

Сплошь и рядомъ слесарю приходится встрѣчаться съ необходимостью просверлить ту или другую часть машины или аппарата, сдѣланную изъ закаленной стали. Этую работу, какъ известно, нельзя выполнить обыкновенными сверлами даже самаго лучшаго качества. По словамъ „Polytechnisches Notizblatt“, вполнѣ пригодный для этого инструментъ можно приготовить слѣдующимъ образомъ. Изъ литой стали дѣлаютъ короткое и толстое сверло и медленно нагрѣваютъ его конецъ до вишневокраснаго каленія. Затѣмъ очищаютъ сверло отъ окалины и погружаютъ въ ртуть только самый конецъ его, послѣ чего все сверло охлаждаютъ въ обыкновенной водѣ. Такимъ образомъ приготовленный инструментъ можетъ сверлить даже очень сильно закаленную сталь. Для закалки его требуется лишь весьма небольшое количество ртути.

Новые рецепты чернилъ.

„Kol. Ztg.“ даетъ слѣдующіе рецепты чернилъ, которые, повидимому, должны быть очень хороши:

1) Ч е р н ы я ч е р н и л а а н г л і й с к а г о б а н к а .	
Гумміарабика въ кускахъ	70 ч.
Глицерина	56 „
Желѣзного купороса хим. чистаго	170 „
Алеппскихъ чернильныхъ орѣшковъ (въ порошкѣ)	425 „
Воды чистой	4500 „

Всыпаютъ чернильные орѣшки въ чистую бутылку, наливаютъ туда же глицеринъ и воду и даютъ настаиваться безъ нагрѣванія въ теченіе 10 дней, причемъ часто встрѣхиваются. Затѣмъ прибавляютъ распущеній въ водѣ гумміарабикъ и наконецъ купоросъ, тоже растворенный въ водѣ (горячей). Всему даютъ стоять 14 дней при частомъ взбалтываніи. Въ результатѣ получаются очень жидкія чернила, которыя вначалѣ нѣсколько блѣдноваты, но затѣмъ скоро высыхаютъ съ блестящимъ чернымъ цвѣтомъ.

2) П о с т о я н н ы я ч е р н и л а . Эти чернила приготавливаются изъ желѣзно-орѣшковыхъ съ прибавкой кислаго раствора берлинской лазури, которая дѣлаетъ ихъ прочнѣе относительно кислотъ. Они стекаются съ пера съ зеленовато-чернымъ цвѣтомъ, но по высыханію становятся глубоко-черными. Растворъ берлинской лазури приготавляется такимъ образомъ: 85 ч. ея (самой чистой, такъ называемой парижской сини) смѣшиваются съ 170 ч. соляной кислоты и послѣ того, какъ вскипаніе жидкости прекратится, прибавляютъ 750 ч. воды. Этотъ растворъ сохраняютъ до употребленія въ закупоренной стеклянкѣ.

3) К онторскія ч е р н и л а .

Алеппскихъ чернильныхъ орѣшковъ.	2210 ч.
Желѣзного купороса	680 „
Мѣднаго купороса	225 „

Гумміарабика	500 „
Индиго-экстракта	60 „ (или больше)
Глицерина чистаго	200 „
Воды мягкой	22500 „

Приготовляются эти чернила такъ же, какъ и нижеслѣдующія. Индиго-экстрактъ, растворенный въ горячей водѣ, прибавляется подъ конецъ.

4) Ч е р н ы я п а р л а м ен т с к і я ч е р н и л а .	
Гумміарабика въ кускахъ	510 ч.
Глицерина	170 „
Желѣзного купороса	720 „
Мѣднаго купороса	225 „
Алеппскихъ чернильныхъ орѣшковъ	1730 „
Воды мягкой	18000 „

Чернильные орѣшки толкуютъ въ порошокъ и варятъ $\frac{1}{4}$ часа съ 1000 ч. воды; затѣмъ сѣживаютъ жидкость и варятъ орѣшки вторично въ теченіе $\frac{1}{2}$ часа съ 7000 ч. воды. Этотъ отваръ тоже процѣживаютъ сквозь тряпку и смѣшиваются съ первымъ. Далѣе къ нему прибавляютъ гумміарабикъ, растворенный въ водѣ, затѣмъ глицеринъ и наконецъ оба купороса. Смѣсь еще разъ процѣживаютъ сквозь тряпку. По этому рецепту получаются очень хорошия и прочныя чернила.

5) Д о к у м ен т н ы я ч е р н и л а .

Чернильныхъ орѣшковъ алеппскихъ.	1800 ч.
Сенегальского гумми.	450 „
Желѣзного купороса	625 „
Нигрозина	60 „
Воды	22500 „

Чернильные орѣшки толкуютъ въ порошокъ и варятъ 13500 ч. воды и отваръ процѣживаютъ. Остатокъ вывариваются опять въ 9000 ч. воды и тоже процѣживаютъ. Затѣмъ, смѣшивавъ оба отвара, прибавляютъ гумми, купоросъ и наконецъ нигрозинъ. Чернила получаются очень хорошия, но только они имѣютъ способность сгущаться на воздухѣ вслѣдствіе окисленія, и поэтому не слѣдуетъ наливать ихъ въ чернильницу по многу заразъ.

Раствореніе дегтя и неочищенной карболовой кислоты.

К иршзонъ предлагается для этого слѣдующіе способы. При березовомъ дегтѣ смѣшиваются

10 ч. дегтя съ	
50 „ канифоли и	
6—8 „ Ѣдкаго натра въ	

при еловомъ дегтѣ смѣшиваются

100 ч. дегтя съ	
10 „ канифоли и	
6—7,5 „ Ѣдкаго натра въ	
12—15 „ воды;	

при неочищенной карболовой кислотѣ берутъ

50 ч. канифоли и	
6—8 „ Ѣдкаго натра въ	
12—16 „ воды на	
100 „ карболовой кислоты.	

Раствореніе производятъ или въ холодномъ состояніи при встрѣхиваніи, или при нагрѣваніи. Сначала прибавляютъ всегда канифоль и затѣмъ уже Ѣщокъ. Полученными жидкостями по ихъ дешевизнѣ, легкости приготовленія и дезинфекціонными свойствами можно съ выгодою замѣнить лизоль и подобная дорога дезинфицирующая средства.

Державка для цветного карандаша.

Обыкновенные цветные карандаши, какъ извѣстно, очень скоро ломаются, что представляетъ большое неудобство. Если во избѣжаніе очинки вправленного въ дерево цветного штифта пользуются выдвижнымъ карандашомъ, то вставной штифтъ все равно часто ломается въ томъ мѣстѣ, где его сжимаетъ твердый и острый край внутренней трубочки. Для устраненія этого недостатка извѣстная фирма письменныхъ принадлежностей Зениекенъ въ Боннѣ (F. Soeppe'sche Verlag, Bonn) выпустила новую державку для цветного карандаша, которая прочно удерживаетъ пишущій штифтъ и въ то же время не ломаетъ его. Эта державка представлена на рис. 1 въ собранномъ видѣ, какъ ею пользуются.

Рис. 1.

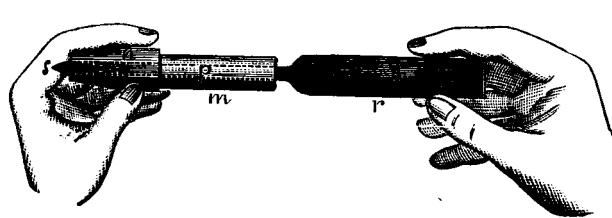
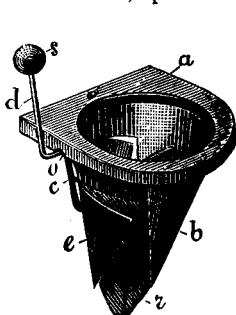


Рис. 2.

зуются при писаніи, а на рис. 2 показанъ способъ выдвижнія цветного штифта *s*. Державка состоить изъ двухъ частей; задняя изъ нихъ представляетъ трубку *r*, переходящую въ стержень *p*; въ эту трубку плотно входитъ передняя часть—трубка *m* съ коническимъ наконечникомъ *n*, въ которую вставляется пишущій штифтъ *s*. Послѣдній входитъ съ небольшимъ треніемъ въ трубку *m* и прочно удерживается во всѣкомъ положеніи эластичнымъ наконечникомъ *n*, который устроенъ такимъ образомъ, что штифтъ *s* нетрудно подвинуть впередъ, но отъ нажатія при писаніи онъ не подается назадъ. Стержень *p* державки служитъ для продвиженія штифта *s*, когда кончикъ его испишется, какъ показано на рис. 2. Описанная державка стоитъ у вышеназванной фирмы 40 пф. (20 коп.), а коробочка къ ней съ 6-ю цветными штифтами, красными или синими,—50 пф. (25 коп.).

Сухой клозетъ.

Водяные клозеты безспорно заслуживаютъ предпочтенія передъ клозетами всѣхъ другихъ системъ за свойственныя имъ чистоту и отсутствіе запаха. Но ихъ, конечно, удобнѣе всего устраивать тамъ, где есть проведенная вода; тамъ же, где ея нѣть, приходится обыкновенно пользоваться чѣмъ нибудь другимъ. Въ этомъ случаѣ могутъ быть весьма полезны такъ называемые сухие клозеты, т. е. такія приспособленія, въ которыхъ безъ помощи воды производится возможное совершение отдѣленія выгребной ямы отъ помѣщенія клозета. Одинъ изъ такихъ клозетовъ новой конструкціи, изготавляемый фирмой Л. А. Нессельмантъ въ Карлсруэ (Zähringerstrasse 59), представленъ на прилагаемомъ рисункѣ. Онъ состо-



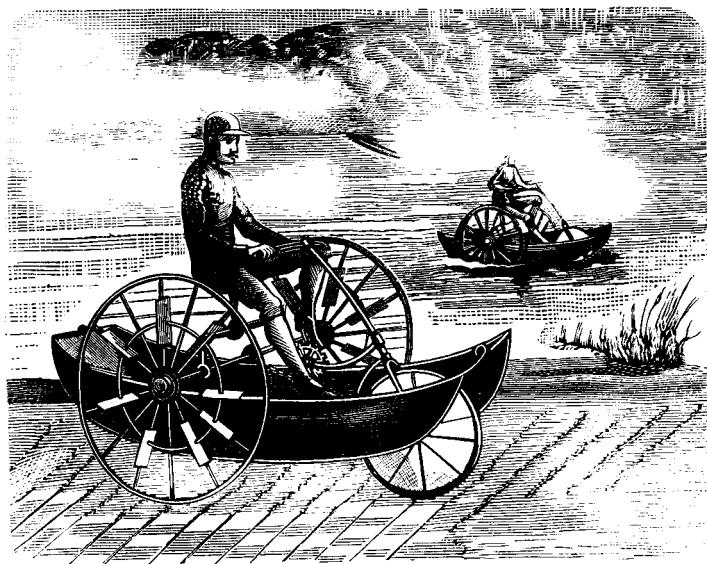
ить изъ деревянного сидѣнья *a*, къ которому прикрѣплена воронкообразная чаша *b* изъ цинка или эмальированного чугуна. Часть чаша *c* вырѣзана и прикрѣплена къ остальной части на шарнирѣ. При помощи рычага *cd*, вращающагося около точки *o*, ее можно отклонять,—тогда чаша открывается, и ея содержимое вываливается въ яму. Затѣмъ противово-

вѣсомъ *e* подвижная часть приводится въ первоначальное положеніе, и чаша вновь закрывается. Такимъ образомъ чаша преграждаетъ путь газамъ въ помѣщеніе клозета и, понятно, тѣмъ совершенно, чѣмъ плотнѣе приходится часть *e* къ остальной ея части. Кромѣ того, чтобы сама чаша не пачкалась и не издавала бы вслѣдствіе этого запаха, въ нее вкладывается бумажная воронкообразная гильза *r*, которая принимаетъ въ себя экскременты и вмѣстѣ съ ними вываливается изъ чаши при ея открываніи.

Описанный аппаратъ можно приспособить къ каждому обыкновенному стульчаку, только этотъ послѣдній долженъ самъ быть сдѣланъ совершенно плотно, безъ щелей и отверстій, черезъ которые бы могли проникать газы изъ ямы. Онъ дѣлается двухъ образцовъ. Такой, какъ представленъ на рисункѣ (образецъ *B*), съ чашей изъ толстаго цинка стоитъ около 5 руб. на мѣстѣ, а съ чашей изъ эмальированного чугуна—около 8 руб. Аппараты другого образца (*A*) не имѣютъ особаго сидѣнья, а вставляются прямо въ стульчакъ, и кроме того вместо рычага для открыванія чаши они снабжены цѣпью съ рукояткой. Цѣна ихъ — 3 р. 50 к. и 4 р. 50 к. Сотня готовыхъ бумажныхъ гильзъ стоитъ около 10 к. Этотъ клозетъ такъ простъ, что его легко можетъ изготовить по образцу каждый слесарь.

Трициклъ для движенія по суше и водѣ.

Въ Америкѣ нѣкто Ользенъ недавно устроилъ такъ называемый трициклъ, т. е. трехколесный велосипедъ, который можетъ дѣйствовать какъ на суше, такъ и на водѣ. Аппаратъ состоитъ изъ двухъ, прочно соединенныхъ между собою лодокъ, находящихся между двумя большими колесами трицикла, а переднее колесо помѣщено между носами обѣихъ лодокъ. Велосипедъ приводится въ движеніе совершенно такъ же, какъ и обыкновенный трициклъ, причемъ, какъ и у послѣдняго, направление движенія измѣняется помошью руля отъ передняго колеса. Во время движенія по землѣ,



двойная лодка, подвѣшеннная на стержняхъ велосипеда, находится на разстояніи двадцати сантиметровъ отъ поверхности земли. При переходѣ въ воду, велосипедистъ продолжаетъ дѣйствовать ногами, лодки плывутъ по водѣ, нижнія части колесъ уходятъ въ воду, спицы же колесъ на высотѣ 20 сант. снабжены лопастями и представляютъ обыкновенные пароходные колеса, которая, вращаясь, приводятъ лодку въ движение.

Вся система превосходно уравновѣшена и вполнѣ обладаетъ устойчивостью. При отломъ, постепенно понижую-

щемся берегѣ, бѣдущій легко можетъ переходить съ суши въ озеро или рѣку, не вставая съ сидѣнья.

Лодки очень легки, такъ какъ онѣ слѣданы изъ хорошо просмоленной парусины.

По отзывамъ американскихъ журналовъ, вся система представляеть весьма практическое изобрѣтеніе.

б.

Автоматический запоръ для подъемныхъ ставней (жалюзи).

Въ послѣднее время вмѣсто прежнихъ створчатыхъ ставней стали входить въ большое употребленіе подъемные ставни (жалюзи), состоящія изъ ряда деревянныхъ планокъ, скрѣпленныхъ ремнями или стальными полосками и навертывающихся на деревянный валикъ. Важный недостатокъ ставней такого рода заключался въ ненадежности употреблявшихся для нихъ запоровъ, которые позволяли приподнимать

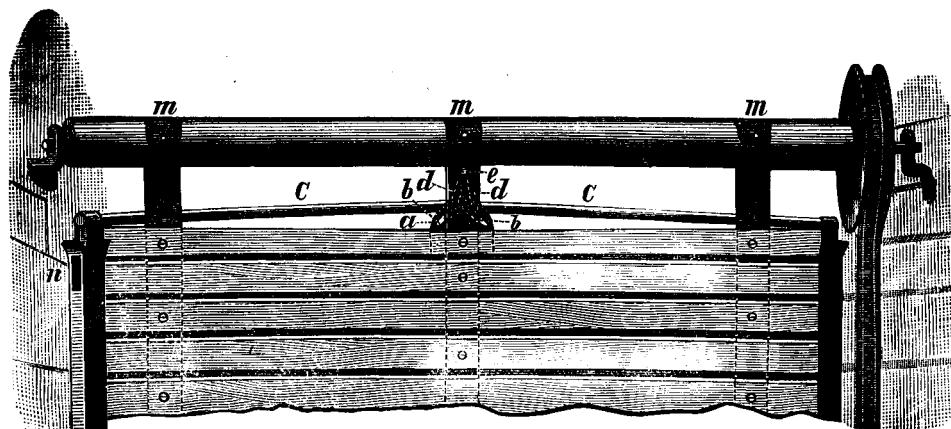


Рис. 1.

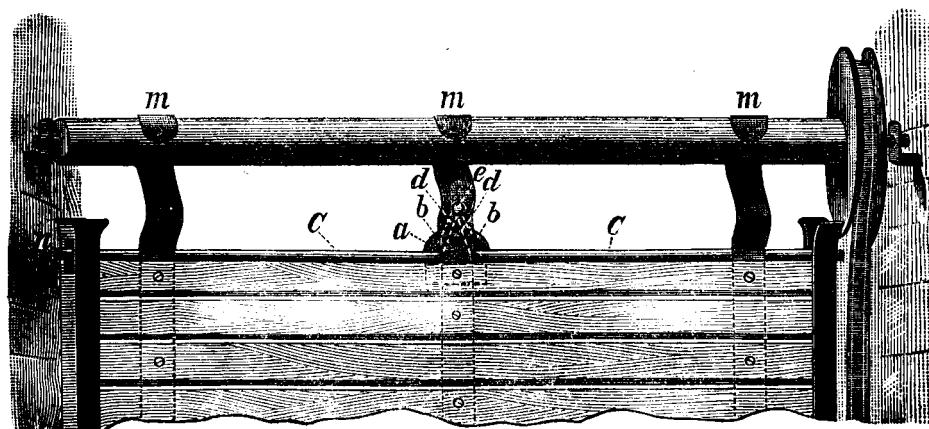


Рис. 2.

ставню извѣсъ болѣшимъ или меньшимъ трудомъ и такимъ образомъ давали свободный доступъ къ окну постороннимъ лицамъ. Эта недостатокъ можетъ быть устраненъ автоматическимъ запоромъ, изобрѣтеннымъ и изготовленнымъ фабрикой Ф у к с а въ Пфорцгеймѣ (Баденъ).

Устройство означенного приспособленія показано на прилагаемыхъ рисункахъ; оно чрезвычайно просто и заключается въ слѣдующемъ. На срединѣ ширины ставни въ верхнюю планку вдѣланы стальная пластинка *a*, имѣющая два наклонныхъ направляющихъ прорѣза *b*, въ которыхъ ходятъ шипы двухъ крѣпкихъ запорныхъ штангъ *C,C*. Внутренніе концы послѣднихъ соединены кромѣ того подвижно съ связями *d,d*, а эти послѣднія имѣютъ общую точку вращенія *e* на средней полосѣ *m*. При подниманіи ставни запорные штанги ложатся на валикъ въ наклонномъ положеніи, представленномъ на рис. 1. Когда же ставню опускаютъ, то въ послѣдній мо-

ментъ полосы *m* ослабляются (рис. 2), что позволяетъ запорнымъ штангамъ вслѣдствіе собственного вѣса упасть внизъ, лежа на верхнюю планку, а такъ какъ при паденіи внутренніе концы ихъ движутся по косымъ прорѣзамъ *b*, то обѣ штанги нѣсколько расходятся въ стороны, такъ что наружные ихъ концы входятъ въ отверстія *n* желѣзныхъ направляющихъ, укрѣпленныхъ на боковыхъ откосахъ окна. Такимъ образомъ сверху ставни образуется неподвижная поперечина, которая можетъ быть вынута изъ отверстій *n* только подниманіемъ ставни. Такъ какъ все приспособленіе заключено въ особомъ закрытомъ ящику, то оно совершенно недоступно для постороннихъ и, слѣдовательно, вполнѣ надежно.

Слѣдуетъ замѣтить, что подъ конецъ ставни надо опустить быстро, чтобы валикъ повернулся насколько нужно и ослабилъ полосы *m*. Если же валикъ почему нибудь не дашель, то ставню надо немного приподнять и затѣмъ опять сразу пустить.

Описанное приспособленіе стоить отъ 1 р. 50 к. до 2 р., смотря по размѣру ставни.

Приготовленіе обыкновенныхъ сортовъ мыла.

(Составилъ Д. Чукмасовъ).

(Продолженіе).

Иногда и опытный мыловаръ по необходимости предпочтеть варку мыла на слабыхъ щелокахъ; напримѣръ, когда приходится варить мыло сравнительно въ немногомъ большемъ котлѣ, гдѣ площадь нагрева велика, много испаряется воды и мыло скоро можетъ сильно сгуститься (свернуться). Нѣть нужды варить мыло на слишкомъ крѣпкихъ щелокахъ, когда предполагается производить отсолку его.

Когда при варкѣ, по тому или другому способу, невлитаго щелока остается немного, то нужно пробовать не готово ли мыло, т. е. не всели сало омылилось.

Узнать готово ли мыло по слѣдующимъ признакамъ: получившійся мыльный клей становится совершенно прозрачнымъ; взятый на лопаточку, онъ стекаетъ съ нея гладкими, блестящими плитками; въ котлѣ поверхность мыла становитъ

ся гладкою, блестящею, какъ бы покрытою тонкою прозрачною пленкою, на которой, при движениі слабо-кипящей массы, образуются складки; кромѣ того, поверхность въ котлѣ разрывается плитками. Если достать изъ котла лопаточкою пробу, взять немного на палецъ и дать остынуть, то проба затвердѣеть и потому легко отстанетъ отъ пальца; если палецъ обмазать кругомъ теплымъ и жидкимъ мыломъ, то оно, остывші и отвердѣвші, свободно снимется въ видѣ наперстка, а при раздавливаніи между пальцами остывшее мыло будетъ крошиться мелкими сухими пластинками. Всѣ приведенные признаки указываютъ на то, что мыло готово.

Если же взятая проба на ощупь сыра, салистая, при раздавливаніи мягка, мажется и пристаетъ къ рукамъ, то это значитъ, что мыло еще не готово; если свободнаго щелока не замѣчается, то нужно его прибавить и продолжать варить. Салітельный запахъ также указываетъ на неспѣлость мы-

ла, потому что, когда мыло готово, запах сала совсѣмъ пропадаетъ и является характерный мыльный запахъ.

Иногда случается, что взятый по разсчету щелокъ еще не весь влить въ котель, а мыло уже готово, т. е. сало и канифоль вполнѣ омылились; въ такомъ случаѣ оставшійся щелокъ будетъ лишнимъ, и его не слѣдуетъ вливать въ котель. А иногда бываетъ наоборотъ: сало и канифоль еще не совершенно омылились, а щелокъ, взятый по разсчету, влить въ котель уже весь, и въ котлѣ не замѣчается свободнаго щелока; это значитъ, что щелока взято мало, и тогда нужно прибавлять въ котель понемногу щелока сверхъ разсчета, пока сало и канифоль совершенно не омылятся.

Трудно точно вычислить заранѣе, сколько потребуется щелока для данного количества жира, во-первыхъ, потому, что различные сорта жира, для ихъ омыленія, требуютъ и различное количество щелока, и, во-вторыхъ, потому, что не всегда точно извѣстна Ѣдкость щелока.

Щелокъ лучше приготавлять всегда постоянной крѣпости, положимъ, хотя въ 30° Б. или 25° Б., смотря по тому, какой крѣпости берутся при варкѣ мыла самые крѣпкие щелока, а изъ щелока этой крѣпости, по мѣрѣ надобности, не трудно будетъ получать щелока slabѣе, для чего стоитъ только прибавить къ щелоку воды. Чтобы щелокъ всегда получался одной желаемой крѣпости, стоитъ только запомнить, какое количество (черпаковъ, ведеръ или ушатовъ) нужно брать воды на извѣстное количество каустической соды для образования щелока требуемой крѣпости.

Зная крѣпость имѣющагося на заводѣ щелока, не трудно опредѣлить, въ какихъ количествахъ нужно будетъ смѣшивать этотъ щелокъ и воду, чтобы получить щелокъ требуемой крѣпости. Отмѣривание воды и щелока на заводѣ гораздо удобнѣе производить не взвѣшиваніемъ всякой разъ, а какою нибудь мѣрою, какъ обыкновенно въ большинствѣ случаевъ и дѣлается, напримѣръ, черпакомъ, ведромъ или ушатомъ, опредѣливъ предварительно, сколько по вѣсу въ нихъ помѣщается воды и извѣстной крѣпости щелока.

Положимъ, что на заводѣ щелокъ всегда готовится въ 30° Б. или въ 20° Б., отмѣриваніе производится черпакомъ, въ который вмѣщается: щелока въ 30° Б.—26,6 фунтовъ, въ 20° Б.—24,4 ф. и чистой воды—20 ф.

Сала пудовъ.	Канифоли фунтовъ.	Каустической соды пудовъ.	Черпаковъ.		Получится щелокъ по Воме.
			Щелока. 30°Б.	Воды. 20°Б.	
1	15	—	1,9	3,1	—
—	—	1	—	—	6,5
—	—	1	—	—	11,9
—	—	—	1	—	5
—	—	—	1	—	3 ³ / ₄
—	—	—	1	—	2
—	—	—	1	—	1
—	—	—	—	1	2
—	—	—	—	1	1 ¹ / ₂
—	—	—	—	1	1 ¹ / ₂

Въ вышеприведенной таблицѣ указывается:

1) на извѣстное количество каустической соды сколько потребуется черпаковъ воды, чтобы щелокъ получился въ 30° Б. или въ 20° Б.;

2) сколько черпаковъ такого щелока потребуется на 1 пудъ сала и 15 фунтовъ канифоли (по 9 ф. каустической соды на 1 пудъ сала и 15 ф. канифоли), чтобы омылить ихъ;

3) по сколько черпаковъ приблизительно нужно будетъ брать воды на 1 черпакъ щелока въ 30° Б. или 20° Б., чтобы получать щелокъ различныхъ крѣпостей въ слѣдующемъ порядкѣ: въ 8° Б., 10° Б., 15° Б. и 20° Б.

При увеличеніи количества соды или щелока нужно будеть увеличивать и количество воды во столько же разъ, чтобы получить щелокъ соотвѣтствующей крѣпости. Въ нижеслѣдующей таблицѣ приводится примѣрный разсчетъ вары въ 10 п. сала и 4 п. (16 фун. на 1 пудъ) канифоли. Въ таблицѣ указано:

1) сколько потребуется каустической соды, чтобы омылить 10 п. сала и 4 п. канифоли;

2) сколько нужно будетъ взять черпаковъ воды для этого количества соды, чтобы щелокъ получился въ 30° Б. или въ 20° Б.;

3) по сколько черпаковъ приблизительно нужно будетъ брать данного щелока и воды для каждой порціи щелока, при омыленіи сала и канифоли, если щелокъ будетъ раздѣленъ на 4 порціи различныхъ крѣпостей въ слѣдующемъ порядкѣ: 1-я порція въ 8° Б., 2-я—10° Б., 3-я—15° Б. и 4-я—20° Б.

МАТЕРИАЛЫ.	Пудовъ. Фунтовъ.	Черпаковъ.					
		Для щелока		Для порцій.			
		въ 30°Б.	въ 20°Б.	I въ 8°Б.	II въ 10°Б.	III въ 15°Б.	IV въ 20°Б.
Сала	10	—	—	—	—	—	—
Канифоли	4	—	—	—	—	—	—
Соды	210	—	—	—	—	—	—
Воды	—	15	27	18 ³ / ₄	14	7 ¹ / ₂	3 ³ / ₄
Щелока въ 30° Б.	—	—	—	33 ³ / ₄			
Щелока въ 20° Б.	—	—	—	6 ¹ / ₄	6 ³ / ₄	6 ³ / ₄	6 ³ / ₄
Воды	—	—	—	13 ¹ / ₂	10	3 ¹ / ₂	—

Понятно, что если во сколько нибудь разъ увеличимъ варъ, т. е. количество сала и канифоли, то придется во столько же разъ увеличить соотвѣтственно и каждое число въ приведенной таблицѣ.

(Продолженіе следуетъ).

ОТВѢТЫ РЕДАКЦИИ.

Троицкъ, И. М. Каплану.—Указанная вами прибавка едва ли можетъ оказать существенное влияніе на проводимость.—Насосъ вы можете приобрѣсть отъ фирмы бр. Урлаубъ и Ко (Москва, Мясницкая, 14); прейс-курантъ высылается по требованію.

Од. народн. чит.—О способахъ спосоствъ, кажется, не имѣется; проще всего, вѣроятно, воспользоваться обыкновенными половиками.

Г. И-ву.—Рекомендуемъ вашему вниманию соч. Д. И. Менделѣева „Основы химії“, 5-е изданіе, цѣна 5 р.



Дѣятельность ремесленниковъ въ Россіи и за границей. Ремесленное образование. Выставки, музеи и пр.

Коммиссія по рисованію.—Ходатайство кустарей.—Ремесленное училище Общества „Трудъ“ въ г. Одессѣ.—Указатель русского отдѣла на выставкѣ въ Чикаго.—Постоянная выставка образцовъ заводскихъ, фабричныхъ и ремесленныхъ издѣлій.

Коммиссія по рисованію.

Въ настоящее время подняты вопросы о принятии мѣръ къ развитію и усовершенствованію русской промышленности, о чёмъ постоянно заботилось наше правительство, на что не мало было положено силь различныхъ обществъ и частныхъ лицъ. Такъ, 50 лѣтъ назадъ графъ С. Г. Строгановъ основалъ училище рисованія въ Москвѣ, въ 1870 г. баронъ Штиглицъ въ Петербургѣ, и два года назадъ генералъ Селиверстовъ отказалъ 300,000 рублей на устройство рисовальной школы въ городѣ Пензѣ. Общество распространенія техническихъ знаній имѣть воскресные классы рисованія. Петербургское Общество поощренія художествъ имѣть школу рисованія съ 1,000 учащихся. Все говорить о развитіи искусствъ въ Россіи, а бывшая въ 1872 году въ Москвѣ Политехническая выставка создала постоянный музей политехническихъ предметовъ, причемъ существуетъ учебный отдѣлъ прикладныхъ знаній, и при немъ образована специальная коммиссія по вопросу о рисованіи; эта коммиссія составила музей предметовъ, необходимыхъ для обученія рисованію, и библиотеку изданій, относящихся до рисованія. Коммиссія устраиваетъ засѣданія, среди членовъ возникъ вопросъ о методахъ обучения рисованію, для чего были приглашены въ коммиссію учителя рисованія—и многіе изъ нихъ откликнулись очень сочувственно, такъ что прѣѣхали изъ Одессы, Николаева, Мариуполя, Кишинева, Житомира, Дона, Екатеринбурга, Оренбурга и другихъ мѣстъ. 23 июня всѣ они собрались на засѣданіе, где возбуждались вопросы о методахъ и способѣ веденія дѣла обучения рисованію, которое, въ виду распоряженія 1891 года министерства народнаго просвѣщенія, признано обязательнымъ предметомъ въ въ общеобразовательныхъ учебныхъ заведеніяхъ. Засѣданіе коммиссіи состоялось подъ предсѣдательствомъ старѣйшаго преподавателя рисованія С. Я. Измайлова.

Ходатайство кустарей.

Суздальские кустари-иконописцы ходатайствуютъ передъ министерствомъ государственныхъ имуществъ о предоставлении имъ средствъ на отправление нѣсколькихъ молодыхъ людей для изученія рисованія въ одно изъ петербургскихъ рисовальныхъ училищъ.

Ремесленное училище Общества «Трудъ» въ г. Одессѣ *).

Это 4-хъ классное училище, отчеты о которомъ за прежніе годы уже сообщались въ „Рем. Газ.“ (см. №№ 17 и 23 за 1892 г.), даетъ бесплатно ремесленное образование дѣтямъ бѣдныхъ евреевъ г. Одессы. Отличительными чертами училища являются уменьшеніе до возможнаго минимума собственно классныхъ занятій (теоріи) и исполненіе большого числа стороннихъ заказовъ съ обращеніемъ особаго вниманія на поучительную ихъ сторону для учениковъ; послѣдніе получаются за исполненные заказы заработную плату.

Къ 1-му января 1892 г. въ училищѣ состояло 207 учениковъ; въ теченіе 1892 г. (29-й годъ существованія училища) выбыло до окончанія курса 68 учен., окончило курсъ 10 чоловѣкъ и вновь поступило 72 учен., такъ что къ 1-му янва-

*) Редакція покорнѣйше просить гг. руководителей ремесленныхъ училищъ о присыпкѣ ей отчетовъ о нихъ за истекшій 1892—93 учебный годъ.

ря 1893 г. числился 201 учен. Возрастъ учениковъ — отъ 13 до 18 лѣтъ; лишь нѣсколько имѣютъ 19 и 20 лѣтъ. На правахъ частныхъ лицъ въ отчетномъ году работало, обучаясь исключительно ремеслу, 12 чоловѣкъ; болѣе состоятельный изъ нихъ уплатили за порчу инструментовъ и материаловъ.

Въ отчетномъ году преподавались въ 1-мъ и во 2-мъ классахъ по программѣ правительственныхъ ремесленныхъ училищъ 1889 г., а во 2-мъ и 3-мъ—по прежнимъ программамъ училища. Ученики старшихъ классовъ занимались въ мастерскихъ исключительно исполненіемъ частныхъ заказовъ; между прочимъ изготовлено 325 классныхъ скамеекъ для народныхъ училищъ, 170 садовыхъ скамеекъ на чугунныхъ ножкахъ для бульваровъ, гимнастические приборы для гимназіи, 14 классныхъ скамеекъ на чугунныхъ ножкахъ по системѣ Кунце, различныя чугунно-литейныя и механическія работы для пароходовъ Общества Добровольного Флота, полный ремонтъ двухъ локомобилей въ 6 и 8 силь, парадная чугунная лѣстница и 6 коллонъ для гимназіи, 17 другихъ чугунныхъ лѣстницъ, 3 надгробныхъ чугунныхъ памятника съ рѣшетками и пр. Ученики занимались въ классахъ около 14 часовъ въ недѣлю, а въ мастерскихъ — около 33 часовъ. Въ виду большого числа учениковъ, 1-й и 2-й классы были раздѣлены каждый на два отдѣленія.

Для поступленія въ училище было подано въ прошломъ году 131 прошеніе. Выдержано экзаменъ и принято по конкурсу, вслѣдствіе недостатка мѣста, 72 чоловѣка, что составляетъ менѣе 55% желавшихъ поступить.

Заказовъ въ отчетномъ году исполнено на 21,465 р. 41 к., изъ коихъ въ столярной—на 5,991 р. 49 к., въ литейной—на 11,501 р. 5 к. и въ слесарной — на 3,972 р. 87 к. За работу въ мастерскихъ заплачено: постороннимъ рабочимъ 1,498 р. 25 к., ученикамъ 931 р. 75 к. и бывшимъ ученикамъ, продолжающимъ работать въ мастерскихъ училища по исполненію заказовъ, 2,930 р. 76 к. Участіе постороннихъ рабочихъ правленіе Общества значительно сократило въ отчетномъ году противъ прежніхъ лѣтъ. Стипендій ученикамъ выдано на сумму 1,404 р. 30 к.

Кромѣ заработной платы и стипендій правленіе снабжало бѣднѣйшихъ учениковъ зимнимъ плащемъ, обувью, обѣдами, чаемъ и пр., на что израсходовано 445 р. 85 к. На удовлетвореніе этихъ нуждъ съ разрѣшенія начальства данъ былъ семинарский вечеръ съ концертомъ, отъ которого осталось чистаго сбора 568 р. 48 к. Со временемъ появленія холеры правленіе признало необходимымъ выдавать бѣднымъ ученикамъ, являющимся въ училище съ городскихъ окраинъ, чай съ хлѣбомъ, что продолжается и по настоящее время.

Пособій изъ суммъ коробочнаго сбора училище получило 15,000 р., членскихъ взносовъ (отъ 475 членовъ Общества)—2,455 р., единовременныхъ пожертвованій — 2,565 р. 70 к. Движимое имущество Общества съ 19,783 р. 56 к. возрасло въ отчетномъ году до 20,395 р. 86 к., капиталы его — съ 76,769 р. 49 к. до 82,597 р. 56 к., фонды — съ 8,000 р. до 10,100 р. и прибыль — съ 3,911 р. 53 к. до 5,828 р. 7 к.

Въ отчетномъ году классы училища переведены въ особое, ремонтированное исключительно для этой цѣли помѣщеніе, состоящее изъ трехъ классовъ, вполнѣ соответствующихъ школьнѣмъ гигиеническимъ условіямъ, просторной учительской комнаты и большого рекреационнаго зала. Прежніе же классы превращены въ чертежный залъ съ двухстороннимъ свѣтомъ; кромѣ того, здесь имѣются еще двѣ комнаты для столовой и библиотеки.

Указатель русского отдельна на выставку въ Чикаго.

На дняхъ вышелъ въ свѣтъ изданный департаментомъ торговли и мануфактуръ на русскомъ и отдельно на англійскомъ языкахъ „Указатель русского отдельна на выставку въ Чикаго“. „Указатель“, кромѣ подробного перечня экспонатовъ, даетъ краткія свѣдѣнія объ отдельныхъ промышленныхъ заведеніяхъ, пославшихъ свои издѣлія въ Чикаго, о размѣрахъ и стоимости ихъ валового производства и т. п. и о времени основанія дѣятельности принявшихъ участіе на выставку учрежденій не промышленного характера. Для справокъ „Указатель“ снабженъ списками экспонатовъ по группамъ классификаціи выставки и алфавитнымъ спискомъ.

Постоянная выставка образцовъ заводскихъ, фабричныхъ и ремесленныхъ издѣлій.

По почину мѣстнаго отдѣленія Общества для поощренія русской промышленности и торговли, въ Варшавѣ открыта постоянная выставка образцовъ заводскихъ, фабричныхъ и ремесленныхъ издѣлій. Цѣль выставки—дать возможность прѣѣзжающимъ въ Варшаву купцамъ ознакомиться съ издѣліями всѣхъ отраслей промышленности варшавскаго района, избѣгая лишнаго посредничества, лишнихъ расходовъ итраты времени. Выставка разбивается на слѣдующіе десять отдѣловъ: 1) строительные материалы; 2) химическая и парфю-

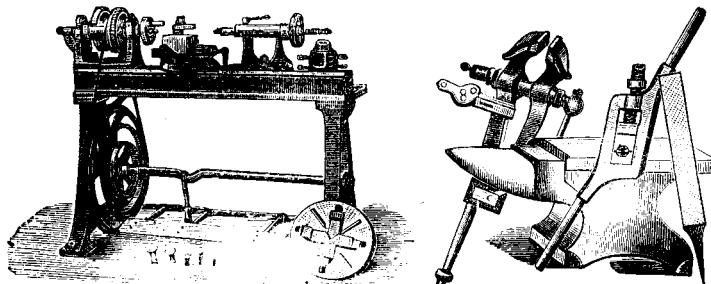
мерная промышленность, краски, аптекарские материалы, перевязочные средства, жизненные припасы и напитки; 3) металлическая издѣлія, машины, снаряды и аппараты, горнозаводская промышленность; 4) каменная, фарфоровая и стеклянная издѣлія; 5) галантерейный товаръ; 6) кожевенное производство, роговыя издѣлія и издѣлія изъ пуха; 7) писчая и оберточная бумага, переплетная издѣлія; 8) шляпы, ремесленная женская заведенія и табачная фабрики; 9) прядильное и ткацкое производство, и 10) издѣлія изъ дерева. Въ выставку принимаютъ участіе болѣе 100 мѣстныхъ фабрикантовъ, заводчиковъ и содергателей ремесленныхъ заведеній, представившихъ значительную и весьма разнообразную коллекцію своихъ произведений. Выставка помѣщается въ центрѣ города, въ зданіи музея промышленности и торговли, и открыта, при бесплатномъ входѣ, ежедневно, съ 10 час. утра до сумерокъ. Управление выставки доставляетъ посѣтителямъ имѣющіяся въ его распоряженіи свѣдѣнія относительно помѣщеній на выставку предметовъ, отвѣчаетъ на всѣ письменные запросы, высылаетъ каталоги и прейс-куранты и проч. Наконецъ, для облегченія коммерческихъ сношеній мѣстнаго края съ остальными частями государства, по почину управления выставки, открыто особое коммерческое агентство, задача котораго состоитъ въ дешевомъ и добросовѣстномъ посредничествѣ между мѣстными производителями, принимающими участіе въ выставку, и купцами, обратившимися къ услугамъ агентства лично или по почтѣ.

ОБЪЯВЛЕНИЯ.

ТОРГОВЫЙ ДОМЪ

БРАТЬЯ ЛИНДЕМАНЬ.

Москва, Мясницкая, д. Ферстеръ, прот. Дух. Консисторіи.



Складъ желѣзодорожныхъ, заводскихъ, ремесленныхъ, техническихъ, фабричныхъ принадлежностей.

Имеется на складѣ:

Подпилки, сталь, наковальни, тиски, кувалды, клемши и полный подборъ кузнецкаго, слесарнаго, столярнаго и переплетнаго инструмента, а также токарные, сверлильные и строгальные станки.

Лѣсопильныя круглыя и попечерчныя пилы.

Тальковую и азбестовую набивки, азбестовый картонъ. Каталогъ высылается за 5 семикопѣчныхъ марокъ. 24—19

Издатели и авторы сочиненій по техническимъ и ремесленнымъ производствамъ симъ извѣщаются, что обо всѣхъ изданіяхъ, присыпаемыхъ въ редакцію, печатаются отзывы или 2 бесплатныхъ объявленія въ „Ремесленной Газетѣ“.

НОВЫЯ КНИГИ:

Нетыкса, М. А. Техника черченія (о томъ, какъ и чѣмъ чертить). Съ 433 политинажами въ текстѣ и 4 литогр. табл. 532 стр. М. 1893 г. Цѣна 2 р. 75 к., съ перес. 3 р. 10 к.

Прохоровичъ, Ф. В. Другъ и совѣтникъ сельскихъ и городскихъ хозяевъ или сборникъ рецептовъ по всѣмъ отраслямъ хозяйства. Въ чтии отдѣл. 1893 г. Цѣна 50 к., съ перес. 65 к. Можно получать въ книжномъ магазинѣ К. А. КАЗНАЧЕЕВА, Москва, Долгоруковская ул., д. № 71.

КРАСКИ

ФАБРИКИ ТОВАРИЩЕСТВА

Л. Н. КРУГЛИКОВА
въ Москвѣ,

ИЗВЕСТКОВЫЯ несмыываю-
щіяся для окраски СНА-
РУЖИ ФАСАДОВЪ по дре-
реву, штукатуркѣ, кир-
пичу и проч.

близъ Красныхъ воротъ, Ново-Наставление и прейс-курантъ
Басманная, собств. домъ.

бесплатно.

5—2

БЕРЛИНСКІЙ ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ МАГАЗИНЪ
Ю. Ф. БРОКМАНЪ,
Неглинный проѣздъ, д. Третьяковыхъ, рядомъ
съ конторой Госуд. Банка, въ Москвѣ.
СКАДЪ ГОТОВАЛЕНЬ И ЧЕРТЕЖНЫХЪ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ.

РЕДАКЦІЯ покорѣйше просить гг. подписчиковъ заявлять ей о случаяхъ неисправной доставки „Ремесленной Газеты“, заказанныхъ книгъ и друг. предметовъ, по возможности, своевременно, не позже, какъ по истечениіи мѣсяца со днія обнаруженія какой либо неисправности.

ОТКРЫТА ПОЛУГОДОВАЯ ПОДПИСКА на ежедневную политическую, общественную и литературную газету (двадцать первый годъ издания)

„ОРЛОВСКІЙ ВѢСТИНИКЪ“ въ 1893 году

съ доставкой на дому въ Орлѣ и пересылкой въ другіе города: на ПОЛГОДА—4 руб., 5 мвс.—3 р. 50 к., 4 м.—3 р., 3 м.—2 р. 40 к., 2 м.—1 р. 70 к., 1 м.—90 к., 1/2 м.—50 к.

Для удобства подписчиковъ подписка принимается и съ разсрочкой ПОМѢСЯЧНО—по 1 руб. и на другихъ, удобныхъ для подписчиковъ и конторы, условіяхъ.

Для ознакомленія газета высылается бесплатно.

Подписка также принимается на всѣ сроки и съ каждого числа текущаго мѣсяца, но тогда къ подписной цѣнѣ срока проплачивается, только иногородними, за первый мѣсяцъ 15 к. почтовыхъ. За первомѣсячную адреса иногородніе уплачиваютъ 25 к., причемъ необходимо сообщать прежній адресъ. Копѣйки могутъ быть высыпаны марками.

Подписка на газету и приемъ объявлений:

въ Орле—въ отдѣленіи конторы, при книжномъ магазинѣ и публичной библиотекѣ „Орловск. Вѣсти“, Болховская, д. 17.; въ книжныхъ магазинахъ Кашкина, Шемяева и Хализева; въ конторѣ редакціи и типографіи газеты, на Зиновьевской, д. № 2, близъ корпуса; въ Ельинѣ—исключительно у Василия Емельяновича Рощупкина, на Торговой улицѣ, контора „Надежды“; въ Брянске—въ библиотекѣ М. И. Юдина.

А. Ледебуръ, проф. Сплавы въ ихъ примѣненіи для промышленныхъ цѣлей.
перев. съ нѣмецк. инж.-техн. И. М. Зиновьевъ.

Москва, 1892 г. Цѣна 1 р. 60 к.
Можно получать въ конторѣ „Ремесленной Газеты“ и во всѣхъ книжныхъ магазинахъ.

ДѢЙСТВИТЕЛЬНАЯ ТРАВА КУЗЬМИЧА (эфедра) сосновыхъ лѣсовъ рекомендуется бальзамическаго свойства майская какъ единственное средство поизлѣченію. Только настоящая. 1 р. ф. При эфедре наставление о лѣченіи. Высыпается и наложенъ платежемъ главный специальный складъ ОЛИМПІАДЫ МЯСКОВОЙ, г. Бузулукъ, Самарской губ. 1—1.

Гальваническое никелированіе металловъ. Составлено по Плангаузеру. Съ рисунками. М. 1892. Цѣна 80 к., съ перес. 1 р.

КЕРОСИНОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ въ одну силу, соверш. новый, имѣется на складѣ въ Москвѣ. Обращ. заводъ „СИЛА И СВѢТЬ“ С.-Петербургъ, у Зоологич. сада. № 1. 2—2.

НОВЫЯ КНИГИ.

Песоцкій, Н. Систематическое обученіе практическимъ приемамъ столярного ремесла. Состав. по программѣ техническихъ железнодорожныхъ училищъ. Въ двухъ частяхъ. Съ отдельнымъ атласомъ чертежей (36 таблиц). Соб. 1890 года. Цѣна съ атласомъ 1 р. 50 к., пересылка за 3 фунта.

Гравинкель, К. и Штреккеръ, К. Справочная книга для электротехниковъ. Перевѣль съ 3-го нѣмецкаго изданія Инж. - Мех. Д. Головъ. 665 стр. съ 250 рис. Соб. 1893 г. Ц. 4 р. 80 к., съ мягкимъ кожаномъ переплетомъ съ золотымъ тиснен. 6 руб. Пересылка за 3 фунта.

Продолжается подписка на 1893 годъ на

ВѢСТИНИКЪ ФИНАНСОВЪ, ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ,

Указатель правительственныхъ распоряженій по министерству финансовъ

И ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННУЮ ГАЗЕТУ.

На 1893 г. въ полномъ объемѣ сохраняется нынѣшняя, достаточно уже известная, программа еженедѣльного изданія Вѣстника Финансовъ, Промышленности и Торговли, посвященнаго всестороннему, преимущественно практическому, изученію и разясненію вопросовъ политической экономіи, финансовъ, кредита, торговли, промышленности, сельского хозяйства, горнаго дѣла, железнодорожнаго хозяйства и пр. Въ программу включается нынѣ и относящаяся до тѣхъ же вопросовъ библиографія. Въ соответствии существующей въ обществѣ потребности и неоднократнымъ заявлениемъ подписчиковъ, кроме обычныхъ въ Вѣстнику—отчетовъ торгово-промышленныхъ предприятий, балансовъ государственныхъ и частныхъ кредитныхъ учрежденій и пр.—съ 1 января 1893 года предпринято особымъ приложениемъ изданіе Свода Тиражей.

Съ цѣлью возможно лучшаго осуществленія торгово-промышленной программы, Вѣстникъ Финансовъ, Промышленности и Торговли, сохранивъ недѣльные обзоры положенія міровой торговли по товарамъ, выдѣляетъ съ 1 января 1893 года текущія специально-торговыя извѣстія въ особое ежедневное (кромѣ дней, слѣдующихъ за праздниками) приложеніе, подъ названіемъ:

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ГАЗЕТА.

Т.-Пр. Г. предназначена служить справочнымъ и руководящимъ листомъ для сельскихъ хозяевъ, коммерсантовъ, хозяевъ предприятий и вообще лицъ, занятыхъ въ быстромъ и изъ самаго компетентнаго источника полученіи текущихъ съѣздѣй (телеграммами и корреспонденціями) со всѣхъ нашихъ и руководящихъ заграничныхъ рынковъ о настроеніи торговли, цѣнахъ на товары, фрахтахъ, снабженіи, запасахъ, сдѣлкахъ, о положеніи различныхъ отраслей промышленности, о возникновеніи новыхъ предприятий, ликвидациіи существующихъ и т. д. Т.-Пр. Г. будетъ также сообщать обо всѣхъ тѣхъ правительственныйыхъ мѣроприятіяхъ и распоряженіяхъ, немедленное осведомленіе о которыхъ важно для торгового міра.

ПОДПИСНАЯ ЦѢНА:

Вѣстникъ Финансовъ, Промышленности и Торговли:

	Годовая.	Полугодовая.			
Съ доставкой.	Безъ достав.	За гравину.	Съ доставкой.	Безъ достав.	За гравину.
безъ приложенийъ	8 р.	7 р.	15 р.	5 р.	4 р.
съ приложениемъ Свода Тиражей	10 "	9 "	16 "	6 "	5 "
" " Торгово-Промышленной Газеты и Свода Тиражей	11 "	10 "	20 "	7 "	6 "
5 " 4 " 10 " 3 " 2 " 50 к. 5 "					12 "

Торгово-Промышленная Газета

Подписка и объявленія принимаются: 1) въ Редакціи, С.-Петербургъ, министерство финансовъ, Мойка; 2) въ московскомъ отдѣленіи конторы Вѣстника Финансовъ, Промышленности и Торговли и Торгово-Промышленной Газеты, Малая Лубянка, д. № 7, кв. № 8, и 3) во всѣхъ губернскихъ и уездныхъ казначействахъ Имперіи.